

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

The 14th China International Machine Tool Show



展览快讯

第1期

■ 主办单位：中国机床工具工业协会

■ 制作单位：金属加工杂志社

■ 出版日期：2015年4月20日

新常态·新发展

赋予CIMT2015新内涵

中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长 陈惠仁

由中国机床工具工业协会主办，并与中国国际展览中心集团公司共同承办的第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015），2015年4月20~25日在北京中国国际展览中心（新馆）举办。我谨代表展会主办方——中国机床工具工业协会，向来自全球业界的制造商、采购商、经销商、行业组织、专业机构和专业媒体等方面的代表表示热烈的欢迎！向长期关注和支持展会发展的中国政府有关部门、兄弟协会和海内外的朋友们表示衷心的感谢！

中国国际机床展览会（CIMT）自1989年创办以来，在中国机床工具工业协会的精心培育，以及相关合作伙伴与业界同仁的共同努力下，规模不断扩大，品牌地位和行业影响力不断提升，现已成为当今世界机床工具行业最具影响力的四大名展之一。该展会不仅是展示世界先进制造技术和机床工具产品的盛会，也是推动中外技术交流和我国机床工业技术进步的重要平台，更是观察中国这个世界第一机床工具市场需求变化的最佳窗口。

当前，世界经济复苏缓慢，中国经济步入新常态。新常态下的中国经济，已经告别了过去几十年的高速增长，步入了更加注重追求质量和效益的时代，这也是一个中国经济前所未有的新时代，机遇和挑战并存。

正如李克强总理在2015年政府工作报告中所指出的那样：“当前我国经济下行压力还在加大，发展中深层次矛盾凸显，今年面临的困难可能比去年还要大。同时，我国发展仍处于可以大有可为的重要战略机遇期，有巨大的潜力、韧性和回旋余地。”

机床工具行业正在迎来新发展的战略转型机遇期。中国市场用户需求的快速升级，为全球机床工具企业提出了挑战，也带来了新机遇。新的发展阶段，行业发展的特征将从过去的高速度向高品质、高效益转移。CIMT2015将从一个侧面展现出在世界经济新的发展阶段下机床工具产业新的环境特征，以及机床工具行业企业如何贴近用户需求而获得新的发展动力。展会主题“新常态·新发展”将赋予CIMT2015新的内涵。

CIMT2015使用了北京中国国际展览中心（新馆）全部

8个展馆以及位于展馆东侧的8个临时展馆，展出总面积达13.1万平方米，创展会规模的新纪录。共有来自全球28个国家和地区的1554家机床工具制造商报名参展。全球业界的著名企业都携各自的最新成果相聚于这里同台竞技，这必将是一次高水平的“盛宴”！

本届展会的展品水平普遍较高，品种、规格丰富齐全，数万件展品囊括了主机、功能部件、数控系统、量仪量具、机床电器以及刀具、附件等产业链主要产品范畴。其中，主机产品包括金属切削、金属成形、齿轮加工、特种加工等多种设备。

为保证CIMT能够充分展示机床工具产业的最新发展方向和最新发展成果，从而最大程度地确保广大展商参展和观众参观的效果，展会主办方在设计规划方面做了一些优化和调整，主要包括展览内容结构的优化，展览布局的专业化。我们在展览资源极为紧缺的不利条件下，加大了对激光加工机床、工业机器人以及3D打印等新技术、新产品的支持，对其设置专区加以展示。此外，在成形机床和刀具量仪展品领域打破了境内外展区的界限，按专业化的原则统一规划布局，为展会观众提供更大的方便。

为充分满足不同类型和不同层次参会人员的需求，展会主办方组织了丰富多彩的主题活动，以期为大家提供更加丰富的服务。

活动主要包括：2015机床制造业CEO国际论坛、2015工业机器人高层论坛、国际机床工具信息发布会（IMTIC2015）、院校之窗、海外并购暨国际化经营座谈会、2014年度“行业十佳”评选结果发布、2015年军工行业国产数控机床应用座谈会、CIMT2015技术交流讲座、各国家和地区机床协会负责人联席会（Networking Party）、第5届数控机床专项成果及应用展、展览信息发布会等。其中，国际机床工具信息发布会、院校之窗、展览信息发布会为首次召开，进一步体现出主办单位与时俱进、创新务实的服务意识。

再次感谢和欢迎大家的光临！

预祝展会获得圆满成功！

CEO齐聚一堂 共议新发展

——2015机床制造业CEO国际论坛拉开CIMT2015序幕



2015年4月19日，全球机床工具行业知名企业CEO齐聚北京国贸大酒店，共同参加由CIMT2015展会主办方——中国机床工具工业协会举办的“2015机床制造业CEO国际论坛”，10余位全球业界知名企业CEO发表了精彩演讲，并参与圆桌讨论，150余位全球机床工具业界的企业家、用户领域企业家、政府官员、部分专家、学者和媒体记者齐聚一堂，共议中国经济新常态下机床工具产业的新发展。

本届CEO论坛主题定为“新常态·新发展”，与CIMT2015展会主题一致，论坛活动安排在展会前一天进行，为展会预热。论坛分为上、下午两个活动单元进行。上

午单元采取嘉宾演讲形式，4位全球业界知名企业CEO：济南二机床集团有限公司董事长、党委书记、总经理张志刚先生，德马吉森精机董事会主席卡波萨博士，株式会社天田控股集团代表取締役会长兼CEO冈本满夫先生和友嘉实业集团总裁朱志洋先生发表了精彩演说。下午单元采取“圆桌对话”的互动形式，围绕“经济新常态与竞争力成长”的主题展开深入的现场讨论，5位全球业界知名企业和中国成长型企业CEO：沈阳机床（集团）有限责任公司董事长、党委书记关锡友先生，山崎马扎克（中国）有限公司总裁董庆富先生，西门子（中国）有限公司数字化工厂集团副总裁兼运动

控制事业部总经理夏伟中先生，浙江日发精密机械股份有限公司董事长兼总经理王本善先生和北京精雕科技集团有限公司执行总裁张保全先生参与了对话讨论，新议题、新观点、新思想在会场氛围中不断碰撞出启迪和智慧的火花，引起百余位与会者的共鸣。

论坛特别邀请了机床工具工业协会当值理事长、沈阳机床（集团）有限责任公司董事长、党委书记关锡友先生和中航工业沈阳飞机工业（集团）有限公司总经理袁立先生分别致辞，并特邀中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁先生担纲主持。



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

2

本版责编：索菲娅
版面设计：桑晓东

CEO国际论坛

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

2015机床制造业CEO国际论坛



中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长 陈惠仁主持论坛

创新驱动 智能制造

张志刚董事长介绍了“新常态”是当前中国经济领域炙手可热的新名词，中国机床制造业需要思考适应新常态、实现新发展的课题。中国机床制造业面临的国际经济形势总体趋好，国际市场机床需求平稳，国际政治环境利好制造业；面临的国内环境是需求总量下降，产能过剩，成本上升，竞争加剧，各工业化阶段并行发展。机床制造业发展需要适应中国经济的新常态，从高速增长转为中高速增长，经济结构不断优化升级，从要素驱动、投资驱动转向创新驱动。

如何理解中国机床的“强”？产品：门类、系列齐全，不断推出高端产品，引领产品发展方向；技术：具有自主知识产权；市场：与行业领先者竞争，以及用户和全球市场占有率高（重复订货）；价格：不以最低价格取胜（员工收入高、福利好）。

中国制造业不是技术问题，不是研发问题，而是职业精神问题，缺乏把产品做到极致的工匠精神。无论是日本制造还是德国制造，都具有严谨、细腻、精密的专业主义精神，实现从“产品”到“工艺品”，“质量”到“品质”的提升。福特项目从2004年以来，济南二机床经过跟福特汽车多次交流访问，实现多次重复订货产品，实现了客户真正的肯定。目前福特公司即将第五次追加订货，第八条、第九条、第十条生产线……

张总认为中国制造业的发展趋势有：数量规模向质量效益型转变；从单一产品生产型向系统集成服务型发展；由本土化到国际化；智能制造。智能制造需要实现个性化需求与规模生产的无缝对接，提高生产效率，提高生产的灵活性，加强节能高效，降低成本，最终实现高度灵活的规模化生产，机床制造业的产品发展方向是智能机床装备。

张总最后总结了济二机床的做法：管理创新——提升创新氛围；机制创新——激发企业活力；技术创新——引领企业发展。



济南二机床集团董事长、党委书记、总经理 张志刚

应对挑战 共塑未来

卡披萨博士介绍了德马吉森精机对全球机床业发展状况的看法，认为现在全球机床消费市场非常稳定，未来几年里整个市场态势不会有太大改变。现在德马吉森精机整个公司发展很好，拥有全球销售和服务网络，也拥有本地化生产、服务本地市场的生产模式，2016年产能可达到20000台德马吉森精机机床。

德马吉森精机目前关注的焦点行业和市场，包括航空、汽车、医疗等。汽车方面，德马吉森精机与保时捷斯巴赫合作数控技术中心，对保时捷跑车提供支持。德马吉森精机航空航天卓越技术中心是同级别中最佳的航空航天应用。现在德马吉森精机在医疗行业占到了该领域世界份额的10%。

工业4.0方面，卡披萨博士介绍了德马吉森精机最新发展趋势。工业组件、设计、质量都要达到上乘水平，这是德马吉森精机的精神，要做到世界一流；自动化、机器人都非常重要，这些都是创新的核心；另外要开发新材料。

CELOS让德马吉森精机的技术变得更加智能化，利用数字化收集数据、分析数据，让机器变得更高效。自动化也是一个非常重要的趋势，德马吉森精机在日本、在天津的工厂当中都在运用，在德国也在使用相关的技术。卡披萨博士还介绍了德马吉森精机增材制造技术，利用该技术可实现某航空件大幅缩减加工时间，由原来几个月时间缩短为6小时。利用这种材料技术，可以让加工过程变得更加高效，也是非常新的发展趋势。

卡披萨博士总结道：工业4.0不是虚构的，要把数据整合起来，用到技术当中去，改善控制过程，可以让机器变得更加精密。



德马吉森精机董事会主席 卡披萨博士



株式会社天田控股集团代表取缔役会长兼CEO 冈本满夫

天田的举措与经营

冈本先生为了让大家更好地认识天田公司，首先介绍了天田公司的5个经营特征：

第一个是“无贷款经营”。经营中不可缺少的是速度感。即使进行积极的投资，如果要银行融资的话，很可能会牺牲速度。以独立的判断来经营是非常重要的事情。第二，黑红两色的组合色代表的“天田品牌形象”。在销售第一线，可以深深地感受到客户对天田的这一品牌形象给予的支持。第三是“客户”。我们拥有在39个国家的70个关联公司的业务展开，10万个客户和30万台以上的机械，这都是天田的巨大财产，因为从中可以不断衍生出新的合作关系。第四是“直接销售与直接服务”。第五，就是独立的“为提案经营服务的设施”。

随后，冈本先生又介绍了天田在中国的发展历程和他们的产品制造，冈本先生谈到目前制造业所面临的问题：一是向多品种、少量生产转换，二是适龄人口减少，三是人工成本增长，四是环保。谈到“新常态”下天田公司发展的新思路，冈本先生说，在新常态下，天田会通过硬件、软件两方面提出解决方案：硬件方面，包括一些最尖端的技术和自动化、无人化、环保等；软件方面，比如人才，冈本先生也针对人才培养方面的贡献做了介绍。

目前天田公司销售额是3000亿日元，员工8000人，关联公司已经遍布世界30个国家，信息非常大，扩大的范围也非常大，从今年4月1日开始将转制为控股公司，中国今后发展方向是从量到质，在这个大背景下，天田希望尽自己的力量，为中国做出贡献。

应对机床产业全球变局——企业全球并购及国际合资

朱志洋先生首先介绍了友嘉集团的组成和架构、产品品牌档次分布、多元化经营的产品，以及国际并购的过程、策略及其特点。他指出，友嘉发展透过两个模式：一是全球购并，二是国际合作。国际并购虽是一个潮流，但风险很大，特别是存在语言文化、民族性的问题，会产生意想不到的风险。且在并购之后，也存在着整合能力方面的挑战；而国际合资成功率是100%，很值得做。

在随后的演讲中，朱志洋又介绍了国际产业创新发展趋势；台湾地区产业面临的课题；台湾地区产业应对策略；友嘉智慧制造发展经验等。朱总认为，台湾地区近年整体产业产值趋缓，使得人均产值成长持平，在就业人口下降趋势下，预估制造业产值也将随之下降。友嘉的智慧制造以CPS为核心，推动虚拟社区跟创新服务和智慧制造，提高产品的价值，创造了产品的差异化，最重要的是提供客制化的解决方案。

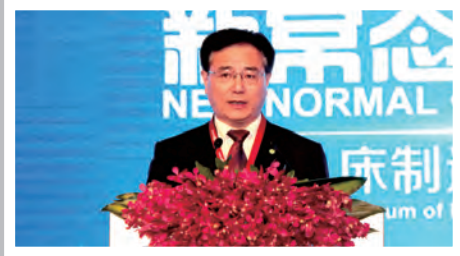
友嘉集团总裁朱志洋主导友嘉集团，共有77家公司组成集团架构，4大事业群，分布全球8大机械制造基地，产品涉及机床、产业设备、电子电路、绿能等方面。2014年斥资约1亿欧元，约新台币40亿元，买下德国MAG集团旗下6家公司100%股权，不仅让友嘉实业昨日拿下2014年台湾并购金鑫奖，年度最具代表性并购奖及最具影响力奖两奖项，朱志洋还从台湾地区并购与私募股权协会理事长黄日灿手中接下2014台湾并购金鑫奖的卓越成就奖，成为今年金鑫奖最大赢家。



友嘉实业集团总裁 朱志洋



沈阳机床（集团）有限责任公司董事长、党委书记 关锡友致辞



中航工业沈阳飞机工业（集团）有限公司总经理 袁立致辞



陈惠仁 沈阳机床作为全球影响力巨大的机床制造商，在市场变化的强烈冲击下，一直没有停止转型调整的积极探索和实践，近年来一些转型思路和调整措施也受到了业界广泛关注；山崎马扎克是全球机床制造业的领导者之一，早在上世纪70年代就进入了中国市场，近年来明显加大了对中国市场的投入力度，在上海、广州、大连设立了技术中心，2013年中国第二工厂大连工厂正式投产，请两位与大家分享企业在中国经济新常态下竞争力成长策略。

关锡友 过去10年我们走的是先大而后强的道路，是永远无悔的选择。我们的选择与沈阳机床的历史相关。沈阳有“机床之乡”的美誉，承载了替代进口的历史使命。当前的新常态，有人认为是经济进入中低速增长，也有人认为是形势发生变化，我个人认为是创新能力不足。

企业完全步入创新发展阶段有四个重要标志：一是客户的需求是创新的源泉。以前我们没有做到真正为客户着想，现在互联网时代到来，不以客户为中心是不行了。本次展会我们定义了新的机床品类，叫智能机床，最重要是用户的使用和定价由用户说了算；第二，这种行为肯定有风险，因为没做过，无论是产品，还是模式，要做到独特，我们才有生存的可能；第三，既然要创新，我们就要进行资源重组；第四，创造新的需求。

在制定十三五规划时我说，企业通过技术创新要创造产品的独特性，通过组织模式创新要真正使我们变成以客户为中心的组织，客户的利益和企业的利益必须联系在一起，实现分享、共赢的新经济。

从未来看，我们和世界站在同一起跑线上，在这一过程中政府为我们创造了创新的环境，而企业以客户为中心搞商业模式创新，这是根本。

董庆富 马扎克2000年首先建造了宁夏小巨人机床公司，在2013年又建造了辽宁工厂，这两座工厂的建立，使IT技术与生产制造技术紧密结合起来。

为了在中国企业中普及智能化制造，马扎克中国举办了制造未来展示会MTF，从2004年开始，已经举办了11届。我们把客户请进来，对小巨人工厂全面开放，让客户了解工厂智能化的元素，共同探讨智能化制造。

智能化元素，首先是智能化装备，马扎克比较有代表性的车铣复合机床加上机器人，执行智能制造单元，两个工厂的FMS设备开工率都达到85%以上，极大保证了质量和设备开工率。此外还有智能生产中心CPC，管理智能化方面自主开发PDM产品数据管理，CRM客户关系管理等一些软件和系统。在服务的智能化方面，马扎克机床带有马扎克的系统远程监控，出现故障第一时间通过24小时在线服务热线及时掌握情况指导，及时排除故障。

马扎克的智能化产品多次在展会上亮相，从7种智能化产品，发展到现在12种不同智能功能的智能化产品，本届展会向中国客户推出全新的马扎克生产系统——顺畅技术，以顺畅技术为基础，研发出马扎克第七代数控系统。

马扎克希望与客户共同成功，与中国制造业共同成长！

陈惠仁 西门子是德国工业4.0战略形式的主要推动者和参与者之一，结合工业4.0谈谈西门子自动化、数字化工厂，西门子如何抓住中国的市场机遇，提升竞争力？浙江日发作为中国机床工具行业成长型企业的典型代表，在整个行业下行压力越来越大的背景下，日发显示出强劲逆势上扬态势，请王董事长跟大家分享一下逆势实现强劲上扬是采取了什么策略？北京精雕专注于小刀具雕刻机的研发制造，最近异军突起，短短几年内这家公司经营规模已经达到了30亿人民币规模，销售收入同比增长150%，这种现象很特别，请精雕的张总与会嘉宾分享一下。

夏伟中 新常态的到来，不是一件坏事，恰恰给我们提供了沉淀的机会，为我们在未来全球制造业竞争中带来更强的综合竞争力。2008年经济危机以后，很多政治家和企业意识到了强大的工业和制造业是任何一个国家保证就业率，稳定经济增长，增进社会和平、公平幸福的非常重要的基础条件，因此对制造业的重视程度在增加。

中国，一直以来都是制造业大国，而不是制造业强国，由大到强，恰恰可以用新常态的时间来沉淀我们的核心竞争力。

这个时候对制造企业的挑战是什么呢？

第一个就是应对，应对就是全方位优化，从产品设计、生产规划就开始，而不是到生产工程、生产线设计、到生产实施才开始；第二是全生产流程中的软件集成。

大家会觉得工业4.0是非常宏大的，或者挺神秘，挺遥远，其实，这些技术没有一样不存在创新。无论是工业4.0、中国制造2025，还是先进制造，其实都是在已有各种技术层面加强对用户的需求支持，把用户体验做到极致。我认为，这是一次让中国企业与世界制造业站在同一起跑线上的机会。

未来，企业核心竞争力绝不是仅仅努力生产优质的产品，更是需要我们以正确的形式来生产出优质的产品，西门子公司作为一个工业4.0的骨干企业之一，非常希望和众多企业，包括竞争对手在内，共同打造未来的完整的制造业的生态圈，因为这不是靠一家的努力就能够达成的。

王本善 日发以前做纺织机械，1997年进入数控机床行业，定位比较明确，在成立初期就提出了企业的使命是为客户提供数控单元，帮助用户成立数字化工厂。这几年一直坚持中高端的市场定位，做差异化竞争，做细分市场。

经济新常态是风险与机会并存，机会有两种形式：一种是内部，自己积累力量不断提升技术研发产品；另一种是外延式扩展，指技术产品，不是说规模。作为上市公司来说，因为有资本市场优势，我们走了后面一条路。

分享一下收购意大利MCM的体会：第一点，MCM总共去了三次，给我最大的吸引力是技术的先进性，包括机

床的精度，法拉力的生产线是他们生产的，机床行业要加工主轴，MCM完全可以达到要求；第二点，其产品最大的扭矩可以做到7000多牛米；第三点是提供解决方案的柔性生产线，不提供单机；第四点，提供专门智能制造的系统，可以做到ERM到CRM的无缝对接，达到智能制造。

我们兼并企业是跟对方老股东和经营团队达成共同价值观，收购一个企业要有协同效应。另外一点，由于文化、法律、语言的问题，收购是容易的，但是真正要整合不太容易。国际并购还是要谨慎，这里的水还是比较深的！

张保全 北京精雕成立于1994年，目前有3000人，2014年产值超过了30亿，公司产品只有一个数控雕刻机，目前一年有一万台以上的生产规模。

有人不明白，小雕刻机怎么做成这么大的优势？从成立之初我们就树立了一种理念，只做有特色的，只做行业别人做不到的，虽然辛苦点，但对行业有启发。之后开发的很多市场都是这个理念。

我们通过自己的技术积累，挖掘市场、发现市场、改变市场，创造新的空间。很多时候没有跟谁拼，而是在探究我的市场在哪里。

会议的主题是新常态的竞争力，经济形势下滑远远超过很多人的承受力，在这种情况下还说自己一枝独秀，肯定是不可能的事情，因为我们行业就是比较小、比较散，最能感受到其中的压力，我们的压力远远超过2009年的压力，感觉特别刺痛。我同意大家说的要沉淀，我们公司现在做的事情应该是想着以后怎么有机会，而不是现在有什么机会。

我们如何扩展市场？第一要做的是客户挖潜，机床本身就是一个增量市场，如果客户的机床不换，客户又没有新的需求刺激，机床的需求从哪里来？

还有就是跟整个配套厂家的合作。在这段下行的时间里，更多时候与品质高的配套企业合作，尽量把整个产业供应链做得更健康，更具有发展潜力。

后记 在随后的现场互动环节，友嘉实业集团朱志洋总裁等现场嘉宾与台上嘉宾就关心的问题展开了深入的讨论，精彩的观点和新思维在会场氛围内不断碰撞，令所有到场嘉宾意犹未尽。

最后，陈惠仁先生谈到了对2015年中国机床工具市场发展趋势的看法，作为论坛的结束语：

第一，中国机床消费市场将承受进一步的下行压力。今年预期GDP增长是7%，整个经济下行压力会进一步加大，机床市场下行压力也会进一步加大；第二，中国机床消费市场的基本特征和最新变化趋势将更加明显，需求总量明显减少，需求结构加速升级，今年将进一步凸显；第三，政府和企业积极作为将有效应对下行压力；第四，市场格局与企业间竞争态势结构性分化进一步显现。这是2015年中国机床工具市场的一些基本估计，抛出来供大家评判。



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

4

本版责编：索菲娅
版面设计：周 军

参展指南

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

CIMT2015

展品五大看点精彩纷呈

为保证CIMT能够充分展示机床工具产业的最新发展方向和最新发展成果，从而最大程度地确保广大展商和观众的参观效益，展会主办方在设计规划方面做了一些优化和调整，主要包括展览内容结构的优化、展览布局的专业化。主办方在展览资源极为紧张的不利条件下，加大了对激光加工机床、工业机器人以及3D打印等新技术、新产品的支持，对其设置专区加以展示。此外，在成形机床和刀具量仪展品领域打破了境内外展区的界限，按专业化的原则统一规划布局，为展会观众提供更大的方便。展品特点可主要概括为以下几方面：

1

精密机床—— 跃上微细加工新高峰

精度是机床区别于其他机械的特质所在，是机床界代代传承、永无止境追求的永恒目标。多种现代综合技术的应用与精益求精的生产制造管理，机床的几何精度、控制精度、加工精度不断迈向新的高度。本届展会众多精密、高精度、亚微米精度的展品，如超精密微细加工中心、坐标磨床、高精度数控立式磨床、精密数控车床、精密卧式加工中心、超精密铣床、精密线切割机床等，将带您进入日常不常触及的微米甚至纳米世界，于细微之中领略精准制造的含义和魅力。

2

高速加工机床—— 提高生产率的利器

高速、超高速加工不但可以大幅度提高零件的加工效率、缩短加工时间、降低加工成本，而且可以使零件的表面加工质量和加工精度达到更高的水平。随着高速、超高速切削机理、大功率高速主轴单元、高加减速直线进给电机、磁悬浮以及动静压气浮、液压高速主轴轴承、超硬耐磨长寿命刀具材料和磨料磨具、高性能的控制系统等一系列技术领域的关键技术的解决，高速、超高速加工的实际应用取得了显著的成果。本届展会一批高速加工机床将为您展示速度的力量。

3

复合机床—— 无缝对接市场需求

多品种小批量生产与大批量生产是现代制造业的两大基本生产方式，与此相适应，本届展会众多的复合机床展品显示了机床制造业在适应市场不同需求方面所表现出的强大适应能力。如激光切割冲压复合机床、等离子切割和冲剪复合机床、车铣复合机床、滚齿车削复合加工机床、发动机零件专用机床、石墨领域高效加工机床、轨道交通业走行零部件加工专机等，无论哪一种需求，您都能够在本届展会上找到满意的选择。

4

智能技术—— 引领科技新浪潮

智能机床的开发与应用，掀起了现代机床制造领域新浪潮。通过软件将智能知识植入以及各类传感器的运用，机床的智能化水平正在不断提高。对工艺知识的专业、对所完成工作任务的理解、对工作环境的认知与把握、对自身工作状态的感知、对操作者的提示与协助。本届展会上许多具有智能功能的展品，如智能化成形机床、智能化线切割机床、智能化加工中心、智能柔性制造系统、自适应控制等，将使您领略智能制造的风采、神奇，并助您了解智能技术的现状及未来发展趋势。

5

环保技术—— 推动行业可持续发展

机床工具产品既要高性能、高效率，又要节约资源、低能耗、低污染，同时加工过程要对人友好和宜人化。因此，应从产品的设计开始，材料的选择、制造、使用过程直至产品报废回收，形成绿色的全过程。本届展会一批融合环保理念和技术的机床产品不仅代表着未来的发展方向，也体现了产品相关研发企业强烈的社会责任感。

2015工业机器人高层论坛在北京召开



2015年4月19日，由中国机床工具工业协会主办的“2015工业机器人高层论坛”在北京国贸大酒店召开，论坛主题为“机器人与机床制造业升级”。全球工业机器人企业、相关用户领域高层管理者和部分专家、学者、媒体记者共150余人出席本次论坛。论坛由中国机床工具工业协会执行副理事长毛予锋主持。中国机床工具工业协会轮值理事长、秦川机床工具集团股份有限公司董事长、党委书记龙兴元致辞。

上银科技股份有限公司董事长卓永财、南京埃斯顿机器人工程有限公司总经理韩邦海、柯马中国副总裁兼柯马中国机器人事业部总经理贺万民、广州数控设备有限公司总经理助理李伯基、上海发那科机器人有限公司常务副总经理沈岗、固高科技（深圳）有限公司副总经理吕恕6位嘉宾进行主题发言。论坛还举行了中国机床工具工业协会工业机器人应用分会成立仪式，论坛最后发布了首届工业机器人用户调查报告（详见第二期快讯）。



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

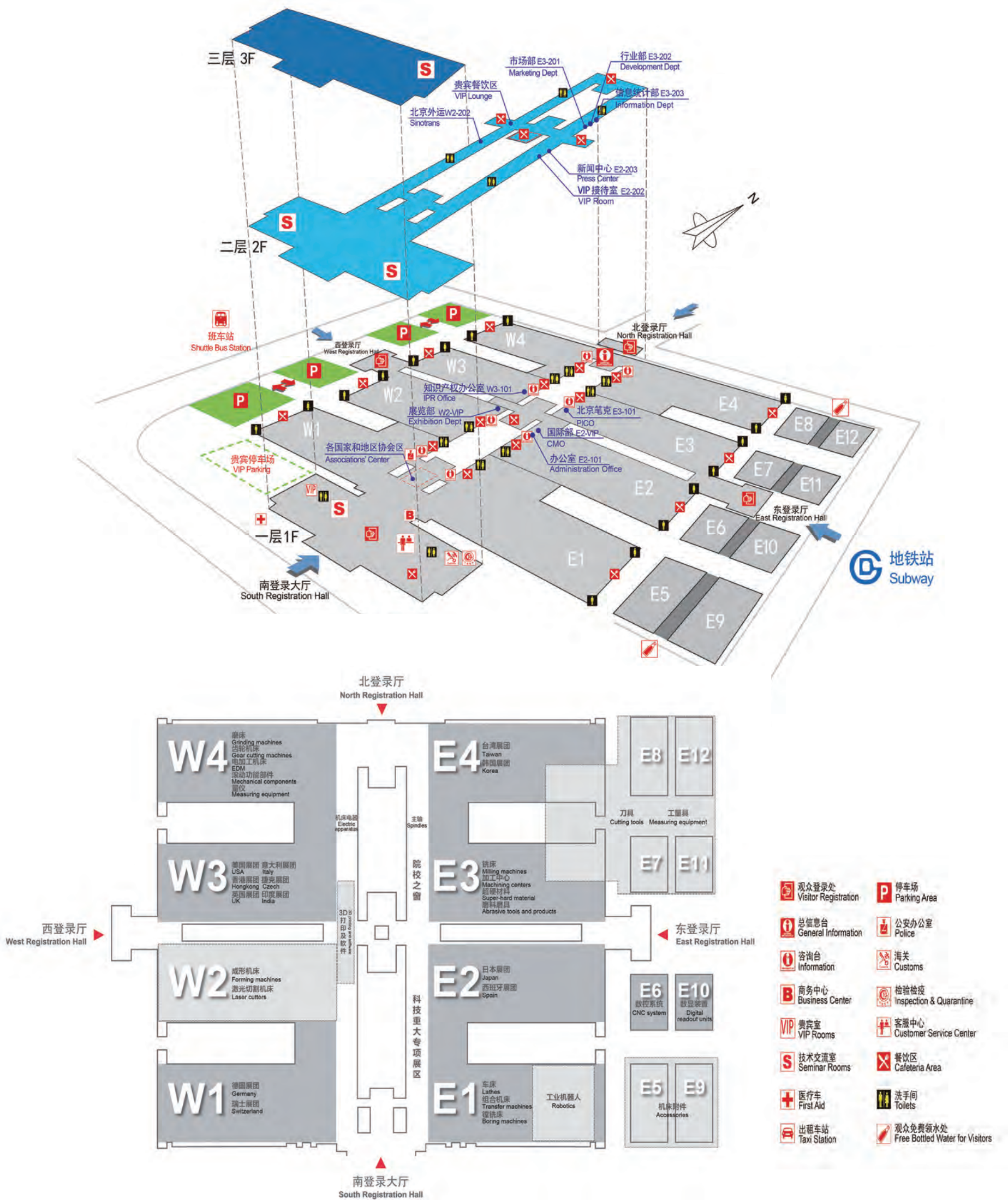
6

本版责编：索菲娅
版面设计：周 军

参展指南

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015） 展馆分布示意图





CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

8

本版责编：索菲娅
版面设计：周 军

技术交流

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

CIMT2015国际交流和行业活动丰富多彩

2015机床制造业CEO国际论坛

4月19日（星期日），展会主办方中国机床工具工业协会在北京国贸大酒店举办了“2015机床制造业CEO国际论坛”。10余位全球业界知名企业CEO发表了演讲或参与圆桌讨论。150余位全球业界企业家、用户领域企业家和部分专家、学者、媒体记者参加了论坛活动。

2015工业机器人高层论坛

4月19日（星期日），展会主办方举办了“2015工业机器人高层论坛”，论坛主题为“工业机器人与机床制造业升级”。邀请了6位境内外知名机器人企业高层管理者发表演讲，邀请了150余位全球工业机器人知名企业、相关用户领域高层管理者和部分专家、学者、媒体记者参加了论坛活动。同时在会上宣布中国机床工具工业协会工业机器人应用分会成立。

国际机床工具信息发布会（IMTIC2015）

中国机床工具工业协会将在2015年4月21日下午推出一项全新的展会主题活动——“国际机床工具信息发布会（IMTIC2015）”，旨在为全球业界提供一个机床工具制造业最新产业政策、产业发展和市场信息交流的服务平台。

会议将邀请中国政府工业主管部门官员发布中国装备制造业最新产业政策信息。邀请境内外相关行业组织发布所在国家和地区机床工具最新产业运行发展和市场信息。中国机床工具工业协会发布2014年度中国机床工具行业“30强”企业。

院校之窗

为促进企业与科研院所的技术交流与合作，推动行业转型升级，本届展会将呈现给观众一个全新的展览板块——院校之窗。主办方在展馆东连廊北部打造专区，并

配置相当面积的洽谈室，充分利用展板、音像手段向观众展示、介绍我国著名高等学府在机床工具领域的最新科研成果。在这个板块中，国内五所知名院校——清华大学、天津大学、上海交通大学、西安交通大学和南京理工大学（按报名顺序排列），将展示前沿和实用的机床、工具及制造工艺技术。

海外并购暨国际化经营座谈会

中国机床工具工业协会将于4月23日下午召开“海外并购暨国际化经营座谈会”，旨在使行业内企业通过实施跨国经营战略，推进转型升级和提升品牌影响力，并为企业搭建专门进行海外并购交流的平台。会议将邀请政府主管部门解读对外投资政策；邀请国际知名咨询机构对全球机床市场走势发表观点；邀请国际专业律师介绍中国企业在欧洲实施并购的新动态。

2014年度“行业十佳”评选结果发布

2014年度机床工具行业“自主创新十佳”和“产品质量十佳”评定工作在去年8月初正式启动，经过企业申报、基本条件审查、用户现场核实调研、专家评审打分、媒体公示等评定程序，最终结果将在CIMT2015展会上举行的颁奖仪式上公布。

本次评比以用户对申报产品的质量稳定性、可靠性和技术创新的实际应用的满意度为主要依据，评比结果具有较强的公信力，对机床工具行业的产品技术创新、提高质量可靠性，打造中国机床工具品牌产品具有深远意义。

2015年国产数控机床应用座谈会

2015年国产数控机床应用座谈会定于2015年4月20~21日在北京召开。该会议由国家发展改革委、工业和信息化部、国家国防科技工业局联合主办，中国机床

工具工业协会、中国和平利用军工技术协会具体承办。会议将以“推动交流合作”为主题，发布推荐产品、专项成果、需求指南，成立国产数控机床应用专家委员会，出台数控机床应用效果评价办法，并通过参观中国国际机床展览会（CIMT2015）和数控机床重大专项展示活动，考察国内外数控机床产业最新发展。届时预计将有80余家军工企业、50余家机床制造企业代表参会。

各国家和地区机床协会领导人联席会（Networking Party）

2015年4月22日在北京“北平会”举办各国家和地区机床协会领导人联席会（Networking Party）。预计将有16个国家和地区机床协会的20余名代表出席会议。会议将交流各国家和地区机床生产、消费及市场情况。会后，还将进行包括海外机床协会、贸促会及展览公司相关人员在内的约100人的互动交流。

CIMT2015数控机床专项成果展示

受工业和信息化部“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项实施管理办公室委托，中国机床工具工业协会将在展会同期举办第5届数控机床专项成果及应用展。该展示分13个专题、6个应用案例，重点介绍专项成果产品在汽车、航空、航天等重点领域成功应用效果，展示行业在基础研究以及高新产品研发方面取得的成果，以此促进专项成果产品在更多重点领域的推广应用。

展览信息发布会

4月22日上午，协会将在E-201会议室召开展览信息发布会。会议将邀请各分会、境外机床协会和贸易机构、重点参展企业和媒体单位参加，向大家公布协会未来1~2年的国内展和组团出展境外展会的计划和规划。

SIEMENS

智能创新 数字制造

SINUMERIK 全系列数控产品

欢迎莅临
西门子展台
W1馆321展位

siemens.com.cn/sinumerik

邀请函

建构未来的尖端机械，先进高效的解决方案，EMO MILANO 2015 欧洲机床展将以改善和提高生活质量的先进技术 为实现人类梦想提供更大可能，这次展会将汇聚在各个行业广泛使用的机床相关技术，吸引来自全球以金属加工为主要行业的专业用户。

EMO MILANO 2015 欧洲机床展将在北京国际机床展览会期间举办新闻发布会，时间定于2015年4月21日上午10点30分，地点：中国国际展览中心（新馆）东会议楼三层E-311会议厅（南登录大厅）。

会议由欧洲机床展委员会主席Pier Luigi Streparava 先生，意大利机床协会主席Luigi Galdabini 先生主持，请与意大利对外贸易委员会北京办事处联系确认出席新闻发布会。

电话：0086-10-65973797
电子邮件：pechino@ice.it



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

10

本版责编：索菲娅
版面设计：桑晓东

展商报道

第十四届中国国际机床展览会 (CIMT2015)

济二完全自主研发的 国产五轴联动首次进入航空主机厂

济南二机床本届展会参展产品XHV2720×80定梁龙门移动式五轴联动高速加工中心，配置了自主研发的VX45×200型双摆角数控万能铣头，是为中航工业某飞机集团提供的，是目前国内配置国产双摆角万能铣头的五轴联动数控机床首次进入航空主机厂。

该机床主要用于大型铝合金机翼壁板、梁类等复杂结构零件的加工，应用了C轴N×360°正反向连续旋转技术，无间隙机械传动技术，A、C轴液压制动技术，机床静态精度补偿技术等多项关键技术，能够在一次装夹下完成零件的复杂型面、内腔、筋高、外形等部位的精加工和快速制孔，技术性能达到国际先进水平。

航空工业领域的大型结构件，结构复杂，加工难度大，所需装备长期以来以进口国外设备为主，尤其是五轴加工等关键技术装备几乎全部依赖进口。济南二机床10年如一日，在国家科技重大专项和一系列政策支持下，自主研发成功双摆角数控万能铣头，包括机械主轴式双摆角万能铣头系列、电主轴式机械驱动双摆角万能铣头系列、电主轴式力矩电机驱动双摆角万能铣头系列，能够解决航空航天铝合金、钛合金、高温钢以及复合材料的零件加工，成为国内极少数掌握该技术的企业，缩小了与国际先进水平的差距。

继XHV2720×80五轴联动高速加工中心进入西飞之后，2014年，济南二机床又相继与洪飞、沈飞签订了配置自主双摆角万能铣头的XHV2530×60和XHV2520×40高速加工中心，实现了进军航空主机厂的连续突破。

在航天领域，上海航天设备制造总厂共签订济二7台不同类型的龙门加工中心。其中，为其提供的XKV2755A×120五轴联动数控机床，配置德国K50型双摆角万能铣头一直未能交付。后双方商定，用济二自主研发的电主轴式力矩电机驱动双摆角万能铣头FVD40，替代国外铣头。在一年半的生产应用中，XKV2755A×120承担了重要加工任务，实行三班工作制、每天加工时间18个小时。用户认为该机床完全能够满足航天大型复杂结构件加工的需要，可以替代进口。在上海航天设备制造总厂举办的“航天复杂结构件高档数控加工示范工程”重大专项课题验收会和成果推介会上，工信部领导对济二的研发制造实力给予高度评价，认为双摆角数控万能铣头的成功应用，对我国高档数控机床的发展以及国防安全具有重要战略意义。

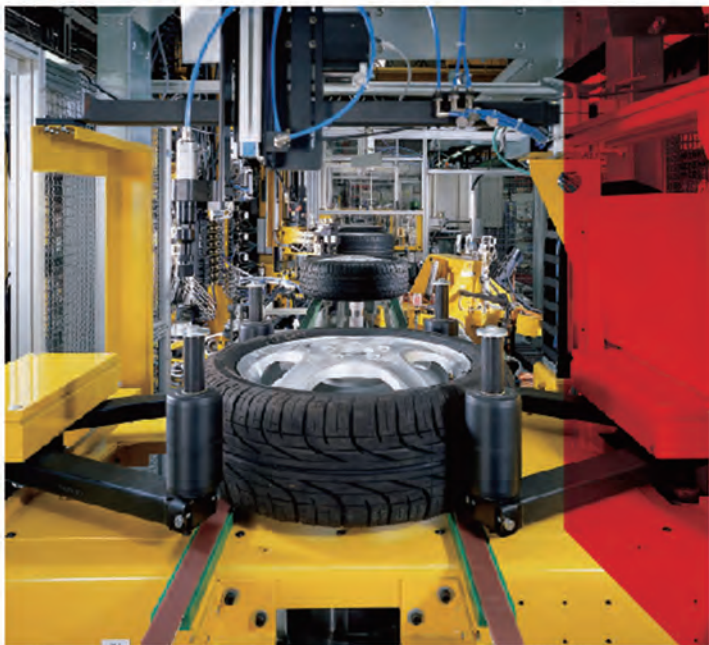
“S”试件加工是目前五轴联动机床整机动态性能有效的检验样件。2012年起，济二研发的五轴系列产品，全部采用“S”试件进行加工测试，单件检测450点合格率高达99.8%，最大误差0.053mm，达到了国外同类产品的先进水平。

截止目前，济二已为航空航天、船舶制造等国家重点行业签订了30余台套五轴联动加工中心，提供了从低速大扭矩到高速高进给、从铝合金到黑色金属、从高金属去除率到复杂曲面的各类解决方案。



欢迎莅临

W3馆711/713展位


SCHENCK
THE ART OF ROTATION


运用 **高效节能** 的工业技术
实现 **平衡与清洗** 的新发展



上海申克机械有限公司

地址：上海市宝山区丰翔路1111号
电话：+86 (0) 21 66897200客服热线：400 880 9308
网址：www.schenckchina.comThe **DÜRR** Group



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

12

本版责编：索菲娅
版面设计：桑晓东

运行形势

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

机床重点用户行业2014年运行形势分析

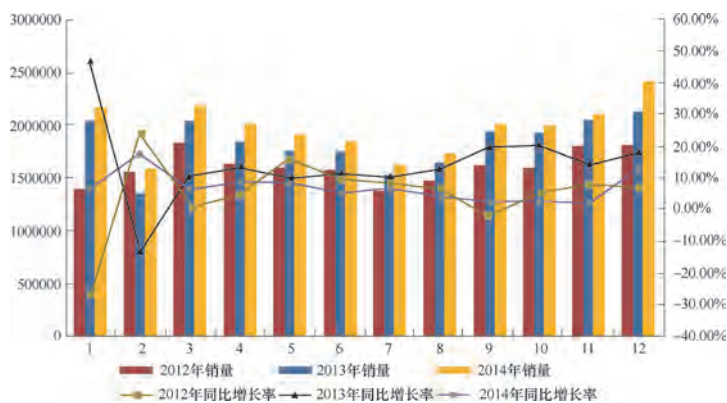
汽车工业：

2014年，我国汽车市场呈现平稳增长态势，平均每月产销突破190万辆，全年累计产销超过2300万辆。

据中国汽车工业协会统计，我国全年累计生产汽车2372.29万辆，同比增长7.3%，销售汽车2349.19万辆，同比增长6.9%。其中，乘用车产销分别为1991.98万辆和1970.06万辆，同比分别增长10.2%和9.9%；商用车产销分别为380.31万辆和379.13万辆，同比分别下降5.7%和6.5%。

2014年12月，全国汽车产销分别为228.87万辆和241.01万辆，同比分别增长7.1%和12.9%。其中乘用车产量194.15万辆，同比增长8.9%，销量206.11万辆，同比增长16.0%；商用车产销分别为34.72万辆和34.90万辆，同比分别下降2.4%和2.3%。

2015年1~3月，汽车产销分别为620.16万辆和615.30万辆，同比增长5.26%和3.90%。其中乘用车产销分别为531.01万辆和530.51万辆，同比增长10.66%和8.95%；商用车产销分别为89.15万辆和84.79万辆，同比下降18.44%和19.48%。

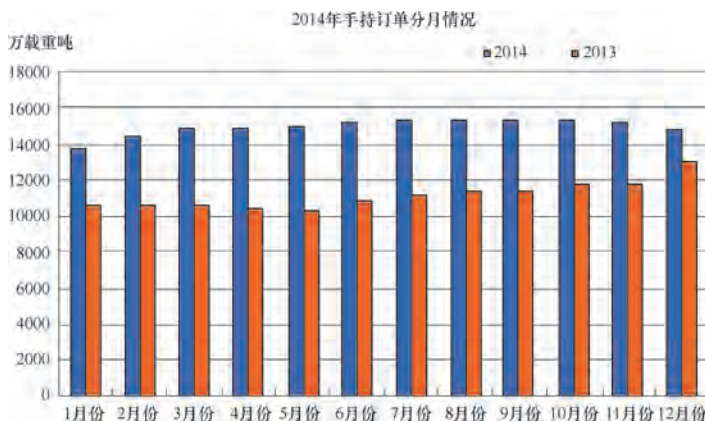


船舶工业：

2014年1至12月，全国造船完工量3905万载重吨，同比下降13.9%。其中海船为1428万修正总吨；新承接船舶订单量5995万载重吨，同比下降14.2%，其中海船为1934万修正总吨。截至12月底，手持船舶订单量14890万载重吨，比2013年底手持订单增加13.7%，其中海船为4640万修正总吨，出口船舶占总量的95.9%。

2014年中国造船三大指标市场份额继续保持世界领先，造船完工量、新接订单量、手持订单量以载重吨计分别占世界市场份额的41.7%、50.5%和47.1%，其中，新接订单量比2013年提高了2.6个百分点。

产业集中度进一步提高，全国前10家企业造船完工量占全国50.6%，比2013年提高3.2个百分点；新接船舶订单继续向优势企业集中，前10家企业新接订单量占全国55.5%。



发电设备：

根据机械工业发电设备中心统计，2014年全国发电设备生产完成13270.55万千瓦，同比增长5.2%。其中，水电机组2289.57万千瓦，同比下降9.2%；火电机组8773.36万千瓦，同比增长11.0%；风电机组1832.62万千瓦，同比增长14.9%；核电机组375.00万千瓦，同比下降37.3%。2014年出口发

电设备1255.44万千瓦，同比下降25.3%。

同时，国内发电设备制造技术水平显著提升，一些重大装备已达世界领先水平；产品结构逐步优化，高技术产品比重不断提高；国际竞争力明显提高。我国发电设备制造已经实现了从量变到质变的转化。

农机行业：

2014年全国2207家规模以上农机企业共实现主营业务收入3952.28亿元，同比增长8.55%。同比2013年的16.31%下滑明显，且低于2014年机械行业9.41%的增幅。2014年全国大型拖拉机的产量是6.99万台，增长了6.6%；中拖生产57万台，下降了9.29%；小拖生产195万台，同比下降了13.92%。规模以上拖拉机企业主营业务收入下降了0.24%，利润总额下降了20.76%，利息支出增长了20.4%，亏损额增加了65.41%。

工程机械：

2014年12月，工程机械行业主要产品产量差异很大：从环比来看，其子行业产品产量增速均为增长态势。

1~12月，工程机械行业产品产量累计同比增速，除压实机械产品产量增速依然保持两位数增长达13.92%外，其他产品产量均为负增长。

模具工业：

2014年我国模具工业产值为2200亿元，模具销售额达1666亿元，比2013年同期增长9.6%。我国模具出口额占当年模具销售额的18%，比2013年同期增长9.35%，出口贡献率为1.68个百分点。从产业模具看，汽车模具占模具销售总额的35%（而德国汽车模具占其模具销售总额超过45%），我国汽车模具对模具的增长贡献率为3.26个百分点（车身模具500亿元、大型汽车塑料模具130亿元）；从成形材料看，塑料模具占模具销售总额45%，塑料模具贡献率为3.44个百分点。

精确检测 持久稳定

可更换触盘

混合信号传输 (红外线 + 无线电)

防护能力IP67

TT系列刀具测头

光学非接触式传感器

高精度、高重复性

混合信号传输 (红外线 + 无线电)

碰撞保护功能

集成吹气系统

高精度、高重复性

灵活的节电模式

光学非接触式传感器

TS系列工件测头

欢迎莅临W1馆322号展位

约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司

www.heidenhain.com.cn

地址：北京市顺义区天竺空港工业区A区天纬三街6号

邮编：101312

电话：010-80420000

传真：010-80420010

E-mail: sales@heidenhain.com.cn

精准有道

欢迎关注海德汉官方微信



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

14

本版责编：索菲娅
版面设计：周 军

技术讲座

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）技术交流讲座日程表
The 14th China International Machine Tool Show Technical Seminar Schedule

时间 Time	主讲单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
4月20日 9:30-12:00	日本机床协会 Japan Machine Tool Builders’ Association	日本馆日 Japan Day（11:00-11:50）	东会议楼三层E-302
4月20日 13:30-16:00	北京工研精机股份有限公司 Beijing Precision Machinery & Engineering Research Co., Ltd.	箱体类精密工作母机设计及分析技术 Precision machine tools design and analysis techniques	西会议楼一层W-103
	哈尔滨量具刀具集团有限责任公司 HMCT	中国工量具商城新闻发布会 MCTM Press Conference	西会议楼一层W-102
	株洲钻石切削刀具股份有限公司 Zhuzhou Cemented Carbide Cutting Tools Co., Ltd.	株洲钻石& SWISS TOOLS战略合作新闻发布会及产品发布会 Zhuzhou Cemented Carbide Cutting Tools Co., Ltd & SWISS TOOLS Press Conference of Strategic Cooperation and Product Launch	东会议楼二层E-203
	美国格里森公司 Gleason Sales (China)	格里森150年的历史发展及对未来的愿景 Gleason 150 Years History and The Vision of Future	东会议楼二层E-209
	柯马（上海）工程有限公司 Comau (Shanghai)Engineering Co., Ltd.	2015 意大利柯马动力总成系统及机器人应用技术新闻发布会 2015 Italy Comau Powertrain System & Robotics Application Technology Press Conference	东会议楼二层E-210
	北京通广传媒广告有限公司 Beijing BroadMedia Advertising Co., Ltd.	2015 现代汽车制造工艺研讨会 2015 Seminar on modern automobile manufacturing	西会议楼一层W-105
	常州思科瑞传动科技有限公司（扬州众孚传动科技有限公司） Chver（Changzhou) Tech Co., Ltd.	行星滚柱丝杠 Planetary roller screw	东会议楼二层E-207
	山特维克可乐满 Sandvik Coromant	山特维克可乐满高效铣削加工应用专题研讨会 Sandvik Coromant Milling Solution（13:30-14:30） 山特维克可乐满齿轮加工解决方案专题研讨会 Sandvik Coromant Gear Cutting Solution（14:40-15:40）	东会议楼二层E-206
	春保森拉天时硬质合金（厦门）有限公司 CB Ceratizit（Xiamen）Hard Material Co., Ltd.	森拉天时刀具新品研讨会 Ceratizit Cutting Tool: New Products Seminar	东会议楼三层E-303
4月21日 9:30-12:00	好富顿（上海）高级工业介质有限公司 Houghton (Shanghai) Specialty Industrial Fluids Co., Ltd.	与客户深入交流与互动，探讨市场发展方向及产品趋势 Communicate with audience to explore the development direction of the market and product trends	东会议楼三层E-306
	上海特略精密数控机床有限公司 Shanghai Telue Precision EDM Machine Tools Co.,Ltd.	特略微米级线切割技术讲座 Telue Micron Level Wire EDM Technical Seminar	西会议楼二层W-202
	武汉华中数控股份有限公司 Wuhan Huazhong Numerical Control Co., Ltd.	针对3C行业的华中8型数控系统及应用 HNC controller 8 and the application in the industry 3C	西会议楼一层W-102
	哈尔滨量具刀具集团有限责任公司 HMCT	干切时代的锥齿轮技术 Bevel Gear Technology in the Era of Dry Cutting	西会议楼一层W-104
	长春禹衡光学有限公司 Yuheng Optics Co., Ltd. (Changchun)	国家重大专项产品推介——绝对式编码器、光栅尺在高档数控机床及伺服上的应用 National Project Product Promotion - Application of Absolute Encoders and Grating Ruler to Highgrade CNC Machine and Servo Motor	东会议楼三层E-306
	中国机床工具工业协会 CMTBA 中国内燃机工业协会 China Internal Combustion Engine Industry Association	机床与内燃机行业互动交流会 MT&COMBUSTION ENGINE	西会议楼一层W-103
	孚尔默（太仓）机械有限公司 Vollmer Taicang Co., Ltd.	V-GRIND 新品亚太区发布会 V-GRIND Press Conference	东会议楼三层E-301
	马波斯（上海）商贸有限公司 Marposs（Shanghai）Trading Company	提高高精密设备制造的质量 Improving quality in manufacturing high precision instrument	东会议楼三层E-303
	海德汉公司 Heidenhain	海德汉最新数控及测量产品介绍 Latest CNC and Measurement Products Introduction of Heidenhain	东会议楼二层E-206
	卡尔蔡司（上海）管理有限公司 Carl Zeiss (Shanghai) Co., Ltd.	全球首发——蔡司 O-INSPECT 543 ZEISS O-INSPECT 543, strike its first stage world-wide	东会议楼二层E-210
	肯纳金属公司 Kennametal	提高生产力——肯纳金属棒材介绍 EPG Products（9:45-10:45） 肯纳金属零部件解决方案：难加工材料 Kennametal Component Solutions for Difficult to Machine Materials（11:00-12:00）	西会议楼一层W-101
	南京蓝帜金属加工技术有限公司 LMT Tool Systems GmbH	冷成型加工——蓝帜滚压系统 Cold Forming - LMT Rolling System	东会议楼三层E-305
	欧瑞康巴尔查斯涂层（苏州）有限公司 Oerlikon Balzers Coating (Suzhou) Co., Ltd.	全新BALINIT 涂层在现代制造业中的应用 The application of new BALINIT coating in modern machining	东会议楼二层E-203
	台湾贸易中心 Taiwan Trade Center	台湾工具机新品发表记者会@CIMT2015 Taiwan Machine Tools New Product Launch Press Conference @CIMT2015	西会议楼一层W-105
	意大利对外贸易委员会 Italian Trade Agency	2015 意大利米兰欧洲机床展推介新闻发布会 EMO MILANO 2015 Press Conference	东会议楼三层E-311



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

16

本版责编：索菲娅
版面设计：周 军

技术讲座

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）技术交流讲座日程表（续）

时间 Time	主讲单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
4月21日 13:30-16:00	四川普什宁江机床有限公司 Push Ningjiang Machine Tool Co., Ltd.	精密卧式加工中心高精度、高可靠性核心技术 Key technology of precision horizontal machining center	东会议楼三层E-305
	湖南中大创远数控装备有限公司 Hunan ZDCY CNC Equipment Co., Ltd.	螺旋锥齿轮的闭环制造技术 The complete production system and closed-loop manufacture of Spiral Bevel and Hypoid Gear（14:00-16:00）	东会议楼二层E-209
	大连科德数控有限公司 DaLian KeDe Numerical Control CO., Ltd.	新一代高动态、高精度 立式五轴车铣磨复合加工中心 KMC400/800-MTG The new generation High Dynamic & Precision 5 axis vertical mill-turn-grinding machining center KMC400/800-MTG	东会议楼三层E-306
	沈阳海默数控机床有限公司 Shenyang Hermos CNC Machine Tool Co., Ltd.	面向先进制造及切削工具行业关键部件高效精密加工技术方案及应用 The technical scheme for the advanced manufacturing and cutting tool industry key parts of high precision processing and application	西会议楼二层W-202
	沈阳高精数控技术有限公司 Shenyang Golding NC Tech Co., Ltd.	“蓝天”系列数控产品及关节机器人的技术特点与应用 The technical characteristics and application of the Lantian series CNC products and joint robot	东会议楼二层E-201
	株洲钻石切削刀具股份有限公司 Zhuzhou Cemented Carbide Cutting Tools Co., Ltd.	材料研发的革命性突破，实现金属切削加工效率再飞跃 Revolutionary breakthrough of material research and development with greatly improved metal cutting efficiency	东会议楼二层E-203
	友嘉实业股份有限公司 Fair Friend Enterprise Co., Ltd.	科技友嘉 驱动未来 Technological FFG Drives the Future	东会议楼三层E-303
	株式会社不二越 Nachi Fujikoshi Corp.	NACHI的最新技术介绍 The latest technology of NACHI	东会议楼三层E-301
	北京发那科机电有限公司 Beijing-Fanuc Mechatronics Co., Ltd.	FANUC 最新的FA、机器人及智能机器技术 The Advanced Technologies of FANUC	西会议楼一层W-103
	西门子（中国）有限公司 Siemens Ltd., China	西门子全系列数控系统介绍 SINUMERIK – Intelligent Solutions for Machine Tools	西会议楼一层W-104
	山特维克可乐满 Sandvik Coromant	山特维克可乐满航空航天零件加工解决方案研讨会 Sandvik Coromant Aerospace Component Solution（13:30-14:30） 山特维克可乐满高效车削加工应用专题研讨会 Sandvik Coromant Turning Solution（14:40-15:40）	东会议楼二层E-206
	肯纳金属公司 Kennametal	肯纳金属零部件解决方案：汽车行业 Kennametal Component Solutions for Automotive Industry（13:30-15:00） 肯纳金属创新产品 Kennametal innovation products（15:15-16:30）	西会议楼一层W-101
	恩斯克投资有限公司 NSK（China）Investment Co., Ltd.	国外机床关键机械零部件的最新动向 Newest trend of the key parts in foreign machine tools	西会议楼一层W-105
	Mastercam-CNC软件公司 Mastercam-CNC Software, Inc.	如何利用先进CAM技术提高制造效能 How to improve manufacturing efficiency using the latest CAM technology	东会议楼三层E-302
	ICAM技术公司 ICAM Technologies Corporation	ICAM智能后处理器与仿真解决方案 ICAM Adaptive Postprocessor & Simulation Solution	东会议楼二层E-207
	圣戈班磨料磨具（上海）有限公司 Saint-Gobain Abrasives (Shanghai) Co., Ltd.	在高速磨削领域中，磨料磨具产品新趋势 The development trends of abrasives in high speed grinding	西会议楼一层W-102
4月22日 9:30-12:00	中国机床工具工业协会 CMTBA	中国机床工具工业协会展览信息发布会 CMTBA News Release on Trade Shows（10:00-11:00）	东会议楼二层E-201
	柯马（上海）工程有限公司 Comau (Shanghai) Engineering Co., Ltd.	本土化的柯马加工中心及机器人技术助力中国工业发展 The localization of COMAU Machining Center and Robotics power China industry development	西会议楼一层W-105
	肯纳金属公司 Kennametal	肯纳金属新闻发布会 Kennametal Press Conference（9:30-10:30） 肯纳金属创新产品 Kennametal innovation products（11:00-12:15）	西会议楼一层W-101
	山高刀具（上海）有限公司 Seco Tools(Shanghai)Co., Ltd.	为日常工作带来全新改变 MyPages & SecoPoint（09:30-10:10） （金刚甲）--银白色 新经典 New Duratomic（10:20-11:00） 未来铣削加工的挑战与方案 Chanllenges and Solutions in Milling（11:10-11:50）	西会议楼一层W-103
	雷尼绍（上海）贸易有限公司 Renishaw（Shanghai）Trading Co., Ltd.	雷尼绍激光熔融（金属3D打印）和接触式扫描测量技术 Renishaw Laser Melting (Metal 3D Printing) and Technology of Contact Scanning Measurement	东会议楼二层E-203
	德国雷诺德有限公司上海代表处 Lenord, Bauer & Co. GmbH Shanghai Representative Office	雷诺德最新微型编码器在电主轴行业的应用 Lenord + Bauer NEW MiniCODER in Spindles（10:00-12:00）	东会议楼三层E-305
	台湾区工具机暨零组件工业同业公会 Taiwan Machine Tool & Accessory Builders' Association (TMBA)	台湾机床行业发展趋势与TMTS 2016展览记者会 The Trend of Taiwan Machine Tool Industry & The Introduction of TMTS 2016	东会议楼二层E-210
	好富顿（上海）高级工业介质有限公司 Houghton (Shanghai) Specialty Industrial Fluids Co., Ltd.	与客户深入交流与互动，探讨市场发展方向及产品趋势 Communicate with audience to explore the development direction of market and product trends	东会议楼三层E-306
	巴索国际贸易（上海）有限公司 Blaser International Trading (Shanghai) Co., Ltd.	瑞士巴索-钛合金的高效加工应用 Efficient Application on Titanium Alloy from Blaser Swisslube	东会议楼三层E-311
	莱茵检测认证服务（中国）有限公司 TüV Rheinland (China) Ltd.	机床类产品国标认定介绍 GB Standard Compliance for Machine Tools Product	东会议楼二层E-209
4月22日 13:30-16:00	山东永华机械有限公司 SHANDONG YONGHUA MACHINERY CO., LTD.	ROTTLER-YONGHUA高端产品推介会 High grade product introduction meeting	东会议楼三层E-311
	沈阳海默数控机床有限公司 Shenyang Hermos CNC Machine Tool CO., Ltd.	面向先进制造及切削工具行业关键部件高效精密加工技术方案及应用 The technical scheme for the advanced manufacturing and cutting tool industry key parts of high precision processing and application	西会议楼二层W-202
	株洲钻石切削刀具股份有限公司 Zhuzhou Cemented Carbide Cutting Tools Co., Ltd.	刀具结构创新，实现铣削、钻削、镗削加工效率全面提升 Cutting tool structure innovation with overall improvement in milling, drilling and boring efficiency	东会议楼二层E-203



The 14th China International Machine Tool Show

CIMT2015

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

技术讲座

本版责编：索菲娅
版面设计：周 军

17

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）技术交流讲座日程表（续）

时间 Time	主讲单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
4月22日 13:30-16:00	株式会社不二越 Nachi Fujikoshi Corp.	NACHI的最新技术介绍 The Latest Technology of NACHI	东会议楼三层E-301
	西门子（中国）有限公司 Siemens Ltd., China	西门子数控系统联网解决方案 Siemens Sinumerik Networking Solution	西会议楼一层W-104
	德拉克制造服务公司 Drake Manufacturing Services Co., LLC	滚珠螺母组件（BNA）零部件制造对您的设备供应商切合实际的期望 Ball Nut Assemblies (BNA) Component Manufacturing: Realistic Expectations of Your Equipment Supplier	东会议楼三层E-305
	山特维克可乐满 Sandvik Coromant	山特维克可乐满高效孔加工应用专题研讨会 Sandvik Coromant Hole Making Solution（13:30-14:30） 山特维克可乐满汽车零件加工解决方案研讨会 Sandvik Coromant Automotive Component Solution（14:40-15:40）	东会议楼二层E-206
	肯纳金属公司 Kennametal	携手客户，取得共赢：零部件解决方案 Winning with Customers: Kennametal Component Solutions（13:30-14:30） 肯纳金属精密电化学加工方案 Kennametal Extrude Hone Solutions（15:00-16:00）	西会议楼一层W-101
	山高刀具（上海）有限公司 Seco Tools (Shanghai) Co., Ltd.	未来孔加工的挑战与方案 Chanllenges and Solutions in Holemaking（13:00-13:40） 与众不同-山高整硬立铣刀 NXT 新涂层介绍 Jabro Solid Product-NXT Coating（13:50-14:30） 机械加工能力和效率提升的绿色之选-STEP 培训 Step Training & Theories in Practice（11:10-11:50） 更专业更专注-行业协作共谋发展 Segment Solutions (Aero,Auto,PG,etc)（15:20-16:00）	西会议楼一层W-103
	库道斯软件科技（上海）有限公司 Q-DAS Software Technology (Shanghai) Co., Ltd.	Q-DAS 专家论坛 Q-DAS Expert Forum	东会议楼二层E-201
	安川电机（中国）有限公司 Yaskawa Electric (China) Co., Ltd.	MECHTROLINK现场总线以及系统产品在数控系统中的应用 MECHTROLINK Fieldbus and System Products are Applied in CNC System	西会议楼一层W-102
	森泰英格（成都）数控刀具有限公司 Centrix-Eg.Ltd.	新产品、新技术推介会 New Products & New Technology Introducing	东会议楼三层E-306
4月23日 13:30-16:00	《金属加工》杂志社（机械工业信息研究院） MetalWorking Magazine	第二届工业油品高峰论坛暨切削液用户调查结果发布会 The 2nd Forum of Industrial Oil and the Release Conference and Fluids Investigation	西会议楼一层W-105
	北京机床研究所 Beijing Machine Tool Research Institute	第五届机床产品创新与设计高峰论坛 The 5th machine tool product innovation and design Summit Forum	西会议楼一层W-105
	大连光洋科技集团有限公司 Dalian Guangyang Science Group Co., Ltd.	光洋数控系统全面提升高档数控机床精度和效能 Application of High Performance CNC GNC62 to Improve the Precision and Efficiency of Machine Tools	东会议楼三层E-306
	北京达尔康集成系统有限公司 DELCAM	Delcam先进制造技术研讨会 Delcam Advanced Manufacturing Solution Seminar	西会议楼一层W-102
	德马吉森精机中国 DMG MORI China	德马吉森精机第二代超声振动在高技术金属和复合材料的加工技术 ULTRASONIC 2nd Generation – Economical Grinding and Milling of Advanced Materials	西会议楼二层W-202
	山特维克可乐满 Sandvik Coromant	山特维克可乐满－宜昌长机科技高效齿轮加工专题研讨会 Sandvik Coromant – CJMT Gear Cutting Solution（13:30-14:30） Adveon™ 刀具数据库应用 Adveon™ Tool Library（14:40-15:40）	东会议楼二层E-206
4月24日 13:30-16:00	国家知识产权局 State Intellectual Property Office of The P.R.C	国内外工业机器人及齿轮机床专利技术分析报告会 Analysis Reporting of Patent Technology about Industrial Robots and Gears Home and Abroad	东会议楼二层E-201
	山特维克可乐满 Sandvik Coromant	可乐满Capto®－现代通用型机床接口技术研讨会 Sandvik Coromant Capto（13:30-14:30） 山特维克可乐满石油天然气勘探与开采零件加工技术研讨会 Sandvik Coromant Oil&Gas Component Solution（14:40-15:40）	东会议楼二层E-206

地点：北京中国国际展览中心（新馆）会议楼（南登录大厅）
Venue: Conference Building (the South registration Building) of China International Exhibition Center (New Venue), Beijing

THE WORLD LEADING MANUFACTURER OF SECTION BENDERS



Visit us on CIMT 2015
W3-292

china@tauringgroup.com

意大利 拓韧

欢迎光临我们的展位 **CIMT 2015**
W3-292

www.tauringgroup.com



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

20

本版责编：索菲娅
版面设计：韩殿奎

展品速递

第十四届中国国际机床展览会（CIMT2015）

德马吉森精机：NHC 6300加工中心



该机进给速度高达60m/min，具有极高动态性能，转矩电机驱动的B轴，托盘分度定位（90°）时间仅1.48秒。而且具有高达微米级的极高定位精度。采用轻型动柱与轻型运动件确保极高定位精度。托盘中心与主轴鼻端间距离小也有益于提高加工质量。允许使用更短刀具以确保更稳定地加工。NHC 6300的最大刀具长度足以加工深孔，而不需旋转工作台。

山崎马扎克：复合加工机INTEGREX e-500-HS II



该机除了可以应对大型重型工件的车削加工，还可以通过一次装夹进行铣削加工，通过长型钻杆和高刚性4处夹钳系统，能够为客户解决各种各样的问题。除了工序集约化，还可以通过较长的Y轴行程和高扭矩强力切削，实现高效率、高精度加工。

现代威亚：新型正面装件型数控车床LF2600M/2SP



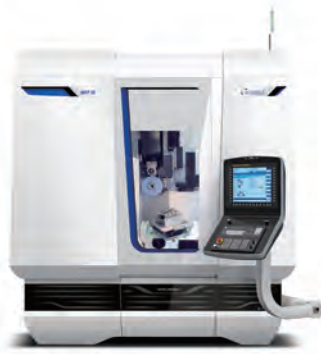
该设备采用了紧凑型的床身设计，标配有机架式机械手和进出料仓，并且带有动力刀塔，在单台车床上便能实现两道工序、车铣复合的自动化加工。通过采用分离型床身设计，使两个紧紧相邻的主轴相互之间的热变形和振动影响达到最小，保持稳定的加工性能。

GF加工方案：慢走丝线切割机床 CUT E350



CUT E350灵巧易用的人机界面和优化的工艺参数有助于快速工件设定，改善切割速度和工件表面粗糙度，保证加工的稳定性和合格的加工质量，从而提高加工效率。CUT E350具有操作易学、便捷以及强大的功能。

联合磨削集团：MÄGERLE 美盖勒 MFP 50



该设备CD磨削和加工中心为5轴或6轴系统，可完美地完成各种高要求工件的加工。通过两个数控轴控制的冷却液喷嘴，可灵活自由移动，在加工过程中能准确地实施冷却液的喷射。MFP 50具有轴移动速度快，所需辅助时间短和刀具更换时间短的特点。

勇克集团：JUCAM 6L非圆磨床磨削凸轮轴

JUCAM系列非圆磨床可以通过一次装夹实现精密磨削，使用摆动跟踪磨削工艺以及带学习功能的控制系统，几乎任何形状误差都可补偿，生产出至臻品质的凸轮轴。可通过一次装夹完成凸轮、轴颈、轴端及止推轴颈端面，移相器轴颈等的整体磨削。使用CBN砂轮，粗精磨都可完成。最大装夹长度是2000mm，最大回转直径为320mm。



埃马克：VLC 200 H 倒立式自动上下料滚齿机

该设备可通过不同的方式集成到加工系统中。它可以是一个定向的零件流，也可以是循环的自动化系统或 Chaku-Chaku 连接。工件拾取式原理保证了较短的辅助时间。主轴从传送带上取出工件并将其移动到尾座，工件在此处得到最大刚性的支撑。滚齿之后，主轴再次将工件送出加工区域。均带水冷装置的直接驱动的工作主轴及刀轴保证了机床的高性能。直径最大至200mm的4模数齿轮可在较短的加工时间内完成高效的干滚，也可选择湿式滚齿。



W4-155

南京二机床精密设备制造有限公司：YN4212C3型数控剃齿机 (南京第二机床厂有限公司)



1、独创——独一无二的设计使本机床为国内唯一可满足非圆齿轮精加工的剃齿机，不仅从理论上更重要的从实际手段上填补了国家该项空白，有效提高非圆齿轮的齿形精度、齿面光洁度、提高运转传递运动和平稳性，降低噪声，提高齿轮使用寿命。

2、经济——机床采用常用的圆柱形剃刀即可加工非圆齿轮，有效提高非圆齿轮的热前精度，加工效率高。机床结构简单，刚性好，整机性价比好，可靠耐用、易于维护保养，为用户低成本的解决实际难题。

3、自主——本机床的机械设计制造、加工控制软件开发、数控系统（广州数控设备公司提供的GKS25i数控系统）等都是国内知名企业和高校自主完成。软、硬件均有自主知识产权。



CIMT2015

展品速递

The 14th China International Machine Tool Show

第十四届中国国际机床展览会 (CIMT2015)

22

本版责编：索菲娅
版面设计：韩殿奎



山特维克可乐满：CoroMill Plura重载 (HD) 立铣刀GC4305

新型CoroMill Plura重载 (HD) 立铣刀能够提供重载粗加工所需的可靠性，即使在无人操作机床时也不例外。借助可预测的刀具寿命，生产规划变得简单，刀具断裂也不会使加工停止。在高温和高速条件下有出色的表现GC4305，在钢件车削应用中能够高效地切削部件。GC4305采用Inveio™技术，是确保高耐磨性和长刀具寿命的刀片材质组合中的最新成员。

肯纳金属公司：新型Beyond™ Drive™材质刀片



该产品专为针对铸铁、钢件和不锈钢等零部件的加工而设计。Beyond Drive产品外观为青铜色，改善了刀具的磨损识别性能。采用Beyond™ Drive™产品提高生产率达30%，提高了加工安全性。其涂层去应力处理减少了涂层间的应力，提高了涂层的粘着性能。



三菱电机：MP1200/2400系列线切割放电加工机床

MP1200/2400系列线切割放电加工机床是三菱电机专门为加工精密冲压、精密塑胶模以及精密电子零件等开发的超高精度线切割放电加工机床，配置的纳秒响应光电驱动系统，与XY轴和UV轴的套筒式直线电机相呼应，采用口字形一体淬火工作台设计，采用PA05SA的XY分离驱动头部构造，搭载超高精度直线导轨，三面自动升降加工槽构造，使其构造更趋人性化。

泰珂洛：可转位式枪钻



泰珂洛创新设计的可转位式枪钻能够提供与钎焊枪钻相同的圆度、直线度和表面光洁度得益于其经过优化的刀片和双导向条的位置。刀片带有分屑刃口设计，切削力的下降使得进给比钎焊枪钻增加了更多，3刀尖刀片和双头导向条实现极佳的经济性优势。TungDrillTri加工中所产生的切屑比钎焊枪钻和硬质合金钻头更细小，使得排屑更加稳定流畅。

海德汉：TNC 640系统



该系统适用于高性能铣削类机床和铣车复合机床，可以自动调整数控系统进入铣削或车削操作模式，例如切换直径显示方式。支持高分辨率的三维图形模拟，独特的高级动态预测 (ADP)、动态高效、动态高精功能可以大幅提高加工效率和表面粗糙度质量，适用于航空航天、模具制造和医疗等高端行业。

三韩：双面螺旋刃90度方肩面铣刀

双面螺旋刃90度方肩面铣刀，适合各种大小的平面、阶梯、开槽加工，高强高效高精。刀片为加厚设计，结实强壮，可以满足高进给大切深的铣削加工：刀片燕尾斜槽的设计和刀片修光刃相结合，可以满足高精表面要求的铣削加工。



松德：小孔径微米镗刀

该产品特点：调整精度 $\phi 0.001\text{mm}$ /格；镗孔范围 $\phi 0.4 \sim \phi 12\text{mm}$ ；最高转速可达24000



r/min；刀体带有动平衡调整机构；刀具调整后无需锁紧；带内冷延长了刀具的使用寿命。

萨瓦尼尼：高动态光纤激光切割机L5

高动态装置结构可以利用旋转电动机达到最大的动态效果与最小的能耗，并且光路不受路径的限制。运用简单动态的直线电动机，使工作时能耗少于1kW。支撑梁的设计原则不仅保证了结构的稳定，也保证了切割时对工件准确定位，快速切割。不需光路，设备各种构造完全为光纤激光切割所设计，减少了惯性和设计的局限性。



Bystronic: Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com



关注百超微信，
W2-101领取小礼品