

展台号	展商	展品	展品参数
W5-A201	埃马克两合责任有限公司	立式盘类车床VL 6	最大工件直径：300mm 卡盘直径：400mm 工件最大长度：250mm 行程X/Y(可选)/Z：900/+-30/495mm 主轴 功率40%/100% 39/28kW 扭矩40%/100% 460/340 Nm 最高转速 3100 1/min 刀塔 刀塔刀位 12 从动刀具转速 6000 1/min 动力刀具扭矩在30%/100%ED 27/15 Nm X/Y/Z轴快进速度 60/15/30 m/min
W5-A201	埃马克两合责任有限公司	立式轴类车床+自动化单元VT 200+MRC	卡盘直径：250mm 回转直径：270mm 最大工件直径：200mm 工件夹持器最大直径：90mm 工件最大长度：630mm X 轴行程：395mm Z 轴行程：810mm Y 轴(可选)行程：±25mm 主轴 功率 40%/100%：38/29kW 扭矩 40%/100%：250/200Nm 最高转速：4500 1/min 刀塔刀位：2X11 (2X1 夹持器) X/Y/Z 轴快进速度：30/15/30m/min 动力刀的最大转速：6000 1/min 动力刀扭矩 25%/100%：30/15Nm
W1-A202	安徽力成智能装备股份有限公司	双头数控车床DNL083	床身最大旋径：300mm 夹持直径范围： $\varnothing 20-\varnothing 70$ 车削长度范围：500-750mm 主轴最大夹持直径： $\varnothing 70$ 刀座形式：刀塔 中置主轴数：1
E5-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	立式车削中心VT830	床身上最大回转直径 $\Phi 920\text{mm}$ 鞍座上最大回转直径 $\Phi 740\text{mm}$ 最大切削直径 $\Phi 830\text{mm}$ 最大工件长度 780mm 最大允许工件重量（包括卡盘） 850kg 主轴鼻端形式 A2-11 主轴通孔直径 $\Phi 90\text{mm}$ 主电机功率 30/22kW 主轴转速 2000rpm 主轴最大扭矩 1340Nm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			卡盘直径 15刀位数 8 外圆刀柄尺寸 32 x 32mm 镗杆直径 Φ 60mm 锁紧牙盘直径 Φ 320mm
E5-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	双C轴Y轴动力刀塔车削中心SHL60W	最大回转直径 Φ 610, 最大切削长度550 X/Z/Y/W行程240/610/ \pm 50/490mm 四轴快移24/30/10/30m/min 主轴转速4500Rpm 主轴功率11/15 (S1/S6) kW 扭矩158/248 (S1/S6) N·m 动力刀塔扭矩12/46N·m
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	多功能车铣复合数控机床CK32A3-S	最大棒料直径 Φ 32mm 伺服主轴转速 0-4000r/min X轴行程 600mm Z轴行程 300mm Y轴多功能动力头刀座端面4把侧面4把夹头ER16
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴移动式瑞士型自动车床B07	最大棒料直径 Φ 7mm 伺服主轴转速 0-7000r/min X1轴行程 40mm Y1轴行程 100mm Z1轴行程 180mm X2轴行程 340mm Y2轴行程80mm Z2轴行程 130mm 主轴动力头 夹头ER11 2把 副轴动力头 夹头ER11 2把
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴移动式瑞士型自动车床B13	最大棒料直径中13mm 伺服主轴转速0-5000r/min X1轴行程60mm Y1轴行程230mm Z1轴行程180mm X2轴行程380mm Z2轴行程160mm 主轴侧面动力头夹头 (ER11+ER16) 2把+1把 伺服旋转中心架加旋转中心架后Z轴行程100mm
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴移动式瑞士型自动车床B13-6	最大棒料直径 Φ 13mm 伺服主轴转速 0-5000r/min X1轴行程 100mm Y1轴行程 240mm Z1轴行程 180mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			X2轴行程 400mm Y2轴行程40mm Z2轴行程 190mm 主轴侧面动力头 夹头 (ER11+ER16) 2把+1把 副轴侧面动力头夹头 (ER11+ER16) 3把 伺服旋转中心架加旋转中心架后Z轴行程100mm功率0.75kW
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴移动式瑞士型自动车床B20	最大棒料直径 Φ 20mm 伺服主轴转速 0-5000r/min X1轴行程 140mm Y1轴行程 300mm Z1轴行程 300mm X2轴行程 500mm Z2轴行程 200mm 主轴加侧面动力头 夹头 (ER11+ER16) 2把+2把 固定导套Z轴行程270/无导套Z轴行程330
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	小型精密排刀式数控车床CK0620A2	最大棒料直径 Φ 20mm 伺服主轴转速 0-5000r/min X轴行程 300mm Z轴行程 200mm
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	小型精密排刀式数控车床CK201-Y	最大棒料直径 Φ 20mm 伺服主轴转速 0-5000r/min X轴行程 500mm Z轴行程200mm 侧面/端面/立式多用动力头夹头ER11 Y轴侧面动力头夹头ER163把
N4-A422	安徽宇宙机床有限公司	走心式数控车床CK1120	最大棒料直径 Φ 20mm 伺服主轴转速 0-6000r/min X轴行程 80mm Y轴行程 150mm Z轴行程 330mm 侧面动力头 夹头 (ER11+ER16) 3把+1把 旋转中心架(Z轴行程200mm) 固定导套(Z轴行程250mm) 无导套(Z轴行程330mm)
N5-B113	安阳鑫盛机床股份有限公司	数控油管车削中心	床身最大回转直径 Φ 720 最大切削直径 Φ 540 最大切削长度 2000mm X轴行程 395mm Z轴行程 2100mm X轴快移速度 12m/min Z轴快移速度 15 m/min

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴转速 25-600 主轴端部形式 C15 主轴孔径Φ201mm 主轴最大输出扭矩 2800N.m 主轴双卡盘通管内径Φ205mm 刀座连接形式 VDI50 刀位数目 12 刀具安装尺寸 方刀32×32、内孔刀Φ60 换刀时间 0.3sec 端部形式 C15 卡盘通管内径 Φ205mm X轴进给电机 α iF22/3000 22N.m Z轴进给电机 α iF30/3000 30N.m R轴进给电机 α iF22/3000 22N.m 主轴电机 α iIp50/6000 365N.m
N5-A211	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-301SY	主轴转速6000r/min 最大车削直径100mm 最大车削长度140mm X/Z/Y轴移动量300/220/100 X/Z/Y轴快移速度15/15/15m/min X、Z轴导轨形式 硬轨，Y轴导轨形式 线规 Y轴动力刀具ER16 1个 ER11 2个 主轴径跳/端跳≤0.002mm X/Y/Z轴重复定位精度≤0.002mm
N5-A211	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-401F	床身上最大回转直径400mm 刀架板上最大回转直径90mm 最大车削直径360mm 最大车削长度200mm 主轴通孔直径57mm 主轴贯通直径45mm 主轴最高转速4500r/min 主轴功率12.3kW 主轴跳动≤0.003mm 导轨形式 硬轨 X/Z轴快移速度15m/min X/Z轴行程360/320mm.
N5-A211	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-STN45M	床身上最大的回转直径540mm 最大车削直径200mm 最大车削长度200mm 主轴通孔直径45mm 主轴贯通直径36mm 主轴最高转速5000r/min 主轴端部形式140mm X/Z轴最大快移速度20/24m/min X/Z轴行程130/230mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主电机5.5/7.5kW 主轴跳动<0.003mm 动力刀具规格型号BMT45 动力头电机功率1.2kW 伺服尾架行程230mm
N5-A211	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-T7	床身上最大回转直径550mm 过床鞍最大车削直径380mm 最大车削直径380mm 最大车削长度560mm 主轴通孔直径76mm 最大过棒料直径62mm 主轴最高转速4000r/min 主轴端部形式A2-6 X/Z轴最大快移速度24/28m/min X/Z轴行程215/600mm 主电机15/18.5kW 主轴跳动小于0.003mm.
N5-A211	宝鸡西力精密机械有限公司	双主轴数控排刀车床 XKC-302S	主副主轴最大棒料直径30mm 主副主轴最大加工长度100mm 主副主轴最高转速8000r/min 进给轴快移速度X1、X2/Z1、Z2 15m/min18m/min 进给轴行程X1、X2/Z1、Z2 350m 内藏式主副轴电机 3.7/5.5kW
N5-A211	宝鸡西力精密机械有限公司	双主轴双刀塔数控车床 XKC-T7SY	主、副轴通孔直径62mm 主、副轴贯通直径51mm 主、副轴端部形式A2-6 主、副轴转速45-4500r/min X1/Z1/Y1轴最大快移速度20/24/10m/min X1/Z1/Y1轴行程200/400/100mm X2/Z2/Y2轴最大快移速度20/24/10m/min X2/Z2/Y2轴行程200/400/100mm 主轴电机11/15kW 副轴电机7.5/11kW 主副轴跳动<0.003mm X/Y/Z进给驱动电机功率2.4/1.1/2.4kW 动力刀具规格BMT55 动力头电机功率/扭矩2.3kW/11NM.
E2-B251	宝力机械有限公司	日本[STAR]瑞士型CNC 自动车床SP-23	最大加工直径：Φ23mm(OP：Φ25.4mm) 主 轴箱最大行程：205mm：(MR25：196mm) 车刀：7把(□16mm×3、□12mm×4) 套筒座刀具数量：4把(Φ32×2、Φ22× 2)：5把(Φ22×5)

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			动力刀具数量：横向专用2把+可交换式5 Pos 快速进给速度：35m/min (X1、Y1、Z1、X2、Z2) 主轴电机：2.2kW (连续)/3.7kW (15分/60%ED)
E2-B251	宝力机械有限公司	日本[STAR]瑞士型CNC自动车床SR-20RIV TYPE A	最大加工直径：Φ20mm 主轴箱最大行程：有导套规格：205mm；无导套规格：材料直径*2.5 (Max. 50mm) 刀具安装数量：Max. 41把 进给速度：35m/min (X1, X2, Y1, Z1, Z2), 15m/min (Y2) 主副轴电机：2.2/3.7kW 动力刀具电机：1.0/1.2kW 控制系统：FANUC 32i-B
E2-B251	宝力机械有限公司	日本「中村留」高性能车铣复合机床SC-100X ²	最大加工直径：195mm 最大加工长度：400mm 主轴间距离：最大600mm/最小200mm 棒材加工能力(圆)：51mm 卡盘尺寸(左/右)：6/5(选配) 轴行程X1/X2轴：150mm/150mm 轴行程Z1/Z2轴：400mm/400mm 轴行程Y1轴(上刀塔)：±40mm 左、右主轴转速：6000min ⁻¹ 上/下刀塔数量：1/1 旋转刀具转速：6000min ⁻¹ 旋转刀具马达功率：7.1/2.2kW 上刀塔类型：12边形/24工位 下刀塔类型：圆形/9工位
E1-A101	北京北一机床有限责任公司	数控车床LBR-370M-e	最大加工直径Φ340 主轴转速4500转 主轴VAC电机功率15kW/11kW (20分钟/连续工作) 在400转以下扭矩可达到328 N.m/224N.m (20分钟/连续工作) 占地2200*1720, 最大加工长度为500 主轴C轴分度精度±0.0150 重复定位精度±0.0050
E5-B101	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	数控卧车车床CK668	X轴行程400mm Z轴行程800mm 最大回转直径Φ820mm 最大车削直径Φ760mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴转速1200rpm X/Z快移速度12/15m/min 刀库容量12 最大刀具长度300mm
E3-B506	池州市豪迈数控机床有限公司	数控斜车TCK50A	Hydraulic chuck size: 8 Max. swing dia. over bed: 500mm Max. length of workpiece: 450mm Max. turning dia: 400mm Dia of spindle bore: 65mm Type of turret: BMT45
N2-A302	村田机械(上海)有限公司	平行双主轴数控车床 MW12011C	【车床】 主轴个数: 2 卡盘尺寸: $\Phi 210\text{mm}$ (8英寸) 转塔工位: 8 \times 2 主电动机: 7.5kW/30min \times 2 or 11kW/30min \times 2 最高主轴转数: 3, 000min $^{-1}$, 4, 500min $^{-1}$, 6, 000min $^{-1}$ 所需占用面积(仅主机): W1, 900mm \times D1, 940mm 总重重量(附带机械臂): 4, 200kg 【门型机械臂】 可搬最大工件尺寸: $\Phi 160\text{mm}\times 110\text{mm}$ 可搬最大工件重量: 3.0kg \times 2(含爪重量)
N2-A302	村田机械(上海)有限公司	平行双主轴数控车床 MW200C	【车床】 主轴个数: 2 卡盘尺寸: $\Phi 254\text{mm}$ (10英寸) 转塔工位: 10 \times 2 主轴电机: 15kW/30min \times 2 最高主轴转数: 2, 400min $^{-1}$, 3, 500min $^{-1}$ 【门型机械臂】 可搬最大工件尺寸: $\Phi 250\text{mm}\times 150\text{mm}$ 可搬最大工件重量: 6.0kg \times 2(含爪重量)
W5-B301	大昌洋行(上海)有限公司	Benzinger GoFuture(多种多样的机床类型)	刀具系统: 线性刀具 旋转刀塔: VDI25/12 位 刀塔选配16位或48位刀塔 驱动刀具最高转速6000rpm 棒料能力: 正主轴16/26/32/42mm 主轴转速: 正主轴/副主轴最高15000rpm 控制系统: SIEMENS 840D SL/FANUC 31i

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B282	大连瓦机数控机床有限公司	数控单柱立式车削加工中心CH5116x14/8	最大车削直径：1600mm 最大车削高度：1400mm 最大工件重量：8000 kg (≤80rpm) 工作台直径：1400mm 工作台变速级数：两档无级 工作台转速范围：5~200 r/min 工作台最大扭矩：20 KN·m 主电机功率 (AC)：45kW (交流伺服) 横梁分级定位节距、级数：125mm、8级 (9位置) 横梁行程：1000mm 横梁升降速度：410mm/min 横梁升降电机功率-7.5kW 垂直刀架进给量级数：无级垂直刀架 进给量范围：0.1~1000mm/min 垂直刀架快速移动速度-4000mm/min 垂直刀架水平行程：-50~1000mm 垂直刀架垂直行程：1000
N2-A111	大隈机械(上海)有限公司	卧式车床LB3000EXIII	中心距：520mm X轴：260mm Z轴：565mm C轴：360度 主轴转速：5000min-1 V12复合刀塔 旋转刀具主轴转速：6000min-1 旋转主轴电机：7.1/4.1kW (25分钟/连续)
N4-B302	东莞市扬牧数控科技有限公司	双主轴数控车床	床身上旋径600mm 最大加工直径500mm 东莞市扬牧数控科技有限公司，现生产的数控机床主要有：CNC数控车床，CNC高精度数控车床，CNC车铣复合数控机床，CNC数控双主轴多通道数控车床，目前公司生产的各类型数控车床，在五金加工、电机制造、汽车零部件、复杂型面电子产品零件、电脑零件、儿童玩具、家用电器等行业广泛使用
N4-B321	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	刀塔数控车床带副轴TX800-8DIY	新代系统，主轴为机械主轴，副轴可选配定制电主轴，12工位动力刀塔，伺服电机为新代电机，采用台湾丝杆，德国导轨，NSK轴承，高速油压回转缸，采用昱普、德洋，宝腾自动润滑系统，采用德洋、铭锐水泵，以上配置可根据客户要求选配

展台号	展商	展品	展品参数
N4-B321	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	斜身式Y轴动力刀塔(带尾座) TX600-6PY	新代系统, 主轴为普森主轴, 主轴电机 7.5kW, 15工位动力刀塔带Y轴, 采用新代动力头伺服, 新代伺服电机, 导轨是上银或银泰, 轴承为NSK, 采用精工/贝斯特高速回专缸, 采用昱普/德洋/宝腾自动润滑系统
E4-B182	高邮市永发机械有限公司	车床CQC330x1000	床身上最大回转直径: 330mm 托板上最大回转直径: 205mm 最大工件长度: 1000mm 主轴孔径: 38mm 主轴锥度: MT5 主轴转速范围: 75-2000r/min 公制螺纹: 0.25-5.0mm (18kinds) 英制螺纹: 6-96T.P.I. (13kinds) 纵向进给: 0.05-0.50mm/rev (15kinds) 横向进给: 0.02-0.20mm/rev (15kinds) 小托板行程: 85mm 中托板行程: 185mm 溜板箱行程: 900mm 尾架套筒直径: 32mm 尾架套筒锥度: MT3 尾架套筒行程: 85mm 电机功率: 1.5kW
N5-B112	光巨精密工业(淮安)有限公司	数控卧式车床BML-630TY	床身最大旋径: 0700 床鞍最大旋径: 0580 最大加工长度: 1500 最大切削直径: 0520 顶尖距离: 1500 X轴行程: 260+20 Y轴行程: 124 (±62) mm Z轴最大行程: 1500 X轴快速进给率: 15m/min Y轴快速进给率: 10m/min Z轴快速进给率: 15m/min X轴定位精度: ±0.004 Y轴定位精度: ±0.004 Z轴定位精度: ±0.004 X轴重复定位精度: ±0.003 Y轴定位精度: ±0.003 Z轴重复定位精度: ±0.003
N5-B112	光巨精密工业(淮安)有限公司	数控卧式车床BML-900TY	床身最大旋径: 0950 床鞍最大旋径: 0630 最大加工长度: 2100 最大切削直径: 0610/0720 X轴最大行程: 360+30

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			Y轴最大行程：±80 Z轴最大行程：2100 X/Y/Z轴快速进给率：10/10 X/Y/Z轴轨道：硬轨 主轴鼻端型式：标准：A2-11 最大扭矩：1020Nm 主轴最高转速：2000rpm 主轴传动：BF变速箱 B轴转速：3500rpm 定位精度：±0.006 重复定位精度：±0.005
N5-B112	光巨精密工业（淮安）有限公司	数控卧式车削中心BML-500TSY	床身最大旋径：Ø635 床鞍最大旋径：Ø420 最大加工长度：450 最大切削直径：Ø330 顶尖距离：620 X轴行程：240（220+20） Y轴行程：110（±55） Z轴最大行程：548 X轴快速进给率：20m/min Y轴快速进给率：10m/min Z轴快速进给率：20m/min W轴快速进给率：20m/min 正主轴主轴鼻端型式：A2-6、主轴转速4500 rpm 副主轴主轴鼻端型式：A2-5、主轴转速6000 rpm
N5-B311	广东圣特斯数控设备有限公司	动力刀塔车铣复合机（无尾项）TXY52	采用台湾新代最新6轴系统22TB，支持X/Z/Y/C/A/B轴联动加工 支持铣扁位/钻孔/攻牙/雕刻/车削等，可一次完成复杂零件加工，从而提高产品的精度，减少工序。 刀塔简介： 传动方式：采用齿轮传动 传动功率：搭配3.9kW高功率电机驱动 具备功能：支持钻孔/攻牙/铣削/雕刻（X/Z/Y/C/A/B轴联动） 动力头：转速最高6000转
N5-B311	广东圣特斯数控设备有限公司	动力刀塔车铣复合机CTXY52	采用台湾新代最新6轴系统22TB，支持X/Z/Y/C/A/B轴联动加工 支持铣扁位/钻孔/攻牙/雕刻/车削等，可一次完成复杂零件加工，从而提高产品的精度，减少工序。 刀塔简介： 传动方式：采用齿轮传动

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			<p>传动功率：搭配3.9kW高功率电机驱动</p> <p>具备功能：支持钻孔/攻牙/铣削/雕刻（X/Z/Y/C/A/B轴联动）</p> <p>动力头：转速最高6000转</p>
N5-B311	广东圣特斯数控设备有限公司	高刚性刀塔数控车床（无尾顶）T52	<p>核心部件采用台湾新代系统22TA，台湾滚柱型导轨：</p> <p>自主研发生产的高精度高刚性主轴套筒和伺服刀塔：</p> <p>设备内部采用全防护结构，加工范围大：</p> <p>轴向动能是搭配1.8kW日本安川电机+2.0kW日本安川驱动器：</p> <p>刀塔具备换刀速度快，可以重切削加工的功能，换刀速度比液压刀塔快，精度更高</p>
N5-B311	广东圣特斯数控设备有限公司	立车LC700	<p>高速度：不断追求高速化技术、大幅度降低非切削时间</p> <p>高精度：划时代的整体床身结构，加工稳定性更好</p> <p>超强力：刚性平衡特佳的机械结构，切削能力更强</p> <p>高集成度：大幅度减少占地面积</p> <p>高环保性：为了人类和地球，创造舒适的生产环境</p>
N5-B311	广东圣特斯数控设备有限公司	双主轴对接动力刀塔车铣复合机CTXY52-S	<p>采用台湾新代6轴系统22TB，支持X/Z/Y/C/A/B轴联动加工</p> <p>支持铣扁位/钻孔/攻牙/雕刻/车削等，可一次完成复杂零件</p> <p>加工，从而提高产品的精度，减少工序。</p> <p>动力头简介：</p> <p>传动方式：采用齿轮传动</p> <p>传动功率：搭配1.8kW日本安川电机+2.0kW日本安川驱动器</p> <p>具备功能：支持钻孔/攻牙/铣削/雕刻（X/Z/Y/C/A/B轴联动）</p> <p>伺服刀塔：采用自制高刚性高精度伺服动力刀塔，换刀速度比液压刀塔快，精度更高。</p>
N5-B311	广东圣特斯数控设备有限公司	重型刀塔尾顶数控车床HCT52	<p>核心部件采用台湾新代系统22TA，台湾滚柱型导轨：</p> <p>自主研发生产的高精度高刚性主轴套筒和伺服刀塔：</p> <p>设备内部采用全防护结构，加工范围大：</p> <p>轴向动能是搭配1.8kW日本安川电机+2.0kW日本安川驱动器：</p> <p>刀塔具备换刀速度快，可以重切削加工的功能，换刀速度比液压刀塔快，精度更高</p>

展台号	展商	展品	展品参数
N4-B422	广东中聪智能装备有限公司	HS-926走心式精密数控车床	最大加工直径 (D) Ø26mm 最大加工长度 (无导套模式时为2.5D) 190mm 轴向最大钻孔直径Ø10mm 轴向最大攻丝大小M8 主轴最高转速 (仅供短时使用) 10000rpm 径向最大钻孔直径Ø7 径向最大攻丝大小M6 背面主轴最大夹持直径Ø20mm 背面主轴最大工件伸出量50mm 背面主轴最大钻孔直径Ø8mm 背面主轴最大攻丝直径M6 侧面动力刀具单元4 排刀 (□12x120x5+□16x120x1) 6 固定刀具 (正背面共享Ø25mmx4x2: 背面Ø25mmx4) 12 标配最大刀具安装数量22 主轴中心高度1060mm 输入功率10.0kW
N4-B422	广东中聪智能装备有限公司	五刀同动数控车床HS-W20	伺服轴数标配11轴 刀具数五组 最大加工直径Φ20mm 最大加工长度 (导套模式时为50mm) 走刀模式为2.5D 轴向最大钻孔直径 (配背轴钻孔座时为Ø12mm, 刀柄为Ø10mm) Φ6mm 轴向最大攻丝大小M6 主轴最高转速 (仅供短时使用) 6000rpm 径向最大钻孔直径Φ7mm 径向最大攻丝大小M5 排刀 (□8*120*3)) 3 标配最大刀具安装数量 (车刀5把+钻/镗5把) 10 主轴中心高度1010mm
N2-B401	广州台茂精密机械有限公司	CNC-520TMY 车削中心机CNC-520TMY	
N2-B401	广州台茂精密机械有限公司	CNC-580TTS 双主轴双刀塔车削中心机CNC-580TTS	床身最大回转直径: φ550 盘类最大加工直径X1/X2: φ400/φ300 棒料最大加工长度: 550mm 最大棒材通孔直径: 正: φ51 副: φ45 主轴最高转速: 正: 4500 副: 5000 过拖板最大加工直径: φ380

展台号	展商	展品	展品参数
N2-B401	广州台茂精密机械有限公司	CNC-680SC 双主轴车削中心机CNC-680SC	床身最大回转直径: $\phi 600$ 盘类最大加工直径: $\phi 400$ 过拖板最大加工直径: $\phi 400$ 棒料最大加工长度: 620 最大棒料通孔直径: 正: $\phi 51$, 副: $\phi 45$ 主轴最高转速: 正: $\phi 66$, 副: $\phi 56$
E2-A101	哈斯自动数控机械(上海)有限公司	ST-10Y+Robot	ST-10Y X: 200mm Y: ± 51 mm Z: 406mm 卡盘尺寸: 6.5 棒材最大直径: 1.75 主轴转速: 6K ROBOT 6轴机器人, 7KG夹持容量
E2-A101	哈斯自动数控机械(上海)有限公司	ST-20Y+APL	X: 213mm Y: ± 51 Z: 572mm 卡盘尺寸: 8.3 棒材最大直径: 2.5 主轴转速: 4K XY 轴快移12.0 m/Min Z 轴快移24.0 m/Min APL(自动上料机) 轴行程(AU、AV、AW) 2819mmX711mmX1168mm 速度(AU) 36 m/Min (AV) 3 m/Min (AW) 36 m/Min 台面最大装载容量 454 KG
E7-B201	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	数控车床LT400L	床身最大回转直径 $\Phi 790$ mm 最大车削直径 $\Phi 600$ mm 主轴鼻端 A2-11 标准15寸(inch)卡盘 主轴通孔直径 $\Phi 127$ mm 采用12工位液压刀塔 床身采用45°整体斜床身 X、Z导轨形式为硬轨 液压尾座, 配置MT.6活顶尖
N4-B431	湖南金岭机床科技集团有限公司	GP1200T	控制系统: 采用西门子PLC控制系统。PLC提供以太网口接口, 触摸屏提供以太网口接口, 并且提供触摸屏的源程序: 人机界面: 触摸屏控制界面、故障自动检测: 设定分自动、手动、报警、参数、I/O点, 设备常用配件表及 每日、每月、每周维护、保养及润滑注意事项均应含在操作指导书里面。

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			<p>在线测量系统：具有数字化尺寸控制系统，采用德国非接触式尺寸测量控制装置，分辨精度0.001mm，实现加工件的在线测量。</p> <p>采用杠杆式气囊加压，摩擦损耗小，配备精密承重传感器和SMC电气比例阀，精准控制加工压力：</p> <p>采用立式独立封闭电气柜，数控部分均配有电抗滤波装置。电柜配置恒温恒湿空调器。</p>
N5-A103	济南第一机床有限公司	轮毂数控车床WL-800	<p>床身上最大旋径：Ø800mm 最大加工直径：Ø680mm 标准加工轮圈：24吋 最大加工轮圈宽：12吋 X轴/Z轴行程：360/770mm 主轴转速：2500rpm 主轴鼻端形式：A2-8 主轴前端轴承内径：Ø160mm 主轴后端轴承内径：Ø150mm 主轴马达型式：α 30/7000i 主轴马达出力(连续/30分)：30/37kW 主轴最大扭矩：460Nm 刀塔刀具数目：12 刀塔外径刀柄尺寸：32×32mm 刀塔内孔刀柄尺寸：Ø50mm 相邻刀具交换时间：0.7S X轴/Z轴进给电机：4/4kW X轴/Z轴快移速度：16/20m/min： 日本进口主轴轴承 台湾液压中实油缸 台湾液压系统 台湾12工位液压刀塔 全封闭防护罩</p>
N5-A103	济南第一机床有限公司	数控立式车床VL-600ST	
N5-A103	济南第一机床有限公司	卧式数控车床MJ-520x1000	<p>床身上最大工件回转直径：Ø520mm 最大轴类回转直径：Ø430mm 最大盘类车削直径：Ø390mm 最大工件车削长度：1000mm 主轴转速范围：35-3500r/min 主轴最大输出扭矩：235N.m 主轴头/主轴通孔直径：A2-8/Ø88mm XZ轴最大行程：215/1040mm X/Z轴快速移动速度：12/16 m/min</p>

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			刀架刀位数：卧式12工位位 车刀/镗刀杆规格：25×25/Ø40mm 尾座套筒直径：Ø85mm 尾座套筒行程：90mm 套筒内孔锥度：MT5# XZ轴重复定位精度：0.005/0.008mm 加工工件圆度：0.003mm 加工工件表面粗糙度(有色金属)：Ra0.8
N5-A103	济南第一机床有限公司	重型数控车床 CK6180ix1000	床身上最大工件回转直径：Ø800mm 滑板上最大工件回转直径：Ø520mm 最大轴类/盘类工件车削直径：Ø520/Ø710mm 主轴转速范围：低档：44~375；中档：70~595；r/min；高档：120~1000； 主轴最大输出扭矩：低速：666；中速：412；高速：245N.m 主轴头/主轴通孔直径：A2-11/Ø105mm XZ轴最大行程：480/880mm X/Z轴快速移动速度：45451m/min 刀架形式：电动四方刀架 尾座套筒直径/行程：Ø120/150mm 重复定位精度：X/Z：0.010/0.012mm 定位精度：X/Z：0.020/0.028mm 加工工件圆度：0.005mm
N4-B212	江苏千竹机械制造有限公司	车削中心ST-520F	最大切削盘类零件直径：520mm 最大切削轴类零件直径：380mm 最大切削工件长度：490mm X/Z轴行程：300/530mm 导轨跨度：420mm 主轴：A2-6， ϕ 79mm 主轴转速：3000RPM 尾座套筒直径：90mm 套筒行程：120mm 套筒锥度：MT5 主轴功率：11/15kW 动力轴额定扭矩：20Nm，3000RPM
N5-B382	江苏新诺机械制造有限公司	Manual Lathe GH1640K	Max. swing over bed: Φ 400mm Max. swing over cross slide: 250mm Max. swing in gap: 570mm Width of bed: 260mm Spindle speed range: 12 steps 40-1800rpm Spindle bore: Φ 51mm

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B382	江苏新诺机械制造有限公司	数控车床 ST600x1000mm	SIEMENS 808D Max. Swing Over Bed: 600mm Max. processing length: 1000mm Max. Spindle speed: 3000RPM Spindle bore: Φ86mm Max.dia. of through-hole: Φ70mm Servo hydraulic turret/Taiwan: 12T/□ 25mm, Φ 40mm Hydraulic Tailstock
N5-A115	巨鑫机床有限公司	车钻组合	华中系统
N5-A115	巨鑫机床有限公司	数控双主轴立车 JXLC40CX	双主轴, 双系统
N5-A115	巨鑫机床有限公司	数控双主轴立车 JXLC40CY	华中系统, 一边车床, 一边压装转子
N5-A115	巨鑫机床有限公司	数控双主轴立车JXLC63	华中系统, 双主轴, 双系统, 加工盘类零件
N5-A115	巨鑫机床有限公司	数控双主轴立车 JXLCS45D	华中系统, 双主轴, 双系统
N5-A115	巨鑫机床有限公司	数控双主轴立式车床 JXLM	华中系统, 双主轴, 双系统
N5-A115	巨鑫机床有限公司	双头4主轴对接车床	华中系统
N5-A115	巨鑫机床有限公司	轴类锯打车组合	华中系统
E2-A221	昆山欧通精密设备有限公司	多轴自动车床MORI-SAY 620AC	工作主轴数量: 6个 加工材料的最大外径: 20mm 主轴孔直径: 28mm 行程最大长度: 100mm 主轴最大转速: 500 - 6000 min-1 主轴电机功率: 9kW 生产时间范围: 0, 8 - 90 s
N2-B411	力劲精密机械(昆山)有限公司	卧式轮毂数控车床 LG500	控制系统: 台湾新代220TB 最大切削直径: Ø500mm 最大切削长度: 500mm 最大棒料直径: Ø90mm 主轴最高转速: 4000rpm 主轴电机功率: 42.9kW 标配下刀塔12工位动力刀塔 标配上刀塔8工位伺服刀塔 动力刀具最高转速: 4000rpm

展台号	展商	展品	展品参数
N5-A401	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合机床 QT200MSY	最大回转直径695mm 车削长度590mm 车削直径320mm X/Y/Z/W行程215/100/605/585mm 第一主轴最高转数4000r/min 第二主轴最高转数5000r/min 动力刀塔刀位数12T
E7-A321	聊城鑫泰机床有限公司	CK6140i数控车床	床身上最大回转直径400mm 滑板上最大工件回转直径180mm 主轴转速范围：100：3000r/min 主轴通孔直径A2-5/52mm： 主轴电机功率5.5kW XZ轴快速移动速度：X：10，Z：15M/min 标准刀架形式电动四方 定位精度：X：0.021/Z：0.028mm 重复定位精度：X：0.009/Z：0.011mm： 加工工件圆度0.004mm 加工工件表面粗糙度Ra0.8：
E7-A321	聊城鑫泰机床有限公司	CK6180数控车床	床身最大回转直径：800mm 滑板上最大回转直径：480mm 两项尖距：1500mm 床身宽度：600mm 主轴通孔直径：C-11/104mm 三挡变频：低速40：125/中档110-350/高 档290-950 X/Z轴快速移动速度：X：8M/min，Z： 4M/min 定位精度：X/Z：0.04mm 重复定位精度：X：0.015，Z：0.010mm： 刀架形式：电动四方32*32 尾座套筒直径/行程：100/250mm 尾座套筒锥度：MT5 主轴电机功率：15kW
E7-A321	聊城鑫泰机床有限公司	XT500全机能数控车床	床身最大回转直径550mm 最大切削直径360mm 最大切削长度500mm 主轴转速50-4500r/min 箱式12工位伺服刀塔 XZ轴快速进给速度：30/30m/min 尾座锥孔MT5，尾座行程450 主轴电机15kW X/Z轴定位精度0.008mm 重复定位精度0.004mm

展台号	展商	展品	展品参数
E2-A212	迈克罗迈帝克数控机械贸易(上海)有限公司	J500	床身回转直径 500mm 中心间车削直径 260mm 最大车削直径 320mm 最大车削长度 500mm X轴行程 180mm Z轴行程 500mm
E3-A505	南京和悬机械有限公司	车床SL500-CNC	
N4-B213	南京建克机械有限公司	数控走心机DT38-6S	加工直径范围: $\Phi 8-38\text{mm}$ 主轴电机: 11kW/18.5kW 主轴车刀: 7把 主轴侧面动力头: 10支 主轴端面钻孔: 5支 副轴端面钻孔: 4支 副轴侧面动力头: 4支 副轴端面动力头: 4支 副轴车刀: 3把
W2-B102	南京久思诚贸易有限公司	普通车床C6246X1500	机床加工范围 460mm 床身上最大工件回转直径 270mm 床身宽度300mm 主轴孔径58mm 主轴转速范围 25-2000转/分 尺寸 2.2X1.08X1.37m 重量 1.7吨
W2-B102	南京久思诚贸易有限公司	普通车床C6246X1500	机床加工范围 460mm 床身上最大工件回转直径 270mm 床身宽度300mm 主轴孔径58mm 主轴转速范围 25-2000转/分 尺寸 2.2X1.08X1.37m 重量 1.7吨
W2-B102	南京久思诚贸易有限公司	数控斜车TCK550X1000	床身最大回转直径: 560mm 最大切削长度: 1000mm 标准切削直径: 280mm (8工位) 最大切削直径: 350mm (8工位) 最大切削直径: 280mm (12工位) 主轴孔径: 50/66mm 主轴转速: 50~4000 r/min 主轴转速级数: 无级变速 主电机: 11kW X轴快移速度: 30m/min Z轴快移速度: 30m/min X轴行程: 210mm Z轴行程: 1050mm 最大承重: 盘类件: 200KGS 轴类件: 500KGS

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B402	南京肯迈得机床制造有限公司	球面数控车床QT8150	采用法线切削方式，在单转盘工作台上实现多刀位（可装4—8把刀）球面加工，可实现粗加工到精加工超精加工一次成型，达到镜面效果，具有球心圆度补偿功能，刀具始终对着刀尖，没有左右刀具叠加误差 加工后圆度小于0.005mm(5个u)，光洁度Ra小于0.2um达到镜面效果，真圆度高
N5-B402	南京肯迈得机床制造有限公司	双端面数控车床SDMT	本产品整合回转主轴、液、气旋转夹紧缸与精密筒夹组合于一体，是专为各式长形轴、套类零件进行双端同时加工所设计的精密机床。工件可以一次装夹后同时车削，省去工件卸料再上料的时间，并且有效地保证工件的同圆心度。可以配有自动送料装置，无需人工操作，大幅度提升加工作业的自动化程度，节省加工时间与成本
N5-A281	南京伟舜机械有限公司	车床EL300	最大车削直径：300mm 最大车削长度：750mm 主轴孔径：38mm 主轴转速范围：50-2000RPM 主轴电机功率：2.2kW 具有高刚性和高精度的运动控制。驱动系统采用交流伺服电机，具有快速响应和高速稳定性。控制系统采用先进的数控系统，具有用户友好的界面和灵活的操作功能。可选配件包括自动刀具切换系统、自动进给系统、尾架等，以满足不同加工需求。安全防护装置包括机床罩门、紧急停止按钮、限位开关等，确保操作人员的安全。总体而言，电子车床EL300具备高精度、高稳定性、高效率的特点，适用于小型工件的加工任务。
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	立车GTL1800	加工范围： 最大旋径mm：2000 最大切削直径mm：1800 最大切削高度mm：1600 最大工件重量kg：8000 X、Z轴： 行程X/Zmm：-110~+1050/1050 X/Z轴快速移动m/min：12/10 X/Z功率kW：6/9 工作台： 工作台直径mm：1600 最高工作台转速r/min：250

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴电机功率kW: 37 刀库: 刀具数量: 12 刀具尺寸: BT50 横梁: 横梁分级定位级数: 5 横梁最大行程mm: 1150
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	卧车iCT521Y	主轴: 主轴最高转速rpm: 4500 主轴头部mm: A2-6 最大扭矩N×m: 189 主轴功率kW: 11/15 自定心夹盘直径mm: 210 加工范围: 可加工最大直径mm: 390 可加工最大长度mm: 550 X、Y、Z轴行程mm: 270/±50/580 系统配置: FANUC Oi TF 进给: X、Y、Z、C轴快移速度m/min: 30/10/30/100 尾座: 尾座行程mm: 500 移动尾座: CNC控制(液压) 刀塔: 刀具尺寸mm: 25 动力刀转速rpm: 4000
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	卧式五轴车铣复合加工中心DHM125X	三轴行程(X/Y/Z): 1400mm×1200mm×1000mm C轴旋转角度: -30°~180° 工作台直径: 1250mm 工作台载荷: 2000kg X、Y、Z轴的快移速度: 60m/min X、Y、Z轴的切削进给速度: 60m/min
N5-B281	南通钰安机械有限公司	数控车床CK6150	床身上最大回转直径500mm 工件最大长度 750/1000/1500/2000/3000mm 主轴锥度 Morse 6 (Φ90 1: 20) 卡盘类型 C6(D8) 主轴通孔 52 (80) (105) mm 3步自动换档 21-1500R/MIN (1 162-1500 11 66-660 111 21-210) 尾座行程 150mm 尾座套筒锥度 MT5 重复定位精度 0.01mm X/Z轴快速进给 3/6 M/MIN 主轴功率 7.5kW

展台号	展商	展品	展品参数
N4-A111	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车LC-600GV	加工能力： 最大回转直径 \varnothing 820mm，最大切削直径 \varnothing 750mm 主轴：主轴转速10-1500rpm 行程：X轴行程-30+365/380mm，Z轴行程700mm 快速给进：X轴快速进给20m/min，Z轴快速进给20m/min 切削水单位：水箱容量430L，切削水马达1.53kW，冲水马达功率1.53kW 精度：x/z重复定位精度0.004mm，定位精度0.008mm
N4-A111	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车LC-800G	加工能力： 最大回转直径 \varnothing 950mm，最大切削直径 \varnothing 850mm 主轴：主轴转速10-1500rpm 行程：X轴行程-30+365mm，Z轴行程700/800mm 快速给进：X轴快速进给16m/min，Z轴快速进给16m/min 切削水单位：水箱容量430L，切削水马达1.53kW，冲水马达功率1.53kW 精度：x/z重复定位精度0.004mm，定位精度0.008mm
N4-A111	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车LC-MT1000	加工能力：最大回转直径 \varnothing 1150mm，最大切削直径刀具主轴 0° \varnothing 1150mm 主轴：主轴转速10-1100rpm 行程：X轴行程-300+900mm，Y轴行程 \pm 350mm，Z轴行程-220+1050mm 快速给进：X轴快速进给20m/min，Y轴快速进给20m/min，Z轴快速进给20m/min 切削水单位：水箱容量1000L，切削水马达1.53kW，冲水马达功率1.53kW 精度：X/Y/Z重复定位精度0.004mm，X/Y/Z定位精度0.008mm
E4-A101	宁波海天精工股份有限公司	HTC200MY数控车床	1、最大回转直径： Φ 650mm 2、最大车削直径： Φ 350mm 3、最大车削长度：530mm 4、X/Y/Z快移：24/10/30m/min 5、X/Y/Z行程：228/ \pm 55/623mm 6、主轴最高转速：4500 7、主轴功率：11/15 8、主轴规格：A2-6 9、刀塔规格：BMT55

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B201	宁波永博机械制造有限公司	数控走心机SL265	数控走心机SL265 最大加工直径 $\varnothing 26$ 最大加工长度180mm 主轴转速8000r/min 副主轴转速8000r/min 动力刀具转速5000r/min
N5-B201	宁波永博机械制造有限公司	小型精密数控车床PDJ30 II	小型精密数控车床PDJ30 II 床身上最大回转直径 $\varnothing 300$ X轴台面上回转直径 $\varnothing 130$ 主轴最大加工棒料直径 $\varnothing 30$ 主轴通孔直径 $\varnothing 42$ 主轴跳动 $\leq 0.002\text{mm}$ 重复定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$
E4-A211	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	多轴卧式车削中心-NL403Y	最大回转直径 $\Phi 660\text{mm}$ 最大加工直径 $\Phi 400\text{mm}$ 最大加工长度700mm 主轴最高转速3500rpm 主轴功率15/18.5kW 鼻端类型A2-8ISO 行程X1/X2/Z1/Z2280/800 (X/Z) mm 行程Y100 (± 50) mm 快移速度X1/X2/Z1/Z2 24/30 (X/Z) m/min 快移速度Y10m/min
E4-A211	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	立式车削中心-VNL160T	最大车削直径（轴类/盘类） $\Phi 1800\text{mm}$ 最大回转直径 $\Phi 1600\text{mm}$ 最大工件高度1200mm X/Z轴行程 8000mm 主轴端部形式 $\Phi 1600$ 主轴转速范围1~65r/min 主电机功率66~260kW 快移速度X/Z1~600m/min 动力刀具最高转速600~2400r/min
E4-A211	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	数控立式车床-VNL40HY	最大回转直径 $\Phi 620\text{mm}$ 最大切削直径 $\Phi 600\text{mm}$ 最大工件高度400mm 行程X/Z350/440/70 (X/Z/Y) mm 快移速度X/Z20/20/15 (X/Z/Y) m/min 工作台直径12" (液压卡盘) inch/mm 工作台最高转速2500r/min
N4-B101	齐重数控装备股份有限公司	数控单柱立式车床SVT90×8B-NC	最大回转直径 $\Phi 1050\text{mm}$ 最大车削直径 $\Phi 900\text{mm}$ 最大车削高度 800mm 最大工件重量 1.8t

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			工作台三爪液压卡盘直径 24 工作台转速范围 20~1000r/min 主电机功率 24 (额定)/30 (30min) kW 工作台最大扭矩 2000/2500Nm 立式六工位刀塔截面尺寸 320×320 数控系统 FANUC Oi-TF-PLUS 工作台端跳、径跳 0.006mm、0.005mm X、Z轴定位精度 0.009mm X、Z轴重复定位精度 0.007mm X、Z轴轴线的反向偏差0.006mm
N4-B101	齐重数控装备股份有限公司	数控定梁单柱立式车床 SFVT90×6B-NC	最大回转直径 Φ 1050mm 最大车削直径 Φ 900mm 最大车削高度 600mm 最大工件重量 1.8t 工作台三爪液压自定心卡盘 24 工作台转速范围 20~1000r/min 主电机功率 24 (额定)/30 (30min) kW 工作台最大扭矩 2000/2500Nm 立式六工位刀塔截面尺寸 320×320mm 数控系统 FANUC Oi-TF-PLUS 工作台端跳、径跳 0.006mm、0.005mm X、Z轴定位精度 0.009mm X、Z轴重复定位精度 0.007mm X、Z轴轴线的反向偏差0.006mm
N5-B301	睿安睦数控机床制造(山东)有限公司	单柱立式车削加工中心 VTL1200C	加工范围 (mm) : 最大回转直径: 1600 最大车削直径: 1600 最大加工高度: 1200 x轴行程: -20~1030 x轴抓刀行程: 1375 z轴行程: 800 横梁行程: 1000 工作台: 工作台直径: 1400 最大承重: 8t (100r/min) 5t (全转速下) 主传动: 工作台转速级数: II档 无级 工作台转速范围: 1~300rpm 主电机功率: 37kW 工作台最大扭矩: 12.5kN·m 进给速度: 垂直刀架最大切削力: 20kN 刀架进给量范围: 0.1~1000mm/min

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			刀架快速移动速度: 4000mm/min 最小步进当量: 0.001mm 垂直刀架: x/z轴进给电机扭矩: 22Nm 滑枕尺寸: 200x200 刀库工位: 12
N5-A182	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SLANT BED LATHE TC-500	Max. Swing over bed Φ 510mm Max. Swing over gap Φ 290mm Recommended turning diameter Φ 210mm Max. turning diameter Φ 320mm Max. turning length 525mm Max. bar diameter Φ 60mm Spindle bore Φ 76mm Max. Spindle speed 4000rpm X axis travel 175mm Z axis travel 550mm Servo Turret 12T (opt. 12T power turret)
N5-A182	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHE SL- 076	Max. processing bar dia. Φ 7mm Max. processing length: Fixed bushing 120mm, Synchronous bushing: 60mm, No bushing: 2-3 Φ Dmm Max. spindle speed 12000r/min Spindle center height 1080mm Max. speed of radial living tool 12000r/min Max. sub spindle speed 12000r/min Control mode Semi-closed-loop control Detecting element Servo motor built-in encode
N5-A182	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHE SL- 265A	Max. turning diameter Φ 26mm Max. process length 50mm Max. process length 180mm/one time Max. spindle speed 8000r/min Spindle motor power 4.2kW Spindle dividing C axis Max. sub spindle speed 8000r/min Sub spindle motor power 3.1kW Sub spindle dividing C axis Radial power tool max. speed 5000r/min Repeat position accuracy <0.003mm

展台号	展商	展品	展品参数
N5-A182	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC TURNING CENTER TC-500MSY	Maximum swivel diameter of the bed 550mm Maximum turning diameter 360mm Maximum cutting length 350mm Maximum distance between two chucks 450mm Spindle/sub-spindle: A2-6(electric spindle)/A2-5 (electric spindle) Spindle/sub-spindle through-hole diameter 66/56mm Standard spindle speed 50-4000rpm Power turret 12T
E3-A201	山东蒂德精密机床有限公司	数控立式车床VTC1600	盘面直径 Φ 1600mm 最大回转直径 Φ 2000mm 最大切削直径 Φ 1800mm 最大切削高度 1600mm 最大载重 8000kg 主轴最大转速 200r/min 主轴功率 37/45kW 主轴最大扭矩 20000Nm 主轴卡盘 手动四卡爪 X轴快移速度 10m/min Z轴快移速度 10m/min X轴行程 -800~1015mm Z轴行程 1600mm 横梁行程 1200mm 刀库形式伞型 12工位 刀柄形式BT50Kg 最大刀具重量25Kg 最大刀库重量 300Kg
E3-A201	山东蒂德精密机床有限公司	数控卧式车床HTC700M- 1500	床身回转直径 Φ 680mm 最大加工直径 Φ 560mm 最大加工长度1500mm 最大棒材通孔直径 Φ 90mm 主轴贯通孔直径 Φ 102mm 主轴头形式A2-11 卡盘尺寸12" Inch 主轴转速1800rpm 主轴马力(连续/30分) 22/30kW X轴行程330mm Z轴行程1600mm X轴快速位移16m/min Z轴快速位移16m/min 刀塔转速rpm5000rpm 刀塔电机功率(连续/30min) 5.5/7.5kW

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			定位精度X: 0.012, Z: 0.018mm 重复定位精度X: 0.006, Z: 0.012mm 车刀尺寸25×25mm 镗刀尺寸Φ40mm 顶心锥度MT-5 尾座行程125mm 尾座直径100mm
N4-B113	山东临沂金星机床有限公司	数控车削中心CTN500	床身旋径: Φ650mm: 最大切削直径: Φ360mm: 最大切削长度: 600mm: 主轴拉杆内径: Φ52 (OPT Φ75) : X 轴行程: 240mm: Z轴行程: 650mm: 主轴通孔直径: Φ66 (OPT Φ86) : 主轴最高转速: 5000 (OPT A2-8, 3000) : 尾座形式: 可程序: 尾座芯轴锥度: 5MT: 尾座最大行程: 590mm: Y 轴功率: 2.5kW: X/Z 轴功率: 2.5/2.5kW: 长×宽: 2550×1850mm
E3-B001	山东鲁南精工机械有限公司	车削中心TCK700M	床身上工件最大旋转直径: 700mm 最大加工直径: 550mm 有效加工长度: 700mm 主轴端面规格: A2-8 12工位Y轴卧式刀塔 液压驱动尾座 10寸液压卡盘 全防护
E3-B001	山东鲁南精工机械有限公司	正倒立数控车床 HVIT550	工件最大回转直径: 620mm 最大车削直径: 450mm 最大车削高度: 550mm 第一主轴X1/Z1: 750mm/550mm 上刀塔X2/Z2行程: 550mm/550mm 液压卡盘: 15寸 主轴端面形式: A2-8 刀塔工位: 八工位
N4-A423	山东山森机器人有限公司	电子车床CD6140~6150	

展台号	展商	展品	展品参数
N4-A112	山东鑫盾机械有限公司	数控立式车床V700S	最大回转直径：800mm 最大加工直径：700mm X轴行程：500mm Z轴行程：650mm 主轴转速：1500r/min 主电机功率：22kW 卡盘规格：21inch 刀塔刀位数：12
N5-A203	山东沂水机床厂有限公司	数控管螺纹车床 QKY1322*1000	回转直径680mm 最大工件车削直径600mm 最大加工长度3000mm 床身倾斜角度45° 主轴鼻端A2-15 主轴通孔直径225mm 最高转速750r/min 刀塔工位8-12工位 主轴电机功率30kW
N5-A203	山东沂水机床厂有限公司	油缸加工专用数控车床 CKY6171YG*3000	回转直径Φ1040mm 最大切屑直径Φ710mm 最大切削长度3000mm 床身倾斜角度75° 主轴鼻端A2-11 主轴通孔直径100mm 液压卡盘直径20吋 主轴最高转速800r/min 副主轴套筒直径Φ190mm X轴行程375mm Z轴行程3050mm 液压中心架加持范围Φ300-600mm
N5-A203	山东沂水机床厂有限公司	重型数控车床 CK61160G*10000mm	床身最大回转直径Φ1600mm 过滑板最大加工直径Φ1250mm 最小加工直径Φ252mm 最大加工长度10000mm 床身导轨宽度1615mm 主轴头部形式1：30加长主轴 主轴极数 液压两档 1600mmK78重型卡盘 双立刀板框式刀架 电动回转尾座 机床承载重量50T 主电机功率90kW
N5-B422	山东友泰机床制造有限公司	双主轴立车	最大回转直径mm450450 最大加工直径mm400400 最大加工长度mm600750 主轴参数

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴跳动/0.008/300 0.008/300 主轴鼻端型号/A2-6 A2-6 液压卡盘规格 mm 200 200 主轴最高转速 rpm 50-3000 50-3000 主轴功率 kW 15 15 进给参数 X轴行程(约) mm 300 300 Z轴行程(约) mm 610 760 XZ定位精度 mm ± 0.005 ± 0.005 XZ重复定位精度 mm ± 0.003 ± 0.003 Z马达扭矩 N.m 10 10
N5-B422	山东友泰机床制造有限公司	中驱动双头车床	XSC500XSC700XSC1000 刀架上回转直径mm 200 200 200 刀架工位数/8/排刀 8/排刀 8/排刀 最大工件长度mm 500 700 1000 加工直径/70/120 70/120 70/120/160 主轴最高转速 rpm 2000/1500 2000/1500 2000/1500 主轴功率kW 7.5/11 7.5/11 7.5/11 X快移速度mm 15000 15000 15000 Z快移速度mm 15000 15000 15000
N2-A101	山崎马扎克(中国)有限公司	双主轴双刀塔车削中心 DT200 L	左右对称结构,拥有同样加工能力的双主轴/双刀塔 无齿轮、变速器等热源和振动源,搭载了在所有回转区域均可获得很高回转精度的15kW(20HP)[40%ED]高性能内置电机主轴 $\Phi 76\text{mm}$ 的主轴通孔直径可将棒材作业能力提高至 $\Phi 65\text{mm}$ 非升降式12角旋转刀塔,能够实现1.4秒切削对切削 高速直线轴定位X/Z: 30.5/33m/min的快进速度,减少非切削时间 提供包括最新桁架装载系统,用于提高生产效率的各种各样的自动化选项。 采用基于人机工程学的设计,让操作更便捷。
N5-A001	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	精密刀塔式车削中心 HD120D	卡盘尺寸: 6英寸 通孔直径: $\Phi 42\text{mm}$ 最大夹持外径: $\Phi 120\text{mm}$ 最大加工长度: 80mm 最高转速: 5000r/min X轴行程: 145mm Z轴行程: 150mm 刀塔刀位数: 12 动力刀具转速: 6000r/min

展台号	展商	展品	展品参数
N5-A001	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	双主轴双刀塔车削中心 TX80-MH	卡盘规格：5” 主轴电机功率：11/7.5kW 主轴最高转速：6000rpm 副主轴最高转速：6000rpm 最大加工直径：Φ42（主）Φ30（副） X轴行程：160mm Z轴行程：310mm B轴行程：320mm 刀塔刀位数：10 动力刀具具转速：5000rpm 动力刀具规格：ER20 机床功率：20KVA
N5-A001	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	纵切机床RTS32	最大加工直径：Ø32mm 主轴行程（Z1轴行程）：320/70mm（回转导套/无导套） 副轴行程（Z2轴行程）：315mm 主轴最大转速：8000 rpm 副主轴最大转速：8000 rpm 车刀数量：6 主轴侧钻孔刀具：5 背轴侧钻孔刀具：5 径向动力刀具数量：4 X1轴行程：62mm Y1轴行程：404.5mm X2轴行程：412mm Y2轴行程：50mm 总电气容量：30KVA
N5-B213	上海西格码机床有限公司	车削中心SC-36Q	车削直径、长度，主轴通孔、快移速度
N5-B213	上海西格码机床有限公司	数控车床SC-50G	主主轴+副主轴、液压伺服动力刀塔、8寸中空液压动力卡盘、快移动速度30
E3-A421	深圳国讯机械有限公司	CXZ-108 数控纵切车床	NC控制系统：新代、FANUC、三菱等 最大加工直径（D）：Φ12 最大加工长度（1次装夹）： 有导套：95（可选200） 无导套：35 正主轴端面最大钻孔直径：Φ7 正主轴端面最大钻孔深度：35 主轴贯通孔直径：Φ13 主轴旋转速度：60~8000rpm 主轴侧面动力头最大刀具直径：Φ7 主轴侧面动力刀具最大转速：8000 rpm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			背主轴最大加工直径：Φ12 背主轴端面最大钻孔直径：Φ7 背面主轴旋转速度：60~8000rpm 气动装置 所需气压：0.6MPa 机台外形尺寸（长X宽X高）： 2200X1035X1700(mm)
E3-A421	深圳国讯机械有限公司	E500 LP小型高精度加工	驱动方式：三轴直线电机+三轴滚柱导轨 控制系统：SIMENS SYSTEM 828D 加工行程：500*400*240 工作台尺寸：520*400mm 主轴转速：500-32000rpm(6.3kW, 轴承式电主轴)/500-60000rpm(5.5kW, 空气静压主轴) 主轴规格：HSK-E40 快速进给移动速度：1-15000mm/min 最小移动单位：0.0001mm/0.00001mm 光栅尺分辨率：0.01 μm/0.001 μm 刀库：20把自动换刀/自动化换刀单元（选配） 重复定位精度：0.001mm 定位精度：0.002mm
E3-A421	深圳国讯机械有限公司	X500精密五轴加工中心	工作区域：400*400*360 快速线性移动X-Y-Z 35m/min 线性加速度 X-Y-Z 6(10) m/s ² 主轴驱动：转速20000rpm HKS A63 扭矩/功率 S6/25% 150Nm/31kW 控制系统：海德汉 TNC 640 刀具交换：刀柄类型 HSK A63 刀库数量 38 换刀时间大约5秒 旋转工作台： 数控旋转工作台直径 400mm A轴驱动方式 力矩电机 摆动角度 +/-130 摆动速度 50rpm C轴驱动方式 力矩电机 摆动角度 0-360 摆动速度 100rpm 工作台最大承重 150kg T型槽 5/12H7 定位精度：XYZ轴 P 0.005mm Pa/Ps0.003mm
N5-A113	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-205E2	最大加工直径Φ20mm 最大加工长度 240mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			快速进给速度 30m/min 车削刀具 6*12 主轴侧铣+端面 4*ER16+4*ER16 背轴端面4*ER16
N5-A113	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-206E	最大加工直径 \varnothing 20mm 最大加工长度 240mm 快速进给速度 30m/min 车削刀具 6*12 主轴侧铣+端面 4*ER16+4*ER16 背轴侧面+端面4*ER16+4*ER16
N5-A113	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-206F	最大加工直径 \varnothing 20mm 最大加工长度 240mm 快速进给速度 30m/min 车削刀具 6*12 主轴侧铣+端面 5*ER16+5*ER16 背轴端面4*ER16+3*ER16+3*ER16
N5-A113	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-256E3	最大加工直径 \varnothing 26mm 最大加工长度 240mm 快速进给速度 30m/min 车削刀具 6*12 主轴侧铣+端面 4*ER16+3*ER16+3*ER16 背轴侧面+端面4*ER16+4*ER16
N5-A113	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-386F	最大加工直径 \varnothing 38mm 最大加工长度320mm/1次装夹 系统控制轴数10轴 联动轴数4轴 快速进给速度 24m/min 定位精度0.018mm 重复定位精度0.001mm
N5-A113	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-387F	最大加工直径 \varnothing 38mm 最大加工长度 320mm 快速进给速度 24m/min 车削刀具 4*16+1*20 主轴侧铣+端面 5*ER16+4*ER16+4*ER16+4*ER11 背轴侧面+端面4*ER16+4*ER16+4*ER16
N4-A002	沈阳百航智能制造研究院有限公司	数控卧式车床LH260D-600	床身最大回转直径: 520mm 最大切削长度: 600mm 最大切削直径: 320mm 标准切削直径: 260mm 滑板上最大回转直径: 300mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴端部形式及代号：A2-6 电主轴输出功率：连续/15分钟 11/15kW 主轴转速范围/主轴最大输出扭矩 (r/min/Nm)：30-4500/170 标准卡盘：8 标准刀塔形式：卧式12工位 数控系统：FANUC 0i-TF 尾台导轨：滑动导轨 液压尾台：套筒式 排屑器：侧排
N4-A002	沈阳百航智能制造研究院有限公司	数控卧式车床LY400-800S	床身最大回转直径：500 最大切削长度：800 最大切削直径：400 第一主轴端部型式及代号：A2-6 第一主轴主轴转速范围 (r/min)：50-4000 第一主轴主轴最大输出扭矩 (15分钟额定值)：205Nm 主电机输出功率 (15分钟/连续)：15/11kW 第二主轴主轴最高转速 (r/min)：4000 第二主轴主轴最大输出扭矩：100Nm 第二主轴最大输出功率15min/连续：7.5/5.5kW 数控系统：HNC-848Di 一主轴卡盘：8中空 二主轴卡盘：8中实 刀架：卧式12工位125中心高伺服动力刀架
N4-B002	沈阳巨浪精密机械制造有限公司	数控立车VL45	12寸三爪卡盘 最大旋转直径600mm 最大切削高度450mm 可采用8工位或者12工位刀塔 具体配置可根据客户需求来选择
N4-B002	沈阳巨浪精密机械制造有限公司	数控立车VL98A	采用日本发那科控制系统，卧式8工位刀架及24寸卡盘。最大旋转直径可达到1100mm，切削高度850mm
E1-A201	四川普什宁江机床有限公司	数控纵切CK1101 II	最大加工棒料直径 Φ 1mm 最大加工零件长度 30mm 主轴最高转速16000 r/min 外圆类加工刀具 (车刀) 5 把 径向动力刀具 2 把 车刀刀柄尺寸 \square 8 \times 100~120mm 全部轴快速移动速度20 m/min 机械动力刀具最高转速8000 r/min 全轴重复定位精度0.002mm

展台号	展商	展品	展品参数
N4-B323	苏州三众精密机械有限公司	数控立式车床 SZ1000ATC	最大旋转直径1350mm 工作台直径1000mm 最大车削直径1100mm 最大切削高度900mm X轴行程 -400mm（过中心）+720mm Z轴行程800mm6 横梁升降行程 500mm 主轴最高转速600mm
W3-A201	台中精机股份有限公司	卧式数控车床、立式加工中心Vturn-S26/60、Vturn-NP20、Vcenter-P76	Vturn-S26 最大切削直径 430mm X轴行程215+25mm Z轴行程610mm 快速进给18/24 m/min 主轴马达功率15/18.5kW 主轴转速3500rpm: Vturn-NP20 最大切削直径320mm X轴行程160+20mm Z轴行程400mm 快速进给30/30 m/min 主轴马达功率7.5/11kW 主轴转速4200rpm Vcenter-P76 工作台最大荷重500kg X轴行程760mm Y轴行程500mm Z轴行程510mm 快速进给48/48/48 主轴马达功率11/15/18.5kW 主轴转速12000rpm
N5-B312	台州德尔曼智能装备有限公司	JP-45-500-2Y	主轴和副轴均为伺服电主轴，最高转速6000rpm。 标配两台18工位动力刀塔，完全满足直径120mm以下零件径向和轴向车铣钻攻的加工需求。 立柱为箱式结构，有效避免因结构因素导致的变形影响：整体床身。Z向导轨装6滑块，X向装侧轨消除重垂间隙，确保高刚性和持久稳定性。 单片式内防护，运行顺畅，经久耐用。 主轴采用非接触双回馈感应编码器，分辨率高响应快，实现高速高精度分度（0.01度）。 双液压钳式制动，满足钻铣刚性需求。 电器箱采用密封隔离式设计，将电阻类发热器件予以分离，使用专用空调散热。避免外界粉尘和高温影响电器性能。 三轴均采用高精密滚珠丝杆，预拉伸装配，确保稳定的位移精度。

展台号	展商	展品	展品参数
N5-A112	台州巨星智能装备股份有限公司	车铣一体机数控车床	<p>可一次性完成车外圆，铣多边，挑螺纹，拉槽等多项工序。(避免产品二次装夹，完成的产品同心度高)</p> <p>可一次性完成铣二，四，六方等多边产品，也可加工锥度六方，中间铣六方，或六方产品头部倒角尾部倒角，弧度产品等多边产品。</p> <p>该机床可实现工件高速车削，低速车多边等多项工艺。</p> <p>机床采用床身床脚连体结构，且采用进口线性导轨，因此抗震性好，刚性强。</p> <p>机床全系列采用液压夹紧装置，提高了机床的机械自动化程度。</p>
N5-A112	台州巨星智能装备股份有限公司	数控车方机	可以加工二至12方
N5-A112	台州巨星智能装备股份有限公司	双头数控车床	<p>双头数控车床是采用中置主轴、两Z轴、两X轴、双向拖板移动的高效切削加工的机床，具有高精度、高效益、高刚性等特点。</p> <p>。工件旋转两端加工，可达到极高的同心度两端同时加工，双倍工效同时加工轴类两端的中心孔、螺纹、内孔、外圆、端面等，功能强大，同心度≤ 0.01</p> <p>同时加工管类、套类零件的两端内孔，内螺纹等。同心度≤ 0.01·斜轨式布置、高刚性、高精度、利于排屑双通道系统，操作简单、轻松、智能化程度高</p> <p>采用进口线轨与丝杆，保证机床精度与稳定性工件夹紧有液压与气压两种，装夹方便快捷·自动排屑，自动强制润滑，夹持精度≤ 0.01</p>
N4-A115	台州市东部数控设备有限公司	立式数控车床VTC65	<p>床身最大回转直径：$\Phi 720\text{mm}$</p> <p>最大车削直径：$\Phi 650\text{mm}$：</p> <p>车削高度：650mm</p> <p>行程(X/Z)：370/700mm</p> <p>主轴端部形式：GB59001 A2-11</p> <p>主轴功率：18.5kW</p> <p>快移速度(X、Z)：25 m/min</p> <p>卡盘尺寸：$\Phi 380\text{mm}$</p> <p>主轴转速：50~1800r/min</p> <p>主轴输出扭矩：800Nm：</p> <p>刀架形式：12工位伺服液压刀塔</p> <p>外圆刀：32*32mm</p> <p>加工精度：IT6</p>

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			表面粗糙度: Ra0.8 μm 定位精度(X、Z): 0.0012mm 重复定位精度(X、Z): 0.008mm 数控系统: GSK 988TA
N4-A115	台州市东部数控设备有限公司	卧式数控车床CDS100	床身最大回转直径: Φ450mm: 车削直径: Φ340mm: 车削长度: 360mm: 行程(X/Z): 170/400mm: 快移速度(X/Z): 25/30m/min: 主轴端部形式: GB59001 A2-5 卡盘尺寸: Φ150mm: 主轴转速: 50~6000r/min: 主轴扭矩: 110Nm: 刀架形式: 8工位伺服液压刀塔: 方刀/镗刀尺寸: 20*20/25*25mm: 加工精度: IT6: 表面粗糙度: Ra0.4 μm: 尾座行程: 420mm: 定位精度(X、Z): 0.006mm: 重复定位精度(X、Z): 0.004mm: 数控系统: GSK988Ta
N5-B101	天水星火机床有限责任公司	数控车铣复合加工中心CNCX630	床身上最大回转直径Φ630mm 过刀架最大加工直径Φ630mm 加工工件最大长度4000mm 加工工件最大重量1000kg 主轴端部标准ISO A2-11 主轴前轴承直径Φ170mm 主轴通孔直径Φ100mm 主轴液压卡盘15” 主轴最高转速2000rpm 主轴最大输出扭矩2000Nm 主轴伺服电机功率39kW 刀库刀位数36把 最大刀具直径(邻位满时) Φ100mm 最大刀具重量7Kg: 液压中心架范围(夹持最大直径) Φ340mm:
N4-B403	亿缙机械(嘉兴)有限公司	数控车床YK-100A	最大加工外径∅180mm 最大棒材通孔∅42mm 最大加工长度180mm
N4-B403	亿缙机械(嘉兴)有限公司	数控车床YK-200MY	棒材最大加工直径∅51mm 最大加工外径∅320mm 最大加工长度500mm

展台号	展商	展品	展品参数
N4-B403	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-260	最大加工外径 \varnothing 320mm 最大棒材通孔 \varnothing 65mm 最大加工长度500mm
N4-B403	亿缙机械（嘉兴）有限公司	走心式数控车床SW-265B	最大加工直径 \varnothing 26mm 最大加工长度（固定导套）220mm 最大棒材直径 \varnothing 26mm
W5-A207	因代克斯贸易（上海）有限公司	INDEX C200 车削中心	符合人体工程学 棒料直径：65mm 装配有两个高功率的电主轴 3个刀塔和42把刀具保证了最大的生产柔性 高质量的背部加工 高加速（1g）和快速移动（50m/min） 快速刀塔分度 2个或3个刀塔同时加工 可使用下刀塔在主轴和副主轴处加工 INDEX 平面移动导轨保证了良好的吸震性 控制系统：Fanuc 31i-B
W5-A207	因代克斯贸易（上海）有限公司	INDEX MS22-8 多轴数控多功能机床	主轴通孔直径 22/24mm 最大转速 10000 rpm 最大功率 15kW 最多 16 个滑台 带有滑动导轨的高动态径向滑块（X 轴） 带有静压轴承支撑，Z 轴不易磨损 使用 INDEX 快速装夹系统及其 W 齿接口进行快速刀具响应 具有 C 轴的同步副主轴 旋转臂通过三段式端面齿配合锁定在其工作位置，从而提供最大的刚性 每个同步副主轴多达 6 个用于背面加工的刀具 占地面积小，单位面积生产率高
W5-A207	因代克斯贸易（上海）有限公司	TRAUB TNL12 走心/走刀式自动车床	最大棒料直径为 13mm 最多四个刀架可以同时加工 大刀具容量便于安装生产 由于刀架、前后加工模块都是由 CNC 分度，所以刀具更换时间短 从走心到走刀切换快捷 机床布局紧凑，生产效率高 超大尺寸和符合人体工程学的工作区域 刚性、稳定的铸铁床身和热对称设计来保证最高的精度 无液压机床：没有液压的热量影响，也保证了较低的能源损耗 高动态响应直驱动力刀具

展台号	展商	展品	展品参数
N4-A402	浙江合信数控机床股份有限公司	数控机床CXS-46	CXS-46是一款双主轴单刀塔数控机床，本产品适合加工壳类、盘类、轴类等机械加工产品。主轴最大回旋直径500mm，副轴最大回旋直径280mm，两主轴最大间距390mm，过主轴最大棒料直径36，副轴最大行程410mm，X轴最大行程170mm，Z轴最大行程380mm，主轴鼻端采用A2-5主轴，主电机采用11kW伺服同步电主轴，主轴转速50-4500转，主轴通孔50mm
N4-A402	浙江合信数控机床股份有限公司	数控机床VTD5246	VTD5246本产品适合壳类、盘类、轴类产品机械加工。是一款双主轴双刀塔数控机床，系统采用新代220，主主轴电机功率11kW、采用A2-6主轴。副主轴功率7.5kW，采用A2-5主轴，两主轴转速0-4000转，最大加工直径210，X1/X2最大行程210，Z1/Z2最大行程240，B轴最大行程500。采用合信自制12T刀塔
N4-A402	浙江合信数控机床股份有限公司	双主轴对接数控机床 TS-30	TS-30是一款双主轴对接数控机床，床身上最大回旋直径260mm，托板上最大棒料直径130mm，过主轴最大棒料直径36，双主轴对接最大产品直径120，X轴最大行程350mm，Z轴最大行程240mm，卡盘直径6寸，主轴鼻端采用A2-5主轴，主电机采用11kW伺服同步电主轴，注重转速50-4500转，主轴通孔50
N4-A402	浙江合信数控机床股份有限公司	双主轴双刀塔数控机床 DTR200 II Y	DTR200 II Y：最大加工直径200mm，过主轴最大棒料直径52mm，最大加工长度600，X1/X2最大行程200/200mm，Z1/Z2最大行程120/120mm，B轴最大行程600，主副主轴鼻端A2-6主轴，主副主轴功率15kW伺服主电机，两主轴转速0-4000转，两主轴定位精度0.005，刀塔工位BMT5512，动力电机转速3000/4500
N5-B111	浙江金火科技实业有限公司	T8DTC	最大车削直径：盘类Φ270mm 最大车削长度：550mm 正、副主轴最高转速：4500r/min 正、副主轴头型式：A2-6 棒料通过能力：Φ60 卡盘规格：8" Y轴行程±50 铣削轴最大转速5000r/min X/Y/Z轴单向重复定位精度： 0.002/0.002/0.003

展台号	展商	展品	展品参数
N5-B111	浙江金火科技实业有限公司	TS85130	床身上最大回转直径：Φ780mm 拖板上最大回转直径：Φ450mm 最大车削直径：盘类Φ650mm 最大车削长度：1300mm 主轴最高转速：2500r/min： 主轴头型式：A2-11 主轴通孔直径：Φ112；卡盘规格：15" X/Z轴单向重复定位精度：0.004/0.005
N5-B111	浙江金火科技实业有限公司	TT3520	卡盘尺寸：6寸 床身上最大回转直径：Φ430mm 拖板上最大回转直径：Φ170mm 最大加工长度（因配置不同而改变）： 230mm X/Z最大行程：150/280mm 最大通过棒料直径：Φ35mm 主轴最高转速（因配置不同而改变）： 5000r/min X/Z单向重复定位精度：0.004/0.006mm
N5-B111	浙江金火科技实业有限公司	TT5030	卡盘尺寸（带*为选配项）：8寸/10寸* 床身上最大回转直径：Φ520mm 拖板上最大回转直径：Φ210mm 最大加工长度（因配置不同而改变）： 300mm X/Z最大行程：190/350mm 最大通过棒料直径：Φ50mm 主轴最高转速（因配置不同而改变）： 4000r/min X/Z单向重复定位精度：0.004/0.005mm
N5-B111	浙江金火科技实业有限公司	TT5050YF	卡盘尺寸：8寸 床身上最大回转直径：Φ550mm 拖板上最大回转直径：Φ450mm 最大加工长度（因配置不同而改变）： 500mm X/Z/Y/C最大行程：220mm/600mm/±50（因 配置不同而改变）/360° X/Z/Y快移速度：24/24/10m/min X/Z/Y单向重复定位精度： 0.003/0.005/0.005mm 最大通过棒料直径：Φ50mm 主主轴最高转速（因配置不同而改变）： 4000r/min 主主轴通孔直径：Φ71mm 副主轴（可选配置）最高转速：4000r/min 副主轴通孔直径：Φ48mm

展台号	展商	展品	展品参数
N4-B421	浙江立冈机床有限公司	双主轴对接数控车铣复合，数控车铣复合，车削中心，数控车床 QT55LMSY	最大回转直径：Φ550mm 最大加工直径：Φ360mm 最大加工长度：420mm X轴行程：180+10mm Z1轴行程：485mm Z2轴行程：540mm Y轴行程：±50mm 主轴通孔直径：Φ62mm 最大棒材直径：Φ51mm 输出功率：11kW 主轴鼻端规格：A2-6 主轴最高转速：4500rpm 卡盘：8寸中空 刀塔：12工位BMT55动力刀塔 X轴/Z轴/Y轴快速进给速度：30/30/12 (m/min) 定位精度：±0.003mm 重复定位精度：±0.002mm 数控系统：日本发那科、台湾新代
N5-B412	浙江品上智能科技有限公司	双主轴数控车床TS-32A	主轴 / 副主轴夹持直径：Φ100mm 最大加工长度：100mm X1/X2轴行程：350mm Z1/Z2轴行程：170mm 主轴形式：内藏式同步电主轴 主轴功率：7.4kW 主轴转速：5000rpm 主轴鼻端：A2-4 刀具形式：排刀
N4-A102	浙江旺邦精密机床有限公司	轮毂加工两机组合自动线	最大回转直径mm850 最大切削直径mm660 最大外圆切削长度mm430(至卡爪上沿) 最大内孔切削深度345 X1/Z1轴行程mm480/425 X2/Z2轴行程mm480/425 X/Z轴快速进给m/min20/20 主轴转速(额定/最高)rpm1400/2000 数控系统西门子828D 单台机床尺寸(长XX)mm3240X710X3260 两机连线尺寸 13.1mX3.6mX3.6m
N4-A113	浙江旨恒机床有限公司	电主轴车铣复合机床 CLZ-M40DY	最大回转直径：400mm 最大加工直径：150mm 最大加工长度：400mm 最大棒料直径：400mm 电主轴输出功率：7.5kW 电主轴转速范围：0-4500r/min

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			主轴端部形式：A2-5 主轴孔直径：56mm X轴行程：200mm Z轴行程：400mm Y轴行程：±50mm 刀塔铣轴最高转速：4000r/min 刀塔输出功率：3.1kW 刀塔刀具数量：12 最大镗刀杆直径：32mm 刀塔刀方规格：25mm 刀塔刀座接口：BMT45
N4-A113	浙江旨恒机床有限公司	电主轴双头车机床CLZ-LL36K	最大回转直径：360mm 最大加工直径：100mm 最大棒料直径：35mm 电主轴输出功率：5.5kW 第二主轴输出功率：5.5kW 电主轴转速范围：0-4500r/min 筒夹直径：56mm 主轴孔直径：48mm 刀架形式：排刀 最大镗刀杆直径：25mm 刀方规格：20X20mm X轴行程：360mm Z轴行程：400mm
E7-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	全自动双面数控车	驱动形式：中置主轴，夹持工件两段中间外圆 主轴安装形式：可选斜轨、立轨 通道个数：2个 刀塔个数：2个 夹持长度范围：40-5000mm 夹持直径范围：5-430mm 主轴转速：≤4000r/min X1、X2最快移动速度：30m/min Z1、Z2最快移动速度：30m/min X1最大行程：350 Z1最大行程：200 X2最大行程：350 Z2最大行程：200 加工工艺：车削外圆、内孔、倒角、螺纹、总长，钻孔、攻牙等，可选配Y轴或动力头 自动上下料：可选配
W1-A201	重庆机床（集团）有限责任公司	正倒立式数控车床VHL4035	最大工件直径：Φ420mm 最大工件长度：450mm 最大工件回转直径：Φ600mm

展台号	展商	展品	展品参数
接上页			立式/倒立式主轴最高转速：2500r/min 立式/倒立式主轴功率：15/18.5kW 进给轴快速移动速度：24m/min 两主轴间最大间距（不含卡盘）：650mm
E2-B251	宝力机械有限公司	日本「兄弟」大行程紧凑型加工中心W1000Xd2	主轴最高转速(min-1)12,000 选配：10,000高扭矩、16,000移动量(X、Y、Z)(mm)X1000 Y500 Z380 刀具数(把) 14/21/28 快速进给速度(X、Y、Z)(m/min)X/Y/Z 50/50/56 所需要占地面积(mm) 2,410X2,233 BT二面约束主轴(BIG-PLUS) 选配 主轴中心出水(CTS) 选配
E6-B322	德州钻星刀具有限公司	焊接枪钻	焊接式单刃枪钻是所有深孔加工领域中应用最为普遍广泛的一种刀具，在优良的工况中加工出来的孔，精度可以达到it7级，在实际加工中，它一次加工就完成了传统的钻，扩，铰等工艺，大幅缩短了零件加工时间，由于它这种优异的工艺可靠性，使它在浅孔加工中同样大显身手，加上它可适用于不同的钻孔机床及改造后的数控车床，普通车床和卧式或者立式CNC等通用性广泛的机床上面，使得枪钻加工在工业制造中常见而富有效率。 枪钻尺寸： 直径从3.02mm-45.02mm 最长可达3500mm
E6-B322	德州钻星刀具有限公司	枪钻机床	数控枪钻机床涵盖了单坐标、三坐标、双坐标、枪钻和BTA复合的枪钻机床。
W3-B325	东莞市精准精密机械有限公司	七轴双螺杆角度深孔钻	数控系统：Fanuc X轴行程：2500mm Y轴行程：1500mm 加工深度：1600mm 加工直径：枪钻3-38mm/单管钻18-80mm 数控转台尺寸：1800*2400mm 数控转台负重：25T 数控转台最小分度：0.001° 主轴摇摆角度：向上20度，向下35度
E4-B182	高邮市永发机械有限公司	铣床ZX6350Z	最大钻孔直径：30mm 工作台尺寸：1120*280mm(1270*280mm) 工作台行程：X：600(750)mm/Y： 270mm/Z：360mm