



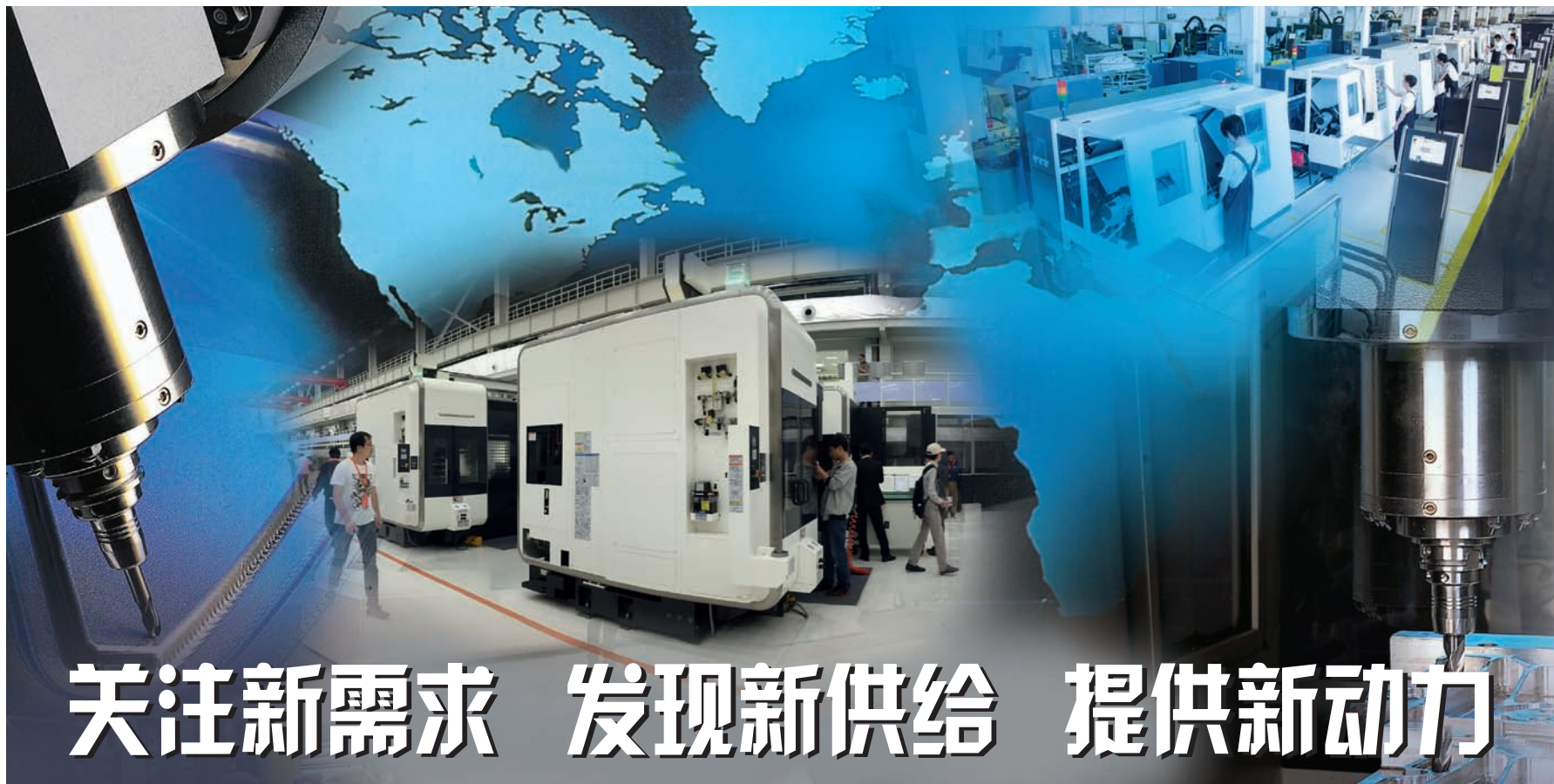
展览快讯

第1期

■ 主办单位：中国机床工具工业协会

■ 制作单位：金属加工杂志社

■ 出版日期：2017年4月17日



关注新需求 发现新供给 提供新动力

中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长 陈惠仁

春深时节，姹紫嫣红。由中国机床工具工业协会主办，并与中国国际展览中心集团公司共同承办的第十五届中国国际机床展览会（CMT2017）于2017年4月17~22日在北京中国国际展览中心（新馆）举办。作为国际机床界四大名展之一，CMT2017将再次搭起盛大的舞台，荟萃世界机床产业之精华，诠释国际制造技术发展之趋势，彰显中外市场需求之动向，在千余家中外机床工具行业展商的热切期待和精彩呈现中，迎来成千上万国内外专业观众。

中国国际机床展览会（CMT）自1989年创办以来，在中国机床工具工业协会的精心培育及相关合作伙伴与业界同仁的共同努力下，影响力不断扩大，品牌地位持续提升，服务质量追求卓越。不仅是展示世界先进制造技术和机床工具产品的空前盛会，也是推动中外技术交流和我国机床工业技术进步的重要平台，更是观察中国这个世界最大机床工具市场需求变化的极佳窗口。

当前，全球经济正处于全面深刻的再平衡过程中，中国与世界的关系也在发生深刻变化，国际社会间的互联互通也已变得空

前紧密，中国和世界各国在经济上进一步良性互动、高度融合、共同发展。因此，“CMT”不仅是中国的，也是世界的。

本届展会的主题确定为“新需求·新供给·新动力”。这一主题诠释了当前环境下世界机床工具产业面临的全新挑战与机遇，CMT2017也将与您共同见证世界机床工具产业的新征程。新需求带来新供给，产生新的发展动力。展会主题紧扣了时代特点和发展需求，将在业内外引起巨大的兴趣和共鸣。

面对近几年市场需求变化的形势，众多境内外优秀企业以积极主动的心态，加快转型升级步伐，一批企业主动贴近和适应市场，努力倾听客户的声音，积极调整自身产品结构、组织架构，在转型的道路上取得长足进步和发展，其成果也将在本届展会上得到集中展示。

本届展会将延续以往的恢宏和精彩。在13.1万平方米展示面积内汇聚全球28个国家和地区的1600余家境内外企业以及覆盖全行业的上万件展品与技术。国内外著名机床工具企业悉数到场，其中德、美、英、瑞士、意大利、西班牙、捷克、日本、韩国、印度、台湾地区等12个国家

和地区的机床协会和贸促机构组团参展。参展展品中，数字化制造与解决方案、智能技术、高效与自动化及专业化定制与服务等特征十分鲜明，自动化生产线、工业机器人、激光加工企业的展商数量和参展面积比上届都有提升。一批具有智能、绿色、高效、精密、复合等技术特点的展品，将成为关注热点。

同时，本届展会宏大的规模、精彩纷呈的展示以及丰富多

彩的配套活动，将再次成为全球制造业的盛典。一系列精彩活动包括：2017机床制造业CEO国际论坛、国际先进制造技术报告会、国产数控机床应用座谈会、数控机床重大专项成果展、行业十佳颁奖和30强发布、国际化经营座谈会、“院校之窗”等活动。其中，首次由中国机床工具工业协会主办的国际先进制造技术报告会，邀请国内外业界专家，围绕物联网应用技术、智能制造等先

进制造技术热点，深入探讨前沿技术趋势和先进制造理念。

在CMT2017召开之际，我代表展会主办方中国机床工具工业协会，向来自全球业界的制造商、采购商、经销商、行业组织、专业机构和专业媒体等代表表示热烈欢迎，向长期关注和支持展会发展的中国政府有关部门、兄弟协会及海内外的朋友们表示衷心的感谢！欢迎各界朋友的光临，并预祝展会获得成功！



2017机床制造业CEO国际论坛成功举行

2017年4月16日，“2017机床制造业CEO国际论坛”在北京临空皇冠假日酒店举办。论坛主题为“新需求·新供给·新动力”。



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

2

CEO国际论坛

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）



凝心聚力 探索发展新动力

——2017机床制造业CEO国际论坛成功举行

2017年4月16日，“2017机床制造业CEO国际论坛”在北京临空皇冠假日酒店举行，本届论坛采用与CIMT2017相同的主题：“新需求·新供给·新动力”。自2014年起，机床制造业CEO国际论坛已成功举办了三届，在CEO和企业同级高管中形成很强的凝聚力。

全球业界的企业家、用户领域代表、部分专家学者、新闻媒体各方面代表近200人参加论坛，围绕主题对全球机床市场最新的需求和供给变化情况进行阐述，并与业界分享长期从事企业经营管理的经验和感受。

致辞嘉宾：中国机床工具工业协会当值理事长龙兴元先生
中国汽车工业协会常务副会长董扬先生

演讲嘉宾：沈阳机床集团董事长兼党委书记关锡友先生
山崎马扎克株式会社代表取締役副社长清水纪彦先生
北京精雕科技集团有限公司董事长蔚飞先生
库卡机器人股份有限公司关键技术经理Andreas Schuhbauer先生
博世力士乐中国公司工厂自动化业务销售副总裁刘天鹏先生

主持人：中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁先生

龙兴元先生在致辞中首先介绍了中国经济与中国机床工具业的基本情况，接下来结合秦川机床工具集团转型方面谈了三点体会：一是向存量要效益。战略思路：一方面满足现有市场需求，如在“三航/两机”等国家重点领域开发出适销对路的高档数控机床；一方面紧盯新兴市场的新需求，如满足汽车行业高端齿轮加工需求开发工艺装备链、满足电动轿车和混合动力轿车开发磨齿机产品等。二是为用户赚钱而奋斗。产品开发的同时与用户深入交流探讨，帮助客户理清工序与成本的关系，提升管理效率。三是探索现代制造服务业。包括以精益管理为基础的数字化制造解决方案，基于互联网和大数据建立高效的刀具管理体系，以及实现金融资本撬动产业资本的双链路发展新模式。

董扬副会长在致辞中指出，未来中国汽车工业依然具有非常巨大的增长空间，还可以增长一倍，有可能达

到5000万量产销，原因是经济发展需要交通运输，就需要汽车，目前我国汽车保有量2亿辆，摩托车保有量1亿辆，机动车保有量3亿辆，其中相当一部分有希望向汽车转移。未来中国汽车保有量有望达到5亿辆，每千人汽车保有量达到400辆。机床行业和汽车行业密切相关，汽车行业离不开机床，机床产业还可以更好地研发汽车行业需要的装备，机床行业与汽车行业要比翼齐飞。

主持人：当前中国经济结构性失衡可以概括为三个方面：实体经济结构性供给失衡、金融和实体经济的失衡、房地产和实体经济的失衡。第一个失衡就是我们机床制造业要解决的问题。我们现在能够提供的供给，不能完全满足变化了的市场需求。我们的任务是如何根据新的需求提供相应的供给，从而形成我们行业发展的新动力。本届论坛主题为“新需求·新供给·新动力”，主旨演讲嘉宾主要围绕这个主题展开讨论。

关锡友：i5智能制造

全球制造业发展大致经历了三个阶段：机械时代、计算机时代和信息时代。信息与通讯技术进入工业带来一场新的工业革命，此次革命强调的是“应用”，对于具有广阔应用市场的中国而言，我们不仅与世界强手站在同一起跑线上，而且将更具竞争优势。

作为信息与通讯技术进入制造过程的实践者，i5应运而生。沈阳机床于2013年彻底攻克运动控制核心技术，并成功开发出世界首台基于互联网的i5智能控制系统。i5智能控制系统具有天然的互联网属性，可以实现机床数据的实时传输，从而实现人、机器和制造过程间的互通互联。i5智能机床不仅能够加工零件，而且能够以毫秒级的速度传输数据，数据可广泛用于商业、管理和技术开发等领域。

i5智能工厂通过搭载Wis车间信息管理系统，客户可以准确收集每台机床的运转信息，并可以通过移动智能终端远程掌握车间设备的实时运行状态、作业计划、生产调度、成本核算等数据，使传统工厂向分布式布局、分级式结构的智能工厂转变成为可能。

每台接入到互联网的i5智能机床都可以聚集到iSesol智能制造云平台，这将诞生制造大数据。云平台通过对数据资源的分析整理可以为客户提供在线技术解决方案、个性化定制等一系列服务。目前，iSesol云平台已实现联网i5智能机床数量达5000余台。

U2U价值分享：由于i5智能机床能够实时产生数据且远程可视，催生了新的商业模式，使产品交易从单一买卖向“按时间、按零件、按价值”分享的新商业模式转变，不仅大大降低了社会制造总成本，也推动了沈阳



龙兴元



董扬



The 15th China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

CEO国际论坛

3



陈惠仁



关锡友



清水纪彦



蔚飞



Andreas Schuhbauer



刘天鹏

机床从传统制造商向工业服务商、从单一买卖向产品全生命周期服务的转变。

清水纪彦：机床行业如何获得发展新动力

清水纪彦先生认为，如何从新高度、新水平方面提高客户的效率是山崎马扎克要考虑的主要问题。主要体现在四个方面：技术开发、生产技术、营业技术和服务技术。

在技术开发方面，不断以技术启发市场，深入挖掘潜在需求。坚持开发和制造有独创性的新产品，致力于新技术和新应用的开发，以先进的产品引导行业发展和市场需求。不断推进产品的革新和进化，引导客户消费，以新技术和新应用为客户创造新的附加值。

在生产技术方面，应对时代需求，致力于自动化、智能化制造的实践与推广。随着人工成本的高涨，自动化成为制造业发展的重要课题，山崎马扎克以智能化工厂（iSMART工厂）为促进制造业水平提高的重要手段。机床厂家不仅要充实设备本身的智能化，还要为客户提供实现自动化、智能化生产提供支持。

在营业技术方面，通过有针对性的措施，满足客户的个性化需求，避免单纯的价格竞争，实现差异化。作为机床厂家，需要比以往更加关注和研究客户的需求，充分发挥产品价值，从而提高产品价值。为了应对客户的各种各样的需求，山崎马扎克积极做交钥匙工程，应对特殊选项要求，积极为客户提出建议，提供最合适的设备。

在服务技术方面，做售前、售后充实服务型产品。售前服务，通过准确提供适合的产品和有针对性的方案，满足客户需求。售后服务，缩短客户停机时间，使设备发挥最大价值。

山崎马扎克始终坚持把最先进的技术首先在自己的工厂里进行验证和应用，这样就传达给来参观的客户一个信息，经过验证的先进技术可以让客户放心使用。

蔚飞：立足小刀具加工技术的应用，构建助力客户发展的服务和技术资源

北京精雕的经营准则：必须要通过不计代价的技术服务，让客户在使用精雕机的过程中赚钱，能再发展。

具体做法有三方面。第一，客户的需求就是北京精雕的发展方向。精雕PCB刻板机、精雕标牌雕刻机、精雕模具刻字机、精雕玻璃加工机、精雕高光机、精雕精密雕刻中心等等，这些名称代表着北京精雕所经历的不同领域和发展中的转型。而这些发展过程都是经历了“客户提要求，北京精雕进行专业化开发”的过程。第二，通过多层次、不计代价的工程验证服务让客户选对、用好精雕机。精雕客户的要求从“字刻得好看不好看”的形象要求，提升到“尺寸精度要在1丝以内、表面粗糙度要小于50纳米”的精度要求，现在又升级到“要降低生产周期和提高成品率”的量产要求。也就是说，随着小刀具加工技术应用面的扩大，精雕客户的类型也越来越丰富，要实践“让客户在使用精雕机的过程中赚钱”这一准则，精雕为客户建立起从试机打样、产品试产、小批量验证到规模生产的技术服务体系。工程验证和服务机制的建立和运行，确实做到了“让客户选对和用好精雕机”，但精雕承担了巨大的负担。第三，建设能够支持客户个性需求的核心技术研发能力和产品开发能力。在过去的20年中，北京精雕在向市场供应精雕机的同时，一直不断完善和开发有助于精雕机能力发挥的核心技术和产品。核心技术和产品有：精雕CAD/CAM系列软件、精雕数控系统、精雕高速精密电主轴，还有精雕直驱电机。

Andresa Schuhbauer：智能工厂

Andresa Schuhbauer先生认为，不管是智能工厂还是“工业4.0”，都离不开自动化。

公司想要利润最大化，客户需要花费最小化，这就导致了一个利益冲突，即公司将在成本最低的地方进行生产。为什么公司将很多生产线都移出了中国，却保留了机器人生产线？因为中国的劳动力成本越来越高，公司利润从中实现不了利润的最大化。随着中国装备制造业的发展和成长，越来越多的国外机器人企业将机器人生产放在中国，因为中国的人力成本的上升以及对自动化装备的需求，使得机器人成为提高企业自动化、智能化的迫切所需。

德国是第三大高度使用机器人的国家，但德国的失业率却很低。也就是说，低失业率和机器人自动化率呈直接关系。机器人自动化在任何一个劳动力成本高的国家，都能够在国内保证稳定就业，并且自动化可以

减少工作外包。自动化可以保证留在本地的就业不被外包到其他造价成本更低廉的国家。目前，中国对机器人自动化的需求已经达到了非常高的峰值，中国已经到了需要考虑要么选择自动化，要么被别的市场抢占的时间点，而雇佣劳动力成本越来越高，所以自动化在中国是势在必行的。

现在的中国市场发生着深刻的变化，有一点十分明确，即对自动化成套设备的需求，自动化成套设备离不开机器人，而库卡机器人能够在保证产品精度和质量的情况下，将设备产量提高80%，这是一个了不起的数据。目前，库卡在上海的年产量是5000台，已经远远供不应求，可见中国市场对自动化需求的迫切！

刘天鹏：“工业4.0”——实现《中国制造2025》的有效途径

当前中国是世界第一制造大国，《中国制造2025》是迈向制造强国的关键第一步，互联工业和智能制造是两个重要支柱。新常态下制造业面临各种挑战和多变的市场，制造业的转型升级需要：与时俱进的管理思维和适合中国产业特色的“工业4.0”解决方案。

博世力士乐是德国“工业4.0”战略主要发起者之一，具有丰富的成功项目经验。当前中国制造业正处于“工业2.0”至“工业3.0”之间，中国制造商需要：以个性化需求为导向、以价值流咨询为基础、以互联自动化为核心的、具有中国特色的“工业4.0”交钥匙解决方案。博世力士乐可以为中国制造商提供：新线投资、旧线改造、互联服务和“工业4.0”培训等一系列交钥匙解决方案。

如航天云网沈阳中之杰采用新线投资方案后，生产力提升3倍，人力成本降低50%；法国Lohr工厂通过旧线改造，连续三年生产效率年增长6%，通过在线监控提高产品质量，产品种类提高10倍，投资回报率：1~3年（全新投资2~5年）；互联服务可以帮助制造商增加设备可用性，实现远程编程，降低维护成本，为生产线升级扩展提供科学参考；“工业4.0”培训方面，博世力士乐在全球250家工厂积累丰富的“工业4.0”成功经验，工厂里的系统软件、硬件全部来自单一供应商，“迷你”工厂涵盖完整的生产价值流，同时可以制定个性化“工业4.0”培训课程。



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

4

参观指南

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

CIMT2017 展品四大看点

CIMT2017展会的主题是“新需求·新供给·新动力”，意在探索两化融合为特点的第四次工业革命大背景下，新需求、新供给、新动力三者间的互动与关联，寻求新形势下的发展道路，推动新工业革命的快速发展。展会主题紧扣了时代特点和发展需求，将在业内外引起巨大的关注和共鸣。现将本届展会看点归纳如下。

看点 1

数字化制造与解决方案。面对数字化制造时代的到来，全球机床工具行业顺应时代发展的趋势，推出了一系列新技术与新产品。这些技术和产品具备鲜明的数字化生产装备的特点，具有完整先进的网络方案、强大的通信功能、灵活兼容的开放性和丰富的应用软件，实现了数控系统由“机床控制器”向“数字化制造管控器”转变，数控机床由“制造机器”向“数字化单元”转变。与此同时，一些著名企业利用长期从事数控技术积累的特有技术优势和经验，推出数字化工厂智能解决方案，协助客户从软硬两方面共同推动数字化工厂的建设和发展。

看点 2

智能技术。机床智能技术将环境、加工对象、加工要求、加工过程、装备自身等随机变化因素，通过传感和多信息融合技术进行识别、判断、控制、调整、优化、补偿、提示、建议、预测、报警，从而获得传统控制技术在质量、效率、效能、安全等方面不曾达到的高度。智能技术是现代自控技术的制高点，是构成产品竞争力的新的重要因素。机床智能技术近年取得的众多成果将在本届展会得到充分展现。包括温度、速度、加速度、负载、功率、质量、惯性、位置、振动、图形、语音、加工要求等多种因素的智能控制技术，极具智慧，精细奇巧，令人惊叹，足以让我们深刻感受智能技术的无穷魅力和智能时代正在快速向我们走来。

看点 3

高效与自动化。高效与自动化是机床性能的重要标志。现代机床以减少和降低生产过程人工参与、缩短加工时间、实现长时间少人或无人连续高效生产为目标，不断取得新成果新进展。高效与自动化紧密相连，高效的机型设计与工业机器人以及现代信息与自控技术的完美结合，成就了现代高性能装备的高速发展。本届展会汇集的众多精品，包括单机、生产单元、生产线、各类自动化部件、自动化仪器仪表元器件等，充分展现了全球机床制造业杰出的创新与制造能力，这些高效与自动化产品具有极佳的性价比，将成为助您获得更多财富和效益的有力工具。

看点 4

专业化。面对多元、个性化和多变的市场需求，专业化定制产品与服务得到快速发展。展会上众多各具特色的专业化展品，具有明确的市场定位和精深的专业特长，可应用于服务于多行业多领域的细分市场。很多展品还配有专业应用软件，进一步提升了产品的技术底蕴并助推机床效能的充分发挥。这些专业产品贴近市场和客户，最大程度满足了个性化生产的需求，成为广大客户的最优选择。专业化机床的快速发展反映了全球机床业在市场定位、服务理念方面发生的深刻变化，同时现代科技也从中发挥了巨大作用。

国际先进制造技术报告会成功举行

2017年4月16日下午，由中国机床工具工业协会主办的国际先进制造技术报告会在北京临空皇冠假日酒店成功举行，报告会主题是“物联网（IoT）技术在机床行业的应用和发展”，会议邀请美国机械制造技术协会（AMT）会长武德（Douglas Woods）先生（演讲题目：数控设备互通标准——开启数字化制造技术的未来）、美国机械制造技术协会副会长Tim Shinbara先生（演讲题目：数控设备互

通标准——实现数字化制造技术的助推器）、华中数控股份有限公司董事长陈吉红先生（演讲题目：从德国工业4.0看传统机械装备智能化转型升级）、四川普什宁江机床有限公司总工程师刘雁先生（演讲题目：物联网技术加快制造业智能转型）做主题演讲，中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁先生主持会议。会议相关主题报道将在《展览快讯》第2期刊登。



数控机床互联互通协议标准联盟与smt专家交流座谈会成功举办

2017年4月16日下午，中国机床工具工业协会在北京临空皇冠假日酒店举行了数控机床互联互通协议标准联盟与smt专家交流座谈会，针对“国际先进制造技术报告会”上参会人员的具体技术疑问进行了充分交流。





The 15th China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

5



欢迎莅临 CIMT 展会
DMG MORI 展位
展位号: 101 | 展馆: W3



Compact
C = Competitive
Customized

CMX 1100 Vc

适用于各种车间应用的加工中心

CMX 1100 Vc 亮点

- + 更多的工件运送、监测、测量以及加工选配
- + 标配 12,000 主轴
- + MPC – 机床防护控制
- + 行程 Travel (X/Y/Z) 1,100 / 560 / 510 mm
- + 特有的 DMG MORI 加工循环



现场体验 CMX 1100 Vc
立即前往 cimt@dmgmori.com 报名参加 CIMT

DMG MORI



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

6

参观指南

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

CIMT2017 重要活动

为满足不同类型和不同层次参会人员的需求，展会主办方组织了丰富多彩的主题活动，以便展商和观众收获更多。

CEO国际论坛

4月16日上午，中国机床工具工业协会在北京临空皇冠假日酒店举办“2017机床制造业CEO国际论坛”，本届主题：“新需求·新供给·新动力”。

本届论坛邀请中国机床工具工业协会当值理事长龙兴元先生和中国汽车工业协会常务副会长董扬先生致辞；邀请全球业界知名企业CEO或高管发表演讲，分别是：沈阳机床（集团）有限责任公司董事长兼党委书记关锡友、山崎马扎克株式会社代表取缔役副社长清水纪彦、北京精雕科技集团有限公司董事长蔚飞、库卡机器人股份有限公司关键技术经理Andreas Schuhbauer、博世力士乐中国销售副总裁刘天鹏。嘉宾们围绕主题对全球机床市场最新的需求和供给变化情况进行阐述，并与业界分享长期从事企业经营管理的经验和感受。

论坛特邀中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁先生担纲主持，并邀请百余位全球机床工具制造业知名企业CEO及高管、机床用户领域高管、部分专家学者、媒体记者等参与到活动中。

国际先进制造技术报告会

4月16日下午，展会主办方在北京组织召开“国际先进制造技术报告会”，这是中国机床工具工业协会首次在展会期间举办此类报告会。报告会主题是物联网（IoT）技术在机床行业的应用和发展，邀请国内外专家介绍智能制造和物联网技术应用及应用案例。

重点领域国产数控机床应用座谈会

由中国机床工具工业协会、中国和平利用军工技术协会具体承办的2017年重点领域国产数控机床应用座谈会将于4月17~18日在京召开。会议将发布供应目录、推荐产品、需求指南，并通过参观CIMT2017展会和数控机床重大专项展示活动，考察国内外数控机床产业最新发展情况。

“院校之窗”专题展区

为促进企业与科研院所的技术交流与合作，推动行业转型升级，CIMT2017展会将继续设置“院校之窗”专项展区，设在展馆东连廊北部。本届“院校之窗”共邀请了清华大学、北京航空航天大学、上海交通大学、天津大学、大连理工大学、中国工程物理研究院工学院等6所院校参加展出。

各院所展出详情请参阅4月11日CIMT官网和CMTBA官方微信订阅号。

国际化经营座谈会

“国际化经营座谈会”将于4月19日上午召开。会议旨在使行业企业通过实施跨国经营战略，推进转型升级和提升品牌影响力，并为企业搭建专门进行海外并购交流的平台。本次会议内容包括：国际权威机构介绍市场动态和技术发展趋势；工信部“走出去”课题报告进展情况；“走出去”智库专家介绍金融资本下的海外并购。

年度先进会员十佳评定结果发布

在会员企业自愿申报的基础上，2016年度机床工具行业“自主创新十佳”和“产品质量十佳”评定工作于2016年8月初正式启动，经过基本条件审查、用户应用情况核实、满意度调查、专家综合评审等评定程序，预选出2016年度两项十佳共20个企业和产品，结果已于3月29日起在机床协会官网和官方微信订阅号进行媒体公示，并将于CIMT2017开幕当天举行颁奖仪式。颁奖时间：4月17日13:30~14:00，地点：新国展南登录厅。

行业30强评价结果发布

中国机床工具行业“30强”企业评价是中国机床工具工业协会为顺应产业调整转型的发展实际，营造“由大到强”的发展导向，在年度优秀会员评比活动中开展的公益性活动。评价工作一贯坚持“科学、公平、公开”的原则，以行业统计数据为依据，按照“中国机床工具行业运行综合评价指数”测算结果选择入围企业，兼顾“规模、效益和潜力”，突出反映企业的综合实力；完全秉承公益性原则，不向企业收取任何费用；评价办法和结果通过媒体向全行业公开，最大程度地接受监督。行业“30强”企业评价明显区别于其他商业性排名，正在业内树立“专业、权威和公益性”的品牌影响力。颁奖时间：4月17日13:30~14:00，地点：新国展南登录厅。

数控机床专项成果展示

受工业和信息化部装备工业司委托，中国机床工具工业协会将在展会同期举办第7届数控机床专项成果及应用展。该展示展区设在展馆东连廊南侧。本次专项展主要采用图文方式，宣传和展示专项实施以来，行业在基础研究以及高新产品研发方面取得的成果，以及在重点领域的应用案例，以此促进专项成果产品在更多领域的推广应用。

技术交流讲座

技术交流讲座一直是CIMT展会的传统服务项目。每届CIMT展会，主办方都会组织百余场技术交流讲座，并在中国机床工具工业协会主办的报纸、杂志、网站、微信等全媒体平台进行广泛、深入、实时的宣传报道。截至目前，主办方已经收到63家企业申报的121场技术交流讲座，其中境外企业申报78场，境内企业43场，并已展展商不同要求对其中部分讲座的议程和简介进行了宣传。



自动化领域的全球合作伙伴

作为世界一流的机床
零部件供应商，SMC
致力于为机床行业提
供安全、可靠、节能、
环保的自动化产品及
解决方案，为机床行
业保驾护航！



SMC（中国）有限公司 地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号 电话：010-67885566 www.smc.com.cn



SMC（中国）有限公司



The 15th China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

7



制造精良 追求卓越

与共和国同龄, 历经 68 载承继, 北一机床从变革到超越、追先进至领先, 秉承“制造精良, 追求卓越”的核心理念, 一步一个脚印, 致力于成为具有全球竞争力的机床制造与服务供应商, 在“精益求精、创新共赢”之路上竭诚与您合作、为您服务。



北京北一机床股份有限公司
BEIJING NO.1 MACHINE TOOL CO., LTD.

地址: 北京市顺义区双河大街16号
电话: 010-89496161

邮编: 101300
网址: www.byjc.com.cn





CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

8

参观指南

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）技术交流讲座日程表
The 15th China International Machine Tool Show Technical Seminar Schedule

时间 Time	主讲单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
4月17日 13:30-16:00	先进刀具联盟	金刚石刀具高峰论坛	西会议楼一层W-105
	北京东方德兴科技有限公司	霍普金森压杆及高温硬度计在刀具材料测试中的应用	东会议楼二层E-210
	江苏维泽净化科技股份有限公司	金属加工冷却液（油）的无耗材处理技术交流会	东会议楼三层E-308
	瓦尔特（无锡）有限公司	瓦尔特金虎技术 & 瓦尔特战略零部件解决方案	西会议楼一层W-103
	卡尔蔡司（上海）管理有限公司	蔡司测量解决方案（中国制造2025，航空航天精密测量，光学测量）	东会议楼二层E-203
	高迈特精密刀具（太仓）有限公司	基于“工业4.0”的ToolScope加工过程监控系统	东会议楼三层E-305
	埃克森美孚（中国）投资有限公司	美孚机械加工行业润滑技术研讨会	西会议楼一层W-102
	日本黛杰工业株式会社上海代表处	最新高效率高精度模具加工技术及刀具方案	东会议楼二层E-207
4月18日 9:30-12:00	湖南中大创远数控装备有限公司	螺旋锥齿轮设计制造前沿技术	东会议楼三层E-311
	中航国际航空发展有限公司	打造航空智能制造服务平台	西会议楼二层W-201
	中国航空航天工具协会	航空航天刀具自主保障能力提升座谈会	东会议楼二层E-203
	沈阳高精数控智能技术股份有限公司	开放式网络化“蓝数数控”产品及在数字化制造中的应用	东会议楼三层E-305
	西门子（中国）有限公司	SINUMERIK 808D 产品介绍（09:30-10:30） SINUMERIK 840D sl 产品介绍（10:30-11:00） KUKA Robot 产品介绍（11:00-12:00）	西会议楼一层W-102
	肯纳飞硕金属（上海）有限公司	难加工材料的解决方案	西会议楼一层W-101
	株洲欧科亿数控精密刀具有限公司	2017欧科亿新品发布会	东会议楼二层E-210
	长春禹衡光学有限公司	绝对式多圈总线协议在伺服运动控制系统中的应用	东会议楼二层E-209
	北京天远三维科技有限公司	Freescan X7激光手持三维扫描仪新品发布会	东会议楼三层E-308
	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	GEL 2449-专为亚洲市场定制的传感器解决方案，集多重兼容性和高精度于一身（10:00-12:00）	西会议楼一层W-103
	苏州赛琅泰克高技术陶瓷有限公司	SPK 陶瓷刀具用于铸铁、硬钢的高效加工	西会议楼一层W-104
	雷尼绍（上海）贸易有限公司	详述全新XM-60多光束激光干涉仪的优势及雷尼绍生产制程优化方案	西会议楼二层W-202
4月18日 13:30-16:00	湖南中大创远数控装备有限公司	螺旋锥齿轮设计制造前沿技术	东会议楼三层E-311
	山东永华机械有限公司	高速五轴系列产品推介会	西会议楼一层W-103
	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	徐锻国际化发展战略新闻发布会-中国智能锻压装备的领导者	西会议楼一层W-105
	法世机床技术（上海）有限公司	Fives集团法孚机床新技术亮点推介会	东会议楼二层E-209
	台湾友嘉实业集团	专注“工匠精神”，助力友嘉智慧制造	西会议楼一层W-101
	株洲钻石切削刀具股份有限公司	株洲钻石可转位铣削产品全面提升成果发布	东会议楼二层E-203
	山特维克可乐满	Prime Turning山特维克可乐满最新车削技术（13:30-14:30） 山特维克可乐满汽车加工解决方案（14:30-15:30）	东会议楼二层E-206
	株洲华锐硬质合金工具有限责任公司	新品发布会	东会议楼三层E-306
	高迈特精密刀具（太仓）有限公司	基于“工业4.0”的ToolScope加工过程监控系统	东会议楼三层E-305
	铁姆肯（中国）投资有限公司	轴承在机床设备上的应用——铁姆肯公司技术交流	东会议楼二层E-201
	南京科润工业介质股份有限公司	铝合金加工绿色润滑技术	东会议楼二层E-210
	日本工作机械工业会	JMTBA记者会见	东会议楼三层E-303
	ICAM技术公司	智能数控后处理和机床仿真解决方案的领先供应商	东会议楼二层E-207
	CNC Software公司	应对“制造业新常态”——Mastercam综合方案及新版预览	西会议楼一层W-104
	雷尼绍（上海）贸易有限公司	雷尼绍新一代工业级自动化RenAM 500M增材制造系统技术和应用介绍	西会议楼二层W-202



The 15th China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

9

值得信赖的合作伙伴



PUMA VAW7500

DNM 4505



CIMT 2017
2017.4.17~4.22

展位号
E4-401

斗山机床

官方微信



山东省烟台市经济技术开发区斗山一路1号 | www.doosanmachinetools.com



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

10

参观指南

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

4月19日 9:30-12:00	工业和信息化部装备司 高档数控机床与基础制造装备科技重大专项实施管理办公室	滚动功能部件测评结果发布会	东会议楼二层E-201
	四川普什宁江机床有限公司	高效精密微小加工技术	东会议楼三层E-305
	长沙哈量凯帅精密机械有限公司	螺旋锥齿轮制造技术及成套准备	东会议楼三层E-303
	武汉华中数控股份有限公司	华中8型高性能数控系统关键技术及应用	东会议楼二层E-209
	瑞士斯达拉格集团	航空发动机叶盘全生命周期加工解决方案	东会议楼二层E-203
	约翰内斯-海德汉博士（中国）有限公司	智联制造-海德汉最新产品及技术应用介绍	西会议楼一层W-105
	圣戈班磨料磨具（上海）有限公司	磨齿行业的磨削应用分享及发展趋势	西会议楼一层W-102
	欧瑞康巴尔查斯涂层（苏州）有限公司	BALINIT新涂层助力齿轮加工	东会议楼二层E-210
	台湾区工具机暨零组件工业同业公会（TMBA）	台湾机床行业发展趋势与 TMTS 2018台湾国际机床展记者会	西会议楼一层W-104
4月19日 13:30-16:00	北京机电院机床有限公司	双主轴立式加工中心在汽车行业的典型应用	东会议楼二层E-201
	机床杂志社《制造技术与机床》杂志 北京机床研究所	第七届“机床产品创新与设计高峰论坛”——教育方向	西会议楼一层W-105
	浙江日发精密机械股份有限公司	信息技术：柔性、自主加工的关键引擎——来自欧洲30多年先进的 柔性生产经验分享	东会议楼三层E-307
	株洲钻石切削刀具股份有限公司	株洲钻石刀具全面解决方案成果发布	东会议楼二层E-203
	山崎马扎克（中国）有限公司	新产品、新技术讲座	西会议楼二层W-202
	柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司	“聚焦磨削”——高精密磨削技术交流会	东会议楼三层E-301
	西门子（中国）有限公司	机床制造数字化（13:30-14:30） 智能制造-产品全生命周期管理（14:30-15:30） 数字化实践案例（15:30-16:30）	西会议楼一层W-102
	山特维克可乐满	山特维克可乐满最新圆柄刀具产品介绍（13:30-14:30） 山特维克可乐满最新齿轮加工刀具介绍（14:30-15:30） 山特维克SAMMAC®空心棒助您提高加工效能（15:30-16:30）	东会议楼二层E-206
	肯纳飞硕金属（上海）有限公司	汽车行业解决方案	西会议楼一层W-101
	北京麦格纳材科技有限公司 北京科技大学	高精度磁编码技术及其在机械装备中的应用	东会议楼二层E-210
	马波斯（上海）商贸有限公司	马波斯新产品新技术推介会	东会议楼二层E-209
	高迈特精密刀具（太仓）有限公司	基于工业4.0的ToolScope加工过程监控系统	东会议楼三层E-305
	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	新产品发布会	东会议楼三层E-310
4月20日 9:30-12:00	瑞士斯达拉格集团	航空发动机叶盘全生命周期加工解决方案	东会议楼二层E-203
4月20日 13:30-16:00	格里森销售（中国）	格里森最新产品技术推介会：强力车齿机床和蜗杆砂轮磨床	东会议楼二层E-201
	山特维克可乐满	CoroPlus-山特维克可乐满数字加工解决方案（13:30-14:30） 山特维克可乐满航空航天加工解决方案（14:30-15:30）	东会议楼二层E-206
	高迈特精密刀具（太仓）有限公司	基于工业4.0的ToolScope加工过程监控系统	东会议楼三层E-305
4月21日 13:30-16:00	山特维克可乐满	山特维克可乐满最新铣削产品介绍（13:30-14:30） 山特维克可乐满SilentTool减振加工技术（14:30-15:30）	东会议楼二层E-206
	欧特克软件（中国）有限公司	Autodesk固定期限使用许可，携手机床工具行业共赢未来	东会议楼二层E-204

地点：北京中国国际展览中心（新馆）会议楼（南登录大厅）



台湾机械工业同业公会
TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY INDUSTRY
Tel.: +886-2-2349-4666 Fax: +886-2-2381-3711
E-mail: mtduo@tami.org.tw ; timtos@tami.org.tw
www.tami.org.tw 展位号: S-009



E2馆		凯柏精密 E2-715		永合精机 E2-113-3		刀具 E9馆		
力劲机械 E2-711	合升精密 E2-163	凯柏精密 E2-715	永合精机 E2-113-3	七骏科技 E9-301				
三锋机器 E2-114	吉辅企业 E2-111	乔威进科技 E2-161	仪辰企业 E2-311-2	元骏国际 E9-402				
上一工业 E2-154	安威机具 E2-166	威立机电 E2-151	亿川铁工所 E2-311-1	庆鸿机电 E2-515	日翔精技 E9-313			
丸荣机械 E2-505	旭阳国际精机 E2-516	普慧企业 E2-191	毅德机械 E2-512-2	弘展切削 E9-413-1				
千岛精密 E2-155-1	宏珣工业 E2-593	晶杰精机 E2-592	缙铝工业 E2-195	金利成切削 E9-332				
大立机器 E2-701	亚威机电 E2-164-2	程泰机械 E2-164-1	优冈 E2-713	城市精密科技 E9-413-2				
大光长荣 E2-116	协威机械 E2-318	贸巨企业 E2-591	键和机械 E2-314	浩正兴业 E9-414				
大前科技 E2-317	协鸿工业 E2-301	新虎将机械 E2-716	罗翌科技 E2-113-1	益詮工业 E9-333				
中部雷射 E2-307	和昕精密 E2-155-3	新卫电脑 E2-115	晖泰精机 E2-501-3	景明精密 E9-311				
元骏企业 E2-155-2	东台精机 E2-501-1	钜升精机 E2-162	庞详精密 E2-714	圣侨资讯 E9-412				
友嘉实业 E2-101	东培工业 E2-156	钜基科技 E2-513	宝嘉诚工业 E2-506	鼎朋企业 E9-331				
世邦兴业 E2-306	油欣精机 E2-319	鼎维工业 E2-717	零组件 E8馆					
世圣精机 E2-312	油机工业 E2-702	嘉宝自然工业 E2-392						
代机工业 E2-792	荣田精机 E2-501-2	荣光机械 E2-707	吉径科技 E8-402	纬冠刀具 E9-312				
哈伯精密 E2-316	金刚心科技 E2-793	福裕事业 E2-514-1	大井泵浦 E8-403	苏氏精密 E9-321				
益全机械 E2-164-3	油机工业 E2-702	福硕科技 E2-514-2	台湾精锐 E8-411	专区展示				
台湾引兴 E2-315	矩将科技 E2-305	精展精机 E2-706	兆奕精密 E8-404					
台湾丽驰 E2-153	高明精机 E2-503	远山机械 E2-192	全球传动 E8-408	勤堃机械 E3-704				
台湾泷泽 E2-502	高锋工业 E2-152	远东机械 E2-511	台湾开合精密 E8-407	台励福 W2-311				
巧准精密 E2-181	紘毅自动化 E2-165	维昶机具厂 E2-196	晟昌机电 E8-401	和和机械 W2-312				
正河源机械 E2-304	张俊雄企业 E2-504	银泰科技 E2-703	瑞亚精密 E8-405	金正达科技 W2-314				
永进机械 E2-302	盛方源科技 E2-391	铜翌机械 E2-512-1		昆程工业 W2-313				
伍将机械 E2-791	陆联精密 E2-704	齐富自动工业 E2-113-2						



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

12

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

ACHTECK
澳克泰工具

www.achteck.com.cn



SN12/19 面铣专家



SD 经济型铣刀



XD 高进给铣刀



OD 系列多功能铣刀

EL-111



CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会

地点：中国国际展览中心（新馆） 时间：2017.4.17-2017.4.22

赣州澳克泰工具技术有限公司
GANZHOU ACHTECK TOOL TECHNOLOGY CO.,LTD.

Add(地址)：江西省赣州市经济开发区工业三路 Ganzhou Economic Development Area, Jiangxi, China
Tel(电话)：0797-8192724 Fax(传真)：0797-8166166 E-mail(邮箱)：alloysales@achteck.com.cn



第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

部分技术交流讲座内容简介

1.题目：螺旋锥齿轮制造技术及成套准备

主讲单位：长沙哈量凯帅精密机械有限公司

内容介绍：①圆弧收缩齿五刀法设计加工技术；②摆线等高齿设计加工技术；③圆弧收缩齿全工序法设计加工技术；④高减比齿轮设计加工技术；⑤摆线等高齿热后干切技术；⑥端面联轴节设计加工技术。

展位号：E3-301

2.题目：螺旋锥齿轮设计制造前沿技术

主讲单位：湖南中大创远数控装备有限公司

内容介绍：中大创远是中国首家实现高端数控锥齿轮装备产业化制造的企业，公司致力于推动高端装备制造业升级换代，全面掌控了螺旋锥齿轮数字化制造核心技术，实现了产业化，是已经实现替代进口的螺旋锥齿轮装备研发制造和服务提供商。

技术交流讲座内容：设计、加工、制造现状分析，公司最新技术，齿坯设计和分析，调整卡计算和接触区调整，尖齿刀条设计，齿面反调和热后预补偿技术。

展位号：E3-136

3. 题目：螺旋锥齿轮设计制造前沿技术

主讲单位：湖南中大创远数控装备有限公司

内容介绍：干切技术，高精磨齿技术，刀具生产、检测与反调，测量中心与全功能检查机，制造专家系统内容与发布，先进车间管理。

展位号：E3-136

4.题目：信息技术：柔性、自治加工关键引擎——来自欧洲30多年先进柔性生产经验分享

主讲单位：浙江日发精密机械股份有限公司

内容介绍：jFMX软件（基于Java的柔性制造执行系统），覆盖了从车间PLC/CNC到企业资源计划系统ERP之间的鸿沟，实现了对现代制造车间所有数据的集成。特点：采用先进的基于Java和WEB 2.0的技术实现平台无关特性，实现对车间闭环控制；与现有系统进行集成和数据交互，实现关门加工；车间生产现场无纸化等。

jFMX在欧洲市场诸多客户已经有了长期的应用经验，借此机会将MCM公司在过去30多年来为用户提供的柔性生产经验与听众进行分享。

展位号：W4-301

5.题目：智能·培育·未来——暨第七届机床产品创新与设计高峰论坛

主讲单位：机床杂志社《制造技术与机床》杂志、北京机床研究所

内容介绍：2017年CIMT期间，由机床杂志社组织主办的“智能·培育·未来——暨第七届机床产品创新与设计”高峰论坛即将召开。本次论坛延续了前几届论坛的特色，邀请了知名学者和著名企业专家进行精彩演讲。席位有限，欢迎广大读者和院校师生踊跃报名，或关注我社公众微信号（mtmt-1951），观看现场直播。

展位号：N-012（机床杂志社）、W4-133（北京机床研究所）

6.题目：高精度磁编码技术及其在机械装备中的应用

主讲单位：北京麦格纳材科技有限公司、北京科技大学

内容介绍：与光编码器相比，磁编码器具有抗粉尘、油污能力强、可靠性高和多功能器件等特点，高精度磁编码技术可应用于高档数控机床、机器人、新能源汽车、航空航天及国防军工等领域。

本论坛将邀请北京科技大学于广华教授从新材料、新技术和新器件视角来共同探讨高精度磁编码技术最新发展、潜在的应用以及面临的技术挑战！此外，作为专业从事高精度磁编码器、磁栅尺等产品研发、生产的高新企业，将分享相关技术在机械装备中的应用经验。

展位号：E7-325

7.题目：打造航空智能制造服务平台

主讲单位：中航国际航空发展有限公司

内容介绍：该从事国际贸易采购三十余年，积累了丰富的设备、仪器、软件等供应

商资源，在国际上享有知名的声誉，中航国际航空发展有限公司举办的供应商大会将为您带来全新的国际贸易平台，为您的设备选型、采购，提供全套的服务方案。

展位号：E3-413

8.题目：金刚石刀具高峰论坛

主讲单位：先进刀具联盟

内容介绍：金刚石被誉为本世纪的终极材料，拥有极限硬度和导热性能。用金刚石材料制造的金属切削刀具，是当之无愧的工具之王。先进刀具联盟本着搭建平台、服务行业、提升品质以及架设桥梁的宗旨，通过整合刀具制造和刀具使用企业，联合工业生产线的上游设计团队，制定符合中国实际需求的行业标准，并以研讨会等模式探讨技术难关，为先进刀具国产化进程铺路搭桥，更好地服务于金刚石刀具制造企业。

9.题目：分离式霍普金森压杆及高温硬度计在刀具测试中的应用

主讲单位：北京东方德兴科技有限公司

内容介绍：霍普金森压杆是测试刀具材料高应变率的设备，可以测试动态冲击条件下的应力、应变、冲击速度、应变能及冲击能量等，是一款高应变率（1000-10000/s）下测试应力应变的有力测试工具。高温硬度计用于测试刀具在高温工作条件下的硬度，可以通过高温硬度来综合评价刀具在工作条件下的摩擦磨损情况。

10.题目：专注“工匠精神”，助力友嘉智慧制造

主讲单位：台湾友嘉实业集团

内容介绍：友嘉集团（FFG）创立于1979年，以“诚信负责、永续经营”的理念为创业宗旨，以“技术领先、质量第一、追求卓越”的精神，成立工具机、产业设备、绿能三个事业群。产品涵盖数控机床、气动工具、电子设备、镁合金加工等领域；在全球设有98家生产基地及营销据点。

此次技术交流会，内容涵盖智能机器人在数控机床之应用案例、工业大数据平台应用以及友嘉高端数控机床在汽车零部件加工、航空航天、重型机械加工的技术优势等。

展位号：E2-101

11.题目：台湾机床行业发展趋势与

TMTS 2018台湾国际机床展记者会

主讲单位：台湾区工具机暨零组件工业同业公会

内容介绍：（1）台湾机床行业发展趋势
（2）TMTS 2018台湾国际机床展览会

12.题目：航空发动机叶盘全生命周期加工解决方案

主讲单位：瑞士斯达拉格集团

内容介绍：瑞士斯达拉格集团提供钛合金、高温合金材料的航空发动机叶盘在全生命周期内的加工解决方案，涵盖风扇叶盘、压气机叶盘、闭式叶环等类型零件，囊括整体叶盘高效加工技术、线性摩擦焊叶盘自适应加工技术、叶盘修复加工技术等。展会期间将举办两场讲座介绍航空发动机叶盘全生命周期加工解决方案。

展位号：W3-201

13.题目：格里森最新产品技术推介会：强力车齿机床和蜗杆砂轮磨床

主讲单位：格里森销售（中国）

内容介绍：100PS强力车齿机床采用强力车齿工艺，能够经济地加工具有形状干涉难点的齿轮以及内啮合齿轮。该机床集机床、卡具、刀具和技术于一体，工艺可靠性极高。齿面形状和刀纹走向呈现低噪音的啮合特点，适用于精加工。

260GX蜗杆砂轮磨床是格里森全新产品中的一员，将在展会中有出色表现。推介会上齿轮专家也将针对此机床的特点进行专业讲解。

展位号：W1-151



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

14

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)



善源·SHANYUAN

晨光展台号：E11-203

江苏晨光数控机床有限公司

江苏晨光数控机床有限公司（原泰兴市晨光高新技术开发有限公司）地处长江三角洲地区，为江苏省高新技术企业和重点软件企业，是专业从事高效、专用、精密数控机床、组合机床及数控柔性自动加工线生产制造和软件开发的高新技术创新型企业。公司建有“江苏省碳材料及功能部件精密加工机床工程技术研究中心”、“江苏省软件企业技术中心”，和“江苏省博士后创新实践基地”拥有一批开拓能力强、技术精湛的机电一体化产品开发专家队伍。



GK-4000/5000/6800/8500大型数控高精度外螺纹磨床

本系列磨床是为滚动功能部件行业专门研制的大型高精精密丝杠研磨机床，适用于磨削高精度圆弧滚珠丝杠、高精度梯形丝杠以及其他螺纹齿形。

- 1.传动方式和磨削螺纹长度：CGK-4000/5000/6800/8500（磨削螺纹长度4000/5000/6800/8500），采用砂轮架移动，附加侧床身；CGK8500最大磨削长度14米（接刀磨）。
- 2.采用SIEMENS 840D数控系统，并配备HEIDENHAIN精密光栅尺，Renishaw编码器，实现全闭环控制。操作界面采用中文人机对话界面，菜单式输入、操作简单。
- 3.磨削方式采用单行磨削循环，具有全程自动循环磨削，多头螺纹磨削，动态对刀、螺距补偿，中径锥度补偿以及砂轮修整自动补偿等功能。
- 4.采用全封闭防护，标配全长喷淋装置、恒温强制冷却装置、空气净化器、磁性过滤器等，工作环境良好。
- 5.配置灵活。本机床可选配金刚滚轮成形修整器、电动金刚笔修整器，数控仿型修整器等多种砂轮修整装置，并可加装砂轮自动平衡装置、自动对刀装置、螺旋角自动调整锁紧装置、离心式分离器等。



CGK-90数控精密蜗杆磨床

该产品为八轴数控蜗杆磨床，机床配西门子840DSI数控系统，实现八轴三联动控制，机床通过工件的旋转运动与工作台的纵向运动两轴联动实现螺纹运动。砂轮修整由专用蜗杆修整软件控制，修整工具采用金刚石碟轮，通过砂轮修整器两个数控轴的插补运动实现各种砂轮齿形的修整。砂轮的修整量可通过砂轮架横向运动实现自动补偿。

工件的回转运动、工作台的纵向运动，砂轮架的横向运动，砂轮架转筒的回转运动，砂轮修整器的两坐标运动，修整器及金刚碟轮的旋转运动均由西门子交流伺服电机驱动。砂轮主轴的旋转运动由西门子内装式交流永磁同步电机驱动，工作台纵向运动和砂轮架横向运动配置光栅尺，实现全闭环控制。头架回转运动配置角度编码器，实现全闭环控制。



CGK-800/1500/2000/3000数控高精度螺纹磨

本系列机床是为滚动功能部件行业专门研制的高精密丝杠研磨机床，适用于磨削高精度圆弧滚珠丝杠、高精度梯形丝杠以及其他螺纹齿形。

- 1.采用SIEMENS828D/840D数控系统，并配备HEIDENHAIN精密光栅尺，Renishaw编码器，实现全闭环控制。操作界面采用中文人机对话界面，菜单式输入，操作简单。
- 2.采用半封闭或全封闭防护，标配全长喷淋装置、恒温强制冷却装置、空气净化器、磁性过滤器等，工作环境良好。
- 3.配置灵活。本机床可选配金刚滚轮成形修整器、电动金刚笔修整器，数控仿型修整器等多种砂轮修整装置，并可加装砂轮自动平衡装置、自动对刀装置、螺旋角自动调整装置、离心式分离器等。

CGK-82数控螺母复合加工中心

CGK7620/7630/7640数控精密内螺纹磨床

数控内螺纹磨床适用范围：滚珠丝杠、汽车转向器、滚珠螺母内螺纹滚道磨削、量刀具行业内螺纹量规，刀具磨削及机械行业梯形、三角形内螺纹磨削等。

数控螺母复合加工中心适用范围：除具备内螺纹磨床的一切功能外，还可在一次装夹中完成螺母的内螺纹、端面及外圆的磨削，也可适用于一次装夹中完成内孔、外圆、端面加工的轴套等行业。

配套数控系统SIEMENS 802D/828D(内螺纹床)，828D/840D(螺母复合加工中心)，实现全闭环控制。操作界面采用中文人机对话界面，菜单式输入，具有动态对刀、螺距补偿，中径锥度补偿、错距螺母自动补偿及砂轮修正量自动补偿等功能。



江苏晨光数控机床有限公司

地址：泰兴市城区工业园区龙河路66号

电话：0523-87996767/87996777

传真：0523-87996788

邮箱：sytxjs@cn-chenguang.com

网址：www.cn-chenguang.com



14.题目：智能制造-海德汉最新产品及技术应用介绍

主讲单位：约翰内斯-海德汉博士（中国）有限公司

内容介绍：①海德汉TNC数控系统。“智能制造”功能提供全数字的生产任务单管理功能，可在生产中调用公司内各部门相关数据。通过DNC接口提供全面数据，帮助用户进行企业管理决策。②RCN 6000角度编码器。本产品兼顾了以往封闭式角度编码器的高精度、高防护，易安装，精度保持性好的特点，并且增大了安装孔径至180mm。③ECA角度编码器。本产品针对大孔径轴安装要求和对较大加工区域内位置精度控制需求而开发的绝对式无内轴轴承角度编码器。

展位号：W3-302

15.题目：全新XM-60多光束激光干涉仪的优势及雷尼绍生产制程优化方案

主讲单位：雷尼绍（上海）贸易有限公司

内容介绍：详述全新XM-60多光束激光干涉仪的优势及Renishaw生产制程优化方案。

展位号：W1-401

16.题目：Renishaw新一代工业级自动化RenAM 500M增材制造系统技术和应用介绍

主讲单位：雷尼绍（上海）贸易有限公司

内容介绍：阐述面向航空、医疗和工业制造领域的RenAM 500M系统的安全、稳定、精确和智能等特点。

展位号：W1-401

17.题目：智能数控后处理和机床仿真解决方案的领先供应商

主讲单位：ICAM技术公司

内容介绍：届时将展示如何在制造环境中运行ICAM的集成PSE，NC编程和加工周期时间减少25%~35%。集成化PSE采用新的NC编程方法，在单一的软件平台中集成了后处理，机床仿真和G代码验证。支持所有主要的CAD/ CAM系统，CNC机床和控制

器。我们还将在位于E2和E4的FFG展台和大连广洋科技公司展台E2-101有ICAM代表，邀请您来参观我们的产品！

18.题目：轴承在机床设备上的应用——铁姆肯公司技术交流

主讲单位：铁姆肯（中国）投资有限公司

内容介绍：铁姆肯公司研发、制造并营销轴承、齿轮传动装置、皮带、链条、联轴器和相关产品，同时提供多种动力系统改造和维修服务。公司还为全球客户提供主轴系统轴承修复及维护保养。帮助OEM厂家优化设计，在开发新机器时提供轴承分析协助，帮助客户实现更完善与优化的设备性能。

此次技术交流，铁姆肯公司将与您分享及交流轴承在旋转工作台、滚齿机、铣床镗床主轴上的应用等。希望我们分享的信息能够助力机床设备更高效地运转。

19.题目：SPK陶瓷刀具用于铸铁的高效加工

主讲单位：苏州赛琅泰克高技术陶瓷有限公司

内容介绍：面对铸铁，硬钢的高效加工，作为全球第一家生产陶瓷刀具的厂家，SPK将与您分享如何正确使用陶瓷和PCBN切削材料并结合客户化定制的刀具系统，进行高效加工的成功经验。

如何选择合适的陶瓷与PCBN切削材料；如何选择最佳的加工参数；成功案例分享。

展位号：E2-401

20.题目：BALINIT新涂层助力齿轮加工

主讲单位：欧瑞康巴尔查斯涂层（苏州）有限公司

内容介绍：欧瑞康巴尔查斯涂层是世界领先的涂层供应商，它的涂层能够显著提高精密零部件、金属和塑料工具的性能和耐久性。BALITHERM品牌涂层为热处理提供了广泛的范围，同时BALTONE品牌涂层因它们靓丽的色泽正好适用于装饰性应用。在ePD的技术品牌下，公司为塑料件金属化涂层创造出综合服务和解决方案。到目前为止，欧瑞康巴尔查斯在中国有12个涂层中心。本次技术研讨会上，来自欧瑞康巴尔查斯的工具事业线应用经理金敏先生将会为大家介绍BALINIT®新涂层在齿轮加工中的应用。

展位号：W3-282

21.题目：基于“工业4.0”的ToolScop加工过程监控系统

主讲单位：高迈特精密刀具（太仓）有限公司

内容介绍：展会期间举办四场讲座全方位的介绍切削加工“工业4.0”解决方案，KOMET BRINKHAUS ToolScope系统基于流程和设备监控领域的最新技术，借助专门的静态流程监控专利方法，不仅能够监控刀具崩裂，还能够监控更小的加工偏差。因此除了常见的流程控制方法，系统还首次提供了在流程中进行质量控制的方法。此外，它还能记录各种事件，如刀具更换或设备停机等。

22.题目：最新高效率高精度模具加工技术及刀具方案

主讲单位：日本黛杰工业株式会社上海代表处

内容介绍：黛杰硬质合金工具公司成立已近80年，品质和性价比在国际市场上享有极高声誉，能够为广大客户提供完整的加工解决方案。①双面快魔王GMX/MXG型，高效率快进给加工首选。②双面旋模刀EXTDM/MTX型，特别适合加工叶片类低刚性工件。③平头钻，整体合金180°平头钻和机夹刀片式180°平头钻攻破难加工壁垒。

展位号：E4-194

23.题目：Autodesk固定期限使用许可，携手机床工具行业共迎未来

主讲单位：欧特克软件（中国）有限公司

内容介绍：Autodesk多种产品提供季度、年度和多年期选项，让个人、团队和企业拥有比以往更多的选择——从中小型企业到大型企业，欧特克提供的灵活固定期限使用许可选项都能让您做出最适合自己业务需求的选择，任何时候都使用全新智造技术。

诚邀各机床工具合作伙伴，共同完善制造业服务解决方案，为客户提供经过验证的CAM软件和后处理，大幅提高客户满意度，并促进多次成单。

展位号：W1-714

24.题目：华中8型高性能数控系统关键技术及应用

主讲单位：武汉华中数控股份有限公司

内容介绍：公司在3C智能制造自动化生产线和模具智能制造自动化生产线方面有成功的项目建设和整合经验，是目前国内少有的具有智能生产线装备全国产化综合实力的企业。

本次技术交流讲座主题包括智能化生产线（轮毂自动化生产线）及应用、基于大数据的智能化技术及应用、华中8型关键技术及应用。

展位号：E3-415

25.题目：开放式网络化“蓝天数控”产品及在数字化制造中的应用

主讲单位：沈阳高精数控智能技术股份有限公司

内容介绍：公司研制了系列化的数控产品，形成了覆盖高档、中档、普及型及专用型等多个系列十余种型号的“蓝天数控”产品、机床用机器人控制器以及面向数字化车间的网络化监控与管理系统等。

技术交流讲座主要内容：“蓝天数控”系列数控产品（数控系统、伺服驱动单元、工业机器人等）；产品在航空航天等重点领域的典型配套应用；数字化车间管理系统及其应用案例。

展位号：E3-801

26.题目：双主轴立式加工中心在汽车行业的典型应用

主讲单位：北京机电院机床有限公司

内容介绍：BV100S双主轴立式加工中心是公司为满足客户零部件批量高效加工而研发生产的一款结构独特的立加产品。此次推介会在介绍产品结构及性能特点的基础之上，重点介绍双主轴加工在提高加工效率，降低生产成本，提升经济效率等方面的突出效果，展示公司为汽车行业用户提供的零部件双主轴加工的整套生产线解决方案。

此次双主轴立式加工中心产品推介会是促进公司与行业用户加深合作交流的平台，诚挚邀请各行业专家和用户莅临会议现场，和我们一起交流探讨。

展位号：W4-201

27.题目：高效精密微小加工技术

主讲单位：四川普什宁江机床有限公司

内容介绍：通过多年经验，实现小型凸轮纵切自动车床及小型滚齿机床产品数控化的自主研制，开发CK1104VI数控车纵切及YK3603数控滚齿机床，为国家仪器仪表、通信、IT、机电、日用品等重点行业提供关键设备。主要内容如下：①微小零件应用行业。②微小零件的特点。③宁江主要加工设备的关键技术。

展位号：W4-231



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

16

展商论坛

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

2017机床工具业：奋进起航

是机床“制造商”， 也是机床“使用者”

现代威亚横跨“机床制造商”和“机床使用者”的双重身份，其机床也用于自身的零件工厂。这使公司很早就站在产品全生命周期看待机床，因此设计的机床和后续服务都更人性化且在整个生命周期都经济实用。

本届CIMT现代威亚将一再贯穿“新需求·新供给·新动力”的时代主题。面对未来，公司及欧洲研发中心团队正在夜以继日地着重于高端设备制造及智能化功能领域的拓展和研发。XF6300&XH6300正是作为公司进军高端市场的力作。前者作为行业中高端级五轴联动加工中心已获得众多客户首肯，甚至一度超越同行业其他知名品牌同类型产品。后者作为韩国业界首次采用新型环形刀库的高速高精密切削，更可选高达348把刀库容量，在未来FMS流水线中举足轻重。

有了新动力，也不忘升级原有需求。高性价比特性依然作为客户采购设备的出发点，现代威亚此次展出的HD2200M/KIT4500/KF5600均为升级版设备，相较于以往，在加工范围、加工效率、加工精度上更进一步优化，同时兼具高性价比。



现代威亚数控机床总经理 张正奎

不断创新，智能先行！

2016年山特维克可乐满的业务发展和中国机械加工市场一样都经历了一个先抑后扬的过程。我们今天的成长除了归功于客户需求的增长，更多的是源自内生动力，也就是产品的更新换代、服务水平的不断提升以及营销方式的延伸拓展。

我们在今年CIMT展会上带来的新品阵容是在近几届参展中最为强大的。PrimeTurning™是山特维克可乐满最新推出的车削概念，它不仅关乎一种新的刀具类型，更是一种前所未有的新加工方法，能够使用户车削加工的效率和刀具寿命都获得以往不敢想象的提升。我们的CoroPlus数字化加工平台将人、刀具、软件、机床和工厂系统集成于一个平台，大大提高用户的生产和管理效率。SilentTool+减振刀具和CoroBore+镗刀是我们最先推出的两把智能刀具，用户通过手机或平板电脑就能调整刀具、获取参数，这将是本届展会中最吸引人的亮点。

数字化发展的影响不仅会在我们的数字化产品上体现，也将逐渐改变我们的营销方式。在本届展会中，山特维克可乐满正式发布了我们在阿里巴巴1688平台上的官方旗舰店，开启在数字化营销领域中的尝试。并且将以此为契机，为中国市场的广大中小客户提供更好、更便捷的服务。



山特维克可乐满大中华区总裁 Jean-Louis MACEY

胜艰克难 奋勇前行

2016年，株洲钻石面对艰难的宏观形势，坚持以市场需求为导向，努力提高企业的技术实力及服务水平，为客户提供高效、高经济性的切削加工一揽子解决方案。主动调整市场营销策略，突出重点产品、重大终端客户和海外市场的发展，与一批大型企业和跨国集团构建了战略合作关系，海外市场份额也得到了提升。

展望2017年，株洲钻石将积极应对国内外新的宏观形势带来的行业影响，一方面，加强对细分市场的调研，积极深耕国内外市场，进一步扩大在行业市场份额。另一方面，将充分利用好国家重大专项及国家精密刀具创新平台，努力提升民族刀具的技术水平，突破核心技术，全力开发针对市场需求的具有国际一流水平新产品，为客户提供涉及切削加工的全套高效、高经济性解决方案。秉持打造“中国第一、世界一流”切削服务提供商的企业理想，在民族刀具发展的道路上奋勇前行！

CIMT2017展会，株洲钻石携新一代PVD涂层牌号，M类材料车削优选新品YB9320系列、K类材料高效车削加工新品，新一代CVD涂层牌号YB73系列，P类材料加工新主流产品YB63系列等众多新品隆重登场，向广大行业客户及专家展示民族刀具旗舰品牌的风采。



株洲钻石切削刀具股份有限公司总经理 李屏

时刻保持专业水准，携手客户走向高端

近年来中国经济转型升级，使得制造业市场发展不容乐观。反观牧野，一直定位于高端机床，主要面向产业的高端客户群体，因此即使大环境不太景气，我们仍整体保持两位数增长，特别在新能源汽车、3C等领域尤为突出，这更加坚定了我们的信心。而且，牧野在为客户提高效率、缩短客户产品交货周期、降低成本等方面所提供的解决方案也是成绩斐然。

牧野始终秉承“质量第一”原则，将采取精准营销，重点邀请行业客户走近牧野，更及时地了解了解到牧野最新的产品和技术，不断扩大我们产品在客户群中的影响力及关注度。并利用牧野机床高技术平台，携手客户走向高端。2017年我们会继续保持在模具制造、新能源汽车零部件制造等领域的优势并持续深耕，还希望在航空工业方面有所突破。对于未来这些领域，牧野充满信心。

CIMT2017展会我们重点推出5轴和自动化产品，届时会有两款5轴产品亮相，其中小型5轴联动机床D200Z是中国首发，是一款模具精加工领域极具竞争力的高精密产品。还有集众多智能化于一身，主要面向压铸铝零件加工的卧式加工中心a40。此外，我们还会推出一款智能化系统整体解决方案ProNetConnex，他不仅能实现机床、移动终端之间的互联与后台维护，还能实现所加工产品的设计、制造过程间的互通。有感兴趣的朋友欢迎到现场详细了解。



牧野中国市场部总经理 刘浩然

建设优秀团队，开拓高端市场

机床工具市场是凯特精机公司最重要的目标市场。2016年，凯特精机的高性能导轨副进一步得到内业厂家的认可，中高端客户群继续扩大，全年销售量增长了20%。

2017年一季度机床工具市场表现不错，预计上半年景气度会较高，并对下半年的市场保持谨慎乐观。预计全年会比去年有增长。今年，凯特精机公司设定了增长50%的发展目标。为此，凯特精机采取了以下3条措施：①加大钳制器、阻尼器等新产品的推广力度，发挥这些重大专项产品的技术优势，配合高精度、高刚性的LGR滚柱直线导轨副，帮助机床企业提高高档数控机床的综合性能。②加强工艺改革，推行精益生产，提高生产效率，确保高精度导轨副的大批量产出。③建设优秀销售团队，重点开拓高端市场，确立HTPM凯特精机的高端品牌效应。

2017年凯特精机的重点目标领域定位在高端数控机床行业。同时，在CIMT2017展会上，凯特精机将展出国家重大专项产品：钳制器、阻尼器、自润滑器；高精度、高刚性的滚柱导轨副；高密封性的滚珠导轨副以及直线运动单元等。



广东高新凯特精密机械股份有限公司总经理 赵美玲



认真耕耘，全面开拓市场

受益于消费电子行业设备需求的增加，昊志机电过去一年的销售总额实现50%左右增长。此外，公司于2016年3月成功在深交所挂牌上市，至2016年末，总资产增长幅度已超过50%。凭借在产品和资本市场上取得的成功，我们第二工厂建成投产，产能扩大一倍，2017年最大产能超过6000台/月。并且成功推出了行业领先的DDR车铣复合高速转台（含整体解决方案）、DDR四五轴等全新系列产品。钻攻中心和加工中心主轴、电主轴，高光加工电主轴均已全面替代进口，成为行业首选品牌。

我们对2017年机床工具市场充满信心，特别是行业升级及中高端产品需求。进一步提升市场占有率和产品性能、完善产品线，中高端产品全面实现进口替代。公司旗下产品有九大细分领域，我们将继续深入耕耘，包括产品研发、技术储备、专线生产及市场开拓。

我们将重点推广公司已经多年储备的产品和技术解决方案。包括高精度、高表面质量的铣车复合加工高速转台、电主轴全套解决方案；3D玻璃、陶瓷加工全套解决方案。产品包括四轴五轴转台、木工电主轴、高精磨床电主轴、车床（含走芯车）电主轴、永磁同步电主轴、超声波电主轴、超精密气及液静压电主轴。

DZDC-180是我司本届展会重点展示的力矩电机摇篮五轴转台。昊志机电始终坚持将工匠精神落实到研发、制造的每一个环节，并助力我们机床行业的产业升级。



广州昊志机电股份有限公司总经理 汤秀清

走在转型路上的广州敏嘉

过去的2016年，敏嘉继续转型，目标是成为智能制造技术系统解决方案提供商，产品向高端化发展。为此我们成立了敏嘉机器人技术有限公司，就是要使敏嘉机床与上下料、自动测量等智能制造技术有机结合，为用户提供成套的解决方案。

敏嘉机器人主要业务是研发和生产机床行业使用的桁架机器人，并采购关节机器人与机床系统集成，组成智能生产线。目前已经在机器人与数控车床、加工中心、车铣中心及数控磨床的结合方面有了成功的案例。我们的目标是销售的数控机床50%以上都能配备自动上下料装置。独创的多联车铣一体机和复合磨削中心与机器人组成的生产线批量交付使用，获得市场好评。

敏嘉新产品开发也进入收获的季节，走进全新的产品和市场领域：直线导轨的磨床、1台有3个砂轮的内外螺纹磨削中心、可自动换砂轮的五轴螺纹磨削中心、外齿轮与内孔复合磨削中心、内齿轮与内孔复合磨削中心、曲轴与端面复合磨削中心、具有干涉磨削功能的内螺纹磨削中心、弧面凸轮加工中心、弧面凸轮磨床以及用于深孔磨削的工作台移动型的立式磨床等。

今年我们还要继续转型，将国家重大专项有关弧面凸轮的成果转化成为能够解决行业关键问题的产品。开发弧面凸轮传动的无背隙数控转台，为机床功能部件转型升级提供支撑。



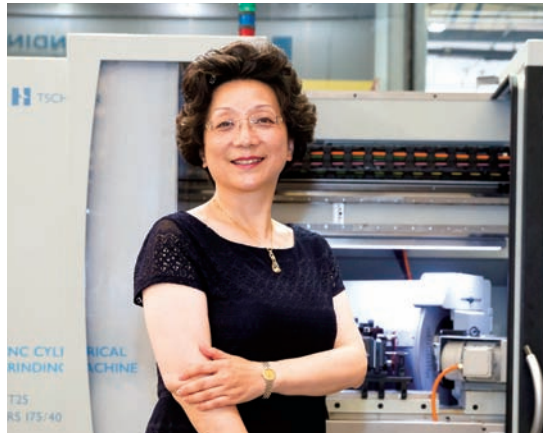
广州敏嘉制造技术有限公司总经理 赵虎

创新开拓市场，携手共创辉煌

2017年是智能制造十三五规划落实的一年，创新的变革自上而下的贯穿着整个生产流程，从参与产品和制造工艺技术的开发，至参与产品的制造过程，跨产业链的研究、设计、生产与服务是哈挺机床进行“工业4.0”实践的重要着力点。在市场销售渠道上，哈挺的客户服务中心HARDINGE CUSTOMER CENTER也将继续布局华南、华东地区，在制造业重镇广州、宁波两地相继开设新的客户服务中心。通过展示最新的哈挺机床、体验最新的加工技术，哈挺客户服务中心还会根据客户的需求提供最合适的应用技术方案和最及时的售后服务。

从追求批量生产到进行小批量定制化的加工，中国制造业的需求不断发生变化。在生产模式变化的当下，哈挺已经做好准备在柔性制造单元、自动化生产线上开发出成熟的解决方案。在产业升级、“工业4.0”的实践中，哈挺与上下游供应链，及具有创新精神的合作伙伴一起，携手开拓。

汽车自动化设计是哈挺的传统强项，本届CIMT2017展会哈挺为您带来了涡旋盘自动线设计。该自动线包含1台GX510小型立式加工中心、1台Elite 42A(MY)车削中心、一整套机器人系统和相应的全套工装设备。现场为您展示机床强大的加工能力、精度和效率；立式加工中心出色的轮廓加工精度及其优异的性能；以及哈挺自动线的加工能力。



哈挺机床（上海）有限公司总经理 张静娟



金沙数控机床股份有限公司董事长 菅齐

专注产品品质，让制造更简单

2016年中国机床工具行业下行压力较大，通用机床普遍下滑。但细分市场领域，很多企业增长较快，特别是自主品牌汽车高速增长，带动行业类的专用机床高速增长。受机器换人的产业政策影响，自动化、无人化及智能化装备成为新的需求趋势。2017年中国机床行业会有很大增长。前几年行业增长放缓，过往的设备集中更新换代，因此2017年机床工具行业会有突破性的增长。围绕“让制造更简单”解决用户制造过程中的一切问题。产品工艺标准对标欧系，围绕主机企业质量体系建立质量标准。时刻保持专注，把产品和服务做到最好，超越用户预期。当今机床行业属于过剩的时代，只有好的产品、好的服务才能黏住用户。

2017年我们将以机床为母体，打造智能装备，在自动化、智能化方面取得突破性进展。视觉识别导向系统、视觉测量系统以及视觉检测系统等已经通过主机企业验证。自动线监控系统对设备进行远程监控、故障诊断，还可对设备运行状况进行分析统计，自动生成报表。

本届展会上，我公司将展出产品：制动盘全自动生产线（DDC350A/DDC350B）；视觉识别导向系统；智能监控系统。“让制造更简单”作为我们的核心理念，坚持做到解决用户加工过程中的一切问题。



京瓷（中国）商贸有限公司机械工具事业部长 森吉成

全力支援用户获取核心技术

一直以来高精度工件的加工都是京瓷的强项，同时京瓷也继续在为中国市场贡献力量。此外，我们还在汽车的重要保安零件——阀体加工的应用上取得了成绩。京瓷能满足客户对商品精度的高要求，并具有专利技术，目前在中国上海的工厂可以提供生产和供给。

2017年，我们将进一步扩大产品销售，规模堪称往年之最。京瓷、京瓷尤尼莫克和京瓷SGS三大品牌与中国的4家工厂将为这个目标的实现共同努力。通过国内制造、国内开发的理念满足中国市场的高要求。去年，美国SGS集团并购入京瓷集团，我们将重点进行这一品牌在中国的推广。京瓷SGS以具有特殊波形的整体式铣刀、钻头在耐热合金等难削材加工中发挥巨大优势。在中国市场上同类材质的使用领域很多，而京瓷的产品都能满足用户的需求。

我们的理念是“致力于支援用户获取核心技术”，这里所说的核心技术有很广泛的所指。从特定领域的切削加工技术，超越其他竞争对手，到制造出世上独一无二的产品，这些都是我们为您提供的核心技术内涵。一直以来我们始终坚持以为用户生产效率的提高做出贡献，但是用户竞争是激烈的，仅仅只是生产效率的提高，涵盖的范围远远不够。我们需要拿出切实的行动，如口号所表达的，为客户获得更大利益而努力。



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

18

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

Tiger-tec® Gold (金虎) 精益求精， 点石成金。



展位号: E2-611

致追求极致的你们: Tiger-tec® Gold (金虎)

如果在您的加工过程中, 追求更长的刀具寿命、优异的加工可靠性和理想生产效率让您难以取舍, 那么 Tigertec® Gold (金虎) 将是您的不二之选, 使您免受选择之忧。助您在各方面都始终不渝地坚持高标准。

您准备好展开全新
视角了吗?

1
现在找到未来
展会上将能见到的
专家

2
下载免费的增
强现实(AR)应
用程序

3
用它来扫描邀
请函的背面

4
使用该应用程序
提升体验



iOS 版本



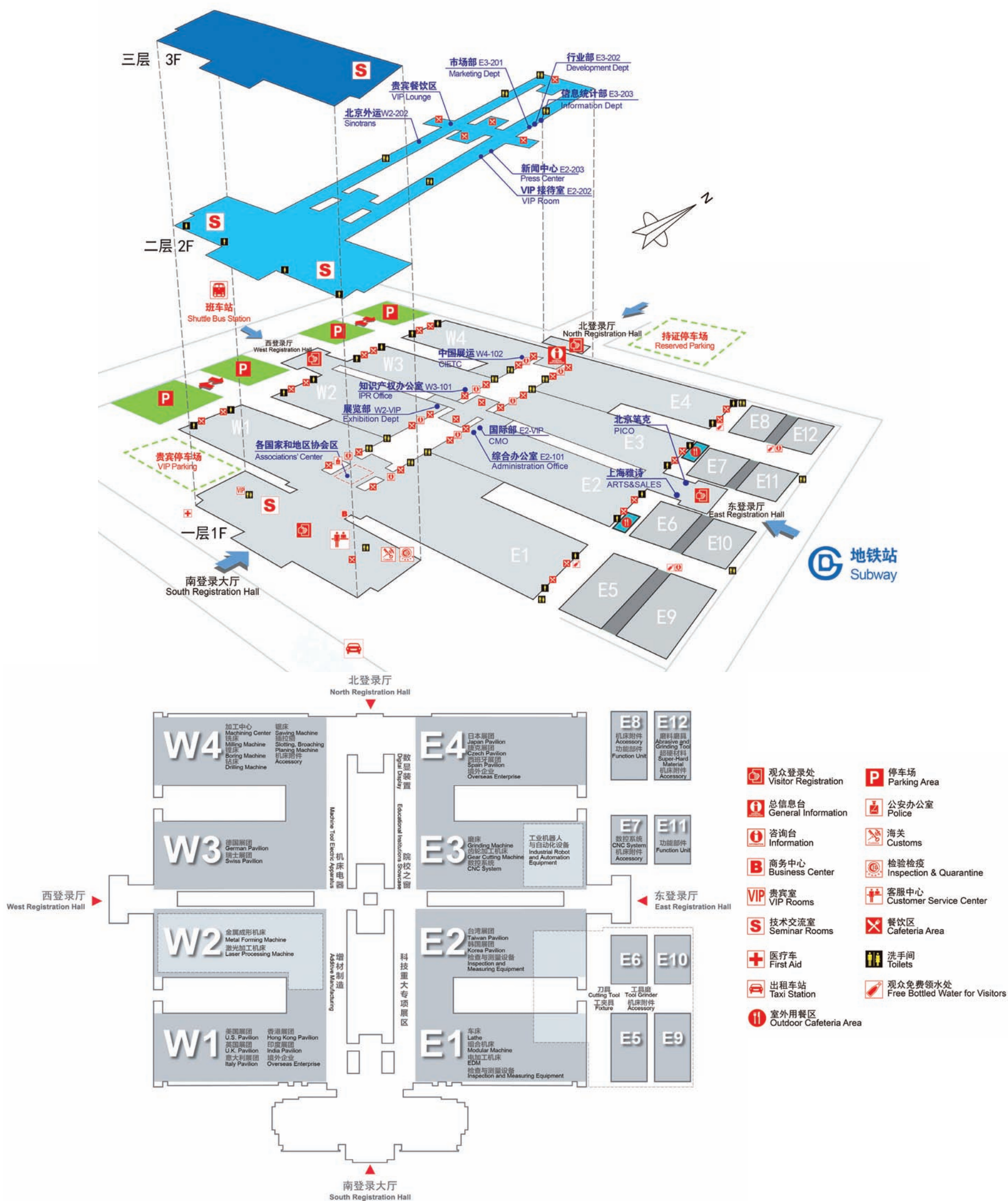
Android 版本

walter-tools.com

你是否曾经梦想过能够使用智能手机将交易会和产品创新以3D形式投射在房间里, 并栩栩如生显示动画和相关信息? 如今, 使用瓦尔特的全新“增强现实 (Augmented Reality)”应用程序, 这一梦想已然成为现实。亲自来试一试吧!

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017) 展馆分布示意图





CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

20

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

TECHNOLOGY
MACHINES
SYSTEMS

SW Technology
People

SW - Your system partner
SW -您生产系统的合作伙伴

Welcome to visit SW booth W3-151



SW多主轴卧式加工中心
更短节拍
更小占地
更节能
全自动化

埃斯维机床（苏州）有限公司
江苏省苏州市苏州工业园区赵胜路1号
www.sw-machines.de

* Compared SW-1-spindle-machine to SW-4-spindle-machine



CIMT2017展品预览

展位号：W3-601、604

瓦尔特：五轴CNC工具磨床HELITRONIC ESSENTIAL AUTOMATION

得益于集成在工作区域的顶置装载机，客户在不需要大建筑面积的情况下能进行自动化生产，顶置装载机用于自动生产直径1~16mm且总长可达185mm的刀具，在不使用顶置装载机的情况下可生产直径范围100mm且总长不超过255mm的刀具。

可应用于金属切削行业和木材加工行业的中小直径回转类刀具；刀具生产和刀具修磨；在一次装夹的情况下自动完成全部加工操作；可加工材料包括高速钢、硬质合金、金属陶瓷和陶瓷。



展位号：E2-162

大昭和精机：高速加工用刀柄系列

高速加工用刀柄系列。锥柄采用BIG开发的BIG-PLUS两面定位系统，使刀柄与机床主轴的联接刚性和联接精度大幅提升，最大限度地发挥机床性能。夹头采用BIG卓越的NBC弹簧夹套，口端跳动精度1 μm以内。刀柄通体采用平衡性设计，且周身研磨，是高平衡与高精度地完美结合，特别适合于高速、高精度加工（新增MEGA25N系列）。



展位号：E2-101

友嘉集团：U-800五轴万能型加工中心

友嘉U-800五轴万能型加工中心主要应用于模具业、航天业、医疗业、汽车业及一般机械加工。

产品优势：①底座之柱U形结构：先进的U形结构，可提升结构刚性及加工精度。X、Y和Z轴快速推进可达48m/min。可容纳大直径旋转工作台面。②三轴重迭与两旋转轴分离设计：可避免程序加工点与两旋转轴交叉点之间距离。旋转轴之弧度误差与三轴移动误差补偿容易。以确保机器之稳定性与精度。③三轴移动区域与加工区域分离：三轴移动区域与加工区域分离。除了具有更方便的除屑特性，并且有助于机器的防屑能力。



展位号：E2-164

程泰机械：GTW-1500系列多轴车削中心

携带着业界最新科技与高质量零件，结合多轴、高效率与高性价比等三大特色之程泰GTW系列多轴车削中心，为特别针对生物医药与汽车、机车等中小型精密零件产业而开发的新锐机种，可轻易完成复杂工件的正面与背面加工，高效率与高精度的加工性能，再次完美诠释多轴车削中心的新标准。

①上刀塔下栉式多轴车削中心。②高刚性结构。③弹性的加工模式。④动力刀塔及Y轴。⑤栉式刀具座及Y轴。



展位号：W2-152

百超：ByStar Fiber 10kW光纤激光切割系统

百超推出了功率10kW的ByStar Fiber光纤激光切割系统，将大幅度提升切割速度。速度提升高达4倍。尤其在切割8~12mm厚度的板材时，这种优势更为明显。即使切割30mm厚度的板材，10kW的光纤激光切割依然具有令人振奋的切割速度。为保证品质，ByStar Fiber系列在切割头上做了强化升级，这款切割头由瑞士百超自主研发，专享创新核心技术。

ByStar Fiber能够切割各种厚度的板材，包括不锈钢、铝、有色金属和碳钢等材质。百超在新款切割头上装备了焦点控制功能，在宽泛的材质范围中能持续达到最佳切割品质。切割头能够自动根据材质及切割工序的特点做出灵活的调校，无须任何操作者的手动介入。





CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

22

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

南京工艺装备制造有限公司

CHINA NANJING TECHNICAL EQUIPMENT MANUFACTURE CO., LTD.

欢迎莅临
南京工艺展台
展位号:E11-401

精密滚珠丝杠副 精密直线导轨副

为斜床身数控车床提供全面配套

快移速度: 32m/min

3212滚珠丝杠副: 速度50m/min, 噪音70dB

GZB35滚柱导轨副: 速度40m/min, 噪音55dB

滚珠丝杠: 直径25、32、40 导程10、12、16

滚动导轨: GGB25-GGB45 GZB25-GZB45



为立式加工中心提供全面配套

快移速度: 48m/min

4016滚珠丝杠副: 速度53m/min, 噪音69.8dB

GZB45滚柱导轨副: 速度60m/min, 噪音59dB

滚珠丝杠: 直径32、40 导程16

滚动导轨: GGB35-GGB45 GZB35-GZB45



成功为精密卧式加工中心配套

滚珠丝杠副、滚柱导轨副

各轴快移速度: 40m/min

5020滚珠丝杠副: 速度54m/min, 噪音76dB

GZB65滚柱导轨副: 速度60m/min, 噪音69.8dB

定位精度: 0.002mm

重复定位精度: 0.001mm



为国防军工提供稳定配套

精密轴承钢滚珠丝杠副

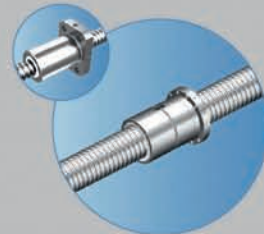
精密不锈钢滚珠丝杠副

精密表面防腐滚珠丝杠副

丝杠直径 $\phi 6\text{mm} - \phi 200\text{mm}$

精度P1-P5

单根最长10000mm



精密轴承钢直线导轨副

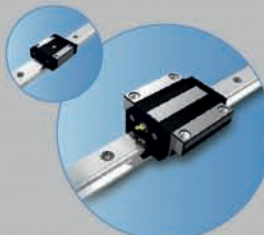
精密不锈钢直线导轨副

精密表面防腐直线导轨副

导轨宽度9mm-125mm

精度1-5级

单根最长6000mm



广泛应用于雷达、卫星、导弹发射、遥感测控、空中加油机等航空航天、武器装备领域, 有40余年稳定配套经验

国内航空航天企业的优秀合作伙伴

滚柱重载直线导轨副

规格齐全

GZB25-GZB125, 单根最长6000mm, 最高精度1级, 全规格批量供货

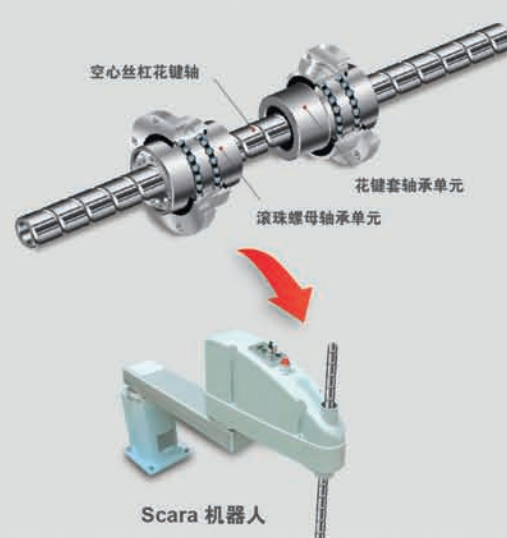
技术成熟

为国内外中高档数控机床(精密卧式加工中心、高速龙门加工中心、精密五轴联动加工中心、数控滚齿机等)及各类大型装备成熟配套超10万米



滚珠丝杠滚动花键复合单元

为Scara机器人配套首选品牌



工信部首批制造业单项冠军
培育企业



地址: 南京市江宁区滨江开发区飞鹰路79号 邮编: 211178

电话: 86-25-86561707 86586220

传真: 86-25-86519408 86513814

<http://www.njyigong.cn>

E-mail: jm@njyigong.com



艺工官方微信



阿里巴巴官方网店

国内首套出口美国18.8米
大型螺母旋转滚珠丝杠副





展位号：W2-155

波英特：高精度变频冷却机

威士顿/波英特从事高精密加工产品已经超过二十余年，并且有着丰富的发展、创新和应用提升经验。在2010~2013年投入智能手机制造设备相关行业，高精度变频冷却机年出货量更达10000多台，在2013~2017年的精密机床制造应用及航空航天等领域发展趋势也不遑多让，逐步赶上智能化脚步，稳定火热的需求市场。

在高精度加工过程中，影响加工精度的冷却设备，更是精密产业迈向高质量与高价值的关键配件。冷却机的温控精度受热变形影响易导致变位、伸长，严重影响加工精度。因此，特别需要能够有效维持恒温（温度精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ）的冷却机，而非让温度很低且温度不稳定的冷却机。尤其应用于激光加工设备的加工过程中，精密温控技术更是影响激光机加工设备蚀刻率的重要因素，直接影响加工件的质量。经过有效证实，唯有温控精度在 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 以下，才能达到客户的精密加工要求，并有效降低不良率及耗损率。



展位号：E4-601

京瓷车刀：PR1535车刀

PR1535的最显著特点是高韧性母材。在对PR1535的基材钴含量进行调整的同时，将基材的粒子大小进行适度调整和统一，使得基材的强韧性、稳定性都得以提高。经测试，比本公司以往产品破坏韧性值提高了23%。该产品打破了以往“不崩损=柔软”，材质涂层容易剥落、不耐热，仅能对应低速加工的限制以及折衷选择等概念，性能又向前发展了一步。

第二大特点是采用特殊的多图层MEGA-COAT-NANO。就算是会产生加工硬化和高温的不锈钢加工也可以提供稳定和长寿命的加工。

这样的技术保证PR1535在小零件的微细加工、槽加工直至粗加工的广泛范围，为用户的生产效率改善做出贡献。

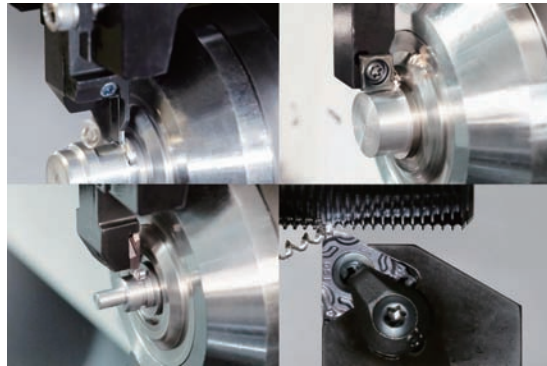
展位号：E2-801



伊斯卡：玉米风火轮球头铣刀BLPK

铣刀带有三个有效切削刃，过中心铣削，切削液通过内冷却通孔直达各切削刃。铣刀体采用了硬涂层处理（HARD TOUCH）使得排屑更流畅，还保护刀体免于化学腐蚀并具有出色的耐磨性。玉米球头铣刀设计用于粗铣加工及半精铣加工。除了在通用机械加工中的应用，还特别适用于在模具工业中进行型腔的仿形加工及方肩铣。

此外，相比较于装夹柳叶刀片BCR的BCM、DROPMILL球头铣刀，BLPK铣刀的应用范围更宽，更高的工作台进给以及更大的切削深度使得生产率更高。而且，更低的切削力使得加工过程更稳定，功率消耗更低。



展位号：W1-501

现代威亚：XH6300高速卧式加工中心

作为现代威亚欧洲研发中心的又一力作，集高速高精度高刚性等特性于一体XH6300，全轴配置兼具高刚性与高效特性的滚柱导轨，快移速度高达60m/min，加减速达0.8G，更是优于日本知名品牌同类型产品性能，显著提高生产效率。

现代威亚自主开发的高精密内置式电主轴转速高达10000rpm，最大扭矩高达859N·m，无论是在高精度加工还是在重切削加工中都能发挥出色的特性。创新的环形刀具设计，可选链式/矩阵等最大高达348把刀具的多样化配置，更是能够满足各种切削加工要求。托盘交换装置采用伺服电机驱动，可实现高达10.8s的托盘快速更换，显著提高生产性能。



展位号：E4-603

OSG：A丝锥硬质合金系列——A-CSF/A-CHT

A丝锥硬质合金系列——A-CSF/A-CHT。OSG的全能A丝锥自诞生以来，便因为其能适用于各种加工环境和加工材料，而深受客户的喜爱。继去年推出了长柄、管螺纹、DIN标等系列之外，2017年又重磅推出来硬质合金A-CSF/A-CHT系列。该系列采用了特殊的油孔式样，其喷油量能达到传统丝锥的1.3倍；采用了FX涂层，能增强刀具的耐磨性；棒材采用了超微粒子超硬合金，使刀具能展现出高耐磨性和高韧性，防止刀具的磨损。

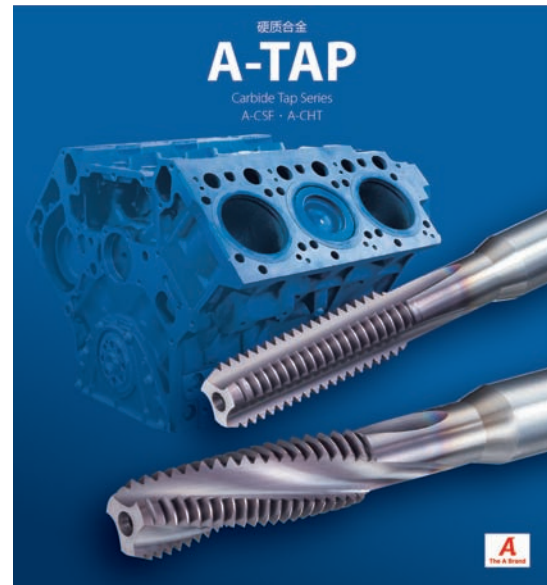


展位号：E1-712

松德刀具：自平衡镗刀、阻尼减振刀具

(1) 自平衡镗刀。自平衡镗刀特点：①调整精度 $\phi 0.01\text{mm/格}$ 。②最大切削速度 $v_c=2000\text{m/min}$ 。③调节刀具尺寸时平衡装置自动补偿，无需额外调整平衡块。④自平衡结构（专利申请中），接口专利（松德K接口）。⑤内冷。

(2) 阻尼减振刀具。松德公司研发的阻尼减振刀具填补了国内空白，在深孔加工领域，打破了原欧洲品牌的垄断，并荣获了2016年荣格技术创新奖。在工程机械行业及军工企业得到验证。此产品特点：①自适应机床的振动频率，无需调整。②加工效率高。③加工误差小。④刀片寿命长。⑤已加工表面质量高。





CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

24

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

BTP 博特精工

Professional · Precision · Originality

滚珠丝杠、滚动直线导轨、高速主轴专业制造商

品质源于专业

新材料
新设计
新一代

BEST PRECISION

专业
精密
创新



欢迎莅临
博特展位

E11-205

地址：山东省济宁市山博路1号 传真：0537-2232748 2170005 邮编：272071

电话：0537-2212368 2613176 2613164 2215704

E-mail: btjs@vip.163.com <http://www.sino-bp.com> <http://www.btpchn.com>



展位号：W4-201

北二机床厂：B2-K2012高精度数控精密偶件外圆磨床

机床主要用于汽车油嘴油泵行业精密偶件，实现偶件一次装卡进行针阀密封外圆配磨、密封锥面的磨削加工。配置三轴数控系统，全部数控轴都实现绝对测量闭环控制。砂轮主轴采用北二自主开发的高精度动静压砂轮主轴系统。机床配置机内自动上下料系统，实现了小型工件的自动快速换装，砂轮的自动加工与砂轮修整自动循环切换，结合工件加工精度的自动测量，实现了在自动循环加工条件下无人值守的自动化加工。



展位号：E2-413

春保森拉天时集团：MaxiMill 491

全新的90°方肩铣削系统，配合黑星和银星牌号。MaxiMill 491方肩铣刀，加工精确的90°轮廓，黑星牌号和银星牌号的H级精磨刀片确保出色的轴向和径向跳动。刀具采用不等齿距设计和完美的主偏角，以减小振动，保证切削轻快。由于具有90°主偏角并能实现极高的表面质量，因此不需要额外的加工。刀片具有8个有效切削刃口，因此该系统经济性极佳。

MaxiMill 491方肩铣刀是一款通用刀具，可以用于铣平面、肩及侧边，也可以用于槽铣和摆线铣等加工方式。另一方面，MaxiMill 491既适用于功率较高，也适用于功率较低的机床，属于一款通用性较高的方肩铣削系统。



展位号：W1-391

OMAX：基础版水刀切割产品系列

该产品拥有操作简单且功能强大的OMAX控制器/软件的基本功能，占地面积小，并配以高效可靠的直驱泵技术，具有性价比高和结实耐用的特点。GlobalMAX®采用了水刀行业25年以来的研发成果，旨在提供由高压泵、机器台面和最先进水刀控制系统完美结合的简便实用型水刀。

与所有OMAX加砂水刀一样，GlobalMAX®可以切割几乎所有种类和不同厚度的材料，并且不会产生任何热影响区（HAZ）。该机器采用三自由度进行X/Y轴切割操作，并兼容多种配件，包括高度跟踪器、风钻和石榴砂进料斗等等。



展位号：E2-611

德国瓦尔特（Walter）：通用型刀片式螺纹铣刀T2711/T2712

通用型刀片式螺纹铣刀T2711/T2712，是首款结合高效、高可靠性且高螺纹质量的螺纹铣刀。多排齿的设计能够有效缩短加工时间，在很多场合效率超过丝锥；每组刀片的精准间距，多组齿的设计能够有效缩短加工时间。该产品结合了螺纹铣削和攻丝的优点。

瓦尔特推出用于加工公称直径超过24mm的大螺纹的全新刀具，配备多排切削刃以及一个可调节的内冷出口，带有径向或轴向冷却液出口。新款铣刀配备专门为此开发的螺纹铣刀刀片、锋利的槽型以及一个专门用于螺纹铣削的断屑槽。它可广泛用于不超过2.5×DN的螺纹深度以及从1.5~6mm的螺距范围或18-4TPI螺纹，并适用于ISO工件材料组P、M、K、S和H硬度至55HRC的所有材料。



展位号：W3-302

海德汉：LC 200大测量长度封闭式绝对值光栅尺

用于大长度测量的LC 200绝对式封闭直线光栅尺，主要应用于超大型机床的直线轴定位。该产品在多段式拼接处通过改进设计，提高光栅的防护特性，并同时简化了安装难度。具有单体钢带光栅尺的METALLUR光栅、安装尺寸兼容LB 382（C）和安装方便等特点。需要指出，LC系列产品均能开机即获得当前位置值，无需执行回零操作，节省加工时间。精度等级：±5μm；分辨率：10nm；EnDat、发那科及三菱接口，可支持市场上常见系统；标准测量长度至28m，如需更长海德汉可按需提供。

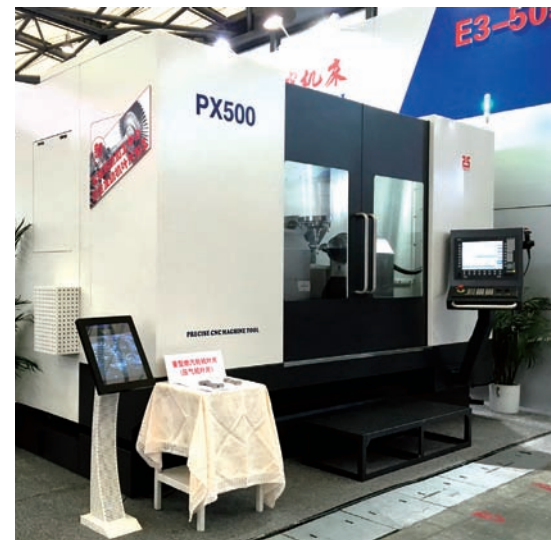


展位号：W4-235

成都普瑞斯：PX500五轴联动叶片加工中心

PX500五轴联动叶片加工中心是普瑞斯最新研发的航空发动机叶片精密加工高档数控机床。产品综合性能指标达到国外同类产品的水平，已实现销售，并获得用户很高的评价和肯定。

专利的机床轴系分布布局使机床各轴系运动质量分布均匀，具有优异加速性能和动态响应特性。B轴无间隙摆动机构以及A轴采用的无间隙滚子蜗轮传动，提高了转速和动态响应特性。机床主轴轴承采用可变预紧力技术，拓展了机床加工能力和加工效率。





CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

26

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

第十届中国数控机床展览会 China CNC Machine Tool Fair 2018

CCMT 2018

时间：2018年4月9-13日

地点：上海新国际博览中心

April 9-13, 2018

Shanghai New International Expo Centre,
Shanghai, P.R.China



CMTBA微信订阅号

主办：中国机床工具工业协会
承办：中国机床工具工业协会
上海市国际展览有限公司

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Shanghai International Exhibition Co., Ltd.(SIEC)



展位号：W2-826

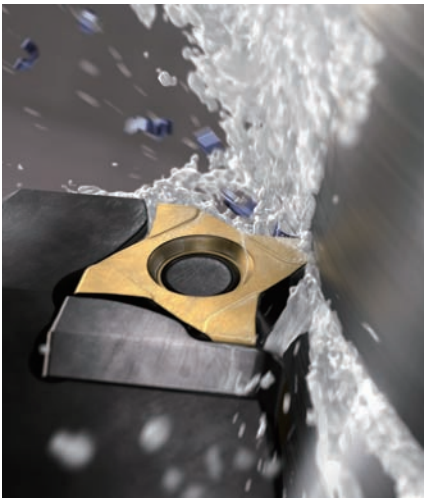
中安机械：液压式精密矫平/矫直设备

常州市中安机械制造有限公司结合国内广大中小型金属零部件制造企业生产需求，采用创新的设计思路、先进的制造工艺，研发生产了系列液压式精密矫平机，填补了国内板、片状零件精密矫平通用设备的空白。各类液压式精密矫平/矫直设备广泛应用于汽摩配件、精密链条、电梯部件、机厢机柜、锯片行业、机车部件、精冲行业、起重机械、精密钣金、农业机械、型材制造和电子电气等精密机械制造领域。

中安机械研发制造的各种零件精密矫平机、型材精密矫直机、压力机配套用（带钢/板材开卷）精密矫平机、锯片基体（高强度钢）精密矫平机及金属镜面板（无痕精密矫平机）等机械设备，可满足用户各种平面度、直线度要求。



展位号：E2-601



山特维克可乐满：CoroTurn300八刃刀片

如果零件质量和加工效率是您关注的重点，那么CoroTurn300毫无疑问是您的首选刀具。这款刀具配有高精度冷却液和稳定的刀片夹持功能，它能够实现良好的切屑控制、更长的刀具寿命以及更高的表面质量。与可乐满Capto®接口或QS™刀柄配合使用，更可确保快速更换刀具和轻松连接冷却液，进而实现生产效率的最大化。

CoroTurn300的八刃刀片具有良好的传热特性，能够提供可预测的刀具性能和磨损。更多的切削刃意味着所需的刀片更少，进而有利于降低库存量。多种槽型设计用于在各自应用范围内确保良好断屑。此外，八刃刀片设计意味着每刃所需的硬质合金更少，从而能够减少回收的成本和废弃材料的产生。这既有利于削减成本，也有利于环境保护。

展位号：E4-155

三菱重工工作机械株式会社：龙门五面加工中心MVRFx系列

三菱的畅销产品——数控龙门式五面加工中心MVR系列在生产能源设备、模具、工程机械、印刷机以及液晶电视等行业受到好评。在此系列基础上针对汽车模具行业新研发了一款高精度、高刚性的MVRFx系列产品，此款产品采用了20000r/min的精密主轴，从而实现了零台阶、零形状误差和零手工打磨抛光加工。本届展会将以AR（增强现实）手法来全方位展现最新研发的MVRFx系列产品。



展位号：E3-712



德国雄克：TENDO Slim 4ax高刚度细长型液压刀柄

雄克TENDO Slim 4ax非常适用于连续生产，尤其是汽车工业。其特别设计用于轴向操作，能够在五轴加工中心和模具制造行业中，在靠近干涉轮廓的位置进行铣削、钻孔和铰孔操作。最大的优势在于阻尼减振性能，可大幅优化铣削操作过程，减少Y向力量推进的峰值切削振幅，降低刀具的变形。通过减少横切机构和刀具刃口的负载，显著延长刀具的使用寿命。

作为TENDO系列产品之一，TENDO Slim 4ax也具有高夹持回转精度，使用扳手便能快速更换刀具，无需购买价格高昂的外部装置。这款精密装置可以即插即用，无需对机床进行重新编程，就可以1：1替代热缩刀柄，为用户在实际应用中带来便利。

该产品具有微量润滑系统（MQL），防尘而且维护要求极低，能够无缝兼容雄克液压刀柄系统的配件。目前已推出HSK-A63接口直径为10mm、12mm、14mm和20mm的型号。

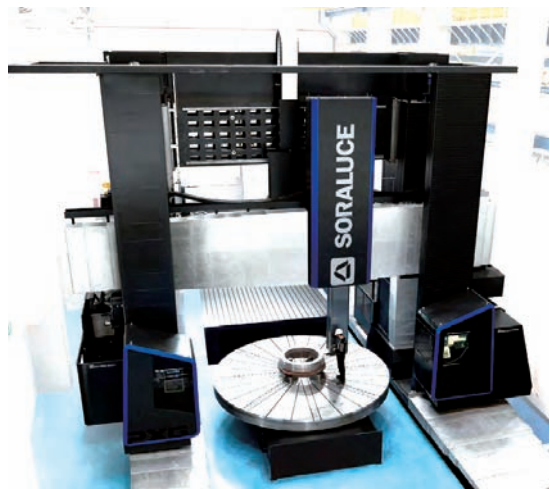
展位号：E4-201

索拉露斯：

PXG全新龙门式多功能机床

为适应大型工件加工，全新索拉露斯PXG龙门式多功能镗铣床减少了装夹次数，将节拍时间和潜在失误降到最小。机床对大型工件，甚至百吨级的工件的加工精度保持在10μm。该机床是一种大型龙门镗铣床，和索拉露斯PM、PMG和PRG龙门式机床一起组成了整个系列，并且为系列中最高端产品。

这款多用途机床设计满足高标准工件的生产要求，广泛用于大型工程机械、船用零部件和大型电机等大尺寸工件的加工。



展位号：W1-707

奥地利威佳尔：涡轮机轴加工机床mpmc 2000S

Weingärtner加工中心的“巨人”，适合加工直径长达2m和质量达100t的工件。除了实现最佳加工品质外，对体积巨大的涡轮机轴进行加工的时间与之前相比也缩短了2/3，总生产费用也降低了60%。在实际项目执行过程中，加工成本的削减达到2/3。

对于切断和开槽作业，使用了采用筒式构造的HX系统和来自Cutting Solutions by CERATIZIT的减震深开槽刀。这一具有特殊结构的系统采用重型机床加工，其特点是切削控制性能极佳以及只需较小的切削力。精铣完后的表面测量：表面粗糙度值仅为 $R_a=0.103\mu m$ 。





CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

28

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

SIEMENS
Ingenuity for life



引领机床数字化制造

Driving the Digital Enterprise in Machine Tool Manufacturing

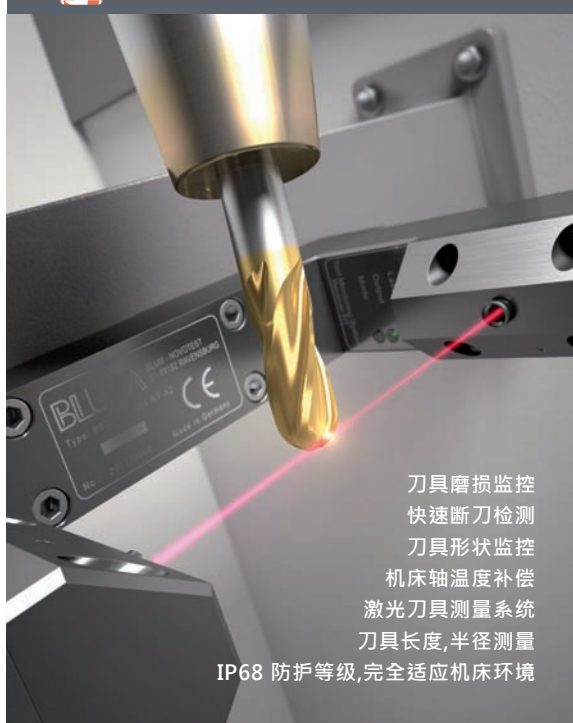
欢迎莅临
W3馆西门子
展台W3-301



siemens.com.cn/sinumerik



LaserControl NT



刀具磨损监控
快速断刀检测
刀具形状监控
机床轴温度补偿
激光刀具测量系统
刀具长度, 半径测量
IP68 防护等级, 完全适应机床环境



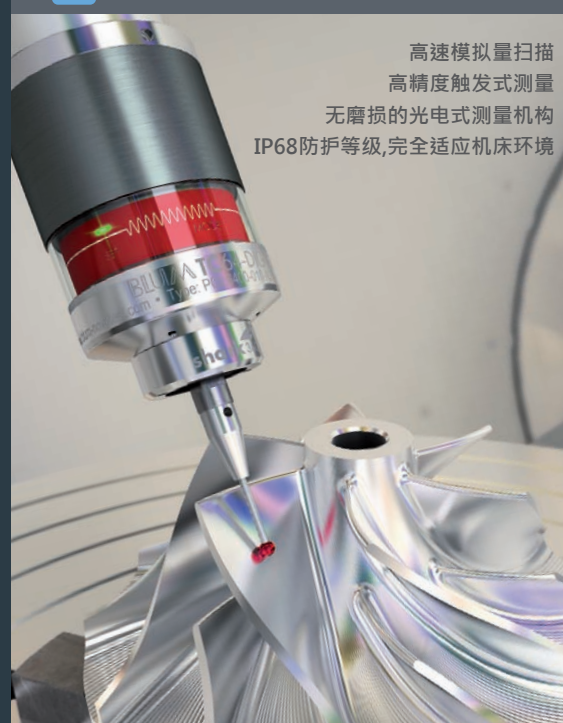
ZX-Speed



高性价比可靠的刀具监控
刀具长度, 半径测量
IP68 防护等级, 完全适应机床环境



TC64-DIGILOG



高速模拟量扫描
高精度触发式测量
无磨损的光电式测量机构
IP68 防护等级, 完全适应机床环境

德国品质的制造业测量技术

BLUM
focus on productivity

地址: 上海市茅台路 | 1068号520室 | 邮编: 200336 | 电话: +86 21 52080 480 | info@blum-novotest.com.cn | www.blum-novotest.com



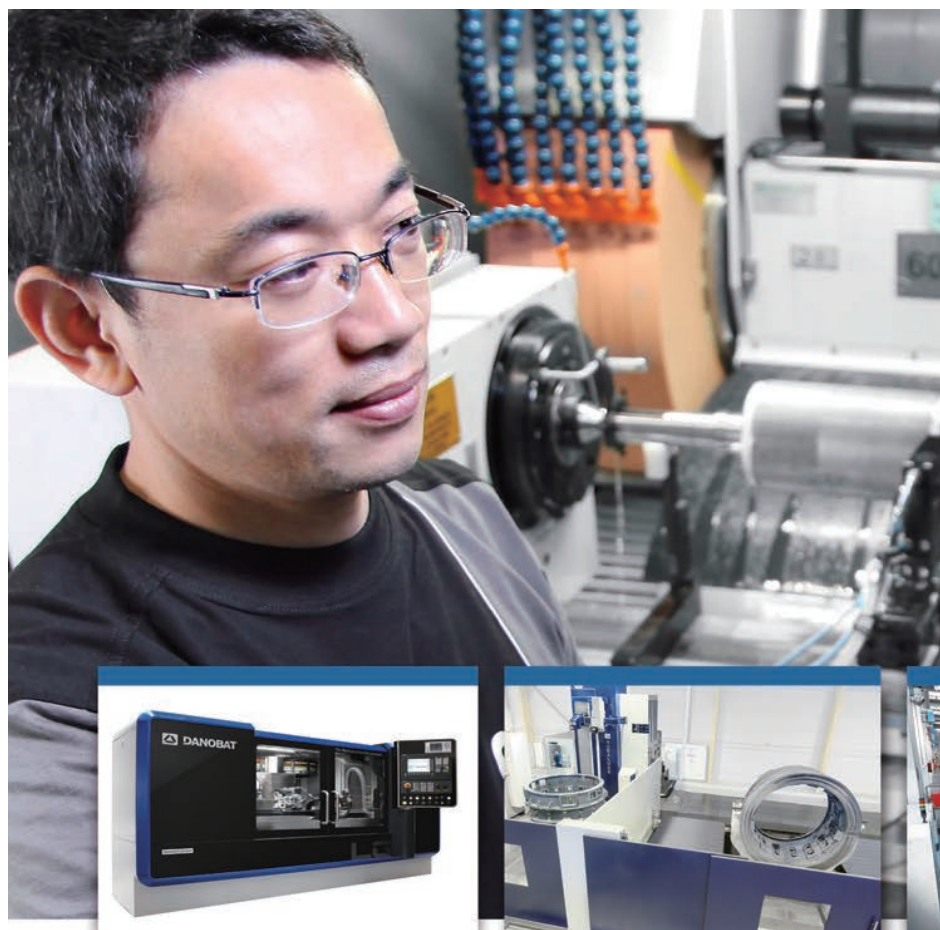
The 15th China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

29



DANOBATGROUP

 SORALUCE
  DANOBAT



欢迎莅临
CIMT2017
E4-201展位



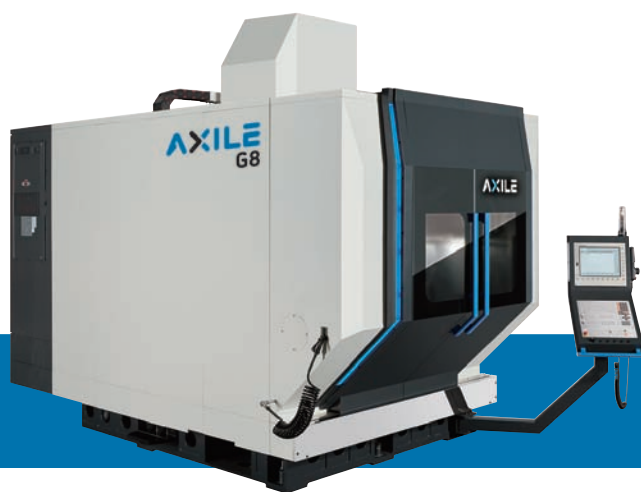



我们专注于行业解决方案和交钥匙生产线
我们为您提供最高端的设备和随时随地的服务

DANOBATGROUP

达诺巴特集团 (中国)
北京市朝阳区曙光西里甲5号
凤凰置地广场A座907B

电话: 010-64673639
传真: 010-64672119
info@danobat.cn
www.danobatgroup.com



AXILE
agile smart machining

达佛罗企业有限公司·台中·台湾
台湾台中市大雅区德胜路318巷56号
电话: +886 4 25 60 37 59
Email: info@mail.buffalo.com.tw
www.buffalo-machinery.com

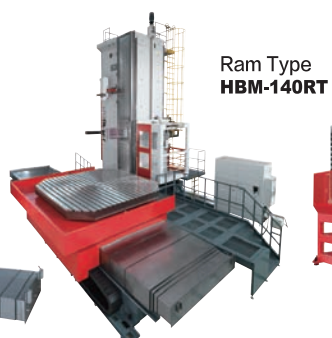


征求 大中华区五轴立式加工中心代理
长江以北镗铣加工中心代理

中国联络窗口:
李兵
手机: +86 13952733963
电话: +86 514-8795 5187
E-mail: jameslee225009@hotmail.com

长江以南镗铣加工中心总代理:
上海特纳机电科技有限公司
上海闵行区沪闵路7940号宁谷商务大厦712-713室
电话: +86 21-5439 3986
E-mail: terna@terna.com.cn

MICROCUT





智能新纪元

CIMT 2017
第十五届中国国际机床展览会
展位号: E2-511

展览机台
WHL-55SP BMC-110FR1

线上产品 ▼







卧式车床系列 轮圈加工机系列 立式车床系列 综合加工中心系列 卧式搪铣床系列

Since 1949
www.femco.com.tw

最新消息

台湾远东联合「中国总代理深圳金鹏泰」，在北京设立「远东技术中心」。
中心定于2017年4月18日上午10:30分举办开业仪式，诚邀轮毂行业客户、同行、行业协会领导莅临，并参观指导。
中心地址：北京市通州区双埠头工业区1005号



远东机械工业股份有限公司
Far East Machinery Co., Ltd



发得科技工业股份有限公司
FATEK Factory Automation Technology CO., LTD

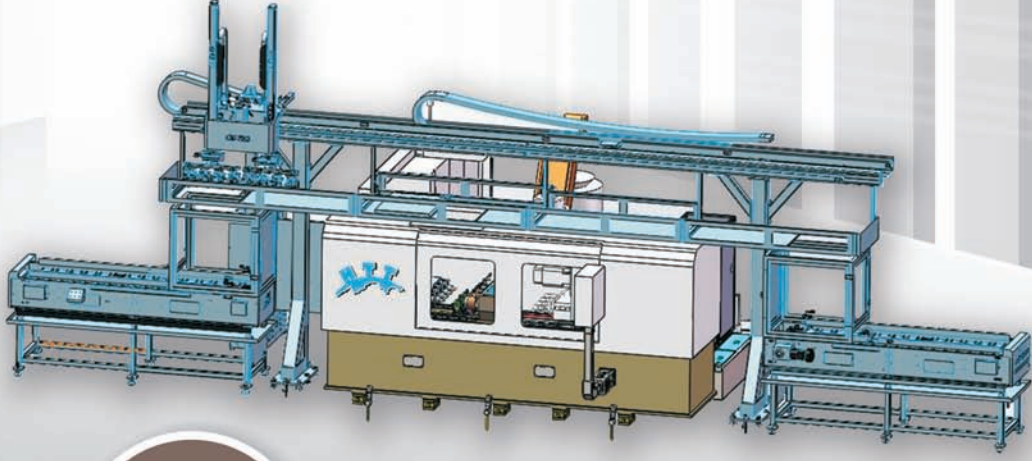
TEL: 886-5-2205295 • FAX: 886-5-2205293 • E-mail: global@femco.com.tw

深孔钻技术完整解决方案

我们的目标：行业里的世界第一



www.htt-global.com

刀具

机床

外协加工

HTT 展台号:
E4-283、WL-035

上海宁远精密机械有限公司
SHANGHAI NINGYUAN PRECISION MACHINERY CO., LTD
鸿特机械发展(上海)有限公司
HOCHENT (SHANGHAI) MACHINERY DEVELOPMENT CO., LTD

全国统一免费热线
400-820-9218

HTT 全球分布
HTT Tiefbohrtechnik GmbH (德国)
HTT USA Inc. (美国)
HTT Engineering Pvt.Ltd. (印度)





The 15th China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

31

荟萃国际 聚焦重庆 辐射西部

CCIMT 2017

中国重庆国际机床展览会

CHINA CHONGQING INTERNATIONAL MACHINE TOOL SHOW

2017年11月13-16日
中国重庆·重庆国际博览中心

www.CCIMTshow.com

展品范围

金属切削机床·金属成形机床·锻压机械·激光加工及板材加工设备·电加工机床·增材制造技术及设备·工业机器人、柔性制造单元及制造系统、自动化设备·数控系统及伺服驱动装置·应用软件·机床附件、功能部件·刀具、工夹具·量具量仪、检测设备·磨料磨具、超硬材料及制品·铸造、焊接及热处理设备·其它相关制造技术与设备

参展咨询

中国大陆企业:

中国机床工具工业协会 展览部
电话: (010) 63345053, 63345659
传真: (010) 63345271
电子邮箱: cmtbaex@cmtba.org.cn

台湾地区企业:

中国机床工具工业协会 国际合作部
电话: +8610 63345696, 63345268
传真: +8610 63345700
电子邮箱: cmtbagj@cmtba.org.cn

其他国家和地区企业:

美国机械制造技术协会 展览部
电话: +1 703 8275282
电子邮箱: bherman@AMTonline.org

主办机构



中国机床工具工业协会



美国机械制造技术协会



CCIMT 官网



CMTBA 订阅号



CIMT2017

The 15th China International Machine Tool Show

32

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

德国传动专家

Made for Motion



We move the world



尽管KTR的标准产品系列非常广泛，但这只是可供产品的一小部分。
KTR不仅仅是供货商，更是技术方案的设计者。

欢迎光临CIMT2017
KTR展台：E9-425

开天传动技术（上海）有限公司

地址：上海浦东王桥路999号中邦商务园1005幢
电话：021-58381800 传真：021-58381900
邮箱：ktr-cn@ktr.com 网址：www.ktr.com