



■ 主办单位：中国机床工具工业协会

■ 制作单位：金属加工杂志社

■ 出版日期：2015年4月23日



4月20~22日三日合计总人次203177，同比增长6.20%，其中观众人次121501，同比增长6.09%。观众人数89910，同比增长7.37%。

国际机床工具信息发布会 IMTIC2015成功举行

4月21日，由中国机床工具工业协会主办的首届国际机床工具信息发布会 (IMTIC2015) 在展会第二日成功举行。来自全球各地的机床工具制造商、采购商、经销商、行业组织、专业机构和专业媒体等100余名专业人士受邀参加信息发布会。会议同时发布了2014年度中国机床工具行业“30强”企业 (名单详见本期第三版)。

中国国际机床展览会 (CIMT) 已经成为具有全球影响力的展览会，吸引了全球业界的广泛关注和参与。CIMT不仅是全球最新机床工具产品和技术的展示交易平台，同时也是全球机床工具制造业发展动态和市场变化信息汇聚和交流的平台。IMTIC2015是主办方在CIMT2015展览会上全新推出的重要主题活动之一，其目的是为了加强CIMT在机床工具制造业最新产业政策、产业发展和市场信息交流服务方面的功能。

在首届国际机床工具信息发布会上，主办方特别邀请了美国制造技术协会 (AMT) 主席道格拉斯·武德先生，德国机床制造商协会 (VDW) 执行董事维尔弗里德·谢弗博士，日本机床工业协会主席、大隈株式会社社长兼首席执行官花木義磨先生，台湾机械工业同业公会秘书长王正青先生，中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁先生五位嘉宾发表主题演讲，中国机床工具工业协会轮值理事长、北京北一机床股份有限公司董事长王旭先生代表中国机床工具工业协会致辞，中国机床工具工业协会执行副理事长毛予锋主持会议。

道格拉斯·武德先生发布了美国制造技术和市场信息。目前美国制造业正处于持续和有利的市场环境中。美国政府出台促进高新技术发展计划及对技术工人的教育和培训等一系列推动制造业发展的新举措。从美国制造业订单情况看，2009~2014年主要呈现持续增长趋势，预计总体良好

的形势还将延续到2015和2016年。美国进口机床很多来自日本，美国是全球第二大机床消费市场，且已经成为全球五大机床制造国之一；出口机床中的绝大多数销往中国。美国制造业将继续作为美国经济发展的主要驱动力。

维尔弗里德·谢弗博士发布了德国机床产业运行和市场信息。德国机床产业出口规模居世界第一。2014年中国进口机床中24%来自德国，是仅次于日本的中国工业领域第二大供应商，2008~2012年出口额增长超过200%，达到26亿欧元；2013年小幅下降，2014年出口额再次回升到23亿欧元。2015年，全球机床订单量预计将会出现适度、大范围的上升。目前，德国制造商正在全力进行的工作包括自动化、集成激光加工技术，以及增材制造技术或工业4.0。

花木義磨先生发布了日本机床产业的现状与面临的问题。2014年日本机床工业订单额恢复到1兆5094亿日元，是日本机床史上第二高订单水平，得益于智能手机相关产品需求量增长；2015年订单额预计达到1兆5500亿日元，同比增长3%。日本市场 (内需) 中机床订单2007年为历史最高的1兆5900亿日元，最近10年生产中心逐渐向海外转移，2014年日本内需订单4964亿日元，预计2015年将保持增长，内需主要是对自动化、加工工艺集约化及机床智能化需求增长。日本机床产业应重点解决4个问题，分别是强化政府、产业及学术机构间的联系；强化国际标准化战略；强化JIMTOF的吸引力；切实保护人才，提高其在机床产业的价值和重要性。

王正青先生发布了台湾机床产业现状与展望。2014年台湾机床出口约为37.533亿美元，同比增长5.8%；出口前五位是中国大陆 (占32.4%)、美国 (占11.1%)、土耳其 (占5.6%)、泰国 (占4.5%) 和德国 (占3.5%)；进口主要来自日本 (占52.9%)、德国 (占12.6%) 和中国大陆

(占8.2%)。建议两岸共同研发高端机床装备，如数控系统、智能机床、智能工业机器人、五轴加工机床和自动化加工单元。台湾机床未来发展方向主要是采用新技术融入机床设计中，如触控技术和智能机床，将工艺技术转换为高科技智能机床，吸引更多的年轻人投入到机床事业。

陈惠仁先生发布了中国机床工具产业和市场变化的若干新特征。至2014年底，中国机床产业变化主要概括三个方面：产业主体仍未走出下行区间，产出结构发生明显变化，以及出口保持持续增长。中国机床产业数控化率由2011年的64.2%，迅速提升到2014年的75.3%，从一个侧面反映了中国机床产业正在发生积极的结构变化。中国机床消费市场基本特征表现为“需求总量明显减少，需求结构加速升级”，并且表现日益明显。中国机床消费额2014年为318亿美元，同比下降0.3%，与2011年的峰值相比，消费额下降了18.6%。2014年，中国机床进口同比增长7.6%，主要来自日本 (占比29%)、德国 (占比24%) 和台湾地区 (占比13%)；2014年出口增速反弹至18.8%，出口前三位是美国、越南和日本。2015年中国机床产业和市场就有关趋势做出如下基本判断：中国机床消费市场将承受进一步的下行压力；中国机床消费市场的基本特征和最新变化趋势将更加明显；政府和企业的积极作为将有效对冲下行压力；市场格局、企业竞争的结构分化将进一步显现。

国际机床工具信息发布会的举办，不但有助于全球业内外专业听众了解近期全球机床工具制造业和市场的总体情况和发展趋势，丰富和提升展览会参与人员的收获和体验，经过精心准备和深入分析的国际机床工具信息更是展会主办方献给业内外人士的信息大餐，IMTIC必将成为全球机床工具业界的年度盛会。



道格拉斯·武德

维尔弗里德·谢弗

花木義磨

王正青

陈惠仁

王旭

毛予锋



2015年国产数控机床应用座谈会 在北京召开

4月21日，由国家发展和改革委员会、工业和信息化部、国家国防科技工业局联合主办，中国机床工具工业协会和中国和平利用军工技术协会承办的2015年国产数控机床应用座谈会在北京举行。会议以“融合、创新”为主题，来自军工集团公司及所属企事业单位和国内重点机床企业代表共计150余人出席了会议。

国家发展和改革委员会经济与国防协调发展司王树年司长、吴一亮处长，工业和信息化部装备工业司王卫明副司长、王建宇处长，国家国防科技工业局发展计划司宋宝丽巡视员、于继科处长，中国机床工具工业协会陈惠仁常

务副理事长兼秘书长，中国和平利用军工技术协会宫宏光副秘书长等出席会议并做了讲话。

会议由王树年主持，大会首先由吴一亮做了题为“长效合作机制工作总结与工作计划”的报告，对2015年将开展供需互访与对接、应用评价与进口审查、组织数控机床成果推广等方面工作做了布置。

接着王建宇围绕“数控机床专项进展与成果”，对我国通过“产学研用”自主创新研发的国产数控机床专项产品在汽车、航空航天、发电设备、船舶四个领域等取得的进展做了详细说明。

陈惠仁介绍了当前机床市场结构变化的若干特征和长效合作机制的工作新进展，并对今后的努力方向做了较为深入的论述。

宫宏光在主题为“构建战略合作伙伴关系，打造国产数控机床长效合作机制新常态”的发言中，详细介绍了军工行业对高档数控机床的需求，并对“军工行业国产高档数控机床应用工作专家委员会管理办法”、“国产高档数控机床应用效果评价办法”进行了解读。

之后，王树年宣布了军工行业国产数控机床应用工作专家委员会16位专家的名字（其构成是军工行业和机床企业各8位），并颁发聘书。专家委员会的成立将有助于国产数控机床应用供需长效合作机制向纵深发展，也是国产数控机床应用座谈会的创新举措。

由中航工业成都飞机工业（集团）有限公司汤立民、中国航天科技集团公司第八研究院一四九厂任斐代表军工行业介绍了使用国产数控机床的应用体会。

会上，宋巡视员指出，在长效合作机制框架下，军工行业应用国产数控机床的成效显著，军工单位与机床企业合作研发的机制成为新常态；军工行业需求成为推动机床企业创新发展的新动力。王卫明副司长指出，在国内外经济和科技发展的大形势下，一要加快发展战略新兴产业；二要大力推进装备与服务的融合；三要充分发挥04专项的引导；四要加强军工行业与机床企业合作，形成利益共同体。

王树年司长做总结发言时，强调：一是长效合作机制是军民融合的具体实践；二是装备自主化是建设先进国防科技工业的必然要求；三是高起点谋划推动长效合作机制的各项工作。

长效合作机制经过11年的探索与实践，已逐步形成了以政府部门政策为引导，行业协会具体工作为支撑，工作年会、进口设备改为国产论证评审及统一招投标、供需信息预报等制度体系作保障的行之有效的长效机制运行模式。相信在新常态下，长效机制在促进数控机床应用国产化方面必将做出越来越大的贡献！

会议期间发布了第10批《军工行业高档数控机床需求指南》以及《2015版国产数控机床推荐产品汇编》。会议组织与会代表参观了第十四届中国国际机床展览会和数控机床专项成果展。



为军工行业八位专家颁发聘书



为机床行业八位专家颁发聘书



2014年度中国机床工具行业“30强”企业发布

4月21日，国际机床工具信息发布会 (IMTIC2015) 上，中国机床工具工业协会发布了2014年度中国机床工具行业“30强”企业，中国机床工具行业年度“30强”企业是中国机床工具工业协会为顺应中国机床工具产业调整转型的发展实际，面向行业统计重点联系企业开展的公益性活动。

本项活动具有如下特点：
科学，为有利于形成正确的行业发展导向，纠正

片面追求经济规模的企业发展倾向，本次行业“30强”评价采用“中国机床工具行业运行综合评价指数”。在合理兼顾企业经济规模的同时，科学引入质量效益和发展速度的企业运行指标，突出对企业发展综合实力的全面评价。

公平，整个评价工作以企业月报、年报统计数据为基础，以综合评价指数测算结果为依据，对参与评价的企业一视同仁。而且整个活动完全是公益性质的，不向参评企业收取任何费用。

公开，整个评价过程中涉及的评价指标、产生办法、评价结果和推介宣传都通过协会媒体向全行业公开，最大程度地接受全行业的监督。

基于以上特点，中国机床工具行业年度“30强”企业评价活动明显区别于其他商业性排名，正在业内树立“专业、权威和公益性”的品牌影响力。

2014年度中国机床工具行业“30强”企业名单（按企业名称的字母排序）如下：

安阳鑫盛机床股份有限公司
北京阿奇夏米尔工业电子有限公司
北京北一机床股份有限公司
北京精雕科技集团有限公司
重庆机床（集团）有限责任公司
大连光洋科技集团有限公司
大连机床集团有限责任公司
东风汽车有限公司设备制造厂
广州数控设备有限公司
杭州友佳精密机械有限公司

济南二机床集团有限公司
江苏金方圆数控机床有限公司
江苏亚威机床股份有限公司
江苏扬力集团有限公司
南通国盛机电集团有限公司
宁波海天精工股份有限公司
秦川机床工具集团股份有限公司
瑞远机床集团有限公司
山东威达重工股份有限公司
上海工具厂有限公司

上海机床厂有限公司
沈阳机床（集团）有限责任公司
泰安华鲁锻压机床有限公司
天津市天锻压力机有限公司
天水星火机床有限责任公司
武汉华工激光工程有限责任公司
武汉重型机床集团有限公司
扬州锻压机床股份有限公司
中南钻石有限公司
株洲钻石切削刀具股份有限公司

中国机床工具工业协会领导会见和出席活动



会见日本THK株式会社高层一行



会见英国机床协会



会见斗山机床总经理一行



会见百超代表一行



4月21日上午，意大利米兰2015欧洲机床展在CIMT2015展会第二日举办新闻发布会，2015米兰欧洲机床展总干事Pier Luigi Strepavara先生、意大利对外贸易委员会中国总协调官兼北京办事处首席代表赖世平、中国机床工具工业协会执行副理事长王黎明先生等嘉宾出席活动。



4月21日上午，捷克展团在其W3馆展台上举办了捷克商务日活动，捷克工贸部部长扬·马拉迪克先生 (Jan Mládek) 出席本次活动，并介绍了捷克机床工业相关情况，以及中国与捷克的机床贸易情况，中国机床工具工业协会执行副理事长王黎明先生出席捷克商务日活动。



中国机床工具工业协会展览信息发布会在展会第三天召开

4月22日上午10点，即CIMT2015开展的第三天，中国机床工具工业协会展览信息发布会在中国国际展览中心（新馆）召开。会议的主要内容就是公布2015~2017年中国机床工具工业协会境内展会和境外组团参展的一些情况。包括CIMT2015开展几天以来观众人次和人数信息；CCMT2016召开的时间、地点、规模、新措施及新特点；CIMT2017开展和招展的时间；以及机床工具协会组团参加EMO2015展会的一些情况。目前机床工具协会正在与美国、俄罗斯、土耳其等机床协会进行洽谈和协商中，2016年、2017年将会有更多的境外出展项目供企业选择和参加。中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁出席会议并现场回答问题。专务李晶明致欢迎词，展览部主任谢贇做信息发布。具体信息请关注展会后机床工具协会出版的《中国机床工具》报。



4月22日，德国机床制造商协会（VDW）在展馆举办新闻发布会，介绍了中德机床贸易情况及德国展团参展情况。VDW总经理舍费尔博士介绍说，CIMT2015展会德国展团共有225家德国知名企业参展，展出净面积9500平方米，是CIMT2015展会上最大的海外展团，表明了中国是德国制造企业首要出口市场。



4月22日，台湾区工具机暨零组件工业同业公会在展馆举办“台湾机床行业发展趋势与2016台湾国际机床展记者会”，会上，台湾区工具机暨零组件工业同业公会秘书长黄建中，介绍了台湾机床产业的发展趋势及TMTS2016的情况，中国机床工具工业协会执行副理事长王黎明出席了会议。



台湾贸易中心与财团法人中卫发展中心于CIMT2015开展第二日结合中国大陆目前最迫切的节能议题，成功举行了“台湾工具机高效节能新品发表记者会”。今年有超过140家台湾企业参加CIMT2015，台湾知名精密工具机与机械零组件大厂几乎全员到齐，展出面积超过4591平方米。

中国学生来京观摩瑞士机床工业

在CIMT2015展览会期间，瑞士机械及电子工业协会在组织瑞士机床厂商亮相国展的同时，再次邀请了22名中国大学生观摩学习。据悉，邀请中国大学生来参观已经成为该协会一个长期项目，从1999年开始，今年是第9次。

瑞士以“精密机床”奠定其在世界制造业的领先地位，瑞士人亦以其过人的精明“经营”着这个欧洲“弹丸之地”，在强国如林的欧洲，其制造业始终保持着强大的竞争力和高品质，而且其制造业在其整个GDP中占了十分重要的位置。瑞士机床工业能够有今天，与瑞士机械及电子工业协会的行业推动、服务和创新是分不开的。

瑞士机械及电子工业协会不仅每次组织瑞士国家展团参加历届国际机床展，而且为了体现他们与中国友好合作的诚意和对制造业人才的教育和培训的重视，自1999年起，倡议和组织了“中国学生观摩瑞士技术”的活动，在中国国家教育部和瑞士驻华使馆的支持下，协会出资自1999年起连续八届，每次从全国11所综合或理工大学中邀请22名工科学生来北京观摩中国国际机床展，有来自北京理工大学、西安交通大学、哈尔滨工业大学、东南大

学、南昌大学、贵州大学、四川大学、重庆理工大学、昆明理工大学、长春理工大学和内蒙古工业大学的22名品学兼优的学生应邀参与。

对此，瑞士机械及电子工业协会机械工具制造商部秘书长Blaettler说：“我们希望利用中国国际机床展这个国际化平台，使更多的中国学生了解瑞士，了解瑞士机床工



业，了解瑞士的企业，了解世界机床工业的现状和未来，这为他们将来的职业选择提供更多的空间和机会。”

据瑞士机械及电子工业协会的安排，在瑞士展馆中，由瑞士工程师向同学们详细演示和讲解先进机床的技术和概念，并在瑞士机械及电子工业协会的安排下，实地走访参观中瑞合资企业北京阿奇夏米尔工业电子有限公司的厂房和车间，听取厂领导的介绍和技术人员讲解，同学们还有机会参加瑞士展团组织的瑞士之夜招待会等。

2013年参加此活动的东南大学张海同学说：“在CIMT的一周注定将会成为我人生中时常被我回忆起来的一段时光，我十分感激我的学校和SWISSMEM一同给了我这样的一次机会，让我来到北京，来到CIMT，以最近的距离感受瑞士技术，感受国际机械工具的一流水平，为自己以后的人生规划产生一定的指导意义。

据悉，从1999年开始瑞士机械及电子工业协会已经为近200名中国学生提供了学习观摩的机会，同时，活动期间还邀请往届学生活动的参加者再次来京，和本次参加活动的学生分享他们的见闻、感受、收获和思考。

第二届切削液用户调查结果发布会暨工业油品技术论坛成功召开

4月22日，CIMT2015期间，由金属加工杂志社举办的第二届切削液用户调查结果发布会暨工业油品技术论坛成功召开。来自一汽集团、奔驰汽车、长安汽车、哈尔滨东安发动机、中航郑飞、洛阳一拖等全国各地的切削液用户共80多人参加了本次会议。嘉实多、福斯、奎

克、泰伦特等四家切削液企业发表技术演讲。金属加工杂志社发布用户调查报告，并根据调查结果评选出嘉实多、泰伦特、奎克、好富顿、福斯、美孚、巴索、新美科共8个切削液“用户满意品牌”。





2015各国家和地区机床协会负责人联席会在京召开



4月22日下午，由中国机床工具工业协会主办的2015各国家和地区机床协会负责人联席会在北京举行，共有来自全球17个国家和地区的负责人及代表参加了本次会议。

中国机床工具工业协会执行副理事长王黎明主持会议并致欢迎词。中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁首先介绍中国机床工具行业运行情况，重点介绍了在中国经济新常态下，中国机床工具行业近年来呈现出的变化趋势以及中国机床工具消费市场呈现的新特征。随后美国机械制造技术协会、日本机床制造商协会、

英国制造技术协会、意大利机床机器人及自动化制造商协会、德国机床制造商协会及瑞士机械电器工业协会等国家和地区机床协会代表进行信息交流，分别介绍了各国家和地区机床工具市场及产业发展现状。大家一致认为，CIMT是一个很好的交流平台，极大地促进了中国机床工具工业协会与各国家和地区机床协会的合作共赢。



4月21日，山崎马扎克（中国）有限公司在北京首都机场希尔顿酒店召开“INSPIRE THE FUTURE——智启未来”新品发布会，向行业领导、用户企业和媒体朋友全面介绍了全新的马扎克中国，发布了基于MAZATROL SmoothX系统的马扎克全新生产加工理念——Smooth Technology，展示了马扎克本土制造扩展的态势。



瓦尔特在CIMT2015期间推出新品DC170钻头，DC170钻头拥有标志性的环形槽。同时用作翻新刻度，DC170钻头可最多翻新三次，直到仅剩两个散热槽为止。目前，该产品提供尺寸为16 Dc和20 Dc两种型号。



4月22日，杭州娃哈哈集团董事长宗庆后带领公司高层参观CIMT2015，并重点观摩了联合磨削集团。娃哈哈集团作为中国首屈一指的饮料生产商，近年来购买了不少联合磨削集团产品，宗庆后先生表示未来还将与联合磨削集团展开更多、更深入的合作。

敏嘉公司展示HF304四联机床

HF304是一台拥有四个工件主轴的排刀结构的车铣复合加工机床，机床具有X1、Z1、C1、X2、Z2、C2、X3、Z3、C3、X4、Z4、C4八个直线坐标轴和四个回转轴；机床采用平床身结构，四个主轴分别设置在各自的X、Z滑板上，主轴箱前后、左右移动；机床采用四套系统控制，分别控制机床的四个工件主轴独立完成加工，只在工件对接时主轴之间才会发生关系；本机床特别适用于各种两端都需要加工的工序相对较多，并且相邻两道工序之间时间相隔较小的回转零部件，特别适合短棒料和盘类零件加工。

与单主轴、双主轴车床相比，四主轴车床可以同时加工四个工件，因而在加工效率方面，四主轴车床比单主轴车床、双主轴车床（加工相同零件时）效率大为提高。四主轴车床只需一人操作，与四台单轴车床、两台双轴

车床占地面积相比，大为减少；同时，一台四轴车床的价格也不到一台双轴车床的1.5倍。因而为生产厂家节约了成本，也减少了人工费用和场地面积。

HF304、HF305适用于两端都需要加工的短棒料和盘类零件。HF304每个主轴配有多把车刀，还可以配备动力头，可同时完成对四个主轴上的零件的粗车、精车、粗镗、精镗、铣削、钻削、攻丝等，从而可实现零件的大批量生产。



机床与内燃机行业工艺需求联席会于21日在展馆召开

在内燃机节能环保与再制造的政策驱动下，内燃机装备处于新一轮产品升级时代。为此，中国机床工具工业协会和中国内燃机工业协会联合举办了“机床与内燃机行业工艺需求联席会”，共同探讨新时代的装备与工艺。

本次会议于21日在顺义新国展召开。潍柴、玉柴以及动力传动零部件9家内燃机行业企业，北一、北二、大连、沈阳等12家机床企业以及上海交大的代表参加会议。

两个协会的领导邢敏和毛予锋分别就行业发展做了发言，并表达了两个行业深度合作的愿望。邢敏会长特别提出要从商用车发动机装备国产化做起，实现内燃机装备的国产化。

会上，内燃机行业与机床行业代表面对面交流加工工艺和难点以及设备需求，有些代表带来实际零件，提出具体加工要求。机床行业认真听取用户发言，或者有针对性地介绍解决方案，或者着手进一步深入沟通。会后，双方代表共同参观了CIMT2015。

从双方企业对两个协会组织这个活动的感谢和支持中可以看出，这种行业对接形式是双方企业直接、有效、高效的沟通平台。



4月20日，在冶炼领域拥有近100年经验的世泰科江钨公司在北京诺富特三元酒店召开了新闻发布会。世泰科江钨特种钨（赣州）有限公司董事会主席Kurt Wandaller先生以及世泰科化工贸易（上海）有限公司总经理吴非非先生出席了本次发布会，并重点介绍了世泰科江钨公司以及其核心的产品技术。



华兴数控技术有限公司展出的自主知识产权CPU (ASIC) A9260与RD6261。



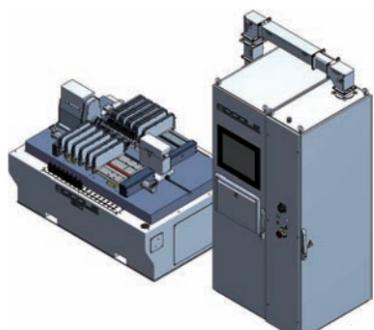
瑞士GF加工方案展示了现场航空模拟舱。



4月20日，现代威亚在北京昆仑饭店举行了盛大的代理商及用户答谢会，到场人数超过500人。现代威亚尹骏模社长在会上总结到，2014年，现代威亚全球完成了有史以来最高10兆韩元的销售额，成为了名符其实的跨国型企业，向“2020机床行业全球TOP5”坚实迈进。



埃帝科测量设备（上海）有限公司



1310S型是Adcole最新一代高速凸轮轴测量机，设计专门用于系列工件的测量。自20世纪80年代Adcole成功推出第一台1310型凸轮轴终检自动测量机以来，1310型测量机一直为业界的凸轮轴在线测量提供着快速、准确的测量结果，同时满足广泛的稳定性和操作的方便性。

1310S型是1310型的扩展机型，是第4新生代，具有和1310型的同源性，包括相同的测量性能、基础设计、电气控制系统和测量程序等。设计和技术优势体现在同一种类型工件的大批量测量上，突出的优势体现在大多数凸轮轴生产企业在初期投资上完全可以承担得起，以满足这些企业对Adcole测量机的高效率和测量精度认可的要求。

1310S标配机型带有14个测头，用于4缸凸轮轴的测量，包含8个凸轮、5个轴颈、1个油泵凸轮和定位销。每个测头的位置可以预置，适用于一个指定的工件系列。

测量机的尾座顶尖和安装在尾座上工件驱动装置是机动控制的，以实现一个自动测量流程。对于需要测量轴颈全跳动、锥度、圆柱度、止推面端跳动和发信轮角度的客户，我们可以额外添加测量装置。

1310S型测量机，是Adcole对世界汽车工业界的又一贡献，帮助更多的用户有能力获得凸轮轴测量的全球标准。



4月22日山东永华机械联合德国ROTTLER召开新品发布会，双方共同设计开发桥式五轴联动龙门加工中心RY-GB8550BF5。该机床在性能、精度、可靠性等方面代表桥式龙门国际先进水平，可用于高速重切削加工的大型模具、航空、航天、电力等行业，以及复杂曲面的连续高速高精度加工。



4月22日下午，森泰英格（成都）数控刀具有限公司举行了2015森泰英格新品发布会，隆重推出了森泰英格微补偿同步攻丝刀柄（V柄）。该产品能显著提高丝锥寿命85%，提高加工效率2~4倍，具备优异的表面加工质量，是一款国产的革命性产品，引领高端刀具国产化。



肯纳金属CIMT2015新闻发布会在4月22日早上9:45举行，亚太区销售总监李大伟、大中华区刀具业务销售总监张永康、市场部产品经理禅伟分别发言，发布会重点着眼于近期新发布的策略型产品解决方案——NOVO™。肯纳金属以需求为导向，用户做牵引，创新发展，不仅仅推出高品质的产品，更推出了改变行业“游戏规则”的拥有丰富加工策略的解决方案。



4月21日，台湾友嘉集团在北京新国展会议室举行“科技友嘉 驱动未来”交流研讨会，展现了友佳集团2015年全新面貌，秉承“周到快捷本土服务”为宗旨，鼎力支持客户在发展的道路上无后顾之忧。



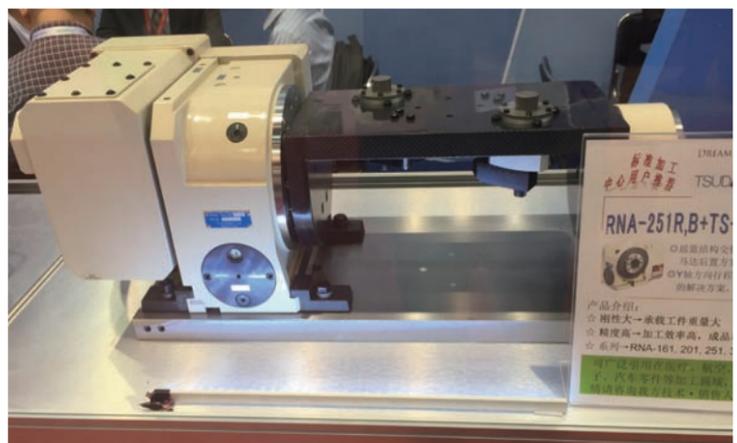
北京凯恩帝数控技术有限公司展出 K1000TTCi新一代双通道总线式车床数控系统。



Fives集团收购几大世界级机床公司后，首次亮相CIMT，集团旗下拥有Cincinnati、Giddings & Lewis、Forest-Liné、Liné Machines、Landis、Giustina和Cinetic等众多世界级机加工设备品牌，可以为广大用户提供完善的量身定做的金属切削及复合材料加工解决方案，广泛应用于航空航天、汽车机车、工程矿山机械、油田设备、轨道交通、通用机械等行业。



上海维宏电子科技股份有限公司展出的 CLASSIC经典数控系统。



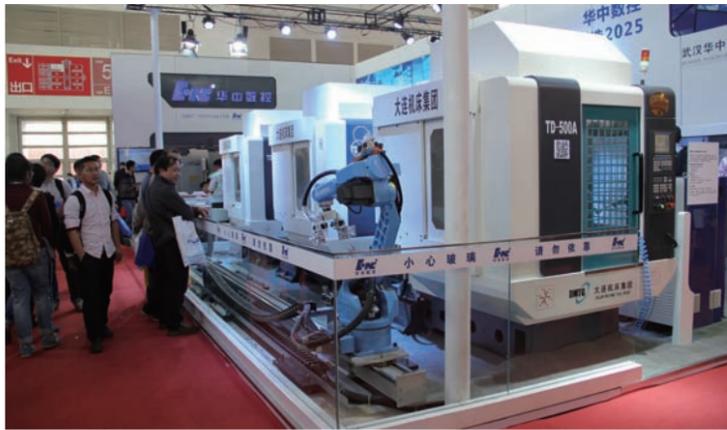
冠麟机械设备贸易（上海）有限公司展出的数控转台。



青海华鼎重型机床有限责任公司与北京铁路局北京京铁车辆装备制造有限公司合作《SLC-25GA数控双轴不落轮对车床》项目签约仪式，于4月21日上午在展会现场隆重举行。青海华鼎总经理张伟和北京京铁总经理冯力分别就本次合作项目致辞。青海华鼎总工程师周军和北京京铁副总经理马文亮分别签约。双方企业领导、观众和媒体朋友共同见证了这一时刻。



4月22日上午，CIMT2015埃马克新闻发布会举行。埃马克机床（太仓）有限公司总经理张明博士向媒体介绍了埃马克此次展出的明星产品以及新品，其中包括在埃马克金坛新工厂生产的VL、VT系列机床，充分展示了其在智能化、自动化、柔性化等方面的解决方案。2014年，埃马克在中国的发展取得了长足进步，业绩保持良好增长，随着金坛新工厂的投入生产，完全实现了埃马克技术的本地化生产。



华中数控作为国内中高端智能数控系统的领军企业，携“面向3C行业钻攻中心生产线”重磅出击CIMT2015，与国外品牌数控系统进行加工对比，超越巨头，扬眉吐气。

本生产线为钻攻中心机器人自动化整体解决方案，通过采用华数608系列机器人，实现3台钻攻中心之间的搬运工作；整条生产线采用一套华中数控系统进行中央控制，从而实现车间自动化作业。机器人及整线主控系统全部采用华中数控系统，可将生产数据接入“云服务”系统，实现车间信息化管理。



4月20日，株洲钻石与Swiss Tools举行战略合作签约仪式。

无锡沃尔得精密工业有限公司展出环保新产品



董事长朱兵先生

无锡沃尔得精密工业有限公司成立于2001年，一直坚持参加每届CIMT展会，本届展会沃尔得以绿色环保、降低能耗、保护地球为主题，公司20多年来一直致力于工业冷却的研究、生产与服务，拥有一批制冷、流体、机械、自动控制以及管理方面的专业人才，建筑面积数万平方米，公司已通过ISO9001：2008质量体系认证及欧洲CE认证。连续十多年来在国内市场占领领先地位，享有较高的信誉度，为全球数百万用户提供高品质的环保油冷机、环保冷水机，产品深得世界各地各大知名机床厂家的青睐并建立了长期的合作关系。

CIMT2015展会主要展出YLD、YLJ、YLF系列环保油冷机，SLDL系列激光器用环保水冷机，产品广泛应用于机床主机的液压系统、激光加工、机床切削、润滑设备、高速主轴、电源设备等。在新常态的经济环境下，公司加大对激光加工机床、工业机器人、3D打印、新能源汽车领域配套产品的研发，为广大客户提供高品质的产品及便捷优质的服务。



替代进口 装备中国

卧式加工中心HM63A



龙门加工中心GMFA2842



- 高刚性、高精度、高效率
- 大扭矩、大行程、大承载
- 模块化、智能化、高端化

服务承诺

- 1小时内响应客户召请
- 1天内到达客户现场
- 1天内解决一般故障，1周内解决重大故障
- 为客户提供无与伦比的管家式服务



三一重型机器有限公司
SANY HEAVY MACHINE CO.,LTD.

联系电话：021-57002078 传真：021-57002088 邮箱：zengh5@sany.com.cn
地址：上海市浦东新区临港工业园欧陆路大浦新桥公路318号 http://jpm.sanygroup.com

品质改变世界 Quality Changes the World

智能技术 引领科技新浪潮

智能机床的开发与应用，掀起了现代机床制造领域新浪潮。通过软件将智能知识的植入以及各类传感器的运用，机床的智能化水平正在不断提高。对工艺专业知识的渴求、对所完成工作任务的理解、对工作环境的认知与把握、对自身工作状态的感知、对操作者的提示与协助，本届展会上许多具有智能功能的展品将满足您。并助您了解智能技术的现状及未来发展趋势。

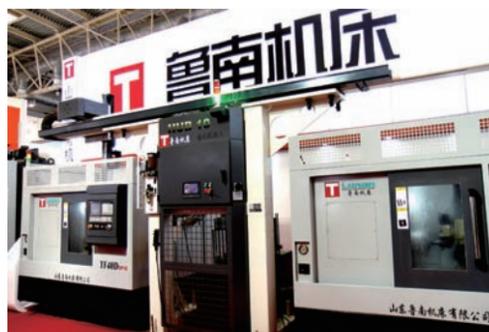
智能化线切割机床

三菱电机自动化(中国)有限公司的EA8S数控电火花加工机，是一款智能化和自动化程度很高的机床，可对复杂形状零件进行高速高效适应性放电加工，大幅缩短了抬刀时间。新型电源拥有高效加工TP回路、抵损耗SC回路、镜面加工GM回路和硬质合金精加工PS回路四种不同用途的电路，可根据加工需求任意选用，直观方便的专家检索功能，可实现无专业知识的简便操作。



智能柔性制造系统

大连机床集团有限责任公司首次展出的DZHX-002柔性加工生产线，由三台立式加工中心与关节机器人等部分组成，关节机器人具有视觉功能，可对散堆零件的姿态进行辨识并正确抓取，该生产线用于小型板类、盘套类零件的批量生产。该公司同时展出的DZHX-001柔性加工生产线，适用于汽车行业发动机缸体、缸盖的批量生产。



山东鲁南机床厂的TF40D双工位自动车铣加工线为两台30°斜床身数控车床和一套桁架式机械手组合而成，数控车床位于桁架式机械手的两侧，多工位料仓位于中间，一次送料可自动完成零件全部表面的加工。该产品可以组成自动生产线。



齐重数控装备股份有限公司展出的SVT70/100 G-NC柔性制造单元，以两台数控立式车床为主机，以大悬臂六关节机器人完成工件的输送与搬运，适用于轿车铸铁轮毂、铝轮毂的自动化生产。

智能化加工中心

牧野机床(中国)有限公司的F5立式加工中心，搭载的新一代超级智能控制SGL4软件，能够在复杂、三维加工条件下对微小程序段进行高速高精度处理，在高速加工时也能得到均匀的表面质量和精准的轮廓形状。机床标配主轴转速20000r/min，采用主轴箱悬伸结构，具有很高的刚度和加工精度，粗精加工均能适应，并可提高效率40%左右。



日本OKUMA公司展出的MCR-BⅢ龙门式加工中心，搭载了该公司四大智能技术之一的“热亲和”技术，通过智能化的热对称、热位移、热平衡结构设计以及TAS-S主轴热位移控制和TAS-C环境热位移控制智能控制技术，将热变形误差进行精确的控制和补偿。主轴热位移控制包括了主轴的温度情况、主轴启动、旋转、变速、停止等各种变化因素。环境热位移控制智能控制技术，则依据机床热位移特性，利用适当布置的传感器所捕获的环境温升以及进给轴位置等信息，对热变形误差进行精确的控制和补偿。“热亲和”技术使机床在一天不同时间段不同温度环境下都能连续稳定精确的工作，大大减少刀具补偿的次数，且安装在同一坐标方向上不同位置的相同零件，也能获得一致的加工精度。



日本MAZAK公司推出的3种复合加工中心，根据机型的不同，都具备MAZAK著名7大智能功能中的某些或全部功能。INTEGREX i-630V具备了全部7种智能功能，即用于高速高精加工和延长刀具寿命的主动防振功能，用于热位移补偿的热盾功能，用于机床设置和手动操作期间的安全盾牌功能，用于机床设置和安全条件确认的语音顾问功能，用于监测主轴状态降低停机时间并提高维护保养水平的主轴性能功能，用于提供维护保养和防止意外停机有用信息的保养支持功能，用于显示工件重量与载荷以消除工作台不平衡条件的平衡分析功能。



四川普什宁江机床有限公司展出的FMS63柔性生产线，由卧式加工中心、具备零件识别功能的智能机器人、自动输送小车以及8工位双层托板库等组成，在展会期间进行了阀体类零件的混流加工演示。



新常态 新构想 以细分市场专业化赢未来

世界经济缓慢复苏，我国经济发展步入转方式、调结构的新常态，中国机床工业告别了高歌猛进的高速增长期，呈现出新的特点，步入新常态。面对市场和客户需求的升级变化，在产品和市场的深度上下功夫，瞄准市场有限的几个点深度挖掘，深入研究用户市场，为某个行业服务，提供专业化的解决方案，更加有利于集中有限资源，迅速准确地获得市场的主动权。做好细分市场的专业化，成为某一领域的“制造专家”，提升企业竞争力，必将帮助企业赢得更大的市场机遇。

全球革命 共同转型



法世机床技术(上海)有限公司
总经理 李黎

国外机床制造企业已经逐渐从单纯的“制造商”转变到“方案提供商+系统服务商”。新技术、新材料和新工艺的不断涌现，将给金属切削机床带来巨大的危机与挑战，“新常态”下的大环境和产业政策必将引发产业革命。机床产品的集成化、信息化和智能化已经成为发展的方向和趋势，传统产业和互联网结合的洪流不可阻挡，机床行业也将无疑被卷入到互联网革命浪潮中，实现制造业数字化、智能化将在机床行业掀起新一轮竞争。社会化、专业化生产中没有任何一家企业可以提供智能制造所需的全部产品，企业的跨界、融合从而实现共赢也是一个不二的方向。以开放的平台促进不同行业、企业的跨界融合，以协会、联盟，甚至是跨界CLUB的形式进行交流、合作和配套，为市场和用户提供完备的解决方案。跨界、融合、共赢已经成为大趋势，智能化集成会更为广泛，或者你有很强的集成自己和别人产品的能力，或者你的产品很适合被别人集成，除此之外别无它路，这也将成为“新常态”，只有主机厂和配套商、集成商共同打造一个好的生态环境，该环境中的生物(企业)才能更好生存。转型升级路漫漫，值得上下再求索。

加强细分市场管理 提升竞争力



埃莫克法兰肯精密工具
(苏州)有限公司董事长
Gerhard Knienieder

调整经济结构，促进转型升级已是中国经济发展的新常态。面对国内市场和客户需求的升级变化，埃莫克法兰肯精密工具(苏州)有限公司也做出了符合公司的自身资源及发展机遇的转型升级。经过近8年时间的发展，公司于2014年在苏州建立了工厂，致力于为国内客户提供更优质的丝锥修磨、钻头生产、刀柄及夹具维修保养等技术服务，公司由贸易向生产拓展，进行了产业转型。

与此同时，公司通过加强市场细分和产品定位的管理，不断提升企业竞争力，延续着市场机会。产品方面，以夹具为例，EMUGE夹持技术定位于生产高精度非标胀套类夹具及部分标准夹具，多数应用于回转类零件的加工夹持。通过结合夹具的市场定位，埃莫克法兰肯推出了5大类设计以满足不同零件和加工条件的夹持需求。例如，EMUGE的SP系统在高精密测量领域及前道工序有严格公差要求的零件夹持中非常合适，SH液压系统则更多被用于夹持面较长的薄壁型零件，而SM系统适用于特殊的夹持需求，例如齿轮的节圆夹持。如果客户的零件需要使用机械手自动上料，那么兼顾胀缩量及夹持跳动的SZ和SG系统将会被应用。其中SZ系统会更多地应用于短夹持面的盘类零件加工中，SG系统则能非常好的解决轴类及高夹持刚性要求的零件夹持问题。

专注细分市场需求 不断研发新产品



法如科技
中国区销售总经理 王珂

作为一家全球性科技公司，FARO一直关注制造业的技术趋势，把握客户需求，不断推出新产品。FARO力争满足中国制造业转型升级需求，全面聚焦最新测量技术与方案。为了在竞争中领先一步，FARO极其重视技术创新。研发是FARO的首要任务之一，而客户反馈为我们的研发活动提供了支持和指导。这样，我们就能确保我们的产品满足客户的切实需求。客户反馈能够帮助我们的产品改进，并引导我们细分市场的决策。我们的许多最新产品都是客户反馈与数月研究相结合的成果。这类产品的推出便是我们长期致力于研发和客户支持的有力证明。

FARO Technologies(法如科技)在CIMT2015展会上，带来了其最热门的3D测量解决方案系统，最具代表性的就是FARO® Edge ScanArm HD——最畅销FaroArm®测量臂系列最新的一款产品。ScanArm HD是产品开发、检测和质量控制的理想工具，具有将点云数据与CAD模型进行比对、快速成形、逆向工程及三维建模等功能。除了ScanArm HD以外，FARO还在现场展示了其他屡获殊荣的测量解

决方案，包括FARO® Prime便携式测量臂、FARO® Laser Tracker Vantage激光跟踪仪和FARO® Gage 三坐标测量机。

满足客户需求 开展专业化创新



山高刀具(上海)有限公司
技术总监 苏国江

针对客户期望刀具供应商与客户交流时更加专业化，有共同的语言，熟悉客户的产品加工特性，提供完整适用的解决方案等需求，山高刀具专门成立了行业部门。其所有工程师均对所负责行业十分熟悉，了解行业发展趋势和客户发展方向，精通行业客户典型零部件加工工艺和加工难点，与客户分享其他行业客户和国际客户的成功经验，在现场与客户一起完成整体加工过程。针对许多客户提出刀具外包服务的需求，山高刀具成立了刀具总

包部门，可以承接客户的刀具总包业务，优化加工工艺和刀具使用，提高加工效率，减少刀具消耗，与客户一起实现双赢。

CIMT2015山高刀具隆重推出了车削钢件的全新Duratomic材质TP2501、TP1501和TP0501。Duratomic技术代表着业内首个量身定做的基于Al₂O₃的镀层，其能够改善刀片材质的机械属性、热稳定性和化学稳定性，并降低了工件材料粘附在切削刃上的趋向。此次推出的Duratomic材质还增加了许多新功能，如刃口识别技术。山高Duratomic采用银白色，大幅提高对比性，哪怕仅仅几秒钟的切削，甚至只是精加工，也可以轻易识别出刀片是否已经使用过。客户因此可以减少对刀片的额外管理，提高管理效率和有效性，并且可以避免刀尖的过度使用，避免产品报废。

深耕钣金柔性化自动化技术 建立差异化竞争优势



萨瓦尼尼中国区
总经理 肖卫星

我们认为企业选择细分市场必须有所创造，以建立起差异化竞争优势，建立起最佳细分依据。我们深信，只有将市场细分后，才能找到企业立于市场的优势竞争点，才能区别于其他制造商，找到机会，赢得竞争。萨瓦尼尼一直致力于钣金柔性化自动化技术的研发，深耕技术研究和开发，找到钣金加工技术的发展方向。

本届展会，萨瓦尼尼带来了高动态光纤激光切割机L5和精益型多边折弯中心P1。精益型多边折弯中心P1累计了我

们在金属板材折弯历史上诸多经验，125厘米的折弯长度、125毫米的折弯高度和1.25毫米的折弯厚度都将如此小巧的设备可以发挥的优势达到了极致。一付通用的万能模具，机械压盘一次定位，完成四边折弯，无折弯误差，没有人工干预影响。P1设计之初，我们就对市场做了深入的研究分析，更大程度上去关注经济和环保方面。利用强大的计算机系统设计和模拟设备每一个细节，不放过任何一个可以提高之处，最终能耗不超过4千瓦。如此节省能耗、功能强大的精益型多边折弯中心，让更多中小企业使用世界先进的折弯技术成为可能。精益型多边折弯中心是萨瓦尼尼向更深市场延伸的第一步，以后将会在更多行业、更多钣金生产车间看到我们的设备。



用专业化耕耘细分市场知易行难



广州市敏嘉制造技术有限公司
总经理 赵虎

这几年机床行业宏观形势不好，其中以批量生产标准化产品的大型企业运营相对更难一些，而一些生产细分市场专业机床的中小企业运营较好一些。很多人看好细分领域的专机市场。敏嘉成立十几年以来，一直走的就是细分市场专业化的道路，心得与体会就是用专业化耕耘细分市场知易行难。首先，生产专用机床的厂家做不大，所以想做大的企业

不适合做专用机床。其二，了解一个行业，必须持续联系三五年时间，远水解不了近渴，心急想立竿见影的人，也不适合做专用机床。敏嘉想进入专用机床领域，首先需把企业定位成一个中小企业，做好长期坚持的准备。

十几年来敏嘉在空调压缩机和滚动功能部件两个细分领域深耕细作，这两大行业的销售一直占总销售额的70%以上，我们为这两个行业开发了上百种不同类型的专用数控机床，具备提供成套生产技术及设备的能力。为了实现企业目标，公司的资源配置决定向技术和销售倾斜，共设置了6个技术副总、10多个研发部门，在广州、苏州和宝鸡分别建立了销售及售后服务基地。专用机床定价策略非常重要，敏嘉的定价逻辑是：用通用机床的价格卖专用机床，专用机床就会变成细分领域的通用机床。

细分市场 解决客户难题无止境



京瓷(中国)商贸有限公司
机械工具部事业部长 森吉成

随着客户对终端产品质量要求的提高，对产品组成工件的精度、持久度以及形状复杂化等的需求也必然节节攀升。这些工件经过不断整合、细分，一些特定产品形成了相当大的市场规模。在中国，这些特定产品的市场规模巨大，但客户之间的竞争非常激烈，有些场合甚至是生产成本一决客户工厂的兴衰胜负，作为刀具厂商我们深感责任重大。面向

这些特定市场的专项材质及工具形状的开发，京瓷切削工具以中国的三个技术中心和三家工厂协力合作专项对应。我虽然不是技术出身，但为客户着想是使命与责任，能成功解决客户难题对我而言更是无上的喜悦。

尤尼莫克产品是我们产品类中的非标整体硬质合金刀具。从本质而言，由于从客户工件开发阶段就参与其中，与客户一起确定工具标准，利用独有的配刀程序，通过优化加工方案，复合化、高速化减少工具数量，并保证了加工的高精度。例如，我们开发的HELIX铰刀即是此类产品中的一例，其螺旋导程设计，实现了高效率、高精度加工。同时提高了加工参数，减少了加工时间，解决了客户难题。

在本届展会中，京瓷将集合集团优势展出包括阀体、液压部件、航空类等加工工具，为客户提供高效率的加工方案。另外，我们也会一如既往地践行公司京瓷哲学中的大家族主义，“笑容、源自技术力”，以此作为我们不变的姿态，与京瓷紧密相连的各位，共迎充满笑容的未来！

加强知识和加工理念的传递



山特维克可乐满大中华区
总裁 Jean Louis MACEY

中国机加工市场正处于转型的关键时期，客户的需求也在发生着变化，越来越多的客户更加看重刀具的提供者是否能同时为他们带来更高的生产效率和更先进的应用工艺。因此，知识和加工理念的传递变得尤为重要。为了更好地服务于本地用户，我们加大了对中国市场的投入力度。目前，山特维克可乐满在中国总共建有2家效率中心、1家应用中心和7家培训中心。山特维克可乐满中心为客户提供应用方案开发、订制刀具设计和工艺方案制定等全面的技术支持，同时，该中心在人员能力规划和机床设备配置等方面都保证了客户能够在这里获得个性化、一站式的服务。在很多项目中，我们为客户提供的是从工艺规划、刀具选择，直至编程、仿真的全方位技术支持。为了帮助客户在不干扰生产的情况下尝试新的加工方法，客户可以把他们的新零件、新材料放在中心的设备上切削试验、不断优化，最终共同找到一套切实可行的高效方案。

2015年山特维克可乐满将继续为市场带来新的产品、服务和解决方案。除了阵容强大的刀具新产品，我们的Adveon刀具数据库也将在市场上得到全面推广。在本次中国国际机床展上，我们将展出Adveon刀具数据库、CoroGuide刀具选择软件、灵活的Invomilling齿轮柔性加工方法及SpiroGrooving密封环槽解决方案等精彩纷呈的产品。

智能创新 数字制造



西门子(中国)有限公司
数字化工厂集团运动控制部
机床数控系统总经理 许政顺

当前，“工业4.0”、“数字化制造”成为业内讨论的热点，西门子正在以其实际行动引领行业发展的潮流。未来我们将进一步加强对中国客户CAD/CAM制造全过程链的支持，在提升单机制造精度、效率的同时，我们也将通过一系列的IT集成解决方案，帮助客户提升对于生产要素的全面管理，打造真正的数字化工厂。针对中国市场对于高端制造的需求，机床行业转型升级的趋势，西门子将充分发挥其产品线宽、技术领先的优势以及对于中国行业细分市场的深入研究与系统把控，提供更加贴近中国客户的产品、解决方案和全方位的服务。在刚刚过去的2014年，西门子Sinumerik 828D系统响应消费类电子产品不断推陈出新，加工工艺越来越复杂，制造精度、速度越来越高的需求，以其创新的功能、高效的、可靠的质量充分满足客户苛刻要求，完美应用于各类电子产品代工行业。装配Sinumerik 828D系统的钻攻中心机床倍受业内人士的好评。在CIMT2015上，西门子展示了Sinumerik 840Dsl、Sinumerik 828D、Sinumerik 808D全系列数控系统最新的软件、硬件和功能，以及与其配套的驱动和电机产品。同时，西门子智能数控还将呈现一系列的智能操作和网络集成解决方案。相信众多数控机床制造厂家一定能从中找到产品创新的灵感，广大的加工制造业用户可以从中发现产业提升的空间。

双线发展 循序渐进



雄克精密机械有限公司
中国区总经理 杜尚俭

雄克作为夹持和抓取系统专业的服务商，产品和服务特点都决定了其特别重视细分市场的开发、拓展和维护。尽管客户在制定整体方案时，往往不能单独针对雄克产品对总包集成商加以要求，但与雄克有过合作的客户，均会强调雄克对整个方案的影响。最终在细分市场方面，客户成为了我们最好的推广媒介，这与雄克多年不断强化解决方案供应商的自身定位与服务能力是分不开的。

雄克一直秉承双线发展、循序渐进的原则。最终客户的认可有最好的市场宣传效果，现在业内提及高精度的液压刀柄或精密抓手（机械手），雄克是首选方案。在中国大力发展自动化的背景下，抓手已成为制定方案必须考虑的部分，所以有必要让客户清楚了解到抓手，对整个自动化系统的高效能运转是举足轻重的。雄克中国特别重视让终端客户了解产品的现场应用以及工艺的优化，同时亦与集成商（机床、刀具、自动化工程公司）等进行深入的技术探讨，以实现客户在投资方面超出期望的回报。

尽管自动化集成、机器人代人的需求方兴未艾。但是如何让客户真正领会到集成的高效、可靠和投资的有效回报，将是我们未来提供解决方案的重点。本届展会雄克带来了完整的机器人抓取及快换系统解决方案，从业内领先的机械手产品出发，深入挖掘市场需求，将专业化做到极致。



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

18

本版责编：卢燕明
版面设计：高长刚

展品聚焦

第十四届中国国际机床展览会 (CIMT2015)

复合化与专业化 无缝对接市场需求

多品种小批量生产与大批量生产是现代制造业的两大基本生产方式，与此相适应，本届展会众多的复合机床、专用机床展品显示了机床制造业在适应市场不同需求方面所表现出的强大适应能力。无论哪一种需求，您都能够在本届展会上找到满意的选择。



天田(中国)有限公司

LC2515C1AJ+ASRTK 光纤激光冲床复合加工 自动化系统

该台首发设备是本届展会展出的激光切割冲压复合机床的典型产品，具有工序集约、高效、安全、稳定、节能及自动上下料等特点，低成本。



牧野机床(中国)有限公司

N2-5XA-Gr小型卧式加工中心

牧野在本届展会首次推出的专用于石墨薄壁筋电极高效加工的新产品，其技术特点是直驱可倾转台，五轴联动，通过大幅降低刀具长径比，增强切削刚度和生产效率，主轴最高转速20000r/min，机床配有简便的自动换刀装置。

3400HEAVY等离子切割和 冲剪复合机床

MegaFab最新推出该款具有国际先进水平的中厚板加工设备。该机床复合了冲孔、等离子切割、坡口、铣削、钻孔、攻丝、成形和喷码8种功能于一身，最大加工板厚12.7mm。据介绍，该机床具有极高的性价比，与激光切割机相比，具有3倍的效率、1/3的成本、2倍的年产能，3倍的年利润。



美国麦格菲 (MegaFab)

SLC-25GA数控不落轮对 车床

青海华鼎在本届展会首次推出最新的专用于轮对加工和维修的车轮车床，能够同时加工同一转向架的两条轮对，也可以切换为两个各自独立的不落轮对车床操作模式，满足各种轮对型面和制动的加工。



青海华鼎重型机床有限责任公司



德国WILHELM BAHMUELLER公司

QUBE高精度数控 磨床

该设备是基于燃油喷射领域单一高精度工序零件的磨削而研制的高性价比专用磨床，工件头架与磨头架轴线平行且垂直水平面，以最小的空间获得最高的效率，更加简约的制冷、油雾收集、灭火系统设计，可大幅降低电源、气源的消耗。

B2-K1018双砂轮架数控 随动式曲轴磨床

通过一次装夹完成连杆颈、主轴颈和止推面的同步磨削。机床的精度稳定达到甚至部分超过国际品牌产品水平，主轴颈圆度/圆柱度 $\leq 0.003\text{mm}/0.004\text{mm}$ ，磨削连杆颈圆度/圆柱度 $\leq 0.004\text{mm}/0.005\text{mm}$ ，同轴度 $\leq 0.02\text{mm}$ ，各轴颈相位公差 $\pm 1'$ ，是汽车内燃机制造领域曲轴磨削加工的新锐装备。



北京第二机床厂



德国JUNKER

JUNCAM系列凸轮轴和单个凸轮磨床

JUNCAM系列非圆磨床采用摆动磨削方式，仅需一次装卡便可完成粗精磨，也可用于单片凸轮的磨削，磨削范围涵盖不同缸数凸轮轴的所有凸轮形状，数控系统带自学习功能，可对所有尺寸误差进行补偿，可获得完美无瑕的磨削质量，是发动机零件专用机床的典型代表，赢得世界各国发动机制造商一致好评的品牌机床。



海德汉



精艺传承 创新不止

欢迎莅临W1馆322号展位

约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司
www.heidenhain.com.cn

地址：北京市顺义区天竺空港工业区A区天纬三街6号
邮编：101312
电话：010-80420000
传真：010-80420010
E-mail: sales@heidenhain.com.cn



欢迎关注海德汉官方微信



CIMT2015

The 14th China International Machine Tool Show

20

本版责编：索菲娅
版面设计：高长刚

展品聚焦

第十四届中国国际机床展览会 (CIMT2015)

精密机床 跃上微细加工新高峰

精度是机床区别于其他机械的特质所在，是机床界代代传承、永无止境追求的永恒目标。多种现代综合技术的应用与精益求精的生产制造管理，机床的几何精度、控制精度、加工精度不断迈向新的高度。众多精密、高精度、亚微米精度的展品，将带您进入日常不常触及的微米甚至纳米世界，于细微之中领略精准制造的含义和魅力。



超精密微细加工中心

日本YASDA作为全球著名精密机床制造商，在本届展会上展出的YMC430 Ver.II超精密微细加工中心，可实现 $0.1\mu\text{m}$ 进给，实测定位精度 0.0005mm ，重复定位精度 0.0003mm (ISO230-2)。机床采用热对称结构布局，可长时间稳定在高精度工作状态。机床采用直驱电机驱动，配置可倾转台，五轴联动，主轴转速 40000r/min ，适用于超小型复杂零件的超精密加工。



精密数控车床

DXSH公司旗下瑞士SCHAUBLIN公司的142-4AX精密车床，可对硬度HRC65的材料，包括钛合金进行高效高精度的切削，机床配有背主轴，主轴跳动 $<0.5\mu\text{m}$ ，光洁度 $\text{Ra}0.2\sim0.4\mu\text{m}$ ，最佳圆度 $<0.5\mu\text{m}$ 。

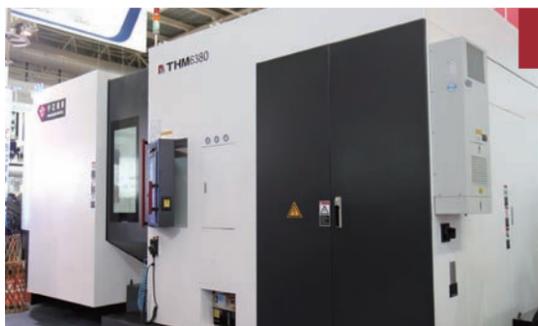
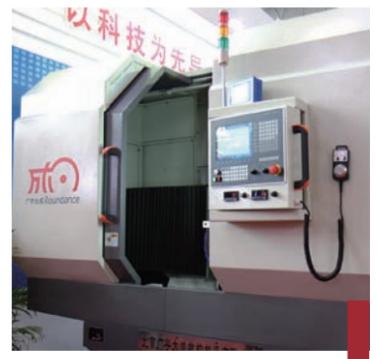
坐标磨床

哈挺机床旗下Kellenberger公司展出的Hauser H35-400坐标磨床，定位精度达到 0.002mm ，行星磨削方式下可以确保加工圆度不超过 $0.5\mu\text{m}$ 。另据介绍，此机床配置的新型HAUSER坐标磨头，能带来两倍材料的去除率，减少一半加工时间，并可进行磨削和硬铣复合加工，配置的行程为 47mm 的U轴，增加了磨削的灵活性，通过Z-U轴插补可进行自动锥面磨削。



高精度数控立式磨床

北京广宇大成数控机床有限公司展出的MGK2835高精度数控立式磨床，采用多项技术获得了极高的精度， $\phi 1000\text{mm}$ 工作台径向跳动和轴向窜动 $\leq 1\mu\text{m}$ ，工作台外延 1000mm 处端面跳动 $\leq 1\mu\text{m}$ ，通过角度闭环控制的工作台重复定位精度达到 $1''$ ，砂轮主轴径向跳动和轴向窜动 $\leq 1\mu\text{m}$ ，加工圆度达到 $2\mu\text{m}$ 。无锡市明鑫机床有限公司展出的MX1000高精度立式数控磨削中心，其加工圆度在 $\phi 60\sim\phi 900\text{mm}$ 范围内也达到了 $2\mu\text{m}$ 。



精密卧式加工中心

四川普什宁江机床有限公司展出的THM6380精密卧式加工中心，工作台尺寸 $800\times 800\text{mm}$ ，采用热对称结构设计、全闭环控制、滚珠丝杠中心冷却等技术措施，直线轴定位精度/重复定位精度达到 $0.003/0.001\text{mm}$ ，回转工作台定位精度/重复定位精度达到 $4''/2''$ 。

精密刀具刃磨机床

孚尔默集团最新整体硬质合金刀具加工产品Vgrind 160刃磨机床，不仅在技术上首次实现了仅凭借两根垂直主轴的多重加工，更能帮助刀具制造商快速、精确地制造大批量整体硬质合金铣刀和钻头。用于生产直径为 $2\sim 20\text{mm}$ 的整体硬质合金刀具的5轴刃磨机，Vgrind 160结合了多重加工技术。作为世界上第一款配备两个垂直布置磨削主轴的刃磨机，Vgrind 160树立了全新的业界标杆。



精密线切割机床

三菱电机自动化(中国)有限公司展出的MP1200线切割放电加工机床，配置纳秒级光电驱动系统和套筒式直线电机，步距精度 $\pm 1\mu\text{m}$ ，加工圆度达到 $\pm 1\mu\text{m}$ 。机床可选配 $\pm 45^\circ$ 大角度锥度加工功能和Angle Master ADVANCE II高精锥度加工控制软件，锥度精度 $\pm 0.01^\circ$ ，尺寸精度 $\pm 5\mu\text{m}$ 。

Bystronic: Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com



关注百超微信，
W2-101领取小礼品



展会持续升温 展商热情高涨

CIMT2015进行得如火如荼，展商对展会都给予了极高的评价和积极的反馈。展会现场展品亮点频现，将展会推向了高潮。展商参展以来有哪些感受？请随《展览快讯》记者一起走进CIMT2015，听听展商的声音。



马尔精密量仪（苏州）有限公司销售部主管 周玉芹

我们公司在国内主要有2个事业部，一个是精密量具方面的，地点在苏州；一个是仪器方面的，地点在上海。这次我们带来的产品众多，最大亮点就是这款内置无线传输系统的Marconnect i-wi，这款产品的特点是内置无线传输系统以代替Mahr传统数据线，无需通过数据线即可将数据传输至MS Excel或以键盘代码的方式传输至任何兼容的Windows程序。现在这款产品奔驰等一些厂家都有应用。针对这款新产品我们还提供免费试用服务，希望通过试用能让用户得到更好的体验。

展会三天，观众很多，很专业，希望我们的产品能够通过展会推向更多的用户。



北京凝华科技有限公司市场经理 王丽

本届展会我们带来了不少产品，相信一定不会让大家失望。这次主要推出的智能中走丝线切割机、高速数控雕铣机及三轴数控镜面火花机。此外，我们还带来了中走丝的工程样机，该产品将于7月份上市。其实对于这款产品来说，现在的关注度很高，除了观众外也不乏业界同行来观摩。

我们希望借助展会加大推新产品的力度，我们在加工方面很有经验，也有基础和底蕴的沉淀，通过展会希望能把我们的品牌更好地推向市场。本届参展的厂商和观众都相当专业，有意向合作的客户也很多。整个展台的面积对我们来说还是偏小，不过展会的火爆也会给我们带来更好的效果，我们对此充满了期待。



陕西汉江机床有限公司总工程师 赵仲琪

这次我们单位参展有两个展台，一个展台主要是关于机床方面的，新产品是SK6520数控蜗杆铣床，这是一款适用于微小型蜗杆加工的设备，这套设备在国内是首创。另一个展台的展品主要是丝杠导轨，都是我们自行研发的项目，另外还有一些04专项研发的产品。丝杠导轨最大的亮点是一款丝杠内有全世界最大的钢球，其性能具有最大的承载力。

国际机床展会期间对企业来说是黄金时期，是结识新朋友、联系老朋友的好时机。本届展会的亮点很多，有很多优秀的企业都来参展，展会不仅是大家交流的平台，更是互相学习、比拼的地方。希望通过这么好的机会真正能有所收获。

恩斯克投资有限公司华东分公司项目经理 范忠良



NSK时隔数年再次回到CIMT参展，倍感亲切。作为在机床行业耕耘多年的丝杠、导轨、轴承类产品的资深制造企业，原本计划带来更多展品展出，可惜这次给到的面积相对我们的需求有些偏小，希望下次能挖掘潜力，给企业更多的展示机会。展会期间，我们举办了一场名为“国外机床关键机械零部件的最新动向”交流会，与会人员很多，几乎全是专业人士，现场互动热烈，这充分显示了CIMT展会本身的高度专业性及无法取代的行业地位。

是专业人士，现场互动热烈，这充分显示了CIMT展会本身的高度专业性及无法取代的行业地位。

罗翌科技股份有限公司福建区销售总经理 陈俊勇



经过多年经营，我们的产品已成规模，目前市面上的主轴、大部分加工中心的规格我们都有生产，可以说我们罗翌的生产规模在日益壮大。国际大部分的机床展我们都会参加，但北京本届国际机床展是我们最重视的，因为无论是对国内还是国外，这次展会都是知名度最高的，我们能参加本届展会感到十分荣幸，我们希望向机床业界展示越来越好的罗翌。

是专业人士，现场互动热烈，这充分显示了CIMT展会本身的高度专业性及无法取代的行业地位。

台湾正河源机械配件有限公司昆山公司仓管副理 林应州



我们公司此次参展展品的亮点是PSL快换式车床系统和HCM铝合金齿形铣刀头。PSL快换式车床系统最显著的特点是可以大大节省换刀时间，新式AL套筒搭配PSL系统，只需一支10mm六角扳手，即可轻松更换刀具，换刀时间一次约为30s。HCM铝合金齿形铣刀头采用刀座V槽定位设计，让加工更稳定，并可进行μ级调整。我们积极参与手机和汽车行业的加工，希望通过本届展会让更多的人了解我们的新产品，提升我们的知名度。

是专业人士，现场互动热烈，这充分显示了CIMT展会本身的高度专业性及无法取代的行业地位。

扬州欧普兄弟机械工具有限公司总经理助理 冯兆辉



我们公司此次参展产品很多，主推的是斜床身数控车床。这款机床不仅性能可圈可点，外观设计也非常经典，欢迎大家能来我们展台参观。

作为参展企业，我们来参展非常高兴，希望和意向厂家能多建立联系，对销售额有促进作用。CIMT展会是机床行业最大的展会，我们会把握住这么好的机会，多多建立合作关系。

SIEMENS

智能创新 数字制造

SINUMERIK 全系列数控产品

siemens.com.cn/sinumerik

欢迎莅临 西门子展位 W1馆321展位



CIMT2015观众之声

CIMT2015开展之后，来自世界各地的专业观众不断汇聚到中国国际展览中心（新馆），一大波的全球首发机床，各种智能制造装备，以及众多先进的数控刀具、3D打印设备、测量仪器映入观众的视野，针对汽车、轨道交通、电力能源、航空航天等具体应用领域的成套解决方案更是让大批专业观众收获颇丰。本届展会给大家留下的印象如何？让我们来倾听观众的感受吧！



上海采埃孚转向系统有限公司 刘玮

我是汽车转向器制造技术工程师，今年是第2次参加CIMT展会。由于我们公司用的都是进口设备，所以我主要看了国外的展品。这个展会规模越来越大，看展会也成了一项体力活儿，我建议下一次展会的时候，开辟一个新品展区，这样就能很方便的了解所有的新产品。3D打印对我很有吸引力，之前只是听说过，没见过，这次亲眼看到了，感受了它的神奇。



上海鑫艾机电科技有限公司 伍鹏

我主要负责采购和销售，这次观展是带着采购的任务来的，主要关注主轴、丝杠和导轨等机床功能部件。我是第一次来参加这个展会，感觉展会规模很大，人流量也多，我还发现有一些临时搭建的展台，场地虽然很有限，但是能看出来展商很重视本届展会。



中国长安集团重庆青山变速器分公司 肖红梅 吴敏

我们是汽车变速器公司，我俩分别负责工艺和技术设计。这次主要任务就是学习和参观国内外自动化线，昨天参观的主要是国内的自动化线，今天重点是国外自动化设备，顺便寻找适合本厂生产用的设备。感觉本届展会展商多、规模大，我们要多呆几天，仔细参观一下。



济南发电设备厂 陈江

我们是电站设备生产企业，只要是这样的国际展会都会派人参加。感觉这次展会又涌现出很多新技术、新设备。我们的路线是先看国内展商，再看国际展商，发现国外的设备无论是先进程度还是发展速度都是毋庸置疑的，但是国内企业同样进步很大。3D打印、增材制造和机器人给本届展会增加了不少亮点和色彩。



齐齐哈尔轨道交通装备有限责任公司 李建军

我主要负责铁路货车冷加工工艺和技术。来到展会我就直接去参观冲压、板材展区，先看了一下国内的设备发展进展，然后参观和学习了国外的激光、打磨以及数控冲压设备。感觉目前国内设备与国外设备比较还是有差距的，国外技术发展真的是又快又精。



台湾洸泽科技股份有限公司 颜宏轩

我从事应用软件行业，这次是我第一次参加CIMT展会，主要就是考察一下同行业者的发展情况和趋势，这个趋势代表着用户的需求，我们把这些情况带回台湾，准备向同行业者的趋势靠拢。除此之外，本届展会跟我在台北参加过的展会相比，展商的资料都很齐全，服务也很到位。



STANDBY SCREW 机械产品公司 RUS RYBICKI

我是来自Standby Screw机械产品公司的Russ Rybicki，我们是美国的一家机械制造公司，这次来观展的目的就是为了寻找适合我们用的机器人、铣床、车床自动化设备及工具等。这是我第一次来参加中国的展会，到这里真的很远，但给我留下非常深刻的印象，我很高兴来到中国展会，希望能满载而归。



中国航空工业集团公司济南特种结构研究所 张聘

我们公司主要生产航空航天特种结构件。这次来主要是参观国外的五轴联动设备，之前我们公司采购过一台国内的相关设备，等了两年都没有交货，对国内设备还是不太放心，这次准备好好考察一下国外的五轴联动加工设备。

THE WORLD LEADING MANUFACTURER OF SECTION BENDERS



意大利 拓韧

Visit us on CIMT 2015
W3-292

china@tauringroup.com

欢迎光临我们的展位 CIMT 2015
W3-292

www.tauringroup.com