



展览快讯

第2期

■ 主办单位：中国机床工具工业协会

■ 制作单位：金属加工杂志社

■ 出版日期：2018年4月10日



4月9日进馆总人数25222，同比增长8.81%；总人次34951，同比增长6.15%。

第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 在上海隆重开幕

2018年4月9日，由中国机床工具工业协会主办，并与上海市国际展览有限公司共同承办的第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 在上海新国际博览中心隆重开幕，原机械工业部副部长沈烈初、中国科学院院士徐性初出席了隆重而热烈的开幕式。中国机械工业联合会执行副会长薛一平，以及来自政府有关部门及境内行业组织的领导和代表，来自各国家和地区机床工业协会的负责人，来自数十家境内外知名机床工具企业的负责人出席了开幕式。应邀出席开幕式的还有相关研究机构以及来自汽车、船舶、航空航天、军工等重点用户领域的企业负责人和代表。展会主承办方的相关负责人也出席了今天的开幕式。开幕式由中国机床工具工业协会秘书长王黎明主持，毛予锋常务副理事长致辞。

毛予锋在致辞中指出，2017年，中国机床工具消费市场呈现明显的恢复性增长态势，同时市场的结构性调整与分化日益明显和突出。全年金属加工机床消费总额299.7亿美元，同比增长7.5%；工量具消费总额48.2亿美元，同比增长20.2%。2018年1~2月进出口数据显示，机床工具市场均呈现两位数增长，其中金属加工机床进口同比增长57.84%。通过对统计数据及产品结构分析，可以得出中国机床工具消费市场呈现“总量趋稳、结构升级”的新特征，未来将呈现温和增长的趋势。这种变化的特征和趋势，也将体现在CCMT2018展会上。

为CCMT2018开幕式剪彩的嘉宾主要有：中国机床工具工业协会当值理事长、秦川机床工具集团股份公司董事长龙兴元，美国机械制造技术协会 (AMT) 会长道格拉斯·武德，瑞士机械电器工业协会秘书长布莱特，中国机床工具工业协会轮值理事长、济南二机床集团有限公司董事长张志刚，中国机床工具工业协会轮值理事长、广州数

控设备有限公司董事长何敏佳先生，德国机床制造商协会经济与市场部主任海因，发那科株式会社社长稻叶善治，中国机床工具工业协会监事长、北京北一机床股份有限公司董事长王旭，友嘉实业股份有限公司副总裁陈向荣，山崎马扎克 (中国) 有限公司总裁董庆富，中国机床工具工业协会副理事长、宁波海天精工股份有限公司总经理王焕卫，武汉重型机床集团有限公司副总经理陈文波先生，斗山机床 (中国) 有限公司法人长裴圭浩，牧野机床亚洲区总裁梁永聪。

本届展会的主题是：“聚焦——数字·互联·智造”，该主题准确、鲜明地反映了我国机床工具产业发展和产业市场的时代特征，响应了国内外机床工具消费市场的最新变化，凝练了国内外机床工具产业对未来发展方向的关注和思考。

据介绍，共有来自中国、德国、美国、日本、意大利、瑞士、英国、韩国、中国台湾等23个国家和地区的1230余家机床工具制造商参加本届展会，其中境外展商500余家，展出面积占比达40%，呈现出更高的国际参与度。德国、美国、瑞士、意大利、韩国、西班牙、日本、捷克、法国和中国台湾等10个国家和地区的机床协会和贸促机构组团参展，其中法国是首次组团参展。有12个国家或地区机床协会在CCMT2018现场设置了信息台，以便与展商和观进行面对面的信息交流和沟通。

本届展会展品数量众多，新品和精品汇聚，展品种类和数量远超历届CCMT展会。展品范围涵盖金属切削机床、金属成形机床、特种加工机床、柔性加工单元、自动化生产线、工业机器人、控制系统与自动化元器件、功能部件、量具/刀具/工卡具、计量与检测仪器、附件与材料等各种门类，集萃了当代机床工具最新制造技术水平之大

成。围绕展会主题，CCMT2018为广观众众呈现业界最新的数字化制造、信息互联解决方案和智能制造系统等方面的技术成果。

根据部分展商提供的展品资料，总结出本届展会展品的四个主要看点。

一是数字化制造持续推进。众多与制造模式变革紧密相关的数字化制造解决方案及相关产品，为处于变革中的广大制造企业提供了学习、利用、借鉴的多种选择。一批适应数字化制造环境的全球主流控制系统也同台展示，软硬结合，助力工业4.0工业革命的推进。

二是集成制造内涵和实践不断深化和延伸。展会上诸多复合机床、生产单元、生产线、多主轴多刀架机床、自动线单机展品，将工艺、工序、机床结构与功能、工作方式按照某一目标进行融合与集成，从而获得高性能和高效率的产品，显示出集成制造的强大优势与良好的发展前景。

三是智能技术深入发展并得到广泛应用。多种智能技术以软件和功能形式贯穿于工艺制定、编程、模拟与检查、设置与操作、过程控制与检测、维护与保养等各环节各要素中，富含专业技能的工艺软件、专家系统以及与人的沟通能力、虚拟与仿真、加工导航、工作环境感知与补偿、对“力”的感知与控制、预测、视觉与听觉等智能技术进一步融合了人机关系，为作业提供了卓越支撑。

四是专用机床呈现繁荣景象。展会上的专用机床整体呈现机型多、涉猎面广、技术精专、贴近市场四个特点，众多身怀绝技、量身定做、匠心制造的专用机床与市场需求紧密契合，为那些需要高效高性能专用设备的客户提供了一次非常难得的选购机会。

今天，CCMT2018大幕已开启，琳琅满目的展品和丰富多彩的活动，正在恭候您的光临、品鉴！



第十届中国数控机床展览会开幕贺词

为新需求提供新供给 为新发展聚集新动力



中国机床工具工业协会当值理事长
秦川机床工具集团股份有限公司党委书记、
董事长 龙兴元

值此第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 举办之际, 我谨代表中国机床工具工业协会和秦川机床工具集团, 对本次盛会的召开表示最诚挚的祝贺!

回首2017年, 我国经济保持了稳中向好的趋势, 结构调整不断深化, 动力转换持续增强。国内机床工具行业表现出底部趋稳的态势, 机床工具产品消费市场呈现了恢复性增长, 短期工业消耗品增长明显, 但与长期投资相关的金切机床产品持续走弱。市场的结构性调整与分化日益突出, 特别是在高档机床替代进口方面, 仍不能满足用户的高端需求, 行业整体的创新升级压力依然存在。

随着十九大召开之后高质量发展理念的逐步深入, 预计2018年机床工具行业将会呈现出温和复苏的迹象。但可以预测的是, 相比2017年很难有更多新的市场增量出现。同时我们也要看到单靠规模体量扩张的传统发展模式已经难以为继, 必须回归理性、回归常识, 以效率优先、效益第一为原则, 向管理要效益, 向存量要效益, 依靠自身的创新研发实力, 按照行业的发展规律, 来实现企业的可持续高质量发展。

本届展会提出了“聚焦——数字·互联·智造”的主题, 响应了国内外机床工具消费市场的最新需求。面对以智能制造为核心技术的新一轮工业革命, 制造业的数字化、网络化、智能化将会是“中国制造2025”的制高点、突破口和主攻方向, 未来的产业模式也将实现从以产品为中心向以用户为中心的根本性转变, 进而完成深层次的供给侧结构性改革。

让我们乘着十九大召开的东风, 借助CCMT2018的舞台, 加强交流, 锐意进取, 共同奋斗, 在新一轮全球产业革命机遇期前, 为新需求提供新供给, 为新发展聚集新动力, 努力开创中国机床工具行业繁荣的新局面!

最后, 预祝第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 取得圆满成功!

努力打造国际市场“创新名片”



中国机床工具工业协会轮值理事长
济南二机床集团有限公司董事长
张志刚

最美好四月天, 不负春光与时行。在这春暖花开、万物复苏的季节, 第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 在素有东方明珠之称的上海隆重开幕! 在此, 我代表济南二机床集团有限公司表示热烈的祝贺!

中国数控机床展览会已连续成功举办了九届, 快速成长为国际化专业展会, 以良好组织赢得了国际展商及用户的信赖。在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下, 中国机床工具发展进入新时期, 迎来新机遇。本届展会以“聚焦——数字·互联·智造”为主题, 这既是当前世界工业变革的主流与大势, 也是我们面临的机遇和挑战。是在以两化融合为特点的第四次工业革命大背景下, 应对需求升级与竞争加剧、国内产能过剩与进口居高不下的严峻挑战, 实现装备制造转型升级的积极行动。

机床行业企业应紧跟时代, 创新思维, 精准发力, 坚持高质量发展, 加快转型升级和旧动能转换步伐。要以做细做实中国制造, 做大做强中国“质”造, 做高做精中国“智”造为主线, 大力推进科技创新, 专注研发“原创”的高附加值产品, 推动中国制造和服务迈上中高端, 打造国际市场的“创新名片”。

济南二机床坚持创新驱动, 着眼于智能化发展趋势, 持续推进国家级技术中心和国家重点实验室建设, 为用户提供整体解决方案, 满足了国内重点领域和国防建设对高端装备的需求; 加快塑造JIER世界知名品牌, 主导产品成线、成套进入欧、美、日等发达国家主机厂, 国际市场影响力显著提升。在行业经济持续下滑的形势下, 保持了逆势增长。

本届展会, 济南二机床携XHSV2525×40高架式五轴联动高速铣削加工中心参展, 是自主研发的最新成果, 可完全替代进口, 满足航空航天、轨道交通等重点行业铝合金材料复杂型面的全方位高速加工需求。欢迎各界朋友到济南二机床展位 (W5-B101) 参观交流。

最后, 预祝第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 取得圆满成功!

迎接新挑战 开启新征程



中国机床工具工业协会轮值理事长
武汉重型机床集团有限公司董事长、
党委书记 杜琢玉

值此第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 隆重开幕之际, 我谨代表中国机床工具工业协会和武汉重型机床集团有限公司对本次机床制造业国际盛会的召开表示最诚挚的祝贺! 向来自国内外的同行和各界朋友表示最热烈的欢迎!

2018年是全面贯彻十九大精神的开局之年, 也是实施“十三五”规划承上启下的重要一年。我国制造业整体已进入工业化中后期, 机床行业分化愈加明显, 结构性矛盾愈加突出, 制造业将由高速增长阶段全面转向高质量发展阶段。传统机床产品将逐渐被新型、全自动化及智能化装备取代, 高精、高效、高可靠性和智能化中高档机床和生产线将成为需求主流, 机床行业面临着新的机遇与挑战。

本次展会以“聚焦——数字·互联·智造”为主题, 准确、鲜明地反映了当前我国机床产业发展的时代特征, 新工业革命与我国制造强国战略形成历史性交汇, “智能制造”已成为中国机床行业抢占未来制高点的主攻方向, 引领我们进一步加快转型升级步伐, 以坐不住的紧迫感、等不起的责任感、慢不得的危机感去迎接新挑战, 开启新征程。

近年来, 武重集团深入实施创新驱动战略, 陆续研发了面向航空领域的WTS712数字化多单元制孔机床、面向轨道交通行业的WGZ1280辙叉柔性加工生产线、面向铝锭加工行业的XK95250铝锭加工生产线、燃气轮机机匣用VTM5925五轴立式加工中心等一大批数字化生产线和智能化装备, 建成了“大型高精度平面加工数字化车间”和“武重云”高端装备制造与服务一体化平台, 公司被评为首批国家级服务型制造示范企业。本次展会, 武重集团携ZH5480×2/60×10数控龙门铣钻床参展, 欢迎各界朋友莅临武重集团展位参观交流。

最后, 预祝第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 取得圆满成功!

机床行业 需百年深耕



中国机床工具工业协会轮值理事长
广州数控设备有限公司董事长
何敏佳

机床行业是国家的基础工业, 是国家工业化的脊梁, 需百年一贯持续深耕, 迎冬傲雪! 最终如百年松柏, 木坚如钢, 千年不衰! CCMT2018又将为机床业界同仁带来一次深度学习、交流的机会, 是研习行业健康成长、生存之道的殿堂!

中央供给侧改革, 指明机床行业要持续深耕、培土、剪除没有生机的树枝, 深入研究行业发展规律, 借鉴发达国家机床企业成长经验, 注重人才培养, 精细工艺, 精益生产, 造出高品质、稳定可靠的耐用好产品!

CCMT2018以主题“聚焦——数字·互联·智造”概括了行业发展方向。智能制造将对机床行业提出更加苛刻的要求: 产品不仅要更加耐用、稳定、可靠, 产品的设计和改进更需符合智能制造新需求, 新产品必须能融入自动化智能制造体系或智能生产线中, 产业链上下游实现互联互通。企业定位必须要适应和融入产业生态, 技术人员必须重新学习智能制造, 深度研究用户需求, 从过去的产品功能、产品指标设计转向符合

解决用户需求的方案设计。

未来, 智能制造需要机床行业的重大支撑。机床行业需要持续注入大量资金, 我们是否应考虑以本企业技术优势, 适度发展一两个大流量小产品, 改善生态, 引来蜂鸟, 肥沃土壤, 反哺机床主业大树。

借着一带一路的倡议, 新需求将给机床行业带来新生机, 愿我们的行业企业继续深耕, 练就生存进化本领, 树百年企业!

最后, 预祝第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 取得圆满成功!



北一机床

W4-A101 | 展位号
CCMT2018

制造精良 追求卓越

与共和国同龄，历经近 70 载承继，北一机床秉承“制造精良，追求卓越”的核心理念，聚焦装备制造在“新产品、新技术、新工艺、新服务、新理念”的引领与共享，致力于成为具有全球竞争力的机床制造与服务供应商，在“精益求精、创新共赢”之路上竭诚与您合作、为您服务。

VA400立式加工中心

增减材复合机床



北京北一机床股份有限公司
BEIJING NO.1 MACHING TOOL CO.,LTD.

地址：北京市顺义区双河大街16号
电话：010-89496161

邮编：101300
网址：www.byjc.com.cn



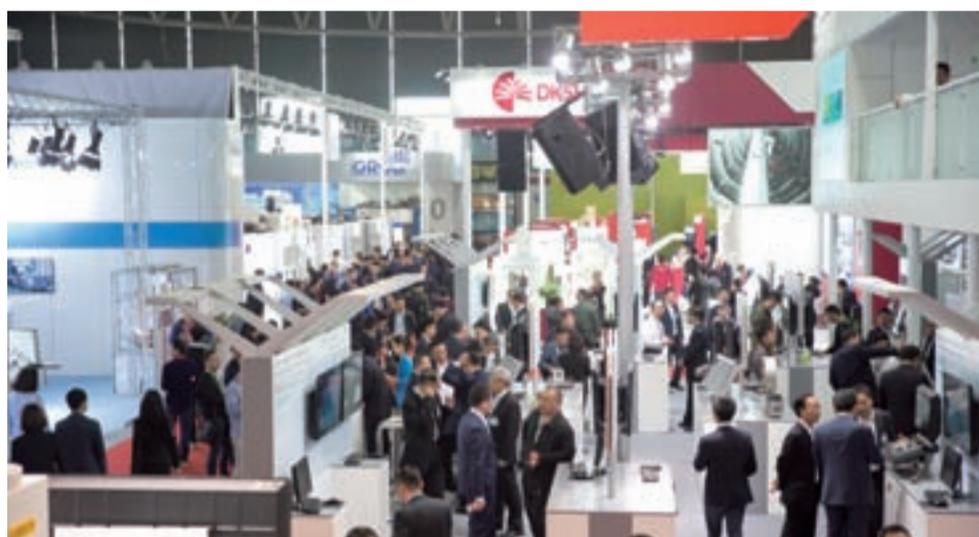


CCMT2018开幕盛况

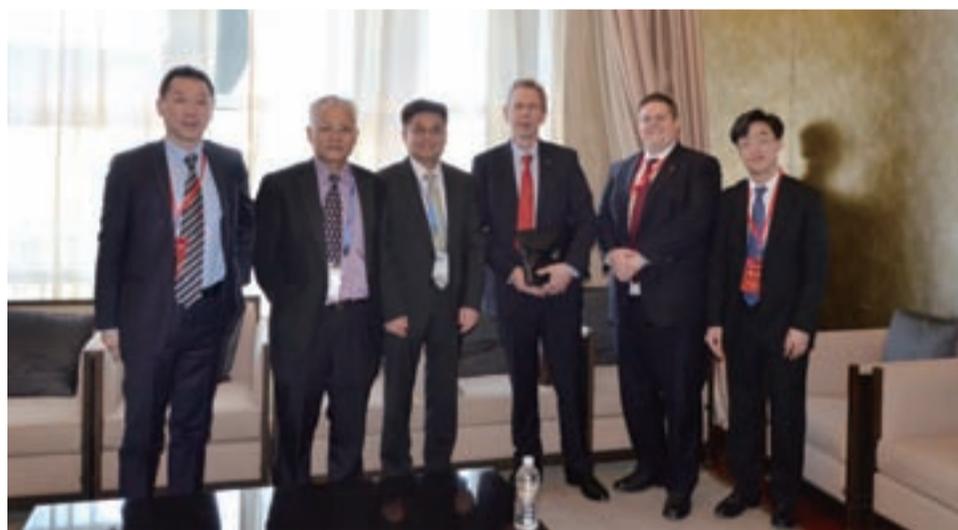


NEWS
图片
新闻



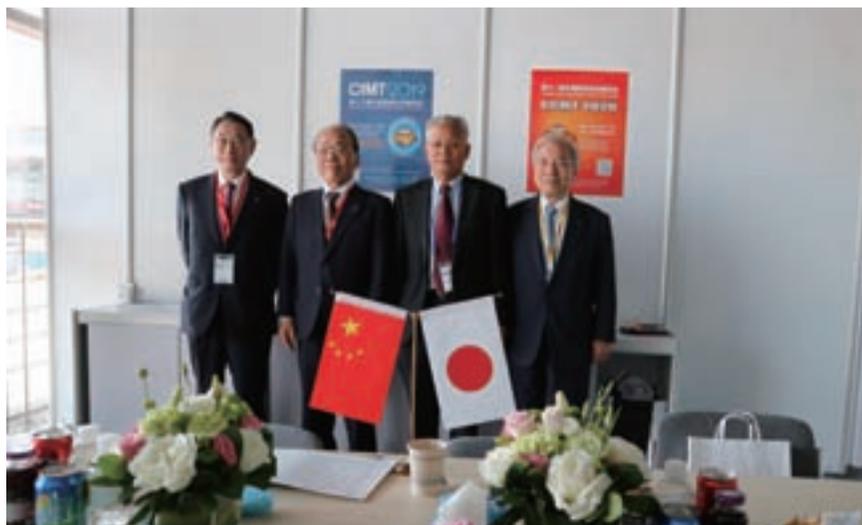


4月8日下午，中国机床工具工业协会常务副理事长毛予锋、秘书长王黎明和执行副理事长郭长城，会见了德国机床制造商协会（VDW）经济部部长Gerhard Hein先生和Alexander Broos博士一行3人。



4月9日下午，中国机床工具工业协会秘书长王黎明先生，会见台湾机械工业同业协会柯拔希理事长、王正青秘书长一行。

4月9日下午，中国机床工具工业协会秘书长王黎明先生，会见日本机床协会理事长Imura（饭村）、副理事长Inaba（稻叶）和会长Ishimaru（石丸雅二）一行。





4月9日下午，2017年度中国机床工具工业协会先进会员（十佳）暨CCMT2018春燕奖颁奖仪式在上海新国际博览中心隆重举行。中国机床工具工业协会领导向获奖企业颁发奖项，与会代表及观众向获奖企业表示热烈祝贺。

2017年度中国机床工具工业协会先进会员（十佳）评选活动经企业申报、用户现场核实、专家评审、媒体公示等评定工作程序，最终评定20家企业分别获得了自主创新和产品质量先进会员（十佳）荣誉称号。



2017年度中国机床工具工业协会先进会员（十佳）

(按企业名称的首字母排序)

自主创新十佳

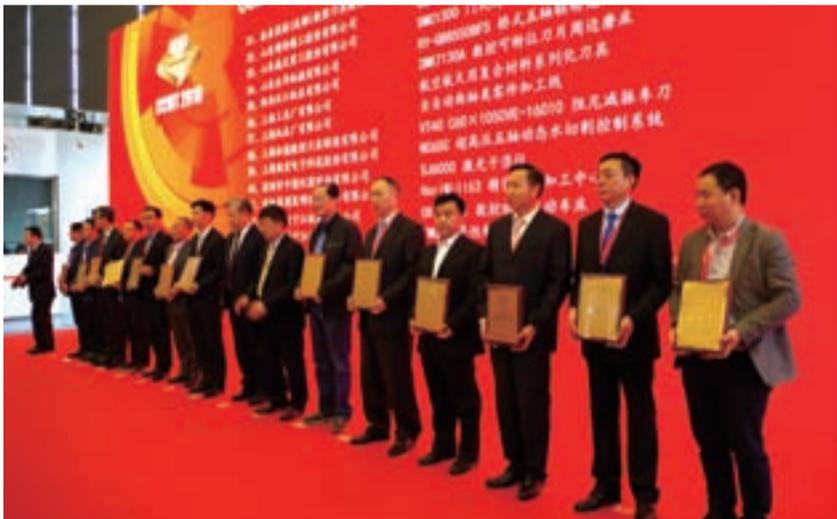
申报企业	产品型号、名称
北京工研精机股份有限公司	N2825—II 航天器对接机构用滚珠丝杠副
大族激光科技产业集团股份有限公司	W4020D 高架龙门三维五轴激光切割机
哈尔滨量具刀具集团有限责任公司	螺旋锥齿轮闭环制造成套装备
杭州杭机股份有限公司	HZ—092 4m级光学元件研磨抛光设备
齐重数控装备股份有限公司	DMVTM2500×60/550L—NC 数控龙门移动式双柱立式车铣床
秦川机床工具集团股份有限公司	QMK012 数控扇形齿轮磨床
上海机床厂有限公司	MK8220/SD 双砂轮架数控切点跟踪曲轴磨床
天津市天锻压力机有限公司	THP63—3500/5000 汽车大型铝合金覆盖件双动充液成形装备
宜昌长机科技有限责任公司	ZX300 数控梳槽机
株洲钻石切削刀具股份有限公司	汽车行业成套刀具

产品质量十佳

申报企业	产品型号、名称
重庆机床（集团）有限责任公司	YW7232CNC 数控万能磨齿机
汉江工具有限责任公司	高精修缘插齿刀
济南二机床集团有限公司	XKV2525 五轴联动高架式龙门镗铣加工中心
江苏亚威机床股份有限公司	HLF 高速光纤激光切割机
科德数控股份有限公司	KToolG3515 五轴工具磨床
南京工艺装备制造有限公司	凹槽式滚动花键副
山东普利森集团有限公司	ZK2102A 数控深孔钻床
沈阳机床（集团）有限责任公司	i5T3系列 智能车床
武汉重型机床集团有限公司	CKX53200 数控单柱移动立式铣车床
中南钻石有限公司	耐高温钛膜超硬复合材料



为了促进参展产品水平提高，激励会员企业加快产品自主创新，丰富CCMT展会活动内容，也为了帮助企业进一步宣传研发成果，展示数控机床精品、新品和名品，中国机床工具工业协会开展了“中国数控机床展览会春燕奖”的评选活动。评选活动坚持公平、公正原则，企业自愿参加，不向申报企业收取任何费用。最终50多家企业的60件产品获得CCMT2018春燕奖。在此祝贺获奖企业，也期待今后能有更多企业的优秀产品参与评选并取得优异成绩。



CCMT2018春燕奖获奖名单 (按汉语拼音字母排序)

序号	参展商名称	展品型号	展品名称
1	宝鸡机床集团有限公司	BMC-500TV	铣车复合加工中心
2	北京安德建奇数字设备股份有限公司	AG360T	精密数控电火花单向走丝线切割机
3	北京北一机床股份有限公司	XKR40-3D	增减材复合机床
4	北京第二机床厂有限公司	GA20-63 II	数控端面外圆磨床柔性制造单元
5	北京精雕科技集团有限公司	JDGR200_A10H	精雕CNC雕刻中心
6	北京市电加工研究所 北京迪蒙数控技术有限责任公司	UT300A	油槽自动升降式精密数控电火花成形机床
7	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司		PCD可转位面铣刀
8	长沙思胜智能设备有限公司	L55720	双油缸上拉式内拉床
9	常州新墅机床数控设备有限公司	SLTM80A	径向伺服动力刀塔
10	成都成量工具集团有限公司	APIspece 7-2、GB系列	全单项参数螺纹量规
11	成都普瑞斯数控机床有限公司	PX500	五轴联动叶片加工中心

序号	参展商名称	展品型号	展品名称
12	重庆机床(集团)有限责任公司	Y8030CNC	数控车齿机
13	重庆机床(集团)有限责任公司	YDA3132CNC-CR	滚齿铣床复合机床
14	大族激光科技产业集团股份有限公司	G4020HF	光纤激光切割机
15	广东高新凯特精密机械股份有限公司	CP35、45、55、65系列产品	气压钳制器
16	广州市昊志机电股份有限公司	DGZM-08100QA GZM12A-000	磨床主轴
17	广州市敏嘉制造技术有限公司	HF302A	两联车铣复合一体机
18	哈尔滨量具刃具集团有限责任公司	L30A	齿轮测量中心
19	济南第一机床有限公司	J1RAL-P	轮毂自动化生产线
20	济南二机床集团有限公司	XHSV2525A × 40	高架式五轴联动高速镗铣加工中心
21	江苏亚威机床股份有限公司	HLF-1530	第二代光纤激光切割机
22	科德数控股份有限公司	KHMC125UMT	卧式五轴复合加工中心



序号	参展商名称	展品型号	展品名称
23	南京二机齿轮机床有限公司	YD3132CNC	滚倒一体机
24	南京工艺装备制造有限公司	GGB4511BA2P1 2×3000-1	1级超精密滚动直线导轨副
25	宁波海天精工股份有限公司	GTi2740	龙门式五轴联动铣削中心
26	宁夏银川大河数控机床有限公司	2MK2215×20A	高档数控珩磨机
27	齐齐哈尔二机床(集团)有限责任公司	CXH5225×25/16	双柱立式车铣加工中心
28	齐重数控装备股份有限公司	VTMF160	立式铣车柔性加工单元
29	秦川机床工具集团股份有限公司	YKS7225	数控蜗杆砂轮磨齿机
30	青海华鼎装备制造有限公司	MCK8011	数控摩擦传动车铣床
31	三河同飞制冷股份有限公司	MCWI-10C	高精度电主轴变频水冷却机
32	森泰英格(成都)数控刀具股份有限公司		可调液压刀柄
33	山东博特精工股份有限公司	JSX120H-8/5.5	加工中心机械主轴单元
34	山东威达重工股份有限公司	DMC1300	门式高速立式加工中心
35	山东永华机械有限公司	RY-GB8550BF5	桥式五轴联动龙门加工中心
36	陕西汉江机床有限公司	2MK7130A	数控可转位刀片周边磨床
37	上海工具厂有限公司		航空航天用复合材料系列化刀具
38	上海机床厂有限公司		全自动曲轴类零件加工线
39	上海松德数控刀具制造有限公司	VT40 C60× 1050VE-16010	阻尼减振车刀
40	上海维宏电子科技股份有限公司	NC65C	超高压五轴动态水切割控制系统
41	深圳市中图仪器股份有限公司	SJ6000	激光干涉仪

序号	参展商名称	展品型号	展品名称
42	沈机集团昆明机床股份有限公司	HoriMill63	精密卧式加工中心
43	四川普什宁江机床有限公司	CK1104VI	数控纵切自动车床
44	四川普什宁江机床有限公司	FMC50	柔性制造单元
45	苏州电加工机床研究所有限公司	SE-WK012	两工位电火花加工喷孔专用机床
46	苏州三光科技股份有限公司	HB400	中走丝电火花线切割机床
47	台州北平机床有限公司	BPX6	六轴数控磨削中心
48	台州屹捷数控机床有限公司	YJ-CK130ST	双刀塔数控车床
49	无锡贝斯特精工股份有限公司	JZI.BST01	智能夹具
50	武汉华中数控股份有限公司	HSR-BR系列	双旋机器人
51	武汉华中数控股份有限公司	iNC-848D	智能化数控系统
52	武汉重型机床集团有限公司	ZH5480× 2/60×10	龙门铣钻加工中心
53	西安爱德华测量设备股份有限公司	10128	Legend
54	烟台环球机床装备股份有限公司	AK33100D- 2DMG1	伺服动力转塔刀架
55	宜昌长机科技有限责任公司	YK78200	七轴四联动数控齿条磨齿机
56	云南CY集团有限公司	CY-BDV35g	数控立式刹车盘专机
57	浙江海德曼智能装备股份有限公司	Hi6000	双主轴双刀塔车铣复合中心
58	浙江日发精密机械股份有限公司	CLOCK800	五轴卧式加工中心
59	郑州市钻石精密制造有限公司		发动机缸孔珩磨机
60	郑州市钻石精密制造有限公司	RTS系列	可换式小锥柄PCD导管精铰刀

数控车床制造专家

Expert in CNC lathe manufacturing.

生产厂家直销



中国·六安
数控机床 智能装备产业园



经营范围:

- 数控车床 车削中心
- 加工中心 龙门加工中心
- 数控机床钣金 配件 附件
- 滚珠丝杆 数控刀塔 电动刀架
- 承接各种专用机床 自动化生产线
- 承接数控机床改造 再制造 大修

代理销售欧、美、日、韩、台湾进口机床设备, 提供技术服务 成套加工方案
欢迎您的加盟 Welcome to join us. 18956422558 18956422559

TEL:400 0564 088 FAX:0564-3332668 3332010 WWW.HEDCNC.COM

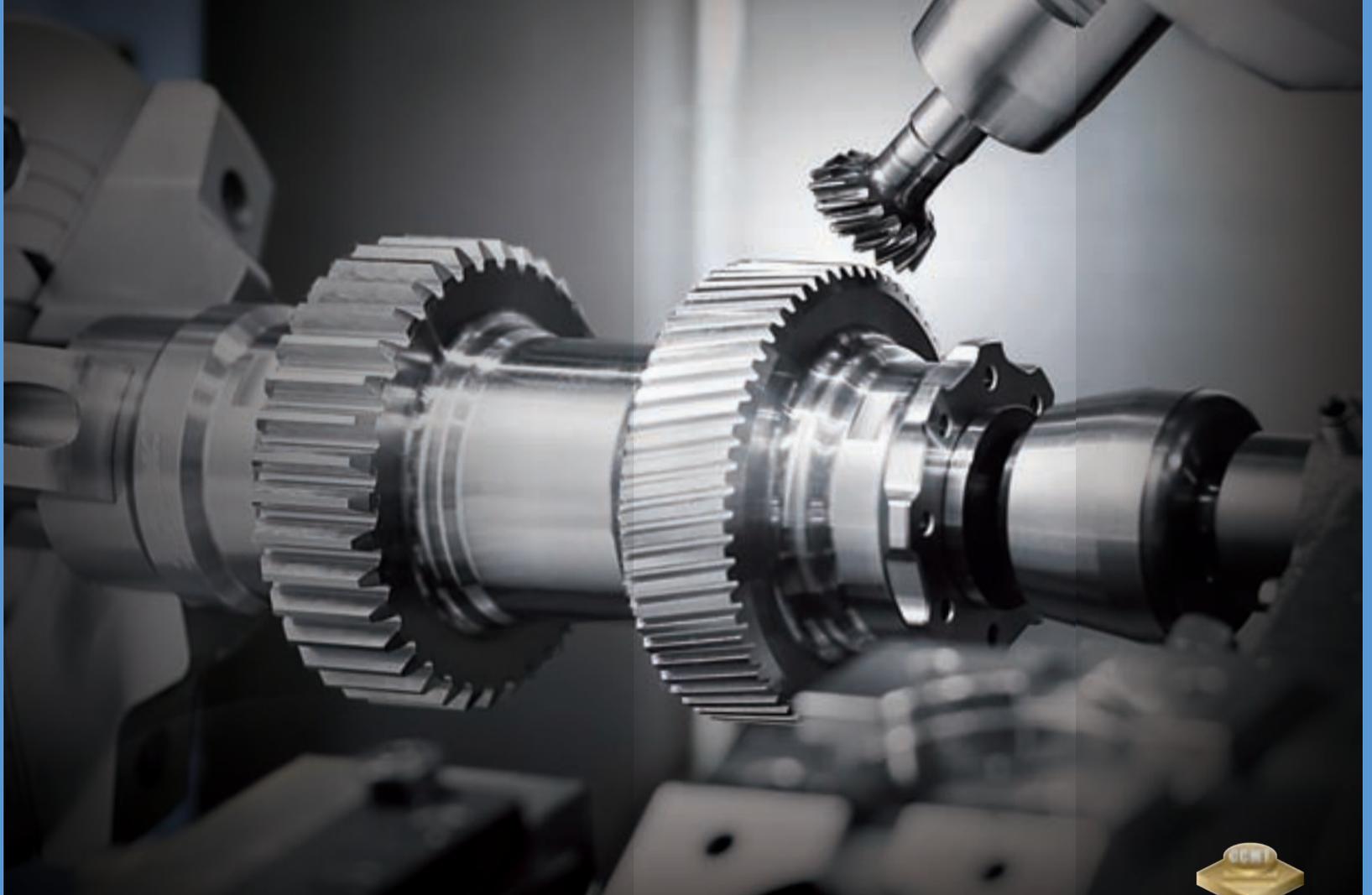


DOOSAN



斗山机床

更可靠的汽车零部件，更耐热的航空发动机零部件，
更精密的医疗器械零部件。
斗山机床为您打造更成功的事业。



欢迎莅临 CCMT 2018

N4-B201

**MACHINE
GREATNESS™**



CCMT2018数控机床专项成果展隆重展出

CCMT2018期间数控机床专项成果展隆重在W5馆展出。这次专项成果展是自2011年以来的第8次展出，展览占地面积160平方米，以80余块展板，按机床主机、应用案例和其他类别分三个部分，共展出了46家企业的56个专项项目。

高档数控机床与基础制造装备科技重大专项是16个科技重大专项中最具基础性、通用性和战略性特征的专项之一。其重点是围绕航空航天、船舶、汽车、能源装备等领域所需的高档数控机床与基础制造装备进行研发，通过高档数控机床与基础制造装备的技术水平提升，使我国基础制造装备水平进入国际先进行列。

从2011年开始，每年都在中国机床工具工业协会主办的机床展览会 (CIMT、CCMT) 期间，由工业和信息化部主办，中国机床工具工业协会承办数控机床专项成果展，旨在宣传和介绍机床工具行业在专项课题的支持下，在新技术研究和应用方面所取得的突破，以及专项研究成果在重点领域用户的成功应用，为专项产品走向市场打造一个推介应用平台，推进国产高档数控机床的产业化，促进国产数控机床在国民经济各领域的广泛应用。这次展览设置了留言台，以便获得参观者的意见建议、合作意向以及服务需求等信息，做好展会后的延伸服务。



“院校之窗” 展区产学研热情交流

展会首日，位于上海新国际博览中心N5馆的院校之窗展区，清华大学、大连理工大学、大连工业大学、合肥工业大学、南京工程学院、南京工业大学等六所大学的老师和学生与企业进行着深入的交流。展会主办方中国机床工具工业协会设立院校之窗展区，目的是为了促进科技成果转化，加强院校科研单位与企业

的交流与合作，继CIMT2015、CCMT2016、CIMT2017之后，在本届展会继续设置展览面积为100平方米的专业展区。展区同时进行2018年“现代加工”影像大赛，促进机械加工专业的大学生理论联系实际的热情，展现当代青年学生奋发向上、锐意进取的精神风貌，欢迎参加展会的学生积极参与。

展会首日，西门子召开以“数字化双胞胎”应用推进机床工业的数字化媒体见面会

4月9日，CCMT2018展会开幕当天，西门子在其展位召开以“数字化双胞胎”应用推进机床工业的数字化媒体见面会，西门子(中国)有限公司机床数控系统总经理许政顺向大家重点介绍了机床加工与制造过程中如何借助“数字化双胞胎”来实现从产品研发、设计、生产，到服务的全过程，从而提高生产力、可用性和过程可靠性，优化加工精度、设计、加工过程乃至维护和

服务，以及“数字化双胞胎”在机床制造商和机床用户中的应用及优势。

本届展会，西门子还重点展示了MindSphere的“Manage MyMachines”应用程序开启数字化企业的新型业务模式，以及软硬件全面升级的SINUMERIK 840D sl数控系统可集成到全集成自动化(TIA)环境，与PLC直接通讯。





CCMT 2018, Shanghai, April 9-13

culture, art, style, history
文化, 艺术, 风格, 历史

MACHINE TOOLS, ROBOTS, AUTOMATION
made by Italians
technology & creativity

机床, 机器人, 自动化
意大利精细制造
技术 & 创新

Italian Exhibitors Hall N1 意大利参展商

- | | |
|---|--|
|  AUTOMATOR A423 |  MANDELLI A371 |
|  AUTOMAZIONI INDUSTRIALI A391 |  MELCHIORRE A396 |
|  BARUFFALDI A397 |  OMG A393 |
|  BRETON A384 |  PAMA A425 |
|  BREVETTI STENDALTO A421 |  PIETRO CARNAGHI A375 |
|  BUFFOLI TRANSFER A422 |  RIELLO A371 |
|  GALDABINI A395 |  SILMAX A373 |
|  GHIRINGHELLI A372 |  SPERONI A381 |
|  GNUTTI TRANSFER A392 |  TECNOLOGIE FRB A374 |
|  HSD MECHATRONICS A424 | |
|  HYDROBLOCK A394 | |
|  LAZZATI A382 |  UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE
MEMBER COMPANY
品牌会员企业 |
|  LOSMA A385 |  COMPANY AUTHORISED
TO USE THE MARK UCIMU
已获UCIMU商标使用授权的企业 |
|  M.T. A383 | |

Updated list as at 9 February 列表更新于2月9日

Visit UCIMU at Hall N4 / Stand B512
请前往参观UCIMU (意大利机床制造协会) 设立于N4号展厅的第B512号展台



UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE
www.ucimu.it



智能制造引领行业未来

智能技术深入发展并得到广泛应用。多种智能技术以软件和功能形式贯穿于工艺制定、编程、模拟与检查、设置与操作、过程控制与检测、维护与保养等各环节各要素中，富含专业技能的工艺软件、专家系统以及与人的沟通能力、虚拟与仿真、加工导航、工作环境感知与补偿、对“力”的感知与控制、预测、视觉与听觉等智能技术进一步融合了人机关系，为作业提供了卓越支撑。

DIAMOND EVOLUTION电解与磨削二合一刀具磨床

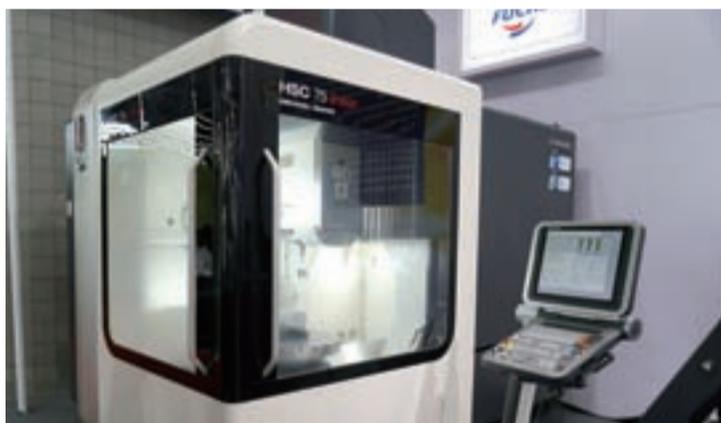
柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司



磨削直径范围1~165mm，整体磨削工件最大长度185mm，外圆磨削工件最大长度255mm，端面磨削工件最大长度185mm。在一次装夹的情况下能够自动完成复杂刀具几何形状的电解加工（EDM）和磨削加工。内置的专家工艺系统，具有3D仿真模拟、碰撞检查等智能功能。

HSC 75 linear高速精密立式五轴加工中心

德马吉森精机机床贸易有限公司



主轴最高转速18000r/min，主电机功率25kW（连续），工作台最大承重800kg，X/Y/Z轴最快速度90m/min，加速度大于2g，西门子840DsI或海德汉iTNC 530数控系统。直线轴采用直线电机驱动，全闭环控制，热对称结构，操作接近性好，配有高速控制软件，具有会话编程、可视化功能和新的应用程序。



HCN6800 L豪门经典卧式加工中心

山崎马扎克（中国）有限公司

主电机功率30kW（连续），主轴最高转速10000r/min，最大扭矩586N·m（1min额定）。经过H、FH、PFH三代磨砺的第四代卧式加工中心产品，搭载第七代SMOOTH控制系统，可将加工过程数据形成数据并链接到管理层和分析层，形成新的价值。

VirtualPro编程辅助工具及TRAUB铣削软件包

因代克斯贸易（上海）有限公司



两者可方便快速的创建多种加工数控程序，优化的路径和刀具应用策略可显著提高切削率，减少刀具负荷，提高刀具寿命。VirtualLine虚拟机床（VM）软件，含有INDEX机床的全部功能，可在机床和CAM系统中进行与物理机床行为一致的模拟，包括程序检查、碰撞检测、切削仿真。软件使用方便简单，具有所有机床刀架、主轴和刀具的3D设计模型，按需调用。

ELITE 51B高性能车削中心

哈挺机床（上海）有限公司



最大加工直径310mm，主轴转速5000r/min，主轴棒料通过直径42mm，主轴功率11kW，数控系统为FANUC 0i-TF。哈挺ELITE家族最新系列高精度车削中心，功能完备，配备哈挺传统夹头式主轴，可以得到更高的精度，优秀的抗震性和热稳定性。带来出色的零件圆度、表面质量、尺寸稳定性，并力求刀具寿命的提高。

OKUMA复合加工中心

北一大隈（北京）机床有限公司



OKUMA复合加工中心的齿轮加工软件包，只需通过3步编程，即可在五轴加工中心上完成过去只能在齿轮机床上完成的工作。“加工导航”功能，当切削振动发生时，能够将主轴转速自动改变

至最佳，或提出备选方案并模拟效果供操作者选择。“伺服导航功能”，当工件和卡具的质量变化，加速转矩变化、机械磨损变化、震动发生时可自动调整相关伺服参数，保持加工精度和表面质量，缩短加工时间。“五轴自动协调”功能，利用传感器和公司机电一体化技术，用户在10min内通过3步简单的操作，即可完成五个联动轴的综合几何误差检测，并自动确定误差补偿值。



GAN3020型三维五轴光纤激光切割机

奔腾激光(温州)有限公司



加工幅面3000mm×2000mm, X、Y轴定位精度0.05mm/m, 重复定位精度±0.02mm, A、B轴重复定位精度±10"。X、Y轴最大定位速度30m/min, 最大加速度0.8g, A、B轴最高转速60r/min。机床采用意大利Penta研发的Smart Manager 4.X操作软件, 具有可优化空间轨迹的RTCP功能和可自动检测切割头与被加工件(金属板材)之间距离的功能。

Y4830CNC数控内齿珩轮强力珩齿机

南京二机齿轮机床有限公司



七轴五联动, 机床主轴及工件主轴采用直驱技术, 工作台轴向进给采用直线电机驱动, 宜人化的操作界面及自主知识产权的用户软件, 具有自动余量补偿、夹持力控制、自动热变形补偿、恒力切削、工件相位检测、自动对齿等智能功能。加工精度5~6级, 齿面粗糙度值Ra在0.63 μm以下, 使用西门子840Dsl数控系统。

G150A数控精密立式滚齿机

四川普什宁江机床有限公司



最大工件直径150mm, 最大加工模数3mm, 滚刀主轴最高转速2000r/min, 螺旋角范围±45°, FANUC Oi-MF/H数控系统, 六轴四联动, 最高加工精度6级。还具有轴向鼓形齿、锥度齿、径向法蜗轮以及硬齿面齿轮加工和干式切削加工能力, 具有二次对刀、自动窜刀、柔性同步、会话式编程等功能, 可与自动上下料装置配合完成连线加工。

CUT E 350数控慢走丝线切割机床

GF加工方案



CUT E 350数控慢走丝线切割机床配有最新的AC CUT HMI操作系统, 该系统为自主开发的简单易用的智能人机对话界面, 用户只需轻轻点击就能快速操作, 其内置全面的加工工艺参数, 使用户能够合理简化任务设置; 提高加工速度、改善表面质量、保护贵重工件, 确保整个加工过程安全可靠。同时, 该机床还具有集成的3轴碰撞保护(ICP)。

BPX6六轴数控工具磨削中心

台州北平机床有限公司



X、Y、Z、A、B六个主控轴, 全闭环控制, 直线轴由直线电机驱动, 回转轴直驱电机驱动, 采用双端磨头磨削工件外圆, 具有自动上下料装置, 搭载自主研发的磨削软件, 界面友好, 内置多种标准刀具图形, 通过参数输入即可轻松完成编程。

BMD703-500CNC电火花穿孔机

苏州市宝玛数控设备有限公司



本产品嵌入式控制系统, 可实现与CAD无缝连接, 兼容UG/SOLIDWORKS/AUTOCAD等绘图软件的DXF图形, 具有“互联网+”功能, 可实现远程实时监控, 具有智能化数据库并且定期免费更新。可选配C轴, 为一些特定产品的小孔加工提供了解决方案。搭载宝玛具有完全自主知识产权的穿孔机编控系统, 加工工作中可同时绘图编程。

KToolG3515五轴工具磨削中心

科德数控股份有限公司



最大工件直径350mm, 最大棒料工件长度350mm, 最大工件重量50kg, 定位精度0.008mm, 重复定位精度0.004mm, 分辨率0.0001mm, 回转轴定位精度0.004°, 重复定位精度0.003°, 分辨率0.0001°。搭载自主研发的GNC61总线式数控系统和G-TOOL磨削工艺软件系统G-TOOL, 适应多种刀具的磨削加工, 并可选配多种自动化装置, 实现无人作业。

DK7732ZG-I全伺服智能中走丝线切割机床

泰州东方数控机床有限公司

该机床配有自主研发的全智能数控系统及自主知识产权的控制软件和数据库, 五轴四轴联动, 采用慢走丝放电电源技术, 几何精度和数控精度接近慢走丝标准, 具有双向恒张力动态控制, 高速切割、多次切割、原点记忆、螺距补偿、无条纹修蚀等功能。一致性尺寸误差≤0.004mm/40件, 纵剖面尺寸误差≤0.004mm/100mm。





2018续写辉煌

——DMG MORI中国区总裁及首席运营官 Dorin Schaeffer



CIMT2017 (中国国际机床展览会) 的重大成功、上海新技术中心盛大开幕、办公楼乔迁新居、业绩创近几年新高……带着这样一份骄人的战绩, DMG MORI昂首挺进2018。

在“工业4.0”、“中国制造2025”大背景之下, 中国制造业正在经历着新一轮的转型升级, 而经过几年经济增长“新常态”的稳定发展后, 应该说中国机床市场进入了稳定的缓慢增长新时期, 这一点从企业业绩的普遍增长不难得到印证。而因为中国制造业在新一轮转型升级背景下需求结构也有了较为明显的改变: 数控化、自动化、智能化和高精高效加工制造技术正在成为制造业用户的首选, 而这恰恰是机床领军企业DMG MORI所擅长并一直引导的。

不久前在德国德克尔马豪弗朗顿工厂, DMG MORI集团一年一度的弗朗顿工厂开放日上, 集团领导再次强调了“继续强化数字化生产”这一集团发展主题, 为来自全球各地的用户带来了“创新的机床和一体化的自动化系统”, 并重点展示了DMG MORI集团在航空航天、汽车、模具以及医疗器械等领域的“未来生产解决方案”。

2018年中国最隆重的传统节日——春节来得稍晚一些, 所以春节过后的2018年就变得更为紧张而充实。在2017年中国机床工具市场稳步小幅增长的良好基础上, 我个人认为2018年中国机床工具制造业将延续这样一个态势, 持续且稳定的市场发展环境也势必为此加分。而且随着中国自动化和汽车、智能制造等领域的继续深入发展, 客户对于高端制造装备的需求将远高于行业发展的平均数。

对于DMG MORI中国而言, 我们会一如既往地紧跟市场的需求变化, 引领行业用户发展。2018年会继续深化并积极推进自动化生产、数字化工厂以及增材制造等领域的新产品、新技术以及新方案。

第十届中国数控机床展览会 (CCMT2018) 作为2018年中国机床业界的开年大展, 也是DMG MORI中国2018年最为关注的展会。届时我们将在上海新国际博览中心N1展馆A102的400平方米展位上, 为前来观展的朋友们带来制造领域的一场具有艺术性的视觉盛宴。在“自动化、数字化生产”的主题指引下, DMG MORI将以“本地化生产、航空航天、汽车、自动化加工以及增材制造”五个分主题, 集中展示DMG MORI在中国本土加工生产的重点机型以及在其他用户领域和新技术领域的最新解决方案。

未来已来。

DMG MORI带给用户的不管是新产品、新技术还是面向不同领域的全新解决方案都是面向未来加工生产所需要的。在过去几年里, DMG MORI中国与中国制造业用户一起经历并见证了中国制造业的转型与升级, 这个征程没有终点。2018年将有新的机遇与挑战等待我们, DMG MORI中国愿与中国的制造业同行, 我们相信2018年必将是又一个激动人心、非比寻常的一年。

更新 更高 更智能

——宝鸡机床集团有限公司党委书记、董事长 李强



宝鸡机床集团有限公司2017年完成机床产量1万台以上, 生产经营在16年稳中向好的基础上, 实现了快速增长, 主要经济指标均比2016年实现大幅度增长, 提前一个月完成了年度主要计划指标。

此外, 被陕西省商务厅认定为“陕西省机床出口基地”, 被陕西省工信厅授予“陕西省智能制造示范试点企业”, VMC850加工中心、SK50P获得陕西省名牌产品, CK7520C数控机床获得“2016年度全国质量十佳”称号, “高性能数控系统关键技术及应用”获得中国机械工业科学技术一等奖, “田浩荣技能大师工作室”通过“国家级技能大师工作室”的核定认定。

机床工具行业2018年以来经历了去年四季度持续升温后, 总体趋势保持消费需求总量稳中有降, 消费需求结构升级, 国内市场新旧动能转换仍将持续, 整体呈现了良好态势。

在生产营销方面, 公司将在以下六个方面进行改进: 一是提高自主创新能力, 促进转型升级。以“三高化”为方向, 借助04国家重大专项, 加速推进中高端产品研发和成熟产品持续改进步伐。二是循序渐进, 稳步推进智能制造。按照“两步走”的发展思路, 依托数控机床研发、制造的技术优势, 努力提升智能制造水平, 建设高档数控机床生产数字化车间, 打造一流的智能制造示范基地。三是铁拳抓质量, 精心创品牌。四是以用户为中心, 致力于提供成套解决方案。五是匠心制造, 打造“工匠队伍”。六是以市场为导向, 构建宝鸡机床销售主渠道。形成以代理公司为主销售渠道, 品牌专卖店和业务招标直销为辅的营销体制。

CCMT2018展会上, 我们带来了8台机床设备, 其中有三台卧式数控车床, 规格从小到大排列, 基本都是今年的新产品, 在外观、配置等方面都和以前的机床有较大区别。在这些机床中, 有两款机床BL5-C和BM8-H是搭载了光栅尺、温度补偿、震动检测等多种智能化元素的智能机床, 搭载的是最新宝机二代系统B800智能系统, 将现代智能技术与机床制造融合, 将数控机床智能化程度提高到一个新的层次, 树立行业内智能机床新标杆, 其他硬件配置和精度都是最好的, 在机床性能上又上了一个新的台阶。

在此预祝本届展会圆满成功。由中国机床工具工业协会主办的展会知名度高、专业观众多, 组织、宣传、服务都很到位, 希望主办方在有效展示企业实力的同时能更好的促进实际合作, 并以展会为契机, 有效组织和引导更多的应用领域的商业洽谈活动。

通过机床工具协会和行业的共同努力, 为机床行业创造一些有利条件、争取一些有利政策, 在机床人的共同努力下能将中国的机床工具行业保持真正健康良性的发展, 实现从“制造大国”向“制造强国”的真正转变。



 **BEST PRECISION**
山东博特精工股份有限公司

滚珠丝杠、滚动直线导轨、高速主轴专业制造商
您数控装备的可靠合作伙伴!

**新材料
 新设计
 新一代**



BEST PRECISION

**专业
 专注
 可靠**



欢迎莅临
 博特展位

W1-B301

地址: 山东省济宁市山博路 1 号 传真: 0537-2232748 2170005 邮编: 272071

电话: 0537-2212368 2613176 2613164 2215704

E-mail: btjs@vip.163.com <http://www.sino-bp.com> <http://www.jsinfo.com.cn>



引领前沿技术 助力中国制造

——伊斯卡中国CEO 李玉圃



来自各方面的信息都反馈出2017年的中国机床工具市场让大家信心满满。我们能够看到各工具企业的市场都增长得不错，伊斯卡当然也不例外。

《厉害了，我的国》《大国重器第二季》《辉煌中国》等聚焦中国制造业的纪录片的推出，从侧面映射出中国机床工具市场的繁荣。

伊斯卡在中国最大的成功是一直陪伴着中国制造业，切实地帮助用户提速加工效率，降低加工成本，提升加工稳定性，提高加工品质；伊斯卡一直不遗余力地想用户所想，用实打实的行动力，为置身于各工业发展阶段的客户提升工厂生产线的整体加工效率。

多年来，伊斯卡中国的发展目标可以说一直未曾改变过，那就是引进伊斯卡总部最前沿的加工技术，强力助力、提升中国制造。中国的每一个销售片区具有不同的特点，不同地区的关注点可能会有所差别。但大体而言，汽车工业、航空工业这两年发展得不错是大家的共识。

2018年，伊斯卡除参加CCMT2018展会，还将于4月底在乌镇及北京连续举办两场LOGIQ逻辑·智胜系列中国首发新品发布会，届时将由IMC集团总裁、伊斯卡总裁JACOB HARPAZ先生亲自为尊贵的中国客户倾情揭幕。

LOGIQ系列不止于推出了车削系列、切槽切断系列、孔加工系列以及铣削系列产品，而且每个系列都推出了“王牌”产品。即该产品是当前市场上最具性价比优势的产品，用户只需认知到伊斯卡有这样的产品，相信伊斯卡的实力，下单购买，即获得最具市场竞争力的实现高效加工，成本最低的刀具。“王牌”产品的推出，是伊斯卡向最终用户推出的敲门砖式产品，不仅面向大型制造商，也面向中小型制造商，是颇具普覆性的产品。

事实上，自伊斯卡于2012年推出IQ系列产品以来，IQ系列刀具产品市场占有率上即呈快速增长态势，这也彰显出伊斯卡的研发具有针对市场实际需求的特点。而LOGIQ系列产品则是这一研发特点的加强版，其面向最终用户解决问题的指向更强，就是要使得伊斯卡业已炉火纯青的刀具制造技术浸润、深入到每一个用户，解决用户经常面对的成本节省、高效加工问题。

LOGIQ系列的推出昭示着伊斯卡的市场定位正在发生改变，即无论面对什么样的客户，无论是大型还是中小型用户，伊斯卡总有一款或几款刀具产品适用，且颇具性价比优势。

对伊斯卡而言，CCMT2018展会是颇有时间节点意义的展会。伊斯卡LOGIQ逻辑·智胜系列将于CCMT2018展会进行中国首秀。为观众带来车削、切槽切断、孔加工、铣削等一系列全新原创新品。展会后，LOGIQ产品系列将正式推向中国市场，为中国制造企业同步带来世界最前沿的刀具产品及解决方案。在此，也祝贺CCMT2018圆满成功！

以己之长 助力“智造”

——雄克中国区总经理 杜尚俭



对于中国机械制造业而言，过去的2017年值得我们纪念和反思。那些曾经在泥潭中跋涉多年的机床、夹具及加工企业终于迎来了曙光；同我们一样投身制造业的人，则拥有了应对市场经济波动的抗体，企业升级再造也不再盲从和浮躁，而有了自己造血和发展的规划。

2017年9月雄克中国北方分公司在天津成立，是我们履行承诺，加强本地化服务、灵活响应客户需求的重要一步。伴随着销售业绩的提升和公司人员规模的不断扩大，我们在提高方案能力和满足客户多元化需求的方面在持续地积极探索并取得了长足的发展。雄克是抓取系统和夹持技术全球领先的一体化供应商，所涉足的行业和应用范围非常广，2017年我们在各个产品线和具发展潜力的行业方向均有所开拓，并为今后几年的持续发展奠定了基石。

已经到来的2018年，将会成为中国机械行业升级发展里程碑的一年。自动化从最初由国家 and 地区推动与扶持，已真正融入企业的发展日程。以国有、民营和上市制造企业内部的真实自动化需求和工艺优化为依托，制造行业将基于自身实际情况，着眼制造能力升级和储备提升，与过去相比，更为现实和理性。

制造自动化涵盖的范围非常广，集成项目面临的风险也很高，设计人员的经验和对项目的把握尤其重要。这也是目前快速发展的项目需求与集成商能力的矛盾所在。2018年，雄克中国会基于以往的合作关系，将产品本身以外的附加价值（如工艺方案等）提供给集成商和客户，同时从供应商和客户方面了解到真正的行业需求，深入探索提供整体自动化解决方案的模式。

针对不同的行业，或是解决行业难题、或是解决生产效率，我们将充分结合利用自身和合作伙伴的优势，用更完善的工艺及方案来打动客户。在项目实施时，与具备不同优势的集成商紧密合作，有针对性地解决不同行业的各类难题。

每年我们都会在重大的展会活动上推出新产品和技术，本届CCMT2018期间，雄克将展示一款增强型的零点快换夹持模块VERO-S NSE3，其对原有的模块进行了升级，提高了下拉力和模块的稳定性。新模块可选配锥形密封，使其变成一个完全密封的夹持系统，性能更为全面。另外，我们会重点加强方案的展示，无论是动态的应用设备还是静态的产品，更多的以加工方案的形式展现。比如面向3C行业我们设计了两个工作站，一个展示了从加工到检测的生产线自动化方案，另外一个展示了多种产品共线的灵活抓取及夹持解决方案。让合作伙伴了解高效、精密、柔性的工艺理念，与行业技术人才交流共同开发符合企业实际需求、使企业真正受益的工艺革新方案，是我们的最终诉求。

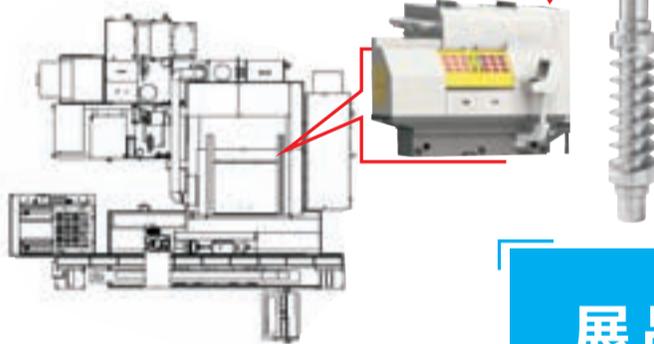


销售电话:020-34906222

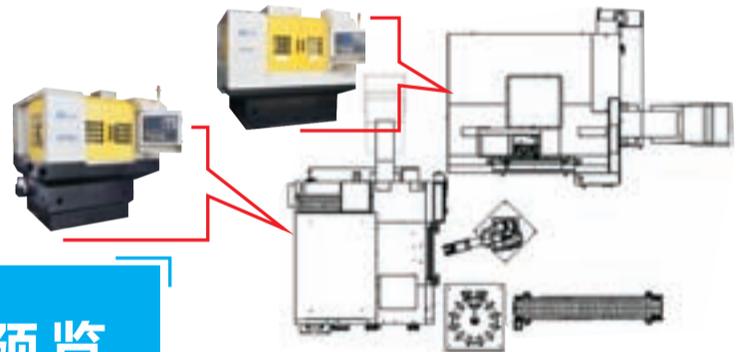
智能制造系统解决方案提供商



蜗杆自动生产线
SWM1503高精度数控外螺纹磨床



丝杆螺母自动生产线
HF301车铣复合 + HF204车铣复合 + 机器人



展品预览

法兰智能自动生产线
AM520交换工作台立式十六轴加工中心+ HF302车铣复合一体机



HF302车铣复合一体机



交换工作台



AM520交换工作台
立式十六轴加工中心



微信公众平台 敏嘉集团官网



敏嘉 广州市敏嘉制造技术有限公司

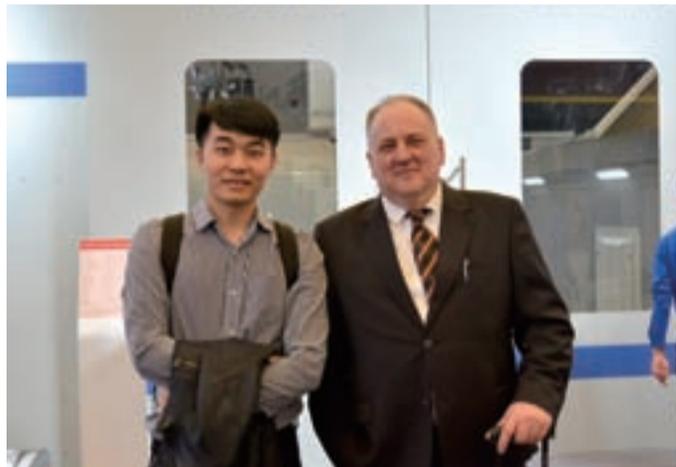
地址: 广州市南沙区东涌镇大稳村稳发路35号
 电话: +8620-34906222 传真: +8620-34908028
 E-mail: agile-machine@163.com Http://www.gzminjia.com



展会盛况空前 观众热情高涨

俄罗斯ALAZ公司 Ayupov Rinat

我们公司主要从事石油天然气相关设备加工，目前打算采购一批加工设备。因为中国的设备企业比较多，产品种类比较齐全，价格特别优惠，所以来中国看看。恰好收到南通国盛智能科技的邀请，因此公司组织一批技术人员特地来CCMT2018参观。我们对南通国盛智能科技的设备很满意，目前正在讨论合作事宜。CCMT2018展会各种各样的机加工设备非常全，这使我们对这次中国之行能有更多收获充满期待！



Daimler AG Stefan Schmid

我来自德国奔驰公司，参加CCMT2018主要是想了解中国机床加工设备的新产品新技术。最近几年很多中国的机床设备加工精度都比较稳定，价格又很具有诱惑力，因此来中国了解一下相关设备情况。这是展会第一天，令我印象深刻的是济南二机床的锻压设备，这套设备能够很好地满足我们的需求。但是我不是直接负责这方面设备采购的，我会把相关信息转达给负责的同事，他们会在今年10月份的汉诺威展上去详细了解。



珠海格力电器股份有限公司 林先生

我参加过很多次展会了，每次观展都会给我带来新的收获。单是CCMT展会，我就参观过好几次。一般情况下，我们是很难集中了解行业内部各家企业的技术发展情况的，但在展会上，各家都会带来自己的优秀展品，通过参观展会，我们可以看到相当先进的设备与技术。我来的目的不仅是观察行业、了解行业，也想要找渠道、找资源，寻求合作伙伴。



长春客车厂 岳强 刘文钰

我们是长春客车厂的机加工技术人员，参加这次CCMT，比较感兴趣的是龙门铣和数控加工中心，了解这两个领域的先进加工设备、学习最新的技术。参观CCMT最大的感受是很多国产机床企业正在追赶着中国高铁的发展脚步飞速地进步着，比如沈阳机床的i5技术，紧跟前沿的智能趋势，很不错。此外，北京精雕也做得非常好，每一次参加展会都能感受到他们技术的进步。

一汽研发总院 郭帅

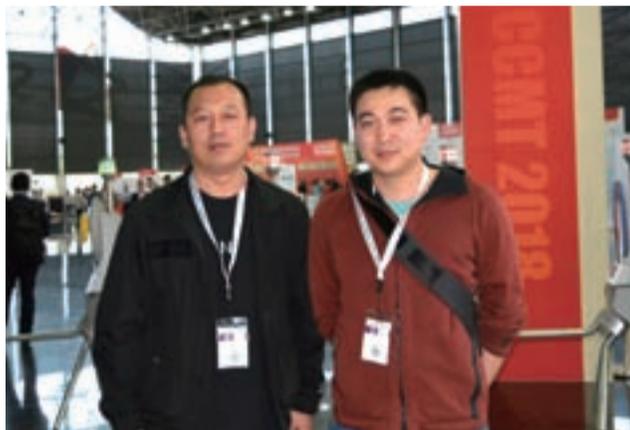
我在一汽研发总院主要从事整车制造的试制工作，来参观CCMT2018主要是打算购买CNC机床，现场了解机床的加工能力、外形等等。我比较关注斗山、小巨人、大隈、哈挺等机床品牌，因为原来使用过这些品牌的设备，觉得还不错，所以倾向于进一步了解他们。因为CCMT和CIMT是机床工具协会主办的国际型大展会，来这里参展的国内外机床企业比较多，所以我们基本都会来参观，除了集中了解我们关注的机床企业，还能了解很多知名企业的先进机床和加工技术，也能了解到国产机床的进步，每次参加展会都很有收获。





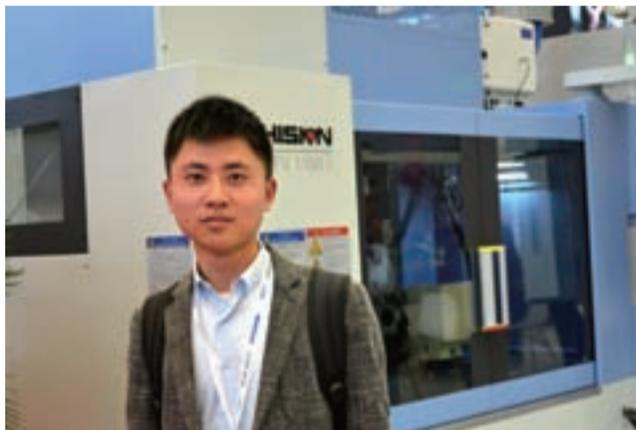
辽宁忠旺集团有限公司 彭鹏 孟祥顺

提到中国忠旺很多人都很熟悉，我们是全球第二大及亚洲最大的工业铝挤压产品研发制造商。这次展会我们是带着采购意向来的，因为我们公司规模比较大，需要用到设备比较多，所以我们了解和购买的设备种类很多。CCMT是一个非常好的平台，这里各种设备的供应商很集中，展会这几天，国内外的机床企业我们都会去看看，了解他们最新的技术，同时我们也会了解刀具产品，这也是我们需要。



上海奥特玛特物流设备有限公司 李泉宏

奥特玛特是国内最早从事运输保护包装的专业制造商，我们的产品被电子、IT、化工、机电、医疗、农产品等行业所广泛采用。我们在生产物流设备和包装材料时，需要各种不同的加工设备，这次参观展会主要是了解一下国内外加工设备的新产品情况，但更关注国产设备。CCMT作为一个大型的国际机床展览会，它的专业性、先进性很强，国际化程度很高，无论是展商还是观众，都非常专业，每次都能让人有所收获，希望它越办越好，我会一如既往地支持和参与的。



杭州凌博精密机械有限公司 彭峰

我之前去过一些小型展会，这是我第一次参观上海的大展。我是从事精密机械加工行业的，来了展会，想关注钣金加工领域的设备，同时采购一些机械配件，在展会上，有很多同类产品可以供我比较挑选。我刚到展会两小时，在这两个小时中，已经看了不少厂商的展品，有些展品让我眼前一亮。参观这样的大型展会获益不小，今后有机会我还会来参观CCMT。



URGENTOOLS MOSTAFA EL HAGARY

我是埃及人，第一次来上海参观展会，之前有去过北京的展会。我从事的行业与数控机床、刀具相关。2017年参观北京展会的体验令我非常满意，所以在了解到上海有一个相当规模的展会后，我立即决定要来参观。之所以选择来中国的展会，是因为在展会中我能看到很多前沿产品、技术，而且我们公司是非常重视中国市场的，通过参加展会，贴近中国市场，以求我们的企业得到更好的发展。



哈尔滨鑫华航空工业股份有限公司 赵先生

我是从哈尔滨来上海参观展会的，这样的行业性展会我每届都会来，有的时候是为了了解行业的新技术，有的时候是特意来购买相关产品，这次我来CCMT就是带着采购意向来的。在我看来，CCMT是一个很好的平台，它是一个窗口，让用户借此看到更多的先进技术，了解行业、企业的发展情况，在为户提供更多便利的同时，也能促进行业内部的交流。



湖南南方通用航空发动机有限公司 陈三东

我受邀来参加军工座谈会，顺便看看展会。我是技术人员，看展主要看国内数控机床设备如今的应用情况、国外数控机床的智能化程度和高精度设备，相关技术的发展与我们公司的研发进程是密切相关的。这是我第一次来参观CCMT，前几年的展会我们部门都会派出同事观展，观展同事会将见闻整理，让大家学习讨论。我们在这个过程中了解了不少新趋势，今天我来观展是抱着很大的期望来的，想看到一些世界前沿设备。



库博汽车标准配件(昆山)有限公司 张仕则

我们公司为很多全球著名汽车制造商提供系统件和零配件，客户包括通用、大众、奔驰、宝马等众多汽车企业。我从事机加工工作，对各种先进的加工设备和技術都很感兴趣，是第一次参加CCMT，这次就是想来看看高端机床发展到什么程度了，来到现场感觉很震撼，各种先进的加工设备令我大开眼界，以后我会更多地参加这样的展会。



**任丘市盛隆机械配件有限公司 李胜武**

这是我第一次来上海参观CCMT展会，之前在朋友圈里看到了展会链接，就想着过来看看。我本身是从事刀具行业的，来展会最主要关注的还是刀具企业，了解国外厂商的技术发展程度；机床也是我关心的重点，它是机械产业各大链条的集成，机床发展到什么地步，对相关配套产业是有指导作用的。CCMT的人气很旺，侧面反应着制造行业的繁荣，就拿我所在的公司举例，从去年下半年起，订单持续增长，截至目前，订单比去年同期增加了百分之三十左右，这样的成绩令我们干劲十足。

**重庆合红力机电设备有限公司 伍文全**

我是从重庆来的，从事刀具行业，行业性展会我是历来不会错过的，CCMT之类的大展更是次次都来。我非常关心刀具行业的前沿技术，这次来看展，首先就是看山特维克可乐满的刀具，其他特种刀具也不会错过。同时，我还要关注机床企业的新产品，机床和刀具是配套的，机床的发展一定程度上代表着刀具的发展方向。另外，我也要在展会上拜访几个客户，展会是与客户沟通的重要渠道。

沧州垚鑫电气设备有限公司 郭树斌

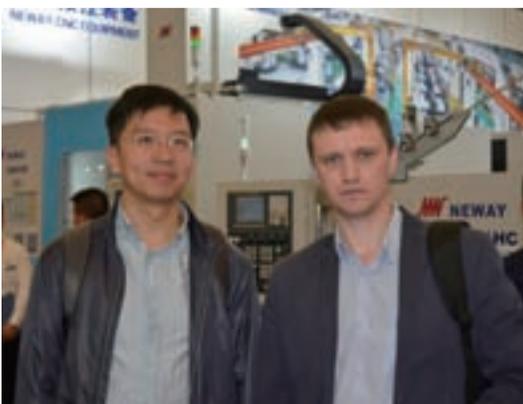
我之前参加过一次CCMT展会，上次观展收获颇多，所以这次特意又从河北赶来参加展会，预计是用两天时间好好看展。我关注的领域是钣金加工，我本不是过来采购设备的，但刚才在信宜华辉数控机床有限公司的展台上，看到了我十分感兴趣的展品——光纤激光切割机。今天下午我会在其他展馆再逛逛，明天去华辉了解展品的购买事宜。

**江西洪都航空工业股份有限公司 冯先生**

这是我第一次来参观上海的展会，之前听合作伙伴推荐过CCMT，说它是国内首屈一指的行业性展会，所以我特意从南昌过来观展，今天来到现场，的确是十分热闹。我们公司属于航空行业，对铣床、铣刀等有较大需求。这次我来上海，一方面是了解行业的动态、趋势，一方面也是想采购一些刀具，我重点关注山高等几家公司，希望能采购到满意的产品。

**俄罗斯JSC《PTS》公司 Aleksandr V. STEFANOV**

我公司是生产防毒面具的企业，来CCMT2018主要是想采购加工中心。我是在网络上看到的，说CCMT在中国是规模很大的机床展，在这里不仅有中国机床企业，很多国际机床企业也会参加，所以就过来看看。但我更倾向于购买中国的机床设备，因为很多中国的设备性价比都很高。展会第一天我了解了部分中国企业，其中对纽威数控和鲁南机床两家的加工设备很感兴趣，他们的设备很适合我们的需求，价格上也很合理，期待能够达成最终的合作。

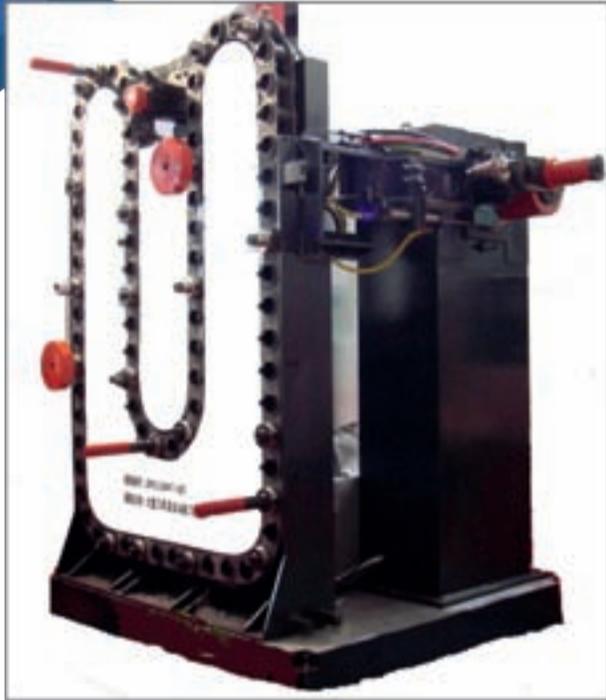
**蚌埠液力机械有限公司 王占辉**

我是从事机床行业的，这次从安徽过来看展。国内大大小小的展会我参加了不少，逐渐感到近年来的技术进步很快、很明显，尤其是国内机床行业，发展势头良好，虽然离世界先进水平尚有差距，但进步是显而易见的。我们每次来看展都是公司组织的，相应部门的同事都会来。在展会上，我们了解了新技术、结识了新伙伴、开拓了新渠道，也得以购买到需要的产品，展会给我们带来了便利，助力着业内每一个公司的发展。

洛阳LYC轴承有限公司 李陆达

我们公司是专业的轴承制造厂家，是中国轴承行业规模最大的综合性轴承制造企业之一。公司每年都会安排技术人员参观展会，一方面是了解国内外最新的加工技术，另一方面通过设备情况调研为采购打下基础。在“中国制造2025”背景下，我们从业人员需要通过CCMT这样的大展会来了解最新的智能化产品和技术。我是负责计量方面工作的，主要关注智能化机床产品以及测量方面的新产品和技术，展会期间我会重点关注泰勒、玛尔等知名的计量企业。此外，我还会和同事去看看DMG MORI、哈挺等知名机床企业，因为我们车间有他们很多的设备，对他们更熟悉。





BT50—80LSY 大型链条式刀库



圆盘刀库



链条式刀库



斗笠式刀库

呼和浩特众环

(集团) 有限责任公司

- 承担国家重大专项刀库产品研发
- 部分产品获出口免验证书
- 多项国家及行业标准起草单位



众环刀库生产基地

欢迎莅临众环展位 W4-A315

地址: 中国·内蒙古·呼和浩特市
海拉尔西路35号

邮编: 010051

集团传真: (0471)6961791

技术装备中心: (0471)6623620

产品销售中心: (0471)6623636

网址: <http://www.c-chuck.com>

电子信箱: zhchuckxs@163.com



复合机床代表强大的加工能力

复合机床以强大的复合加工能力，较高的自动化水平和事半功倍的效率备受青睐，在注重高效、高精度的未来，这种趋势只会增强不会削弱。我们要在立足“精”而“高”的基础上夯实创新。

大隈MULTUS U3000卧式复合加工中心

大隈机械(上海)有限公司

大隈机械(上海)有限公司MULTUS U3000卧式复合加工中心。最大加工直径650mm，中心距1000mm(1500mm可选)，车削主轴做高转速5000r/min，铣主轴最高转速12000r/min，车削主轴功率15kW(连续)，铣主轴功率11kW(连续)。可将加工时间缩至最短的双滑鞍结构，可以从各个方向进行灵活高效的车削铣削加工，并可完成超出复合加工机床限制的加工任务，并保持长期稳定的结构精度。



DMG MORI 万能型车削中心NLX 2500|700

德马吉森精机机床贸易有限公司

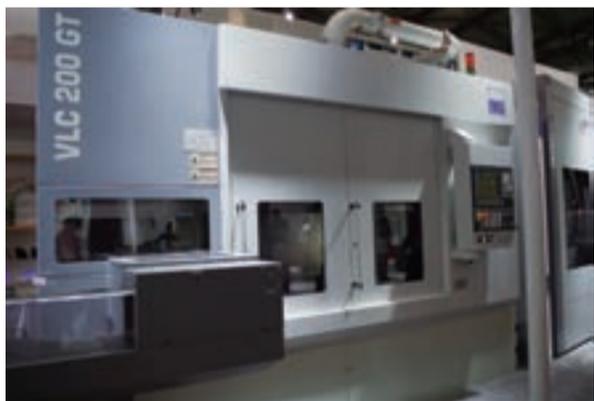
NLX2500|700通过使用主轴和副主轴，以及Y轴行程100mm的刀塔进行6面加工成功机型，具有一次装夹高效完整加工或功能齐全特质。标配BMT60接口刀塔并可选配VDI-TRIFIX(12位)，主轴最高转速至10000r/min。全新CTXbeta2000TC为同级别机床中Y轴行程最大、可达300mm的车铣复合完整加工机床，是CTXTC成功系列中最新机型，能对最大车削长度2m的工件进行车铣复合完整加工。



埃马克VLC 200 GT倒立式车磨复合加工中心

埃马克(中国)机械有限公司太仓分公司

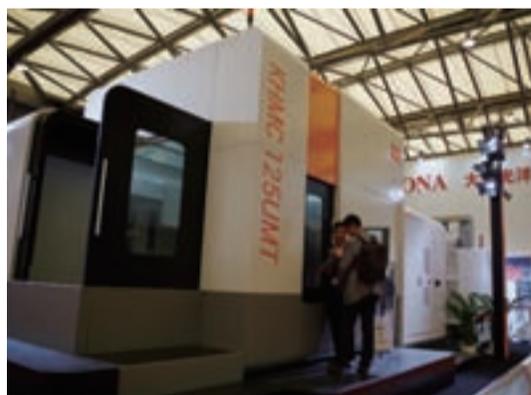
埃马克(中国)机械有限公司太仓分公司VLC 200 GT倒立式车磨复合加工中心。卡盘最大直径210mm，最大回转直径270mm，工件最大直径160mm，工件最大长度100mm。可进行硬车和磨削复合工艺的复合机床，集成有自动化系统，加工区可自由配置可装夹多把车刀的刀塔、内圆磨削主轴和外圆磨削主轴等，一次装夹完成所有加工。



KHMC125UMT卧式五轴复合加工中心

科德数控股份有限公司

科德数控股份有限公司KHMC125UMT卧式五轴复合加工中心。最大回转直径1500mm，工作台尺寸1250mm，工件最大重量2000kg，铣主轴最高转速18000/12000r/min，额定功率38/56.5kW，车主轴最大扭矩1048N·m(力矩电机直驱)。机床为具有A、B轴可倾转台的卧式复合加工中心，并采用多项先进技术，如分辨率的高精度位置反馈技术、双主轴同步控制、全闭环、热变形补偿等。



VMC-C100HMT五轴车铣复合立式加工中心

上海拓璞数控科技股份有限公司

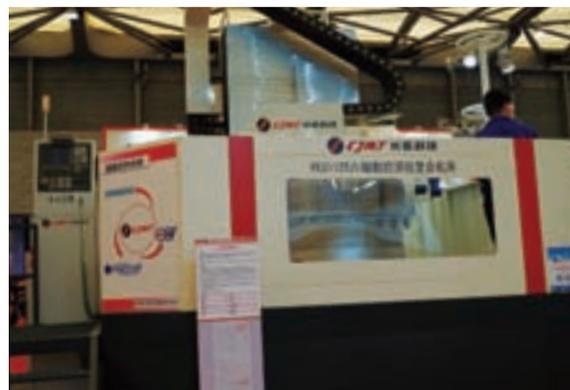
上海拓璞数控科技股份有限公司VMC-C100HMT五轴车铣复合立式加工中心。工作台尺寸直径1050mm，工作台最大承重1000kg，主轴最高转速12000r/min，主轴功率(S1/S6)23/31kW。高刚性桥式结构，直驱大扭矩可倾A、C轴转台，具备自动换刀、自动换头功能，机床RTCP动态精度可达0.02mm，提供定制化加工CAM软件和工艺服务。



宜昌长机YK31125数控滚铣复合机床

宜昌长机科技有限责任公司

宜昌长机科技有限责任公司YK31125数控滚铣复合机床。最大工作直径1300mm，最大模数25，最大齿宽800mm，最大螺旋角±45°。六轴系统四轴联动，双蜗轮封闭式静压支撑工作台，床身和立柱采用镶钢导轨及滚动体结构，内外刀架上装有滚刀和盘铣刀，配合专用程序实现外齿铣滚工序的复合加工，加工精度GB6级。





XKR40-3D增减材复合机床

北京机电院机床有限公司

机床采用双立柱高架结构，带双回转工作台，五轴联动。机床配置功能先进的数控系统、主轴及坐标驱动装置，直联式主轴，激光头安装于主轴侧面，线材给料、激光熔融，可靠的光栅测量系统，成熟的滚珠丝杠和线性导轨，稳定的集中润滑系统等，确保机床具有高刚性、高精度、高可靠性等特点，工作稳定可靠，适用于多种材料制成的具有空间复杂形状零件的加工。机床具备增减材复合制造能力，并可实现增减材交替加工需求，满足一些特殊零件或材料的需求。



BMC-500TV五轴铣车复合中心

宝鸡机床集团有限公司

BMC-500TV五轴铣车复合加工中心，机床运动由3+2轴实现五轴铣削功能。BC回转轴采用直驱结构，C轴能实现高速车削主轴功能，结合铣车分置刀座和铣车共用刀库结构，实现铣车五轴加工的无缝复合。铣削主轴与车削主轴结构相互独立，铣削主轴与车削主轴高速大功率内置式电主轴，铣、车共用链式刀库，使铣削和车削功能的效率与灵活性都能最大化。



INDEX RatioLine G220

因代克斯贸易(上海)有限公司

G220所拥有的宽阔加工区域以及基于一体化加工的机床设计理念，让车削与铣削复合加工得以在一台机床上实现。机床从设计上即拥有独立的配置选择，以最大化满足客户在



使用中对于设备灵活性的要求。动力强劲且功能强大的电主轴适用于对生产高要求的工具，适用于五轴加工。此外，具备强力驱动的下刀塔带有Y轴，确保了配合主轴及副主轴进行三维加工的能力。

SR-G40高光机

江苏新瑞重工科技有限公司

SR-G40车铣复合高光机，龙门框架结构，矿物质铸件床身、立柱，配套高速车铣复合电主轴及高速转台，转速可达2500rpm，三轴采用直线电机驱动并配置光栅尺实现全闭环控制，实现高动态响应，加速度达2g，可实现3D曲面的车铣复合加工。



升级版混合式复合加工机

山崎马扎克(中国)有限公司

该产品具有摩擦搅拌焊搅拌针的自动切换功能。利用摩擦搅拌焊接(Friction Stir Welding)的原理，FSW与传统的通过溶解材料进行焊接的方式不同，它是通过摩擦热将材料软化搅拌进行结合，从而可以不需要材料以外的素材就可以进行焊接。这种方式可以在很小的曲面上进行焊接，具有焊接面也能保持美观的优点。



VMA412T立式五轴车铣复合加工中心

辽宁西格马数控机床有限公司

VMA4系列机床是以工序集中及工序复合为目的，在一台机床一次装夹完成零件加工理念的立式五轴加工中心和车铣复合中心。主机采用U型龙门结构设计，其中Z轴四轨约束，静动态刚性强大。三轴丝杠采用重心双驱动结构，进给平稳。



YDA3132CNC-CR滚齿铣棱复合机床

重庆机床(集团)有限责任公司

该产品采用展成法加工圆柱直齿、斜齿齿轮，小锥度齿轮，鼓形齿轮；适用于商用车变速器齿轮，减速器齿轮，工程机械齿轮的滚齿加工及铣棱加工；干式切削，绿色环保；



高精度、精加工精度为GB 10095.1-2008的6级；高效率：生产效率是湿式、单序加工的2~3倍，适合大批量生产；配备自动化上下料机构；机床控制为八轴数控四轴联动，数控系统为Fanuc31i；机床刀具主轴采用电主轴直接驱动，工件主轴采用力矩电机直接驱动，确保传动系统的刚性及精度。

Hi6000双主轴双刀塔车铣复合中心

浙江海德曼智能装备股份有限公司

Hi6000是海德曼开发设计具有完全知识产权的高精度、高刚性、高效率车铣复合机床。该款机床主动力和铣削动力强劲，尤其适用各种大中型轴类、盘类零件的车、铣、



镗、钻、攻复合并行加工。它的特点：高精度结构设计和配置；车铣复合顶置式正交结构；多项前沿技术、创新设计；X、Y、Z轴全闭环控制；主轴冷却及负压防护系统；双通道数控系统等。



CIMT 2019

第十六届中国国际机床展览会

THE 16TH CHINA INTERNATIONAL MACHINE TOOL SHOW

🕒 2019年4月15-20日

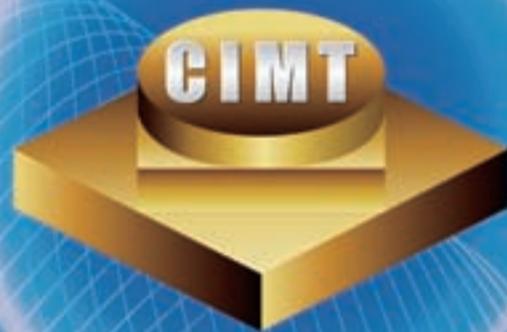
🏠 北京·中国国际展览中心 (新馆)

📍 北京顺义天竺裕翔路88号

Date: April 15-20, 2019

Venue: China International Exhibition Center (New Venue), Beijing

Address: 88 Yuxiang Road, Tianzhu, Shunyi, Beijing, P.R.China



CMTBA微信订阅号

主办：中国机床工具工业协会

承办：中国机床工具工业协会

中国国际展览中心集团公司

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)

Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)

China International Exhibition Center Group Corporation (CIEC)