中国机床工具

题字：何光远

CMTBA微信公众号-订阅号

中国机床工具
工业协会编印
内部资料 免费交流

2021年8月5日 第15期(总第755期) 京内资准字1119-L0001号 守望行业 CMTBA 服务企业 E-mail: jcb@cmtba.org.cn lanhx@cmtba.org.cn

四大亮点、五大措施
工业经济运行现状及中长期规划



7月16日，在国务院新闻办组织召开的新闻发布会上，工业和信息化部党组成员、总工程师、新闻发言人田玉龙等出席会议，介绍2021年上半年工业和信息化发展情况，并回答记者提问。

田玉龙在发言中指出，今年以来，我们深入贯彻落实党的十九届五中全会、中央经济工作会议精神和《政府工作报告》的全面部署，全面落实“六稳”“六保”任务，工业经济延续稳定恢复态势，信息化发展势头良好，经济运行稳中加固、稳中提质、稳中向好，为实现全年目标和“十四五”良好开局打下了坚实基础。

上半年工业经济运行呈现出四个主要特点和亮点：

一是工业经济恢复，发展韧性充分彰显。今年以来，我国工业经济运行延续稳定恢复态势，供需两端稳步增长，内外需加速回升，复苏面持续扩大，市场预期稳定向好，内生动力不断增强，企业效益明显改善。上半年规模以上工业增加值同比增长15.9%，两年平均增长7%。前5个月规模以上工业企业实现利润同比大幅增长83.4%，两年平均增长21.7%，处于历史较高水平。

二是产业升级持续推进，新动能加快培育壮大。今年以来，我们积极保障常态化疫情防控物资供应和疫苗供应，全面提升我国疫苗生产产能产量。同时，加快推进制造业绿色低碳转型、智能制造工程和工业互联网创新应用，实施先进制造业集群发展专项行动，建设国家级车联网先导区和国家人工智能创新应用先导区。上半年高技术制造业增加值同比增长22.6%，两年平均增长13.2%，新动能新产业发展创新力、牵引力不断增强。

三是生产经营持续改善，企业发展活力不断增强。多部门联合出台加快培育制造业优质企业的指导意见，大力培育专精特新“小巨人”企业和制造业单项冠军企业。中小企业“321”工作体系不断深化，结构性减税举措落实落地，推动降低小微企业融资担保费率，进一步健全防范和化解拖欠中小企业账款长效机制，继续完善中小企业政策环境。上半年中小工业企业增加值同比增长18%，两年平均增长8.1%。

四是信息通信加快发展，融合创新应用赋能强劲。目前累计开通5G基站96.1万个，截至6月底，覆盖全国所有地级以上城市。“5G+工业互联网”应用场景不断拓展，重点领域、重点行业和重点区域示范推广取得较大进展，5G赋能工业提质、增效、降本、绿色、安全等方面成效凸显。

田玉龙在回答央视记者提问时指出，习近平总书记多次强调，“制造业是立国之本、强国之基”。推动我国工业现代化，加快建设制造强国的建设，事关社会主义现代化强国建设的全局。根据党中央、国务院的决策部署，目前正在抓紧编制“十四五”及中长期的工业和信息化发展规划，今年下半年将陆续出台。具体来说，将主要在五个方面采取有力措施。

一是深入实施创新驱动发展战略。进一步完善建立企业主导的产业创新生态，着力打造制造业创新发展的新优势。实施关键核心技术攻关工程，突破一批重大标志性技术、产品和装备。实施国家制造业创新网络建设工程，建设开放协同高效的共性技术平台。

二是要打造现代化的产业链。继续实施产业基础再造工程，加快实现产业基础高级化。瞄准关系到国计民生、国家安全、高技术战略性领域，实施产业链供应链强链补链。推动传统产业全产业链改造升级，聚焦新一代信息技术、新材料、新工艺、新装备，以及航空、航天、海洋等新兴产业领域，大力发展产业数字化和数字产业化，前瞻布局未来产业，掌握产业发展主动权。

三是推动制造业实现“三化”发展，即高端化、智能化和绿色化。加快实施质量强国战略，扩大高质量产品供给，打造有国际影响力的高端制造品牌。大力推动智能制造，建设智能工厂和智慧产业链，培育壮大智能服务新模式新业态。围绕着碳达峰、碳中和的目标，发展完善绿色制造体系，加快制造业的绿色低碳转型，构建绿色增长新引擎。

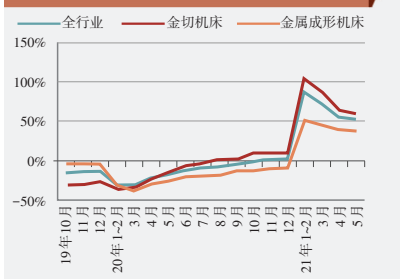
四是促进大中小企业融通发展。加快优质企业梯度培育，包括具有生态主导力的领航企业。实施中小企业创新能力提升工程，培育一批专精特新“小巨人”企业，使这些大中小企业能够实现融通创新发展，提升在重点领域、重点行业、重点区域的产业链配套协作体系，加快培育形成一批世界先进制造业集群。

五是构建制造业发展良好生态。我们要联合多个部门，继续完善创新财税支持政策，完善多层次资本市场，优化金融产品和服务供给，构建金融有效支持实体经济的体制机制。全面提升劳动者技能水平和制造业人才队伍的专业素质和素养。支持有实力的企业走出去深度融入全球产业链体系，构筑互利共赢的产业链供应链利益共同体，塑造国际合作和竞争新优势。 **（国新办网站）**

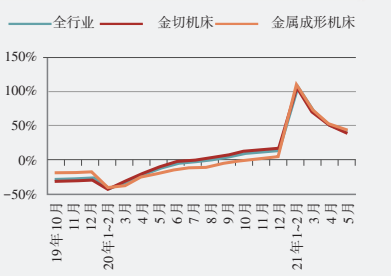
图说大势



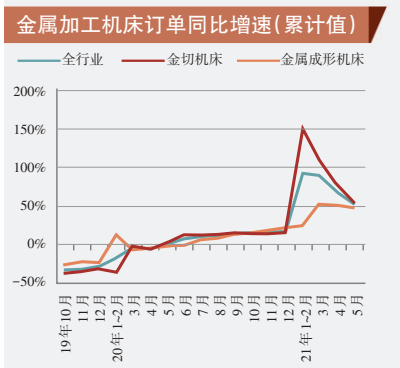
企业主营业务收入同比增速(累计值)



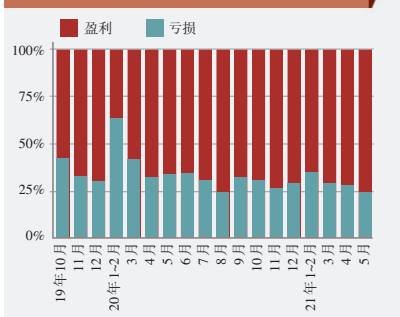
金属加工机床产量同比增速(累计值)



金属加工机床订单同比增速(累计值)



行业企业盈亏分布图



行业运行分析根据中国机床工具行业重点联系网络统计数据。中国机床工具行业重点联系网络是由中国机床工具工业协会主导建立，以具有行业代表性的200余家骨干企业为统计样本的行业运行信息统计网络。

协会信息统计部提供 电话：(010)63345264
电子邮箱：info@cmtba.org.cn

新一轮市场行情下企业持续分化 南北差异显现

2020年我国率先有效控制疫情，下半年以来经济迅速恢复，2021年中国经济继续强劲增长。国内经济的增长，拉动了机床工具市场需求的恢复与增长。机床工具行业延续2020年下半年以来恢复性增长态势，与上年同期和2019年同期对比，各项主要经济指标均实现大幅增长，质量效益明显改善。

在这种背景下，记者走访了部分行业企业，以期更深入了解企业个体的经营现状，并形成以下文章（注：文章中所用上市公司2021一季报数据，同比增长幅度较大，有2020年初受疫情影响的原因）。由于采访企业数量有限，并且采访内容、相关资料的搜集可能也不够全面，相关内容仅供参考。另有些观点仅是个人看法，有不准确之处，欢迎指正。



2021年1-5月，中国机床工具工业协会重点联系企业营业收入同比增长52.8%，利润总额与上年同期和2019年同期相比大幅增长。这一波市场行情的走高在2021年4月举行的CIMT2021展会上得到了充分体现。展会结束前，主办方中国机床工具工业协会对展商进行了成交情况调查。本次调查共收回有效问卷423份，包括境内展商334份，境外展商89份。有效问卷填报的成交总额为98421万元人民币，意向总额为332984万元人民币。虽然境外展商的有效问卷回收数量不多，但从对境外展商的访谈中了解到，他们的实际成交金额和意向金额远高于调查数据。

记者在采访中了解到市场火热背后的一个现象，包括行业上市公司2020年报和2021一季报数据也显示，相比于行业高速增长的黄金十年中企业经营整体向好，这一波市场行情下，企业则持续分化。

企业逐步走向分化 部分企业对未来市场预期不乐观

尽管这一波市场行情火热，但是有一些企业仍然没有摆脱亏损的窘境，面临很大的经营压力。还不只是亏损企业，甚至一些订单饱满、保持盈利的企业同样面临着一些经营的困境，对企业未来的发展方向感到迷茫。

在山东两家民营机床企业的采访中，企业经营者不约而同都反应了企业人才培养的问题。比如，招聘一线工人非常困难，年轻人宁可去送外卖也不愿意进工厂；地处北方三线城市，企业人才流失严重，尤其是一线工人的流失使本就产能不足的企业雪上加霜。在一家企业的生产车间看到，工人生产保持加班加点，当时的生产任务已经排到11月份，但还是只能满足部分重点老用户交货期的要求，因为生产能力的制约，企业只能放弃一些订单，无法抓住市场的增量。并且，人员成本上涨过快也成为企业一个沉重负担，尤其对于规模不大的民营企业来说，机床工具行业一直是低利润率行业，人力成本支出的不断上涨已经快突破企业承压的临界。此外，原材料的持续上涨也给机床企业带来巨大成本压力，去年下半年，国内的制造业原材料迎来了一波全方位的上涨。2021开年以来，原材料的涨价潮不仅没有平息，而且还不断创出新高，导致不少机床企业不得不发出涨价函。

这一轮市场行情的爆发在某种程度上超出了企业的预料，但是在采访中能感受到，一些企业对未来市场预期不甚乐观。人才瓶颈的制约显然不是短期能够解决的，原材料的上涨仍在持续，以及目前下游重点用户市场已经开始出现回落，随着国内汽车、工程机械市场都存在下降趋势，国内机床及功能部件企业也将受到波及。在采访中企业提到，在湖南拜访工程机械用户时，有些用户企业已经出现停工现象。并且眼下西方国家疫情正逐步得到控制，生产也在进一步恢复，之前因海外疫情对国内出口市场的拉动效应将逐步减退。

在经历黄金十年的高速发展后，机床工具市场2011年开始下行，至今行业企业已经经历了十年的市场浮沉，在这个过程中行业企业积极探索转型升级之路，市场的起伏波动也正是检验企业转型升级成效的一个好机会。技术储备与研发成果的产业化进展、生产能力的有序扩容、人才梯队的培养与建设等等推动企业发展的关键因素，都在这一波市场行情中得到考验，只有在各个环节都提前做好了充分准备的企业，才有能力抓住突如其来的市场机遇。

在机床工具市场近十年的起伏中，机床行业结构性变化逐步显现，部分产品品类单一、转型升级速度较慢的机床企业已被市场所淘汰，机床产品智能化、商业模式订制化、工业服务多元化正成为主要发展方向，行业格局也随之悄然演变。

南北机床企业发展路径差异

就机床行业产业布局的地域性而言，北方机床行业相比于南方历史根基更厚重。在曾经的机床“十八罗汉”中，北方企业数量高达11家，占据多数，包括齐齐哈尔第一机床、齐齐哈尔第二机床、沈阳第一机床、沈阳第二机床、沈阳第三机床、大连机床、北京第一机床、北京第二机床、天津第一机床、济南第一机床、济南第二机床。处于南方的，只有重庆机床、南京机床、无锡机床、武汉重型机床、长沙机床、上海机床、昆明机床7家企业。2008年有机床业内人士重新提出了我国机床企业的新“十八罗汉”，虽然具体企业发生了变动，但是南北数量上保持不变。

随着改革开放的不断深入，及至2011年行业市场步入下行，南北机床企业发展路径呈现出明显的差异化。北方机床企业多数为历史久远的国有企业，或在原国有企业基础上改制而来，在技术底蕴上更胜一筹，但老国企机制体制的惯性依然存在，加之历史遗留问题，使得企业在推动企业转型升级的进程中内部流程复杂，推动难度相对较大；南方企业多为民营企业，机制更灵活，对新事物的接纳程度更高，成本的管控力度更大，发展速度较快。并且所面对的下游行业的不同，也进一步造成了南北机床产业的差异化发展。比如，从下游行业来看，北方侧重于重工业，南方很多围绕3C行业发展，3C行业产品迭代速度很快，需要上游企业也保持快速更新，巨大的3C市场催生了南方一批新生代的行业企业。下面是两家受益于3C市场的行业上市公司2021年一季度经营数据，在这一波市场行情中，这两家公司利润增长显著。

湖南宇环数控2021年1-3月实现营业收入1.12亿元，同比增长411.33%；归属于上市公司股东的净利润为2522.45万元，同比扭亏为盈，去年同期亏损421.91万元，增幅达697.86%。据宇环数控公告，6月22日，宇环数控与捷普集团旗下子公司无锡绿点签订6100多万元多工位抛光机采购合同。此前，宇环数控已与捷普集团旗下子公司捷普成都累计签署订单金额为1.43亿元。据了解，宇环数控与捷普集团订单中的数控多工位抛光机和高精度数控立式双端面磨床，主要应用于新一代智能手机金属中框加工。

广东创世纪2021年1-3月实现营业收入11.4亿元，同比增长125.3%；实现归母净利润1.34亿，同比增长654.5%。一季度，公司服务3C的系列产品发货达2929台，处于满负荷交付水平。公司在投资者互动平台表示，为更好地满足高端智能装备业务发展需要，正在加快东莞沙田和四川宜宾产业园的建设进度，按计划实现投产，缓解产能紧张局面。

灵活的机制、蓬勃的新兴市场，以及一些产业集群的不断兴起等因素，都在不断加大南方机床企业的比重，以及对行业人才的吸引力，不少北方机床企业也都在积极布局南方市场。比如，近年发展势头强劲、堪称行业民营企业翘楚的北京精雕集团，旗下已拥有40多个分支机构和10多个全资子公司，大比重布局在长三角和珠三角地区，其在东莞开办的数控机床职业院校也成为行业职业院校的一个典型代表。

行业新格局逐渐形成

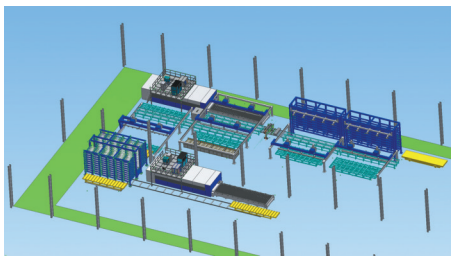
行业格局深层次的演变更多集中在近十年，整个产业布局发生了巨大变化。从之前的东北（沈阳、大连、齐齐哈尔）、华北（北京、天津、济南）、长三角（上海为主）“三足鼎立”，以国企为主，到如今沿海、东部地区发展势头迅猛，不少民营企业、产业集群蓬勃发展，行业南北力量的比重也随之改变。

以浙江省为例。有数据显示，2020年浙江省金属切削机床产量为11.12万台，累计增长22.23%。其中，2020年，浙江高端数控机床产业增加值同比增长超过20%，高于同期装备产业增加值10个百分点。目前，浙江数控机床在全国各省市金属切削机床行业中，产值和效益排名位居前列，浙江省也明确提出打造全国中高端数控机床产业高地的发展目标。在地方政策的扶持下，地方产业集群效应带动产业链协同发展，为当地机床企业赢得了更多的市场机遇，其中典型的台州、宁波等地近年都在持续加大扶持力度，为机床企业创造良好的发展环境。 （下转本期3版）

成形装备企业积极服务重点用户

日前，记者从中国机床工具工业协会锻压机床分会了解到，锻压机械行业一批成形制造装备先后通过成果鉴定并推向市场。与此同时，部分企业积极为用户打造智能工厂，或跻身全球知名热成形装备供应商行列，呈现出积极发展态势。









合锻智能热成形装备服务汽车轻量化

合锻智能股份有限公司参与的国家科技重大专项“基于国产压力机及辊底式加热炉的热冲压成形生产线示范工程”课题在涿州通过工信部产发中心组织的评价验收。

专家组一致认为该课题达到了考核指标要求，示范效果明显，同意通过验收。标志着热冲压生产线的国产化进程迎来了重大突破，国产化生产线进入实质性量产阶段，实现了由单机研制向整线集成再到批量化推广的技术升级，可实现进口替代。依托国家专项，以合锻智能为代表的国内装备制造商立足自主研发，不断提升技术、工艺水平，已跻身全球知名热成形成套装备供应商行列。

该课题主要开展高速热冲液压机、保护气氛辊底式加热炉、三轴双臂机器人等关键设备的示范应用，建成了高强钢热冲压技术与装备示范应用基地，制定了热冲压生产线集成、模具开发、零件质量检测等相关标准与规范。合锻智能在本课题中承担了1200t高速热冲压专用液压机的研制，与凌云股份、机械研究总院、北京机电所一起，共同完成热冲压生产线的国产化工作。

合锻智能高速热成形生产线主要用于汽车车身高强度钢板热成形，已成功向国内外客户提供近50条量产线，主要应用于汽车轻量化，有效替代进口。据不完全统计，2018年以来，随着国产装备技术和工艺水平明显提升，国产直接热成形量产线在国内市场的应用呈爆发式增长，市场占有率大幅增加。

宁波精达新能源动力电池壳生产线获用户高度评价

日前，宁波精达成形装备股份有限公司自主研发制造的SC2L系列多连杆机械压力机生产线，顺利交付宁波震裕科技股份有限公司并正式投入生产。宁波震裕为中国电机铁芯模具重点骨干企业，专业生产空调压缩机电机，冰箱压缩机等模具。近年来开始制造动力锂电池精密结构件产品，现为宁德时代十大供应商之一。

该条配有全自动冲压机械手的多工位冲压线成为宁波震裕新能源动力电池铝壳冲压件的主要生产线，客户对其性能、效率和冲件质量均给予高度评价。

SC2L系列多连杆机械压力机主机采用顶置油缸结构，大幅降低滑块惯性力，提升工作节拍。使其在成形性能、工作效率上与常规压力机相比具有明显优势。以该生产线的顺利交付为起点，双方将在新能源动力电池铝壳领域建立长期、稳定、牢固的战略合作伙伴关系，形成利益共同体，实现互利共赢、共同发展。SC2L系列多连杆机械压力机将以其技术领先优势，进一步拓展高端成形装备市场，提升在新能源电池壳行业的竞争力。

此外，宁波精达CCB6微通道芯体全自动智能生产线也正式交付客户，后者为国际知名汽车与发动机零部件制造商。该生产线具有高效率、低成本的特点，自动化程度很高，通过联动20余台伺服电机，精确控制整线动作。可实现自动布放边板、自动布放主板、机械手臂自动上扁管、主板水室自动压装等功能，得到客户高度认可。

未来，宁波精达将持续推出更先进的生产设备，以不断满足客户日益提升的标准和需求。

领创激光将为用户完成智能工厂项目

智能工厂是现代工厂信息化发展的新阶段，并已在全球形成发展趋势。智能工厂的重要基础之一是自动化，要结合企业的产品和生产特点，持续提升生产、检测和工厂物流的自动化程度，构建一个高效节能、绿色环保、环境舒适的人性化工厂。

近年来，苏州领创激光科技有限公司不断在智能制造领域取得进展和突破，并于近日中标湖南星邦智能工厂项目。湖南星邦是中国高空作业平台领域先进企业，拥有自行直臂式、自行曲臂式、自行剪叉式、蜘蛛式、车载式、套筒式6大系列高空作业平台，产品系列齐全，品种规格丰富。

在此次竞标中，领创激光与多家国际知名企业同台竞技，最终凭借先进的智能化技术、稳定的产品性能和周全的售后服务赢得了项目，体现了其技术创新优势和在智能制造领域的提升。

通过该项目，人们将看到传统印象中“火星四射”的钣金加工行业正在走向高度自动化和智能化时代。钢板入库后，将进行智能管理，涉及转运、上下料、切割、打码、分拣、除锈、平面度检测、成品件中转存储、拣配等各个环节，构成一条完整的全自动激光切割生产线。生产线满足不同规格板材、材质混线生产的要求，实现整条生产线及各个工序节拍平衡。整个过程做到无人化或只是由人参与简单的协作，最大程度实现自动化、智能化。

亚威股份为高端客户提供软硬件一体化产品

江苏亚威机床股份有限公司在装备制造领域深耕多年，目前主要业务为金属成形机床、激光加工设备、智能制造服务三大业务板块，为高端客户提供软硬件一体化产品，是数字化、柔性化、自动化、智能化金属板材加工解决方案供应商。未来，公司将进一步推动智能升级战略，突出规模效益成长的发展主基调，努力实现业务规模稳健快速增长。

2021年4月28日，中国机械工业联合会在扬州市组织召开科技成果鉴定会，亚威股份完成的“数控板料折边单元”和“智能化金属板材加工关键技术及成套装备”通过鉴定。

智能化金属板材加工关键技术及成套装备项目，研发出板料连续切割下料、机器人自动折弯、数字化压力成形、高速三维切割、智能化协同控制等关键技术，创新研制出金属板材激光切割机、数控转塔冲床、数控板料折弯机、三维五轴激光切割机、激光落料线等关键装备，形成了金属板材下料、平面加工、成形加工、成形后加工的成套装备，实现了金属板材加工高柔性、高精度、高效率、智能化成形制造。

数控板料折边单元项目，由折边主机、自动换模、对中装置、操作机、工作台面、上下料装置等部件组成，对板料进行自动折边加工。研发出金属板材折边数字化控制系统、角度自动补偿技术、高动态多连杆折边技术、纯滚动无划伤折边技术等，实现了金属板材高柔性、高精度、高效率、智能化折边加工。

鉴定委员会认为，“智能化金属板材加工关键技术及成套装备”达到国内领先水平，其中数控转塔冲床、数控板料折弯机、激光落料线处于国际先进水平行列，主要服务于汽车、家电、工程机械、电力电气、电梯等行业，相关产品先后在格力电器、徐工集团、福然德等用户企业应用，已成功向国内外客户提供超100台套成套装备。 **（协会锻压机床分会）**

上接本期2版

例如，台州机床产业在“专特精新”发展战略指引下，形成了以玉环、温岭为集聚区的机床产业集群，建立了“主机为龙头，功能部件和工装夹具、刀量具相配套”的完整产业链体系，其中一部分主导产品在国内的细分领域，已经拥有较高的市场份额。下面是一家台州机床企业一季报的数据。

浙海德曼2021年1-3月实现营业收入1.14亿元，同比增长146.27%，归属于上市公司股东的净利润为1541.07万元，同比增长1079.25%。在进口替代方面，公司目前在汽车零部件、电动工具、工程机械等产品领域表现优异。海德曼正是从台州机床产业集群中成长起来的一家佼佼者。

此外，外资机床企业在国内的布局也显示出南方地区似乎更具吸引力，特别是长三角地区吸引聚焦了大批外资企业投资落户，比较著名的上海外高桥、江苏太仓、浙江萧山都是机床外资企业的聚集区，也进一步带动了整个区域机床产业链的协同发展。

行业格局的演变日趋明朗。当年的“十八罗汉”企业之首沈阳机床、大连机床，以及齐二机床已经被通用技术集团收归旗下，得到国家层面的重视；还有部分“十八罗汉”企业被民营企业收购或者通过资产重组以新的面貌出现；济二、武重、上机等依然屹立行业，几十年在市场的起伏中保持了稳健发展。进入21世纪，众多民营企业陆续登上历史舞台，特别是集中于长三角、珠三角地区的南方新兴民营企业快速成长，逐渐成为行业新生的另一股中坚力量，新的行业格局逐渐形成。

回望行业发展的历史进程，在上世纪八九十年代，以“十八罗汉”为代表的行业企业在非常低的市场总量条件下，面对艰难的市场需求环境，为我国经济发展做出了不可磨灭的历史贡献。而今天大多数新兴企业的发展，也离不开原有工业资源的支持，曾经的“十八罗汉”企业从产业体系、技术底蕴、人才输送等方方面面支撑了我国机床工具行业在充分市场竞争环境下的后续发展，为我国机床装备产业形成现代较为完整的产业链条和产业体系贡献了重要力量。

（兰海侠）

工信部积极推动各行业向绿色低碳转型

近期，碳达峰、碳中和的热度不断升温。在“双碳”目标引领下，不少高耗能产业纷纷开始探索绿色转型之路，相关企业也密切关注有关的政策要求和实施步骤。记者了解到，工信部正在积极推进相关工作，在指导工业产业绿色发展方面进行规划部署。在7月16日国新办组织召开的新闻发布会上，工业和信息化部新闻发言人、运行监测协调局局长黄利斌介绍了相关情况。



黄利斌指出，工业是我国能源消费和碳排放的重要领域之一。推动实现工业绿色发展，是兑现碳达峰、碳中和承诺的积极有效举措。工信部即将发布《“十四五”工业绿色发展规划》和《“十四五”原材料工业发展规划》，从产业结构、能源消费、生产过程、资源利用、产品供给等方面，推动工业及其高耗能产业绿色低碳转型，强化绿色制造体系支撑作用，从源头加大减排减碳的力度。

工信部将加快实施工业领域碳达峰行动，会同有关部门制定有色金属、建材、钢铁、石化等重点行业碳达峰实施方案，明确工业降碳实施路径，推广重大低碳技术工艺，开展降碳重大工程示范，推进各行业落实碳达峰目标任务。

具体来说，将重点推动以下六个方面的工作：

一是推进产业结构高端化转型。坚决遏制“两高”（高能耗、高污染。编者注。）项目盲目发展，完善并严格落实产能置换相关政策，推进淘汰落后产能，发展战略性新兴产业和高技术产业。

二是加快能源消耗低碳化转型。提升清洁能源消费比重，提高能源利用效率，完善能源管理和服务机制，构建清洁、高效、低碳的工业用能结构。

三是促进资源利用循环化转型。推进原生资源协同利用、再生资源循环利用，推动工业固废规模化综合利用和水资源节约利用，削减工业固废、废水产生量。

四是推动生产过程清洁化转型。大力推行绿色设计，推动存量企业实施清洁生产技术改造，在重点行业推广先进适用的环保装备，推动形成稳定、高效的治理能力。

五是引导产品供给绿色化转型。增加绿色低碳产品、绿色环保装备供给，为各领域全面绿色低碳转型提供坚实保障。

六是完善绿色制造支撑体系。打造绿色公共服务平台，健全绿色制造标准体系，贯通绿色供应链管理，完善工业绿色低碳转型长效机制。

记者还了解到，工信部节能与综合利用司于7月8日组织召开了“节能服务进企业”工作座谈会。有关负责同志介绍了新形势下进一步加快推广应用节能新产品、新技术、新设备、新材料工作的思路，对2021年“节能服务进企业”工作提出了要求。中国工业节能与清洁生产协会、中国石油和化学工业联合会、中国钢铁工业协会、中国机械工业联合会等22家单位共同发布了2021年支持开展“节能服务进企业”活动宣传海报，相关单位将围绕重点用能行业组织开展“节能服务进企业”活动，通过节能技术交流等多种方式推广应用先进工业节能技术、装备和产品，积极服务广大企业。

下一阶段，工信部将继续鼓励各地区、行业协会、有关企业和机构，积极开展“节能服务进企业”活动，创新节能服务新模式、新机制，帮助企业发掘节能潜力，为企业绿色发展注入新动能。机床工具企业也将密切关注相关工作部署，主动采取措施，关注产业链上下游各环节的节能减排，力争提供更多绿色装备，为早日实现双碳目标做出积极贡献。 （张芳丽）

中国机床工具工业协会收费自律承诺书

当前，我国经济进入高质量发展阶段，为优化营商环境、支持实体经济更好更快发展，党中央、国务院出台了一系列政策措施。国务院办公厅、国家发展改革委、民政部、财政部、国务院国资委等部门，也先后对规范行业协会商会收费管理做出了相应规定。这是党和政府服务企业、促进产业提质增效、实现高质量发展的重要举措，中国机床工具工业协会坚决响应，并以实际行动积极贯彻落实有关部署要求。为进一步规范收费行为，接受社会监督，特向收费对象、会员和社会公众进行公开承诺：

一、提高政治站位，严格执行国家有关收费政策规定。从思想上充分认识贯彻落实《国务院办公厅关于进一步规范行业协会商会收费的通知》（国办发〔2020〕21号）、国家发展改革委等部门《关于进一步规范行业协会商会收费管理的意见》（发改经体〔2017〕1999号）等文件的重要意义，高度重视并认真开展收费整治工作，以更高的标准和更严的要求规范好自身，作出表率，做好示范。

二、认真自查自纠，增强贯彻落实国家政策部署的自觉性。根据《民政部国家发展改革委市场监管总局关于组织开展2021年度全国性行业协会商会收费自查抽查工作的通知》（民函〔2021〕50号）要求，全力开展收费专项整治。对中国机床工具工业协会（包括分支机构）的所有收费项目进行了认真自查自纠，自查未发现问题，自查结果已按要求进行了上报。今后这项工作将定期自觉组织开展。

三、坚决杜绝乱收费，提升服务能力。所有收费做到合法合规，不强制收费、不重复收费、不过高收费，坚决杜绝只收费不服务或者多收费少服务。努力提高自身服务能力，争取为会员、为行业、为社会，提供更多真正有价值的服务产品和服务项目。

四、坚持公开公正，自觉接受社会和会员监督。收费标准已通过官网、微信公众号、信用中国等渠道进行公示。坚决做到凡收费项目必须公示，凡没有公示的项目一律不收费。

五、坚持正确办会导向，传承勤俭节约的优良作风。继续坚持“行业为根、服务为本”的办会宗旨，传承发扬勤俭持家的优良传统。不铺张浪费，不做无用功，力所能及压缩办会成本，跟会员企业一起过紧日子。

六、持续加强内部建设，努力提高办会水平。强化章程意识，严格照章办会，不断完善法人治理结构，健全监事会职能。不断健全完善内部管理制度，加强分支机构管理，规范员工职业行为，努力提高科学办会水平，推动行业健康持续发展，为我国向全面建成社会主义现代化强国的第二个百年奋斗目标迈进作出应有的贡献。

以上承诺，请会员和社会各界予以监督。

监督电话：010-63325863 63345274

中国机床工具工业协会

机床协会举办团体标准相关内容培训会议

为了更好地开展协会团体标准制定工作，提高标准起草的科学性和编写的规范性，加强标准化人才队伍建设，提高机床工具行业标准起草人员和审查人员的业务水平，根据中国机床工具工业协会标准化工作计划安排，2021年6月7-8日，由协会牵头组织机床工具行业有关单位人员，在北京举办了新GB/T 1.1及团体标准相关内容培训会议。协会各分会秘书长及副秘书长、各专业标委会和分技术委员会秘书长及副秘书长、各会员企业及标委会委员单位中承担协会团体标准起草工作的人员共计57人参加了培训会议。行业部主任穆东辉及协会团体标准工作委员会秘书处成员出席了会议。

会议邀请了国家智能制造标准化专家组成员、智能制造推进工作委员会秘书长、行业标准化资深专家于美梅老师讲课。主要培训内容有：

（1）GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》国家标准讲解及主要修订内容介绍；

（2）团体标准的制定程序及GB/T 20003.1—2014《标准制定的特殊程序 第1部分：涉及专利的标准》讲解；

（3）最新版SET2020标准化文件编写工具软件使用说明；

（4）问题答疑。

会议为参会人员免费提供了培训资料及最新版SET2020标准化文件编写工具软件。参加培训人员对培训内容很感兴趣，认真听取了授课老师的讲解，并探讨了标准制定中遇到的有关问题，感到受益匪浅。大家一致认为协会组织的这次培训针对性、必要性都很强，体现了协会积极为行业和会员企业提供服务的宗旨。 （胡瑞琳）



本报地址：北京市西城区莲花池东路102号天莲大厦 印刷单位：北京久佳印刷有限责任公司 发送对象：会员企业 印数：9000 主编：兰海侠 电话：(010)63377672 http://www.cmtba.org.cn