中国机床工具

题字：何光远

CMTBA微信公众号-订阅号

中国机床工具
工业协会编印
内部资料 免费交流

2022年8月20日 第16期(总第780期) 京内资准字1119-L0001号 守望行业 CMTBA 服务企业 E-mail: jcb@cmtba.org.cn lanhx@cmtba.org.cn

机床协会走访大湾区部分机床工具企业

2022年7月初，中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长毛予锋、行业发展工作委员会副主任委员杜智强，携汇智联技术(北京)有限公司总经理陈振华、总经理助理周泰立一行对部分位于大湾区广州市、江门市、东莞市等地的机床工具企业进行走访，了解疫情防控常态化背景下的企业发展情况、诉求和呼声，为下半年做好行业稳增长、调结构，保持产业链供应链稳固和落实助企纾困措施效果等掌握第一手资料，以期代表行业企业积极向政府有关部门建言献策。

7月7日下午，毛予锋会长一行走访了位于广东省江门市的广东凯特精密机械有限公司(以下简称凯特精机)，公司董事长苏春光、总经理赵美玲等陪同参观，介绍了企业运行与发展情况，并就行业关注的热点问题进行了交流与讨论。凯特精机作为专业化生产滚动功能部件的国家高新技术企业，已深耕行业近30年。2022年以来，面对国际环境更趋复杂严峻和国内疫情多点散发带来的多重考验，凯特精机积极行动、应变克难，一季度营收攀升，创同期新高。目前，凯特工业园已建成4个车间并投产使用，预计今年有望实现产能翻番。



凯特精机一直坚持自主创新，高度重视研发工作，常年保持对技术研发的大力投入，先后组建了“广东省精密导轨副工程技术研究中心”和“江门市精密导轨副工程技术研究开发中心”等科技创新平台，长期与华中科技大学、南京理工大学等多家科研院校保持紧密的产学研合作。截至目前，公司累计主持或参与制定了22项行业技术标准，拥有专利35项，其中国家发明专利11项。2022年5月，凯特精机成功入选国家重点专精特新“小巨人”企业名单。未来，公司将继续坚定不移走专精特新发展道路，在现有技术基础上，加大研发投入，不断深化技术改革，提高自身的技术水平及产品质量，奋力打造中国滚动功能部件领军企业，为振兴国家民族工业贡献自己的力量。

走访交流中，毛予锋会长希望凯特精机能发挥好地处大湾区的区位优势，凭借几十年深耕高性能滚动功能部件所积淀的产业、市场、技术、人才等自身禀赋，加强产业链供应链上下游协同关系，与机床主机和应用用户一起打造“立足大湾区、辐射海内外”的优势机床工具产业集群。苏春光董事长代表凯特精机表示会认真研究相关建议，并与机床协会加强联系，共同推进相关工作落到实处。

7月8日上午，毛予锋会长一行走访了位于广东省广州市的广州数控设备有限公司(以下简称广州数控)，拜会了机床协会轮值理事长、广州数控董事长何敏佳。何敏佳董事长陪同毛予锋会长参观了公司展厅和大型机床测试区域，介绍了高端五轴数控技术在立加和龙门等机床上的应用、直驱技术成果与测试验证情况等，双方就有关行业工作交换了意见。



毛予锋会长首先对何敏佳董事长当选中国机床工具工业协会第九届理事会轮值理事长表示祝贺，希望广州数控发挥数控系统领域头部企业的作用，与协会、行业企业积极互动，共同探讨提升国产功能部件市场占有率的路径，并积极向相关政府部门建言献策。何敏佳董事长对毛予锋会长一行的到访表示热烈欢迎，指出广州数控将坚持自主创新的步伐，以直驱技术为突破口，持续攻关高档数控技术，并创新与机床厂及用户的合作模式，推动我国高端数控机床水平的提升，缩短与国外先进水平的差距。同时，广州数控将继续支持并积极参与协会主导的行业工业互联网平台建设工作，深挖行业需求，为用户赋能。

双方还就下半年需要落实的年度理事长研究课题联合推进工作，行业人才培养与职称评定工作、科研创新及重点项目筹划工作等议题进行了深入探讨，并决定组成联合工作组，细化相关工作，年底形成初步工作成效。

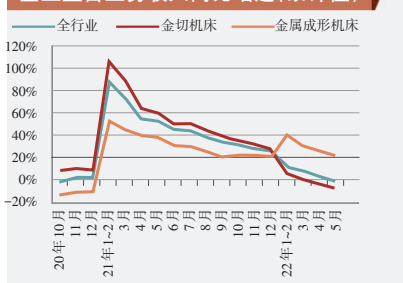
7月8日下午，毛予锋会长一行分别对位于广东省东莞市的东莞市巨冈机械工业有限公司(以下简称巨冈机械)和南兴装备股份有限公司(以下简称南兴装备)进行了走访交流。巨冈机械始创于2006年，是一家专注于高端数控装备研发、制造、销售、服务、人才战略的国家高新技术企业，总建筑面积63000㎡。公司先后获得“国家高新技术企业”、“广东省民营科技企业”、“广东省名牌产品”、“广东省高新技术产品”、“数控一代示范产品”等荣誉。巨冈机械生产的智能化机床包括钻攻中心、立式加工中心、卧式加工中心、直线电机龙门加工中心、桥式龙门加工中心、玻璃精雕机、龙门加工中心等七大系列二十多款机型，为3C、汽车、医疗器械等行业提供的设备，在金属、石墨、陶瓷等传统及新材料制品加工方面，表现出较好的高速、高精、智能、网络化特点，获得行业用户的广泛好评。巨冈机械属于自主研发、掌握核心技术型企业，已取得软件著作权、核心技术专利30多项，企业信息化管理运用SAP的ERP和PLM系统，OA办公系统、仓储条形码管理系统，以及CRM销售管理系统。

(下转本期2版)

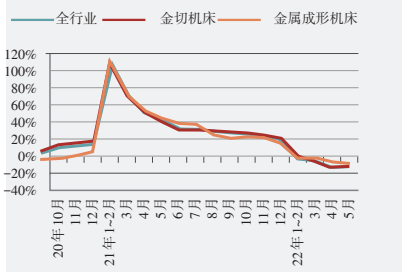
图说大势



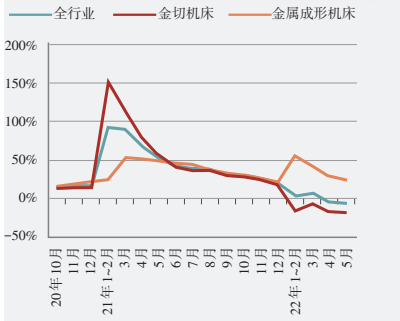
企业主营业务收入同比增速(累计值)



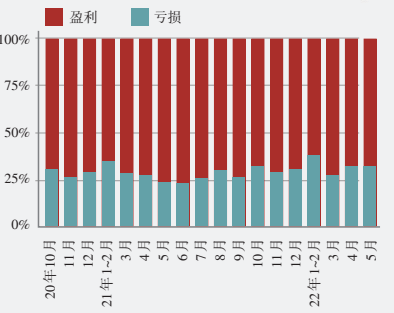
金属加工机床产量同比增速(累计值)



金属加工机床订单同比增速(累计值)



行业企业盈亏分布图



行业运行分析根据中国机床工具行业重点联系网络统计数据。中国机床工具行业重点联系网络是由中国机床工具工业协会主导建立，以具有行业代表性的200余家骨干企业为统计样本的行业运行信息统计网络。

协会信息统计部提供 电话：(010)63345264
电子邮箱：info@cmtba.org.cn

用户领域专家谈机床市场热点

近期，中国机床工具工业协会经销商分会在青岛召开会议，分会技术委员会专家与经销商、机床工具企业，就当前市场需求和未来发展趋势进行了沟通和交流，专家们对制造商和经销商提出了顺应新形势发展的建议。

本次参会的技术委员会专家来自航空航天、汽车、铁路及轨道交通、能源、通用机械等行业。协会市场部对参会代表的观点进行梳理分析形成本文，供行业企业参考。



热点市场

汽车工业显现电动化、智能化发展趋势是市场最明显的变化。不仅仅在中国，电车占比迅速提升，欧洲也是如此。传统燃油车制造业不得不面对这些冲击，对制造链做出重大调整。机械加工零件减少意味着机床使用量减少、员工减少，同时，为适应轻量化，复合材料、铝材零件在整车零件中占比增加，并且，增材制造技术也将得到更广泛的应用。

过去10年是全球航空业高速发展期，中国在航空航天领域的投资额持续保持在较高水平，并且这一趋势未见减弱。近年来，航空航天业通过零件社会化外包，促进了一批国内机床产品品质提升，特别是部分民营机床企业快速适应高端需求，如科德数控、海天精工、意特利等企业生产的国产五轴联动机床已经批量进入航空航天零件加工领域。

一些传统领域具有专业性的特殊工艺需求尚需机床企业更多关注。比如轴承制造领域，轴承制造企业所采购的国内机床设备通常需要进一步做相应适应性改造后才能投产。这意味着国内机床企业提供的设备不够“专”，这部分市场需求是值得经销商和机床工具企业深耕的。

提升自身装备能力

受到用户需求变化加速的影响，机床工具行业面对市场的反应速度成为提升竞争力的关键因素，这也促使机床工具行业进入新一轮技改期。据分会了解的情况，机床企业根据用户未来产品定位、规模、工厂运行模式等判断，未来市场对高、精、大型机床需求将增多。据联合磨削的专家介绍，今年用于主轴加工的精密磨床销量在该公司磨床总销量中占比大幅提升，显示出机床企业加速自身设备升级的发展趋势。

自动化、智能化产品供给能力增强

数字经济时代，数字技术渗透到制造业的各个环节，智能制造在更广范围内落地，可以看到很多企业有能力为用户提供集订单管理、设计、制造、采购、排产、设备管理与维护、物流等整个工厂运行有机结合的管理软件，显示出中国制造业迈向智能制造征程的趋势。日本机床工业提出要将智能制造发展到一个新的高度，各个机床厂都力争在这一领域获得先机。有专家推测，日本提出的目标与中国企业在智能制造领域发展势头强劲有关。可以预期，制造业未来将享受更多智能制造带来的效率提升和便利。

进口替代逐步扩大

海关数据显示，进口机床同比持续下滑，其中一个重要原因是进口机床工具交货难、交期长，难以满足用户生产需求。用户对进口替代的意愿因此增强。另外有专家反应，就参数而言，有些进口机床不一定比国产同类产品水平高，而是适用性强，能最大限度发挥机床潜力。因此，机床企业要对不同领域典型零件的加工工艺进行深入研究，力争提供完整、专业的加工工艺方案，从而逐步扩大进口替代。

未来，用户对定制产品、对不同程度自动化的产品要求会越来越多，机床产品在结构设计、外观设计、产品制造、物流等各个环节会有与以往不同的思路和理念。作为市场变化的传感器、联系供需的纽带，经销商应与时俱进地学习并向“管家式服务”发展，从销售向服务、制造延伸，从而不断提升自身竞争力，有些经销商已经具有科工贸一体化的服务能力。专家提出，经销商应建立与主机厂更加紧密的合作关系，着重服务能力的提升，培养售前和售后服务人员，给予主机厂支持和能力补充。 **（协会市场部）**

上接本期1版





据巨冈机械董事长黄光景介绍，2022年上半年公司运行增速迅猛，全年营收预计可达5-6亿元规模，这得益于公司面向五轴加工细分市场需求开发和推广了一系列适销对路的功能型五轴加工机床，并且通过过硬的产品品质逐步得到了用户的认可。受到今年上半年全国多点散发的疫情影响，一些地区的机床生产出现停滞，这些订单一部分转流入珠三角地区，导致巨冈机械今年上半年的运行形势异常火爆，所有厂房空间都处于满负荷运转的状态。

南兴装备创建于1996年5月，是中国木工机械行业的代表性企业。公司是国家高新技术企业；国家“火炬计划”重点高新技术企业；广东省著名商标、广东省名牌产品企业；广东省制造业500强企业；广东省装备制造业100强企业。公司股票于2015年5月在深圳证券交易所挂牌上市，成为国内第一家登陆A股市场的家具装备制造企业。公司的技术中心被认定为广东省省级企业技术中心和广东省数控木工机械工程技术研发中心，拥有发明、实用新型和外观设计专利200多项，并参与起草制订国家数控木工机床行业标准。

南兴装备创始人林旺南介绍，近年来国内定制家居快速发展，众多传统家居企业从单品家具供应商向整体、系统解决方案提供商转变，致力于为消费者提供“设计+产品+服务”一站式的解决方案，对家居行业上下游产业链在个性化需求上提出更高要求。南兴装备长期致力于板式家具生产成套设备研发、生产和销售，提供高品质、全系列的生产设备和解决方案。

南兴装备拥有大量精密加工和国内外先进加工设备，包括二氧化碳激光切割机，卧式、立式加工中心，五轴联动加工中心，超大型龙门加工中心，车削中心，数控车床，数控转塔冲床，以及焊接机器人等，组成了具有国际先进水平的精密加工和信息控制加工设备群组。南兴装备具备完整的产品体系和较强的软硬件研发实力，分布于东莞厚街、东莞沙田、江苏无锡、广东韶关的四大生产基地，以强大的自主制造能力，保障了产品的超高品质与交付周期。

随着定制家具行业的兴盛，数控化、柔性化、智能化成为木工机械未来发展的趋势。南兴装备在业内率先研制推出板式家具柔性生产线，将家具设计、拆单系统、生产数据文件和数控设备有效融合，以降低制造成本、提高生产效率、缩短交货周期、确保产品质量。同时，根据全屋定制对自动化、智能化和信息化的迫切需求，南兴装备通过整合业内软硬件资源，并进行优化配置，开发出分段式自动化生产线或整线方案，将软件、加工设备、机器人、连线输送装置无缝衔接，实现定制家具工件从大板开料至分拣到包的自动化加工，并可根据客户需要，扩展连接至自动包装生产线以及成品立体仓库。目前，在国内已经为数十家企业提供整体解决方案，在越南、泰国、马来西亚等国际市场也有已落地或正在规划的整厂解决方案和生产连线。2022年6月30日，南兴装备与汇川技术签订战略合作协议，双方将在产品数控化、数字化、智能化等领域展开深度合作。凭借南兴装备在家居智能装备行业的深厚研发和生产制造经验，以及汇川技术在自动化控制和驱动领域的技术优势，共同改善国内家居行业生产人员密集、自动化程度不高、效率相对低下的现状，推动国内家居制造装备向更高速、智能化方向发展。

7月9日，毛予锋会长一行在广州市南沙区调研当地产业政策和产业发展规划等情况。南沙区位于广州市最南端、珠江虎门水道西岸，是西江、北江、东江三江汇集之处。东与东莞市隔江相望，西与中山市、佛山市顺德区接壤，北以沙湾水道为界，与广州市番禺区隔水相连，南濒珠江出海口伶仃洋。规划总面积803平方公里。地处珠江出海口和粤港澳大湾区地理几何中心，是珠江流域通向海洋的通道，连接珠江口岸城市群和港澳地区的重要枢纽性节点，广州市唯一出海通道，距香港38海里、澳门41海里。

1993年国务院批准设立广州南沙经济技术开发区，面积为9.9平方公里。2004年国务院批准广州南沙经济技术开发区扩大面积至27.6平方公里。2005年国务院批准设立广州市南沙区。2008年经国务院批准成立广州市南沙保税港区，规划控制面积7.06平方公里。2012年国务院正式批复《广州南沙新区发展规划》，南沙新区被设立为国家级新区。南沙区下辖万顷沙镇、黄阁镇、横沥镇、东涌镇、大岗镇、榄核镇、南沙街道、珠江街道、龙穴街道9个镇（街道）。2014年广州南沙新区片区被纳入自贸试验区范围内，面积为60平方公里。2020年国务院批复同意广州南沙保税港区整合优化为广州南沙综合保税区。2022年国务院印发《广州南沙深化面向世界的粤港澳全面合作总体方案》，将南沙区定位为未来承接香港澳门人才、金融服务、科技创新资源的重要载体。

2020年，南沙区工业产业利用地理区位优势、深水岸线优势，重点发展先进制造业，形成以汽车制造、重型装备制造、船舶及海洋工程装备制造等产业集群为支柱的工业产业体系。南沙区规模以上工业实现产值2845.27亿元，比上年增长6.19%；工业投资完成153.94亿元，同比增长28.9%；工业技术改造完成投资90.92亿元，同比增长38.6%。汽车制造业实现产值1329.89亿元，连续3年产值突破千亿元。 **（协会行业发展工作委员会 杜智强）**

2022年上半年机床工具行业经济运行情况

2022年上半年，面对复杂严峻的国内外环境，我国有效统筹疫情防控和经济社会发展，疫情防控取得积极成效，经济社会发展取得新成绩。半年来，我国机床工具行业克服了严重疫情影响等不利因素，取得了相对较好的经营成果。

一、行业运行基本情况

在去年12月中央经济工作会议精神的指引下，今年年初全国经济强劲起步，1-2月机床工具行业实现了两位数增长的良好开局。2月俄乌冲突爆发，间接带来负面影响。3月下旬上海、北京等多地爆发疫情，进一步对机床工具行业企业的生产经营造成冲击，4、5月份主要指标大幅下滑。随着国家一系列促消费、稳增长举措的有效实施，上海等疫情严重地区复工复产，6月已呈现企稳向好迹象。

1. 营业收入与上年同期基本持平

2022年上半年，中国机床工具工业协会重点联系企业营业收入同比微降0.2%，基本与上年同期持平。其中，金属切削机床分行业同比下降8.4%，金属成形机床分行业同比增长24%，工量具分行业同比增长1.1%，磨料磨具分行业同比增长13.7%。

图1是2022年1-6月与2021年、2020年重点联系企业累计营业收入同比增速的对比。

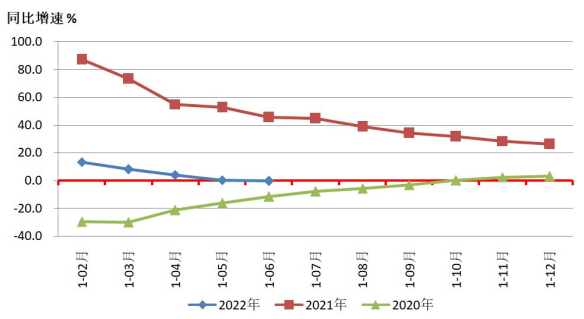


图1 重点联系企业营业收入同比增速情况

2. 利润总额增速较高

2022年上半年，重点联系企业利润总额同比增长38.8%。其中，金属切削机床分行业同比增长28.1%，金属成形机床分行业同比增长60.6%，工量具分行业同比下降9.3%，磨料磨具分行业同比增长92.7%。

3. 亏损面略高于上年同期

2022年上半年，协会重点联系企业中亏损企业占比为27.3%，较上年同期扩大1.2个百分点。这可能与疫情对局部地区的影响以及某些细分市场的需求变化等因素相关。

4. 金属切削机床订单下降，金属成形机床订单保持增长

2022年上半年，重点联系企业金属加工机床新增订单同比下降8.2%，在手订单同比增长5.1%。其中，金属切削机床新增订单同比下降17.3%，在手订单同比下降3.1%。金属成形机床新增订单同比增长14.7%，在手订单同比增长25.2%。金属成形机床订单情况好于金属切削机床。

5. 机床产量同比下降，存货全面增长

据国统局公布数据，2022年上半年规上企业金属切削机床产量29.0万台，同比下降7.3%；金属成形机床产量10.4万台，同比下降11.1%。

图2、图3分别是2022年上半年与2021年、2020年金属切削机床产量和金属成形机床产量同比增速的对比。

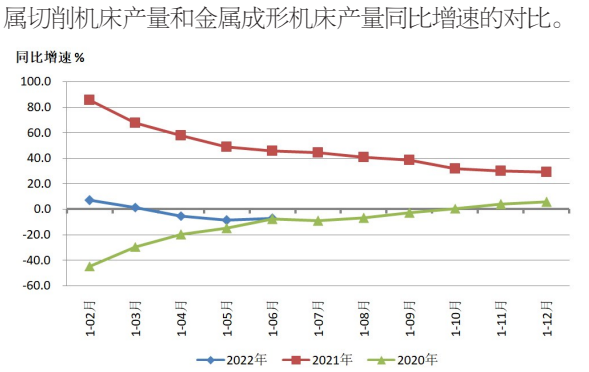


图2 金属切削机床产量同比增速情况

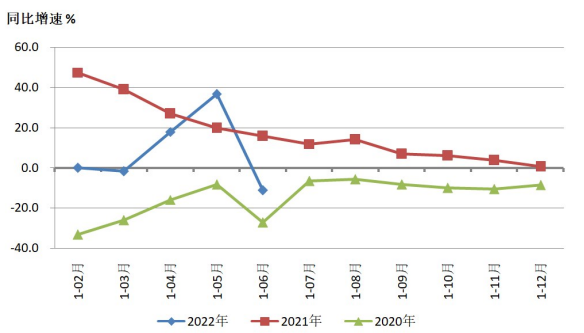


图3 金属成形机床产量同比增速情况

重点联系企业统计数据显示，2022年上半年，金属切削机床产量同比下降14.7%，产值同比下降1%；金属成形机床产量同比下降9.8%，产值同比增长30.9%。产量和产值变动方向的明显分化，与产品结构升级带来的单台价值上升和原材料价格上涨带来产品价格提高等因素相关。

2022年上半年，重点联系企业存货同比增长16.2%，其中，原材料同比增长16.1%，产成品同比增长14.9%。金属加工机床产成品存货同比增长15.6%，其中，金属切削机床同比增长15.8%，金属成形机床同比增长14.5%。

二、进出口情况

根据中国海关数据，2022年1-6月机床工具行业进出口总额163.8亿美元，同比增长3.5%。其中进口总额63.3亿美元，同比降低9.1%；出口总额100.5亿美元，同比增长13.5%。进口明显下降，出口保持两位数增长。

2022年1-6月机床工具进出口保持了自2019年6月以来的顺差态势，顺差为37.3亿美元。其中呈现贸易顺差的有磨具磨料、木工机床、切削刀具、金属成形机床、铸造机、量具量仪、机床功能部件等商品领域。

进口方面，2022年1-6月总体上明显下降。其中金属加工机床进口额33.5亿美元，同比下降9.8%。其中，金属切削机床进口额28.4亿美元，同比下降8.6%；金属成形机床进口额5.1亿美元，同比下降15.6%。切削刀具进口额7.7亿美元，同比下降9.9%，磨料磨具进口额3.8亿美元，同比增长1.5%。

2022年1-6月金属加工机床进口额排前五位的是：加工中心12.3亿美元，占比36.8%；特种加工机床5.4亿美元，占比16.2%；磨床4.3亿美元，占比12.8%；车床2.4亿美元，占比7.1%；齿轮加工机床2.1亿美元，占比6.2%。

2022年1-6月机床工具进口来源前三的分别是：日本20.7亿美元，同比下降12.2%；德国13.8亿美元，同比下降2.7%；中国台湾8.5亿美元，同比下降7.3%。

各商品类别的累计进口情况见图4。

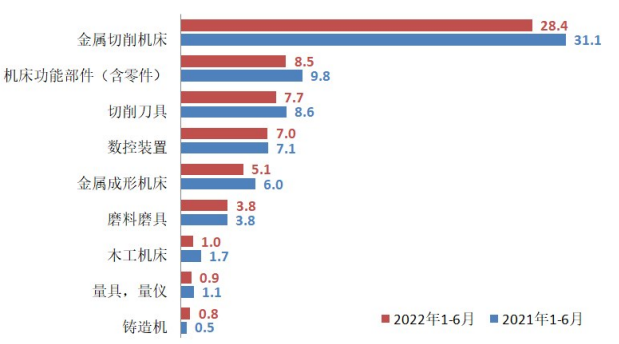


图4 机床工具产品累计进口情况（亿美元）

出口方面，2022年1-6月份出口总体保持大幅增长的趋势。其中，金属加工机床出口额27.9亿美元，同比增长13.8%。其中，金属切削机床出口额19.6亿美元，同比增长15.4%；金属成形机床出口额8.3亿美元，同比增长10.2%。切削刀具出口额19.2亿美元，同比增长8.6%，磨料磨具22.7亿美元，同比增长21.8%。

2022年1-6月金属加工机床出口额排前五位的是：特种加工机床8.8亿美元，占比31.5%；车床3.0亿美元，占比10.6%；成形折弯机2.1亿美元，占比7.5%；其他成形机床2.01亿美元，占比7.2%；加工中心1.96亿美元，占比7.0%。

2022年1-6月机床工具出口去向前三的分别是：美国12.8亿美元，同比增长17.0%；印度7.1亿美元，同比增长19.5%；越南6.7亿美元，同比下降12.0%。

各商品类别的累计出口情况见图5。

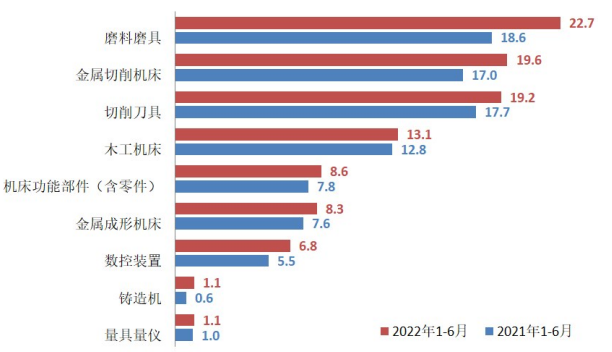


图5 机床工具产品累计出口情况（亿美元）

三、行业运行特点

1. 机床工具行业受疫情影响比较严重

今年上半年国内疫情散发多发，疫情比较严重的长三角、珠三角、吉林、辽宁地区，以及西安、天津、郑州等城市，正是机床工具行业企业比较集中的地区。有一些企业长时间封闭管理，甚至完全停产，给企业的生产经营造成了很大损失。

因疫情涉及范围较广，疫情严重地区以外的企业也间接受到很大影响。主要体现在：疫情抑制了市场需求，市场信息和订单减少，销售额下降；物流受阻，生产配套不顺；人员出行困难，市场活动与客户服务难以进行，等等 。

协会重点联系企业统计数据清晰反映了疫情对机床工具行业的影响。今年3月后机床工具行业营业收入累计值同比增长率逐月下降，疫情影响逐步显现。4、5两个月疫情影响严重，月度营业收入同比和环比均明显下降。6月月度营业收入同比仍有小幅下降，但环比增长20%以上，体现出疫情影响得到控制，复工复产取得成效。但1-6月及6月当月营业收入同比均为小幅下降，表明疫情影响还没有完全消除。

2. 行业利润水平保持较好增长

今年上半年在总体上利润水平较低情况下，利润总额保持较好增长。原因主要有三个方面：一是得益于高端需求增加及其国产化替代进程的加快。用户需求层次升级，特别是疫情影响下自动化、信息化步伐的加快，促使机床行业企业普遍加大了研发投入。产品技术含量的提高，带动了利润水平的提高；二是得益于各级政府多项助企纾困政策的实施；三是可能与上半年财务周期因素相关。

3. 进口降幅加深，出口继续保持增长

今年上半年，机床工具产品进出口出现分化，进口总额同比降低9.1%，比一季度降幅加深6.8个百分点；出口总额同比增长13.5%，比一季度增幅减小6.1个百分点。上年一直保持的进出口同步增长趋势有所改变。进口额的降低和出口额的增长，主要反映的是市场需求的变化。

4. 金属成形机床分行业快速增长

上半年金属成形机床分行业整体保持快速增长，效益快速提升，市场需求持续增长。协会重点联系企业中金属成形机床分行业的营业收入同比增长24%，利润总额同比增长60.6%，新增订单同比增长14.7%，在手订单同比增长25.2%。新增订单和在手订单同比保持增长。订单的增长主要得益于新能源汽车行业的带动。

5. 产成品库存增幅较大应引起关注

上半年重点联系企业的各项存货指标同比均有两位数增长。当前产成品库存增加，主要有疫情影响和市场需求减弱等原因。在近期原材料价格波动上涨情况下，原材料库存的增加尚有一定合理性，但产成品库存同比大幅度增长应引起关注。行业企业应予以重视并采取相应措施，降低库存，盘活资金。

（下转本期4版）

齿轮机床分会第八届会员大会暨换届大会顺利召开

7月22日，中国机床工具工业协会齿轮机床分会第八届会员大会暨换届大会在重庆机床集团召开，会员单位主要负责人参会，中国机床工具工业协会毛予锋会长到会指导。会议审议并通过了《齿轮机床分会第七届理事会工作报告》、《齿轮机床分会第七届理事会财务收支报告》、《齿轮机床分会第八届理事会理事长、副理事长单位及理事单位推荐名单》、《齿轮机床分会工作条例》等相关文件，顺利完成理事会换届选举。



经会员大会选举，重庆机床（集团）有限责任公司当选为分会第八届理事会理事长单位，秦川机床工具集团股份公司、天津第一机床有限公司、南京二机齿轮机床有限公司、宜昌长机科技有限公司当选为副理事长单位。根据理事长提名，齿轮机床分会第八届理事会聘蒋林为分会秘书长、喻可斌为分会副秘书长。

会上，中国机床工具工业协会毛予锋会长对高端数控机床行业做了深入的分析，并结合国家政策、国际形势等对高端数控机床未来发展提出了建议和要求。新当选的分会理事长重庆机床集团党委书记、董事长刘德永代表理事会讲话，指出了齿轮机床行业面临的机遇和挑战，并希望各会员单位加强交流合作，共同把齿轮机床行业做优做强做大。

会员单位代表还就齿轮机床行业发展进行了深入交流，并参观了重庆机床集团生产现场和企业文化展厅等，对重庆机床集团的技术底蕴、产品发展、生产环境、企业文化等给予高度评价。

（协会齿轮机床分会）

协会经销商分会举行仪式为技术专家颁发聘书



2022年8月4日，中国机床工具工业协会经销商分会在青岛举行仪式，为聘任的技术专家颁发了证书，并举行了机床行业市场情况交流会。分会理事长，部分副理事长，分会技术委员会主任、副主任及部分专家共20余人参加了会议。总会执行副理事长郭长城、市场部副主任李雷受邀参会。

经销商分会技术委员会于2016年8月成立，秉持助力中国机床工业发展的责任，从用户角度对机床企业提出研发方向、产品质量、适用性等方面的优化改进意见，延伸经销商服务领域，提升经销商服务能力。技术委员会初期聘任专家9人，任期4年。专家们在任期内开展了多种多样的国际国内交流活动，在加强供需交流沟通和支持经销商工作方面取得了很好的效果。此次是第二届专家聘任，共聘任专家12人，分别来自航空航天、汽车、铁路及轨道交通、能源、石化等行业，均在机加领域有着丰富经验。

会议由分会理事长刘宗毅主持。首先，执行副理事长郭长城代表总会向行业技术专家们致以衷心感谢和良好祝愿，并特别指出，行业技术专家作为协会的宝贵资源，搭建起了机床工具行业制造、经销两端的沟通桥梁；为优秀机床工具制造企业与经销商会员单位深度融合，共建优质资源平台，促进供需协调一致发展，发挥着极为重要的作用。郭长城副会长对经销商分会开展的工作给予了肯定，期望分会围绕“提供服务、反映诉求、规范行为”的基本宗旨，活跃行业供需两端，服务会员单位，争取更好的工作效果。

接着，郭长城向汤立民、张书桥、王志明、吴照宁、王忠敏、虞行国、谢建辉、谭建忠等技术委员会专家现场颁发证书。因疫情原因未能到会的行业技术专家王志华、郭志平、王华侨、冯永仁等在线参加颁证仪式，由分会理事长刘宗毅现场代为领证并予以公示。

会上，技术委员会主任宋文久汇报了专家们近几年开展的工作和做出的贡献。与会专家们围绕机床工具行业技术产品发展趋势，结合行业工艺特点，从加工制造现场的需求痛点出发，逐一进行了深入分享，反响热烈。

在总结发言中，郭长城充分肯定了技术专家团队的各项作为：多年以来不辞辛劳，内引外联，不断了解行业技术及产品发展趋势；不惧疫情，奋斗一线，共同走进国内优秀机床工具及自动化制造企业；活跃供需交流，牵线优势产品资源；协助会员单位突破产品工艺技术难题，为供需协调保驾护航。最终有力推动了分会各项工作的顺利完成。

（协会经销商分会）

制造业大基金在机床产业链布局持续深化

近日有消息显示，国家制造业转型升级基金（业内俗称“制造业大基金”）战略入股了苏州长城精工科技股份有限公司（简称“长城精工”；即原常熟长城轴承有限公司，简称“长城轴承”）。由此，这家国内精密轴承企业获得来自制造业大基金及通用高端装备基金、常熟市发展投资有限公司等三家机构的近2亿元投资。

2022年7月，长城轴承完成股份制改革后更名为苏州长城精工科技股份有限公司。长城轴承的前身是成立于1957年的常熟县通用机械厂。经过65年的发展，目前已成长为国内精密轴承行业先进企业，产品主要应用于数控机床、工业机器人、航空航天等领域。公司多次获得中国机械工业科学技术奖，并承担过工业和信息化部“工业强基”项目。

协会全媒体平台此前报道显示，制造业大基金格外关注机床工具领域，先后投资了日发精机、大连科德、中科微精、创世纪等多家机床企业。本次制造业大基金战略投资长城精工，显示其投资布局向机床工具核心零部件领域延伸。精密轴承最重要下游市场之一就是数控机床，主要应用于机床主轴、丝杠导轨及附属传动系统。精密轴承是机床主轴的核心零部件，轴承的精度在很大程度上影响着机床的加工精度。长城精工凭借良好的设计、加工、热处理和批量化生产能力，近年来在精密轴承市场有较大突破，不但成功供货北京精雕、海德曼、爱贝科等国内机床工具优秀企业，还打入国际知名企业的供应链。

可以预见，本次制造业大基金战略投资长城精工，不仅将帮助其加强精密轴承研发制造能力，还将助力机床产品质量提升，进而带来良好的产业链协同效应。

（相关企业）

上接本期3版

四、下半年行业运行态势展望

从宏观层面看，今年以来受国际环境复杂演变、国内疫情冲击等超预期因素影响，经济下行压力有所加大，但6月份以后已呈企稳回升态势，上半年GDP同比增长2.5%。下半年经济运行虽然仍面临较多困难挑战，但我国经济长期向好的基本面没有改变。随着一系列稳增长政策措施落地见效，国民经济有望逐步恢复，保持平稳增长。7月底中央政治局会议，将下半年经济工作的目标确定为保持经济运行在合理区间，力争实现最好结果。

从一些先导性宏观经济指标看，制造业采购经理指数（PMI）今年以来一直在荣枯线上下波动，7月份为49.0%，处于收缩区间。1-6月全社会固定资产投资同比增长6.1%。其中，与机床工具行业高度相关的制造业投资同比增长10.4%，汽车制造业投资同比增长8.9%，设备工器具购置固定资产投资同比增长2.4%。投资总体保持平稳增长。

综合各方面情况，目前存在市场需求和投资仍然偏弱，国际贸易不确定性较大，国外关键配套件趋紧，原材料价格高启，疫情影响难以预料等困难和问题，下半年机床工具行业运行压力仍然较大。但随着各级政府稳增长和保市场主体各项政策措施的落实，行业运行的宏观经济环境会越来越好。从协会重点联系企业6月统计数据判断，行业总体上企稳回升趋势明显，如无大的冲击，下半年将逐步恢复增长，全年有望与上年持平或略有增长。

（协会信息统计部）

本报地址：北京市西城区莲花池东路102号天莲大厦 印刷单位：北京久佳印刷有限责任公司 发送对象：会员企业 印数：3000 主编：兰海侠 电话：(010)63377672 http://www.cmtba.org.cn