
**机床工具行业先进会员（十佳）
评定管理办法
（2020 版）**

中国机床工具工业协会

二〇二〇年九月

目录

| | |
|--|----|
| 前 言 | 1 |
| 第一章 总则 | 1 |
| 第二章 申报基本条件 | 1 |
| 第三章 申报细则 | 2 |
| 第四章 评定办法及工作流程 | 3 |
| 第五章 表彰与管理 | 4 |
| 附件 1: 机床工具行业重点发展产品目录 | 6 |
| 附件 2: 创新产品技术评价与应用情况报告 | 8 |
| 附件 3: 用户使用意见表 A (创新产品: 机床主机类) | 9 |
| 附件 3: 用户使用意见表 B (创新产品: 系统、功能部件、刀量具等) | 10 |
| 附件 4: 产品质量状况报告 | 11 |
| 附件 5: 产品质量情况表 A (机床主机类) | 12 |
| 附件 5: 产品质量情况表 B (系统、功能部件、刀量具等) | 13 |
| 附件 6: 近五年销售记录表 (产品质量) | 14 |

前 言

中国机床工具工业协会（以下简称协会）先进会员表彰活动自 2001 年开始已连续开展多年，主要目的是宣传先进典型，树立正确导向，促进和推动行业企业高质量发展。

先进会员（十佳）表彰活动共设“自主创新十佳”、“产品质量十佳”、“综合经济效益十佳”、“产品出口十佳”四个奖项。先进会员表彰活动坚持持续改进原则，根据行业发展需要，不断调整、完善奖项设置和评定程序。为规范表彰活动，在对“先进会员（十佳）评定管理办法（2019 年版）”进行修订的基础上，制定本办法。

第一章 总则

第一条 先进会员表彰活动遵循公平公正、独立客观、公开透明原则。

第二条 会员企业自愿参加，协会不向申报及获奖企业收取任何费用。企业申报材料应实事求是、真实准确。

第三条 “自主创新十佳”、“产品质量十佳”聚焦企业的产品创新水平、能力和产品质量的提升，以产品实际应用效果、用户评价作为主要评定依据。

第四条 “综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”是根据协会重点联系企业统计年报数据测算评出，无需企业另外申报。

第二章 申报基本条件

第五条 参加先进会员表彰活动的企业必须是中国机床工具工业协会会员，其主营业务为机床工具类产品的研发、制造和服务，应拥有申报产品的自主知识产权。

第六条 参加先进会员表彰活动的会员企业应遵守国家相关法律法规，企业质量管理体系运行正常、有效，近两年内未发生较大质量事故和用户投诉。

第七条 申报“自主创新十佳”和“产品质量十佳”的企业应参加协会

重点联系企业统计工作或分会统计工作；申报产品应在机床工具行业重点发展产品目录内（附件 1）；申报产品的用户（填写用户使用意见表/产品质量情况表的）应同意协会组织专家到生产现场调查核实。

第八条 参评“综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”的企业应按时提交统计年报，且连续报送所评价年度全部月报数据，或按时提交统计年报、补齐各月月报数据，并承诺今后参加协会重点联系企业统计工作。

第三章 申报细则

第九条 申报“自主创新十佳”应满足以下条件：

（一）申报产品应为企业近五年内自主创新产品，且创新成效显著，具备同类产品国际先进水平或国内领先水平，能满足国民经济和国家重点领域需求，具有良好的经济效益和社会效益；

（二）申报产品应在国民经济和国防安全的核心制造领域中正常使用 1 年以上（以用户验收报告或精度检验单的时间为准），可解决用户关键工艺难题、突破工艺技术瓶颈，提高精度或效率。

第十条 申报“自主创新十佳”需提供以下信息资料：

（一）创新产品技术评价与应用情况报告（附件 2），可另附申报产品的鉴定证书、技术查新报告及相关的专利证书等证明材料；

（二）用户使用意见表（附件 3）及产品在用户现场使用照片、产品出厂铭牌照片；

（三）用户验收报告或产品安装后的精度检验单；

（四）申报产品的样本资料。

第十一条 申报“产品质量十佳”应满足以下条件：

（一）申报产品在用户现场正常使用期间的主要精度指标仍维持出厂水平，且质量稳定，性能可靠；

（二）申报企业应具备完善、有效的质量管理体系和保障产品精度、性能的必备把关设备和量具量仪；

(三) 申报产品近五年内累计销售数据应达到：机床主机类产品同规格型号 40 台以上或 3000 万元以上；数控系统、功能部件和刀具、量具类产品同型号 200 台（套）以上。

第十二条 申报“产品质量十佳”需提供以下信息资料：

(一) 产品质量状况报告（附件 4）；

(二) 产品质量情况表（附件 5）及产品在用户现场使用照片、产品出厂铭牌照片；填写产品质量情况表的用户应正常使用该产品 2 年以上，产品质量情况表所涉及的产品数量要求如下：

① 主机产品应提供 5 家以上用户合计 15 台，或 3 家以上用户合计 5 台（单台价格 \geq 500 万元）；

② 数控系统、功能部件及刀具、量具类产品应提供 5 家以上用户合计 100 台（套）。

(三) 同规格型号的申报产品满足第十一条第三款要求的销售记录（附件 6，以便从中随机抽取 30%~50%数量的用户做现场调查核实）；

(四) 申报产品的样本资料。

第十三条 其他要求

(一) 会员企业只允许在“自主创新十佳”和“产品质量十佳”两个奖项中各申报一个不同的产品。

(二) 获得“自主创新十佳”的产品可在两年后申报“产品质量十佳”；已获得两次“产品质量十佳”的同系列产品不应再申报。

第四章 评定办法及工作流程

第十四条 “自主创新十佳”、“产品质量十佳”评定工作流程如下：

(一) 协会行业发展部负责下发“中国机床工具行业先进会员(十佳)”表彰活动通知，收集、汇总企业申报材料，组织专家初审，初步确定入围的候选企业和产品；

(二) 根据候选企业提供的用户信息，协会组织专家到用户现场实地

调查，听取用户意见、核实申报产品的实际应用效果；

(三) 根据企业申报材料 and 用户应用效果的调查核实情况，协会组织行业专家对候选企业和产品进行评议、排序，确定获奖企业预选名单。

第十五条 “综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”评定办法如下：

(一) “综合经济效益十佳”以工业经济效益综合指数作为评判依据。该指数是根据企业统计年报中主营业务收入、销售费用、管理费用等指标，按照国统字[1997]303号《关于改进工业经济效益评价考核指标体系的内容及实施方案》的规定计算得出，其中增加值生产率由于缺乏数据来源无法计算，以总产值生产率替代，其标准值为协会自行测算的行业平均值；

(二) “产品出口十佳”以企业统计年报的《机床工具行业企业主要产品出口情况》报表中的本年度累计出口额作为评判依据；

(三) “综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”分别按上述评判数据高低排序得出预选名单；

(四) 根据协会重点联系企业中各分行业企业数量比例，确定“综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”的入选份额为：金切机床企业4个、成形机床企业2个、工量具企业1个、其他企业3个。

第十六条 上述四项十佳的预选名单经协会办公会审议通过后，在协会官网上向全行业公示，公示期为10个工作日。公示期满如无异议，将最终确定获奖企业名单。公示期内有异议者，应提交有效证明材料，协会将在调查核实情况后给予相应处理，空缺名额则由获奖企业预选名单中依次递补。

第五章 表彰与管理

第十七条 先进会员(十佳)表彰活动将在中国国际机床展览会(CIMT)或中国数控机床展览会(CCMT)期间公布评定结果，并向获奖企业颁发奖牌和荣誉证书。

第十八条 先进会员(十佳)名单和产品将纳入《中国机床工具工业年鉴》和《国产数控机床推荐产品汇编》，并利用协会官网、微信公众号及中国

机床工具报、世界制造技术与装备市场（WMEM）杂志等新闻媒介，在多种场合向重点行业用户及社会各界广泛宣传。

第十九条 各会员企业应对申报材料 and 数据的真实性、有效性、准确性负责。如有虚报、错报，一经查实将取消先进会员（十佳）称号，并在协会新闻媒介上予以公开更正。

第二十条 本评定管理办法的解释权归中国机床工具工业协会。

附件 1：机床工具行业重点发展产品目录

1. 数控车床类

- 普及型、全功能数控车床；
- 高速数控车床、（超）精密数控车床、车削中心及（五轴）铣车复合机床等。

2. 数控铣、钻床及加工中心类

- 数控铣/钻床、超精密铣床、超精密立/卧坐标镗、立式及卧式加工中心；
- 多轴联动加工中心、高速/精密立式及卧式加工中心、车铣复合机床等。

3. 数控重型机床类

- 数控铣镗床（含铣镗加工中心）、数控龙门镗铣床（含龙门加工中心）、数控重型立式车床、数控重型卧式车床等。

4. 齿轮加工机床类

- 数控滚齿机、数控插齿机、数控剃齿机、数控磨齿机、蜗杆砂轮磨齿机、高精度弧齿锥齿轮磨齿机等。

5. 数控磨床类

- 数控外圆/内圆磨床、数控万能磨床、数控平面磨床、数控螺纹磨床、数控（五轴）工具磨床、数控曲轴磨床、数控（小孔）珩磨机、数控超精密磨床；
- 数控导轨磨床、数控轧辊磨床、数控坐标磨床、高精度立式复合磨床等。

6. 高速、数控插床，高速、数控拉床，高速、数控刨床及锯床

7. 特种加工机床类

- （多轴联动/微孔）数控电火花加工机床、精密数控线切割机床、高效精密电解加工机床、数控激光切割机床等。

8. 数控金属成型机床类

- 数控、高效、精密冲压机床；数控液压机；数控剪板机和折弯机等；
- 自动化冲压生产线、大型多工位冲压生产线；大型数控机械压力机、数控强力旋压机等。

9. 数控专用机床及柔性线

- 柔性加工自动生产线；数控叶片、叶轮加工机床、大型曲轴车铣复合加工机床、数控卧式深孔钻镗床等各种专用数控机床；
- 轨道设备加工机床。

10. 铸造机械

——高效、节能、环保、自动化铸造机械（如：自动制芯机、铸件自动清理设备、磨削清理自动生产线、自动砂处理设备、自动压铸机、环保型熔炼设备、精密铸造设备等）。

11. 木工机床

——数控、高效、高精、环保型木工机床及集成化柔性生产线等。

12. 数控系统及关键功能部件类

——全数字、开放式、高性能数控装置及伺服驱动装置，以及配套的电主轴、伺服电机、主轴电机、直线电机、力矩电机；高分辨率绝对式光栅尺和高性能编码器等；
——工业机器人、双摆角数控万能铣头、刀库及机械手、滚珠丝杠副、滚动直线导轨副、数控刀架、数控回转工作台、高速防护装置、高精度机床附件、高可靠性液压配套件、高性能机床电器等。

13. 量具、量仪类

——数字化精密量具和量仪（长度、角度、齿轮、大型箱体等的精密数字化量具、量仪和测量中心；在线检测自动化量仪；激光测量系统等）；
——各类大型数字化精密量仪和测量中心。

14. 现代高效刀具类

——为数控机床配套的高精度、高效率、高可靠性、专用化刀具及复合刀具，涂层刀具，可转位刀具等。

15. 磨料磨具、超硬材料及制品类

——磨料深加工产品、为数控机床配套的高档磨具（高效、高速、重负荷、精密和超精密磨具，新型低温结合剂等）及涂附磨具（人造金刚石、立方氮化硼涂附磨具及全聚酯布高强度重负荷砂带、特殊涂层砂带等）；
——粗颗粒（两毫米以上及宝石级）和细颗粒（纳米级）超硬材料及 CVD 金刚石、超硬复合材料；各类超硬材料制品（数控机床用高速高效高精度超硬材料砂轮、成型修整滚轮等磨具；精密高性能镗、铣、铰削等特殊刀具；IC、IT 行业晶圆加工用系列工具；高档金刚石专用锯片；纳米级金刚石制品及金刚石地质钻探类工具等）。

附件 2：创新产品技术评价与应用情况报告

（注：报告提纲如下所列，文字介绍部分尽量不超过 3000 字）

1、申报基本情况

制造企业名称：（盖章）

地址/邮编：

| | | | |
|--------------|----|----------------|----------|
| 产品型号 | | 产品名称 | |
| 研发完成日期 | | 是否列入重大专项（项目编号） | 参考价格（万元） |
| 制造企业联系人 | 职务 | 手机 | 电子信箱 |
| | | | |
| 用户 1： 地址： | | | |
| 联系人 | 职务 | 手机 | 电子信箱 |
| | | | |
| 用户 2： 地址： | | | |
| 联系人 | 职务 | 手机 | 电子信箱 |
| | | | |
| 用户 3： 地址： | | | |
| 联系人 | 职务 | 手机 | 电子信箱 |
| | | | |
| 主要技术参数 | | | |

2、创新产品的宣传简介

3、企业 LOGO 和申报产品图片

4、该产品结构特点、技术创新点、技术水平、与国外同类产品对比等

5、企业围绕该产品所开展的技术创新工作简述

6、该产品应用领域、应用效果、市场及产业化前景

附件 3：用户使用意见表 A（创新产品：机床主机类）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---------|-------------------|---------|------|-------------|--------|------|----------|--------|------------|-----|----|-----|-------|--------|
| 产品制造企业 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | 手机 | | | 台数/参考单价（万元） | | | 产品安装使用日期 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户企业联系人 | 职务 | 手机 | | | 电子信箱 | | | 是否同意现场核实 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主要加工对象、加工效果及解决的工艺问题等 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 机床使用情况 | 功能 | | | 性能 | | | 可靠性 | | | 操作宜人性 | | | 服务 | | |
| | 满意 | 一般 | 不好 | 满意 | 一般 | 不好 | 满意 | 一般 | 不好 | 满意 | 一般 | 不好 | 满意 | 一般 | 不好 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 总体评价 | 满意 | | | | | 基本满意 | | | | | 不满意 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 改进建议及存在问题 | 机械部分 | | 液压、润滑部分 | | | 电控系统部分 | | | | 其它功能部件 | | | | | |
| | 基础部件 | 主要配套零件（轴承、丝杠、导轨等） | 液压系统 | 润滑系统 | 配套器件 | 控制单元 | 驱动单元 | 伺服单元 | 其它电器元件 | 附件头、刀台、刀架等 | 机械手 | 刀库 | 排屑器 | 冷却液系统 | 机床防护装置 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | （可文字表述） | | | | | | | | | | | | | | |
| 与国外同类产品使用效果对比 | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。

填表日期： 年 月 日

附件 3：用户使用意见表 B（创新产品：系统、功能部件、刀量具等）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|----|--------|--------|--------|---------------------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 产品制造企业 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | 手机 | | | 产品配套数量/参考价格 (万元) | | | | 产品应用日期 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户企业联系人 | 职务 | 手机 | | | 电子信箱 | | | | 是否同意现场核 实 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 配套主机名称型号 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主要应用领 域及解决的 工艺难题等 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与机床主机 配套应用情 况 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品应用效 果评价 | | 功能 | | | 性能 | | | 可靠性 | | | 操作宜人性 | | | 服务 | | |
| | | 满 意 | 一 般 | 不 好 | 满 意 | 一 般 | 不 好 | 满 意 | 一 般 | 不 好 | 满 意 | 一 般 | 不 好 | 满 意 | 一 般 | 不 好 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 总体评价 | | 满意 | | | 基本满意 | | | 不满意 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 改进建议 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与国外同类 产品使用效 果对比 | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。

填表日期： 年 月 日

附件 4：产品质量状况报告

（注：报告提纲如下所列，文字介绍部分尽量不超过 3000 字）

1、申报基本情况

制造企业名称：（盖章）

地址/邮编：

| | | | |
|---------|----|----------------|----------|
| 产品型号 | | 产品名称 | |
| 研发完成日期 | | 是否列入重大专项（项目编号） | 参考单价（万元） |
| | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | 手机 | 电子信箱 |
| | | | |
| 主要技术参数 | | | |

2、申报产品宣传简介

3、企业 LOGO 和申报产品图片

4、企业围绕该产品所开展的质量工作及产品质量水平简述（注：含企业质量管理体系运行情况、保障产品质量必备的设备、量具量仪等内容）

5、用户对产品可靠性、稳定性、服务水平的评价与改进意见等

附件 5：产品质量情况表 A（机床主机类）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------|-------|-------|-----|-------------|------|----|------|----------|------|-------|----|------|------|------|----|--|
| 制造企业 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | 手机 | | | 台数/参考单价（万元） | | | | 安装使用日期 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户企业联系人 | 职务 | 手机 | | | 电子信箱 | | | | 是否同意现场核实 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 出厂主要精度、性能指标数据 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 目前实际精度、性能指标数据 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单台月平均故障停机时间 | ≤1 h | ≤2 h | | | ≤4 h | | | ≤8 h | | | ≤12 h | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单台月平均故障次数 | ≤2 次 | ≤4 次 | | | ≤6 次 | | | ≤8 次 | | | ≤12 次 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户质量评价 | 精度保持性 | | | | 可靠(稳定性) | | | | 外观质量 | | | | 售后服务 | | | | |
| | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户改进建议 | 设计结构 | | | | 制造工艺 | | | | | | | | 售后服务 | | | | |
| | 机械 | 电气 | 液压 | 总体 | 材料处理 | 加工精度 | 装配 | 机械调试 | 电气调试 | 液压调试 | | | 管理水平 | 技术水平 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 机械配套件 | | | | 电气配套件 | | | | 液压配套件 | | | | | | | | |
| | 轴承拖链 | 导轨丝杠副 | 刀库附件头 | 排屑器 | 防护罩 | 冷却系统 | | 数控系统 | 电器元件 | 电线电缆 | | | 液压泵 | 液压阀 | 液压管线 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (可文字表述) | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。

填表日期： 年 月 日

附件 5：产品质量情况表 B（系统、功能部件、刀量具等）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------|----|----|----|---------|-----------------|----|----|------|----------|----|----|------|---|----|----|
| 制造企业 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/ 名称 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | 手机 | | | | 产品配套数量/参考价格（万元） | | | | 配套使用日期 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户企业联系人 | 职务 | 手机 | | | | 电子信箱 | | | | 是否同意现场核实 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 出厂主要精度、性能指标数据 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 配套主机的名称型号 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品技术水平及质量稳定性、可靠性描述 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户质量评价 | 精度保持性 | | | | 可靠(稳定性) | | | | 外观质量 | | | | 售后服务 | | | |
| | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户改进建议 | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。

填表日期： 年 月 日

附件 6：近五年销售记录表（产品质量）

申报企业：（盖章）

产品型号：

产品名称：

填表日期： 年 月 日

| 序号 | 用户企业名称(非中间商) | 台(套)数 | 单价(万元) | 合同签订日期 | 交货日期 | 用户企业联系人 | 手机 | 地址/邮编 |
|----|--------------|-------|--------|--------|------|---------|----|-------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

注：此表可根据需要进行复制。