



# 展览快讯

第2期

■ 主办单位：中国机床工具工业协会

■ 制作单位：金属加工杂志社

■ 出版日期：2017年4月18日



## 第十五届中国国际机床展览会隆重开幕

4月17日，第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017) 在北京中国国际展览中心 (新馆) 隆重开幕。CIMT2017毫无疑问将成为今年上半年全球范围内最具影响力的机床工具业展览盛会，也必将在活跃市场氛围、促进交流合作、推动产业进步方面发挥不可替代的积极作用。

上午10点，在展馆南登陆大厅举行了隆重热烈简朴的开幕式。开幕式由中国机床工具工业协会执行副理事长王黎明主持，常务副理事长兼秘书长陈惠仁致辞。出席开幕式的有意大利、德国、日本、美国、中国台湾、瑞士、韩国、西班牙、印度、英国、捷克、法国、俄罗斯、奥地利、阿根廷等国家和地区机床工业协会及相关行业组织的负责人。政府有关部门及境内行业组织的领导和代表：原轻工业部部长曾宪林先生、原机械工业部副部长沈烈初先生、机械科学研究院名誉院长徐性初院士、国家国防科工局总工程师龙红山先生，以及工信部、商务部等有关部门的领导，中国机械工业联合会会长王瑞祥先生、中国和平利用军工技术协会理事长周武胜先生、湖南省经济和信息化委员会副主任殷林波

先生、湖南省经济和信息化委员会装备处处长马天毅先生、马鞍山市人民政府市长左俊先生、马鞍山市博望区区委书记胡春华先生、滕州市人民政府副市长邹美帅先生、滕州市经信局局长王印德先生等出席了开幕式。中国机床工具工业协会当值理事长、陕西秦川机床工具集团股份有限公司董事长龙兴元先生等18位 (具体名单附后) 嘉宾剪彩后，正式宣布第十五届中国国际机床展览会开幕。

中国国际机床展览会 (CIMT) 自1989年创办以来，在中国机床工具工业协会的精心培育，以及相关合作伙伴与业界同仁的共同努力下，规模不断扩大，品牌地位和行业影响力不断提升，现已成为当今世界机床工具行业最具影响力的四大名展之一。该展会不仅是展示世界先进制造技术和机床工具产品的盛会，也是推动中外技术交流和我国机床工业技术进步的重要平台，更是观察中国这个世界第一机床工具市场需求变化的最佳窗口。

本届展会的主题确定为“新需求·新供给·新动力”，这一主题契合了中国“十三五”期间“供给侧结构性改革”的发展主

线。中国机床工具市场正在经历全面而深刻的变化，变化的主要特征是需求结构的快速升级。自动化成套、客户化订制和普遍的换挡升级成为市场需求结构升级的主要方向。为适应市场需求的新变化，机床工具制造业必须从供给侧入手，提供满足客户新要求的产品技术和服务模式，通过转型调整获得自身发展的新动力。

CIMT2017展览总面积13.1万平方米，与上届持平。境内与境外展商各占展览总面积的50%左右。展会共吸引中国大陆和其他27个国家和地区的1639家展商前来参展，比上届增长5.5%，其中境内展商800家、境外展商839家。德国、美国、瑞士、日本等12个国家和地区的行业组织和贸促机构组团参展。全球机床工具制造业的著名企业悉数以强大阵容亮相本届展会，众多“中国首发”、“亚洲首发”和“全球首发”的最新产品不仅会令参观者目不暇接，更为广大采购商提供了最广泛的选择空间，本届展会定将是一场高水平的“精品盛宴”。

根据最新统计，本届展会的展品水平和品种、规格的覆盖面均创新的水平。数万件展品中

囊括了主机、功能部件、数控系统、量仪量具、机床电器以及刀具、附件等产业链主要产品范畴。其中主机产品包括金属切削、金属成形、齿轮加工、特种加工等多种设备。展品看点可主要概括为以下四个方面：一是数字化制造与解决方案，二是智能技术，三是高效与自动化，四是专业化。

为办好这届展会，主办方在提升服务水平、改善展会管理和丰富展会内容等方面又做出了新的努力。本届展会不仅是最新产品和技术展示交易平台，同时也是思想和信息的分享和交流平台，为满足参会组织和人员多方面、多层次的需求，展会主办方精心筹划和准备了CEO国际论坛、国际先进制造技术应用座谈会、“院校之窗”专题展区、国际化经营座谈会、年度“行业十佳”和行业30强评价结果发布、各国家和地区机床协会领导人联席会、数控机床专项成果展示及百余场技术交流活动等丰富多彩的展会活动，相信这些精心安排的活动一定会进一步丰富和提升展会参与者的收获与体验。

剪彩嘉宾有：

中国机床工具工业协会当值理事长、陕西秦川机床工具集团股份有限公司董事长龙兴元先生；美国机械制造技术协会会长道格拉斯·伍德先生；日本机床制造商协会理事长花木义磨先生；中国机床工具工业协会轮值理事长、济南二机床集团有限公司董事长张志刚先生；中国机床工具工业协会轮值理事长、北京一机床股份有限公司董事长王旭先生；德国机床制造商协会经济与市场部主任海因先生；瑞士机械电器工业协会秘书长布莱特先生；韩国机床制造商协会理事长权永斗先生；台湾机器工业同业公会理事长柯拔希先生；西班牙机床工业协会总经理阿尔图维塔先生；意大利对外贸易委员会北京办事处首席代表、中国区总协调官司凯培先生；印度机床制造商协会经理帕尼拉吉先生；德马吉森精机集团总裁森雅彦博士；山崎马扎克株式会社常务副社长清水纪彦先生；沈阳机床 (集团) 有限责任公司副总经理孙纯君先生；大连机床集团有限责任公司执行总裁吕书国先生；捷克机械工程技术协会总经理姆希尔先生；英国制造技术协会公共事物经理方志先生。



## The 15th China International Machine Tool Show opens in Beijing

On April 17, the 15th China International Machine Tool Show (CIMT2017) opens in Beijing China International Exhibition Center (New Venue). CIMT2017 will undoubtedly become the world's most influential machine tool industry exhibition in the first half of this year. It will also play an irreplaceable positive role in activating the market, promoting exchanges & cooperation, and promoting industrial progress.

At 10 o'clock in the morning, in the South Entrance Hall of CIEC (New Venue), CMTBA held a grand but simple opening ceremony. The opening ceremony was presided by Mr. Wang Liming, Executive Vice President of CMTBA. Mr. Chen Huiren, President & CEO of CMTBA gave a speech. Responsible persons of Machine Tool Industry Association and related industry organizations from Italy, Germany, Japan, the United States, China Taiwan, Switzerland, Korea, Spain, India, Britain, Czech Republic, France, Russia, Austria, Argentina and other countries and regions participate in today's opening ceremony. Leaders and representatives of the relevant government departments and domestic industry organizations are: Mr. Zeng Xianlin, Minister of Former Ministry of Light Industry of the people's republic of China. Mr. Shen Liechu, Vice Minister of Former Ministry of Machinery Industry of the people's republic of China. Mr. Long Hongshan Chief Engineer of State Administration of Science, Technology and Industry for National Defense. Leaders from ministry of industry and information technology of the people's republic of China and leaders from ministry of commerce of the people's republic of China also attend the opening ceremony. Mr. Wang Ruixiang, Chairman of China Machinery Industry Federation. Mr. Zhou Wusheng, President of China Association of Peaceful of User of Military Industrial Technology. Mr. Yin Linbo, Deputy Director of Hunan Economic and Information Technology Commission. Mr. Ma Tianyi, Director of Equipment Department of Hunan Economic and Information Technology Commission. Mr. Yu Chunhua, Mayor of the People's Government of MaAnShan. Mr. Hu Chunhua, Secretary of Bowang district party committee of MaAnShan. Mr. Zou Meishui, Deputy Mayor of the People's Government of Tengzhou. Mr. Wang Yinde, Director General of Tengzhou Bureau of Economic and Information Technology participated in the opening ceremony. After Mr. Long Xingyuan, On-duty Rotating Chairman of CMTBA, President of Qinchuan Machine Tool & Tool Group and other 17 distinguished guests cut the ribbon (specific list attached). CIMT2017 officially opens.

China International Machine Tool Show (CIMT), since its establishment in 1989, with elaborate cultivation of China

Machine Tool & Tool Builders Association, and joint efforts of the partners and colleagues, the scale is growing and brand status is rising. It has become one of the four famous and most influential exhibitions in the world's machine tool industry. The exhibition is not only a showcase of the world's advanced manufacturing technology and machine tool products event, but also an important platform of promotion of Chinese and foreign technical exchanges and China's technological progress. It is also the best window of the world's machine tool market demand changes.

The theme of CIMT2017 is "New demand, New supply, New Momentum". This theme fully fits the main development direction of supply side structure reform pointed out by Chinese government during the 13th five-year plan. As we know, China machine tool industry market is experiencing comprehensive and profound changes. The major feature of the changes is the rapid upgrading of demand structure. Automation sets, customization and general shift upgrade have become the main direction of structure upgrade of market demand. In order to adapt to the market demand changes, machine tool & tool manufacturers must proceed with the supply side, and provide customers with satisfying products, technology and service model to obtain new development momentum through adjustment and transformation.

The total area of CIMT2017 is 131,000 square meters, the same as the previous session. Domestic exhibitors and overseas ones each take up about 50% of the total exhibition area. The exhibition has attracted 1639 exhibitors from 27 countries and regions to participate, increasing by 5.5% over the previous session. There are 800 domestic exhibitors and 839 overseas ones. There are industry organizations and trade promotion originations from 12 countries and regions such as Germany, the United States, Switzerland, and Japan have organized pavilion. Nearly all global leading manufacturers in machine tool & tool industry will make a stage pose at CIMT2017. Numerous newest products with "China Debut" "Asia Debut" and "World Debut" will not only attract visitors to see all of them, but also provide purchasers with the widest range of choices. This exhibition is surely a high-level boutique feast.

From the latest statistics, the level, kinds and scale of exhibits have reached a new height. Thousands of exhibits in CIMT2017 include machine tool, functional parts, CNC systems, measurers & Instruction, machine tool electronics, and tool, accessories, etc. Among them, there is metal cutting, metal forming, gear machining, special machining,

etc. Visitors could experience the following four aspects in CIMT2017. First, digital manufacturing and solution. Second, intelligent technology. Third, high efficiency and automation. Fourth, Professionalism.

For a smooth CIMT2017, the organizer has made efforts to improve the service and management, and enrich the contents of the exhibition. CIMT2017 is not only the platform of display and trade of the latest products and technologies, but also the platform of idea and information sharing and exchange. In order to meet the multi-level needs of participating organizations and exhibitors, the organizer of CIMT has elaborately planed and prepared nearly 100 various technical seminars and colorful activities such as International CEO Forum, and International Conference on Advanced Manufacturing Technology. No doubt, these arrangements will further enrich and enhance the participants' harvest and experience.

Mr. Long Xingyuan, On-duty Rotating Chairman of CMTBA, President of Qinchuan Machine Tool & Tool Group

Mr. Douglas Woods, President of AMT

Mr. Yoshimaro Hanaki, Chairman of JMTBA

Mr. Zhang Zhigang, Rotating Chairman of CMTBA, President of JIER-Machine Tool Group

Mr. Wang Xu, Rotating Chairman of CMTBA, President of BeiYi Machine Tool

Mr. Gerhard HEIN, Director Economic Dept & Ind. Marketing Services of VDW

Mr. Christoph Blaettler, Secretary General of SWISSMEM

Mr. Kwon Young Doo, Chairman of KOMMA

Mr. ALEX KO, CHAIRMAN of TAMI

Mr. Xabier Ortueta, General Manager of AFM

Mr. AMEDEO SCARPA, Trade Commissioner and Coordinator of ICE offices in China of ICE

Mr. PHANI RAJ N, Manager of IMTMA

Dr. Masahiko Mori, President of DMG MORI

Mr. Shimizu Norihiko, Vice President of Yamazaki MAZAK

Mr. Sun Chunjun, Vice General Manager of Shenyang Machine Tool

Mr. Lv Shuguo, CEO of Dalian Machine Tools group

Mr. Musil Bedrich, Chief Manager of SST

Mr. James Fudge, Head of Events of MTA

(Contribution: China Machine Tool & Tool Builders' Association)



# 第十五届中国国际机床展览会开幕贺词

## 为用户赚钱而奋斗



中国机床工具工业协会当值理事长 龙兴元  
秦川机床工具集团股份有限公司董事长  
兼党委书记

## 新需求·新供给·新动力



中国机床工具工业协会轮值理事长 关锡友  
沈阳机床集团董事长

值此第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）隆重开幕之际，我谨代表沈阳机床集团表示最衷心的祝贺！

2016年，全球机床行业依旧面临着严峻的市场形势，总量持续减少，需求快速升级，新消费模式不断涌现，行业发展面临新一轮的挑战。可喜的是，尽管市场总量在减少，但仍处于高位，需求结构发生了显著变化，低档机床市场呈断崖式下滑，中高档机床市场持续增长，行业企业普遍处于新旧产能转换的关键时期。

值此CIMT2017开幕之际，我谨代表中国机床工具工业协会和秦川机床工具集团股份有限公司对本次机床制造业国际盛会的召开表示诚挚的祝贺！向出席展会的海内外各界朋友及同行表示热烈的欢迎！

CIMT2017以“新需求·新供给·新动力”为主题，是要在行业缓中趋稳，亟需找到新的增长动力源的转型升级关键时段，引领行业企业准确把握消费需求持续增长、消费结构加快升级、消费拉动经济作用明显增强的重要特征，深入贯彻落实国务院关于积极发挥新消费引领作用，加快培育形成新供给、新动力的指导意见，积极顺应和把握消费升级大趋势，以消费升级引领产业升级，以制度创新、技术创新、产品创新满足并创造消费需求，努力提高发展质量和服务质量，推动产品技术升级和产业结构优化升级，增强企业发展内生动力，为行业持续健康高效协调发展创造条件。

一方面我们要努力向存量要效益。市场萎缩对所有企业的影响是一致的，但市场对高端产品、技术和服务的新需求，并不是所有企业都能提供新的供给。满足现有市场的新需求，如技术升级、机床改造等，以及新市场的新需求，如新能源汽车、机器人、3C机床、三航/两机等领域，将会使我们成为新需求的供给者。另一方面我们要为用户赚钱而努力奋斗，提升自身发展质量和服务质量，针对相关行业典型零件打造制造工艺装备链，重点发展智能制造、数字化车间、系统集成能力，扎实工业强基工程，努力把整个机床工具行业推向国际分工的高端。

## 面向未来 变革创新



中国机床工具工业协会轮值理事长 王旭  
北京北一机床股份有限公司党委书记、董事长

特别是当前，ICT技术正在广泛进入工业全过程，不仅是引发一场工业革命，更是工业领域内的商业模式变革，它将彻底颠覆企业传统的经营与商业模式，重塑整个工业生态。为此，行业企业必须由传统以产品为核心的单一维度向聚焦“四个维度”转变。

一是产品维度，企业通过自主技术创新，赋予产品独特性；二是资本市场维度，企业必须独立面向资本市场，满足投资人的要求；三是消费市场维度，企业必须从过去产品的单一买卖转变成为客户提供产品全生命周期服务；四是经营管理维度，企业经营管理不仅仅是面向企业内部，更要构建战略联盟体系，从而形成企业生态链系统。

2017年，是供给侧结构性改革的深化之年，我相信全体机床同仁一定能够在新的发展阶段，通过自身的结构调整与转型升级，探寻客户新需求，促进企业新发展，为机床行业乃至工业发展提供新动力！

值此第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）隆重开幕之际，我谨代表中国机床工具协会理事会和北京北一机床股份有限公司，对本次盛会表示最诚挚的祝贺！向来自国内外的同行和各界朋友表示最热烈地欢迎！

近几年转型升级已经成为行业发展的主流与关键。在新一轮结构升级的大潮中，只有切中“需求总量减少、产品转型升级”机床消费市场的主脉，瞄准“数字化”与“智能化”，谋时而动、顺势而为的企业，才能在漫漫严冬中率先感受到春天的气息。

2017年是全力推进《中国制造2025》，深化供给侧结构性改革，落实中央“坚持以提高质量和核心竞争力为中心、坚持创新驱动发展、扩大高质量产品和服务供给、着力振兴实体经济”部署要求的关键一年。而本次展会“新需求·新供给·新动力”的主题，准确、鲜明地反映了当前我国机床工具产业发展和产业市场的时代特征。在提高国内机床产品的技术水平和质量水平的基础上推动“数字化制造与智能制造”将是中国机床行业“转型升级”的重要标志，也将是机床企业共同的努力方向。

面向未来，在机遇与挑战并行中，北一机床愿与行业同仁、社会各界一道，为实现装备强国梦的目标不懈努力，变革创新、共创共赢！同时，也感谢一直以来所有关心、支持协会与北一机床发展的各级领导和社会各界人士！

最后，预祝本次展会圆满成功！

## 创新是永恒动力 不变是实干精神



中国机床工具工业协会轮值理事长 张志刚  
济南二机床集团有限公司董事长

随着十二届全国人大五次会议的胜利闭幕，机床行业的盛会——第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）隆重拉开帷幕。我代表济南二机床集团有限公司表示热烈的祝贺！

“十三五”开局之年，机床工具行业呈现连续下行6年后的首度回稳，但仍处于低位运行，对许多企业带来巨大生存压力。作为国家重要战略性新兴产业，中国机床装备的发展一直备受党中央的关心。2017年是实施“十三五”规划的重要一年，是供给侧结构性改革的深化之年，也是《中国制造2025》进入具体实施阶段的一年。李克强总理在政府工作报告中提出深入实施《中国制造2025》，明确把发展“智能制造”作为主攻方向，实施工业强基、重大装备专项工程，大力发展先进制造业，推动中国制造向中高端迈进。

承载着新的使命，本届展会以“新需求·新供给·新动力”为主题，是在以两化融合为特点的第四次工业革命大背景下，应对需求升级与竞争加剧、国内产能过剩与进口居高不下的严峻挑战，实现装备制造转型升级的积极行动。

从供给侧不断满足市场的新需求，是推动企业发展的必然条件。面临严峻的形势和挑战，创新是永恒的动力，不变的是企业的实干精神。多年来，济南二机床坚持创新驱动，以实实在在的行动参与国际竞争，促进智能转型，为用户提供系统的解决方案，实现企业持续、健康发展。金属成形机床始终保持竞争优势，赢得国内外用户信任；金属切削机床批量装备航空航天等重点领域，为关键设备国产化做出贡献。

本届展会，上千家企业汇聚北京，凸显数字化制造与解决方案、智能技术、高效与自动化和专业化的新看点，展示转型

升级的新成果。济南二机床携XHV2420×40五轴联动定梁龙门加工中心参展，代表了济南二机床在金属切削产品领域取得的最新自主研发成果，可完全替代进口，满足航空航天、轨道交通、能源、船舶和模具等重点行业的加工需求。欢迎各界朋友到济南二机床展位参观交流。

最后，预祝第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）取得圆满成功！



CIMT2017

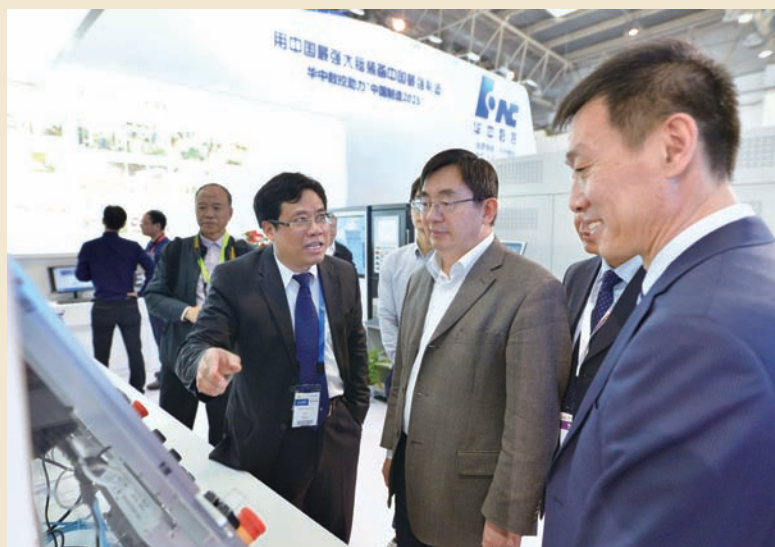
The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

4

图片新闻

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

共庆展会开幕  
展会主办方领导与各方嘉宾



NEWS  
图片  
新闻





## 机床协会领导会见国际友人



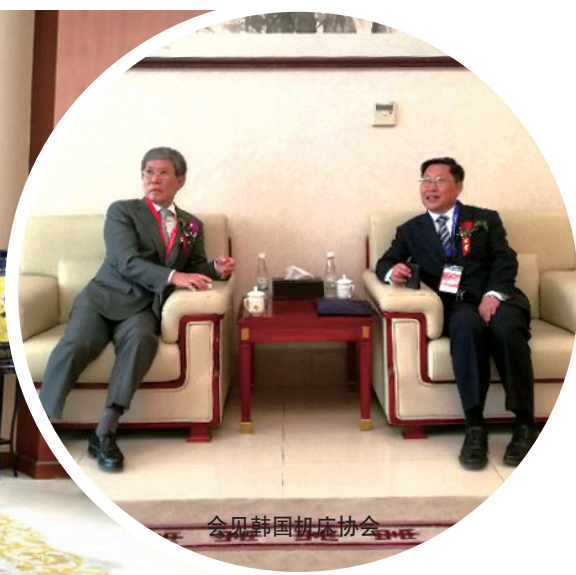
会见牛津经济研究院



会见日本机床协会



会见天田公司



会见韩国机床协会

## CIMT2017 “院校之窗”推陈出新 继续释放科技能量

在机床工具行业正处于需求快速升级、新消费模式不断涌现、行业发展面临新一轮挑战的关键时刻，本着市场化和实效化的宗旨，为打造新型技术市场，继2015年第一次呈现院校之窗版块取得不错成绩之后，CIMT2017继续“院校之窗”的推出，继续搭建完善行业技术交流合作平台，将本届展会作为机床工具行业的技术需求方和供应方，是一种直接对接的沟通渠道，从而实现供需双方的互利共赢和长久合作。

继CIMT2015展会推出“院校之窗”展览板块以来，坚持推陈出新、不断完善，取得了不俗的成绩，已经达到了初步目的。大专院校更接地气，更加有的放矢地释放科技能量；机床工具行业企业在转型升级的阵痛中，有良师可以解惑，有良药可以健体，有良方可以脱胎换骨，实现凤凰涅槃。

“院校之窗”是搭建技术与合作平台的尝试，通过市场机制实现供需双方的互利共赢、长久合作。

CIMT2017展会的“院校之窗”，共邀请了清华大学、北京航空航天大学、上海交通大学、天津大学、大连理工大学、中国工程物理研究院工学院等六所院校参加展出。

清华大学展出面向航空工业的五轴混联数控机床及切削加工应用；并混联机器人设计理论与控制技术；喷涂机器人开发与集成控制技术；飞行模拟器开发与过载控制技术。

北京航空航天大学展出高性能大型金属构件增材制造技术，其飞机钛合金大型整体构件激光增材制造技术



成果获“国家技术发明一等奖”，从2005年始该成果已在各类军品研制生产中实现工程应用。北航还携带了增材制造的钛合金大型实物参展。

上海交通大学展出航空复合材料加工刀具与工艺技术，航空航天、汽车和发电设备行业典型零件高效精密切削刀具与工艺，切削性能评价与智能切削数据库技术，微/纳米金刚石复合涂层刀具批量化制作准备技术。

天津大学展出新一代圆柱滚子精密加工技术；五自由度混联机器人技术，该成果获中国机械工业科学技术一等奖；精密机床几何精度和静动刚度设计、静刚度测试系

统、热特性测试与控制系统、主轴再造技术；智能制造技术与装备等。

大连理工大学展出复合材料加工与工艺装备；磨粒流光整技术与装备，该技术与装备可以广泛应用到航空发动机叶盘、轴承内孔、大型风电齿轮、3D打印内腔等高性能复杂零件的精密抛光加工。

与上述名校不同的是，本次“院校之窗”还邀请了“中国工程物理研究院工学院”，该校与企业生产现场有密切的联系，善于解决现场实际问题，希望实用技术也能与企业很好的对接。



CIMT2017

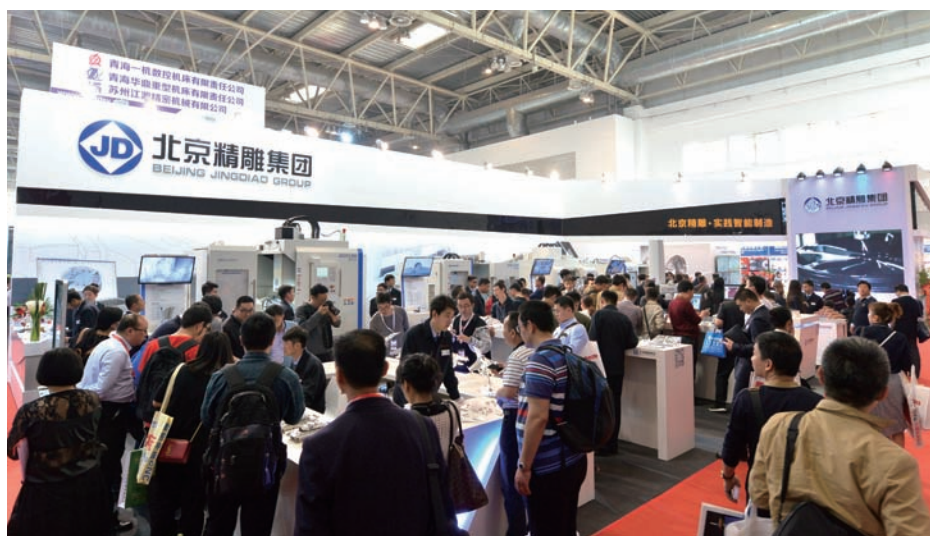
The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

6

图片新闻

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

## CIMT2017 展场掠影





## 2016年度中国机床工具工业协会先进会员光荣榜

2017年4月17日，CIMT2017展会首日，中国机床工具工业协会在新国展南登录厅隆重举行了2016年度机床工具行业“自主创新十佳”和“产品质量十佳”颁奖典礼。中国机床工具工业协会当值理事长龙兴元、轮值理事长张志刚、常务副理事长兼秘书长陈惠仁、执行副理事长毛予锋为获奖企业颁发奖牌（按企业名称的首字母排序）。



### 自主创新十佳

| 企业名称              | 产品型号、名称                        |
|-------------------|--------------------------------|
| 北京北一机床股份有限公司      | XHAV2430×80 大型钛合金结构件强力切削五轴龙门机床 |
| 北京工研精机股份有限公司      | μ 4000TG 高速、精密数控车磨复合加工机床       |
| 大族激光科技产业集团股份有限公司  | FMS 激光切割柔性生产线                  |
| 济南二机床集团有限公司       | XKV2755×120 五轴联动定梁龙门移动镗铣床      |
| 济南铸造锻压机械研究所有限公司   | LRS360-12 汽车纵梁柔性制造数字化成套装备      |
| 江苏亚威机床股份有限公司      | CLB-2.5×1850 数控飞摆剪横切线          |
| 齐齐哈尔二机床(集团)有限责任公司 | TL4S-2500-MB 大型多工位压力机自动化线      |
| 齐重数控装备股份有限公司      | Q1-190 数控立式专用车镗床               |
| 秦川机床工具集团股份公司      | YKS7225 数控蜗杆砂轮磨齿机              |
| 武汉华中数控股份有限公司      | 华中数控智能控制关键技术及成套装备              |

### 产品质量十佳

| 企业名称             | 产品型号、名称                   |
|------------------|---------------------------|
| 宝鸡机床集团有限公司       | CK7520C 数控车床              |
| 成都普瑞斯数控机床有限公司    | PL1200As 立式加工中心           |
| 广东高新凯特精密机械股份有限公司 | LGS25 精密滚动直线导轨副           |
| 哈尔滨量具刀具集团有限责任公司  | HSK 工具系统刀柄                |
| 吉林省金沙数控机床股份有限公司  | ZDC350+ZDZ350 制动盘自动线      |
| 上海工具厂有限公司        | 数控硬质合金刀具                  |
| 台州北平机床有限公司       | BP8 数控外圆磨床                |
| 宜昌长机科技有限责任公司     | YK5180 数控插齿机              |
| 浙江海德曼智能装备股份有限公司  | T35 数控车床                  |
| 郑州磨料磨具磨削研究所有限公司  | 1A1、6A1、9A1 树脂结合剂金刚石无心磨砂轮 |

## 2016年度中国机床工具行业“30强”企业

行业“30强”企业评价工作一贯坚持“科学、公平、公开”的原则，以行业统计数据为依据，按照“中国机床工具行业运行综合评价指数”测算结果选择入围企业，兼顾“规模、效益和潜力”，突出反映企业的综合实力；完全秉承公益性，不向企业收取任何费用；评价办法和结果通过媒体向全行业公开，最大程度地接受监督。行业“30强”企业评价明显区别于其他商业性排名，正在业内树立“专业、权威和公益性”的品牌影响力。2016年度中国机床工具行业“30强”企业名单如下（按企业名称排序）。

北京北一机床股份有限公司  
北京阿奇夏米尔工业电子有限公司  
北京精雕科技集团有限公司  
成都成量工具集团有限公司  
大连机床集团有限责任公司  
东风设备制造有限公司  
广州数控设备有限公司  
杭州友佳精密机械有限公司  
合肥合锻智能制造股份有限公司  
济南二机床集团有限公司

江苏金方圆数控机床有限公司  
江苏亚威机床股份有限公司  
南通国盛智能科技集团股份有限公司  
宁波海天精工股份有限公司  
秦川机床工具集团  
瑞远机床集团有限公司  
山东威达重工股份有限公司  
上海工具厂有限公司  
沈阳机床（集团）有限责任公司  
泰安华鲁锻压机床有限公司

天津市天锻压力机有限公司  
天水星火机床有限责任公司  
武汉华工激光工程有限责任公司  
武汉重型机床集团有限公司  
扬力集团股份有限公司  
扬州锻压机床股份有限公司  
云南正成工精密机械有限公司  
浙江日发精密机械股份有限公司  
中南钻石有限公司  
株洲钻石切削刀具股份有限公司



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

8

# 展会新闻

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

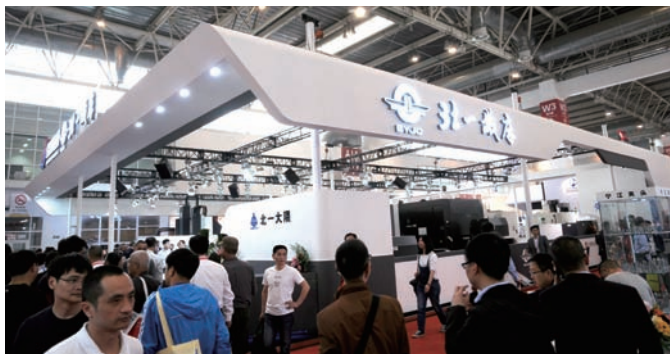


## 沈阳机床i5智能制造生态启动发布会成功举办

4月17日，沈阳机床成功举办了i5智能制造生态启动发布会。发布会现场，沈阳机床股份有限公司总裁赵彪先生与安徽省马鞍山市政府副市长马少华、江苏建湖县人民政府县长薛盛堂、浙江省嘉善县干窑镇人民政府党委书记陆剑峰一起签订了i5智能制造谷的电子合作协议。同时沈阳机床还与埃克森美孚（中国）投资有限公司、舍弗勒集团分别签署了战略合作框架协议，正式结为战略合作伙伴。沈阳机床集团董事长关锡友与舍弗勒大中华区工业事业部总裁王贵轩、埃克森美孚（中国）投资有限公司总经理王易明等相关嘉宾一起参加了i5智能制造生态启动仪式。

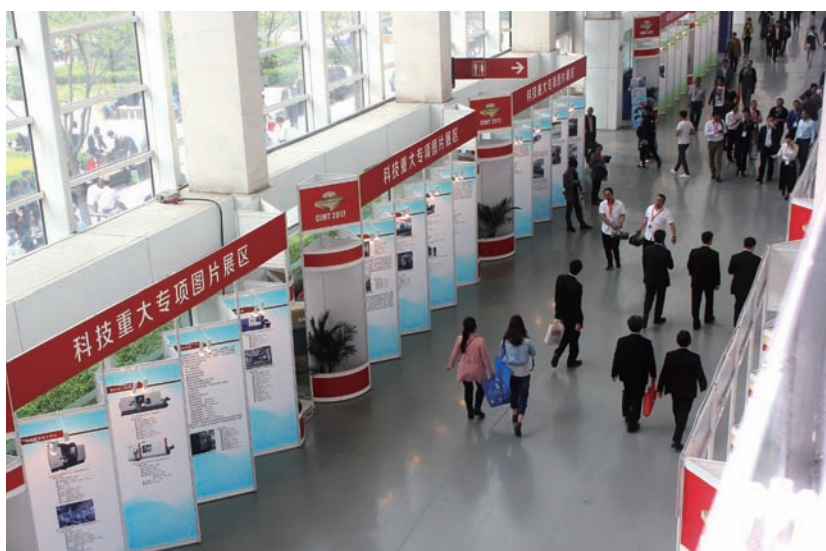
## 北一机床携五“新”装备亮相CIMT2017国际机床展

4月17日，北京北一机床股份有限公司在CIMT2017上用“新产品、新技术、新工艺、新理念、新服务”的五新理念开启北一机床智能制造的新篇章。作为“新产品”和“新技术”的主要代表产品，XKAS2525x60高速高架横梁移动龙门铣床、MBR-4000H-e/5000H-e高速卧式加工中心、B2-K2012高精度数控精密偶件外圆磨床等产品集体亮相展会。作为“新工艺”的代表，差速器壳体自动生产线用了全自动化无人、智能生产。体现“新理念”的智能车间展示了先进的智能车间管理系统，在实现智能化管理的同时实现了PC端、平板端、手机端对管理系统的多平台操作。作为“新服务”代表的远程诊断系统是通过互联网将用户的机床——北一机床的服务器——电气工程师调试的PC/PG机链接在一起，让工程师第一时间掌握机床运行情况，判断问题并及时处理。



## 埃马克坚定看好中国市场，尤其是汽车工业

4月17日下午埃马克公司在北京举行新闻发布会，埃马克中国公司CEO Dr. Uwe Ronde先生介绍了埃马克在中国布局的三个工厂：太仓、金坛和重庆；Dr. Uwe Ronde先生介绍中国市场两个趋势，一是中国仍然是轻型汽车的全球增长引擎，中国是埃马克的最主要市场；二是埃马克提出并展示了自己的“工业4.0”解决方案——埃马克Fingerprint（可实时评估机床状态）。



连续举办多年的重大专项展区越来越受到各方的关注。

## 《中国机床工具工业年鉴》2016年刊新书发布仪式成功举办

2017年4月17日，由中国机床工具工业协会和中国机械工业年鉴编辑委员会共同编撰的《中国机床工具工业年鉴》2016年刊新书发布仪式在济南二机床集团有限公司展位成功举行，中国机床工具工业协会轮值理事长、济南二机床集团有限公司董事长张志刚和机械工业信息研究院副院长石勇为新书揭幕，并向现场的企业代表赠送新书。



2017年4月17日，现代威亚在北京昆仑饭店举办了隆重的客户答谢晚宴，来自全国各地的现代威亚的客户和代理商共300余人参加晚宴。

## 自动化领域的全球合作伙伴

作为世界一流的机床零部件供应商，SMC致力于为机床行业提供安全、可靠、节能、环保的自动化产品及解决方案，为机床行业保驾护航！

SMC（中国）有限公司 地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号 电话：010-67885566 www.smc.com.cn

SMC（中国）有限公司

## 巴索液体切削工具Liquid Tool®——不只是切削液

在刀具领域有着17年经验的巴索中国区新任总经理刘刚先生认为，在机加工环节中，金属加工液和刀具具备一样的作用，金属加工液作为参与机加工的主要因素之一，会影响着整个机加工环节的生产效率和生产成本。巴索今年会重点关注和开发的目标市场是齿轮加工磨刀机和微量润滑技术；在欧洲，巴索针对齿轮加工和磨刀行业有着丰富的机加工经验和成功案例，这将有效地帮助我们的客户进行转型升级，提升生产力。巴索的特色是为客户提供定制化的Liquid Tool®（液体切削工具）金属加工液解决方案。





The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

9



欢迎莅临 CIMT 展会  
DMG MORI 展位  
展位号: 101 | 展馆: W3



Compact  
C = Competitive  
Customized

## CMX 1100 Vc

适用于各种车间应用的加工中心

### CMX 1100 Vc 亮点

- + 更多的工件运送、监测、测量以及加工选配
- + MPC – 机床防护控制  
特有的DMG MORI 加工循环

- + 标配 12,000 主轴
- + 行程 Travel (X/Y/Z) 1,100 / 560 / 510 mm



现场体验 CMX 1100 Vc  
立即前往 [cimt@dmgmori.com](mailto:cimt@dmgmori.com) 报名参加 CIMT

**DMG MORI**



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

10

现场报道

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）



## 国际先进制造技术报告会在京召开



陈惠仁

智能制造的核心技术之一是基于信息物理融合系统（Cyber-Physical System，简称CPS），将CPS广泛深入地应用于制造业，构建智能工厂，从而实现智能制造，其重要前提之一就是设备的互联互通。

为推动物联网在机床行业的应用，促进智能制造发展，2017年4月16日，由中国机床工具工业协会和美国机械制造技术协会（AMT）共同主办的国际先进制造技术报告会在京召开。本次会议的主题是：物联网技术在机床行业的应用和发展。会议由中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁主持。

会上，美国机械制造技术协会会长Douglas Woods先生、副会长Tim Shinbara先生，从不同角度详细介绍了数控设备互通标准（MTConnect协议）。演讲的题目分别是：数控设备互通标准——开启数字化制造技术的未来、数控设备互通标准——实现数字化制造技术的助推器。

中方代表中国机床工具工业协会数控系统分会理事长、华中数控股份有限公司董事长陈吉红作了题为“从德国工业4.0看传统机械装备智能化转型升级”的主题报告。四川普什宁江机床有限公司总工程师刘雁作了题为“物联网技术加快制造业智能转型”的主题报告。报告内容包括中国物联网技术应用和人工智能在《中国制造2025》方面的应用发展情况，以及中国机床企业在物联网及智能制造方面的成功应用案例。



Douglas Woods



Tim Shinbara



陈吉红



刘雁

## 济南二机床自主研发的五轴联动数控机床实现连续突破

济南二机床集团本届CIMT2017的参展产品XHV2420×40五轴联动动梁龙门镗铣加工中心，是国内首台配置自主研发的4000r/min机械双摆角万能铣头的五轴联动龙门系列产品，可满足航空航天等重点行业钛合金和高温钢零件加工对国产高档多轴联动数控机床的需求，完全替代进口。

该产品配备的机械式AC轴双摆角数控万能铣头，实现了摆头大扭矩输出与终端高精度的统一，主要用于航空、航天、轨道交通、船舶、能源等行业的铸铁、铸钢、高温钢、钛合金等具有复杂曲面零件的高效、高精加工。产品的研制也加快了双摆角万能铣头系列功能部件的产业化进程。

济南二机床在国家科技重大专项和一系列政策支

持下，自主研发成功双摆角数控万能铣头，包括机械主轴式双摆角万能铣头系列（功率22~80kW，最高转速4000r/min）、电主轴式机械驱动双摆角万能铣头系列（功率30~80kW，转速10000~30000r/min）、电主轴式力矩电机驱动双摆角万能铣头系列（功率30~80kW，转速10000~30000r/min），能够解决航空航天铝合金、钛合金、高温钢以及复合材料的零件加工。

截止目前，济南二机床已为国内航空航天、能源等重点行业企业提供了30余套配置自主双摆角万能铣头的大型五轴联动加工中心，提供了从低速大扭矩到高速高进给、从铝合金到黑色金属以及复合材料、从高金属去除率到复杂曲面的各类解决方案，实现了从单一设备提供商到为重点行业用户提供整体解决方案的转变。





The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

11



## 制造精良 追求卓越

与共和国同龄，历经 68 载承继，北一机床从变革到超越、追先进至领先，秉承“制造精良，追求卓越”的核心理念，一步一个脚印，致力于成为具有全球竞争力的机床制造与服务供应商，在“精益求精、创新共赢”之路上竭诚与您合作、为您服务。



北京北一机床股份有限公司  
BEIJING NO.1 MACHINE TOOL CO.,LTD.

地址：北京市顺义区双河大街16号  
电话：010-89496161

邮编：101300  
网址：www.bjyc.com.cn





CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

12

## 展商访谈

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

### 不忘初心 一如既往



德马吉森精机机床贸易有限公司总裁及首席运营官  
Dorin Schaeffer先生

过去的2016年，德马吉森精机正朝着“全球一家”的目标不断迈进，在稳定的管理团队带领下，我们在整合、创新与质量的经营活动中取得了优异的成绩。德马吉森精机中国与我们的合作伙伴共同直面并应对了市场的变化、挑战和机遇。我们不忘“中国制造，为中国而造”的初心，不忘“更好地帮助客户持续创造价值”的初心，坚持在汽车制造、航空航天、医疗器械、模具制

造、电子行业等领域倾注力量，并且比以往任何时候都更加重视服务。这一年，我们因此而获得了一如既往的成功。

在崭新的2017年，我们将更专注于机床和服务的核心业务，充分利用集团资源，优化生产能力，开发更适合本土化的产品组合。秉承“耕植中国，服务中国”的理念，一如既往为中国客户提供优质产品与服务以及最佳解决方案，时刻伴随客户左右，成为客户的贴身技术服务专家。

作为领先的机床制造商，在本届CIMT2017上，DMG MORI围绕数字化生产和“工业4.0”、全套自动化解决方案、增材制造+先进技术等主题，在重要的中国市场展示创新的技术和新品的首秀。在1100m<sup>2</sup>的展区上展出了约20台高科技机床，这些机床可根据客户的生产要求量身打造。

DMG MORI认为在生产和产品中，“工业4.0”需要在每一工艺步骤通过软件为客户提供支持。作为机床行业的领先供应商，DMG MORI不断引领机床技术的发展和“工业4.0”时代机床的研发。“工业4.0”是当之无愧的未来热点。DMG MORI为用户提供以APP应用程序为基础的控制和操作系统CELOS<sup>®</sup>及智能化软件解决方案与大量数字化产品和服务，帮助客户持续地进行数字化转型。今天已有数千台机床配置了CELOS<sup>®</sup>并成功投入使用；DMG MORI产品线中已有100多种机床装备了CELOS<sup>®</sup>，并在不断增加中。任何规模和任何行业的企业都能借助APP应用程序监测、分析和优化配备CELOS<sup>®</sup>

的机床。CELOS<sup>®</sup>生产解决方案还能帮助企业控制、监测和组织机床的工作顺序。CELOS<sup>®</sup>的标准化通信接口让用户可以100%的连接公司内的IT系统及未来的生产网络。

即使在高度自动化的生产环境中，面向车间的编程环境，对于单件和小批量生产模式仍具有特别重要的意义。要充分利用机床的潜能，需要掌握大量的专精技术。日益复杂的应用需要采用复杂的加工方式，通常只有耗时多和代价大的编程才能将其实现。作为客户的技术合作伙伴，DMG MORI从加工生产的初期就为客户提供大量特有的DMG MORI加工循环。加工循环帮助用户执行上下料、测量、加工和监测任务，节省时间达60%。

DMG MORI在中国市场首秀的新品是配机器人的CMX 1100V立式铣削加工中心、SPRINT 32-8自动车削中心和具有铣/车/磨复合加工能力的DMC 80 FD duoBLOCK<sup>®</sup>加工中心。

CMX 1100 V是重型切削应用的入门级立式铣削加工中心。DMG MORI将在中国展出该机配机器人的自动化版，包括托盘库、刀库和测量位。高生产力的SPRINT 32-8自动车削中心将帮助客户降低单件成本。作为自动车削中心产品线最新的创新产品，DMG MORI的SWISSTYPEkit使SPRINT 32-8可加工的棒料直径达32mm。带磨削套件的DMC 80 FD duoBLOCK<sup>®</sup>，集成磨削技术，可达到极高的表面质量， $R_a < 0.3 \mu m$ ，一次装夹完成铣削、车削和磨削加工，二次装夹导致的偏差已成为过去。

### HIWIN “工业4.0” 最佳伙伴

中国大陆近年来已成为全球最大机床消费市场，也是全球主要工具机生产工厂，为开发市场潜在需求并掌握趋势变化，上银科技2014年在苏州成立上银科技(中国)有限公司，主要生产滚珠丝杠、直线导轨、精密轴承、工业机器人、晶圆机器人及医疗机器人等精密线性传动组件，广泛应用于生物医药、半导体、光电产业、智慧自动化、环保节能产业、精密机床、交通运输工业、精密工业及高科技产业等。

上银近年来积极参与推动“工业4.0”，市场没有景气和不景气之分。在很多人都追随市场大浪潮涌进或后退的时候，上银始终按兵不动，以不变应万变，不急功近利，把创新当做使命。经过十多年的沉淀，目前，全世界前四大半导体企业都已成为上银科技的客户。并且，上银科技也成为世界唯一一家同时生产滚珠丝杠和直线电机的企业。

2017年第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）于4月17日在北京中国国际展览中心正式登场，上银科技以“工业4.0最佳伙伴”为主题，展示研发创新能量，主要展出HIWIN Robot搭配视觉系统、传感器、自动化整合能力、大数据与实时监控等，可达到“工业4.0”智能制造，并提供客户高附加价值的完整解决方案。其他展示亮点有机器人智能制造、智能型滚珠丝杠、高效能直驱马达回转工作台及智能自动化关键零部件等一系列完整解决方案。

亮点一：机器人智能制造。①关节式机器人手臂（RA605/RA620系列）。HIWIN关节式机器人手臂为全球

工业机器人应用最多的机种，外型轻巧，并具有高精度、多自由度、高灵活度以及工作范围大的特性，可应用于对象的搬运与需要精度的组装作业或复杂的加工任务上。②晶圆机器人（Wafer Robot）。拥有自行研发之控制系统，内建各种状态监控、参数调整、运动指令（含安全保护机制），不但操作容易、可弹性规划生产流程，且确保周遭设备及人员安全，提高产品附加价值。亮点二：直驱马达回转工作台。其为HIWIN自主研发，使用HIWIN开发的高刚性交叉滚柱轴承与DD马达，采用高加速度、高转矩、零磨损、零背隙的转矩马达直接驱动，并搭配高分辨率编码器作全闭环伺服控制，达到高定位精度的要求，内置空压强力刹车系统，提升五轴加工的性能表现，来有效管控关键组件的质量及成本，使直驱马达CNC回转工作台成功达到关键组件国产化的目标，大幅提升产品市场的竞争力，在新时代五轴加工机床产业中扮演关键性角色。

制造不是目的中是为了满足人类的需求，制造是一种服务，而服务是创新的源头。未来智慧自动化、智慧制造和智慧服务是不可阻挡的趋势潮流。中国政府提出《中国制造2025》，努力打造制造强国，迈向创新强国。在这一背景下，机床工业面临新的挑战，包括智慧工厂、智慧制造和人工智能等。上银科技产品的研发策略是从核心技术延伸，同时延伸应用领域的广度与深度，结合创新、科技与生活，从节能环保至生命科学、医疗设备、机器人等领域，无一不是在提升人类生活质量，也吻合HIWIN为全人类谋求更佳福祉的经营理念。

HIWIN的展位号：E3-703，欢迎前往参观！



上银科技股份有限公司董事长  
卓永财



The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

13

值得信赖的合作伙伴



**CIMT 2017**  
2017.4.17~4.22

展位号  
**E4-401**

**斗山机床**

官方微信



山东省烟台市经济技术开发区斗山一路1号 | [www.doosanmachinetools.com](http://www.doosanmachinetools.com)



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

14

展商访谈

第十五届中国国际机床展览会（CIMT2017）

## 顺应时代发展 专注夹具标准化



雄克中国区总经理杜尚俭博士

近几年，对于中国制造业来说，廉价的人力成本所带来的市场优势正消失殆尽，全行业不得不寻求新的发展思路，转型升级迫在眉睫。虽然中国机加工行业在过去20年中，制造能力和工艺水平均获得了长足的发展，但重设备、轻工艺等问题仍然存在，企业往往忽视了作

为机加工三大要素之一的夹具对制造产生的影响，然而，机加工行业要实现转型升级，首先要从工艺转型升级入手，在这个进程中，夹具责无旁贷地成为主要推动力。

关于夹具发展的一个关键词是“标准”，因为每家企业的产品、设备和人员不同，应用的工艺差别就会很大，所以工艺和工装的标准化对任何企业发展都具有明确的现实意义。夹具的作用并不仅仅是夹住工件。夹具与工件之间如果不实现标准化，不能形成批量，就会导致中间的制造、调试过程出现问题，直接影响加工的质量、效率、可靠性，从而产生隐形的成本压力。未来，雄克的夹具研发重点仍然是各项标准产品。随着自动化要求的提升，大量基于人工手动调整的工装都将面临挑战，而基于标准接口的夹具，把手动装卡转移到自动装卡，减少了工件的装卡难度，将有强劲的发展势头。

国内制造业一方面向规模和批量，另一方面向专业化发展。相对应的工装夹具分别向自动、高效和精密、柔性发展。其内在的共性是标准化。很多夹具企业的规模都不大，原因在于夹具的定制化要求和大量非标设计的要求。而雄克目前80%为标准品，并数十年如一日地专注于标准夹具的生产和研发，这就是为什么雄克能成为夹具领域的领航者。雄克的夹持和抓取系统的设计多年秉承的理念是兼顾精密、柔性基础上的效率。雄克的经

典产品——液压刀柄，近年推出了强力型、细长型液压刀柄；零点快换推出了超薄系列；还有液压六爪浮动卡盘、力反馈电永磁吸盘等一系列面向高效、精密顺应时代发展的夹具产品。

我们常把夹具亦或是抓取系统作为工艺的一个连接点，通过这个支点去撬动整个行业或者工艺方案。在本届CIMT2017上，雄克对抓取系统和夹持技术进行整合，展出了一套高效自动化生产及检测解决方案。整个自动化单元除雄克产品以外，还集成了MiniTec、mdT、KUKA及RENISHAW四家合作伙伴的产品和技术，由机器人、抓取系统、为自动化应用设计的治具夹具及表面检测单元组成。除此之外，雄克带来了一款全新的基于客户需求研发的液压刀柄TENDO Slim 4ax。这是一款高刚度细长型液压刀柄，成功组合了两种刀具夹持技术，将符合DIN 69882-8标准的热缩刀柄完整外部几何结构与高质量液压膨胀技术相结合。如同每款雄克TENDO液压刀柄一样，雄克TENDO Slim 4ax也具有高夹持回转精度、完美的阻尼减振性能以及使用扳手便能快速更换刀具的性能。在此之前，所有液压刀柄都是短小型的，而热缩刀柄则为细长型，如果有两种刀柄需要更换的情况，就会出现计划外的开销。这款精密装置可以即插即用，无需对机床进行重新编程，就可以1:1替代热缩刀柄，为用户在实际应用中带来便利。

## 全球品牌技术整合，友嘉看好2017



友嘉实业大陆营销总监、杭州友佳精密机械有限公司总经理陈海军

2016年，在整体市场景气度不高，大部分厂家利润下滑的不利情况下，作为友嘉实体工厂的友佳却逆风飞扬，在中国市场总体增长近20%。2017年，总体判断竞争环境依然严峻，友佳坚定不移把2017年定位为大的增长年，计划增长20%以上。

友嘉清晰地意识到，在国有、外资、合资及民营等各种模式经营共存的中国机床市场，要想保持较快的发

展速度，必须闯出一片蓝海，而抢占高端市场无疑是实现这一战略的关键。事实上，2016年，友佳在中国之所以能够逆势增长，一个很重要的原因就是靠高端品牌的拉动。例如MAG、HÜLLER HILLE等生产线整线项目的拉动，下半年融入日本品牌SNK，又给高端市场带来良好的经济增长点。也是基于其高端产品的良好表现，即便2017年中端产品厂家订单减少，但因为其高端市场必将有一个大的提升，所以对整个格局影响不大。

科学技术是第一生产力，也是立竿见影的竞争力。友嘉旗下的SNK是日本大型机技术力最强的，与欧洲机加工技术相媲美，在航空航天、模具、大型结构件、新能源、轨道交通等行业应用广泛具有优势，对中国的航空军工也有一定影响，模具包括汽车所有的内模、外模、软件等，最大的特点就是可以直接到客户处拼装，这是世界上唯一一家能够不预装的公司，而一般机床都是在工厂先预装调试好再拆掉运到客户那里。这种技术的领先，说明SNK的精度非常之高、非常之准确，也足以证明SNK的技术在业界的影响力。目前，很多机床厂的工作母机就是用SNK的。友嘉旗下的另三家多轴机企业（WITZIG & FRANK、IMAS、Pflüger），产品可以一次装夹全部完成，是普通数控机床效率的七八倍。世界上先进多主轴厂家中，友嘉已经囊括了三家，大型、中型、小型都在其中。这些企业尤其是这些领先技术，使友佳在多主轴产品领域遥遥领先，进一步奠定了其在机床制造领域的位势。

在发挥技术优势，落地“工业4.0”方面，友嘉也取得了斐然成绩，公司MAG和HÜLLER HILLE的两个品牌，就是“德国工业4.0”的十个创始会员其中的两个，

所有的“工业4.0”技术实力雄厚，整合全球资源，现在友嘉能做到智慧型工厂、无人化工厂，结合VR技术，让管理者更清晰地体验亲临现场的感觉。

高质量、高精度、高可靠性、先进性与实用性，提供最佳性价比设备是友嘉对客户绝对承诺，友嘉的做法就是为了让用户感受到物有所值，甚至是物超所值。在本届CIMT2017上，友嘉集团分板块展示台湾、欧洲、日本品牌的产品，解决方案有典型件的加工，难加工工件的工艺应用方案等。最引人眼球的是，友佳隆重推出的新产品和解决方案，尤其是友嘉集团台湾和欧洲合作的五轴机，该产品是欧洲技术台湾生产，包括“工业4.0”先进的元素。该机床广泛应用于模具业、航空航天业、医疗业、汽车业及一般加工。

本届展会的五轴机床具有以下鲜明特色：

（1）天车式架构。友嘉U800-5AX采用欧洲一流的天车式结构设计，具有宽敞的加工空间。使大型工件装卸更容易。并且方便操作者随时观察目前的加工情况。

（2）平置式刀库。采用伺服马达驱动，换刀快速、动作顺畅。平置式刀库构造，整体刀库重量分布均匀。轻量化、简单化结构设计。有效降低故障机率且维修方便。

（3）倾斜旋转工作台（A/C轴）。内建双驱动旋转工作台。提供高扭矩/高负载/大口径的工作台。

友嘉旗下很多品牌在汽车工业应用广泛，除了新的汽车生产线组线能力，还有基于智能制造背景下的改造项目等，这些品牌方面的能力和贡献越来越突出的表现出来。可以说，友嘉全球资源共享正得益于品牌技术之间的整合。



台湾机械工业同业公会  
TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY INDUSTRY  
Tel.: +886-2-2349-4666 Fax: +886-2-2381-3711  
E-mail: mtduo@tami.org.tw ; timos@tami.org.tw  
www.tami.org.tw 展位号: S-009



| E2馆                  |  | GMT<br>Taiwan Cutting Expert |  | 合升精密<br>E2-163                          |  | Campro           |  | 凯柏精密<br>E2-715                         |  | GTP<br>German Tech Precision |  | 永合精机<br>E2-113-3                 |  | 刀具 E9馆            |  |                                                                  |  |
|----------------------|--|------------------------------|--|-----------------------------------------|--|------------------|--|----------------------------------------|--|------------------------------|--|----------------------------------|--|-------------------|--|------------------------------------------------------------------|--|
| L.K. MACHINERY CORP. |  | 力劲机械<br>E2-711               |  | Gifu                                    |  | 吉辅企业<br>E2-111   |  | VISION WIDE                            |  | 乔崴进科技<br>E2-161              |  | EARTH-CHAIN<br>Power that works. |  | 仪辰企业<br>E2-311-2  |  | 7leaders® 七骏科技<br>The Art of Cutting E9-301                      |  |
| SFM                  |  | 三锋机器<br>E2-114               |  | AN                                      |  | 安威机具<br>E2-166   |  | WELE                                   |  | 崴立机电<br>E2-151               |  | Strong                           |  | 亿川铁工所<br>E2-311-1 |  | LV<br>元骏国际<br>E9-402                                             |  |
| PROTH®               |  | 上一工业<br>E2-154               |  | GSA+                                    |  | 旭阳国际精机<br>E2-516 |  | P                                      |  | 普慧企业<br>E2-191               |  | CHMER                            |  | 庆鸿机电<br>E2-515    |  | PH<br>日翔精技<br>E9-313                                             |  |
| ACROW®               |  | 丸荣机械<br>E2-505               |  | M                                       |  | 米其林精机厂<br>E2-167 |  | SUN US                                 |  | 晶杰精机<br>E2-592               |  | e-tech                           |  | 毅德机械<br>E2-512-2  |  | 三井<br>SHAN GIN<br>弘展切削<br>E9-413-1                               |  |
|                      |  | 千岛精密<br>E2-155-1             |  | JETON                                   |  | 宏玥工业<br>E2-593   |  | WOODWY                                 |  | 程泰机械<br>E2-164-1             |  | JP                               |  | 缙鋁工业<br>E2-195    |  | JLC<br>金利成切削<br>E9-332                                           |  |
| DAHLIT               |  | 大立机器<br>E2-701               |  | AWEA                                    |  | 亚崴机电<br>E2-164-2 |  | TRADE MAX                              |  | 贸巨企业<br>E2-591               |  | CNC-TAKANG                       |  | 优冈<br>E2-713      |  | City TOOLS<br>城市精密科技<br>E9-413-2                                 |  |
| PALMARY®             |  | 大光长荣<br>E2-116               |  | SAFEMAT                                 |  | 协威机械<br>E2-318   |  | Geniger                                |  | 新虎将机械<br>E2-716              |  | JAINHER                          |  | 键和机械<br>E2-314    |  | HAWK<br>浩正兴业<br>E9-414                                           |  |
| KEN<br>专注磨床 & 五轴     |  | 大前科技<br>E2-317               |  | Hartford<br>Innovation                  |  | 协鸿工业<br>E2-301   |  | Eumaoh                                 |  | 新卫电脑<br>E2-115               |  | ROYAL                            |  | 罗翌科技<br>E2-113-1  |  | CHAIN®<br>益詮工业<br>E9-333                                         |  |
| ALLOASIA             |  | 中部雷射<br>E2-307               |  | HOSEA<br>TANSHING                       |  | 和昕精密<br>E2-155-3 |  | HURISE                                 |  | 钜升精机<br>E2-162               |  | quicktech                        |  | 哗泰精机<br>E2-501-3  |  | CMtec<br>景明精密<br>E9-311                                          |  |
|                      |  | 元骏企业<br>E2-155-2             |  | Tongtai                                 |  | 东台精机<br>E2-501-1 |  | ACCU                                   |  | 钜基科技<br>E2-513               |  | RCHE                             |  | 庞详精密<br>E2-714    |  | S&J<br>圣侨资讯<br>E9-412                                            |  |
| FFG FEELER®          |  | 友嘉实业<br>E2-101               |  | TPI<br>BEARINGS                         |  | 东培工业<br>E2-156   |  | TOP                                    |  | 鼎维工业<br>E2-717               |  | PARSON                           |  | 宝嘉诚工业<br>E2-506   |  | X'POLE®<br>PRECISION TOOLS INC.<br>鼎朋企业<br>E9-331                |  |
| Stanny®              |  | 世邦兴业<br>E2-306               |  | 油欣精機<br>YSP®                            |  | 油欣精机<br>E2-319   |  | Anchor®<br>嘉寶砂輪                        |  | 嘉宝自然工业<br>E2-392             |  |                                  |  |                   |  | RBH<br>亿錡股份<br>E9-411                                            |  |
| EXACT                |  | 世圣精机<br>E2-312               |  | YOU JI                                  |  | 油机工业<br>E2-702   |  | HONOR                                  |  | 荣田精机<br>E2-501-2             |  | 零组件 E8馆                          |  |                   |  | SPEED TIGER<br>震虎精密<br>E9-322                                    |  |
| TAIKI®               |  | 代机工业<br>E2-792               |  | SWIFT®                                  |  | 金刚心科技<br>E2-793  |  | PARAGON                                |  | 荣光机械<br>E2-707               |  | GIZIN                            |  | 吉径科技<br>E8-402    |  | WEI GUAN<br>纬冠刀具<br>E9-312                                       |  |
|                      |  | 北钜精机<br>E2-113-4             |  | HABOR                                   |  | 哈伯精密<br>E2-316   |  | CHEVALIER®<br>Quality / Safety / Value |  | 福裕事业<br>E2-514-1             |  | WALRUS<br>WALRUS PUMP CO., LTD.  |  | 大井泵浦<br>E8-403    |  | SUS<br>苏氏精密<br>E9-321                                            |  |
| OR                   |  | 台中精机厂<br>E2-303              |  | EXTRON                                  |  | 益全机械<br>E2-164-3 |  | FocusCNC                               |  | 福硕科技<br>E2-514-2             |  |                                  |  | 台湾精锐<br>E8-411    |  | 专区展示                                                             |  |
| Keyarrow             |  | 台湾引兴<br>E2-315               |  | MICRO LAB                               |  | 矩将科技<br>E2-305   |  | GIN®                                   |  | 精展精机<br>E2-706               |  | JYPM                             |  | 兆奕精密<br>E8-404    |  | HIWIN®<br>Motion Control and System Technology<br>上银科技<br>E3-703 |  |
| UTZ                  |  | 台湾丽驰<br>E2-153               |  | KAO MING<br>ONE MORE STEP TO EXCELLENCE |  | 高明精机<br>E2-503   |  | FARMAN                                 |  | 远山机械<br>E2-192               |  | TBI TBIMOTION®                   |  | 全球传动<br>E8-408    |  | Evermore<br>勤堃机械<br>E3-704                                       |  |
| TAKISAWA®<br>TAIWAN  |  | 台湾泷泽<br>E2-502               |  | KaFO                                    |  | 高锋工业<br>E2-152   |  | FEMCO                                  |  | 远东机械<br>E2-511               |  | AUTO<br>CLAWS                    |  | 台湾开合精密<br>E8-407  |  | Tailift<br>台励福<br>W2-311                                         |  |
| PRECISE              |  | 巧准精密<br>E2-181               |  | RCM                                     |  | 紘毅自动化<br>E2-165  |  | VERTEX                                 |  | 维昶机具厂<br>E2-196              |  | SOLPOWER                         |  | 晟昌机电<br>E8-401    |  | SOCO®<br>和和机械<br>W2-312                                          |  |
| CHAIN<br>HEADWAY     |  | 正河源机械<br>E2-304              |  | CHANG<br>SINCE 1987                     |  | 张俊雄企业<br>E2-504  |  | PMI<br>Linear Motion System            |  | 银泰科技<br>E2-703               |  | Green Eco                        |  | 瑞亚精密<br>E8-405    |  | GAC<br>金正达科技<br>W2-314                                           |  |
| YCM                  |  | 永进机械<br>E2-302               |  | S.E.Y.                                  |  | 盛方源科技<br>E2-391  |  | DOWELL®                                |  | 铜翌机械<br>E2-512-1             |  |                                  |  |                   |  | KUM CHEN<br>昆程工业<br>W2-313                                       |  |
| ALEX-TECH            |  | 伍将机械<br>E2-791               |  | LUREN                                   |  | 陆联精密<br>E2-704   |  | GTA & DPT                              |  | 齐富自动工业<br>E2-113-2           |  |                                  |  |                   |  |                                                                  |  |



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

16

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

**ACHTECK**  
澳克泰工具

[www.achteck.com.cn](http://www.achteck.com.cn)



**SN12/19** 面铣专家



**SD** 经济型铣刀



**XD** 高进给铣刀



**OD** 系列多功能铣刀

**EL-111**



**CIMT2017**

第十五届中国国际机床展览会

地点：中国国际展览中心（新馆） 时间：2017.4.17-2017.4.22

**赣州澳克泰工具技术有限公司**  
GANZHOU ACHTECK TOOL TECHNOLOGY CO.,LTD.

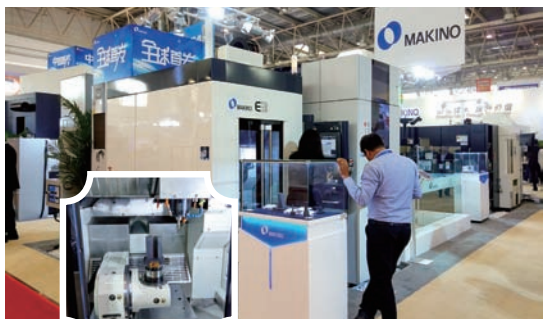
Add(地址)：江西省赣州市经济开发区工业三路 Ganzhou Economic Development Area, Jiangxi, China  
Tel(电话)：0797-8192724 Fax(传真)：0797-8166166 E-mail(邮箱)：alloysales@achteck.com.cn



## 聚焦CIMT2017首展机床 看世界顶尖科技

每届CIMT展会，机床厂商都会精心挑选自家最具特色、最顶尖的产品拿出来展示，同时也有许多展商会在展会上发布新品。本届展会也不例外，多家展商都首次展出了新品。这些首展机床总体呈数字化、自动化、智能化趋势。以下是记者选出的几款比较有代表性的首展产品。

### 牧野：E3新一代超高效率石墨加工机



牧野机床E3新一代革命性超高效率石墨加工机为全球首发机床。X/Y/Z轴行程500/400/400mm，最大工件载重30kg，主轴最高转速30000r/min。该机床结构紧凑，加工效率高。更小的切削力容易实现高速加工，具有更高的粗加工效率（比同类型快1.5~3倍），具有强大的吸尘能力。

### 新日本工机：NeoV-5M龙门式加工中心



新日本工机株式会社NeoV-5M龙门式加工中心为中国首展。工作台尺寸5000mm×2500mm，立柱间有效距离3100mm，X/Y/Z/W轴行程5250/3700/800/1200mm，工作台表面到主轴端面距离范围50~2050mm，最大容许工件重量25t，主轴最高转速5000r/min，CNC系统Fanuc 31i。高刚性、高精度、高效率龙门式加工中心，横梁可参与切削，连续切削扭矩1200N·m。

### 现代威亚：XF6300高速五轴立式加工中心



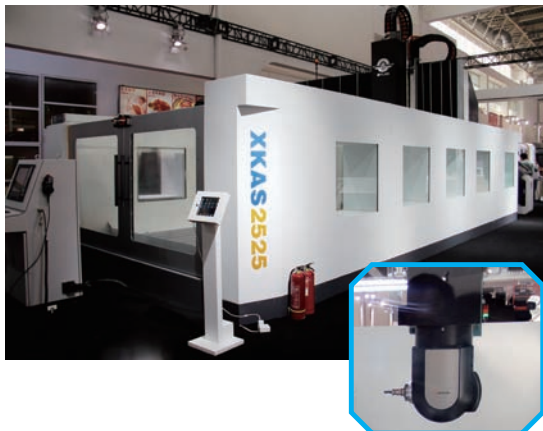
现代威亚欧洲研发中心最新力作XF6300高端级五轴机为中国首展。采用床身及立柱整体式设计，相较于分离式刚性提升了130%。X/Z轴的新型箱中箱结构更是在最大程度上减小热变形。A/C轴采用伺服电机直驱方式，可实现五轴联动加工，且工作台最大承重达600kg，显著扩大各类复杂零部件产品加工范围。创新的环形刀库设计更是显著降低切削时间，标准1层34把，可选2层68把，3层102把，多样化刀具配置显著提高了适用加工范围。标配的激光方式的刀具在线监测更是能保证高精密切削特性。1000段程序预读功能及8CH的热变形补偿装置等综合模具包选项，更是能保证高端零部件产品的精密要求。

### 尼古拉斯克雷亚：FOX-30数控定梁龙门式五轴五联动加工中心



西班牙尼古拉斯克雷亚集团公司FOX-30数控定梁龙门式五轴五联动加工中心为中国首展，工作台尺寸3500mm×2000mm，龙门通过宽3250mm，X/Y/Z轴行程3000/3750/1500mm，同时配备两个铣头及自动换头系统，万能回转式自动微分度铣头37kW，转速6000r/min，电主轴式五轴联动铣头功率60kW，转速20000r/min刀库容量40把。设计采用不同技术方案提高结构刚度和精度，框架结构尺寸具有良好的刚度和阻尼性能，驱动系统及运动机构保证了高精度和良好的动态性能，可选配多种附件和铣头，具有广泛的通用性，满足各领域粗精加工需求。

### 北一机床：XKAS2525×60五轴联动高速高架横梁移动龙门加工中心



北京北一机床股份有限公司XKAS2525×60五轴联动高速高架横梁移动龙门加工中心为中国首展，工作台尺寸2500mm×6000mm，龙门通过宽度3180mm，工作台单位承重2500kg/m<sup>2</sup>，X/Y/Z轴行程6200/2500/1000mm，

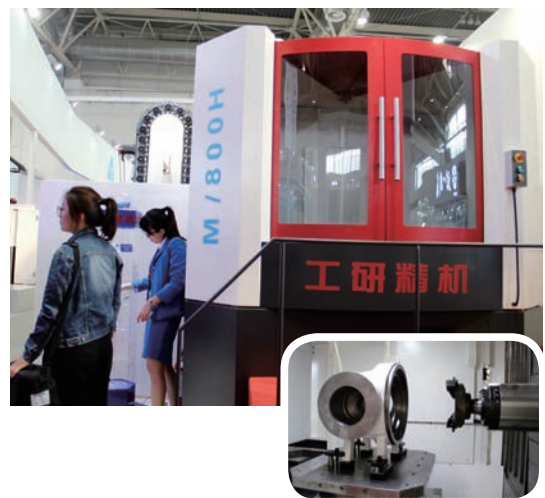
A/C轴摆角范围±105°/±360°，滑枕截面尺寸500mm×500mm，X/Y/Z轴快速45m/min，电主轴最高转速18000r/min，直线轴定位精度0.012mm，重复定位精度0.006mm。轻量化高刚度龙门框架设计，静压导轨和静压蜗母牙条传动，平面地基安装，无需考虑地坑，结构紧凑，占地面积小。

### 萨玛格萨尔费尔德：MFZ 5.2双主轴卧式加工中心



德国萨玛格萨尔费尔德机床有限公司MFZ 5.2双主轴卧式加工中心为中国首展。主轴间距180~840mm，X/Y/Z快速100m/min，刀库容量72把，最大容量可达160把，换刀时间2.4秒。模块化多主轴设计理念，整体大理石床身，门式垂直Y轴双驱动机构（双进给驱动），三直线轴绝对测量系统，电机直接驱动B轴，切屑自由掉落。适用于中、大尺寸铝合金、铸铁和钢质材质零件批量生产。

### 北京机床研究所：M/800H 卧式加工中心



北京机床研究所M/800H卧式加工中心为中国首展。工作台尺寸800mm×800mm，工作台最大承重1200kg，X/Y/Z轴行程1200/950/1100mm，X/Y/Z轴快速40m/min，主轴最高转速8000r/min（12000r/min可选），直线轴定位精度/重复定位精度0.004/0.002mm，B轴分度定位精度/复分度定位精度6"/13"。采用优质高刚度基础铸件，三点主支承加多点辅助支承设计，龙门框架式立柱，高刚度总体结构，双丝杠对称驱动，低惯量移动部件，内装电机驱动后置式分体主轴单元，静压导轨力矩电机驱动转台，双工位交换工作台，热平衡设计等。



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

18

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

# Tiger-tec® Gold (金虎) 精益求精， 点石成金。



展位号: E2-611

致追求极致的你们: Tiger-tec® Gold (金虎)

如果在您的加工过程中, 追求更长的刀具寿命、优异的加工可靠性和理想生产效率让您难以取舍, 那么 Tiger-tec® Gold (金虎) 将是您的不二之选, 使您免受选择之忧。助您在各方面都始终不渝地坚持高标准。

您准备好展开全新  
视角了吗?



walter-tools.com



iOS 版本



Android 版本

你是否曾经梦想过能够使用智能手机将交易会和产品创新以3D形式投射在房间里, 并栩栩如生显示动画和相关信息? 如今, 使用瓦尔特的全新“增强现实 (Augmented Reality)”应用程序, 这一梦想已然成为现实。亲自来试一试吧!

**WALTER**  
Engineering Kompetenz

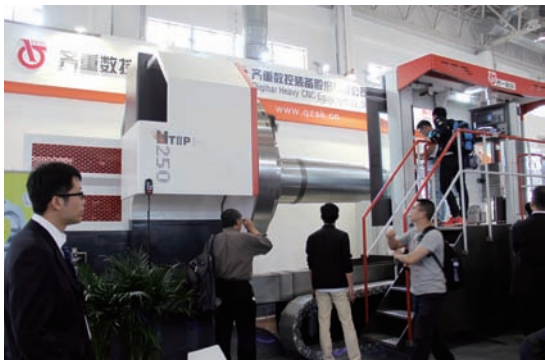


## 西铁城：BNJ51SY6主轴箱固定型双主轴数控自动车床



西铁城（中国）精密机械有限公司BNJ51SY6主轴箱固定型双主轴数控自动车床为中国首次展出，6"/5"气动中空卡盘，最大加工直径51mm，最大加工长度100mm，主轴转速范围50~5000r/min，主电机最大功率15kW，12刀位动力刀塔，动力刀具最高转速6000r/min。对置双主轴，除左右同时加工外，还能通过特殊设计的主刀塔进行重叠加工（主刀塔同时对主/背主轴上的两个工件进行加工），通过偏芯夹具，可实现偏心零件的复合加工。

## 齐重数控装备：HTII P 250×60/32P-NC数控重型卧式车床



齐重数控装备股份有限公司HTII P 250×60/32P-NC数控重型卧式车床为中国首次展出，适用于海洋风电、军工、航空航天等机械行业大型轴类、盘类零件的车削加工，可进行外圆、端面、螺纹、切断、切槽等工序的加工；机床动静刚度，尤其适合高速、高精车削。主轴箱为一封闭的箱体，内部筋板连接，主轴为最佳跨距支承的穿轴式结构，主轴支承轴承采用NSK-P4级高精度滚动轴承。采用整体三导轨结构床身，床身导轨宽，切削受力状态好；配备辅助支撑开式中心架，为方便长轴类零件的加工。

## 大隈机械：GA-26W切入式精密外圆磨床



大隈机械（上海）有限公司GA-26W切入式精密外圆磨床为中国首展，中心距400mm，工作台回转直径330mm，最大磨削直径200mm，最大砂轮直径610mm，

最大工件长度400mm，最大工件重量50kg。大隈独自开发的动压砂轮轴胜任强力磨削和高精度磨削，高刚度V形导轨，适用于汽车等行业不同批量零件的高效高精生产。

## 无锡机床：WX-6013数控高精度内凹端面磨床



无锡机床股份有限公司WX-6013数控高精度内凹端面磨床为中国首展，填补了国内空白。内凹端面深度≤50mm，砂轮主轴转速10000r/min，工件转速3000r/min，数控系统为西门子840D控制系统，四轴两两联动。工作精度（以磨削喷油器体为例）：端面平面度0.0009mm（带内凹），表面粗糙度R<sub>a</sub>0.05μm，长度尺寸分散≤±0.01mm，平面对夹紧轴线的垂直度≤0.015mm。机床专用于电控共轨柴油喷射系统关键零部件喷油器体、油泵柱塞套内凹密封端面的精密磨削，立式布局，光栅控制定位的转台将工件分别带入上下料、预测量、粗磨、精磨等四个工位，每个工位均有一套工件主轴带动工件旋转，在粗磨位和精磨位上方各有一套电主轴带动砂轮旋转，对工件进行磨削，配机械手可一键完成上下料、预测量、粗磨、精磨等环节。机床在高精度高刚性主轴系统、主轴位置微调装置、在线测量与位置控制、重复装夹定位精度、微量进给等方面有技术突破。

## 哈挺：KELLENBERGER VARIA高精度数控万能外圆磨床



哈挺中国有限公司KELLENBERGER VARIA 高精度数控万能外圆磨床为中国首展，顶尖距1000/1600mm，磨削长度1000/1600mm，中心高200/250/300mm，Z轴行程1170/1670mm，X轴行程365mm，X/Z轴快速10/20m/min，数控系统海德汉GRINDplus 640（FANUC 31i Model B可选）。X/Z/B的三轴联动（需配备KELLENBERGER专利技术的砂轮自动测量系统KEL-SET），分离式设计阻断了震动和热量的传递，X、Z轴采用静压导轨实现0.1μm微进给，高扭矩直驱B轴及预紧静压导轨及高精度绝对值圆光栅实现0.0001°进给，并在锁紧与非锁紧两种状态下都能正常工作。

## 冈本工机：UGM 3100NC精密复合外圆磨床



冈本工机（常州）有限公司UGM 3100NC精密复合外圆磨床为中国首展，是集外圆、内圆、端面磨削结合于一身的复合磨床。欧洲主流的单次装夹加工外圆、内圆、端面的复合磨床。有效减少由于工件装夹时产生的装夹失误、大幅缩短工作时间、降低工厂占有率等优势。另外，也有能够对应长尺寸工件的型号，顶尖距离可达1000mm（斜进规格为870mm）。

## 沈阳机床：i5 M1智能高速钻攻中心



沈阳机床股份有限公司i5 M1智能高速钻攻中心为全球首展。i5M1智能机床率先采用蒙德里安风格全铝防护间的概念化设计，通过简约的线条与几何图形延伸交叠，呈现出轻盈、辨识度更高的模块化外观，给人以独特的视觉体验，与其面向的3C行业更加契合。整体采用全铝材质，有效地避免粉尘及油气外溢，减少环境污染，使排屑更容易，开门更自如，安装更简单。

## 汉江机床：SK7712数控蜗杆磨床



汉江机床SK7712数控蜗杆磨床为中国首展，主要用于磨削各种圆柱形的蜗杆；采用西门子828D数控系统，控制实现四轴三联动。蜗杆头数Z=1~2，精度可达4级；蜗杆头数Z≥3，精度可达5级。砂轮修整采用金刚碟轮数控修型，修型精度高，柔性好；配置半自动砂轮动平衡系统，更换砂轮方便快捷、无需静平衡；配置手动对刀装置，适用于蜗杆的批量加工。



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

20

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

## 南京工艺装备制造有限公司

CHINA NANJING TECHNICAL EQUIPMENT MANUFACTURE CO., LTD.

欢迎莅临  
南京工艺展台  
展位号:E11-401

### 精密滚珠丝杠副 精密直线导轨副

为斜床身数控车床提供全面配套

快移速度: 32m/min

3212滚珠丝杠副: 速度50m/min, 噪音70dB

GZB35滚柱导轨副: 速度40m/min, 噪音55dB

滚珠丝杠: 直径25、32、40 导程10、12、16

滚动导轨: GGB25-GGB45 GZB25-GZB45



为立式加工中心提供全面配套

快移速度: 48m/min

4016滚珠丝杠副: 速度53m/min, 噪音69.8dB

GZB45滚柱导轨副: 速度60m/min, 噪音59dB

滚珠丝杠: 直径32、40 导程16

滚动导轨: GGB35-GGB45 GZB35-GZB45



成功为精密卧式加工中心配套

滚珠丝杠副、滚柱导轨副

各轴快移速度: 40m/min

5020滚珠丝杠副: 速度54m/min, 噪音76dB

GZB65滚柱导轨副: 速度60m/min, 噪音69.8dB

定位精度: 0.002mm

重复定位精度: 0.001mm



### 为国防军工提供稳定配套

精密轴承钢滚珠丝杠副

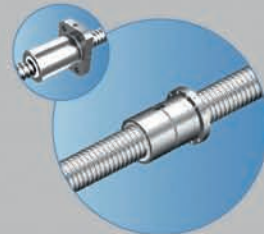
精密不锈钢滚珠丝杠副

精密表面防腐滚珠丝杠副

丝杠直径  $\phi 6\text{mm} - \phi 200\text{mm}$

精度P1-P5

单根最长10000mm



精密轴承钢直线导轨副

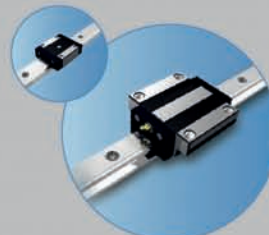
精密不锈钢直线导轨副

精密表面防腐直线导轨副

导轨宽度9mm-125mm

精度1-5级

单根最长6000mm



广泛应用于雷达、卫星、导弹发射、遥感测控、空中加油机等航空航天、武器装备领域, 有40余年稳定配套经验

国内航空航天企业的优秀合作伙伴

### 滚柱重载直线导轨副

规格齐全

GZB25-GZB125, 单根最长6000mm, 最高精度1级, 全规格批量供货

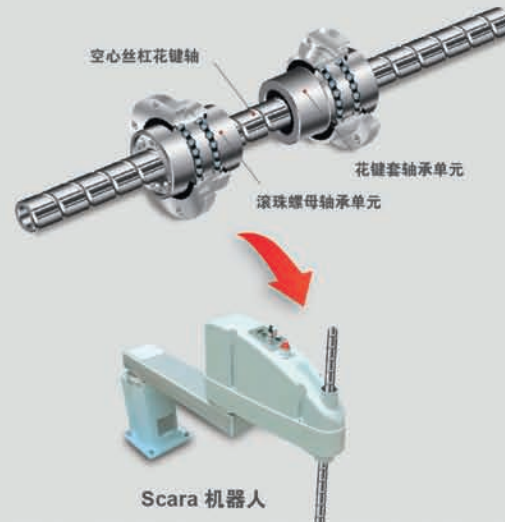
技术成熟

为国内外中高档数控机床(精密卧式加工中心、高速龙门加工中心、精密五轴联动加工中心、数控滚齿机等)及各类大型装备成熟配套超10万米



### 滚珠丝杠滚动花键复合单元

为Scara机器人配套首选品牌



工信部首批制造业单项冠军  
培育企业



地址: 南京市江宁区滨江开发区飞鹰路79号 邮编: 211178

电话: 86-25-86561707 86586220

传真: 86-25-86519408 86513814

<http://www.njyigong.cn>

E-mail: jm@njyigong.com



艺工官方微信



阿里巴巴官方网店

国内首套出口美国18.8米  
大型螺母旋转滚珠丝杠副





TECHNOLOGY  
MACHINES  
SYSTEMS



**SW - Your system partner**  
SW -您生产系统的合作伙伴

Welcome to visit SW booth W3-151



**SW多主轴卧式加工中心**  
更短节拍  
更小占地  
更节能  
全自动化

埃斯维机床（苏州）有限公司  
江苏省苏州市苏州工业园区赵胜路1号  
[www.sw-machines.de](http://www.sw-machines.de)

\* Compared SW-1-spindle-machine to SW-4-spindle-machine



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

22

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

# BTP 博特精工

Professional · Precision · Originality

滚珠丝杠、滚动直线导轨、高速主轴专业制造商

品质源于专业

新材料  
新设计  
新一代

BEST PRECISION

专业  
精密  
创新



欢迎莅临  
博特展位

**E11-205**

地址：山东省济宁市山博路1号 传真：0537-2232748 2170005 邮编：272071

电话：0537-2212368 2613176 2613164 2215704

E-mail: btjs@vip.163.com <http://www.sino-bp.com> <http://www.btpchn.com>



The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

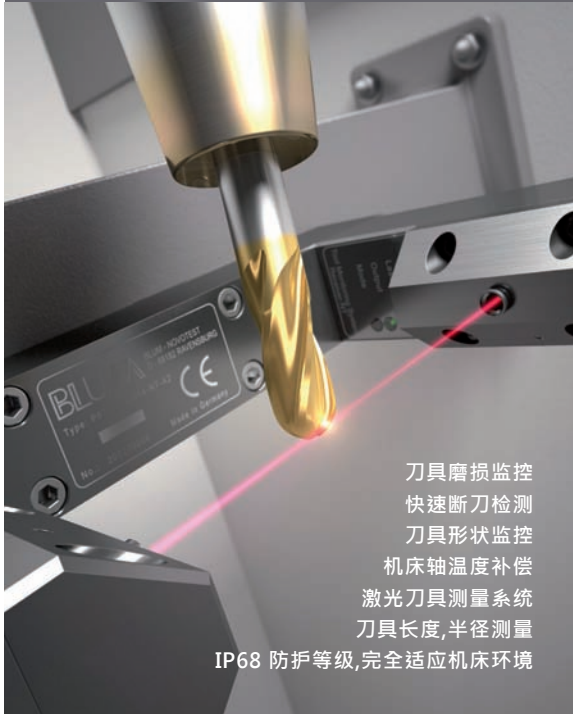
CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

23

 **LaserControl NT**



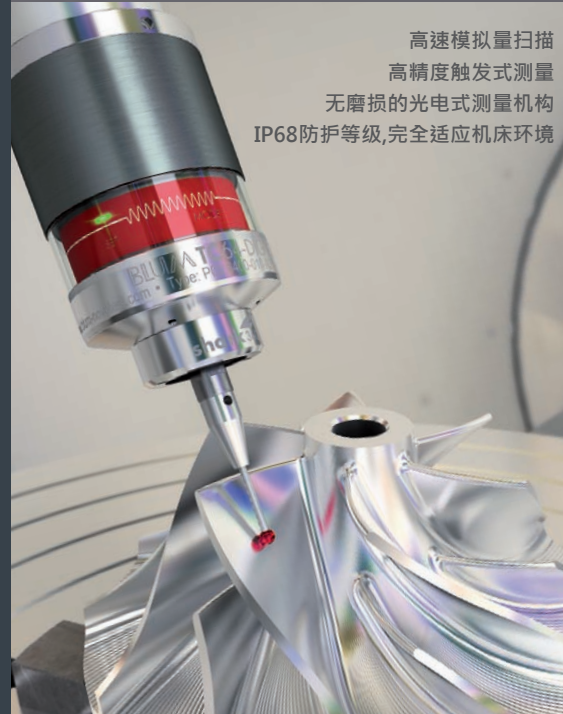
刀具磨损监控  
快速断刀检测  
刀具形状监控  
机床轴温度补偿  
激光刀具测量系统  
刀具长度, 半径测量  
IP68 防护等级, 完全适应机床环境

 **ZX-Speed**



高性价比可靠的刀具监控  
刀具长度, 半径测量  
IP68 防护等级, 完全适应机床环境

 **TC64-DIGILOG**

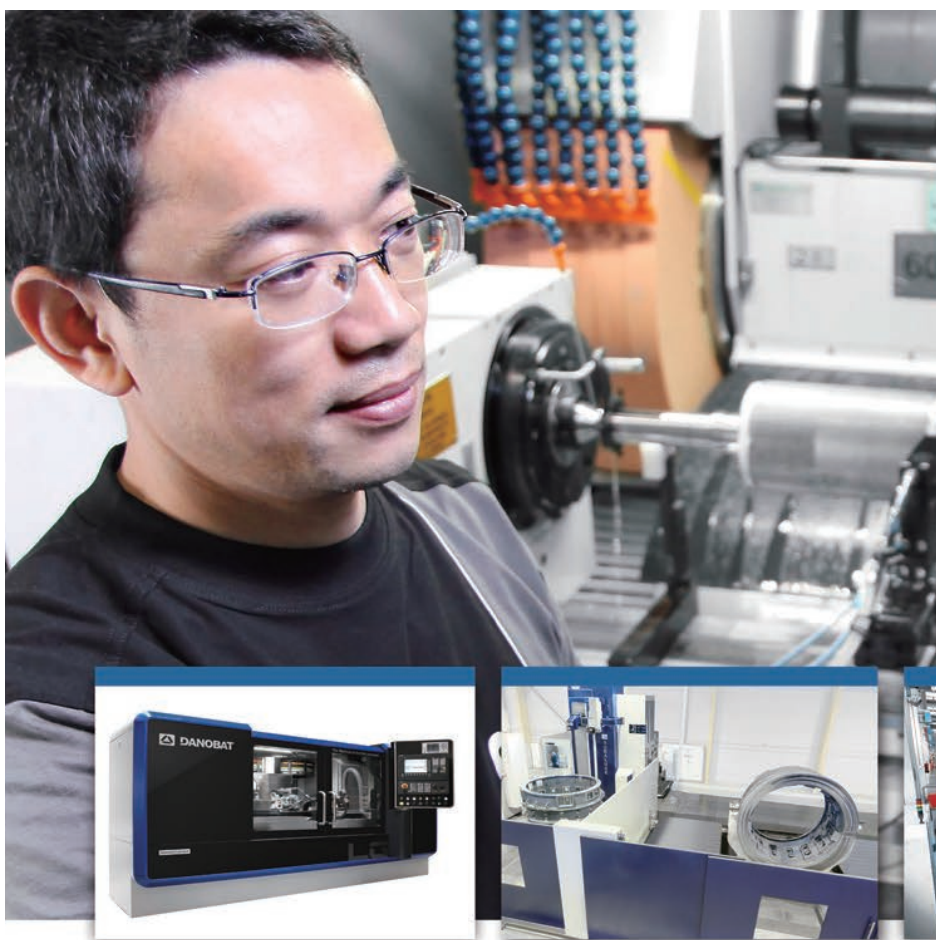


高速模拟量扫描  
高精度触发式测量  
无磨损的光电式测量机构  
IP68 防护等级, 完全适应机床环境

德国品质的制造业测量技术

**BLUM**  
focus on productivity

地址: 上海市茅台路 | 1068号520室 | 邮编: 200336 | 电话: +86 21 52080 480 | info@blum-novotest.com.cn | www.blum-novotest.com



**DANOBATGROUP**

 **SORALUCE**  **DANOBAT**



欢迎莅临  
CIMT2017  
E4-201展位






我们专注于行业解决方案和交钥匙生产线  
我们为您提供最高端的设备和随时随地的服务

**DANOBATGROUP**

达诺巴特集团 (中国)  
北京市朝阳区曙光西里甲5号  
凤凰置地广场A座907B

电话: 010-64673639  
传真: 010-64672119  
info@danobat.cn  
www.danobatgroup.com





CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

24

展商风采

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

**SIEMENS**  
Ingenuity for life



**引领机床数字化制造**

Driving the Digital Enterprise in Machine Tool Manufacturing

欢迎莅临  
W3馆西门子  
展台W3-301



[siemens.com.cn/sinumerik](http://siemens.com.cn/sinumerik)

**Blaser.**  
SWISSLUBE

当冷却液成为液体切削工具



**liquidtool®**  
液体切削工具



通过使用巴索的产品, 您将体会到它不仅  
是金属加工液, 您将会得到更多的价值  
回报。特别是在生产效率、经济效益、  
加工质量以及健康环保等方面。

巴索国际贸易(上海)有限公司  
电话: +8621 6309 0601

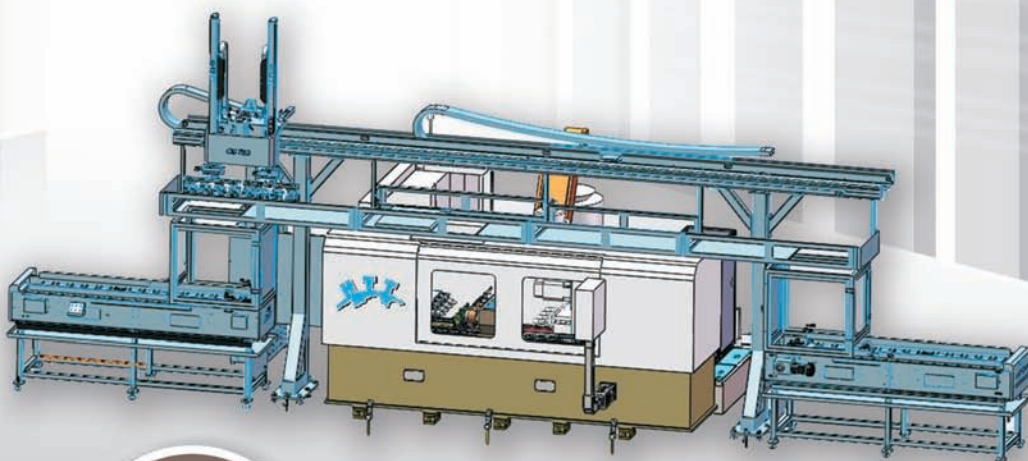
[china@blaser.com](mailto:china@blaser.com)

[www.blaser.com](http://www.blaser.com)



# 深孔钻技术完整解决方案

我们的目标：行业里的世界第一



刀具

机床

外协加工



HTT 展台号：  
E4-283、WL-035

上海宁远精密机械有限公司  
SHANGHAI NINGYUAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.  
鸿特机械发展(上海)有限公司  
HOCHENT (SHANGHAI) MACHINERY DEVELOPMENT CO., LTD.

全国统一免费热线  
400-820-9218



HTT 全球分布

HTT Tiefbohrtechnik GmbH (德国)  
HTT USA Inc. (美国)  
HTT Engineering Pvt.Ltd. (印度)



德国蓝帜金属加工技术集团

展位号：E2-414

exactly  
yours

## 蓝帜菲特CarbideLine-H高精度滚刀

—— 整体钢件刀体与硬质合金刀刃的完美结合

CarbideLine H是一款将硬质合金刀条焊接于高速钢刀体的高精度滚刀，是整体钢件刀体与硬质合金刀刃的完美结合。

### 特点：

- 适用范围模数5到模数12，完美适用于农用机械、船舶及工业驱动设备；
- 最高的切削速度，高效的切削槽数，精度等级可达AAA；
- 与整体硬质合金和镶刀片滚刀相比，价格便宜，而加工效率与之相当；
- 与整体PM滚刀相比，虽然价格稍高，但最终刀具寿命远远超于整体PM类滚刀，性价比高；
- 可重复修磨使用，最长的刀具寿命。



公司网站



微信公众平台

南京蓝帜金属加工技术有限公司  
LMT China Co., Ltd.

地址：南京市江宁经济开发区蓝帜路9号（邮编：211100）

电话：025-52128866 传真：025-52106376

Email：info.cn@lmt-tools.com

www.lmt-tools.com.cn



# 第十届中国数控机床展览会 China CNC Machine Tool Fair 2018

# CCMT 2018

**时间：2018年4月9-13日**

**地点：上海新国际博览中心**

April 9-13, 2018

Shanghai New International Expo Centre,  
Shanghai, P.R.China



CMTBA微信订阅号

**主办：中国机床工具工业协会**  
**承办：中国机床工具工业协会**  
**上海市国际展览有限公司**

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)  
Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)  
Shanghai International Exhibition Co., Ltd.(SIEC)



The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

CIMT2017

第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

展商风采

27



荟萃国际 聚焦重庆 辐射西部

CCIMT 2017

中国重庆国际机床展览会

CHINA CHONGQING INTERNATIONAL MACHINE TOOL SHOW

2017年11月13-16日

中国重庆·重庆国际博览中心

[www.CCIMTshow.com](http://www.CCIMTshow.com)

### 展品范围

金属切削机床·金属成形机床·锻压机械·激光加工及板材加工设备·电加工机床·增材制造技术及设备·工业机器人、柔性制造单元及制造系统、自动化设备·数控系统及伺服驱动装置·应用软件·机床附件、功能部件·刀具、工夹具·量具量仪、检测设备·磨料磨具、超硬材料及制品·铸造、焊接及热处理设备·其它相关制造技术与设备

### 参展咨询

#### 中国大陆企业:

中国机床工具工业协会 展览部  
电话: (010) 63345053, 63345659  
传真: (010) 63345271  
电子邮箱: [cmtbaex@cmtba.org.cn](mailto:cmtbaex@cmtba.org.cn)

#### 台湾地区企业:

中国机床工具工业协会 国际合作部  
电话: +8610 63345696, 63345268  
传真: +8610 63345700  
电子邮箱: [cmtbagj@cmtba.org.cn](mailto:cmtbagj@cmtba.org.cn)

#### 其他国家和地区企业:

美国机械制造技术协会 展览部  
电话: +1 703 8275282  
电子邮箱: [bherman@AMTonline.org](mailto:bherman@AMTonline.org)

### 主办机构



中国机床工具工业协会



美国机械制造技术协会



CCIMT 官网



CMTBA 订阅号



CIMT2017

The 15<sup>th</sup> China International Machine Tool Show

28

展商风采

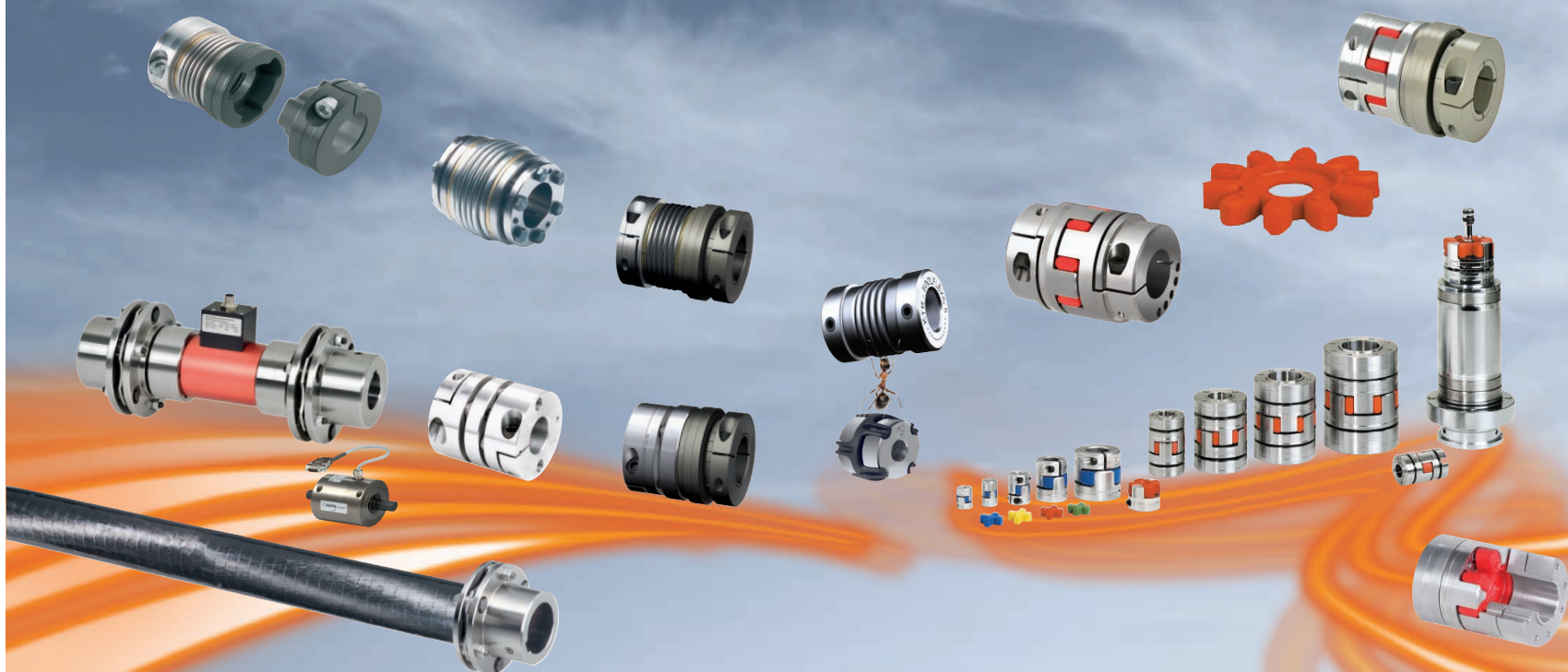
第十五届中国国际机床展览会 (CIMT2017)

德国传动专家

Made for Motion



We move the world



尽管KTR的标准产品系列非常广泛，但这只是可供产品的一小部分。  
KTR不仅仅是供货商，更是技术方案的设计者。

欢迎光临CIMT2017  
KTR展台：E9-425

开天传动技术（上海）有限公司

地址：上海浦东王桥路999号中邦商务园1005幢  
电话：021-58381800 传真：021-58381900  
邮箱：ktr-cn@ktr.com 网址：www.ktr.com