中国机床工具

CMTBA微信公众号-订阅号

中国机床工具
工业协会编印
内部资料 免费交流

2017年9月5日 第17期(总第663期) 京内资准字1117-L0001号 守望行业 CMTBA 服务企业 E-mail: jcb@cmtba.org.cn yanxiaoyan@cmtba.org.cn

中国机床工具工业协会理事会成功换届

中国机床工具工业协会第七届理事会已于2017年7月届满，按照协会章程规定，并经请示上级主管部门同意，中国机床工具工业协会于2017年8月21日召开第八届会员代表大会暨八届一次理事会议，进行换届。

会议经民主选举产生了第八届理事会理事、常务理事、副理事长、轮值理事长及秘书长，选举了监事和监事长。



中国机床工具工业协会第八届理事会

轮值理事长：

龙兴元 秦川机床工具集团股份公司 董事长
张志刚 济南二机床集团有限公司 董事长
杜琢玉 武汉重型机床集团有限公司 董事长
何敏佳 广州数控设备有限公司 董事长

监事长：

王 旭 北京北一机床股份有限公司 董事长

副理事长（共23人，按姓氏笔画排序）：

马伟良 齐重数控装备股份有限公司 董事长
王焕卫 宁波海天精工股份有限公司 总经理
毛予锋 中国机床工具工业协会 常务副理事长
闫 宁 郑州磨料磨具磨削研究所有限公司 常务副总经理
关锡友 沈阳机床(集团)有限责任公司 董事长
李金泉 汉川数控机床股份公司 董事长
李保民 山东博特精工股份有限公司 董事长
李 屏 株洲钻石切削刀具股份有限公司 总经理
杨 平 齐齐哈尔二机床(集团)有限责任公司 总经理
吴 日 天津市天锻压力机有限公司 董事长
吴国兴 苏州电加工机床研究所有限公司 总经理
冷志斌 江苏亚威机床股份有限公司 董事长
张明智 重庆机床(集团)有限责任公司 董事长
张 波 济南铸造锻压机械研究所有限公司 董事长
陈永开 大连机床集团有限责任公司 董事长
陈吉红 武汉华中数控股份有限公司 董事长
罗 勇 成都工具研究所有限公司 董事长
姜 华 四川普什宁江机床有限公司 总经理
郭长城 中国机床工具工业协会 执行副理事长
黄正华 北京机床研究所 所长
曾 愉 上海机床厂有限公司 执行董事、党委书记
蔚 飞 北京精雕科技集团有限公司 董事长
魏华亮 哈尔滨量具刃具集团有限责任公司 董事长

秘书长：

王黎明 中国机床工具工业协会

中国机床工具工业协会常设机构领导班子：

毛予锋 中国机床工具工业协会 常务副理事长
王黎明 中国机床工具工业协会 秘书长
郭长城 中国机床工具工业协会 执行副理事长

21日全天的会议内容十分丰富，在召开八届一次理事会并进行相关各项选举之前，召开了第八届会员代表大会，听取审议了第七届理事会工作报告，听取审议了协会会员会费收支情况报告、协会章程（草案）修改的说明、会员会费标准及缴纳办法（草案）修改的说明等。下午时段听取了相关部门领导和专家讲话及报告。相关议程分别由第七届理事会当值理事长龙兴元、第八届理事会新当选的执行副理事长郭长城和秘书长王黎明等主持。

第七届理事会常务副理事长兼秘书长陈惠仁代表第七届理事会做工作报告，总结了过去四年的主要工作，指出了存在的主要问题，并对下一阶段协会发展方向提出建议。

新当选的第八届理事会当值理事长龙兴元代表轮值理事长和理事会全体成员发言，表示本届理事会将努力改进和提高协会现有各服务项目的水平，充分发挥分会作用，加强企业间的交流合作，还将努力开发企业确有急需的新服务内容（详细内容见下期）。

新当选的常务副理事长毛予锋代表协会常设机构领导班子发言，表示中国机床工具工业协会正面临着全新的形势与任务，新一届领导班子必须站在新的历史起点，正确把握协会工作的方向和重心，提出五点主要任务（详细内容见下期）。

国务院发展研究中心党组成员余斌主任作宏观经济形势报告。作为连续多年担任国务院发展研究中心宏观经济研究部部长，并多次参与起草全国经济工作会议和政府工作报告的专家，余斌主任以详实的数据和生动的语言，阐述了两个方面的问题，第一是如何判断中国经济的未来发展前景，第二是如何认识和理解国家宏观经济政策。报告受到了代表们的热烈欢迎。

工信部装备工业司副司长罗俊杰阐述了三个方面的主要问题，一是就推动《中国制造2025》谈如何推动机床行业的健康发展，二是谈如何大力推进机床行业转型升级，三是机床行业企业要积极参与“一带一路”建设。罗俊杰强调，在推进行业进步中，要更好地发挥行业协会的桥梁纽带作用，并提出具体要求。

中国机械工业联合会副会长兼秘书长赵驰代表中机联讲话，对第八届会员代表大会的顺利召开和新当选的理事会领导班子表示祝贺，并希望在新形势下，第八届理事会充分发挥自身优势，不断加强自身建设，为落实制造强国战略做出新的更大的贡献。

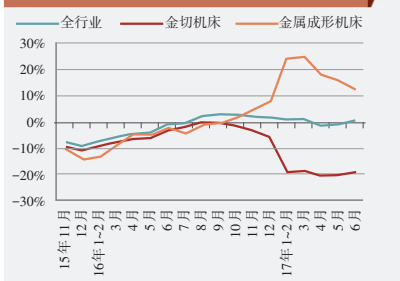
会议在团结务实的气氛中圆满结束。

（张芳丽）

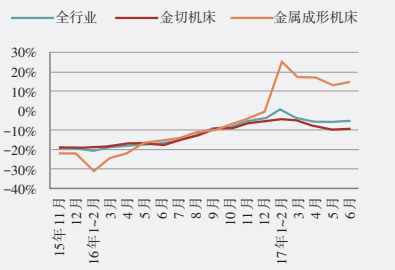
图说大势



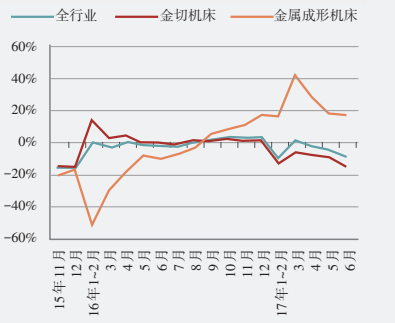
企业主营业务收入同比增速



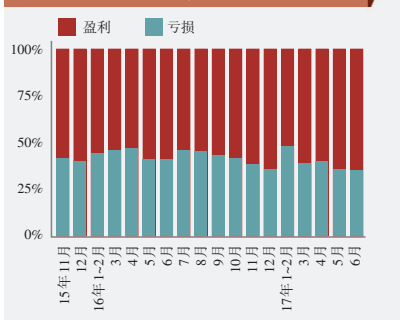
金属加工机床产量同比增速



金属加工机床订单同比增速



行业企业盈亏分布图



行业运行分析根据中国机床工具行业重点联系网络统计数据。中国机床工具行业重点联系网络是由中国机床工具工业协会主导建立，以具有行业代表性的200余家骨干企业为统计样本的行业运行信息统计网络。

协会信息统计部提供 电话：(010)63345264
电子邮箱：info@cmtba.org.cn



特色企业报道

“做不好怕亏待客户”

——广东高新凯特精密机械股份有限公司总经理赵美玲专访

阎晓彦

对广东高新凯特精密机械股份有限公司（以下简称HTPM或凯特）的初次了解那还是在10多年前。那个时候，成立才10年的HTPM就以国内规模最大，高起点、高性能、高品质、专业化生产精密滚动直线导轨副而著称。刚转行做媒体记者的我对凯特做了专访，接受采访的是前任总经理容秉铨先生，给我留下深刻印象的就是他们严肃认真的敬业精神和优良的产品质量，到现在我都记忆犹新。一路走来，HTPM公司已经23岁了，对于百年企业来说，也许还很年轻，但是对于一个一直坚守在这个产品身边的凯特人来说，时间确实不短了，其管理团队都是从大学毕业就进入公司，一干就是23年，把大好的青春年华都投入到了企业的发展，难能可贵。

时隔10多年后，我再一次给HTPM做专访，虽然采访对象换成了赵美玲总经理，但采访的原因还是缘于他们过硬的产品质量。在多次获得“十佳企业”的基础上，今年又一次在北京举办的中国国际机床展览会上获得了含金量极高的“质量十佳”的荣誉称号。不管行业处于高速发展的喜人阶段还是压力巨大的下行阶段，也不管外面有哪些诱惑还是经历多少挫折和困难，凯特人的质量意识从未淡薄，对质量始终不渝的高追求，让我很是佩服和感动，这得需要非常大的定力。而赵总却用简简单单的一句话“做不好怕亏待了客户”做了总结，朴实而无华。

质量保证做到位

这些年，随着行业的技术进步，行业同仁已经意识到设计在产品质量上的重要性了，也开始逐渐注重基础理论的研究。HTPM在1993年11月公司创立之初就确定了走“产学研”相结合的发展之路，在基础理论研究上投入了大量的精力和财力，每年的研发投入高达6%~9%，甚至到过11%，这在国内不多见。大量的基础理论研究为HTPM的产品持续高质量奠定了基础，少走了很多弯路。

必须承认，前些年行业内很多企业为了提高产品质量，对制造工艺环节没少下功夫，包括设备的更新、改造，直到遇到质量瓶颈了，才发现是基础理论研究不够、不重视设计造成的。凯特不仅这两方面都走在了前面，而且非常重视产品的验证工作，下的力气不比基础理论研究和设计环节少，甚至更多。

很多年前，凯特曾为评价自己的产品处于什么水平犯过难，如何才能让自己清楚，让别人信服，不经过大量的试验和检测数据是没有说服力的。可当时又买不到精准的试验装置和检测仪器，逼上梁山，自己研发自己做。这一做，就是4代，历时十几年，结果是一代比一代完善，一代比一代先进。HTPM自主研发的滚动直线导轨副专用的检测设备和试验设备已经成系列，其中包括：导轨副综合精度检测仪、导轨副噪音测量仪、刚性测量机和动摩擦力测量机、导轨副寿命试验机、高速试验机和高密度性能试验机等等，这些仪器和装置的研发成功，使HTPM具备了滚动直线导轨副全面精度检测、产品性能试验的优良条件。同时研发水平上了一个台阶，加大了技术贮备，其中获得了国家发明专利7项。通过与境外同行大品牌大量的对比试验，让凯特人充满了信心，自己的产品已经不输国外大品牌了。特别是滚柱直线导轨市场认可度非常高。

做法与众不同

特别有意思的是，我记得第一次采访时，还为凯特没有一分的贷款不解过，甚至还认为他们过于保守，现在想起来却真是觉得他们走了一条适合自己企业特点的发展道路。当年的不贷款，现在就不用还贷款，那么当行业走入下行区间，市场萎缩资金紧张的情况下，企业发展的压力就会小，就可以从容淡定，全心投入市场，投入研发。他们这种与众不同的做法，在经济下行的这些年里助推了企业的发展。

凯特还有一种与众不同的做法是，在行业走入下行区间的近些年来，多数企业为了自救，都采取了瘦身减员的做法，而凯特即使在微盈利的情况下，也没有裁掉一员一卒，在今年上半年形势转好，订单应接不暇的情况下，能够尽快组织人马安排生产，否则就会损失很多订单。

这两种与众不同的做法，也许在当时的环境下不能算是精明的做法，可一旦遭遇到经济环境的变化，就会发现还是很正确的。用赵总的话说同时也是很幸运的。

以振兴民族工业为己任

HTPM公司成立之初，就定下了以打造机床用精密滚动直线导轨副民族品牌为发展目标，坚定走以振兴民族工业为己任的发展道路。赵总讲，曾经有个客户在用了他们导轨后感觉质量非常好，不比进口品牌差，于是就给他们出主意，建议凯特在国外注册公司，这样凯特的产品就是进口品牌了，既满足了机床厂家的用户配套进口品牌的心理，也为凯特增加了知名度，但凯特态度坚决，“不改初衷，始终坚持高端制造定位做民族品牌，以振兴民族工业为己任”这是我们的终极目标。

在行业走入下行的6年多的时间里，由于机床领域的严重下滑，功能部件市场需求急剧萎缩，逼得配套件厂家不得不另辟蹊径，开辟机床以外的其他领域，否则难以为继。但HTPM的客户领域中机床行业依旧是最大占比，达到80%。用赵总的话说，我们不忘初心，从未停止创新的步伐，一直致力于机床用高性能滚动直线导轨副的研究。经过近三年的潜心研究，以提高机床及机械装备阻尼抗振、定位精度、安全保护和长效润滑的高性能部件——阻尼器、钳制器、自润滑器（简称“三器”）横空出世，为高档数控机床及机械装备的升级做出了努力，同时填补了国家的空白。

当然，HTPM之所以还能在机床领域有那么大的占比，也跟他们的产品档次和产品质量息息相关。因为机床领域不是需求减少而是升级了，所以就会对配套件厂家提出更高的要求。如果不具备批量生产高档数控机床用功能部件的能力，自然这个领域的占比就会减少和降低。从这方面讲，HTPM还能在机床用户领域保持那么高的占比，也是一个实力的证明。

另外，进军木工机床也是一个HTPM富有实力的证明。很多人（其中包括我）都以为木工机床的门槛低，直到采访完赵总，我的这种认识才被纠正。木工机床也是有高中低档之分，高档木工机床的门槛并不比金切机床低。就拿滚动直线导轨来说，速度和密封性要求是非常高的，木工用加工中心直线速度能达到90m/s，是一般金属加工机床都达不到的。另外由于木工机床的加工环境粉尘多，所以对导轨的密封性能要求非常高，数年前国内多家导轨生产企业都曾经试图进入，结果都没成功，无奈的情况下木工机床厂家只能配套国外产品，听到这里我才知道之前对木工机械存在着多么大的偏见。

难归难，经过几年的努力，HTPM的导轨成功打入了木工机床领域，一举拿下木工机床行业的头几把交椅，吹响了进军的号角。高性能产品设计和高品质生产质量控制的经营理念，使HTPM一直以来都获得了行业的赞誉、客户的好评，订单一年比一年多，量也一年比一年大。

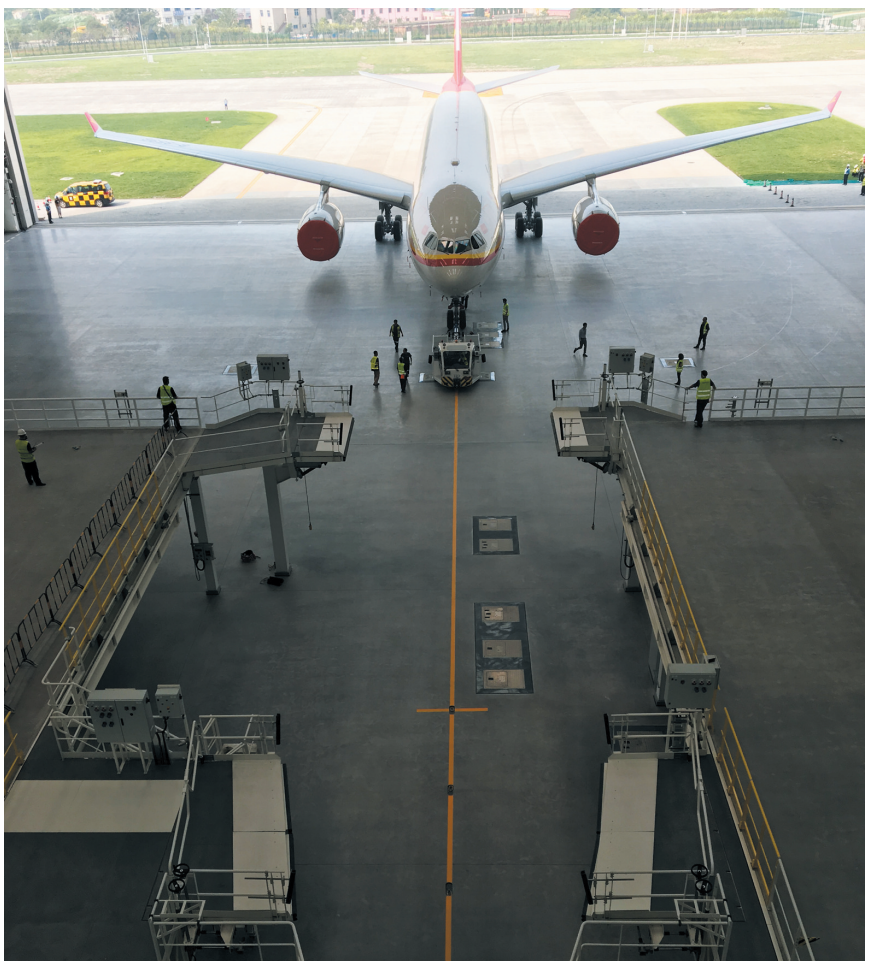
HTPM之所以能有今天的大好势头，完全归结于他们长期以来稳健、踏实、持之以恒工作作风，一步一个脚印，实实在在。虽然HTPM目前在规模、生产设备现代化、生产技术先进性、产品精度、质量等方面是行业公认的领先，并具有独立研发、设计精密滚动直线导轨副的能力，但他们丝毫没有满足于现状，沾沾自喜，停滞不前，而是又开始了新的长远规划。

年前，为促进企业的产业升级，公司进行了一轮重大资产重组，适时地引进了一位颇具实力的战略投资者“西脉天成”，给企业注入了新动力，激发了新活力。目前公司已在现有厂房面积的基础上，继续扩建4500平方米厂房，以消化目前产销两旺所带来的现有厂房拥挤不堪的境况。我们衷心祝愿，作为民族品牌的HTPM在做精、做专、做强的同时，不断做大，在振兴民族工业的道路上越走越远。

风向标

日发迎空客A330进厂 成功迈进民航市场

日前，日发空客装配平台项目喜迎首架A330进厂，这是该公司继成功交付贵飞、陕飞、成飞项目并获得成飞新机型总装脉动生产线系统集成装配项目后，首次参与的重大国际合作项目。该项目由日发航空数字装备有限责任公司参与实施，标志着日发精机已成功步入国际民航市场，对进一步在航空航天领域的发展壮大具有深远意义，也为后续探讨新领域合作提供了可能性，为参与更多航空项目提供了坚实基础。



该项目是欧洲空中客车公司与天津保税区及中国航空工业集团公司签约建立空客A330完成及交付中心框架协议的项目，此前三方已在天津保税区成功实施空客A320总装项目。该完成及交付中心将主要负责绿皮飞机接收、客舱安装、飞机喷漆、发动机试车和飞行测试，以及飞机交付和客户接收等环节。日发航空负责研发制造的操作平台，如前段可移动平台、前后舱门平台、机翼平台、液压升降平台等，分别应用于客舱安装、飞机喷漆等相关工作，为高效自动化装配提供了装备保障。

首架A330进厂装配，不仅标志着日发向国际化迈出了坚实一步，同时也极大提升了公司在航空市场的品牌价值和影响力。 （日发精机）

企业动态

汉江机床04专项成果受国家评估组高度评价

日前，国家科技重大专项监督评估专家组以及科技部科技评估中心和重大专项办有关领导一行6人，对汉江机床有限公司牵头承担并已通过终验收的5个重大专项任务进行了实地调研评估。

评估组首先听取了汉机公司项目负责人对专项课题完成情况、标志性研究成果在转化应用方面的详细汇报，现场听取了有关意见和建议，随后实地考察了专项研究成果在生产现场的应用情况。评估组一致认为，汉机公司牵头承担的5个重大专项课题全部顺利通过终验收。评估结果表明，企业的研发工作很扎实，研发的产品各项指标都达到了专项要求，研究成果在本企业已实现规模化应用，并得到行业用户的充分认可，获得新增订单，在国家重大专项研发领域具有代表性。

近年来，汉机公司借助承担重大专项任务，充分发挥自身在螺纹加工、检测方面积淀的深厚产业基础和研发优势，以“打造完整滚动功能部件产业链，为行业提供全面工艺技术方案”为宗旨，科学制定企业发展规划，合理选择符合企业发展战略的专项课题，助力企业快速发展。同时，汉机公司还参与成都飞机集团、宝鸡忠诚、昌河飞机集团、南京理工大学等单位数十项专项课题（子课题）研究任务，成功解决了国产滚动功能部件为相关单位配套的问题。目前，汉机公司已发展成为国内唯一具备提供滚动功能部件生产设备、检测设备、试验设备全套工艺方案的企业，也是国内建有功能齐备的滚动功能部件性能实验室的企业之一。

专家组建议汉机公司继续对标国际先进制造技术，进一步提升技术水平和产品质量，实现全面追赶超越，用优秀的品牌形象和过硬的产品质量参与国际竞争，使重大专项研究成果在更大范围得到推广应用。 （唐照河）

SW北京办公室成立 加速中国市场布局

日前，德国埃斯维机床有限公司（SW公司）在京举行了北京办公室开业剪彩仪式。这是SW中国公司继2016年10月苏州工厂投产以来的又一重大本地化举措，旨在以此为据点，更好地服务中国北方地区。

汽车制造是中国乃至全球的重要产业，而中国北方市场又是中国汽车产业的重要据点之一，这里自然也成为SW最重视的市场之一。除了供应全球顶尖的高效卧式多主轴加工中心及生产线以外，提供专业周全的技术服务也是SW核心价值所在。此次北京办公室的设立正是SW中国公司布局北方市场，健全中国全区域服务体系的关键一步。埃斯维机床（苏州）有限公司总经理Norbert Wiest先生在致辞中说道：“迄今，SW在中国北方的机床安装总数已经超过SW在中国设备安装总数的40%。如何服务好北方的大客户已经上升为SW在中国发展的关键战略。SW此次正式落户北京，不仅源于我们对中国市场的强烈信心，也是SW公司不断提升本地服务水平、巩固本地服务体系的最佳体现。接下来，SW将以北京为支点，辐射整个北方市场，为这一区域的客户提供及时有效的服务。”

中国市场的快速增长是驱动SW集团总销售额快速提升的关键因素，同时，向智能制造转型的产业升级，令其战略性不言而喻。苏州工厂的建立缩短了设备的供货期，实现交钥匙的本地化；培养及壮大本地销售服务团队让其更加了解客户的真实需求，服务愈发细致周全；本地备件仓库的建立让客户可以更快获取所需备件，有效缩短了停机时间；而各地办公室的设立则有助于SW最大程度贴近本地市场，及时响应客户需求、解决客户疑问和困难。 （SW公司）

用户信息

国家科技支撑计划“船体建造关键技术及工艺装备研制”项目通过验收

近日，“十二五”国家科技支撑计划先进制造领域项目“船体建造关键技术及工艺装备研制”通过专家验收。“船体建造关键技术及工艺装备研制”项目是“十二五”国家科技支撑计划先进制造领域项目，由中国船舶重工集团公司组织实施。该项目开展了船舶及海洋工程制造缺陷检测、船体三维曲面外板数控冷弯加工、海洋用绳制造、船舶分段数字化制造、超大船体分段智能化加工及焊接、超大船体分段自动喷涂、超大船体轻量化设计建造等关键技术研究与装备及系统研发。项目成果在惠州炼化公司、广州黄浦船厂、烟台中集来福士海洋工程有限公司、江南造船集团、上海外高桥集团、大连船舶重工集团公司等企业得到了应用，提高了应用单位生产效率和安全管控水平，降低了船舶建造成本，取得了明显的经济和社会效益。项目对于提升我国船舶建造装备的自主创新能力，推动船舶制造行业进入数字化时代具有一定的示范带动作用。

工程机械用内燃机累计销量增长63.10%

从中国内燃机工业协会获悉，内燃机行业7月销量稳步提升，工程机械用内燃机累计销售显著提升。根据中国内燃机工业协会《中国内燃机工业销售月报》重点企业数据显示，数量方面，2017年7月完成内燃机销量，其中包含105家内燃机整机企业及摩托车发动机数据417.25万台，环比下降9.33%，同比增长3.98%；累计完成销量3228.15万台，累计同比增长7.29%。各细分市场不同程度下降，同比仍多呈增长状态。分配套市场来看，7月，除船用、发电机组用内燃机累计销量同比下降外，其他细分市场不同程度的涨幅。从以上细分数据来看，工程机械用内燃机累计销量增长63.10%，增长最为显著。该数据也反映了工程机械产品的增长潜力。

1~7月电力工业运行简况公布 核电发电增长19.1%

近日，中电联发布1~7月份电力工业运行简况。其中，1~7月份，全国核电发电量1385亿千瓦时，同比增长19.1%，增速比上年同期回落5.4个百分点。1~7月份，全国电力供需总体宽松。全社会用电量增速同比提高，7月当月用电量创历史新高；工业用电较快增长，轻、重工业用电增速同比提高；四大高载能行业用电均实现正增长，合计用电增速低于工业；发电装机增速较上年回落，水电当月发电量正增长；发电设备利用小时与上年基本持平，水电利用小时同比降低；全国跨区、跨省送出电量同比增长；新增火电装机同比降低，新增太阳能发电装机同比大幅提高。

（编辑部整理）

2017中国机械工业科学技术奖评审会在京召开

8月17日，2017年度中国机械工业科学技术奖机床工具专业项目评审会在北京召开，会议由中国机床工具工业协会组织承办。来自行业企业、研究院所、大专院校等部门和单位的16位专家出席了会议，中国机械工业科学技术奖奖励办马敬坤处长、梅熠处长到会指导评审工作。会议由中国机床工具工业协会执行副理事长王黎明主持。



王黎明介绍，今年共有30个申报项目参与评审，项目来源呈现多元化，分别涉及金切机床、成形机床、量仪、生产线及加工单元、加工工艺、磨料磨具等领域。评审工作严格按照“中国机械工业科学技术奖评审细则”规定的评审标准、评审程序及方法、奖励等级确定原则等要求进行。评审专家们以公平、公正的态度对30个申报项目进行了认真负责的评审，充分表达了各自的意见和观点。专业组的评审结果将上报中国机械工业科学技术奖评审委员会评审和审议，其结果将在中国机械工业联合会、中国机械工程学会网站和新闻媒体进行公示，最终经管理委员会批准、通报表彰和颁发证书。

中国机械工业科学技术奖是根据《国家科学技术奖励条例》和《社会力量设立科学技术奖管理办法》的有关规定，由中国机械工业联合会和中国机械工程学会共同设立，并经国家科学技术部批准，在国家科技奖励主管部门登记的面向全国机械行业的综合性科技奖项，表彰在机械工业科技工作中做出突出贡献的单位和个人，鼓励机械工业广大科技工作者的积极性和创造性，促进机械工业科学技术的发展，提高我国机械工业的综合实力和水平，也是机械工业申报国家科技进步奖的主要渠道。

（兰海侠）

磨床分会成功换届 上海机床厂有限公司再次当选理事长单位

2017年8月日22日，中国机床工具工业协会磨床分会第六届会员大会暨换届选举大会在北京召开。中国机床工具工业协会常务副理事长毛予锋，中国机床工具工业协会磨床分会第六届新当选理事长、上海机床厂有限公司执行董事、党委书记曾愉，以及来自全国各地的39家磨床分会会员企业领导或代表出席本届大会。



大会上、下半部分别由磨床分会第五届副理事长、北京第二机床厂有限公司王波总经理，杭州杭机股份有限公司孙益民董事长主持。在会上，曾愉代表磨床分会第五届理事会向大会做了“中国机床工具工业协会磨床分会第五届理事会”工作报告。磨床分会秘书长王宇在会上做了《磨床分会工作条例》和《会员入会费标准与缴纳办法》修改说明，并表决通过了有关文件。随后，对新一届理事、正副理事长候选单位的产生等情况做了说明。

大会通过选举，产生了中国机床工具工业协会磨床分会第六届理事会，上海机床厂有限公司再次当选为磨床分会第六届理事长单位；无锡机床股份有限公司、杭州杭机股份有限公司、北京第二机床厂有限公司、陕西汉江机床有限公司、咸阳机床厂5家会员单位当选为磨床分会第六届副理事长单位。另有上海第三机床厂、陕西秦川格兰德机床有限公司、天津市津机磨床有限公司、济南四机数控机床有限公司等14家会员单位当选为磨床分会第六届理事单位。

随后，大会审议并通过了磨床分会第六届理事长提名的秘书处名单，磨床分会第五届理事会秘书长王宇担任磨床分会第六届理事会秘书长。

磨床分会第六届理事会理事长曾愉做了热情洋溢的讲话。上海机床厂有限公司副总经理吴晓健在会上向与会代表做了2012年~2017年磨床行业经济运行情况分析的报告。

与会的各企业领导进行了交流发言，他们纷纷结合企业自身产品研发、经济发展、市场拓展等实际情况，就磨床分会如何进一步制订好磨床技术标准，指导好各企业的产品发展提出了思路和建议。

毛予锋在会上做了讲话。他在祝贺新一届磨床分会理事会诞生的同时，分别就国内磨床行业的发展现状与新常态下企业面临的问题，以及加快产品研发、自主技术创新、市场拓展等任务做了深刻的分析和阐述。同时他还就机床行业如何结合“一带一路”的国家战略，从中去寻找发展机遇、拓展市场和与会的各企业领导进行了深入探讨，并对磨床行业的各企业如何应对发展中的新情况新任务提出了要求。 会议在团结热烈的气氛中圆满结束。

（磨床秘书处）

山崎马扎克株式会社总部和大口工厂考察报告（下）

感受与思考

（1）参观大口工厂iSMART Factory，使我们对智能制造有了更为清晰具体的认识。物联网、大数据和人工智能等新技术的快速发展正在为机床制造业这一个传统产业注入新的发展活力，机床制造业由此进入一个新的发展阶段是完全有可能的。但是如何把这些新技术正确有效地与机床制造业有机结合起来并不是一个简单的事情。业内为数不少的企业目前仍处于概念探讨、模型设计阶段，更多的企业则处于茫然无措和观察状态。MAZAK已经把智能制造的概念和模型变成了企业的具体实践，这将对全球机床业界发挥示范和引领作用。

（2）机床行业在两化融合发展中具有重要地位。党和国家提出并实施两化融合发展战略是非常有远见的。早在2002年，党的十六大就提出了“以信息化带动工业化，以工业化促进信息化”的两化融合概念。2008年国务院在机构改革方案中成立了工业和信息化部，把工业和信息化归到一个部门管理，以大力推进两化融合。10年来，国家出台了一系列推进两化融合的政策和文件，国家推进两化融合的决心和力度不可谓不大。但应该说，很多制造企业并没有领悟到国家这一战略的重大意义和深远影响，机床业界也没有敏锐地认识到机床行业在两化融合中的重要地位和作用，因而贯彻落实的实际行动也乏善可陈。

通过MAZAK大口工厂的参观，我们认识到，不仅我们机床行业企业自身应该两化融合发展，更重要的是机床行业理应为社会提供两化融合的成套制造装备。

（3）从MAZAK大口工厂的智能化工厂看，智能制造并不神秘，也并非高不可攀，而是可以分步实施，逐步提升的。MAZAK智能工厂达到目前的水平，是其多年自行研发数控系统和机床智能功能长期积累的结果与自然延伸。其第一步的设备联网和远程控制所利用的均是成熟技术，国内一些机床企业已经能够为客户提供这样的产品服务。国内机床企业应充分认识到两化融合所带来的巨大技术变革，认识到智能制造的必要性和迫切性，也应该树立足够的信心，扎扎实实、一步一步地艰苦努力，一定可以在智能制造上取得突破，从而促进机床行业转型升级的实现。



（4）MAZAK公司百年以来对最新技术的不懈追求的经营理念和新产品首先自己使用，完善成熟后再推荐给用户的做法，值得所有机床行业企业学习借鉴。正是有这样的经营理念和踏实作风，才造就了该公司历百年而弥新，始终傲立业界巅峰的传奇。

（执笔：单希强）（全文完）

本报地址：北京市西城区莲花池东路102号天莲大厦 印刷单位：北京世纪兴业印刷有限公司 发送对象：会员企业 印数：9200 主编：阎晓彦 电话：(010)63345695 http://www.cmtba.org.cn