

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			液压系统、润滑系统、冷却过滤系统、排屑装置、旋转式操作面板以及电控系统等部件组成。 各坐标轴定义： X轴：工作台在床身上做前后纵向运动 Y轴：滑枕、滑鞍部件在横梁上沿导轨作左右横向运动： Z轴：滑枕在滑鞍上沿导轨作上下垂直运动： 行程为：3200*2750*1250mm
E3-B501	潍坊威豹机械有限责任公司	数控钻铣床WB430	工作台尺寸：560mm*260mm X Y Z轴行程：400mm*300mm*360mm 主轴电机：2.2kW X Y Z轴最快移动速度：12m/min 最高转速范围：2800r/min 净重：730KG 电源：三相380V
E3-B421	浙江恒贝机床制造有限公司	粗框机TKF-2515	最大加工工件长度及宽度 2500mmX1500mm 最大铣刀直径Φ63 主轴输出转数1500rpm/min 加工速度 3000mm/min 进刀量 1.5mm 主轴伺服电机功率 22kW/26kW 工作台尺寸 2900mmX1250mm 工作台形式 固定式 X轴行程 2500mm Y轴行程 1500mm Z轴行程 600mm 主轴规格 BT50 Φ190mm 主轴连接形式 皮带式 X/Y/轴快速移动速度 6 m/min X轴进给伺服功率 7.5kW+齿轮减速 Y轴进给伺服功率 4.5kW+齿轮减速 Z轴进给伺服功率 4.5kW
W5-B201	GF加工方案	Mikron MILL E 500 U 高效五轴加工中心	
N2-B303	QUASER MACHINE TOOLS, INC.	百德(Quaser)五轴五联动加工中心UX500	X/Y/Z轴行程 (mm) : : 712/540/515 B/C轴行程degree: +30° ~-120° /360° (Continuous) 主轴鼻端至工作台面距离 (mm) : 150~665 主轴转速(min-1): 12, 000, 24, 000(选配)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			快送位移速度(X/Y/Zaxis) (m/min) : 36/36/36 主轴锥度: BBT40 刀库容量: 48(std.)60/90/120(opt.) 最大工件尺寸 (mm) : Ø540x400 工作台荷重 (kg): 200
E1-B311	安徽鹏睿智能科技有限公司	立式加工中心BSC-870L	主轴转动方式: 皮带传动 x/Y/z轴行程: 800/700/700mm 主轴端面至工作台距离: 150-850mm 工作台面尺寸: 1100*700mm 主轴转速: 10000RPM
E1-B311	安徽鹏睿智能科技有限公司	龙门加工中心BSM-3221	主轴转动方式: 皮带传动 x/Y/z轴行程: 3200/2100/950mm 主轴端面至工作台距离: 100-1050mm 门宽: 2100mm
E1-B311	安徽鹏睿智能科技有限公司	卧式加工中心BSH-630	主轴转动方式: 皮带传动 x/Y/z轴行程: 1050/800/900mm 主轴端面至工作台距离: 120-1020mm 主轴转速: 6000RPM 工作台面: 630*630mm
E1-B311	安徽鹏睿智能科技有限公司	五轴加工中心VS-1170X	传动方式: 电主轴直驱 主轴转速: 20000rpm 转台盘面: 350mm 三轴行程: 1150/700/500mm 快移速度: 36/36/30m/min A轴旋转角度: $\pm 110^{\circ}$, C轴旋转角度: $\pm 360^{\circ}$
E1-B311	安徽鹏睿智能科技有限公司	型材加工中心BSX-3020	1. 床身、立柱横梁、滑鞍、工作台等均采用高强度孕育铸铁铸造, 经有限元分析优化设计, 回火与时效交替工艺处理, 彻底消除铸件内应力, 使得机床具有良好的刚性和精度保持性。 2. 床身、工作台一体式结构, 横梁、立柱一体式结构, 整体铸造, 底座多点支撑, 工作台中间设计有支撑, 全方位的防扭曲构造, 抗震能力强, 达到最佳的动态水平精度和耐久度, 增加机床的整体切削刚性及切削稳定性。通过有限元分析优化设计, 使机床结构达到最优化, 铸件均采用优质树脂砂造型、高强度铸铁材料, 米汉纳铸造工艺铸造而成, 经二次时效处理消除内应力, 保证了机床的高稳定性。

展台号	展商	展品	展品参数
E5-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	立式加工中心SE855	X/Y/Z行程850/550/60mm 三轴快移48/48/36m/min 主轴转速16000Rpm 工作台尺寸1000*500mm 最大载荷600kg 主电机功率16/18.5kW BBT40内藏式电主轴 刀库BT40-24T 三轴线轨
E5-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	立式五轴加工中心 SUE400A	X/Y/Z行程700/3600/400mm 三轴快移36/36/36m/min 主轴转速20000Rpm 工作台尺寸Ø400 主轴功率20/24 (S1/S6) kW 扭矩35/42 (S1/S6) N·m 刀库HSK-A63-24T
E5-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	桥式五轴加工中心 SP2040BU	X/Y/Z行程4200/2500/1000mm 三轴快移60/60/60m/min 三轴加速度1G 主轴转速20000Rpm 工作台尺寸2000*4000mm 主轴功率60/75 (S1/S6) kW 扭矩60/75 (S1/S6) N·m 刀库HSK-A63-24T
E5-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	双交换台卧式加工中心 HMC63P	工件最大回转直径Φ1400mm 工作台承重1200Kg X/Y/Z行程分别为1050/750/900mm 主轴转速5300Rpm 主轴功率15/18.5kW 电机扭矩143.3/236N.m
E2-B251	宝力机械有限公司	日本「兄弟」紧凑型多 面加工中心(五轴系 列)U500Xd1	主轴最高转速(min-1)10,000 / 16,000(选配项) 移动量(X、Y、Z)(mm)X500 Y400 Z300 移动量(A、C)(度)A+120~-30、C 360 刀具数(把)14 / 21 / 28 快速进给速度(X、Y、Z)(m/min)X / Y / Z 50 / 50 / 56 分度速度(A、C)(min-1) A / C 50 / 75 所需要占地面积(mm) 1,560X2,026 BT二面约束 选配 主轴中心出水选配
E2-B251	宝力机械有限公司	日本「兄弟」卧式紧凑 型加工中心H550Xd1	主轴最高转速(min-1)10,000 / 16,000(选配项)/10,000高扭矩(选配)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			移动量(X、Y、Z)(mm) X550 Y400 Z400 移动量(B)(度) 360 刀具数(把) 30 快速进给速度(X、Y、Z)(m/min) X / Y / Z 50 / 56 / 56 分度速度(B)(min-1) 100 所需要占地面积(mm) 1, 557X2, 743 BT二面约束主轴 (BIG-PLUS) 选配 主轴中心出水选配
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	动梁龙门加工中心 XHAE2130X60-S24	本产品工作台3000mmx6000mm 最大承重30吨, 龙门通过宽度3500mm 通过高度3000mm X向行程6720mm Y向行程4500mm Z向行程1750mm W向行程2000mm 滑枕截面500mmx630mm 主轴功率41/49kW 主轴扭矩2067/2471Nm 主轴转速4000rpm X/Y/Z进给速度8000mm/min W向进给速度2000mm/min X/Y/Z快速移动12000mm/min W向快速移动2000mm/min
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	高精度叶片五轴加工中心BF-A150	最大顶尖中心距: 900mm 旋转直径: 450mm 最大工件重量: 200kg X/Y/Z/U轴行程: 850/520/420/500mm A/A1轴: 360° : B轴±91° X/Y/Z轴快移速度: 48/48/45 m/min A/A1轴: 200rpm B轴: 50rpm 主轴规格: HSK A63 主轴转速: 16000rpm 刀库: 24T
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	立式加工中心MXR-560V-e	工作台面1300*560 行程X1050/Y560/Z450 主轴转速50-6000转 主轴最大扭矩198NM 占地3000*2700 最大承重700KG 刀库容量20把

展台号	展商	展品	展品参数
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	立式加工中心VA500	工作台尺寸 (L×W) : 1300×550mm 工作台最大承重: 1200Kg X/Y/Z向工作行程: 1050/530/510mm 主轴转速: 50-12000r/min: 主轴电机功率: 11/15kW X/Y/Z向快速: 36/36/36m/min 刀库容量: 30把 导轨: 滚柱式直线导轨
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	立式加工中心X3-600	工作台尺寸 (L×W) : 900×600mm 工作台最大承重: 600Kg X/Y/Z向工作行程: 650/600/500mm 主轴转速: 16000r/min 主轴电机功率: 33kW X/Y/Z向快速: 40m/min 刀库容量: 30T/60T
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	卧式加工中心MAR-630H II-e	行程X1000/Y900/Z1000 工作台630*630(双工作台) 承重1200KG 主轴转速50-6000转 刀库容量40把
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	卧式加工中心MBR-5000H-e	工作台500*500 主轴转速50-15000转 最大扭矩199NM 快移速度60M/MIN 行程X760/Y760/Z760 工作台承重500KG 刀库容量48把
E5-B101	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	可交换工作台五轴联动精密加工中心HMC1685-5i	工作台尺寸Φ900×1900mm 工作台承重500kg X轴行程1550mm Y轴行程1290mm Z轴行程680mm 主轴转速17000rpm X/Y/Z快移速度120m/min X/Y/Z轴定位精度0.008mm 重复定位精度0.005mm 刀库容量84 最大刀具直径Φ200mm 最大刀具长度550mm 最大刀重10kg
E5-B101	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	十七轴数控双主轴可交换工作台五轴联动五面体高速精密加工中心HMC60L-5i	工作台尺寸Φ675×1490mm 工作台承重2×600kg 交换工作台0-180° 翻转时间3.75s

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			X轴行程630mm Y轴行程600mm Z轴行程600mm 主轴转速17000rpm 双主轴间距600mm A/U轴最大转速50rpm X/Y/Z快移速度120m/min X/Y/Z轴定位精度0.005mm 重复定位精度0.003mm A/U轴定位精度6" 重复定位精度3" C轴定位精度6" 重复定位精度3" 交换工作台定位精度6" 重复定位精度3" 刀库容量112 最大刀具直径 $\Phi 200\text{mm}$ 最大刀具长度500mm 最大刀重10kg
E5-B101	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	双主轴立式加工中心 VMC700dsp	工作台尺寸1400mm $\times$ 550mm X轴行程680mm Y轴行程680mm Z轴行程800mm 主轴转速12000rpm X/Y/Z快移速度36/36/30m/min X轴定位精度0.01mm Y轴定位精度0.006mm Z轴定位精度0.006mm 刀库容量24 $\times$ 2 最大刀具直径 $\Phi 170\text{mm}$ 最大刀具长度300mm 最大刀重8kg
E5-B101	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	五轴联动叶片铣削中心 BM40-5i	X轴行程500mm Y轴行程300mm Z轴行程450mm 主轴转速15000rpm A轴最大回转直径 $\Phi 300\text{mm}$ A/B轴最高转速120/30rpm X/Y/Z快移速度30m/min X/Y/Z轴定位精度0.005mm 重复定位精度0.003mm A/B轴定位精度8" 重复定位精度4" 刀库容量16 最大刀具直径 $\Phi 110\text{mm}$ 最大刀具长度200mm 最大刀重8kg

展台号	展商	展品	展品参数
E3-A101	北京精雕科技集团有限公司	精雕精密型五轴高速加工中心JDMR600	X/Y/Z 轴运动定位精度： 0.003/0.003/0.003mm A/C 轴运动定位精度：6" /6" X/Y/Z 轴重复定位精度： 0.002/0.002/0.002mm A/C 轴重复定位精度：4" /4" X/Y/Z 轴工作行程：650/660/500mm A/C 轴回转角度：-120° ~ 90° /360° 工作台直径：630mm 最大工作负重：400kg 主轴最高转速：20000rpm 刀柄规格：HSK-A50 刀库容量：63 X/Y/Z 轴快速移动速度：15m/min A/C 轴快速旋转速度：60/60rpm X/Y/Z 轴最高切削进给速度：10m/min A/C 轴最高切削进给速度：60/60rpm
E1-A215	超同步股份有限公司	五轴加工中心V5-630B	工作台直径630mm 最大水平荷重500kg 最大垂直荷重300kg X/Y/Z三轴加工范围600/450/400mm B轴-35~+110° C轴360° 主轴刀柄可选BT40和HSKA63 电主轴最高转速18000转 刀库形式圆盘式 选刀方式双向就近选刀 刀库容量24/30把刀 三轴定位精度0.007mm 重复定位精度0.005mm B/C定位精度6 重复定位精度4。
E3-B211	成都煜鼎特种加工技术有限公司	五轴卧式加工中心 PHU1510	X/Y/Z行程：1500/1000/650mm A轴转动角度deg-185° /+95° B轴转动角度deg360° 最大零件回转直径：Φ1500mm 主轴孔锥度：HSK-A100 主轴转速：12000rpm 刀库容量：40把
E3-B211	成都煜鼎特种加工技术有限公司	五轴叶片加工中心 PX500	X/Y/Z行程：500/±150/300mm A轴转动角度：360° deg B轴转动角度：±40° deg U轴行程：490mm 叶片最大加工长度：500mm 叶片最大加工宽度：300mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴孔锥度：HSK-A63 主轴转速：15000 rpm 主轴功率：30kW X/Y/Z轴快速移动速度：48 m/min A轴转速：200 rpm B轴转速：22 rpm 刀库容量：16把 X/Y/Z轴 定位精度（ISO230-2） 0.008mm 重复定位精度（ISO230-2） 0.004mm A/B轴 定位精度（ISO230-2） 10" sec 重复定位精度（ISO230-2） 5" sec
N2-A111	大隈机械（上海）有限公司	5轴立式加工中心MU-500VIII	X轴：1050mm Y轴：560mm Z轴460mm A轴：+20°~110度 C轴：360度 工作台尺寸：Φ700*H500mm 最高转速：15000min-1 最大功率：22/18.5kW（10min/连续）
N2-A111	大隈机械（上海）有限公司	5轴立式加工中心MU-6300V-L	X轴：925mm Y轴：1050mm Z轴：600mm A轴：+90°~120度 C轴：360度 工作台尺寸：Φ630mm 转速：10000min-1 快速进给速度：XYZ50m/min 车削主轴电机：16/12kW（15分钟/连续） 旋转刀具主轴电机：26/18.5kW（10分钟/连续）
N2-A111	大隈机械（上海）有限公司	立式加工中心MB-46V II	X轴：560mm Y轴：460mm Z轴：460mm 工作台尺寸：760*460mm 主轴转速：15000min-1 快速进给速度：XY42 Z36m/min 主轴电机功率：XY3.5，Z4.6kW
N2-A111	大隈机械（上海）有限公司	立式加工中心MB-80V	X轴：1，600mm Y轴：1，050mm Z轴：600mm。 工作台尺寸：1，600×800mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴转速：15,000min ⁻¹ 快速进给速度X·Y：42 Z：32m/min。 主轴用电机26/18.5kW
W5-A301	德国贝托特·哈默机械 制造股份公司	五轴加工中心C42U	直线轴X, Y, Z行程分别为800, 800, 550mm 直线轴快移速度45, 45, 40 m/min 选用海德汉TNC 640操作系统, 标准刀库刀 位42个 展机选用15000 rpm转速主轴 刀柄SK-40 选配的数控回转摆动工作台直径440mm 力矩马达驱动 摆动角度+/-130° A轴转速55rpm C轴转速65rpm 最大承重450 kg
W5-A406	德国林康机床有限两合 公司	加工中心LiFLEX II	主轴间距涵盖400mm到1500mm, 可选HSK63 或者HSK100主轴接口, 最大扭矩可达 500Nm, 最大转速高达16000rpm。双主轴均 可实现高精度加工质量。根据需求, 双主 轴加工中心可以选配AC摆动主轴, 还可以 配置 LiCON 特有的 i ³ 技术, 即两个主轴 可以独立进给和补偿, 而不影响主轴的刚 性。LiCON公司采用温度传感器与相关算法 相结合, 可降低加工过程温度波动对主轴 位置精度的影响。如果主轴相对夹具的位 置精度有极端苛刻的要求, 还可配备接触 式探头用于校准
E5-A201	德扬智能装备(苏州) 股份有限公司	双交换台卧式加工中心 HN-630 UG-500 CLS- 560	三轴行程: 1050/900/1030mm 托盘面积尺寸: 630*630mm ² 主轴转数: 8000rpm 刀柄形式: BBT50
N5-B303	德州众拓机床制造有限 公司	CH61160H 数控卧式加 工中心	最大工件回转直径: Φ1600mm 过刀架最大工件直径: Φ1250mm 最大工件重量: 15T 最大工件长度: 6000mm 最大加工内孔深度: 2500mm 主轴通孔直径: Φ350mm 数控系统: 西门子828D
E5-A001	东风设备制造有限公司	双主轴立式加工中心 DDL500	X、Y、Z快进速度: 60m/min X、Y、Z轴最大行程: 500、400、400mm X、Y、Z轴加速度: 1G4 辅具连接接口: HSK-A63

展台号	展商	展品	展品参数
W3-A102	东刚精密机械有限公司	立式加工中心机VD-8iB	X 轴 行程：800mm (31.50) Y 轴 行程：500mm (19.7) Z 轴 行程：560mm (22.05) 工作台尺寸：2 - 800mmX450mm (2 - 31.5X17.7) 转速：50-12000 rpm X.Y.Z 最大切削进给速度：10m/min
W3-A102	东刚精密机械有限公司	立式加工中心机VX-11i	X轴行程1100mm (43.3' ') Y轴行程650mm (25.6") Z轴行程600mm (23.6") B轴行程+30° ~-120° 工作台尺寸：1200mmx600mm(47.2x23.62) 18000rpm转速：西门子ONE控制系统 HSK 63A 内藏式高速主轴，24T刀库
E3-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	卧式五轴加工中心 HMU140P	X/Y/Z轴行程：1400/1200/1200mm A/C行程：+60至-100/无穷 工作台尺寸：1400mm 最大承重：3000kg 主轴最高转速/锥柄：10000HSK-A100 主轴功率：33kW 扭矩：N.m X/Y/Z轴快速位移：20/20/20m/min 最大切削进给率：10m/min A/B轴快进速度：20/15rpm 额定扭矩A/B：4000/5600N.m 刹车扭矩A/B：9000/13000N.M 定位精度/重复定位精度（ISO 10791-4：1998） X/Y/Z：0.008/0.005 A/B：8/5
E3-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	五轴联动加工中心 DMU400	采用加强伸臂式结构，XYZ 轴置于床身上部，摇篮转台绕 Y 轴旋转为 B 轴，绕 Z 轴旋转为 C 轴。 设计时通过 FEA 进行动力学优化，达到整机结构质量、刚度、阻尼的最佳匹配，从而降低刀尖和工件之间的交叉动柔度，提升粗加工时的再生颤振极限，提高粗加工的切削量，达到高效切削之目的。同时由于刀尖和工件之间的相对振幅减小，提升加工时的表面光洁度，降低刀尖的振动速度，减小刀具磨损
E3-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	五轴联动加工中心 GMU900	X/Y/Z轴行程：900/1050/600mm A/C轴行程：+-120/360度 工作台尺寸：800mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			最大承重：1000kg 主轴最高转速/锥柄：20000HSK-A63 主轴功率：25kW 扭矩：82.2N.m X/Y/Z轴快速位移：40/40/40m/min 最大切削进给率：20m/min A/C轴快进速度：20/30RPM/min 定位精度/重复宣传精度：X/Y： 0.007/0.004 Z：0.006/0.004 A/C：8/5
E2-A506	菲珥公司	Fill Syncromill C双 主轴卧式加工中心	高效率、高灵捷、高可靠、高性价比的双 主轴加工中心，主轴间距600，800， 1000，1500毫米，SIEMENS控制系统， HSK63，HSK80，HSK100三种刀柄配置，满 足您从减震塔、油底壳、电池包、副车架 等各类汽车结构件的大批量加工需求。
E2-A506	菲珥公司	Fill Syncromill D双 主轴卧式加工中心	满足新能源汽车行业的大型一体化压铸车 身铸件高效率加工的双主轴加工中心来了！ 超大的工件转台回转直径（2000）， 灵活的主轴配置（HSK63，HSK80和 HSK100），微雾冷或水冷皆可，四轴或五 轴，快速换刀，可配置转换工作台，变频 液压、双面夹持、刀库可扩展
E2-A506	菲珥公司	Fill Syncromill Q型 材加工中心	4-6个主轴，可以同时加工4-6个型材，特 别适用于高效率的型材加工需求！
W5-B223	费尔曼	精密立式五轴加工中心	超大加工区域 最大工件尺寸达 $\varnothing$ 650mm A轴旋转范围 -135° / $+120^{\circ}$ 行程X 650, Y 800, Z 500 主轴鼻端到工作台最大距离 650mm VERSA 945 行程 X轴 650mm Y轴 800mm Z轴 500mm A轴 255° ($+120^{\circ}$ / -135°) C轴 360° 无限制旋转 加工区域 主轴鼻端到工作台距离 150 - 650mm 最大工作台负载 400 kg
E1-A485	格莱博（山东）智能装 备有限公司	数控立式加工中心 VMC1160VMC1160	X/Y/Z travel 1100*600*600mm Spindle Nose to Worktable 120-720mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			Table Size1200*600mm T-Slot 5-18-100 Speed 12000rpm TransmissionDirect Drive X/Y/Z Rapid Feed-rate 36\36\30m/min SpecificationBT-40 Tool Storage Capacity 24ATC Spindle 11kW 3-Axis Servo Motor 3.0/3.0/3.0kW L*W*H3300*2300*2550mm
W5-A101	格劳博机床（中国）有限公司	格劳博G系列双主轴加工中心G320	轴行程[mm]X=750 Y=850 Z=870 工作台承重 [kg]2X350 轴间距 [mm]700 干扰圆直径[mm]2X698 最大速度 [m/min]X=95 Y=60 Z=120 电主轴 12, 000 rpm, HSK-A63, 206 Nm, 32kW (40% ED)
W5-A101	格劳博机床（中国）有限公司	配备格劳博机器人单元GRC-R12的五轴联动通用加工中心G150	轴行程 [mm]X=450 Y=670 Z=665 工作台承重 [kg]250 工作台尺寸 [mm]380 干扰圆直径 [mm]580 最大速度 [m/min]X=70 Y=50 Z=80 电主轴16, 000 rpm, HSK-A63, 206 Nm, 32kW (40% ED) 技术参数：格劳博机器人单元GRC-R12 自动化类型 工件搬运处理 最大工件重量 [kg]2.5/5 最大工件高度 [mm]85 每个抽屉最大承重 [kg]100 可用抽屉尺寸 [mm]600X400 最多抽屉数量6
N2-B001	广东科杰技术股份有限公司	JTGK-600G 高速数控雕铣机	X/Y/Z轴行程：600X500X300mm 工作台尺寸：650X500mm 工作台最大负重：300kg 主轴功率/最高转速：6.8kW/24000rpm 刀柄规格：BT30/HSK-E40 最大移动速度：20m/min 最大加工速度：16m/min 定位精度：0.008mm（标准）0.005mm（全闭环） 重复定位精度：0.004mm（标准）0.003mm（全闭环）

展台号	展商	展品	展品参数
N2-B001	广东科杰技术股份有限公司	JTHS-600 plus数控高速机	高速数控系统(可选): JIATIE 或FAGOR 尺寸: 650x500mm 负重: 300KG XxYxZ: 600x500x300mm 主轴端面到工作台面: 120 ~420mm 横梁底部到工作台面的距离: 330mm 电机功率: 6.8kW 最高转速: 26000rpm 适用刀柄: HSK E40 刀库容量: 24PCS 刀具重量: 3KG 最大刀具长度: 170mm 换刀方式: 链式 换刀时间(T-T): 6s 最大移动速度: 24m/min 最大切削速度: 10m/min 定位精度: 0.005mm 重复定位精度: 0.003mm
N2-B001	广东科杰技术股份有限公司	JTMA-400高速五轴加工中心	X/Y/Z轴行程: 500×600×400mm A/C轴回转角度: -120° ~90° /360° C 轴盘面尺寸: Φ350mm 最大工件直径: Φ500mm 工作台最大负重: ≤150kg 主轴功率/最高转速: 16kW/20000rpm 刀柄规格: HSK-E50 X/Y/Z最大移动速度: 30m/min X/Y/Z最大加工速度: 15m/min A/C 轴最大旋转速度: 50/100rpm 定位精度: X/Y/Z axis: 0.003mm/300mmA/C axis: ±6" 重复定位精度: X/Y/Z axis: 0.002/300mmA/C axis: ±4"
N2-B001	广东科杰技术股份有限公司	JTVC-855 数控加工中心	X/Y/Z轴行程: 800/500/500mm 工作台尺寸: 900x480mm 工作台最大负重: 600kg 主轴功率/最高转速: 11kW/12000rpm 最大移动速度: 30m/min 最大加工速度: 30m/min 定位精度: 0.008mm 重复定位精度: 0.005mm
E5-A102	广东三善智能装备有限公司	高速龙门加工中心HG7	X/Y/Z轴行程: 700/500/400mm 门宽: 1000mm 工作台面积: 700*500mm 主轴规格: HSKA63/HSKE50 主轴转速: 20, 000/36, 000rpm 定位精度(VDI3441): 0.006mm 重复定位精度(VDI3441): 0.004mm

展台号	展商	展品	展品参数
E5-A102	广东三善智能装备有限公司	五轴联动加工中心 EMU630	工件最大回转直径：Φ800mm 工作台尺寸：630mm 最大载重：850KGS X/Y/Z轴行程：800/850/500mm A轴回转范围：30°~ -120° C轴回转范围：360° 主轴规格：HSKA63 built-in 主轴最高转速：18,000rpm 主轴额定扭矩：105Nm A轴驱动扭矩：4800Nm C轴驱动扭矩：1100Nm X/Y/Z定位精度VDI3441：0.006mm A/C轴定位精度VDI3441：6 X/Y/Z重复定位精度VDI3441：0.004mm A/C轴重复定位精度VDI3441：4 刀库容量：32位
E1-A312	广州德力数控设备有限公司	HB系列动柱式加工中心 HB4D250	行程：X轴行程：2500-8500mm Y轴行程：660mm Z轴行程：750mm B轴行程：±110° 主轴：主轴转速20000r.p.m 主轴孔锥度：BBT40 精确度：X轴定位精度：±0.006/300mm Y/Z轴定位精度：±0.005/300mm B轴定位精度：6 重复定位精度：X：±0.005/300mm Y/Z： ±0.003/300mm 机械规格：操作系统：FANUC/SIEMENS
E2-A101	哈斯自动数控机械（上海）有限公司	Desktop Mill	X：152mm Y：254mm Z：76mm 主轴转速：15K 刀库容量：1
E2-A101	哈斯自动数控机械（上海）有限公司	VF-5SS-V	X：1270mm Y：660mm Z：635mm 锥度：40 主轴转速：12K 刀库容量：30+1
E2-A101	哈斯自动数控机械（上海）有限公司	VF-6-50	X：1626mm Y：813mm Z：762mm 锥度：50 主轴转速：7.5K 刀库容量：30+1

展台号	展商	展品	展品参数
E7-B201	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	龙门加工中心LM2518	LM-2518是线硬轨复合龙门系列产品之一（即：工作台前后移动方向及滑枕水平移动方向均为线性导轨，滑枕上下移动方向为滑动导轨）。此种机床设计新颖，外形的总体结构美观大方。机床的各项精度稳定，性能可靠，操作方便灵活。1.特点a. 本机床的铸件均采用树脂砂铸件，且通过两次人工时效处理，稳定性好，强度高，各项精度稳定可靠。
E7-B201	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	五轴加工中心EU5 650	采用高刚性的底座，以支撑单摇摆的B、C轴旋转，X/Y轴使用十字滑台的设计，保证了加工精度和表面质量所需要的最佳稳定性，给客户最高的生产效率
E2-A111	浩扬精密机械（安庆）有限公司	五轴五面高速加工中心5AX-BC650	三轴行程：620*520*460mm 三轴滑轨：Roller type 滚柱线轨 B轴旋转角度：-50°~+110° C轴旋转角度：360° 工作台尺寸：Roller cam 滚子凸轮 工作台规格：Φ650mm 最大荷重：300kgs 最小设定单位：0.001° 主轴锥度：BBT40/HSK63A 主轴转速：12000rpm 主轴马达输出（峰值）：30HP 主轴传动：直结式 B/C轴转速：25/25 rpm 切削进给：20M/min 刀库型式（刀臂式）：36T(STD标准) 最大刀具直径（无邻刀：Φ65（Φ130） 最大刀具长度：250mm 最大刀具重量：7kgs 水箱容量：210L
W4-A211	恒轮机床（常州）有限公司	5轴卧式摇篮加工中心HF 5500	X/Y/Z轴行程达到900/950/930mm，带支撑轴承的旋转数控转台和带高动态扭矩驱动的AB运动轴作为标配，Z轴龙门驱动进给力增加，新型DC 主轴兼容高速和扭矩。在为您提供高精度，高动态性能五轴联动加工的同时，集成了车削加工、滚齿加工、刮齿加工等功能，满足客户在各种领域的加工需求
N4-B431	湖南金岭机床科技集团有限公司	多轴五联动立式加工中心HGC650D	A、工序集约，大幅缩短总加工时间5轴分度加工和5轴联动加工，通过1次装夹完成加面加工实现工序集约和高精度加工，

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			大幅缩短总加工时间通过缩减装夹工时，进而缩短加工周期，削减装夹成本 B、高速、高精度，加工面积大 耳轴式转台的A、C轴直接驱动式电机。C轴360度、A轴+20度~-110度高速旋转，可实现从各种曲面到斜孔的自由加工。耳轴式2轴旋转工作台实现了高速、高精度加工。 加工面积大： 旋转范围：C轴：360度 A轴：+120~-120 最大承载尺寸：Φ750（Φ800）× h500mm（Φ800：最大旋转直径） 最大承载量：500Kg C、加工能力 从5轴联动加工到多面加工，对应各式各样的工件加工。
E4-B302	黄鹄（浙江）精密机床有限公司	五轴联动加工中心 HU1300	机床行程X/Y/Z轴(毫米)1300/1300/1000 快速移动速度X/Y/Z(米/分钟) 40/40/40 测量系统海德汉光栅尺 控制系统西门子SINUMERIK ONE 海德汉TNC 640
E5-A111	汇专科技集团股份有限公司	超声精密石墨加工中心 UPG-600	主轴：HSK-E32/HSK-E40/HSK-A63 加工行程：600×500×250mm 最高转速：40,000 rpm 定位精度：0.003mm 重复定位精度：0.002mm 刀库：最大容量15T
W5-A102	惠乐喜乐机床公司	惠乐喜乐NBH630BA	Efficiency效益 Precision精准 Finesse 灵巧 NBH630机床长8米，宽6米，高4.2米 摇篮式工作台
N5-A103	济南第一机床有限公司	立式加工中心VMC540H	工作台面积：1200×540mm×mm T型槽：4-18×125mm 最大负载：800kg 工作台中心至立柱轨面距离：307-887mm 主轴锥孔/拉钉型号：BT40/LDA-40BTNo 主轴电机功率：45611kW 主轴转速：6000r/min 主轴中心至立柱导轨距离：597mm X/Y/Z移动范围：1020/580/510mm X/Y/Z轴快速移动速度：36/36/30m/min 主轴头端面至工作台面距离：150-660mm 刀柄型号：BT40

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			换刀速度：随机存取2.0(刀对刀)sec 刀库容量：24（圆盘式）把 最大刀具直径：Ø80/Ø125(邻刀空)mm XYZ轴马达：3.9/3.9/4kW
E4-B181	江苏恒力组合机床有限公司	双五轴高速加工中心 HMD2516	行程： X1/2轴2500mm Y1/2轴1600mm Z1/2轴950mm A3轴0-360° A1/2轴±110° C1/2轴±360° 主轴300-2200mm 快移速度： X轴 90m/min Y轴 75m/min Z轴 90m/min A轴25rpm AC轴60rpm 工进速度： X、Y、Z轴1-20m/min 五轴头主轴： 主轴功率S1/40kW-S6/48kW 额定转矩S1/48-S6/57.5N.m 转速范围0-20000r/min 精度： X轴 0.015/1000mm 全程0.02mm 重复定位0.012mm Y轴0.015/1000mm 全程0.02mm 重复定位0.012mm Z轴0.012mm 重复定位0.012mm A轴15° 重复精度8°
N4-B212	江苏千竹机械制造有限公司	立式加工中心VH-11	X/Y/Z 行程：1100x700x700mm 工作台：1200x650mm 主轴转速：12000rpm，直连 主轴：BT40-φ150mm 三轴快移：36m/min
E4-B002	江西佳时特数控股份有限公司	S1660高精精密三轴立式加工中心	X, Y轴行程 1600*600mm 磨头垂直调整范围（Z轴） 360mm 主轴鼻端至工作台距离 100-460mm 双工作台联合面积1430*500mm 单工作台面积 475*500mm 允许载重 max 500kg

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			线轨系统35型滚柱线轨 主轴转速30000r. p. m 额定功率11kW 最大功率16kW 额定扭矩5 (S1) 8.7 (S6) N•m 加工进给 0-24000mm/min 快速移动 60000mm/min 定位精度 0.003mm 重复定位精度Ps 0.002mm 三轴光学尺绝对式光栅尺 直线电机最大功率(X/Y/Z) 23.1/23.1/13.0kW 最大推力(X/Y/Z) 5180/5180/2470N 刀具规格HSK E40
E4-B002	江西佳时特数控股份有限公司	小型立式五轴高速铣削加工中心SF260	小型立式五轴高速铣削加工中心SF260 X/Y轴行程 700*500mm Z轴行程360mm 主轴鼻端至工作台距离100-460mm 工作台面积 Φ 260mm 最大工件回转直径 340mm 五轴加工范围 直径 Φ 340*300 (H) 允许载重50kg 线轨系统滚柱线轨 加工进给 0-24000mm/min 快速移动 60000mm/min 加速度10 m/s ² 机床可以提供的主轴转速范围 30000rpm(HSKE40) 主轴锥度 HSKE40/HSK/E50 定位精度0.003mm 重复定位精度 0.0018mm A轴/C轴定位精度 6" A轴/C轴重复定位精度4"
E3-B101	科德数控股份有限公司	DMC55Up五轴立式加工中心	工作台尺寸为 Φ 370mm 转台采用力矩电机直接驱动 最大承重为200kg 工件最大尺寸为 Φ 500×H350 A/C轴最高转速为60/100rpm 车削转台C轴最高转速为2000rpm 机床配置精密电主轴 最高转速为18000rpm 最大功率为18kW 最大扭矩为60Nm 机床主轴选配丰富 可选24000rpm、30000rpm、40000rpm等高速电主轴或是15000rpm大扭矩机械

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			直连主轴：X/Y/Z直线轴快移速度为48m/min 刀库标配为32T圆盘刀库
E3-B101	科德数控股份有限公司	DMC55Up五轴立式加工中心	工作台尺寸为 $\varnothing 370\text{mm}$ 转台采用力矩电机直接驱动 最大承重为200kg 工件最大尺寸为 $\varnothing 500 \times H350$ A/C轴最高转速为60/100rpm 车削转台C轴最高转速为2000rpm 机床配置精密电主轴 最高转速为18000rpm 最大功率为18kW 最大扭矩为60Nm 机床主轴选配丰富 可选24000rpm、30000rpm、40000rpm等高速电主轴或是15000rpm大扭矩机械 直连主轴：X/Y/Z直线轴快移速度为48m/min 刀库标配为32T圆盘刀库
E3-B101	科德数控股份有限公司	GMU2040龙门加工中心	X/Y/Z行程：4000/2500/1000mm 工作台尺寸（长 $\times$ 宽）：4200 $\times$ 2000mm 工作台最大承载5000kg/m ² 主轴鼻端离工作台距离（A0状态下）：140-1140mm X/Y/Z轴快移速度为60m/min 最大加速度为1g X/Y/Z轴定位精度：0.015/0.010/0.010mm 重复定位精度：0.010/0.008/0.008mm 主轴最大转速20000rpm 最大扭矩52.8N.m 额定扭矩39.6N.m 最大功率20kW 额定功率15kW 配置24把HSKA63圆盘刀库 最大刀具长度300mm 最大刀重8Kg
E3-B101	科德数控股份有限公司	GMU2040龙门加工中心	X/Y/Z行程：4000/2500/1000mm 工作台尺寸（长 $\times$ 宽）：4200 $\times$ 2000mm 工作台最大承载5000kg/m ² 主轴鼻端离工作台距离（A0状态下）：140-1140mm X/Y/Z轴快移速度为60m/min 最大加速度为1g X/Y/Z轴定位精度：0.015/0.010/0.010mm 重复定位精度：0.010/0.008/0.008mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴最大转速20000rpm 最大扭矩52.8N.m 额定扭矩39.6N.m 最大功率20kW 额定功率15kW 配置24把HSKA63圆盘刀库 最大刀具长度300mm 最大刀重8Kg
E3-B101	科德数控股份有限公司	KHMC80U 五轴卧式加工中心	加工范围：工件最大回转直径 Φ 1000mm 工作台尺寸 800*800mm 工作台最大承载 2000kg 行程范围：X/Y/Z轴移动1200/1200/1200mm A轴回转范围-105~+60° B轴回转范围360° 最大给进速度：X/Y/Z轴 40 m/min A轴 50 rpm B轴 50 rpm A轴驱动：A轴驱动方式 力矩电机直驱 A轴转速50 rpm A轴扭矩1250/2320 A轴锁紧扭矩4100 Nm B轴驱动：B轴驱动方式 力矩电机直驱 B轴转速50 rpm B轴扭矩2690/4680 B轴锁紧扭矩10000Nm 主轴1：转矩（S1/S6）201/312Nm 最高转速12000 rpm 功率20/31kW 刀柄HSK-A100
E3-B101	科德数控股份有限公司	KHMC80U 五轴卧式加工中心	加工范围：工件最大回转直径 Φ 1000mm 工作台尺寸 800*800mm 工作台最大承载 2000kg 行程范围：X/Y/Z轴移动1200/1200/1200mm A轴回转范围-105~+60° B轴回转范围360° 最大给进速度：X/Y/Z轴 40 m/min A轴 50 rpm B轴 50 rpm A轴驱动：A轴驱动方式 力矩电机直驱 A轴转速50 rpm A轴扭矩1250/2320 A轴锁紧扭矩4100 Nm B轴驱动：B轴驱动方式 力矩电机直驱 B轴转速50 rpm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			B轴扭矩2690/4680 B轴锁紧扭矩10000Nm 主轴1：转矩（S1/S6）201/312Nm 最高转速12000 rpm 功率20/31kW 刀柄HSK-A100
E3-B101	科德数控股份有限公司	KMC1000 UMT	X/Y/Z轴行程：1000mm/1100mm/800mm，A/C 轴行程：±130° /n×360° X/Y/Z轴快移速度：60 m/min/60 m/min/60m/min， A/C轴最高转速：20rpm/U型60rpm、UMT型 500rpm X/Y/Z轴最大加速度：1g/1g/1g XYZ轴定位精度：5 μm，XYZ轴重复定位精 度：3 μm AC轴定位精度：5"，AC轴重复定位精度： 3"
E3-B101	科德数控股份有限公司	KMC1000 UMT	X/Y/Z轴行程：1000mm/1100mm/800mm A/C轴行程：±130° /n×360° X/Y/Z轴快移速度：60 m/min/60 m/min/60m/min A/C轴最高转速：20rpm/U型60rpm、UMT型 500rpm X/Y/Z轴最大加速度：1g/1g/1g XYZ轴定位精度：5 μm，XYZ轴重复定位精 度：3 μm AC轴定位精度：5"，AC轴重复定位精度： 3"
E3-B101	科德数控股份有限公司	KTM120五轴联动卧式车 铣复合加工中心	最大车削直径Φ1140mm 最大车削长度3000mm 2、行程 X/Y/Z轴行程1120/650/3330mm B轴回转范围200°（-110° ~+90°） C轴回转范围连续回转 3、车铣镗单元 最大功率63kW 最大扭矩730 Nm 最高转速2500 rpm 刀柄HSK-A100 B轴额定扭矩1400 Nm B轴锁紧扭矩15000 Nm 5、工件主轴 额定功率62.7kW 扭矩（S1/S6）1576/1850Nm 6、伺服尾座

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			套筒行程 200mm 套筒内部锥度 MT6 7、最大进给速度 X/Y/Z轴 15/12.5/15 m/min B/C轴 15/1600rpm
E3-B101	科德数控股份有限公司	六轴五联动叶盘加工中心 KTBM1200	工件最大回转直径：1200mm 工件最大厚度：270mm 工件最大重量：500 kg 2、行程 X/Y/Z轴行程：500/500/900+换刀行程 工件轴回转范围：360° x n 转台B轴回转范围：±85°（±180°） 摆动A轴回转范围：±180° 3、电主轴参数 主轴锥孔：HSK-A63 最高转速：18000 rpm 额定转速：3400 rpm 额定功率：30kW 额定扭矩：84 Nm 4、摆动A轴 最大转速：60 rpm 电机额定扭矩：1770 Nm 电机最大扭矩：3050 Nm 5、工件轴C轴 最大转速：20 rpm 电机额定扭矩：685 Nm 锁紧力矩：4000 Nm 6、转台B轴 最大转速：30 rpm 电机额定扭矩：4458 Nm
E3-B101	科德数控股份有限公司	六轴五联动叶盘加工中心 KTBM1200	工件最大回转直径：1200mm 工件最大厚度：270mm 工件最大重量：500 kg 2、行程 X/Y/Z轴行程：500/500/900+换刀行程 工件轴回转范围：360° x n 转台B轴回转范围：±85°（±180°） 摆动A轴回转范围：±180° 3、电主轴参数 主轴锥孔：HSK-A63 最高转速：18000 rpm 额定转速：3400 rpm 额定功率：30kW 额定扭矩：84 Nm 4、摆动A轴 最大转速：60 rpm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			电机额定扭矩：1770 Nm 电机最大扭矩：3050 Nm 5、工件轴C轴 最大转速：20 rpm 电机额定扭矩：685 Nm 锁紧力矩：4000 Nm 6、转台B轴 最大转速：30 rpm 电机额定扭矩：4458 Nm
E4-B303	昆山京元登精密机械有限公司	立式加工中心JY-V855	工作台尺寸：1000*550mm 左右行程：（X轴）800mm 前后行程：（Y轴）550mm 上下行程：（Z轴）550mm 工作台最大载重：500kg 主轴鼻端至台面距离：120-670mm T型槽18*5*100mm 主轴孔锥度 BT40 主轴转速：12000rpm 快速移动(X.Y.Z) 36/36/36m/min 主轴马力：11/15kW
E4-B303	昆山京元登精密机械有限公司	龙门加工中心BMC-2204	X轴行程mm 4000 Y轴行程mm 2200(装自动角度头行程可加长) Z轴行程mm 950 主轴鼻端至工作台面距离 mm 120-1070 双柱间距离mm 2200 轨道型式 重载滚柱线轨（X、Y）矩形滑轨（Z） 工作台mm2 1800*4000 工作台负重 kg 10000 T型槽尺寸(宽×槽×距离)mm 9-22*180 主轴转速rpm 6000齿轮传动 主轴锥度 BT-50（ISO50） 快速进给（X，Y，Z） m/min 10/10/10 刀柄型式 MAS403-P50T-1 BT50 马达 主轴马达/(连续/30分)kW 22/26 定位精度 JIS B6338 ±0.015/全长 VDI/DGQ3441 P≤0.035
E4-B303	昆山京元登精密机械有限公司	卧式加工中心JY-H63	工作台 台面尺寸mm 630*630 T型槽mm 5-18x100 工作台承重 kg 700kg 分割角度 0.001° 行程X轴行程(工作台左右移动)mm 1000 Y轴行程（主轴箱上下移动）mm 850 Z轴行程（立柱前后移动）mm 800

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴 主轴转速 rpm 6000 主轴锥度 BT-50 距离 主轴中心至工作台面尺寸mm 120-970 主轴鼻端至工作台中心尺寸mm 175-975 进给速度X/Y/Z轴快速进给 m/min 24/24/24 驱动马达 主轴马达（连续/30分钟）kW 22/26 定位精度（X\Y\Z）mm 0.015 重复精度（X\Y\Z）mm 0.012 机台重量约 T 12
E4-B303	昆山京元登精密机械有限公司	五轴加工中心JY-400V	工作范围X轴行程mm 1100 Y轴行程mm 600 Z轴行程mm 600 A轴行程 degree +30° ~-120° C轴行程 degree 360° 主轴鼻端至工作台距离mm 50-650（A轴的盘面） 倾斜轴90° 时主轴鼻端至倾斜轴中心距mm 250-700 C轴盘面直径mm 400 盘面T型槽mm 12H7 工作台荷重 kg 水平200/倾斜150 主轴 主轴马达(连续/30分钟)kW 9/11 主轴转速（标准） rpm 15000 主轴锥度 BBT40 切削进给X/Y/Zmm/min 1~12000 精度 定位精度XYZmm ±0.003/300 重现性精度XYZmm ±0.003
E1-A212	昆山台功精密机械有限公司	动柱高速龙门TG-DZ3020	行程参数：3000*2000*700 工作台尺寸：3000*2000 工作台承重：2T/平方 精度H7，定位精度：0.005mm 主轴转速：BBT40-16000rpm 主轴功率18.5kW 快速移位速度：60m/min 数控系统：FANUC MF Plus 5 机械手刀库 24T/1.3 sec
N2-B411	力劲精密机械（昆山）有限公司	高速小型加工中心机BTC-550AX	数控系统：西门子840D X轴行程：550mm Y轴行程：400mm Z轴行程：420mm A轴行程：v +40 °~-120 ° C 轴行程：v 360 ° 主轴中心至工作台面：85-505mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工作台面积: Φ 350mm T形槽宽 (宽 $\times$ 槽数 $\times$ 间距): 12H7 $\times$ 8 $\times$ 45° 工作台最大负荷: 220 横式/100 倾斜 (kg) 主轴转速: 直结式 10-12000 (rpm) 快速位移 (X/Y/Z): 48/48/48 (m/min) 切削位移速度: 1-10000 (mm/min) 刀库数量: 20T 刀具刀柄类型: MAS, BT-30 最大刀长: 200mm 最大刀直径: Φ 80mm 刀具重量: 3kg 换刀形式: 刀臂式 换刀时间: T-T: 2.5sec
N2-B411	力劲精密机械 (昆山) 有限公司	双交换立式加工中心 VMF-855	数控系统: 发那科0i-MFPlus X轴行程: 850mm Y轴行程: 500mm Z轴行程: 550mm 主轴鼻端至工作台面距离: 350-900mm 工作台面积: 850x1240 T形槽宽 (宽 $\times$ 槽数 $\times$ 间距): 18x5x100 (2组) 工作台最大负荷: 350*2 (kg) 主轴转速: 直结式10-10000 (rpm) 快速位移 (X/Y/Z): 36x36x24 (m/min) 切削位移速度: 1-15, 000 (mm/min) 刀库数量: 24T 刀具刀柄类型: HSK-A63 最大刀长: 300mm 最大刀直径: Φ 80 (相邻刀) / Φ 150 (隔空刀) 刀具重量: 8kg 换刀时间: T-T: 2.5sec
E7-A321	聊城鑫泰机床有限公司	XT-L850立式加工中心	XYZ三轴行程: 800*500*500mm 工作台: 500*1000mm 工作台承重: 450Kg 主轴: BT40-150 主轴转速: 8000rpm 主轴电机: 11kW 三轴快移速度: X/Y: 24M/min Z: 18M/min
E7-A321	聊城鑫泰机床有限公司	XT-L855立式加工中心	XT-L855立式加工中心 XYZ轴行程: 800*550*550mm 工作台尺寸: 550*1000mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工作台最大称重：500Kg 主轴：BT40-150 转速8000rpm 主轴电机11kW 三轴快移速度：X/Y/Z：32M/min 产品重量：5500Kg 产品尺寸：2650*2300*2500mm 结构布局：整机采用十字滑台床身式结构，结构布局合理，整机强度、刚性、稳定性性能优异：所有铸件均采用树脂砂铸造，主要大件采用箱型结构，并时效处理，保障运行的稳定性：主轴、轴承、三轴丝杠、刀库等关键部件采用台湾品牌，性能优异：外观防护设计新颖，实用，密封性好
E3-A505	南京和恩机械有限公司	立式加工中心VMC640	工作台尺寸：800X320 X/Y/Z轴行程：600/400/450mm 主轴鼻端到工作台距离：100-550mm 主轴中心线到立柱距离：350mm 主轴：BT40 工作台最大承重：300kgs T型槽尺寸：3-16-90mm 主轴转速：8000rpm
W2-B102	南京久思诚贸易有限公司	立式加工中心VMC1160	X 轴：1100mm Y轴：600mm Z轴：600mm 工作台尺寸：1200x600mm 最大承重工件重量：800KGS 主轴转速：8000 r/min 主轴电机功率：11kW 主轴锥度：BT40 X/Y轴快移速度：24000m/min Z轴快移速度：20000m/min 切削进给率：1~10000mm/min
W1-A101-4	南京宁庆数控机床制造有限公司	横梁移动式五轴龙门高速加工中心BMI5A3020	工作台面积：3200×2000mm 工作台最大承重：30t X/Z向行程：3200×2000×1000mm 导轨形式： X：两边各二共四线轨平行分布 Y：2对共四根重载大规格直线滚柱导轨 Z：四滚柱线轨四向分布 最大装料宽度：2000mm 切削进给速度：0- 20m/min 快速移动速度：40/40/20m/min 定位精度：0.01mm 重复定位精度：0.005mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			整机重量：42t 外形尺寸(不含电柜)：7400×4700×6200mm 典型配用数控系统：5轴联动型标配 Siemens ONE/海德汉/华中
W1-A101-4	南京宁庆数控机床制造有限公司	龙门移动式龙门铣削加工中心GMI2012	工作台面积：2000×1000mm： 工作台最大承重：12t： X/Z向行程：2000×700mm： 导轨形式：X向两边精密同步驱动，两边均两直线导轨加矩形轨支撑，Y向双线轨平行分布辅以硬导轨强力支撑，Z向硬轨加侧面双线规复合方滑枕 最大装料宽度：1200mm： 切削进给速度：0- 15m/min： 快速移动速度：15m/min： 定位精度：0.01mm： 重复定位精度：0.005mm： 整机重量：16t： 外形尺寸(不含电柜)：5400×4500×3200mm： 标配Siemens 828D、 Fanuc 0i MF plus，选配Siemens ONE
N5-A281	南京伟舜机械有限公司	立式加工中心VMC640	X轴行程：640毫米 Y轴行程：400毫米 Z轴行程：400毫米 主轴锥度：BT40 主轴最高转速：8000转/分钟 主轴最大功率：7.5千瓦 刀库容量：16个刀位 快速移动速度：20米/分钟 定位精度：0.01毫米 重复定位精度：0.005毫米 控制系统：数控系统 适用材料：金属、塑料等 VMC640立式加工中心适用于各种精密加工任务，如铣削、钻孔、攻丝等。其高精度和高效率的加工能力使其成为工业生产中不可或缺的重要设备。
E5-A211	南京元利机床股份有限公司	立式加工中心UT400HS	工作台尺寸（mm）：Φ400/14H7 工作台承重（kg）：200 X/Y/Z轴行程（mm）：500/800/350 主轴转速（rpm）/形式：20000/电主轴 主轴额定功率（kW）：20 主轴扭矩（N.m）：35/70 主轴端面至工作台面距离（mm）：150-500 主轴直径（mm）：Φ150 数控系统：华中数控848D五轴系统带RTCP

展台号	展商	展品	展品参数
E5-A211	南京元利机床股份有限公司	立式加工中心 VMC1056HS	工作台尺寸 (mm) : 1200*540 工作台承重 (kg) : 1000 X/Y/Z轴行程 (mm) : 1000/540/620 X/Y/Z轴快移/进给 (m/min) : 42/32 刀库 (pcs) /换刀 (T-T) (Sec) : 24/30/ (1.5) 定位/重复定位进度/全行程 (mm) : 0.008/0.005 (0.005-0.003) 主轴转速 (rpm) /形式: 电主轴 24000/HSKA63 主轴电机型号: FANUC Bi190L/25000/Φ 155 主轴功率 (kW) : AC 11/18.5 主轴扭矩 (N.m) : 29.4/44.7 数控系统/屏幕尺寸: FANUC oi-MF (1) /10.4
E5-A211	南京元利机床股份有限公司	立式加工中心VMC1370B	工作台尺寸 (mm) : 1500*700 工作台承重 (kg) : 1500 X/Y/Z轴行程 (mm) : 1300/700/670 X/Y/Z轴快移/进给 (m/min) : 36/24 刀库 (pcs) /换刀 (T-T) (Sec) : 30/40/ (1.8) 定位/重复定位进度/全行程 (mm) : 0.010/0.007 (0.007-0.005) 主轴转速 (rpm) /形式: 12000/BT40 主轴电机型号: FANUC α i115/12000 主轴功率 (kW) : AC 15/30 主轴扭矩 (N.m) : 95.5/191 数控系统/屏幕尺寸: FANUC oi-MF (1) /10.4
E5-A211	南京元利机床股份有限公司	立式加工中心VMC856C	工作台尺寸 (mm) : 1000*540 工作台承重 (kg) : 850 X/Y/Z轴行程 (mm) : 800/540/620 X/Y/Z轴快移/进给 (m/min) : 48/32 刀库 (pcs) /换刀 (T-T) (Sec) : 24/30/ (1.8) 定位/重复定位进度/全行程 (mm) : 0.006/0.004 (0.004-0.002) 主轴转速 (rpm) /形式: 15000/BT40 主轴电机型号: FANUC α i1T8/15000 主轴功率 (kW) : AC 11/18.5/26 主轴扭矩 (N.m) : 57.3/118/166 数控系统/屏幕尺寸: FANUC oi-MF (1) /10.4

展台号	展商	展品	展品参数
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	立式五轴加工中心 MX650	工作台尺寸mm: $\Phi 650$ 工作台承重kg: 300 (max) T型槽宽度mm: 5-18*100 倾斜轴角度: -40° / $+110^{\circ}$ 旋转轴角度: 360° X、Y、Z三轴行程mm: 650/550/500 主轴端面至工作台距离mm: 140-640 主轴: 锥孔型号: HSK A63 转速范围rpm: 10-15000 刀库: 40把 系统配置: FANUC 32i 三轴快移速度m/min: 36 B轴最大旋转速度rpm: 25 C轴最大旋转速度rpm: 25
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	直线电机天车式五轴 GMB2520HX	工作台尺寸mm: 2500×2000 工作台承重T: 20 T型槽宽度mm: 28 X、Y、Z轴行程mm: 2500+300/2000/1000 主轴端面至工作台距离mm: 400-1400 (选配加高150) 主轴: 电主轴 锥孔型号: HSK-A100 转速范围Rpm: 10-15000 三轴快移速度m/min: 60/60/50
N1-A202	南通航智装备科技有限公司	龙门式五轴联动立式加工中心5DGBC50	工作台面尺寸: $\Phi 500$ mm 工作台 T 型槽宽X槽数: 18x5 工作台承重: 600Kg X 轴行程: 800mm Y 轴行程: 850mm+180mm(换刀行程) 主轴头上下 Z 轴行程: 560mm A 轴摆动角度: $+110^{\circ} \sim -110^{\circ}$ C 轴回转角度: 360° 主轴端面距工作台面距离: 250~810mm 主轴锥孔: HSK63A 主轴最高转速: 18000r/min 主轴额定转速: 4300r/min 主轴电机功率: 35kW 主轴额定扭矩: 78Nm 可控制轴数: 五轴 X, Y, Z 进给速度: 1~20000mm/min 快速移动速度: (X, Z) 40000mm/m Y: 32000mm/min A 轴最高转速: 30r/min C 轴最高转速: 60r/min

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B281	南通钰安机械有限公司	立式加工中心XH7126	工作台面积800X260mm 工作台T型槽（数量X宽度X间距）3-16-75mm 工作台距地面的高度780 主轴中心到立柱导轨距离 350mm 主轴端面至工作台面距离90-540mm 主轴孔锥度/直径 BT40-120 主轴功率（额定/最大短时30MIN内）3.7/5.5kW 最高转速（基本配置）8000RPM XYZ电机配置6-6-15/1.5-1.5-2.3 NM/kW 最高进给速度 1-10000mm/MIN 快速移动速度（XYZ）线轨30/30/24mm/MIN 定位精度（XYZ）±0.005/300mm 重复定位精度（XYZ）±0.003/300mm 换刀时间（刀对刀交换时间，不含松夹刀）6S 最大刀具长度 250mm
E5-B321	南通远大精密机械有限公司	重型加工中心ZMC-1165	高刚性，结构稳重，精度稳定！本机主结构铸件采用高刚性铸铁，确保最佳的结构稳定性。Z轴采用矩形硬轨，切削刚性高，重切削条件下仍然具有较好的动态性能，吸震效果好，加工质量稳定。立柱、床身及鞍座配合合理化的肋骨强化设计，除了提升结构刚性，并将热变形降到最低程度。三轴滚珠螺杆经预拉处理，有效抑制热变形。优异的主轴传动系统主轴传动采用全齿式二段变速，提供高扭矩输出，切削性能优异。
E5-B321	南通远大精密机械有限公司	重型龙门加工中心GMC-2217	工作台尺寸mm 2000×1400 3000×1400 2500×1800 3000×1800 4000×1800 工作台最大承重 kg 6000 9000 10000 12000 14000 16000 20000 30000 T型槽mm 7-22×175 7-22×175 9-22×180 9-22×180 9-22×180 龙门宽mm 1700 1700 2200 2200 2200 2800 2800 3600 X轴/Y轴/Z轴行程mm 2200/1700/1000 3200/1700/1000 2700/2200/1000 3200/2200/1000 主轴鼻端至工作台距离mm 200-1200 200-1200 200-1200 数控系统 FANUC 0I-MF
E4-A101	宁波海天精工股份有限公司	CFM650摇篮高速五轴铣削中心	X轴行程：650mm Y轴行程：1000mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			Z轴行程：550mm A轴摆动角度：±120° C轴旋转角度：360° 工作台面尺寸：Φ650mm 最大工件尺寸(直径×高度)：Φ800×500mm 工作台承重：600kg
E4-A101	宁波海天精工股份有限公司	CFV1100II立式加工中心	1、主轴转速(选项)：12000rpm(15000rpm) 2、主轴功率：11/18.5kW 3、主轴扭矩：61.8/86.2Nm 4、刀柄形式(选项)：BT40(HSK-A63) 5、X\Y\Z轴行程：1100\540\520mm 6、X\Y\Z轴快移速度(选项)：36m/min(48m/min) 7、工作台尺寸：1300×550mm 8、刀库容量(选项)：24(30T)
E4-A101	宁波海天精工股份有限公司	HF80H卧式加工中心	1、主轴转速：8000rpm 2、主轴功率：60/90kW 3、主轴扭矩：229/348N.m 4、刀柄形式：BBT50 5、X\Y\Z轴行程：1050\1050\1445mm 6、X\Y\Z轴快移速度：50m/min 7、工作台尺寸：800×800mm 8、刀库容量：40T
E4-A101	宁波海天精工股份有限公司	HPC500II卧式加工中心	1、主机三轴行程X/Y/Z：730/730/800mm 2、工作台尺寸：500mm×500mm 3、工作台承重：500kg 4、进给速度X/Y/Z：60/60/60 m/min 5、快速移动速度X/Y/Z：60/60/60 m/min 6、主轴转速：12000rpm 7、主轴功率：18.5/37kW 8、主轴扭矩：95.5/250Nm
E4-A101	宁波海天精工股份有限公司	VMC850HS立式加工中心	1、主轴转速：12000rpm 2、主轴功率：11/18.5kW 3、主轴扭矩：61.8/86.2Nm 4、刀柄形式：BT40 5、X\Y\Z轴行程：850\550\600mm 6、X\Y\Z轴快移速度：48m/min 7、工作台尺寸：1000×500mm 8、刀库容量(选项)：24(30T)
W4-A212	宁波天瑞精工机械有限公司	龙门五轴加工中心 UM3018	五轴数控加工中心是数控机床产品中的高技术难度产品。它能够加工大多数的曲面结构，且该类型加工机床除了提高加工效率外还可以确保产品的加工精度，不仅提

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			高了机床的自动化水平、加工领域和工作效率，也扩大了机床的加工范围，扩大了机床的使用范围，提高了机床的使用价值 1配置西门子840D sl 最高端五轴联动系统，19英寸显示屏，80GB固态硬盘，HT2带显示屏手轮。 2. 配置最新设计研发直驱摆头，A、C轴采用直驱形式传动，高速、高响应、无背隙，最高转速可达60rpm，内藏式电主轴最高转速为18000rpm，有利于小刀径刀具的清角加工： 3. 标配五轴防撞功能，反应时间小于10ms，有效的保护了刀具、工件及设备
W4-A212	宁波天瑞精工机械有限公司	龙门五轴加工中心 VU500	1) 整机主体均采用高品质铸铁，并经三次时效处理（二次热时效一次振动时效），组织稳定，精度保持性好： 2) 主轴采用数字伺服电机驱动，电机通过联轴器直联主轴其主电机功率15/38kW，使主轴获得20~15000rpm的转速范围，提高了传动效率，减少能量损耗： 3) 三轴均采用高刚性滚柱型线性滑轨，加减速反应快，定位精度高： 4) 三轴螺杆均采用精密预拉设计，有效抑制因温升而产生的热变形，确保定位精度与重复精度的准确性： 5) 立柱与横梁一体式门桥结构，提供最佳刚性和稳定性： 6) 主轴头采用无配重设计，高速切削性能好，换向平稳： 7) 标配15000rpm直结式主轴，适合各种高精密模具及零件的加工
E4-A211	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	高速型卧式加工中心- HE65EF	工作台尺寸650×650mm 工作台最大载荷1000（B）/1000（C）kg 最大工件直径/高度Φ1500（C）mm 三轴行程X/Y/Z1350/1200/700mm 主轴端面至工作台中心距离0~700mm 三轴快移速度X/Y/Z60m/min 主电机功率26/45kW 主轴锥孔7：24锥度N0.50 刀库容量40把 刀柄型式MAS403 BT50
E4-A211	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	横梁移动式龙门加工中心-PME2030UT	工作台行程(X轴) 3000mm 滑鞍行程(Y轴) 2000mm 主轴箱行程(Z轴) 865mm 两立柱之间距离2400mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴端面到转台中心距离 -235/630mm 最大工件回转直径 2100mm 刀柄规格 HSK-A63 最高转速 18000r/min 额定扭矩 35/42N.m 功率 20/23.5kW
E4-A211	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	精密立式加工中心-VD650L	工作台尺寸650x500mm 三轴行程X/Y/Z600/500/300mm 主轴端面至工作台台面距离150~450mm 三轴快移速度X/Y/Z60/60/60m/min 主电机功率8.5kW 主轴最高转速30000rpm 主轴锥孔HSK E40 刀库容量（圆盘式）16把 刀柄型式HSK E40
E5-B322	莆田市森达数控机械有限公司	高速机HGM-1070	三轴行程（X/Y/Z）：1020/700/500mm 主轴鼻端到工作台面距离：160-660mm 双柱间距离：1080mm 工作台面积：1050*700mm 工作台最大荷重：800KG T型槽（宽度*间距*数量）：18*125*6mm 主轴型式：电主轴 主轴转数：20000 rpm 主轴马达功率：25kW 主轴维度：HSK-A63 快速进给速率（X/Y/Z）：32/32/32 m/min 切削进给速率：1-12000mm/min 三轴马达功率（X/Y/Z）：4.5/4.5/4.5kW 刀库型式：伞形 刀库容量：30（#40）pcs
W5-A401	普锐米勒机床	超高性能高速龙门加工中心GT11	工作台尺寸 1200×700mm T型槽（宽度×数量×间距） 18×6×100mm 最大承重 1500 kg X/Y/Z行程 1150/700/520mm 主轴规格 HSK A63，主轴转速 18000 rpm
W5-A401	普锐米勒机床	五轴联动高速龙门加工中心GT18-5X	工作台尺寸 1800X1400mm T 型槽(宽度×数量×间距) 22X7X170mm 最大承重 6000 kg X/Y/Z 行程：1900/1400/800mm B、C 轴行程：±108°/270° 主轴规格HSK A63，转速24000 rpm

展台号	展商	展品	展品参数
W5-A401	普锐米勒机床	五轴联动加工中心C500	最大加工直径 $\Phi 700$ 工作台尺寸 $\Phi 500 \times 400\text{mm}$ T型槽（宽度 $\times$ 间距 $\times$ 数量） $14\text{mm} \times 80\text{mm} \times 5$ 最大承重300kg X/Y/Z 行程：700/550/550mm A、C 轴行程： $+30^\circ \sim -120^\circ / 360^\circ$ 主轴规格HSK A63，转速15000 rpm
W5-A401	普锐米勒机床	五轴联动加工中心U500	最大加工直径 $\Phi 700\text{mm}$ 工作台尺寸 $\Phi 500\text{mm}$ T型槽（宽度 $\times$ 数量 $\times$ 间距） $14 \times 5 \times 80\text{mm}$ 最大承重500kg X/Y/Z 行程：700/650/450mm A、C 轴行程： $+30^\circ \sim -110^\circ / 360^\circ$ 主轴规格HSK A63，转速20000 rpm
W3-A213	乔崴进（安徽）科技有限公司	高速龙门加工中心机 SE-3118	X轴行程：3, 100mm: Y轴行程：1, 800mm: Z轴行程：1, 000mm: 工作台面积：3, 300mm*1, 600mm: 工作台载重：12, 000kg: Z轴双螺杆驱动： RJ45网络传输。
W1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	卧式车铣复合加工中心（宝鸡）BHR700V	1)床身上的回转直径： $\Phi 700\text{mm}$ 2)最大加工直径： $\Phi 700\text{mm}$ 3)最大加工长度：2594mm 4)X1/X2/Z1/Z2轴行程： 845/270/2680/2600mm 5)W轴行程(第2主轴或尾座)：2400mm 6)Y轴行程(上刀塔)：430mm 7)下刀塔刀具把数：12 8)上刀柄形式：HSK-A63 9)刀库容量：40 10) X/Y/Z重复定位精度 0.003/0.003/0.008mm，BC轴重复定位精度：5"
W1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	卧式五轴加工中心（秦川精密装备）HMC100/5S	工作台最大承载2000kg B 轴最大旋转速度8rpm B 轴最大驱动扭矩9000Nm B 轴最大夹紧扭矩10000Nm 工件回转最大直径 $\Phi 1400\text{mm}$ 主轴电机功率（S1-100%）52kW 主轴最高转速7000rpm 主轴扭矩（S1-100%）500Nm 主轴锥柄BT 50/

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			A 轴偏摆扭矩 4800 Nm A 轴转速 10 rpm X/Y/Z 轴最大快移速度 20 m/min X/Y/Z 轴最大进给速度 15 m/min X/Y/Z 轴最大轴向推力 19 KN X/Y/Z 轴最小分辨率 0.0001 mm A/B 轴最小分辨率 0.0001 °
W1-B101	秦川机床工具集团股份公司	五轴立式加工中心（宝鸡）FMC-600V	1) 工作台尺寸：600×600mm 2) X/Y/Z轴行程：700/760/500mm 3) 主轴最高转速：18000 r/min 4) A/C轴最高转速：50/100 r/min 5) A/C轴行程：±120° /360° ×n 6) 重复定位精度（直线轴/回转轴）：0.004mm/4 "
W1-B101	秦川机床工具集团股份公司	五轴立式加工中心（秦川精密装备）VMC630F5	最大装卡直径/mmØ800 最大工件尺寸/mmØ650×375 中心定位孔尺寸/mmØ50 最大工件加工重量/kg600 C轴驱动方式力矩电机直驱 C轴扭矩S1/S6/Nm1125/2152 C轴锁紧扭矩/Nm6100 X/Y/Z轴最大进给速度/(m/min)60 A轴最大进给转速/rpm30 C轴最大进给转速/rpm100 刀库容量36 屑屑换刀时间/s8 X/Y/Z轴定位精度/mm0.006、0.006、0.005 X/Y/Z轴重复定位精度/mm0.004、0.004、0.003 A/C轴定位精度8" /5" A/C轴重复定位精度5" /3"
E3-B313	厦门扬森数控设备有限公司	立式加工中心	日本THK滚柱导轨 日本THK丝杆 BBT40主轴 24T变频刀库
E3-B313	厦门扬森数控设备有限公司	龙门加工中心	X/Y/Z轴行程：1500*1700*800mm， 龙门宽度1700mm 日本THK丝杆线轨 BBT50/6000转直连主轴
E3-B313	厦门扬森数控设备有限公司	卧式加工中心	X/Y/Z轴：1300/800/1000mm BBT50/6000转皮带主轴 45T圆盘刀库 日本THK丝杆导轨

展台号	展商	展品	展品参数
E3-A201	山东蒂德精密机床有限公司	数控立式加工中心 GV60B	X轴行程1100mm Y轴行程600mm Z轴行程600mm 主轴鼻端至工作台面距离150~750mm 工作台尺寸1200×600mm 工作台最大载重1000kg X/Y/Z轴快速进给速度 40/40/32m/min 驱动方式直联式 主轴锥度BT40 最高工作转速12000N•m 功率(额定/最大) 11/22N•m 扭矩(额定/最大) 53/106N•m X/Y/Z轴定位精度(半闭环) 0.006(全长) mm X/Y/Z轴重复精度(半闭环) 0.004(全长) mm 型式圆盘 刀库容量24
E3-A201	山东蒂德精密机床有限公司	数控立式摇篮五轴联动 加工中心VB63F5	X轴行程 800mm Y轴行程 800mm Z轴行程 600mm 主轴鼻端至工作台距离 150-750mm A轴 ±120 C轴 连续360 工作台尺寸 Φ630mm 最大工件回转直径 Φ850mm 工作台最大载重 850kg 中心孔尺寸 Φ50H7mm A轴锁紧扭矩 2×3200Nm C轴锁紧扭矩 3200Nm X/Y/Z轴快速进给速度 50/50/50m/min A/C轴转速 60/120rpm 主轴锥度 HSK-A63 工作转速 18000r/min 功率(额定) 35kW 扭矩(额定) 95Nm X/Y/Z轴定位精度 0.008(全长) mm X/Y/Z轴重复精度 0.004(全长) mm A/C轴定位精度 ±5 A/C轴重复定位精度 4 刀库容量40
E3-A201	山东蒂德精密机床有限公司	数控桥式龙门镗铣加工 中心GB14060	X轴行程14000mm Y轴行程5000mm Z轴行程1800mm 主轴端面至工作台距离400-2200mm 直角头最大加工宽度4000mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工作台尺寸13500×4500mm 工作台最大载重3000Kg/m² 传动型式直连+齿轮箱 主轴锥柄MAS403 BT50 主轴转速3500rpm 主电机功率S1/S637/44.4kW 主轴输出扭矩（1：8）1888/2432Nm X/Y/Z 切削速度0~10000mm/min X/Y/Z 快移速度16/10/10m/min X/Y/Z 定位精度 0.045/0.025/0.015mm X/Y/Z 重复定位精度 0.025/0.015/0.01mm 刀库型式 链式 刀库规格 BT50 刀库容量60把
E3-A201	山东蒂德精密机床有限公司	卧式加工中心HMC100S	X轴1600mm Y轴1200mm Z轴1200mm 主轴中心至工作台面120-1320mm 主轴端面至工作台中心300-1500mm 最大工件旋径2300mm 最大工件高度1400mm 工作台尺寸1000×1000mm 工作台最大载重3000kg 主轴锥柄MAS403 BT50 主轴转速6000rpm 主电机功率(连续/30分钟)15/18.5kW 主轴输出扭矩（1：1）143/236Nm 切削速度X/Y/Z 0~10000mm/min 快移速度X/Y/Z 16/16/16m/min 定位精度X/Y/Z 0.02/0.015/0.015mm 重复定位精度X/Y/Z 0.015/0.01/0.01mm B轴定位精度10 B轴重复定位精度3
E1-A405	山东海特数控机床有限公司	动梁五轴加工中心 HDC60F5	X、Y、Z坐标行程mm 600 650 550 工作台规格mm 400 主轴端面到工作台距离mm 100-650 Z轴切削速度mm/min 1-6000 主轴转速范围 r/min 50~12000 T型槽mm 14 X、Y、Z伺服电机kW 27 4.3 快速位移 m/min 24/24/20 数控系统 SIEMENS840DSL 气源压力 MPa 0.6 电器容量kW 25 五轴(A/B) BRCTM-400 盘面直径mm 400

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			定位精度mm 300±0.005 重复定位精度mm 300±0.0075 最大载重 kg 200
N4-B113	山东临沂金星机床有限公司	小型加工中心XH7122	工作台纵向移动最大距离：410mm 工作台横向移动最大距离：260mm 主轴箱立向移动最大距离：460mm 主轴转速范围：100~10000r/min 主轴直径：80mm 主轴中心到立柱导轨面距离：370mm 主轴鼻端到工作台表面距离：50-510mm 工作台尺寸：870×260mm T型槽：5-16×80mm X向、Y向进给速度范围：10/10m/min 三轴线轨：25mm 形式：斗笠式 数量：8把 定位精度：±0.02 重复定位精度：±0.01 钻孔直径：14mm 铣削平面：63mm 圆度：0.02mm 粗糙度：1.6mm 主电机功率：1.1/1.5kW 机床最大承载重量：200kg
E3-B001	山东鲁南精工机械有限公司	立式五轴加工中心 FMC400	主轴端部内锥规格：BT40 转速范围：100-12000转 最大回转尺寸：550 最大载荷：120/220kg 行程：X/Y/Z/B/C 方向：800/360/400/-100° -+100° /任意 刀库形式及容量：BT40-24T
E4-B305	山东鲁重机床有限公司	立式加工中心、车铣复合，卧式加工中心，龙门加工中心VMC1160、TCK56、HMC630、GMC3016	
N2-A101	山崎马扎克（中国）有限公司	紧凑型立式加工中心FF400V/30 L	机床整体采用动立柱结构。主要部件材质采用高品质密烘（MEEHANITE）铸铁，刚性好、精度保持性强，外型美观。X/Y/Z三轴采用精密滚珠丝杠，配合高精密、高刚性的直线滚柱导轨，使用大功率的伺服电机及平滑高增益放大器驱动，实现高速、高精度驱动，具有良好的动态特性。X/Y/Z轴快移速度达60m/min，加速度

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			1. 1G/1. 1G/1. 5G。工作台接近好、操作便捷，减少加工准备时间。FF400V/30 L 主轴最大功率达到了18kW，最大扭矩可以输出34N. M，主轴采用陶瓷轴承，脂润滑，使得主轴的性能更佳，换刀拉刀机构采用耐久性高的碟簧，直联主轴采用弹性连接，使得刚性更佳，维修维护更佳方便
N2-A101	山崎马扎克（中国）有限公司	五轴联动加工中心 VARIAXIS C-600	标准铣削主轴最高转速12, 000rpm，由11/11kW（40%ED/连续）电机驱动，短时额定70N. m（40%ED）扭矩能力，适应各种材料的高速、高精度的精加工。可选高扭矩式样铣削主轴，注重其最高短时扭矩的高输出161N. m（40%ED），最高转速20000rpm。工作台的BC轴采用凸轮滚子传动机构，采用滑动摩擦，消除了背隙：BC轴的最大转速30转/分钟：体现了高精度和高响应的BC轴功能。丝杠采用低惯量伺服电机和高速滚珠丝杠技术，快移速度达（X）42m/min、（Y）42m/min、（Z）42m/min，短距离定位也能缩短定位时间
N2-A101	山崎马扎克（中国）有限公司	五轴联动加工中心 VARIAXIS i-700 NEO	标准铣削主轴最高转速12000rpm（BT40主轴），由22/15kW（40%ED/连续）电机驱动，实现高速、高功率输出，适应各种材料的高速、高精度的精加工。工作台的AC轴采用凸轮滚子传动机构，采用滚动摩擦，消除了背隙：体现了高精度和高响应的AC轴功能。丝杠采用低惯量伺服电机和高速滚珠丝杠技术，快移速度达（X）60m/min、（Y）60m/min、（Z）56m/min，短距离定位也能缩短定位时间。主轴中心出水系统可以进行高速、高精度镗铣加工
N5-A001	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	立式加工中心R450	X轴行程：450mm Y轴行程：320mm Z轴行程：305mm 工作台大小：单面 600mm×300mm 最大载重(均一载重)：单面 120kg 主轴转速：10000rpm规格 16000rpm规格(选配) 10000rpm高扭矩规格(选配) 快速进给速度X×Y×Z轴：50m/min×50m/min×50m/min 刀柄类型：MAS-BT30 刀具存储数量：14/22/28把
N5-A001	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	小型精密立式加工中心 JIM315	主轴转速：500~40000rpm 主轴功率：6. 3kW

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴锥度：1/10 台面尺寸：720mm×206mm 工作台载重：200kg X轴行程：315mm Y轴行程：200mm Z轴行程：235mm 刀柄规格：HSK-32E 刀库刀具数量：30 电气总容量：15 KVA
E1-A311	上海航天壹亘智能科技有限公司	SMG80 五轴联动加工中心	X/Y/Z 轴行程：800/900/620mm A轴摆动范围：±120° C轴回转范围：360° 主轴端面至工作台距离：120-740mm 工作台尺寸：Φ800mm 工作台最大承重：1200kg 工作台最大回转直径：Φ1000mm 主轴最高转速：20000rpm X/Y/Z 轴定位精度：0.008mm A/C轴定位精度：8” X/Y/Z 轴重复定位精度：0.005mm B/C 轴重复定位精度：5”
E1-A311	上海航天壹亘智能科技有限公司	SMU50 五轴联动立式加工中心	X/Y/Z 轴行程：500/450/450mm B轴摆动范围：-5/+110° C轴回转范围：360° 主轴端面至工作台距离（B轴位于0度位置时）150~600mm 工作台尺寸：Φ630x500mm 工作台最大承重：250kg 主轴最高转速（标配/选配）： 14000rpm/20000rpm X/Y/Z 定位精度：0.006mm B/C 定位精度：8” X/Y/Z 重复定位精度：0.004mm B/C重复定位精度：5”
E7-A001	上海交大智邦科技有限公司	双主轴立式涡旋盘加工专用机床SV300	加工工件 工件材料：铝合金 工作台（托盘） 工作台尺寸：Φ250mm 工作台承重：80kg 工作台流体通道数：6 精度 定位精度X/Y/Z：0.003mm 重复定位精度X/Y/Z：0.002mm 定位精度C：3”

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			重复定位精度C: 2" 电主轴 低速绕组功率 S1/S6: 6/9kW 低速绕组扭矩S1/S6: 7.3/10.9Nm 最高转速: 42000rpm 进给 行程X/Y/Z: 480/550/200mm 最大进给速度X/Y/Z: 36/36/24m/min 最大加速度X/Y/Z: 5-10m/min 行程C: n*360° 刀库 刀具数量: 12 刀柄: HSK E40 换刀时间 (T-T): 1.8s 控制系统 数控系统型号: 华中数控848
E1-B301	上海诺倬力机电科技有限公司	卧式五轴加工中心	X轴行程: 600-1800 Y轴行程: 700-1400 Z轴行程: 800-1100 工作台尺寸: 500X500 - 1800X1800 工件最大直径: 500-1800 最大承重: 0.8-3 主轴最高转速: 18000 主轴锥柄: HSK-A63/HSK-A100 A轴摆动角度: -30~180 定位精度: 10 重复定位精度: 8 B轴摆动角度: ±360 定位精度: 10 重复定位精度: 8 机床精度: X、Y、Z定位精度: ≤0.015 X、Y、Z重复定位精度: ≤0.008
E1-B301	上海诺倬力机电科技有限公司	五轴叶片加工中心NVM-930T	X轴行程 (mm) 900 Y轴行程 (mm) 350 Z轴行程 (mm) 350 U轴行程 (mm) 700 工作台盘面最大距离 (mm) 900 工件最大直径 (mm) 350 最大工件长度 (mm) 600 刀具数量24把 主轴最高转速r/min18000 主电机功率kW 35/49 主轴锥柄HSK-A63

展台号	展商	展品	展品参数
E1-B301	上海诺倬力机电科技有限公司	叶片加工自动上下料	X轴行程 (mm) 500 Y轴行程 (mm) 200 Z轴行程 (mm) 300 U轴行程 (mm) 450 工作台盘面最大距离 (mm) 550 工件最大直径 (mm) 200 最大工件长度 (mm) 350 刀具数量24把 主轴最高转速r/min20000 主电机功率kW 22 主轴锥柄HSK-A63 机器人参数: 工作范围: 2.05m-2.51m 有效负载: 20kg-60kg 手臂负载: 11kg-20kg 轴数: 6轴+3外轴 (配备multimove 功能最多可达36轴) 防护: 标配IP67; 选配铸造专家二代 控制器: irc5单柜、irc5双柜
E1-B301	上海诺倬力机电科技有限公司	重型桥式五轴加工中心 GMH-2235	X轴行程 (mm) 3500-8500 Y轴行程 (mm) 2500 Z轴行程 (mm) 1000 (标配) / 1250 (选配) / 1500 (选配) 主轴端面-工作台距离 (mm) 150-1150 (标配) 工作台尺寸 (mm) 2200*3000~8000 最大承重 (t/m ²) 5 最高转速 (r/min) 18000 主轴额定功率 (kW) 35 (s1) / 43.8 (s6-40%) 主轴锥柄HSK-A63 (标配) 刀具数量32 (标配) 机床精度X、Y、Z定位精度 (mm) ≤ 0.032、0.025、0.016 机床精度X、Y、Z重复定位精度 (mm) ≤ 0.015、0.012、0.010
E4-A201	上海拓璞数控科技股份有限公司	高速复材五轴加工中心	直线轴X/Y/Z行程 2200mm*3300mm*1000mm 直线轴最大进给速度120m/min 直线轴定位精度 0.01mm/全程 直线轴重复定位精度 0.006mm 直线轴加速度 1.5g 旋转轴A/C 行程 ±120° / ±360° 主轴最大转速24000rpm 主轴最大扭矩57.5Nm 整机空间定位精度0.03mm/m ³ (20±5℃范围内)

展台号	展商	展品	展品参数
E4-A201	上海拓璞数控科技股份有限公司	双主轴立式五轴加工中心	直线轴X/Y/Z行程 700*1000*600mm 摆动轴（A轴）行程-90° ~+120° 工件加工尺寸Φ699×600mm
E4-A201	上海拓璞数控科技股份有限公司	卧式五轴加工中心	X/Y/Z行程：1200*1050*1250mm 工作台尺寸：1000*1000mm 最大工作台承重：1500/2000KG 直线轴进给速度30m/min
E4-A201	上海拓璞数控科技股份有限公司	五轴车铣复合加工中心 i500	完整车削 通过大行程动柱实现最大500mm的车削直径 车削电主轴最大扭矩420Nm 最大棒料直径74mm 五轴铣削 机床Y轴行程200mm，满足工件铣削加工要求 铣削主轴转速12000rpm，最大扭矩54Nm 摆动轴转动范围240°，配备全闭环反馈系统 可实现高性能铣削加工、定轴斜面加工及5轴联动加工
E4-B101	深圳市创世纪机械有限公司	G-VU1530五轴联动龙门加工中心	1、整机结构：采用龙门框架固定工作台移动的结构，基础大件均采用优质树脂砂造型、高强度铸铁材料铸造而成，充分满足机床高扭矩切削需要。 2、主轴单元：主轴单元采用中科伊贝格T70.5五轴联动A/C双摆铣头，实现复杂曲面五轴联动加工。标配18000rpm电主轴，可进行高精度、快速、连续切削。 3、导轨：X、Y、Z导轨均采用进口重载滚柱直线导轨，承载能力强、定位精度高。横梁导轨采用阶梯式布置，有良好的承载性能，保证加工时切削平稳。 4、驱动：X、Y、Z三个进给轴均采用伺服电机驱动，稳定性好，运行可靠：X轴和Y轴采用大导程滚珠丝杠驱动结构；Z轴采用电机与滚珠丝杠直联，并且Z轴采用氮气平衡缸平衡滑枕的重量。
E4-B101	深圳市创世纪机械有限公司	NESIS立式五轴加工中心V-650U	光机主体结构采用高刚性动梁龙门结构，主轴到横梁距离短，三轴独立运行，且床身采用优质灰铸铁材料，具有整体应力变形小，抗振性强的特点 Y轴双丝杆结构双驱技术，最佳的动态响应性能 德国技术支持的高精DD直驱转台，A轴双力矩电机双驱动技术，搭配高分辨率圆光栅编码器，且

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			转台本体设计有合理的冷却流道，保证转台传动精度及稳定性 A/C转台固定于底座中，独立运行，高刚性及高承载设计，可满足重切削的需求
E4-B101	深圳市创世纪机械有限公司	T-V850M高刚性立式加工中心	8000转皮带主轴，3+2高刚性轴承排布，切削刚性强：三轴采用45号滚柱导轨，Z轴6滑块，承载能力强：台群24把刀臂式变频自动换刀刀库，换刀速度快。
E4-B101	深圳市创世纪机械有限公司	华领智能双头立式加工中心T-6050-2T-6050-2	采用铸铁结构设计，在刚性和抗震能力上有了很大的提升 自主研发设计变频式刀库，左右对称布置，配置供气稳定的储气罐，保障换刀过程稳定性 配置台群24把BT40对称式刀臂式刀库，配置双高速主轴单元，标配BT40-12000rpm/min直联头，搭配7.5/11kW大扭矩主轴电机，动力强劲，切削稳定 三轴均采用大品牌精密级滚珠丝杆、导轨，三轴均采用FAG/NSK轴承，保障机床运行的精度及稳定性 气动元件采用SMC/CKD，标配储气罐，保障机床气路不受外部气源影响。
E3-A422	深圳市华亚数控机床有限公司	高效五面加工中心YHV-1165A	工作台尺寸(宽×长)：500×500mm 工作台承重：800kg 立式行程(X/Y/Z)：1100/650/540mm 卧式行程(X/Y/Z)：1100/525/650mm 快移速度(X、Y、Z)：36m/min 主轴转速：立式12000r/min：卧式10000r/min 主电机功率：7.5kW 定位精度：0.01mm 重复定位精度：0.005mm 刀柄形式：BT40 刀库形式/刀位数量：机械手/24(把) 换刀时间(T-T)：1.8/2.5s 数控系统：三菱 M80B 控制轴/联动轴数：5轴控制
E3-A422	深圳市华亚数控机床有限公司	双主轴卧式加工中心YHVS 700	工作台尺寸(宽×长)：480×1000mm 承重：800kg 行程(X/Y/Z1、Z2)：1100/560/520mm 速度(X、Y、Z1、Z2)：48000mm/min 切削进给速度：0~10000mm/min 主电机功率：7.5kW×2 主轴转速：8000（皮带）/12000（直连）r/min

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			定位精度：0.01mm 重复定位精度：0.005mm 刀柄形式：BT40 刀库形式/刀位数量：机械手/24×2(把) 换刀时间(T-T)：1.8s 数控系统：三菱 M80B 控制轴/联动轴数：4轴联动
E5-A213	深圳市兴富祥科技有限公司	立式精密立式加工中心 HFVM-855H	X轴行程 800mm Y轴行程 550mm Z轴行程 600mm 工作台尺寸 1000*500mm 主轴转速 12000rpm 主轴中心至立柱 560mm 定位精度 0.008/300mm
E4-A002	沈阳精锐数控机床有限公司	卧式翻板加工中心A80y	主轴转数24000rpm 主轴功率30kW 主轴扭矩29Nm X/Y/Z行程：600mm/820mm/550mm B轴行程：±360° X/Y/Z快速移动速度：48m/min B轴快速移动：30rpm X/Y/Z最大加速度：1g 刀具数量：25把 标配华中数控系统 可选配：西门子、广数 双工位、全闭环光栅尺
E4-B301	沈阳马卡智工科技有限公司	龙门五轴加工中心M302	工作台尺寸：2000mm×3000mm X轴最大行程：2000mm Y轴最大行程：3000mm Z轴最大行程：1000mm A轴最大行程：110° /-110° C轴最大行程：360° /-360° 主轴锥孔：HSK-A63 主轴最高转速：18000r/min 主轴额定扭矩：72Nm 主轴电机功率：30kW A轴最大扭矩：1060（夹紧时4000）Nm C轴最大扭矩：1350（夹紧时4000）Nm
E5-B403	舒能智能装备（长兴）有限公司	加工中心NV856	
E5-B403	舒能智能装备（长兴）有限公司	小型加工中心	工作台尺寸（长*款） 700*260mm T型槽（槽数*槽宽*间距） 3*14*90 工作台最大载重 150kg 最大行程（X/Y/Z） 360/200/420

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴转速 6000rpm 主轴电机功率 3.7kW 定位精度 0.015mm 重复定位精度0.010 控制系统 新代/西门子
E1-A201	四川普什宁江机床有限公司	卧式加工中心TH6350III	托板尺寸（长×宽）500×500mm 端齿盘分度回转工作台分度数1° ×360 托板台面最大承重 800 Kg 最大工件回转直径Φ850mm X轴移动行程（立柱）800mm Y轴移动行程（主轴箱）750mm Z轴移动行程（工作台）800mm 主轴锥度No. 50 主轴最高转速20~6000r/min 刀位数 24 把 刀具交换时间（刀一刀） 3.5 秒 直线轴双向定位精度 0.01mm 直线轴单向重复定位精度 0.005mm 回转工作台定位精度 8 回转工作台重复定位精度 4
E3-B202	四川长征机床集团有限公司	高速高精精密立式加工中心DVC1166	工作台面尺寸（宽×长）：600×1300mm 工作台最大承重：800kg 工作台X轴移动行程：1100mm 工作台Y轴移动行程：600mm 主轴箱Z轴移动行程：600mm 主电机功率：7.5/11kW 主轴最高转速：10000r/min 刀柄形式：BT40 刀库容量：24pcs X/Y/Z轴定位精度（GB/T20957）：0.007mm X/Y/Z轴重复定位精度（GB/T20957）：0.005mm 控制系统：FANUC
E3-B202	四川长征机床集团有限公司	卧式加工中心HMC630	工作台面尺寸（长×宽）：630×630mm 工作台最大承重：1000kg 最大工件回转直径：Φ1300mm 工作台最小分度角度：1°（可选2.5°或5°或连续） X轴行程：1050mm Y轴行程：750mm Z轴行程：900mm 主电机功率：15/18.5kW 主轴最高转速：5000rpm 刀柄形式：BT50 刀库容量：30 pcs

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			X/Y/Z轴定位精度（ISO230-2）：0.010mm X/Y/Z轴重复定位精度（ISO230-2）： 0.008mm B轴定位精度（ISO230-2）：4" B轴重复定位精度（ISO230-2）：±2" 机床控制系统：FANUC
E3-B202	四川长征机床集团有限公司	叶片铣五坐标立式加工中心LVC700	加工叶片长度：20-700mm 加工叶轮最大直径：Ø500mm 工件最大重量：130kg B轴回转中心距离主轴鼻端距离：235mm X轴移动行程：-400/+400mm U轴移动行程：800mm（叶片装夹长度20-700mm） Y轴移动行程：-200/+200mm Z轴移动行程：-100/+300mm A轴旋转角度：360°（连续） C轴旋转角度：360°（连续） B轴旋转角度：-95°/+95° 主电机功率：35kW 主轴最高转速：18000rpm 刀柄型式：HSK63A 刀库容量：24 pcs 机床控制系统：西门子 840DSL
W3-A101	台湾友嘉实业集团	摆头式五轴立式加工中心UCH-660	X/Y/Z轴行程 1250/750/820mm B轴旋转角度 ±110° C轴旋转角度 360° 工作台尺寸 660mm 最大承载 1500kg 主轴转速 18000rpm 主轴功率 29.5/37kW 三轴快速进给 50m/min B轴转速 50rpm C轴转速 85rpm 刀具数量 40pcs
W3-A101	台湾友嘉实业集团	卧式加工中心NHX-800	X 轴行程 1300mm Y 轴行程 1200mm Z 轴行程 750mm 主轴转速 50~16000 rpm【电主轴】 X轴快速位移 42 m/min Y轴快速位移 42 m/min Z 轴快速位移 42 m/min 工作台面积 800mm' 800mm 刀库容量 32 把刀 主轴 11/15kW(低档区) 15/18.5kW(高档区)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			X轴 AC 伺服马达 4.0kW Y轴 AC 伺服马达 4.0kW Z轴 AC 伺服马达 4.0kW B轴(0.001°) AC 伺服马达 4.0kW
W3-A101	台湾友嘉实业集团	摇篮式五轴立式加工中心U-600X	X 轴行程 670mm Y 轴行程 460mm Z 轴行程 450mm 主轴转速 50-16000 rpm (电主轴) X, Y, Z 轴快速位移 30 m/min 工作台旋径: Φ650xW520mm T形槽尺寸 18x5x100mm B轴: +110° ~ -110° C轴: 360° B/C轴驱动方式 DDM 定位精度: B轴 14” , C轴10” 重复定位精度: B/C轴 6” 工作台最大负载: 300 kg 刀库容量 24把刀 换刀时间(刀对刀) 2.2秒 主轴马达 15/18.5kW (S1-cont./S6-20%) X轴 AC 伺服马达 3.1kW Y轴 AC 伺服马达 3.1kW Z轴 AC 伺服马达 3.1kW B轴 AC 伺服马达 8.7kW C轴 AC 伺服马达 4.5kW
E2-A411	特雷维桑机床有限公司	卧式加工中心-机床塑料3D模型DS 600	工作台规格长1100×宽1200mm 工作台最大承重2600kg X/Y/Z轴最大行程2000/1500/1600mm 数控平旋盘(U轴): 本体长度600mm U轴行程200mm 最高转速450Rpm 电机功率84kW 最大扭矩6080Nm 卧式镗铣主轴(W轴) 主轴直径230mm 电机功率84kW 最高转速4000rpm W轴(数控滑枕)行程350mm 自动链式刀库54Ps 可选配, 根据客户需求定制 更多系列加工中心可选。
E5-B205	天津市天森智能设备有限公司	VMC200V5五轴联动加工中心	设计理念基础是通过标准化和简单可靠的结构, 实现高品质的强力五轴加工性能, 提供经济的五轴加工设备。 机床配备天大精益高性能S系列数控系

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			统，系统采用高性能工业MCU作为控制核心，可应用于数控加工机床及工业自动化控制等领域，外观采用高性能塑壳或全铝模块化设计，主模块横式竖式兼容。可配套全数字交流伺服驱动单元，具有强大的柔性化参数配置，在实现高精高效伺服控制与高速PLC控制的同时，系统采用标准的数控指令体系与数据通讯接口，易于实现CAD/CAM/CAE一体化，系统具备五轴RTCP和五轴倾斜面控制加工功能，可实现对复杂的空间曲面进行高精度加工
E5-B205	天津市天森智能设备有限公司	VMC350V5五轴联动加工中心	v采用高刚性的底座，以支撑摇篮A，C轴旋转，保证了加工精度和表面质量所需要的最佳稳定度。 vX、Y、Z轴可加装光栅尺系统，且配有气体保护装置，避免光栅尺受粉尘及油气的污染，确保光栅尺的精度，并延长其使用寿命。 v主轴采用台湾品牌的高速、高精度、高刚性的机械主轴单元，高拉力主轴，提供刀具夹持，增强切削刚性。 v先进的主轴设计，可大幅提升切削效率与表面精度，特别适用于大量生产精密加工需求。 vX、Y、Z三轴均采用高刚性、超精密、线性导轨和高精度高强度的C3研磨级0间隙滚珠丝杠。
E5-B205	天津市天森智能设备有限公司	ZG500钻攻机	本机床采用直连式主轴飞碟式刀库，适用于板类、盘类、壳体类、模具等复杂零件的精密加工，机床全封闭式防护罩、自动润滑系统、冷却系统、后排屑装置。
E5-B205	天津市天森智能设备有限公司	六轴联动加工中心	VMC630V6六轴联动加工中心，是我公司在吸收国外先进机床设计、制造、控制、调试技术基础上研发的，符合ISO国际标准，所有零部件和各种仪表的计量单位全部采用国际单位(SI)制：机床配备功能先进的天大精益品牌U1系列高档数控系统，采用全新PC数控系统平台，具有高速高精、多轴多通道、车铣复合控制、五轴RTCP和五轴倾斜面控制加工功能，系统采用模块化、可重构、开放式的体系结构，可配置多种外设单元。面向数字化车间提供多种网络通信能力，将人、机床、设备紧密结合在一起，最大程度提高生产效率、缩短制造准备时间。

展台号	展商	展品	展品参数
E3-B501	潍坊威豹机械有限责任公司	加工中心WB530	工作台尺寸：660mm*300mm X Y Z轴行程：500mm*300mm*480mm 刀库：10把 主轴电机：3.7kW伺服电机 X Y Z轴最快移动速度：18m/min 转速范围：0-6000 (r/min) 净重：900KG 电源：三相380V
E2-B101	西班牙尼古拉斯克雷亚集团	龙门式加工中心FOX40	纵向轴行程X=4000mm 横向轴行程Y=3000mm 垂向轴行程Z=1500mm 龙门跨距DBC=2500mm 垂向加工范围DBT=2200mm 海德汉640HSCI 数控系统 五轴联动铣头C5E 4000RPM, 706Nm37kW 自动换刀装置ATC-604, 000 RPM, 706Nm 37kW
W3-A412	新卫计算机机械股份有限公司	五轴加工中心UMC-1600	X/Y/Z轴行程1620mm/1260mm/1050mm。三轴 重型55mm滚柱线轨，进给快送24m/min。 强力的内藏式主轴，HSK- A100/8000RPM/3645kW/350428Nm Φ55/55/63mm三轴丝杆，强大的交流伺服 电机，提供非常精细的精度和精加工。 力矩电机驱动B轴连续摆动铣头，垂直于几 秒内变为卧式加工。 力矩电机驱动的旋转工作台(C轴)，Φ 1320mm尺寸可载重4000公斤，零背隙和高 性能，由于没有齿轮，还有非常高和非常 低的均匀转速（铣削30 RPM，车铣 300RPM）。 60把刀自动换刀，最大刀长350mm/刀径 150mm/刀重20KG。
N2-B305	亚崴机电(苏州)有限公司	FCV-620H	FCV-620 X轴行程：635mm Y轴行程：535mm Z轴行程：460mm B/C轴旋转角度：-50°~+110°/360° B/C轴旋转速度：25 主轴鼻端至工作台面距离：150~610mm 盘面尺寸：Ø 650mm 工作台最大载重量(0°~45°)：300kg 工作台最大载重量(45°~90°)：200kg T 型槽尺寸(尺寸x数量x间距)： 18x5x100mm

展台号	展商	展品	展品参数
N2-B305	亚崴机电(苏州)有限公司	RG5-1625	X轴行程: 1600mm Y轴行程: 2500mm Z轴行程: 1000mm 双柱间距离(加挡水板): 3500(3300) 主轴鼻端至工作台面距离(B轴=0°): 200~1200mm 90° 中心线至工作台距离(B轴=90°): 510~1510mm 工作台尺寸(XxY): 1600x2500 工作台T型槽尺寸(宽x距): 28x200 工作台最大载重量: 22500kg/m
E1-B211	意特利(上海)科技有限公司	FLY 五轴叶片铣加工中心	X轴行程: 850mm Y轴行程: 420mm Z轴行程: 420mm X/Y/Z轴进给速度: 48m/48m/48m/min X/Y/Z轴定位精度: 0.009mm/0.007mm/0.006mm X/Y/Z轴重复定位精度: 0.005mm/0.004mm/0.003mm 刀库: 32T 机床总重: 6T
E1-B211	意特利(上海)科技有限公司	高效五轴卧式翻板加工中心SAKER4020	X轴行程: 4100mm Y轴行程: 2100mm Z轴行程: 500mm/650mm X/Y/Z轴快移速度: 50m/50m/50m/min X/Y/Z轴最大进给速度: 40m/40m/40m/min 加速度: 5m/s ² 托盘 托盘长宽: 4000mm*2000mm 托盘承重能力: 4T 托盘自动化 Y1升降轴: 2750mm Z1横向进给轴: 5850mm 托盘数量: 2pc 托盘交换时间: 2min
W3-A421	永进机械(中国)有限公司	立式综合加工机、立式五轴综合加工机UV650、C10k	UV650 转速: 12,000 rpm 行程: 620×520×460mm 工作台: Φ650mm B轴范围: 160° C轴范围: 360° 机器重量: 10,000 kg C10k(搭配自动化) 转速: 12,000 rpm 行程: 1,020×600×600mm 快移速度: 48/48/32 m/min 设备载重: 700 kg

展台号	展商	展品	展品参数
N1-B212	浙江博民机电股份有限公司	组合式专用加工中心， 阀门类自动装配机，经济型数控车床。	组合式多轴加工中心，6工位，8工位同时加工，配合机械手抓取零件。 专用阀门类组装设备，定制各类组装设备经济性数控机床。
E3-B421	浙江恒贝机床制造有限公司	数控龙门铣床LMK-2012	工作台面尺寸（长X宽） mm2000x1000 工作台移动方向行程（X 轴） mm2000 主轴滑座移动方向行程（Y 轴） mm1200 龙门宽度 mm1200 主轴上下移动方向行程（Z 轴） mm700 主轴端面至工作台面距离 mm170-870 工作台T型槽 mm7-22x140 主轴规格mm BT50-Φ155 主轴 皮带式主轴6000rpm X、Y、Z轴滚珠丝杠规格X: 6310: YZ: 5010 X、Y、Z轴导轨规格XY: RGW45: Z: 矩形滑轨 主轴电机 kW22 三轴电机扭矩 N.M 27/23/23 数控系统 华中808Di 定位精度/重复定位精度X/Y/Z mm ≤ 0.015/1000
E1-B102	浙江日发精密机床有限公司	定柱定梁式五轴龙门加工中心RFMP3026-5X	X/Y/Z轴行程(mm): 3000/2600/1000 A/C轴回转: ±105° /±360° 两立柱间距(mm): 2400 工作台尺寸(mm): 3000X2000 工作台最大载重(kg): 12000 主轴最大转速(rpm): 7000 主轴扭矩 (S1/S6) Nm: 318/382 X/Y/Z轴快移速度 (m/min): 10/10/10 X/Y/Z轴切削速度 (m/min) 10/10/10 A/C轴最大旋转速度 (rpm): 100 A/C轴刹车扭矩 (Nm): 4080/5500: X/Y/Z 定位精度 (mm): 0.008/0.008/0.008 X/Y/Z重复定位精度 (mm): 0.006/0.006/0.006
E1-B102	浙江日发精密机床有限公司	立式加工中心RFMV105	X轴(左右) 1030mm Y轴(前后) 600mm Z轴(上下) 600mm 主轴中心至立柱导轨安装面距离 690mm 主轴端面至工作台面距离 125-725mm 台面尺寸 1250(长)X 600(宽) 承载能力 1000Kg T型槽 5X18X100 主轴转速 8000rpm (皮带)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴锥孔 ISO40 主轴前端轴承直径 $\Phi 70\text{mm}$ 切削速度 1-10000mm/min 伺服电机扭矩X/Y轴: 11Nm, Z轴: 28Nm 定位精度 0.008mm 重复定位精度 0.004mm 刀库型式 机械手式 刀具数量 24把 最大刀具长度 300mm 最大刀具直径 $\Phi 80/\Phi 150$ 最大刀具重量 7Kg 刀柄与拉钉 MAS403 BT40, 拉钉P40T-1 换刀时间 2秒
E1-A213	浙江意控机床有限公司	高速齿轮头立式加工中心VM-850G	行程 (X/Y/Z): 800x500x550mm 主轴端面至工作台面距离: 110-660mm 工作台尺寸 (L*W): 1000*500mm 工作台T型槽: 5-18 $\times$ 90mm 最大承重: 800kg 主轴最大转速 (齿轮式): 8000rpm 主轴功率: 7.5-11kW 主轴扭矩 连续/最大: 192/288Nm 快移速度 (X/Y/Z): 48/48/48mm 刀柄类型: BT40 刀库容量: 24 换刀时间 (刀对刀): 2.5sec NC系统: 新代/FANUC
E1-A213	浙江意控机床有限公司	卧式加工中心MH-500E	行程 (X/Y/Z): 1100*750*650mm 主轴中心线至工作台面距离: 50-800mm 主轴端面至工作台中心距离: 175-825mm 工作台面尺寸 (L*W): 500*500mm 工作台的最大承载重量: 1500kg T型槽: 18H7mm 工作台最小分度: 1° 主轴转速 (皮带式): 8000rpm X/Y/Z轴快速进给: 24/24/24m/min 刀柄类型: BT40 定位精度: 0.008mm 重复定位精度: 0.005mm
E1-A213	浙江意控机床有限公司	摇篮式五轴加工中心MF630	行程 (X/Y/Z): 800x700x570mm 主轴端面至工作台面距离: 15-585mm 工作台T型槽: 14H7mm 工作台尺寸: $\Phi 400$ A轴行程: +30° ~ -120° C轴行程: 360° 承重: 255kg (水平)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			最大工件尺寸：Φ630x300mm 主轴最大转速：12000/20000r/min(HSK A63) 刀柄类型：BT40/HSK A63 快移速度(X/Y/Z)：36/36/36m/min 转速(A/C)：A30/C45 rpm NC系统：新代系统/西门子/海德汉
N1-A201	中国航空制造技术研究院	V5 1030 ABM五坐标立式加工中心	主轴功率(S1)：30kW 主轴扭矩(S2)：800Nm 机床总功率：160kVA
E3-A403	中山铁翼智能装备有限公司	立式摇篮五轴机TG1200	主轴HSK-A100, 350NM, 12000转/分钟 直线轴行程X1200Y1500Z1000 工作台直径1200
E3-A403	中山铁翼智能装备有限公司	立式摇篮五轴机TG260	主轴HSK-A50, 20000转/分钟, 额定扭矩28NM 直线轴行程：X280Y460Z300 工作台直径260mm A轴正负140度
E5-A312	重庆乔柏智能科技有限公司	五轴加工中心QVF—400	X轴行程(mm) 700 Y轴行程(mm) 450 Z轴行程(mm) 400 B轴行程(度) ±110 C轴行程(度) 0-360 主轴端面至工作台面距离(mm) 200-600 工作台最大负荷(kg) 200/300 T形槽(mm) 5-18H7X100 主轴马达功率(kW) 11 主轴转速(rpm) 20000/BBT40 主轴孔锥度BBT-40/150 主轴鼻端至工作台中心距离(mm) 200-600 X/Y/Z轴快速进给(m/min) 30 XYZ重复定位精度(mm) ±0.003/300 BC轴定位精度±5 BC轴重复定位精度±4 X/Y/Z轴定位精度(mm) ±0.005/300
W1-A202	安徽力成智能装备股份有限公司	球笼硬车硬铣复合机床VQX125	最大夹持直径：Φ110mm 最大夹持工件长度：60-180mm 球道内径(PCD)最大：Φ47~Φ95mm 工件内球径：Φ45~Φ90mm 工件最大柄部直径：Φ38mm 主轴转速：100-1500r/min 铣削轴转速：100-4000r/min

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B113	安阳鑫盛机床股份有限公司	车铣复合机床	床身上最大回转直径：1600mm 刀架上最大回转直径：1170mm 两顶尖间距离：3000mm 最大车削长度：2800mm 主轴通孔直径：100mm 主轴转速范围：3—320r/min Y轴行程：±60mm 自动刀架工位数：12 顶尖套筒直径：260mm