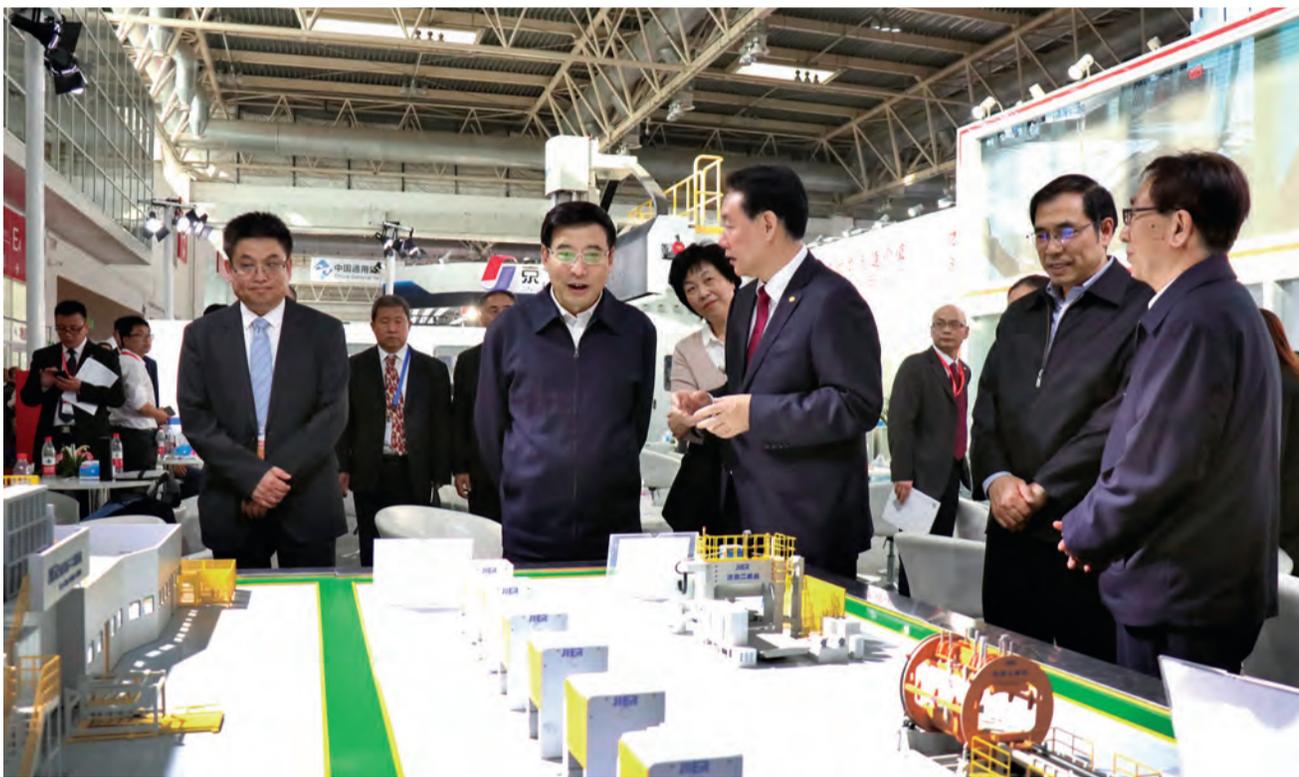




工信部部长苗圩考察参观CIMT2019展会

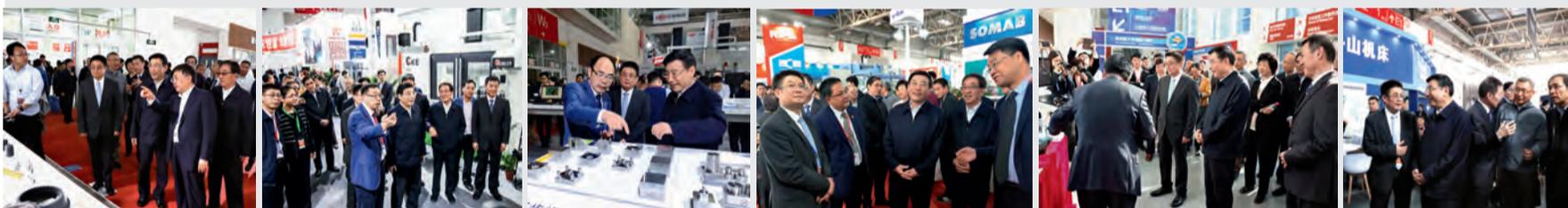


2019年4月15日下午，第十六届中国国际机床展览会（CIMT2019）开幕当天，工业和信息化部部长苗圩一行来到中国国际展览中心（新馆）考察参观CIMT2019展会。

苗部长一行首先参观了数控机床科技重大专项成果展区。本届重大专项展主要以图文方式，宣传和展示专项实施以来，行业在基础研究以及高新产品研发方面取得的成果，展示重点领域应用案例，将对社会各界了解专项进展、成果及其应用发挥积极作用。受工业和信息化部装备工业司委托，中国机床工具工业协会连续多年在其主办的CIMT、CCMT展会期间举办数控机床专项成果展示活动，在CIMT2019展会举办的是第九届展示活动。

随后，苗部长一行来到秦川机床工具集团、济南二机床、北京北一、武汉重型、齐重数控、宝鸡机床、北京精雕等企业展位，还考察了部分境外企业的展品。

工信部办公厅、规划司、科技司、装备司、产业发展促进中心，以及中国机床工具工业协会相关负责同志陪同苗部长参观展会。



持续创新，将军民融合不断引向深入

——2019年军工行业国产数控机床应用座谈会成功举行

4月16日，2019年军工行业国产数控机床应用座谈会在京召开。会议在国家国防科技工业局、发展和改革委员会、工业和信息化部的大力支持和指导下，由中国机床工具工业协会（简称：机床工具协会）与中国和平利用军工技术协会（简称：军工协会）承办，来自航空、航天、船舶、电子等重点领域企业及机床工具行业企业代表200余人参加会议。国家国防科技工业局发展计划司徐春荣副司长、刘存龙副处长，工业和信息化部装备工业司王建宇副巡视员、产业发展促进中心苏铮处长，机床工具协会毛予锋常务副理事长、郭长城执行副理事长，军工协会陈晶晶秘书长出席会议。会议由军工协会陈晶晶秘书长主持。

军工行业国产数控机床应用长效合作机制始于2005年，这次会议是第15次军工行业国产数控机床应用座谈会。核心内容是加强重点军工企业和机床制造企业之间的交流与合作，使两个领域互为支撑，共同发展。15年来在各方的努力下，形成了由政府有关部门牵头与指导，两个协会搭建工作平台，通过每年举办工作年会，开展进口设备论证评审，组织供需现场对接，表彰优秀合作项目，建立供应目录等具体工作为支撑的长效机制运行模式，对军工和机床行业的共同发展起到积极促进的作用。

» 下转第2版



15~17日累计进馆总人数143350，同比增长1.73%；累计总人次205492，同比增长2.32%；其中累计观众人数94065，同比增长0.88%。



CMTBA微信订阅号

持续创新，将军民融合不断引向深入

——2019年军工行业国产数控机床应用座谈会成功举行



上海汪青自动化科技有限公司介绍了智能制造与数字化工厂的打造情况。

工信部装备工业司王建宇副巡视员在讲话中表示，国家在科技创新方面取得的系列重大成果都离不开数控机床的支撑，经过不懈的努力，已经有一批高端国产数控机床在能源、船舶等领域成功应用，并开始向航空、航天等领域开拓，这表明国产装备各项功能和性能取得很大进步，但我们仍要客观看待成绩，清醒地看到国产装备差距，机床工具企业需要不断加大自主研发的力度，加快转型升级的步伐，切实推动国产机床与军工行业的深度融合。国家国防科工局发展计划司徐春荣副司长在讲话中指出，制造业在国家战略中的重要作用日益凸显，机床工具企业要加强基础性问题的认识和研究，集中发力，推动国产高端装备的应用。军工行业和机床行业要继续发挥长效合作机制，深入合作，共同推动军民融合战略的发展。

会上，机床工具协会技术专家邵钦作介绍了国内外高档机床发展亮点和CIMT2019的重点展品。会议现场颁发了第三批国产高档数控机床供应目录证书，表彰了优秀应用企业。下午，会议组织代表对北京精雕科技集团进行了现场考察。

»上接第1版

总结合作成效 探索创新发展

军工协会陈晶晶秘书长在工作总结中主要从6个方面进行了汇报：国产设备应用工作取得初步成效；供应目录已成为推广应用工作的重要抓手；进口设备论证的支撑力量更加扎实；建立形成数控机床成果推广应用的有效机制；长效合作机制成功模式拓展进软件领域；常态化工作有序开展，支撑重点项目能力建设。2019年将探索建立供需合作项目库，梳理军工单位和机床企业发展需要，建立供需信息支撑系统，为国产装备推广应用工作提供有效数据支撑。

机床工具协会常务副理事长毛予锋在报告中介绍了机床工具行业的经济运行情况，推介了2018年度行业自主创新和产品质量十佳部分产品，通报了第四批国产高档数控机床供应目录征集情况并公布了入选产品。最后，毛予锋提出三点建议：共同研究建立供需合作解决机制；探索国产制造装备的早期研发机制；落实数控机床成果推广和产业化示范工作。

合作前景广泛 提升空间巨大

在供需双方代表发言环节，航天科工三院159厂、航发集团331厂作为用户企业代表，分别介绍了企业在生产装备方面建设成效以及国产机床和数控系统的使用现状和使用经验，并提出国产设备使用中的一些问题、对机床厂家和数控系统厂家提出建议等等。北京市电加工研究所作为机床工具企业代表发言，重点分享了他们企业电火花加工技术的最新研究成果在军工和能源等领域的应用情况。



4月16日，捷克国家展团在其E2-B017展位举办了开馆仪式。捷克共和国工业和贸易部邀请观众参加名为“智能工厂”的商务会议，在虚拟现实中对捷克企业进行介绍。



中国机床工具工业协会王黎明秘书长陪同中国轴承工业协会牛辉秘书长一行参观展览会。



4月17日，中国机床工具工业协会组织召开了2019年度GM Meeting（秘书长会议），境内外机床协会负责人及相关代表30余人参加了会议。中国机床工具工业协会常务副理事长毛予锋和秘书长王黎明出席了会议。王黎明主持会议，毛予锋向会议代表们介绍了2018年度中国机床工具行业经济运行情况和对2019年的预测，各相关协会代表介绍了各自的市场趋势及行业的运行情况。



中国机床工具工业协会领导 会见各方友人



会见美国制造技术协会 (AMT) 会长道格拉斯·K·武德先生等一行。



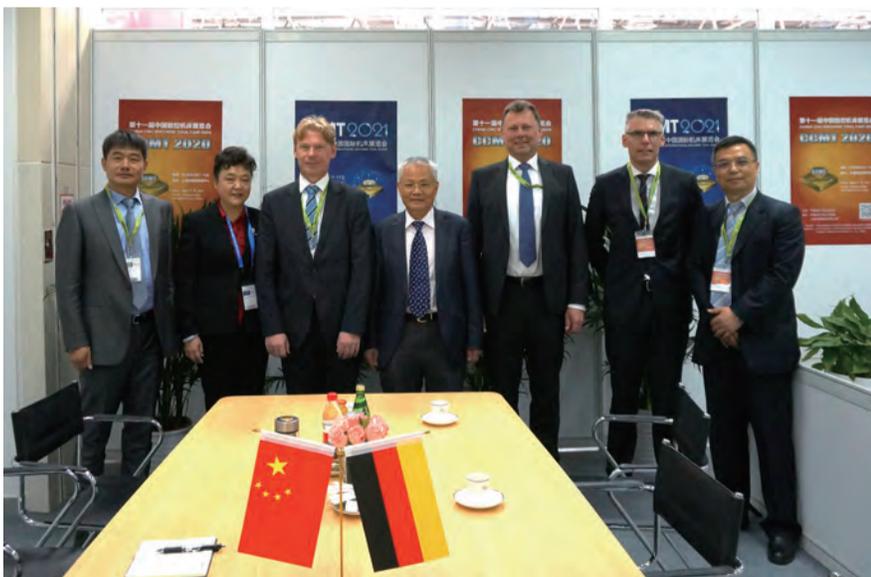
会见意大利对外贸易委员会北京办事处首席代表、中国区和蒙古国总协调官Scarpa先生及意大利机床、机器人及自动化制造商协会 (UCIMU) 主席Carboniero先生等一行。



会见THK集团最高责任者寺町彰博、THK集团专务寺町崇史、THK中国副董事长大久保孝、THK中国总经理木下直树、THK中国副总经理松井健树、THK中国副总经理吴祖峰等人。



参加亚洲协调会，交流和商议亚洲机床行业共同关注的问题。



会见德国海德汉总部总裁Dr.Ermer，海德汉总部市场及产品总监Dr.Braasch，海德汉总部机床行业销售经理Mr.Lex，海德汉中国总经理贾江扬，海德汉中国技术总监张兴全博士等人。



会见TAMI柯拔希理事长、王正青秘书长、莊大立副理事长、陈伯佳副会长等一行。



会见台湾TMBA黄建中秘书长一行。



机床工具行业国际化经营座谈会在CIMT2019期间召开

在世界经济形势复杂多变、增长乏力，中国经济增速逐步放缓的大背景下，中国机床工具企业比以往更加努力地寻求开拓国际市场的渠道。

机床工具行业国际化经营座谈会在CIMT2019期间召开，中国机床工具工业协会执行副理事长郭长城参会并致辞，强调了企业走出国门、融入世界的必要性和迫切性，并表示机床工具协会为行业企业搭建信息沟通平台的意愿。

在中国机床工具产品出口市场中，美国、印度、越南、印尼和墨西哥市场目前发展势头良好，备受企业重视。针对这些重要出口市场，本次会议特别邀请了印度机床协会的代表，ACE Micromatic集团董事长Ramesh先生、英富曼亚洲机床机械品牌总监林威廉先生介绍当地市场的工业基础和宏观经济走势，并对未来机床市场做出了预测。Ramesh先生还分享了他20多年开拓国际市场的心得，他认为：进入一个新的市场，机床的技术水平、质量性能等仅仅是敲门砖，前三年一定是学习当地文化与习惯的过程，人是开拓市场的核心。

美国GARDNER公司首席数据官Steve Kline先生以详细的数据分析了国际机床生产和消费情况，他预测由于受到货币供应量和工业产能利用率等指标走势影响，2019年全球排名前五位的机床市场都将呈现增幅下降或负增长的局面。

随着B2B商业模式深入各个领域，本次会议特别邀请了一家针对数控加工业务的电子商务平台——ORDERFOX到会，据该公司CEO Brian Smith先生介绍，ORDERFOX已

经在全球有注册企业超过9000家，可以帮助企业在短期突破地域限制，在全球范围拓展业务，特别是在加工服务方面，共享剩余产能，实现企业更加持久的稳定发展。

北平机床虽然是一家年轻的中国企业，但发展迅速，虞荣华董事长介绍了北平机床在开拓国际市场上的经历、

体会与思考，为其他企业提供了宝贵的经验。

本次会议受到参会企业的肯定与关注，会后仍有不少企业与发言嘉宾交流。希望这种国际交流方式能为企业开拓国际市场提供思路。



ADVANTAGE THROUGH PRECISION

匠心制造 精益求精



DOUBLE COLUMN
龙门加工中心



VERTICAL
立式加工中心



HORIZONTAL
卧式加工中心



LATHE
数控车床

WELCOME TO HAITIAN PRECISION BOOTH

欢迎莅临海天精工展位: **W4-A101**





CIMT2019 行业活动精彩纷呈

百年传奇 智领未来



2019年4月16日晚,中国机床工具工业协会常务副理事长毛予锋先生应邀出席山崎马扎克(中国)有限公司客户答谢晚宴,并代表中国机床工具工业协会致辞,对马扎克公司2019年迎来100周年表示祝贺,并祝福马扎克未来有更好的发展。

日本山崎马扎克是一家全球知名的机床生产制造商,经过100年的发展,目前全世界有10个生产公司,产品包含数控车床、数控铣床、CNC激光系统、FMS柔性生产系统、CAD/CAM系统、CNC装置和生产支持软件等。产品以高速度、高精度而在行业内著称,产品遍及机械工业的各个行业。

全新品牌架构首度亮相 全面产品方案集中展示

——森拉天时集团CIMT2019新闻发布会成功举办



全球增长最快的前五大硬质合金品牌制造商之一、金属切削领域解决方案专家— CERATIZIT Group森拉天时集团,首度以全新品牌架构形象在CIMT2019集中展示旗下四大刀具品牌的全产品系列,以及针对多个行业关键零部件的解决方案(展台:KOMET-WNT E4B302/CBCT E4B202)。展台上,森拉天时的专家们带领观众们全方位感受前沿切削技术的无限魅力。作为开发切削刀具和耐磨产品等超级硬质材料的先锋,森拉天时集团于2017年10月收购 KOMET集团后重新定位了其切削刀具事业部,集团如今拥有业内最完整的切削刀具系列产品,能够为所有加工应用提供先进的解决方案。中国一直是森拉天时最为重视的关键战略市场。森拉天时不断深耕本地市场,为更多中国用户提供高效加工解决方案。此次参展CIMT,也是森拉天时集团切削刀具团队在新品牌架构于中国推出后的首次亮相。森拉天时参展的另一亮点是颠覆性车削新品重磅问世,车削全能王 FreeTurn颠覆传统加工方式,仅需一把刀即可实现360°自由车削操作。

菲索玛特将在常州开设新工厂

——菲索玛特CIMT2019新闻发布会

4月17日上午,德国菲索玛特(FELSOMAT)公司召开新闻发布会,宣布将在常州新北区投资2000万美元,成立菲索玛特(常州)智能制造系统有限公司。一期占地面积20000平方米,厂房建筑面积10000平方米,并预留二期用于未来发展。计划于2020年完成项目建设。项目将从事智能制造系统中的智能制造设备和智能化系统的研发、生产、销售,为汽车制造业和新能源汽车电机装配领域提供智能制造解决方案和全方位服务,达产后预计年销售5亿元人民币。菲索玛特中国区CEO梅麒先生主持发布会。



国际金刚石大会

——超精密加工论坛

2019年4月17日上午,“国际金刚石大会——超精密加工论坛”在展馆会议室W-201隆重举办,中国机床工具工业协会常务副理事长毛予锋为会议致开幕辞。

当天上午,中山大学博士,国际顶级钻石行业专家苑执中作了“金刚石时代”的演讲,苑博士会向大家描绘人类进入金刚石时代以后,金刚石在医疗、芯片、激光武器、水处理、首饰以及超精密加工领域的世界尖端应用,为大家揭示金刚石材料在各行各业化腐朽为神奇的应用潜力。汇专工具董事总经理李伟秋作了“脆硬粘性等难加工材料全新加工整体解决方案”的报告。





HEIDENHAIN
海德汉



5 轴铣削

高端解决方案

W1馆 A106号

精准有道



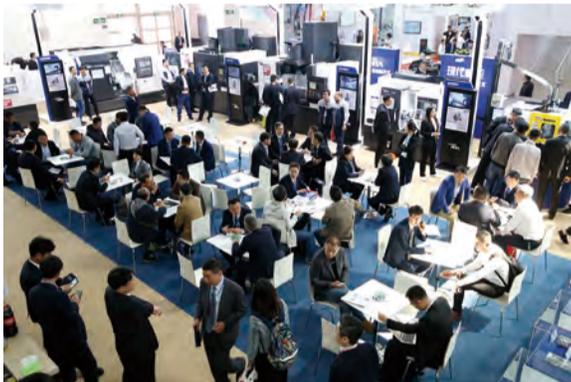
约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司
www.heidenhain.com.cn

地址: 北京市顺义区空港工业区A区天纬三街6号
邮编: 101312
电话: 010-80420000
传真: 010-80420010
E-mail: sales@heidenhain.com.cn

欢迎关注海德汉官方微信



现代威亚数控机床CIMT2019客户答谢晚宴成功举行



CIMT2019开幕第一天,来自全国各地的260多名客户代表齐聚北京昆仑酒店,参加现代威亚数控机床CIMT2019客户答谢晚宴。金京培代表理事致欢迎词。

金京培代表理事表示,为了在中国市场实现新的飞跃,现代威亚数控机床正在大规模扩大中国市场的生产机型。以HD、KF、KIT等系列中国产业发展的最优机床设备为中心,积极促进中国国内直接生产,给予中国客户最佳服务和合理价格。

金京培代表理事强调,目前,中国已经超越美国,以全球数控机床需求量的40%占有量成为世界最大市

场,同时也是未来技术的竞争战场,现代威亚以本届CIMT为出发点,提高中国市场的竞争力和客户价值。成为客户信赖的企业,巩固在中国数控机床市场的地位。

对于代理商在2019年的表现,金京培代表理事寄予很大期望。他希望各位代理商能扩充销售人员,积极投资扩大Showroom的运营。金理事还表示,各位客户朋友们是现代威亚最珍贵的资源、未来的同行者。希望大家未来与现代威亚共发展、共繁荣。致辞最后,金京培代表理事对前来参加此次活动的各位客户和代理商朋友再次表示衷心的感谢。

中机公司在京举办中德智造交流峰会



4月16日上午,由中国通用技术集团所属中国机械进出口(集团)有限公司(简称“中机公司”)主办的中德智造交流峰会在北京中国国际展览中心(新馆)召开,中机公司董事长阮光、中国机床工具工业协会秘书长王黎明、德国机床制造商协会(VDW)研究与技术部部长Alexander Broos博士、德国玛法阿尔芬凯中国公司副总经理徐力、德国卡斯托机械设备系统(太仓)有限公司总经理Christian Weibel、德国万氏机床亚太销售总监Peter Kranz等中外嘉宾出席峰会并参加了相关交流活动。

德国机床制造商协会研究与技术部部长Alexander Broos博士在主旨演讲期间指出,数字化持续影响和改变着当前企业的生产环境,我们需要打造开放透明式接口以打破信息壁垒。作为工业4.0的专家,Broos博士重点介绍了由VDW倡议、十大机床生产商共同参与标准编制、五大控制软件生产商支持实施的umati接口。德国玛法阿尔芬凯中国公司副总经理徐力向与会嘉宾展示了该公司全球领先的大型曲轴制造工艺,阐述了企业以质为本的经营理念。该公司成立于1911年,是全球知名的曲轴制造商,德国卡斯托机械设备系统(太仓)有限公司总经理Christian Weibel表示,作为拥有175年历史的德国家族企业,该公司正通过大量自主开发为整个行业设定标杆。目前,该公司拥有显控设备实时状态的KASTO app、仓储系统的VR过程模拟,虚拟调试/启动系统、全自动化的生产物流、锯切自动化客户的云连接、中德工程师的远程视觉辅助与画图系统等一系列工业智能设计和应用案例,体现出工业4.0的最新成果等。

“智能+数控”新一代人工智能数控系统和智能机床研讨会在京举办

4月15日,由武汉华中数控股份有限公司主办的“智能+数控”新一代人工智能数控系统和智能机床研讨会在京举办,中国机床工具工业协会执行副理事长郭长城致辞,中国工程院院长周济先生作“走向新一代智能制造”报告,从智能制造的进化过程、智能制造的内涵、智能制造技术体系等三方面,阐述了新一代人工智能技术与先进制造技术深度融合所形成的新一代智能制造技术,成为新一轮工业革命的核心驱动力的战略重要性。随后北京航空航天大学刘强教授、华中数控陈吉红董事长等也围绕此主题作了非常专业而深度的报告,同时与会代表和专家共同见证了新一代人工智能数控系统工业样机的发布,会议现场气氛热烈,座无虚席。

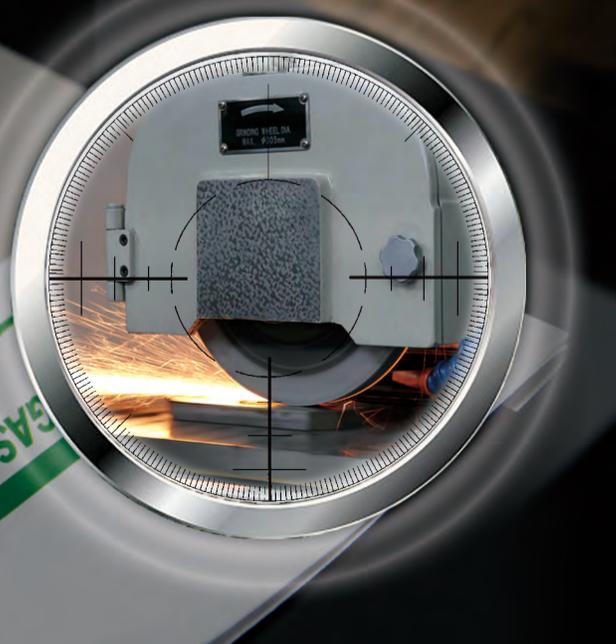


XKNC[®]
—北村精密—

W4-B211展位
NOG200L 超精密外圆磨床

- 真正微米磨削,机床上下最小进给量 0.1um,上下及前后标准配置 0.1um 高精度光栅尺;
- 所有接触面及导轨面均采用手工精心刮研而成,确保机床长期稳定进行高精度磨削;
- 超长的使用寿命,上下机械定位及重复定位精度 10 年保证 ±1um 以内。

陕西省西安市高新区上林苑三路16号
电话:029-8845-2330
传真:029-8845-2115
网址:www.xknc.com
邮箱:xknc@xknc.net



法国展团： 彰显法国制造创造性的工业制造方案



在第十六届中国国际机床展览会 (CIMT2019) 召开之际, 法国机床制造商协会SYMOP集合法国十几家机床领域工业企业, 组成“法国馆”参加本届展会 (E2馆)。法国企业此番共同参展, 旨在推广法国在先进领域内的专业技术, 同时加强法国企业在极具活力的中国市场的影响力。



SYMOP相关负责人

中国市场是法国在机械加工与制造领域的第二大出口市场, 2018年出口额高达6亿欧元。中国航空航天制造业是一个潜力巨大的市场, 就此, 法国此领域的各相关企业很愿意为中国航空航天制造行业提供世界先进技术。

ARIES ALLIANCE集团

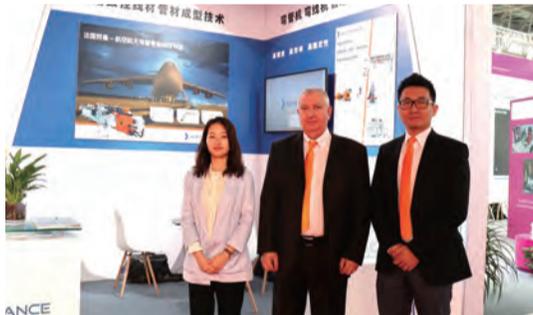
ARIES ALLIANCE集团入驻中国市场已有几十年, 旗下有ACB、DUFIEUX、CYRIL BATH公司。在法国机床制造商协会的支持下参加CIMT2019展会, 目的是加强与中国客户的联系, 并积极寻求新的合作机会。中国市场是他们非常重要的市场, 尤其是航天航空与铁路铁道领域。



ARIES展台及负责人

努曼Numalliance

拥有148年研发创新, 努曼是金属管材、线材和带材弯曲成形的世界领先企业。其在欧洲航空航天导管弯曲



努曼展台及负责人

成形领域、汽车管路和线成形领域, 以及其他工业线管成形领域均拥有先进的技术优势和丰富的经验。

近年来, 在中国制造业高端转型的大形势下, 我们公司越来越多的技术革新成果, 如航空航天导管自动化智能化成形生产线、汽车座椅弹簧高效柔性生产线, 均由中国客户的需求而推动实现。

法孚Fives

切合CIMT2019展会主题, 法孚的主题是: 创新之路, 也是法国未来工厂的工业口号。作为法国政府指定的试点公司, 法孚实践了自动化、智能和数字集成的主题。持续创新是法孚的核心发展战略。2018年法孚投资3410万欧元用于研发和2113项发明专利。



Fives展台及负责人

法孚将主推智能加工和数字产品, 牢牢掌握老客户的当前生产需求, 并通过开发新技术和新产品帮助用户满足未来的工业需求。法孚还将大力推进服务和技术支持, 不仅帮助中国客户选择好设备, 而且帮助用户用好设备。

Swissmem再邀中国学生来京观摩机床展

在CIMT2019中国国际机床展览会期间, 瑞士机械及电子工业协会 (Swissmem) 在组织瑞士机床厂商亮相展的同时, 再次邀请了来自全国各地的22名中国大学生前来观摩学习, 这已成为该协会一个长期项目, 从1999年开始, 今年已经是连续第十一次组织此活动了。

瑞士机械及电子工业协会一直致力于在中国的发展, 非常重视与中国的长期友好合作。该协会不仅每次组织瑞士国家展团参加历届中国国际机床展, 而且为了体现他们与中国友好合作的诚意和对制造业人才的教育和培训的重视, 自1999年起, 瑞士机械及电子工业协会倡议和组织了“中国学生观摩瑞士技术”的活动, 每次从全国11所综合或理工大学中邀请22名工科学生来北京观摩中国国际机床展, 有来自清华大学、北京理工大学、上海交通大学、西安交通大学、华中科技大学、哈尔滨工业大学、东南大学、四川大学、华南理工大学、昆明理工大学及内蒙古工业大学等的品学兼优的学生应邀参与。

对此, 瑞士机械及电子工业协会机械工具制造商会秘书长Mr. Blaettler说: “我们希望利用中国国际机床展这个国际化平台, 使更多的中国学生了解瑞士, 了解瑞士机床工业, 了解瑞士的企业, 了解世界机床工业的现状和未来, 使他们具备在本行业的国际化视野, 这为他们将来的职业选择提供更多的空间和机会。”

据瑞士机械及电子工业协会的安排, 展览会期间, 在瑞士展馆中, 由瑞士工程师向同学们详细演示和讲解先进



机床的技术和概念, 并且在瑞士机械及电子工业协会的安排下, 实地走访参观中瑞合资企业北京阿奇夏米尔工业电子有限公司的厂房和车间, 听取厂领导的介绍和技术人员讲解, 此外, 同学们还有机会参加瑞士展团组织的瑞士之夜招待会, 受到瑞士驻华大使的接见并交谈等。

参加过此活动的同学都表示受益匪浅, 这一活动不仅为他们提供了很多人生的第一次, 比如第一次入住星级酒店, 第一次参加正式的西式招待会, 第一次见驻华大

使、第一次参观国际机床展……而且让他们对所学的专业有了更深的认识和比较, 对未来的专业发展更加有信心, 对自己的人生规划也产生了一定的指导意义。

据悉, 从1999年开始, 瑞士机械及电子工业协会已经为200多名中国学生提供了学习观摩的机会, 同时, 活动期间还邀请往届学生活动的参加者再次来京, 和本次活动参加活动的学生分享他们的见闻、感受、收获和思考。

“产品质量十佳” 获奖展品 感受机床行业向高质、高精迈进的决心

秦川机床工具集团股份有限公司

YK7240 数控蜗杆砂轮磨齿机

YK7240数控蜗杆砂轮磨齿机采用连续展成磨削原理，类似于滚齿机加工过程，适用于大批量齿轮的高效高精度磨削加工。热对称、高刚性、轻量化的结构设计理念，以及软件电子齿轮箱（EGB）传动缩短了机床的内传动链，使机床具有高的稳定性、加工效率以及加工精度，是工程机械、汽车、摩托车等行业变速箱中齿轮加工的理想设备。机床采用立式结构，布局合理，关键外购件采用了进口品牌，保证机床加工的精度和效率。人性化的操作界面可以实现文件管理、误差补偿、机床调整及磨削加工等操作。为了保证操作者和机床的安全，机床配备了砂轮防撞功能和德国DITTEL自动平衡装置，砂轮可



不需外部预平衡。机床配备秦川辅机的油雾分离器，排风量可达2000m³/h，油雾经过处理后可室内排放，并且符合国内的排放标准。冷却过滤系统采用负压式过滤系统，具有过滤精度高、操作方便、维护简单的特点，大功率制冷可以满足生产的快节奏要求，也保证了磨削精度和尺寸的稳定性。

广东凯特精密机械有限公司

LGR35精密滚柱直线导轨副

LGR35精密滚柱直线导轨副，采用优质合金钢制成，定位侧面和滚道同时磨削，保证了滚道精确的几何形状，保持架能防止滚子散落。返向器采用高强度的工程材料制成并引导滚子反向形成连续的循环运动。密封端盖和密封底片是防尘的必要部件。导轨副的润滑通过注油杯注入润滑剂来进行。LGR35精密滚柱直线导轨副以圆柱滚子代替钢珠，滚子与导轨、滑块为线接触，在承受高负荷时仅仅形成微小的弹性变形，大幅提高导轨副的刚性值，刚性是滚珠直线导轨副的两倍以上；通过先进的CAE及有限元分析，保证了产品的超长寿命；密封防尘能力强；除在滑块前端或后端装上油嘴以供打油外，还在端盖侧面和顶面均预留有油孔位置，以提供侧向和上方注油；用耐冲击材料制造，可实现高速运动，最高速度达120m/min，最高加速度可达2g。



科德数控股份有限公司

KMC800S U五轴立式加工中心

KMC800S U五轴立式加工中心的结构采用改良的龙门框架设计，三个轴在刀具上，两个旋转轴在工件上，达到最优的主轴支撑，数控回转摆动工作台实现双壁支撑，Y轴采用四导轨支撑和位于中心的主驱动，A轴摆动角度为-130° ~ +130°。环形刀库与机床床身融为一体，结构简单、节省空间。用矿物铸石的高刚性龙门结构设计有着极佳的抑振性和抗热变形能力以及防潮性能，具有更好的环境适应性。在机床设计研发阶段，基于CAD设计的3D立体模型，使用“有限元分析法”模拟静态载荷和动态运行工况，通过多次模拟和设计修正，追求每一个机床部件



达到理想的静态和动态特性。企业自主研发的KMC800 U系列高速五轴立式加工中心是装备制造制造业重要的基础性设备，具有举足轻重的战略意义，尤其在航空、航天、能源、军工等领域加工大型复杂零部件，如发动机机匣、整体叶盘、涡轮转子、复杂轴盘类以及精密刀具类零件的加工。

山东蒂德精密机床有限公司

VMC60B立式加工中心

该产品是公司在吸收德国先进技术基础上研究开发的一款高档立式加工中心，自动化程度高，工件一次装夹后，可自动、连续完成铣、钻、镗、扩、铰、镗、攻丝等多种工序的加工，特别适用于中、小型箱体类、板类、盘类、壳体类等复杂零件的多品种加工，广泛应用于航空航天、汽车、阀门、工程机械、IT设备、光学设备、医疗设备等行业。该产品采用先进的德国主流结构设计，床身、立柱、鞍座、主轴箱、工作台等呈现金字塔结构设计，进一步提升了机床的响应速度和运动精度；标

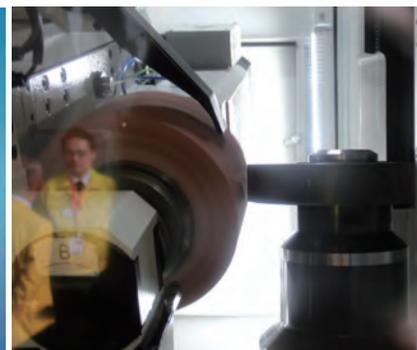


配12000r/min直联式主轴可满足客户的高速切削需求；三轴快移速度高达40m/min，加速度为0.6g；定位精度高达0.006mm，重复定位精度为0.004mm，保证了机床加工精度的高精密度。

南京二机齿轮机床有限公司

Y7232CNC数控蜗杆砂轮磨齿机

Y7232CNC型数控蜗杆砂轮磨齿机用于成批生产轴类和盘类硬齿面圆柱齿轮。可以磨削鼓形齿和锥度齿等齿向修形齿轮，也可采用修形的金刚石滚轮磨削齿形修形齿轮。机床采用类似滚削法的连续展成磨削原理，西门子840Dsl数控系统，主要数控轴：刀架转角（A）、砂轮回转（B）、工作台回转（C）、冷却喷嘴回转（B2）、修整滚轮回转（B3）、径向进给（X）、切向进给（Y）、轴向进给（Z）、尾架上下（W），九轴五联动；机床可实现砂轮自动平衡、自动对刀、自动修整、工件自动装夹、自动对齿及自动磨削过程的全自动控制，特别适合传统汽车、新能源汽车、摩托车、变速箱等行业中大批量圆柱齿轮的高精度磨削加工。目前磨齿机已累积出厂87台份，用户遍布汽车、工程机械、减速机、农用机械等行业。产品质量稳定，批量加工可达到5、6级齿轮加工精度，可靠性及稳定性极强。





台湾机械工业同业公会
TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY INDUSTRY
Tel.: +886-2-2349-4666 Fax: +886-2-2381-3711
E-mail: mt@tami.org.tw ; timtos@tami.org.tw
www.tami.org.tw 展位号: S-013/E4-A091



机械公会APP



微信公众号

E4馆		LUREN 陆联精密 E4-A213		detron 德川机械 E4-A315		LIAN YU 连瑜链条 E8-A304	
力劲机械 E4-A312	名阳机械 E4-A382	凯柏精密 E4-A215	庆鸿机电 E4-A216	景明精密 E8-A301	华宇精密 E8-A114	吉辅企业 E4-A111	安威机具 E4-A313
三锋机器 E4-A002	旭阳国际精机 E4-A217	乔崑进科技 E4-A302	毅德机械 E4-A415	缙鋁工业 E4-A406	开合精密 E8-A302	上一工业 E4-A411	米其林精机厂 E4-A414
千岛精密 E4-A281-1	利洲机械 E4-A205	威立机电 E4-A203	优冈 E4-A283	硕仪实业 E8-A102	福森绿能科技 E8-A006	大立机器 E4-A103	宏玥工业 E4-A183
大光长荣 E4-A007-1	亚威机电 E4-A218-2	普慧企业 E4-A307	键和机械 E4-A116	福森绿能科技 E8-A006	精研精工 E8-A124	大前科技 E4-A112	晶杰精机 E4-A405
中部雷射 E4-A407	协威机械 E4-A404	发得科技 E4-A101	罗翌科技 E4-A417-1	铨宝工业 E8-A201	亿錡 E8-A103	协鸿工业 E4-A102	程泰机械 E4-A218-1
友嘉实业 E4-A001	东台精机 E4-A201-1	贸巨企业 E4-A081	E8馆 零组件及刀具		潭佳精密 E8-A101	世邦兴业 E4-A105	新卫电脑 E4-A005
世圣精机 E4-A003	东刚精机 E4-A413	达佛罗企业 E4-A082	大井泵浦 E8-A123	纬冠刀具 E8-A205	山谦企业 E8-A007	友嘉实业 E4-A001	鼎维工业 E4-A007-2
世宝机器 E4-A381	东培工业 E4-A206	鼎维工业 E4-A007-2	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	油欣精机 E4-A006	侨佳工业 E4-A282
代机工业 E4-A084	油机工业 E4-A202	荣田精机 E4-A201-2	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	油机工业 E4-A202	荣田精机 E4-A201-2
哈伯精密 E4-A117	哈伯精密 E4-A117	荣光机械 E4-A212	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	哈伯精密 E4-A117	荣光机械 E4-A212
科研精密 E4-A092	科研精密 E4-A092	福裕事业 E4-A314-1	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	科研精密 E4-A092	福裕事业 E4-A314-1
台湾兴兴 E4-A114-3	益詮工业 E4-A106	福硕科技 E4-A314-2	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	台湾兴兴 E4-A114-3	福硕科技 E4-A314-2
台湾泷泽 E4-A403	矩将科技 E4-A383	精展精密科技 E4-A482	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	台湾泷泽 E4-A403	精展精密科技 E4-A482
台湾丽驰 E4-A401	紘毅自动化 E4-A104	远山机械 E4-A412	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	台湾丽驰 E4-A401	远山机械 E4-A412
巧准精密 E4-A481	高明精机 E4-A301	银泰科技 E4-A316	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	巧准精密 E4-A481	银泰科技 E4-A316
正河源机械 E4-A113	高锋工业 E4-A402	铜翌机械 E4-A306	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	正河源机械 E4-A113	铜翌机械 E4-A306
永合精机 E4-A114-2	永合精机 E4-A114-2	齐富自动工业 E4-A114-1	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	永合精机 E4-A114-2	齐富自动工业 E4-A114-1
永进机械 E4-A303	张俊雄企业 E4-A304	仪辰企业 E4-A004	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	永进机械 E4-A303	仪辰企业 E4-A004
全鑫精密 E4-A181	盛方源科技 E4-A204	亿川铁工所 E4-A214	山谦企业 E8-A007	鉸川科技 E8-A305	元骏国际 E8-A009	全鑫精密 E4-A181	亿川铁工所 E4-A214
				专区展示			
				上银科技 E1-A412			
				勤堃机械 E1-A413			
				台励福 W2-A211			
				和和机械 W2-A212			
				马路科技 W2-A213			
				昆程工业 W2-A215			
				普立得科技 W2-A214			



众多技术交流讲座 丰富观众参展体验

“让磨削性能发挥极致”主题研讨会成功举办

2019年4月16日, 圣戈班磨料磨具(上海)有限公司为大家奉上了一场名为“让磨削性能发挥极致”的主题研讨会。圣戈班磨料磨具亚太区副总裁Loic Mahe先生首先进行了主题演讲, 圣戈班磨料磨具全球固结磨具产品总监&OEM技术总监和圣戈班磨料磨具中国应用技术部总监何俊分别进行了“齿轮磨削的深入探讨”、“新一代陶瓷磨料和结合剂的组合, 让磨削性能发挥到极致”的专题演讲。



磨削未来、柔性智造——中德磨削技术交流暨新产品发布会成功举办

2019年4月16日, 由台州北平机床有限公司主办的中德磨削技术交流暨新产品发布会在CIMT2019展馆会议室E-206成功举办。会议特邀SMS公司CEO史密斯先生分享了创新的磨削技术, 同时台州北平机床发布了自主研发的磨床新产品, 现场座无虚席, 引来了80余名业内人士的重点关注。SMS是德国历史悠久的磨床制造企业, 此次携手国产机床品牌共同探讨高端磨床的发展及未来, 为进一步开拓中国市场做了充分准备。



长春禹衡最新机床传感器新品发布会成功举办

2019年4月16日, 长春禹衡光学有限公司最新机床传感器新品发布会在CIMT2019展馆会议室E-210成功举办。众多来自机床、数控行业的专业人士齐聚一堂, 不仅第一时间看到了禹衡光学的多款新产品——绝对式光栅尺、绝对式光栅角度编码器, 同时也聆听了由公司产品经理张宏学先生分享的产品发布演讲, 会后很多观众同技术和销售人员进行了技术交流。



西安玉洋0.35微米超高精度三坐标测量机发布会成功举办

2019年4月16日, 西安玉洋0.35微米超高精度三坐标测量机发布会在CIMT2019展馆会议室E-208成功举办。三坐标测量机是广泛应用于精密制造行业的测量设备, 涵盖航空、航天、船舶、汽车和3C行业等众多领域。西安玉洋精密测量技术有限公司技术部部长薛军鹏先生重点介绍了公司强力推出的新产品“PRECISE 80”三坐标测量设备, 其精度提高到0.35微米, 显著提升了我国三坐标测量精度水平。



山特维克可乐满产品及解决方案专题交流会成功举办

2019年4月16日, 山特维克可乐满整体圆柄刀具应用技术及山特维克可乐满数字化加工的专题技术交流会在展馆会议室E-206举办。山特维克可乐满刀具产品经理丁程先生为大家介绍了圆柄刀具的开发及创新技术。此外, 数字化加工解决方案是山特维克可乐满的又一开发重点, 在本届CIMT展会上公司首发了两款数字化产品——Process Control加工监控系统和Machining Insights加工数据分析系统。



智能和先进的制造解决方案研讨会成功举办

2019年4月16日, ICAM技术公司举办了智能和先进的制造解决方案研讨会。ICAM中国大中华区业务发展总监Rhonda Li女士和公司高级制造应用专家汪丽女士分别做了主题演讲。ICAM技术公司专门为制造商开发和实施先进的数控后处理和机床仿真解决方案, 其用户来自航空、汽车、重型设备、能源和电子等多个行业的领导者, 如波音、空客等飞机, 丰田、法拉利、兰博基尼等汽车, 卡特、三菱重工等重型机械等。



2019威迪亚新产品推介会及航空工业的解决方案专题讲座成功举办

2019年4月16日, 肯纳飞硕金属(上海)有限公司举办了2019威迪亚新产品推介会及航空工业的解决方案专题讲座。2019年, 威迪亚推出了领先的高性能产品, 如可转位铣削的8刃方肩90°铣刀、快进给的新选择VXF铣削平台、孔加工利器TDMX模块化钻头, 以及新改进TopCut 4可转位钻系列。威迪亚不仅仅供应产品, 也是解决方案供应商。威迪亚产品集团亚太区产品专员刘明浩先生为大家详细介绍了威迪亚在航空领域的零部件加工解决方案, 包括: 整体叶盘(IBR)、单叶片和支架梁等。会议现场人气火爆, 70余名行业用户和客户代表等汇聚一起探讨交流, 会议达到了预期效果。



海德汉最新数控和测量产品推介会召开

2019年4月16日上午,约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司在W-102会议室举办最新数控和测量产品技术与推介会,公司销售经理李岩、技术销售工程师胡师、技术销售工程师连昱,分别从数控系统新的软件工程、数控系统在工业4.0中的智能制造应用、测量系统新的硬件开发与应用三个方面与到会的50余名专业观众分享了产品技术成果与应用案例,详细介绍了海德汉的新型绝对式光栅尺LC200系列、TNC 640铣车复合加工数控系统、TNC 620紧凑型多用途数控系统、新型绝对式角度编码器RCN系列、3D测头等丰富的产品线。



华中数控新一代智能机床与智能数控系统技术讲座成功举办

2019年4月16日上午,武汉华中数控股份有限公司在W-103会议室举办技术讲座,公司高志强博士阐述了新一代人工智能引领机床装备的转型升级,详细介绍了最新推出的华中9型智能数控系统,展示了在智能机床探索与实践中的应用案例。武汉华中数控还展示了新一代智能数控系统(iNC)、智能数控机床(iNC-MT)、华中数控iNC cloud云服务平台等产品,独创性地提出了数控机床的“指令域”和指令域示波器,进行动力学与大数据混合建模,高速加工时实现微米级补偿。现场有近70余名专业观众聆听了精彩讲座。



意大利欧迈格精密角度铣头及其应用技术交流会召开

2019年4月16日上午,OMG公司在W-104会议室举办技术交流会,公司张银枝经理向到会的几十名专业观众分析了意大利欧迈格精密角度铣头的参数选择和选型以及生产应用。欧迈格精密角度铣头结构明朗简洁,具有输入锥柄可选,采用研磨锥齿轮降低噪声和振动。公司总经理朱格强与大家分享了关于高精产品的规格与参数选用场合,针对欧美产品与中国国内产品在性能、价格上的各自优势,阐述产品“性价比”的独特观点。



SINUMERIK数控与机器人集成解决方案交流会

2019年4月16日下午,西门子(中国)有限公司在W-101会议室举办技术交流会,近100名专业观众到场。公司数控系统产品经理蒋新星介绍了SINUMERIK828-标准机床紧凑型数控系统,具有智能操控、可控10+2轴、设计紧凑、创新的智能补偿、智能IT集成等功能特点,也可轻松连接机器人。公司数控系统应用专家李展全面解读了“SINUMERIK智能集成工业机器人解决方案”:实现工业机器人集成到生产过程中,多种任务同步进行;数控技术和工业机器人融合;集成的CAD-CAM过程链;机器人操作与数控操作相同;数控系统和机器人控制使用一台控制器,减少硬件,减少空间。



VMC系列产品技术交流会成功举办

2019年4月16日下午,山东蒂德精密机床有限公司在会议室W-102举办技术交流会,60余名专业观众到场,公司总工程师魏晓庆详细介绍了VMC高速立式加工中心、大型龙门加工中心、高精度五轴联动加工中心及数控铣床床等系列产品。另外,还介绍了从德国引进的新型聚合物机床铸件材料生产线,极大地提高了蒂德精机的产品质量和技术水平。公司在新材料研究、零件拓扑结构优化研究、机床温度场分布与控制研究、热误差补偿研究、机床抑振研究等方面积累了很多实用技术。



法孚——创新之路,新技术推介会成功举行

2019年4月16日下午,法孚机床公司在W-104会议室举办“新技术推介会”,法孚大客户经理Patrick Rousseau先生从法孚机床复合材料自动铺丝机设备新进展;成熟技术,创新应用——法孚激光应用以及3D打印解决方案;磨削领域终极解决方案;全球服务等四个方面,与到会专业人士分享了新技术的研发与生产应用,在提供高性能产品解决方案的同时,实现全生命周期服务与支持,以航空航天领域为重点,讲解了技术产品的应用案例。



塑造制造业的未来——Mastercam技术交流会顺利举行

2019年4月16日下午,由Mastercam-CNC Software公司主办的“塑造制造业的未来——Mastercam高效加工技术交流会”在W-103会议室顺利举行。

在技术交流会上,Mastercam智能制造中心技术总监陈威志、中国服务中心应用技术经理邓仁强,分别介绍了Mastercam中的Accelerated Finishing超弦精加工技术、Mastercam的高效铣削策略,分享了包括PrimeTurning全向车削和动态车削技术的Mastercam高效车削加工方案,展示了Mastercam的智能制造平台。Mastercam拥有灵活的数据接口,使来自各个领域的合作伙伴以Mastercam作为平台,进行数据交互,向客户提供模型处理、3D扫描、坐标测量与逆向工程、增材制造等多种智能制造解决方案。





齐聚机床盛会 共襄行业盛举

广东凯特精密机械有限公司



副总经理 韦业富

我公司是国内领先的精密滚动直线导轨副研发生产制造商，是国家高新技术企业。本次展出以下产品：LGR系列精密滚柱直线导轨副、LGS系列精密滚动直线导轨副；具有高速、高精、高密封、低噪音、长寿命等特点，其运动精度达到国内行业标准最高级1级、国际最高级P3级，最高速度120m/min，最高加速度2g。钳制器：有固定工作台、精密定位、防止振动和提高刚度的功能，常闭型还具有断电紧急刹车功能。滚动直线导轨副用阻尼器：是一种通过挤压油膜阻尼效应来提高滚动直线导轨副阻尼及抗振性能的高性能功能部件，以及直线运动单元。

展会是一个企业展示自身产品与技术的平台，在这个平台基础上才能被业内更多的用户所熟知，我们会充分利用这样的机会，与我们的客户进行更深入、更好地交流。

雄克精密机械贸易（上海）有限公司



市场部经理、总经理助理 杨莹

国际机床展集合了全球在机械领域有代表性的顶尖企业，带来了最先进的行业解决方案，是一场十足的家门口的国际盛宴。作为全球知名的自动化抓取系统和夹持系统供货商，雄克已参加CIMT展会十余载，同CIMT一同见证了中国制造业的发展和翻天覆地的变化，这是我们的荣幸，非常感谢机床工具协会提供的这样一个国际化的展示和交流平台。

本届展会，我们展出的可实时过程监控的智慧刀柄iTENDO，是雄克（SCHUNK）与维也纳科技大学和 TOOL IT GmbH Vienna 公司合作研发的。iTENDO智能系统配有传感器、电池和传输单元，可直接在刀具上记录过程，通过无线方式将数据传输到上级接收单元，再传输到控制和评估单元。此外，Co-act系列是雄克专为人机协作应用开发的新型安全机械手。

成都成量工具集团有限公司



总经理助理、销售公司总经理 宋国成

我们公司始建于1956年，是国家“一五”计划重点建设项目之一，是国家量具重点生产企业和出口基地。本届展会我们推出了三大系列产品，高性能丝锥、量规以及传输系统和传感器。CNC专用丝锥是专门用于数控机床、加工中心上的刚性夹持同步攻丝，其特点是：加工速度快，卷屑良好，螺纹精度高。较大的前角和后角使其在加工过程中能够轻松、快速地切削材料；特殊设计的少碎屑的产生，大大减少了在高速加工过程中由于碎屑的卡塞导致的丝锥突然断的概率。

展会提供了一个交流和展示的平台，每届展会的效果都非常好。展会规模以及参展人数一年比一年强，产品推陈出新，我们不但可以展示自己的产品，也可以向同行以及终端用户不断学习。

汇专科技集团股份有限公司



市场部总监 鲁艳秋

本届展会我们主要携带了超声加工、精密工具、绿色制造、精密部品四个系列的展品。其中，我公司自主研发生产的超声波刀具系列，是针对陶瓷、蓝宝石、玻璃、3D石墨模具等传统难以加工的硬脆性材料的全新解决方案。此外，我们最新研发的新型陶瓷刀具以及整体PCD多刃刀具也在本次展会隆重推出。整体PCD多刃刀具颠覆传统刀具的设计理念，刀具刃数最多可达100刃；刃口精密轮廓可使硬脆性工件表面粗糙度低于Ra0.1μm。绿色加工系列方面我们展出了MQL微量润滑冷却系统、超临界CO₂低温冷却系统。此次展会国际化程度较高，国外客户参观来访比例大幅提升，对中国智造的宣传推广起到推动的作用。

宁波三韩合金材料有限公司



总经理 杨文炳

本届展会我们主推的是铣刀系列产品。双面螺旋刃系列面铣刀，适合各种大小的平面加工，通用性广，性价比高，可夹持2种刀片至同一定位槽。刀片为带8个切削刃的双面方刀片和带16个切削刃的双面八角刀片。双面螺旋刃45°面铣刀主要特点有：直角螺钉夹紧，保证更高的夹持刚性和安全性；密齿设计，加工效率极高；方刀片最大切深5mm，八角刀片最大切深3mm等。双面螺旋刃90°方端面铣刀，适合各种大小的平面、阶梯、开槽加工。

目前我们的产品处于供不应求的状态，我们正在尽最大的努力，提高生产效率，满足客户对产品的需求。展会为我们搭建了一个很好的平台，使我们可以与业内专业人员进行交流学习，并向国内外客户展示我们的最新产品与技术。



北京发那科机电有限公司



市场总监 秦楠

本届展会重点推出了全新一代0i-F Plus产品，采用了FANUC最新的控制技术——精细表面处理技术和高效加工技术，同时配置客户定制化开发工具及全新设计的人机交互接口iHMI，可以实现更加高效的金属加工。另外，还推出了FANUC Series 30i/31i/32i/35i-MODEL B，此系列产品具备丰富的功能，适合于高性能的车床和加工中心，对于复杂形状的工件也可以实现高速、高精度、高质量的加工。为了更好地服务使用者，发那科还上线了F+学院和F+商城。

我们已经连续多年参展，发现展品正在向自动化、信息化、数字化方向转变，从现场反馈来看，观众的专业化程度越来越高，现场提问的针对性也越来越强。目前从今年展会的态势来看，感觉到市场正在回暖。

托纳斯贸易（上海）有限公司



大中华区总经理 单锡林

本届CIMT展会我们带来了四款业内的顶尖产品，三款是首发新品，一款是我们的明星产品。其中全球首秀的Swiss DT 26 S将瑞士型车床先驱Tornos的所有知识和智慧集于一身，力求满足亚洲地区客户的当前和未来需要。这是一种可配置性极高的旨在满足最大棒料直径达25.4mm的长短工件各种加工要求的解决方案，Swiss DT 26 S车床从汽车和电子到医疗牙科，均可提供超越其竞争对手的最佳性价比。此外，SwissNano 7穿上了专为本届展会设计的中国红“外套”，活力四射的外型，配上强大的加工能力，绝对的颜值内涵双在线。

就本届展会来说，观众的人流量超出了我们的预期，展示效果令我们非常满意。看到如此多的观众对我们的产品感兴趣，我们自己也感到非常自豪。

南京傲马水射流有限公司



国际销售经理 韦彪

本次展出的全新的GlobalMAX磨料水切割系统能提供用户期待的标准基本水刀特性，它紧凑简单，但仍然拥有强大功率和广泛适用性。GlobalMAX的设计、测试、建立，完全符合OMAX可靠性和易用性的理念。与我们OMAX和MAXIEM水切割机一样，GlobalMAX由美国华盛顿州肯特市的OMAX工厂研发制造。GlobalMAX运用创新和成熟的技术，在设备高效运行时提供稳定的动态性能。GlobalMAX是世界级的水切割设备，能满足任何行业客户的切割需求。此外，展出的ProtoMAX水刀延续了OMAX水射流的技术优点，适用于快速精确切割，可以切割绝大多数材料，是原型设计或小规模生产的理想解决方案，也是全球首台小型水刀一体机。

马波斯（上海）商贸有限公司



项目经理 Simone Frignani

为了促进智能机床制造业的良性发展，马波斯一直推陈出新，为机床行业的检测贡献出更好更智能的检测产品。本届展会，马波斯展示了和机床行业相关的检测类创新性产品及一些创新理念。马波斯的亮点产品包括：ARTIS机床与部件的监控及分析、马波斯柔性测量检测系统、MIDA高精度测头、Prodar测量仪、IWAV II掌上型量具、精确的脱机测量解决方案。

马波斯针对机床行业的演变提供的解决方案——BLÚ，是机床行业一个革命性的网络化概念。BLÚ是一种创新的系统，能够仅通过一根电缆连接一台机器内的所有实时监测传感器。它的模块化和极其紧凑的架构可以轻松实现与任何机器对接。

信一秀塔克机械（苏州）有限公司



副总经理 徐晓鹏

我公司主要产品为焊接式单刃枪钻，焊接式双刃枪钻，整体硬质合金枪钻，BTA钻等深孔加工用刀具及深孔加工工艺中所需的配件。

本届重点展出的产品包括焊接式单刃枪钻和整体硬质合金单刃枪钻。焊接式单刃枪钻由钻尖、钻杆和钻柄三部分通过焊接成为一个整体。钻头通常采用整体硬质合金，刀头部分与经过热处理的钻杆钎焊在一起，然后再与精磨过的钢制钻柄进行钎焊连接。整体硬质合金单刃枪钻是由钻身、钻柄两部分通过焊接成为一个整体，也可以为全部整体硬质合金制作而成（钻尖、钻杆和钻柄一体），其稳定性、效率以及寿命均优于焊接式单刃枪钻。

亿锜股份有限公司



业务经理 庄裕翔

我公司推出的应用STABLELINE®技术的SLBK系列减震镗刀杆，SCBH/SRBH-LA系列减震镗孔头，SLT/WSLT系列减震车刀杆、FMH系列减震铣刀杆，是专为长悬伸的加工情况所特制的减震刀具。特殊的专利减震结构有别于市面上的其他品牌同质产品，可吸收轴向与径向振动，可有效达到减震效果与更深长的加工效能，以及更佳加工表面精度。此外，本届展会我们还展出了高精组合式镗刀系列，包括CBH微调精镗刀系列、MBH微调精镗刀系列RBH可调式双刃粗镗刀系列、新型RBH-LA可调式双刃粗镗刀系列等。

这是我们公司第二次参加CIMT机床展，每届展会都达到了我们的预期效果，我们感受到了展会本身以及参展观众的专业度与国际化，祝愿展会越办越好。



南来北往 共话展会好风采

泰安海纳轴研有限公司



于海龙

我特意从山东来北京参加展会，作为一个机械行业从业者，参加机加工展会是必要且必须的。我参加过很多机床刀具相关展会，东莞、深圳的展会都时常参加，来CIMT倒是第一次。友商告诉我，在CIMT上有许多先进技术和加工演示，我正好可以来开开眼界。另外，我也带着采购需求过来，想购买机床、刀具。机床展的前三天我都会来，相信能购买到性价比高的满意产品。

M M Gears P Ltd.



Mylsamy Ramasamy

我来自印度，这是我第二次参加中国的CIMT了，2017年来展会收获良多。我这次参加展会，是来看一些新技术、新机器，我还想购买几台车床，以满足我在印度的工厂的加工需要。关于购买产品，我是有具体的公司倾向的。我刚从JCB的展台过来，其产品给我留下相当深刻的印象，比较之后我会最终决定在哪儿购买我需要的设备。这次我会在机床展上停留两天，之后会在北京处理一些其他事务，然后回国。

Machine tools India Limited

我从印度过来，这是我第一次来CIMT，但之前早有耳闻，两年一届的CIMT在印度很有名，我在展馆已经看到了不少本国同胞。这次我来北京是特意来采购设备的，我想多买几台铣床。我在日本展馆看了很多设备，但我还是更倾向于购买中国的设备。我们的工厂对加工精度要求不高，而在粗加工领域，购买中国产的机床，其性价比自然高于其他国家。现在，中国机床在技术上提升也越来越快，我对中国设备很有信心！



Nitin. Mehra

深圳市煜高精密机械有限公司



高浚

我已经是第三次参加CIMT展会了，我对产自台湾省的机械设备接触更多，也相对更熟悉，但对国内其他地区以及国外的设备了解就不太深了。我们这一行，闭门造车是不行的，多参加展会、多与同行交流，这十分必要。要说参展体验，我个人认为北京CIMT更隆重，人气更旺，祝愿CIMT能越办越好！

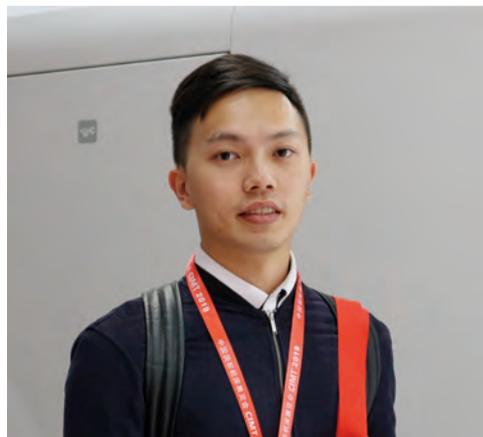
麦吉科集成房屋股份有限公司



张克钧

我之前没有来过CIMT，前不久和国内的朋友提到我对折弯、激光、机械手、焊接方面设备的需求，他强烈推荐我参加2年一届的CIMT，于是我特意从澳大利亚回国参展。我到展会后大概看了看，相关的设备数量多、种类全。我这次会观展两天，尤其会在国内展馆多看看，考虑到我的工厂的加工需求，我更愿意购买国产设备。两年后的CIMT，我还会再次参展。

友嘉实业股份有限公司



大型机事业部 谢季廷

我是第一次参加CIMT展，公司安排我们来北京观展，我和同事们便特意从台湾省过来。作为技术人员，我很珍惜这一次观展机会，在展会上，我能够了解前沿技术。我对DMG MORI和马扎克的技术很感兴趣，刚才也看了这两家的加工演示。比起我之前参加过的其他展会，CIMT人更多、规模更大，还有许多难得一见的国外厂家和设备。我计划观展4天，公司还有龙门镗床的采购需求，这是采购部门的同事在负责。



秦川机械加工厂

这次来参展的目的，一个是设备调研，另一个是技改，技改采购就是寻找合适的合作伙伴，然后进行招标，有几家是刚调研过的今天过来看看。这个展会我一点都不陌生，来了很多次了。与以往相比的话，就是现在的信息很畅通，提前可以在网上了解很多信息，所以来了之后就可以按照计划进行，有针对性地自己去了解的信息，比如技术交流，可以按照公布出来的日程表安排好时间去听，另一个就是有目的地参观。我此次打算参观3天。从采购的角度而言，对整个机床工具行业来说，国产技术和设备进步很大，但是从设备的精度性、稳定性和效率性方面来讲，跟国外的差距依然很大。像我们在采购设备的时候，相对来说，采购的国外设备比较多，一般大型设备都是进口的，国内的也有，相对占比较小。通用型设备，国内的份额大一些。



厂长 王怡

济南二机床集团有限公司



车间装配生产管理 纪宪杰

我是从事冲压行业设备制造的，就是想过来参观学习一下这个领域的先进技术，通过这两天的观展，还是有收获的，但感觉收获没有达到预期目标。因为我们这行里面有一些国际上领先的企业如：舒勒、小松、哈默等，可能有的没有参展，这次我都没有看到，希望下次能在这个展会上见到。当然，展会规模很壮观，另外，就是希望国外的大品牌企业多多参与进来，然后让我们在家门口就能看到国外一些先进的、创新的技术和产品，看看他们的优势在哪些地方，让我们能与那些国外一流的制造企业进行对标。

北京双杰电气股份有限公司



采购人员 刘琳琳

我们公司是一家拥有较强自主创新能力的企业，公司专业致力于智能配电、新能源、新能源汽车三大领域相关产品的研发、生产、销售。我是负责设备采购的，我这次来参加这个展会主要是想采购设备。这是我第三次参加CIMT展会了，我相信通过这几天的参观，应该能找到合适的产品。

衡水宏强设备维修有限公司



总经理 王强

我是从事设备改造工作的，主要是机床方面的特别改造，我来自衡水，我们公司主要是经营电气设备、仪器仪表、通用设备及配件的修理、销售等。我已经参加了5届CIMT，属于老观众了。我这次来主要是想看看机床行业的发展现状，想参观学习，然后更有利于我们的机床改造升级以及设备的采购。

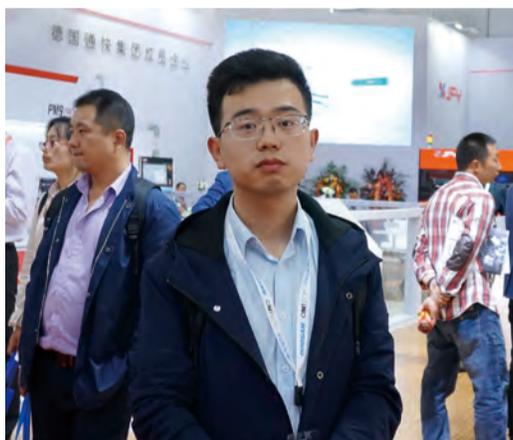
金石机器人银川有限公司



副总经理 周元勋

我从事机床自动化行业好些年了，这次参展是来了解自动化发展整体情况的，自动化是大势所趋，国家也非常重视，工业4.0就提出了对工业自动化的要求，基本上所有跟机床配套的都有自动化，但是想把自动化做好不容易。我尤其关注机床应用及配套，比如：缸体、缸盖，我会去汽车相关领域的企业深入洽谈。CIMT我是每届都来，次次有所获益，期待接下来的观展之旅。

江苏金融租赁股份有限公司



高级经理 杨尉

我在江苏从事金融租赁工作，主要做设备融资。我们公司是家成立30多年的国有控股上市公司，我们希望通过CIMT跟一些厂商达成一个战略合作。合作模式灵活，在客户和厂商之间搭建融资桥梁，实现三方共赢，促进机床设备的行业应用。我和几家展商探讨合作可能，他们都表示很感兴趣。

HOLIC



创始人 Leon Yohai

这次来展会现场主要为了采购设备和参观学习。这是我第一次参加CIMT展会，看到展会这么大的规模，这么多观众前来参展，出乎意料。这无疑是一场机床工具的行业盛会，我在展会上逛了一天，国外多款高端机床以及有些国产机床让人眼前一亮，还有很多前沿的技术也是第一次亲眼见到，这样高质量的行业展会不容错过，下届CIMT展会我还会参加。



上汽通用五菱汽车股份有限公司 青岛分公司



维修主任工程师 郭德山

我在汽车行业工作，这次来观展的目的是根据我们工厂设备的现有运行状况，寻找一些更好的、更合适的技术加入其中，以期提高效率。我已经在几大展馆走了一圈，国外几个展馆的技术给我留下了很深的印象，不论是数据采集技术或者显示方式，都是非常先进的。CIMT是一个超大型的展会，展馆指引也很详细，能让观众更方便地参观。

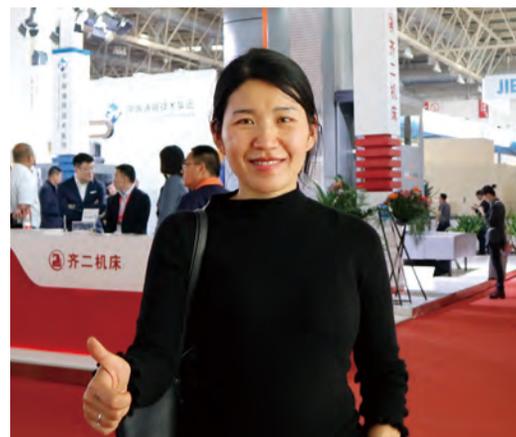
威海倍锐德精密工具有限公司



岳强

我来自威海，我公司是做贸易的，这次来主要是看刀具产品，并且寻找合作伙伴，在未来的3天之内，我想寻找与公司业务相关的切削刀具、车刀、钻头工具企业，建立合作伙伴关系，主要是想跟国内的刀具企业合作，当然我们的客户也是国内企业。对于CIMT，我觉得很好，我希望在未来的几天之中，能够找到理想的合作伙伴。

南京市腾阳机械有限公司



资材部经理 陈春雷

我是数控机床行业的，负责计划和采购这块。来参观这个展会主要是想来看看，学习一下，看一下与国外的数控机床相比我们的差距在哪里，并且想把这块做得更好，利于我们做成百年企业。通过参观，我发现中国机床行业的进步很快，五轴方面已经有很多新产品出来了。当然我也看到国外的一些机床企业如日本也是做得非常好的。

天津众广和科技有限公司

我来自天津，我们公司是做贸易的，我们代理了瓦尔特、三丰精密量仪、不二越等品牌的产品。这个展会两年一届，我觉得这个展会很能开阔眼界，展示了更多的产品和更好的工艺。我计划参观一周，把整个展品都看一遍，我已经看到了一些新的东西。这个展会能满足我的需求，我觉得展会各方面都挺好的。



经理 张明

北京精雕科技有限公司



孙奔

这次我们公司在参展的同时，还组织了一批研发部门的同事过来参观，我是和同事一起过来的，刚在展馆大致看了一圈，可以说是眼花缭乱，各种加工演示、各种技术讲解让人应接不暇，不愧是今年最大的机床展。这次我来除了参观之外还带着购买需求，我们公司这次有夹具和刀具相关的购买意向，我过会儿会去相关的企业看看，相信能找到符合我们需求的产品。

中车株洲电机有限公司



粟诗雨

我们对智能制造方面的技术很感兴趣，我这次来正是为了找找是否有合适的技术可以用于工厂，我是数控行业的从业者，一方面我带着购买意向过来，另一方面我也想了解CNC相关的技术。这是我第一次参加CIMT，给我的印象是人多、隆重，参展商和参展观众超多，要找特定的企业和技术也有参观指南，很方便。

汉光精机股份有限公司

我和我先生一起从台湾省专程过来参展，这是我们第一次参加CIMT，比起之前我们所参加过的展会，CIMT的规模明显要大得多。我们这次来展会，当然不仅仅是为了参观，还打算购买研磨机和CNC车床设备。我们一共会在展会参观3天，刚才大致看了一些国内的产品，现在打算去其他展馆参观。展会是一个适合交易的地方，我们可以比较不同设备的性价比，根据需求购买产品，希望这次能买到合适的设备。

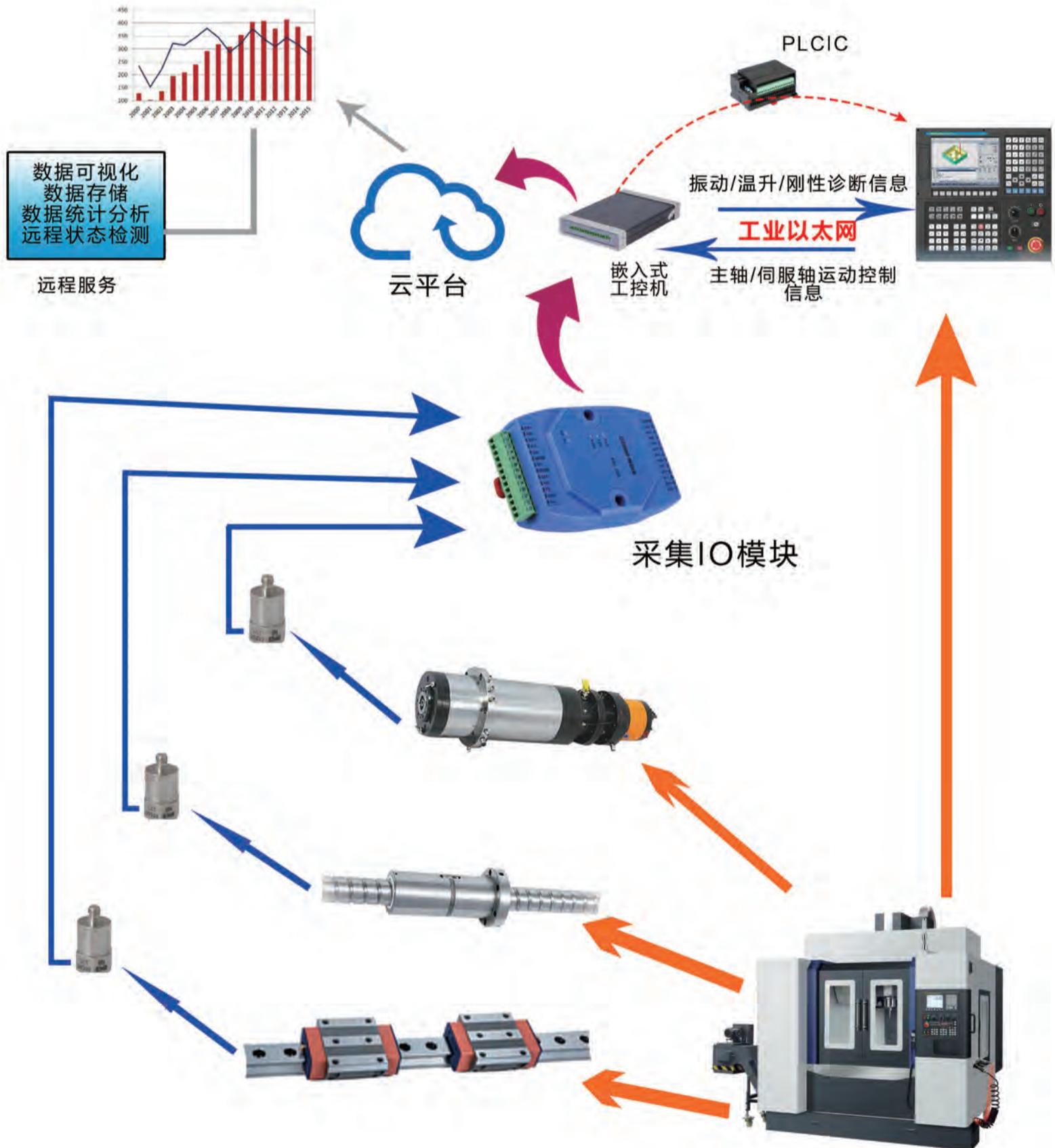


谢荣富



BTP 山东博特精工股份有限公司
 SHANDONG BEST PRECISION CO., LTD
 Professional · Precision · Originality

智能化-更可靠、更安全、更高效



欢迎莅临指导 展位号：W4-B308



智能技术，夯实制造基础

智能制造技术是在现代传感技术、网络技术、自动化技术、智能技术等先进技术的基础上，通过智能化的感知、人机交互、决策和执行技术，实现设计过程、制造过程和制造装备的智能化，是信息技术和智能技术与装备制造过程技术的深度融合与集成。

智能制造是世界制造业未来发展的重要方向，智能机床是实现智能制造的基础。融合了各种智能技术的智能机床将在本届展会竞相迸发，大展风采。这些智能技术以设备功能、控制系统和软件、检测装置、制造工艺专家系统为载体，成为企业参与市场竞争新的制高点。



西班牙尼古拉斯克雷亚集团： AXIA落地镗铣加工中心

具有机械滑枕下垂校正功能，通过牵引拉杆矫正滑枕下垂带来的角度偏差。还具有热变形自动补偿功能，检测滑枕、铣头、立柱的温升，并对温度变化引起的变形进行自动补偿。



日本大隈公司： MU-5000V五轴立加、MULTUS U3000车铣复合加工中心

搭载了多项智能技术，如热亲和、防碰撞、加工导航、伺服优化、五轴调整等功能。

热亲和功能 (Thermo-Friendly Concept) 是机械设计技术与数控技术的融合。指接受温度的变化，允许规则的热变形，抑制复杂的扭曲、倾斜热变形，并可预测变形。再通过数控系统OSP的高精度热位移控制技术，准



北京安德建齐： AG560-SA精密数控慢走丝线切割机

技术特点：先进的过滤系统，实现净水修切；先进的自动穿丝AWF系统，快速自动穿丝；防断丝、掉电记忆、专家工艺参数系统；采用交变极性的高速无电解脉冲电源。

GF加工方案： Mikron Mill P 800 U五轴立式加工中心

瑞士GF加工方案公司展出的五轴立式加工中心 Mikron Mill P 800 U，具有多项智能功能，如智能热补偿 (ITC)、防碰撞 (MSP)、电源故障保护 (PFP)、主轴振动监测 (ISM)、五轴智能热补偿 (ITC 5X)、操作辅助系统 (OSS) 等，保障机床的高精度、高性能和高效率加工。

确控制室温变化，由转速频繁变化所产生的主轴热位移以及切削液的有无所产生的变化都可以得到准确控制。

防碰撞功能 (Collision Avoidance System)，数控系统OSP中内置了工件、刀具、卡盘、卡具及主轴台、刀塔、尾座等的3D模型，在实际操作前，数控系统对机床运动进行实时模拟，在发生碰撞前停止机床运动。

伺服优化 (SERVO-NAVI)，通过测算工作台上工件、夹具的重量，自动优化包括加速度在内的伺服参数，在维持加工精度的前提下，缩短加工时间；调整伺服参数匹配溜板的阻力，保持机床的长期精度；减少机床振动和噪声，提高加工质量。

加工条件搜索 (MACHINING Navi)，通过机床内部的传感器检测切削振动，自动将主轴转速调节到最佳。

五轴调整 (5 Axis Auto Tuning System)，使用探测器和基准球测量几何误差，并按照测量结果实施补偿控制，进而调整五轴机床的运动精度。由此实现五轴加工精度的进一步提高。



萨瓦尼尼： P2lean紧凑型多边形折弯中心

意大利萨瓦尼尼的P2lean紧凑型多边形折弯中心，采用一副通用模具就可胜任各种折弯要求，搭载的Mac 2.0智能技术，能够在折弯时检测每一块板材的回弹系数和拉伸强度，并自动校正折弯力度。在大幅提升首件产品合格率的同时也保证了批量产品质量的一致性。独立工作，高效地生产各种规格零部件，从精益制造到批量生产实现完全的自动化。



九五精机： J5TK6411C数控卧式镗铣床

湖南九五精机展出的数控卧式镗铣床加工中心，加宽的矩形贴塑导轨，床身两侧加装整体式镶钢辅助导轨，FUNAC Oi-MF数控系统。工作台尺寸1350mm×1000mm，可承载最大载荷为5000kg，镗轴直径130mm，主轴转速12~1500r/min，可实现无极调速。X/Y/Z轴定位精度0.04mm，重复定位精度0.02mm。



工业物联网 (IIoT)，联通世界与未来

工业物联网 (IIoT) 是物联网在工业领域的应用，将感知技术、通信技术、传输技术、数据处理技术、控制技术，运用到产品设计、制造、配料、仓储、售后等所有阶段，实现生产管理及控制的数字化、智能化、网络化，提高制造效率、改善产品质量、降低产品成本和资源消耗，最终实现将传统工业提升到智能化的新阶段。

在本届展会上，我们能够深入地了解和学习到全球机床工具企业在数字化技术、互联互通技术方面所取得的最新成果。



西门子：
PLM (产品生命周期管理) 软件

PLM软件，包含了丰富的产品应用程序，将虚拟生产与现实生产环境紧密融合，将计算机辅助设计 (CAD)、计算机辅助制造 (CAM)、产品数据管理 (PDM) 和制造过程无缝地集成在一起，帮助企业以经济高效的方式对产品整个生命周期，从创意、设计、制造到维修及处理的信息进行管理。PLM既可作为信息战略，也可作为企业战略。作为信息战略时，它可通过整合系统构建一致的数据结构。作为企业战略时，它使企业可以像一个团队那样进行产品设计、生产、支持和淘汰，并在这一过程中不断得到总结和提高，在产品生命周期的每个阶段做出由信息驱动的统一决策。



株式会社FUJI：
LAPSYS物联网系统

由LAPSYS Monitor、LAPSYS Trace、LAPSYS Connect三个模块构成，可实现加工设备、工厂运行状态的监控，加工工件品质的追溯性管理。



格劳博：
GROB-NET⁴ Industry数字化制造解决方案

格劳博机床 (中国) 有限公司展出的GROB-NET⁴ Industry，是GROB公司数十年的机床制造经验与IT技术高度融合的产物，是实现整个生产流程全局透明的应用程序。其模块化应用程序能够将企业各要素进行优化整合，以最优产能目标进行高质量运作，提供从生产规划、复杂编程、复杂工件加工工艺模拟、设备监控与分析、加工过程可视化到维修保养的全方位数字化解决方案。



沈阳高精数控智能技术股份有限公司：
LT-DNC/MDC数字化车间管理系统

具有加工工件程序网络化自动传输与管理、机床加工状态实时采集与监控、加工效率和故障的统计与分析、车间综合信息管理、远程视频监控等功能。系统在为机床操作者提供方便快捷服务的同时，可让管理者实时、精准地掌握车间详细状况，可显著提高车间精益生产能力和智能制造效率。

AMADA：
V-factory

V-factory是运用IoT技术，使工厂“当前”难题可视化，进而实现高附加值生产的生产体系。通过在生产现场进行实时的数据确认，使客户工厂中从经营者到操作员等所有与生产相关的人员，以“My V-factory”为媒介共享、运用情报，进而节约时间与成本。此外，利用AMADA的支援，可针对每家用户，提供最合适的加工提案，进一步提高附加值。



斯达拉格：
集成制造系统 (IPS)

瑞士斯达拉格集团的集成制造系统 (IPS)，涵盖了单元控制器、物联网、机床的自我检测与优化、机床保护、人机界面、过程质量控制、效率等多个模块。其中，单元控制器监控所有过程，集中管理与生产系统相关的信息和资源，它直接接受企业ERP系统的生产指令，实现工件从装载和存储原材料，到各种加工步骤，再到最终卸载成品工件的全自动化生产。

IPS具有很强的适应性，从带附加功能的单机开始，可逐渐扩展到柔性制造系统，乃至整个生产线通过更好地利用其功能，控制工厂的生产，企业将能大幅提高收益或促进增长。



华中数控：
iNC智能数控系统

应用大数据可视化、大数据分析、基于新一代人工智能技术，对智能机床的大数据按指令域进行关联分析和深度学习，以及智能机床和零件加工的理论建模和仿真分析结果，形成智能机床的优化控制策略和控制知识，自动积累经验并自我学习提升。系统汇集了内部电控数据、插补数据以及温度、振动、视觉等外部传感器数据，形成数控加工指令域“心电图”和“色谱图”；可建立数控机床的全生命周期“数字双胞胎” (Digital Twins) 和“人-信息-物理系统” (Human-Cyber-Physical Systems, HCPS)，具有自主感知、自主学习、自主决策、自主执行功能。

华中数控的云管家iNC-Cloud是面向数控机床用户、数控机床/系统厂商打造以数控系统为中心的智能化、网络化服务平台。具有工业设备两级组织结构管理、工业设备实时状态监控、生产过程多种统计分析、机床数据扫码上传、多种权限管理等功能，支持工业设备多种联网模式，支持多种存储介质的数据持久化。



增材制造，创新制造模式

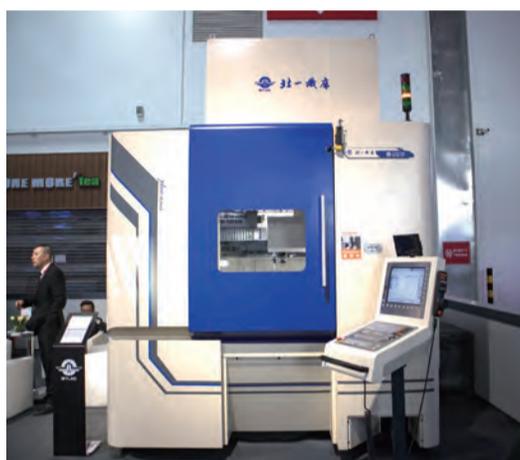
增材制造技术综合了计算机的图形处理、数字化信息和控制、激光技术、机电技术和材料技术等多项高技术优势，可快速制造出任意复杂形状的零件，解决了一些难加工材料结构复杂零件的加工难题，缩短了制造周期，在航空航天以及医疗领域有很好的应用前景。欧美先进国家将增材制造技术纳入国家战略和规划，将其视为实现制造业回归、提升制造业竞争力的重要载体。

增材制造技术得到了世界各国政府、研究机构、企业的广泛关注，促进了增材制造技术的快速发展。体现在金属激光沉积的层厚更小、成形速度更快、聚合物材料的强度更高、增减材加工复合应用等方面。



DMG MORI:
LASERTEC 30 SLM

DMG MORI的LASERTEC 30 SLM以选择性激光熔融 (SLM/粉末床式) 增材制造技术为基础，特别适用于轻量化、功能性优化和个性化复杂工件的增材加工。粉末成形区达300mm × 300mm × 300mm，层厚在20~100 μm之间，可高精度地将工件成形。可加工多种材质的镂空和蜂窝结构，例如不锈钢、钛、铝或工具钢。rePLUG粉末模块可以在2小时内无污染地完成换粉操作，有效缩短清洁时间，确保安全可靠地操作粉末。而且带粉料回收功能，提高粉料利用率。配置功能丰富的软件RDesigner/ROperator，实现从CAD文件到工艺控制的全面软件解决方案，用户可以快速调整工艺参数。



北京北一机床股份有限公司:
XKR40-Hybrid增减材复合机床

在成熟的XKR40五轴加工中心机床上增加增材制造单元，实现集增材和减材于一体的复合加工。增减材复合机床的切削主轴和激光增材制造单元可实现三轴直线移动，工件装卡在摇篮转台上可实现两个回转运动。应用五轴切削加工技术和激光层积技术、CAM技术、测量技术，增减材复合机床可完成不同行业具有复杂空间曲面形状零件（如叶盘、叶轮、叶片、模具、传动部件等）的增减材加工和修复，亦可实现由多种材料构成的零件的制造。



美国Markforged:
Mark Two

美国Markforged研制的新材料Onyx，是一种由尼龙和碳纤维碎片熔融制成的碳纤维加强尼龙材料，其强度是普通尼龙的3倍，热变形温度达145℃。

力丰科技制造有限公司展出的美国Markforged的3D打印机Mark Two，建设容量为320mm × 132mm × 154mm，层厚度在100~200 μm之间。以Onyx为基本材料，据称打印出来的零件强度比传统的ABS材料高23倍，比铝合金更加耐疲劳、耐化学性，零件表面散发哑光黑漆光泽。采用熔融纤维制造 (FFF) 和连续纤维制造 (CF) 双喷头系统，还有强大的智慧切层和管理软件Eiger，可根据产品的受力分析进行纤维布线，节约更多成本。可应用于航空航天、汽车、交通运输、医疗、学校、工业机械等行业。

三菱重工工作机械

滚齿机GE25A

磨齿机ZE26C

龙门MVREx

展位号: E2-A102
电话: 021-6841-3030



沙迪克公司:
LPM325金属粉末3D造型和
基准面加工的复合加工机

通过激光扫描金属粉末使其熔化和凝固进行3D造型，并在不改变设置的情况下进行基准面加工。大幅度缩小了造型室内的体积，并进一步优化了激光加工过程中产生的烟雾的回收，实现了高品质下的造型速度提升。此外，为了改善造型室内的粉末处理工作，配置自动供粉和粉末吸收装置。该机床配置了沙迪克专门开发的数控系统RM4RP，以及CAM软件LS-BEAMS。



法国机床制造商协会 (SYMOP) 继2018年成功参展CCMT2018后, 2019年首次组团参展CIMT2019, 法国展团将重点展示在航空制造等领域的整体优势。



CONDAT公司有着长达160年的悠久历史, 其生产的润滑剂在金属行业中, 尤其在冷锻、冲压及机械加工领域享有盛誉。该公司也是使用创新化学物质和可再生原材料及植物原材料的先驱者, 由此提供新一代的未添加添加剂的矿物油和可溶性油。

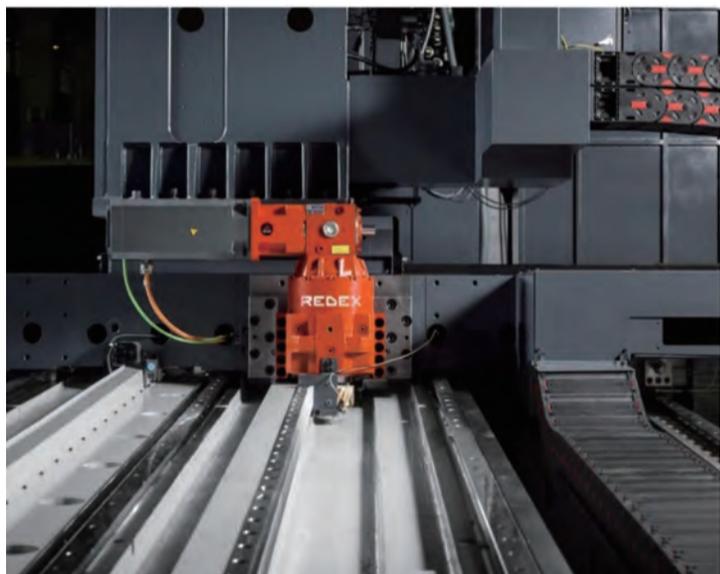
此外, 在附加操作领域中也是油品范围最广泛的供应商之一: 热处理剂、机床维护用润滑油、导轨油、清洁剂、去污剂及防腐蚀保护剂; 在高温作业领域, CONDAT也提供防火液压油、涂油、锻造油等。

企业名称	Condat
产业领域	润滑剂
员工人数	650 名
在华形式	2004年设立分公司
营业额	公司70%营业额为出口创汇

展位号: E2-B027



联系人:
公关经理
Nathalie Vidal
nathalie.vidal@condat.fr



REDEX提供一系列高性能产品, 在机床领域作为技术标准制定者。总体产品包括完整机电系统, 如带预紧的进给驱动装置、大扭矩铣削电主轴。REDEX的专业精神和精湛技能使之成为“不可替代的机床传动制造商”!

企业名称	REDEX
产业领域	机床传动系统
员工人数	400 名
在华形式	子公司

联系人:
市场营销&公关负责人
Claude Fourtune
cfourtune@redex.fr

展位号: E2-B024



2018年, Hexagon集团凭借其分支Production Software和NCSIMUL, 和独特的全面解决方案, 再次捍卫了其在该领域世界排名第一的地位, 确实, 从用于车间的计量应用Hexagon Metrologie到复合材料结构力学、协同模拟和逆向工程研究所, 集团服务涵盖工业生产的各个阶段。

软件NCSIMUL®包含数控编程, 机械模拟, 切割工具管理, 程序转换及实时机器状态跟踪, 给生产流程的各个阶段提供完整整合技术, 这独一无二的技能可简化数字渠道, 为未来工厂带来所需工具和灵活性。

最终, 您将配备有一条灵活、自动、精简的数字渠道, 在实际生产启动前以虚拟方式确认生产启动。由此, 机械加工各个核对阶段安全性有所保障: 机械加工模拟、工具使用优化、技术内容分享及数控编程设备零件再工业化, 而这些, 都无需进行前期再次编程。

企业名称	HEXAGON
产业领域	生产用软件
客户群体	机械加工类企业
员工人数	20 000 名
在华形式	于2009年设立分公司SPRING Chine
出口营业额占比	35 %

展位号: E2-B028



联系人:
市场营销负责人
Anne-Audrey PLANTA -
Anne-audrey.planta@hexagon.com



齐心协力 共探行业新出路

数字化，正当时

西门子(中国)有限公司数字化工厂集团运动控制部机床数控系统总经理 杨大汉



随着中国制造业转型升级的逐步推进，机床行业正面临新的发展机遇。众多境内外企业积极因事而谋，顺势而为，主动抓住机遇，制定战略，有效整合已有资源，形成行之有效的转型升级方案。

在数字化和信息化的浪潮中，机床行业的数字化将成为大势所趋。作为全系列数控系统的供应商和数控技术的领导品牌，西门子一直致力于制造领域的整体数字化解决方案，从仿真、虚拟机床以及数控系统与工厂IT系统的集成。

西门子针对机床行业的数字化解决方案可以帮助客户在机床加工与制造过程中借助“数字化双胞胎”来实现从产品研发、设计、生产、直到服务全过程的数字化，从而提高生产力、可用性和过程可靠性，优化加工精度、设计、加工过程乃至维护和服务。

本届展会上，西门子展示了持续升级的机床行业数字化企业解决方案，以及其为机床制造商和机床用户挖掘数字化带来的巨大潜能。以“机床数字化制造——正当时！”为主题，向机床制造商和用户呈现了其端到端的数字化解决方案如何实现数据分析、资源管理和机床性能的大幅提升。

数字化是不同行业机床客户提升生产力的首要因素，西门子数字化企业产品组合既有针对整条生产线和工厂的全面数字化解决方案，也有对复杂机床进行数据分析和性能强化的实时边缘计算应用，不仅适用于传统

机床行业的应用，也适用于增材制造和航空航天领域。

针对上述数字化平台，西门子还推出了一系列应用。机床制造商及用户都能够借助西门子数字化平台，灵活使用本地数据处理和基于云的数据处理，实现数控系统与IT的集成，从而大幅提高生产灵活性与效率、缩减工程投入和产品上市时间，并通过数字化来巩固并扩展在全球市场中的竞争力。在展会现场，有数十台来自机床厂商的设备连接到了MindSphere应用程序 Manage MyMachines以及Analyze MyMachines。西门子还能够为机床厂商的数字化升级提供从需求分析到方案实施、跟踪分析、再到生产过程持续优化的全面服务。

此外，在展会现场，西门子展示的Sinumerik数控系统与柯马机器人的直接集成。借助Sinumerik Run MyRobot /Direct Control解决方案，西门子机床数控系统能够将机器人直接集成到生产环境中，利用Sinumerik数控系统来控制机器人，无需额外的机器人控制器便可以让机器人完全集成到生产过程中，实现方便灵活的上下料、搬运，乃至直接加工。

在本届展会上，西门子还展出全系列的数控系统解决方案，Sinumerik 808、Sinumerik 828和 Sinumerik 840数控系统，全面覆盖从普及型机床和标准机床控制方案到模块化高级解决方案，再到高端工件生产的智能解决方案。欢迎新老朋友莅临参观！

视自动化、数字化为重要的未来发展战略

德马吉森精机中国首席运营官/总裁 Dr. Frank Beermann

自动化机床是数字化工厂的重要组成部分，也是智能化和网络化生产的重要组成部分。DMG MORI视自动化为重要的未来战略领域。4月15日至20日在北京举办的中国国际机床展览会是全球机床业最重要的展会之一，也是DMG MORI展示创新产品和服务的理想平台。DMG MORI携14款机床(其中包括6款中国首秀)亮相本届北京CIMT中国国际机床展览会。天津工厂的数字化生产工艺和自动化解决方案，以及增材制造和卓越技术作为本届展会的展出亮点。通过展出的14款创新加工解决方案，让客户感受到机床行业的数字化未来。

本届展会，自动化解决方案是DMG MORI的核心主题之一，展出适合搭配车削中心的高灵活性Robo2Go，与NHC4000搭配的回转式托盘库系统和MATRIS机器人单元。此外，DMG MORI第二代由全部工艺参数智能控制的OPTOMET软件支持的LASERTEC 30 SLM 粉末式增材制造机床作为另一亮点展出。值得一提的是，展会期间DMG MORI还安排以自动化、综合性数字化为主题的现场演示演讲以及服务领域的技术专家讲演。

其他亮点包括航空航天和模具制造卓越技术。DMG MORI也早已深耕于航空航天和模具制造领域多年。

DMG MORI在这两个领域拥有20多年卓越技术积累，为客户提供从复杂5轴联动铣削加工技术到铣/车复合完整加工技术，并可同时实现集成磨削和超声铣削加工技术。DMG MORI航空航天卓越技术机床亮点包括适用于加工结构件和多种主轴的DMU 200 Gantry和DMU 340 Gantry加工中心。可参与加工torqueMASTER主轴，其扭矩达1000N·m，适用于加工钛合金工件，也可参与加工航空航天speedMASTER 30.000，主轴的功率达79 kW，在加工铝件时，金属材料切除率达8000mm³/min。

在传统的北美和欧洲市场以及高速增长的中国市场，汽车行业均呈现销售增长的态势。如何在竞争激烈的市场中找出快速并且经济的生产方案是汽车生产制造商与其零部件供应商需要应对的挑战：降低单件成本、使用自动化的加工生产工艺和提高灵活性是其中的关键。DMG MORI凭借汽车行业卓越技术以及在客户进行产品开发的初期就参与客户的开发，确保了为客户提供的生产解决方案满足客户的高要求，也保证了高实用性和高工艺可靠性。DMG MORI提供先进的CNC技术和交钥匙总包解决方案，其中包括高性能的加工中心和智能软件。





研发核心技术，助力产业升级

株洲钻石切削刀具股份有限公司副总经理 李 勋

2018年，株洲钻石面对市场需求的剧烈波动，克服了生产经营面临的种种困难，取得了不俗的成绩，一方面，我们的营销收入再创新高，在国内市场位居市场前列，在汽车、模具、压缩机行业等应用行业市场份额进一步增长。海外市场发展良好，市场营收同比增长15%左右；另一方面，科研开发硕果累累，国家精密工具创新平台通过验收，多项国家重大专项课题进展顺利，全年申报专利42项，获得授权专利28项，开发新产品系列18个，目前共拥有授权专利350多项，遥遥领先国内其他企业。与此同时，2018年还全资收购了德国HPTEC GMBH公司，HPTEC GMBH公司是欧洲最大的印刷电路微型钻头铣刀的供应商，具有30多年的历史。收购HPTEC GMBH将提高株洲钻石的整体实力，弥补相关领域的发展短板。

我们认为2019年以及未来3~5年是民族刀具发展

的关键时期，对株洲钻石至关重要。因此，我们一方面要继续保持在国内市场的前列地位，继续提升营销规模和市场占有率；另一方面要抢占核心技术研发尖端、推动产业升级换代、迈上产品价值链的高端。与此同时，株洲钻石将积极配合国家一带一路发展战略，力推海外市场发展，2019年海外市场营收要保持快速增长。最后，株洲钻石作为民族刀具的代表企业，作为国有企业，将致力于服务中国智能制造，依托承建国家精密创新平台和承接国家重大专项课题的契机，为航空航天发动机零部件、汽车精密零部件、新能源行业核心零部件、轨道交通精密零部件等开发成套高效工具及成套切削加工解决方案。

CIMT2019，是世界机床工具行业的盛会，株洲钻石非常重视本次展会，展台位于E3-A301，推出新一代汽车发动机及零部件切削加工解决方案、株洲刀具在能源



重工的应用展示、航空航天成套刀具国家重大专项成果推广、3C行业智能手机切削加工等应用行业成套解决方案、CP系列复合材料加工刀具、可换头模块式立铣刀、DM系列石墨材料专用刀具、EMP09全新一代立装式铣刀、新一代高精度数字镗刀、ZTK系列可换头钻头、射频识别刀柄、智能刀具柜等一系列产品。



奋力前行，再创辉煌

赣州澳克泰工具技术有限公司营销副总经理 周 强

具消费在162亿元。这部分进口刀具的国产化是我们关注的重点。同时，我国的刀具出口也在逐年增加，2017年达到了96亿元，是历史上从未有过的。越来越多的中国品牌走向了世界。这也应该是我们工具行业看到的机会。所以机床工具行业发展向好的趋势还是不变的，为此我们充满信心。

澳克泰是章源钨业的子公司，我们具有完整的产业链，目前除了钨产品外，也在着手对钨这种不可再生资源的替代产品的研发，和我们的上游企业合作刀具新材料的研发、生产，利用澳克泰的营销渠道来销售产品。同时，公司也在寻求整合外部资源，实现合作共赢。

2018年澳克泰的销售业绩在2017年度的基础上翻了一番，产销量也翻了一番。我们在品牌知名度、新产品的研发种类和数量、产能的进一步提升、销售体系的逐步完善和销售队伍的建设上都取得了令人称赞的成绩。

市场、销售、研发、生产各部门之间沟通更顺畅，目标更明确、一致，这是最大的成功和收获。2019年我们将继续奋力前行，再创辉煌。

2019年，公司将会进一步贯彻以市场需求为导向这一营销理念，明确目标市场和客户，研发市场需求的产品，完善并调优产品结构，继续做好难加工材料切削专家的产品定位，以替代进口为抓手。继续搭建刀具项目方案规划团队，通过资源整合，完善产品线，逐步实现能为中高端客户提供整体刀具解决方案的目标，提升公司整体技术实力。实施CRM系统，利用大数据库，做好客户管理及维护，做好产品的生命周期管理，更好地掌握好市场变化，满足客户的合理需求。本届展会上，我们将围绕难加工材料切削专家这一主题，来展示我们在涡轮增压器、叶片等零件加工上所研发的刀具产品，宣传我们的高性价比产品，帮助客户实现降本。

从2018年的经济数据来看，官方发布的GDP增速为6.6%。机床工具行业是第二产业的重要组成部分，理应和国民经济同步发展，所以未来的发展方向是稳步前进的。从国内来看，2018年工具行业的消费金额在450亿元左右，其中，国内刀具消费金额占比64%左右，进口刀

高精密、高效率、高服务

国宏工具系统（无锡）股份有限公司副董事长 严景峰



“智能制造”将会是未来五年内机床工具行业的发展形势，智能制造工程作为“中国制造2025”五大工程之一一直受到国家的高度重视。智能制造意味着在刀具制造过程中，由我们人类专家与智能机器人来对刀具、机床、夹具、砂轮、磨削余量、磨削液、精度和外观质量要求等条件进行分析、推理、判断，从而选择出最佳的刀具材料、砂轮、磨削液等，甚至包括合适的砂轮转速、砂轮进给量等加工参数，并且实现在线智能监控，实时采集磨削数据并判断加工参数、加工策略是否合理，砂轮磨损是否正常，预判砂轮磨损方式和砂轮的失效时间，及时向机床或操作工人下达更换砂轮指令，以达到既经济又安全的刀具制造过程。

针对当前市场，我们认为原材料制造企业、工具企业、机加工企业、工具经销公司等产业链相关环节应加强交流沟通，让工具企业为机加工行业提供全方位的服务。开放、包容、分享、合作与携手同行，是工具企业的高度理念，亦是当下产业链相关企业的共同愿望。国宏更希望为机加工行业提供增值服务，打造优质高效的精密加工平台。

公司以“创新、发展”为主体，以高端工具国产化为目标，逐步替代进口。目前，在高端工具领域建立了以硬质合金刀具和超硬刀具协同发展的完整制造产业链，公司生产的整体硬质合金铣刀、钻头、铰刀以及超硬刀具已广泛应用于3C消费产品、航空航天、军工、汽车、重工、模具等工业领域，公司规模逐步走向工具类企业前列。在技术研发中，公司秉持“知行合一”的运作机制，推动“校企联合、技术转化、人才共享”的理念，与多所高校创建校企合作平台，共同研发，获得了政府、院校的赞誉。公司获得“国家级高新技术企业”资质；2017年被市科技局授予“无锡市精密刀具工程技术研究中心”的称号；2018年被江苏省科技厅授予“省工程技术研发中心”称号。

本届展会突出“高精密、高效率、高服务”的行业理念，吸引机床制造商，充分展现模具领域加工技术、石墨材料加工技术、消费电子领域加工技术、孔加工技术、航空耐热材料加工技术、碳纤维复合材料加工技术以及解决方案，为未来制造模式奠定了坚实的技术基础。

百家争鸣势破竹，智能制造攀新峰

用户需求为先，不惧激烈竞争

——访哈斯自动数控机床（上海）有限公司

销售及市场经理 张杰



2016年哈斯在对中国市场客户进行了深入细致的调研之后，选择了几款在中国市场热卖的机床，增加了很多非常有价值的选项，并且给予整机极具竞争力的价格。哈斯称之为“V系列机床”，V即Value（价值），旨在为中国用户提供高效、超高性价比的机床。收到了非常好的市场反响。2017年哈斯根据中国客户的实际情况又进行了选项的调整，使得这些配置更符合我们用户的实际需求，V系列机床的销量在不断攀升，在医疗、汽车和机械加工等行业领域得到了很好的推广。2018年哈斯在中国市场销售的V系列机型销量占到哈斯在中国市场总销量的80%，这是前所未有的成绩，也是哈斯在用心研究中国客户特点的基础上，哈斯全球做出的针对中国市场销售调整的重要战略取得的成功。

2019年，数控机床行业竞争将更趋白热化。哈斯在应对中国市场的激烈竞争上更是胸有成竹。在2019年我们会对V系列机型做出更优化的配置及设置更具竞争力的价格。同时，根据客户反馈，我们将增加V系列机型，推出性价比更高的产品组合。进一步提升中国市场销量。

2019年CIMT展会上，我们推出了全新设计的6托盘交换卧式加工中心 EC-400PP及全五轴加工中心UMC-1000。EC-400PP采用全自动6托盘交换系统，加上大型的侧挂式旋转刀库（拥有100把刀位），可最大程度满足多工位多品种的柔性生产加工。其机床的床身采用台阶式设计，大幅提高机床的整体刚性，并且加大了Y轴加工行程（达到635mm），使得加工范围得到进一步的提升，机床的A轴结构使用新型RV减速机，实现高传动比传动，提升了工作台承载能力。本机床适合多种行业的数控加工，并且可实现柔性生产线组建，在汽车零部件制造行业、液压行业、通用机械制造等行业具有广泛应用前景。

在此次展会上哈斯的另一款全能型立式加工中心UMC-1000也同时推出。可满足中国市场在“3+2”和“全5轴”加工方面的需求。UMC系列的经济性和优良的加工性能方面使得哈斯在多轴及多面体加工领域占得一席之地。UMC系列的多轴加工性能，实现一次装夹完成多道复杂工序的加工，减少装夹次数，提高精度。并且可选装全自动托盘交换系统，可实现复杂零件的大批量生产。其配备的25英寸（635mm）大型转台，给客户创造出充足的加工范围，且带有T型槽，便于工装夹具的安装。

标配的刀尖跟随及动态坐标功能，能够大幅简化多轴加工程序的编程难度，提高编程人员的工作效率，提高产能。

不畏寒冬，破风前行

——访SYIC集团董事长 陈本泓



SYIC溯自1979年，创立至今，经历了无数风云变幻及市场环境的更迭兴衰。面向2025，自我勉励“品质创造信誉，信誉保证品质”，更是自我鞭策保持着时时优化、日日精进的心态，战战兢兢如临深渊、如履薄冰的谨慎态度。只有精炖细熬而成的火候，佐以深蹲苦练的扎实基本功，才是企业必须具备的能耐！

2013年起始，我们陆续大手笔投入欧洲、日本等国家和地区产的高端量具、生产设备，产品的使用材质也超过90%导入日本一线品牌与瑞典的高档材质，这些均是为了实践对于市场、对于合作伙伴、对于自我的责任与义务所界定的承诺。秉持着“供需平衡 共荣共存 未来之路 无限宽广 营运获利 永续经营”的SYIC经营理念，产品销售到世界任何角落，必定都是人见人爱。在全民一致的信念“2025 智能制造中国创造”有你有我有他的共同努力拼搏奋斗、共同创建“通赢大局面”的愿景中，SYIC不敢自许引领时代崭新局面的角色，但也自觉扮演先锋角色，不落人后。

在CIMT2019的盛会上，SYIC推出诸多高端与进阶产品，首发亮眼登场。诸如：双面拘束、HSK短锥中空、PSC三角锥状刀柄的“全种类刀柄供应”；主轴超精密标准检验棒；带晶片双向资料传递的刀柄；带耐压100Bar的内冷刀柄；MQL与CO₂喷射用冷却流道刀柄；拘束不动止滑型刀具；抑震型接杆；耐热钢材质的热缩刀柄；工具钢材质的热缩刀柄带威力曲线与环状出水。个个都是目前欧美日一线生产的必备利器！倍增了生产制造端的正面价值。并且SYIC是业界极少数可以同时供应耐热钢与工具钢材质热缩刀柄的厂家，满足了热缩刀柄的所有应用领域。至今，两岸的生产厂房面积，达到了120000平方米。CNC生产设备超过180台。刀柄年度产能可达到80万只、筒夹年度产能可达到150万颗。

SYIC在未来的日子里，将往广度发展，在一线工业城市，目标性地设立直属办事处，为范围内合作伙伴提供了最及时的咨询、服务。并计划性设立4S店，往深度扎根，与合作伙伴们心心相映、心手相连。

2017年销售比重：亚洲占了40%、美洲占了40%、欧洲与大洋洲占了20%。自有品牌销售比重85%、OEM占了15%。并在福建常山，创建SYIC育才中心，面向世界市场的合作伙伴们提供短期、中期培训的基地。包含教育学习、精进卓越、住宿、休憩旅游、运动健身等用途，都是接踵而至的阶段任务。

上述一切的经营方式，个人深信在整体世界景气高涨的好年，必定乘风扶摇直上。区域性市场平稳状态，定有能突破僵局的机会。哪怕是身处经济停滞微弱的坏年，必定能协同伙伴们不畏寒冬、破风前行！

语末共同祝愿：世界前行，文明发展，有你有我有他，全民一心一念，共创通赢大局面。



坚持“本土化”，实现高价值

——访雄克中国区总经理 杜尚俭

尽管复杂的国际形势导致了较为严峻的市场大环境，但雄克始终看好国内制造业未来几年的发展，特别国内企业对制造装备的精良、可靠性和智能化程度要求普遍提高，对于精密夹具和自动化功能部件的需求也不断提升。应该说，国内的制造业通过近几年的转型升级和智能化改造达到了一定的预期，雄克对关键功能部件的定位将有利于做好中国这个最大的潜在市场，本土化将继续成为雄克中国的战略支点，本土化也不只是本土化生产，而是要把制造和装配结合起来，给客户带来增值性的定制解决方案才是核心。同时，我们将增加本土化的研发和数字化创新，通过深入了解客户实际需求，把握未来机会，比如之前我们在3C手机行业上，雄克中国就向客户提供了德国总部所没有的解决方案。

去年雄克全球的主题就是“开放”，功能部件能够适应各类设备接口、面向各种应用场景以及对于云技术的数据开

放，也是表达了雄克对于企业合作一贯的积极态度。作为功能部件的供应商，与系统集成商的广泛合作、提供贴近客户需求的解决方案是我们在中国市场上获得机会的基础。所以说，雄克中国与上下游企业的合作只会越来越密切。

前几年，雄克在机械手的数字化、智能化方面取得了许多突破性的进展。今年CIMT上展出的最大亮点是雄克的首个智能刀柄产品iTENDO，这是雄克与维也纳科技大学和 TOOL IT GmbH Vienna 公司合作研发的一款产品，将液压刀柄的出色性能与数字化过程监控结合，实现加工过程中实时收集并分析数据，由刀柄自主调节加工过程，以取得更好的表面加工效果。这是雄克在机加工领域的一次重要的数字化实践。



提升服务，助力智造

——访高耐大因刀具（青岛）有限公司总经理 朴成镐

在目前中国市场的经济环境下，大规模投资拉动容易形成新的资产泡沫和生产过剩，这种情况下，上下游企业间的融合已成制造业转型升级的必由之路，但是，想要真正发挥出产业链的最大作用，就必须把上下游企业的诉求统一起来，实现平衡。

为此，我们在原有的KORLOY & DINOX品牌的基础上，自2016年开始增加完善更适合中国市场的高性价比品牌TAUMAX系列，2019年引入专注于螺纹铣刀30年的WIDIN品牌产品系列，以期通过旗下各品牌间产品的融合与互补，更好地根据上、下游企业的不同需求提供更有针对性的产品。启动“智能工具管理”的相关项目，通过与制造业智能化相结合，探索新的增长动力业务。

回顾2018年，我们全力打造“产品+服务+客户”三位一体的发展体系，以市场的发展为己任，不断提高产品的竞争力，优化服务体系。成立了“技术服务组”与“刀具方案组”，快速响应支持客户的技术要求，帮助中国用户改善工艺，解决难题；设立400产品维修专线，为客户提供全天候的产品维修支持，提升产品的售后服务水平；持续完善各地办事处的职能，加强与客户的交流；韩国总部

增派常驻中国技术服务人员，为中国地区的客户提供更高质量的技术服务，开发更多适合中国市场的产品。我们也凭借过硬的产品品质及不断提升完善的服务能力，在这股制造业强势复苏的洪流中抢占先机，战绩斐然。其中高耐大因旗下第二品牌TAUMAX产品的销售实现突破性的增长。

在工业4.0的大环境下，高耐大因将继续立足中国市场，完善TAUMAX品牌产品线，为中国用户提供更多高性价比的产品和行业解决方案。为保证长期可持续发展，公司还将进一步加强核心产品与新产品的扩大推广，优化产品体系，稳固销售政策，继续贯彻“提升服务，助力智造”的理念，不断推出创新的市场活动和服务方式。

此次在CIMT2019展会上，我们重点为大家展示了如下产品：“智能工具管理”的相关系列产品，其将涵盖智能工厂所需的工具管理软件+智能工具设备；针对槽加工的产品解决方案；2018年新加入DINE集团的WIDIN品牌端铣刀/产品。

目前中国制造业已经具备产业升级的基础，且已经在多个领域取得重大突破，结合中国内需市场、强大的物流体系、产业链集群等优势，未来5年将进一步升级深化。而机床工具行业也将更多地向智能化管理、大数据分析管理、咨询服务能力等方面进行提升。



瞄准高端制造，跨界融合共赢

——访上海誉和钻石工具有限公司总经理 聂峰耀

家七个战略性新兴产业和国家重点发展的航空航天、医疗器械、雷达、通信、激光、光电子、大型天体望远镜、精密仪器等现代高端产业提供高性能、高品质、高精密和高可靠性的切削刀具。

近5年来，和牌系列刀具在产品结构转型方面主要做了三个方面工作：加强企业的硬实力、软实力和产业链整合。硬实力就是引进了国外先进设备，例如DMG MORI激光加工机床、VOLLMER/755放电加工机床、PG4数控单晶金刚石磨刀机、TBB五轴数控工具磨床、ZOLLER刀具测量仪、HAIMER立式刀具动平衡机等，提高了产品的质量。软实力就是在自主研发3C电子、航空航天、模具、光学、医疗器械等产业用刀具的同时申请国家专利，已授权的实用新型有30多项，发明专利已授权的有6项，还率先制订了上海市企业标准，为新产品研发提供知识产权保障。产业链整合就是注重上下游产业的相互影响和优化组合，强强联合，为市场提供最优质的刀具。和牌为3C消费电子和精密光学行业提供了高光高寿命的系列刀具产品，刀具

材料有各类单晶金刚石、聚晶金刚石和硬质合金，刀具规格从平面铣刀、立铣刀、钻铰刀、样条曲线成型刀到直径不大于0.1mm的微型钻等；专为航空航天开发了切削碳纤维、钛合金和耐热高温合金的一系列金刚石和硬质合金刀具，用户反映良好，客户群体不断扩大。

机会与挑战并存。国家提倡的“一带一路”建设，为刀具产业提供了新的舞台，无论基础建设、港口建设，以及地铁、大桥、高速公路、高速铁路等，都需要工程机械和其他机械设备。其中刀具产业是不可缺少的重要配套产业，其重要性和依赖性显而易见，一台世界上最先进的机床如果没有合适的刀具就发挥不出它的优势。我们满怀信心看好市场，努力创新，不断进步，做好每一把刀，加快产业转型，争取在为我国高端制造产业的“服务”上动心思、动脑筋、出大力。

改革开放40多年，我国经济高速发展，举世瞩目。2018年我国GDP达90多万亿元，稳居全球第二位。据国家统计局数据，其中制造业占30%左右，即30万亿元左右。随着国家深化改革的举措不断出台，产业结构在不断调整，侧供给方面不断优化，市场经济制度不断完善，制造业将向产业链和价值链的上游健康发展。我们要瞄准我国高端制造业的发展，为国

融合创新 “塑” 造未来

——访易格斯机床行业经理 陆锦祥



近年来，受上游企业升级转型的影响和在智能制造与信息化的需求下，机床行业正从以往的单一化、低数控化程度、低效率朝多品种全系列、高精度、智能化方向发展。作为机床设备不可或缺的供能方案供应商，易格斯一直以用户需求为导向，不断精进产品技术、创新解决方案、提高服务质量，以提高机器的可靠性和降低机器的维护工作和成本。

随着机床行业对精度要求变得越来越高，诸如振动等影响工件精度的因素都必须通过创新技术加以克服。拖链系统既是现代机床的“脐带”，也是可能引发振动的部件。为了满足更具挑战性的应用工况和最大化地降低因“多边形效应”而引发的振动，易格斯研发出了创新的链接方式——由高性能工程塑料制成的弹簧元件。这个优化设计使易格斯拖链即使在高加速度的动态运行下也能带来极度平滑和趋于零振动的运行体验。这在易格斯测试实验室的2.2亿次双循环测试中得到了效果验证。凭着这种不断探索创新的精神，易格斯五十多年来推出了90000款拖链产品，并赢得了拖链这一专业技术领域内的领导地位。

同时，机床行业也非常看重产出时间。减少一个工作步骤就意味着可以大幅节省流程成本。

易格斯团队深知这一点。因此，我们不仅向用户提供易于装配的模块化拖链，并且提供包含连接器、电缆和运输架及附件的预装配拖链系统。这种即插即用的完整解决方案，不仅可以节省流程成本，还可以最大程度地减少所需安装空间，例如易格斯为协鸿的AERO系列机床提供的针对性解决方案。因为机床上的所有chainflex高柔性电缆都自带耐油的PUR外护套，而无需额外的保护软管。电缆空间的减少，进而缩小了拖链的尺寸。同时，免去的这些保护软管，降低了成本，并且简化了维护。值得一提的是，易格斯还是唯一一家开发了在线配置和预测使用寿命的拖链供应商，并为其所有专为拖链运动研发的高柔性电缆提供36个月质保承诺。

秉承严谨的德国工匠精神，易格斯在内部测试实验室里，每年进行超过15000项测试和20亿次的循环测试。也正是基于这些真实测试获得的可靠数据，并出于实现预防性维护的目标，易格斯首创了“智能塑料”概念，并推出了isense系列。isense系列由不同的智能传感器和监控模块组成，能在设备运行期间持续检测磨损度，并自动启动维护预警。

如果您也有这样的疑问：如何轻松降低成本并提高设备的技术性能，让产品安静、免润滑，同时具有更长的使用寿命？那么，欢迎您到易格斯展台（展位号W3-B411）和我们一起寻找答案。

创新不止，定谋长远

——访宝嘉诚工业股份有限公司副总经理 郑席宾

因社会形态转变、技术劳力短缺，使得自动化的需求逐年上扬，但高昂的投资金额、复杂的操作模式，往往使投资者却步，综观以上总结，研发创新始终走在前端的宝嘉诚工业公司PARKSON品牌，早已为有效解决工具机业界及满足使用端需求，提供高效能、高弹性的自动化解决方案，且较国外平价、高效的弹性制造单元（FMS）与系统。

宝嘉诚PARKSON为了服务工具机业者，期盼与客户一起打拼共创产业未来的信念、一路走来创新的初衷始终如一。在TIMTOS台北国际工具机展上，宝嘉诚PARKSON，展出了一系列制造高阶智慧机械机种，不可缺少的相关精密工作台设备，不但现场询问度高，同时也让业界更加了解宝嘉诚工业PARKSON品牌，专注客户端需求的用心。

宝嘉诚PARKSON从十几年前就开始着重于交换系统的投入，从基础单机双工作台交换台到多工作台阵列式存放，进阶到多机多盘的模式，从以前配合工具机厂制作硬件部分，到现在硬件、软件一次规划完成，客户只需提供硬件界面不须再投入人员进行PLC的编写，利用IO通讯随意取放工作台，加速客户对应自动化运用的开发进程。

因应工业4.0趋势，宝



嘉诚PARKSON和工研院及丽驰、百德等4家工具机厂，配合规划多机多盘的概念，这属于一个场域性的规划，可依使用状态调整内容，是目前台湾首座搬运车可以搬运工作台、栈板、物料架3合1混合仓功能的制造系统设备，不但提升设备的有效稼动率，更省空间及人力。

另外，因应工具机业者对于五轴加工机的需求愈来愈多，因此宝嘉诚PARKSON在四、五轴转台及FMS弹性制造系统的研发投入加大，在取得一定重要位置后，于多年前即携手龙马精密Spintrue主轴品牌，在双方最具优异的技术与质量基础上，共同开发出更具竞争力的五轴车铣摆头，也让国内几家大厂一同肯定该项产品的稳定，在展会现场询问的厂家也愈来愈多。

一直以来，宝嘉诚坚持以设计开发、工程技术为制造厂的根，年年推出新品！宝嘉诚坚信，业者如能在设计开发上用心，以优秀的设计团队，辅以工匠精神，相信未来可以走更远的路。

顺势而为 厚积薄发

——访上海松德刀具制造有限公司总经理 何振虎

受国内外各种因素的影响，2019年机床工具行业的整体发展形势目前尚不明朗，但国家“加快建设制造强国，加快发展先进制造业”的方向是明确的，从长远来看，机床工具行业的发展前景依然是乐观的。对企业来说，短期内遇到一些困难和挫折，可能难以避免，如何尽快做出调整，顺应发展趋势，适应市场需要，才是企业能否生存和发展的关键。

在复杂多变的市场环境下，真正技术先进，质量可靠，能为客户解决问题、带来效益的产品，才有竞争力，而能不能做出有竞争优势的产品，取决于企业的创新能力，研发能力，技术积累和管理水平。

松德刀具公司一直秉承“自主研发，创新发展”的思路，从不满足于已取得的成绩，而是在巩固优势产品的前提下，不断地进行新产品的研发，向高端、高精度发展。经过多年的磨砺和锤炼，松德刀具打造出了优良的产品质量，积累了深厚的技术储备，探索出了一套先进的管理模式，为公司长期可持续发展打下了坚实的基础。

松德公司现有的刀具产品种类齐全、覆盖面广，既有常规的数控刀具产品，也有高

端产品，能满足和适应不同行业、不同客户群体的需求。

2019年，松德刀具将继续在产品研发上加大投资，开发新产品，丰富产品结构，打造核心竞争力；同时，从管理着手，挖掘内部潜力，提高生产效率，降低成本；继续坚定不移地贯彻以客户为中心的服务理念，持续提升产品质量和服务水平。

无论外部形势如何变化，松德公司“精心研制，缔造精品，服务客户”的遵旨始终不会变。

感谢各位新老用户对松德刀具的大力支持和厚爱，我们将继续努力，竭诚为每一位用户提供高品质的产品与服务！



百舸争流千帆竞，中国制造展新貌

武汉华中数控股份有限公司

展位号: E1-A201



董事长 陈吉红

武汉华中数控股份有限公司是国产中、高档数控系统产业化基地，国产数控系统行业首家上市公司。公司与华中科技大学产学研紧密合作，以打破国外封锁限制、振兴民

族数控产业为己任，长期坚持前沿创新，努力打造中国自主品牌，用中国“大脑”装备中国智造。

CIMT2019重点展示智能数控系统iNC和智能机床iNC-MT。包括：AI+数控——基于新一代AI技术的智能数控系统和智能机床展示区，新一代人工智能技术与数控机床的融合，形成新一代智能机床；互联网+数控——iNC-Cloud数控云管家展示区，面向数控设备用户、数控设备/系统厂商打造以数控系统为中心的智能化、网络化服务平台；更精、更快、更智能——华中8型智能数控系统展示区，支持自主开发的NCUC总线协议及EtherCAT总线协议，支持总线式全数字伺服驱动单元和绝对式伺服电机、支持总线式远程I/O单元，集成手持单元接口；五轴联动——高档数控机床展示区，东莞埃弗米GMU-700五轴联动加工中心、中山捷程A366精密双头走心机联合展示。



秦川机床工具集团

展位号: E1-B001

秦川机床工具集团携成员企业秦川华兴机床、陕西汉江机床有限公司、秦川格兰德、秦川思源量仪等，在CIMT2019期间重点展示各类数控齿轮磨床、数控滚齿机、加工中心及测量仪等最新产品。



YKS7225数控蜗杆砂轮磨齿机采用连续展成法磨削原理的数控蜗杆砂轮磨齿机，配备SIEMENS 840Dsl数控系统，可实现从工件自动装夹、自动对刀、自动磨削及自动修整过程的全自动控制，特别适用于汽车、减速器等行业中大批量渐开线圆柱齿轮的精密磨削。

YKE3132数控干切滚齿机是一款高效、高精度、高性能滚齿机。主要用于加工直径320mm以内的各种直、斜齿轮、双联齿轮、小锥度齿、鼓形齿、花键、蜗轮等，可实现齿轮大批量节能环保加工。高速和干切是机床的核心，滚刀采用高刚性大扭矩主轴电机驱动，工件主轴采用伺服电机和两级斜齿轮减速达到扭矩和转速要求，根据绿色环保要求将原来冷却液冷却系统方式改为油水气三相微量润滑系统，不需要切削液，减少油污污染，实现绿色环保加工。

宝鸡机床集团有限公司

展位号: E3-B002



党委书记、董事长 李强

宝鸡机床集团有限公司以“匠心智造中国好机床”为使命，以数字化、网络化、智能化为方向，以用户需求为设计导向，不断推进产品结构调整与优化升级，大力开发智能机床和中高端数控机床，建立了完善的售前售后服务机制。公司紧紧抓住新能源汽车、军工、航空航天、工程机械、石油机械、农机、高端装备制造和职业教育领域需求，不断加快中高端数控机床和自动生产线产品的快速扩展。

CIMT2019宝鸡机床集团以“匠心、智能、服务”为主题，共参展8台机床及“宝鸡云”机床大数据云服务平台。包括两台智能机床：BL5-C智能卧式数控车床、BM8-H智能立式加工中心；两台自动化机床：DK2010数控车削加工单元、BC3751R数控车削加工单元；两台轮毂机床BM9-LW轮毂

立式加工中心、HW22轮毂专用数控车床；一台五轴机床：BMC-500TV五轴铣车复合加工中心；一台车铣复合数控机床：CKV45车铣复合数控机床。这些展品代表了公司近年来最新的技术发展成果。

宝机云是利用工业物联网、大数据采集和智能技术建设的机床大数据云服务平台，可以提供数字化和可视化的车间机床运行状态以及生产数据统计，便于生产管理人员随时随地了解车间生产信息，快捷有效进行生产管理。宝机云还能提供远程运维服务，提高产品质量和效率，降低用户生产成本。

BMC-500TV为五轴五联动高档铣车复合加工中心，主机采用箱型滑枕结构，直驱BC双回转工作台，三轴滚动导轨，五轴全闭环控制。机床具有五轴联动铣削、复合立卧数控车功能，铣、车共用链式刀库，铣车模式无缝转换，高速、高精度、高可靠，一次装夹能完成多种切削。设备适用于对复杂曲面、多面体类零件的精密铣车复合加工，广泛应用于航空航天、船舶、汽车、刀具、高铁、医疗器械、模具、IT等制造业，属国家重大专项支持装备。



北京精雕科技集团有限公司

展位号: W4-A001

北京精雕是一家专注于数控机床研发和制造的国家级高新技术企业，2018年被授予“中国机械工业百强企业、北京民营企业百强、北京民营企业科技创新百强、北京民营企业社会责任百强、北京市智能制造关键技术装备供应商”等称号。

CIMT2019重点展示：精雕高速加工中心，具备紧凑的结构设计、卓越的操作性能

和优良的人机交互。通过一系列配合测试件，让大家“走进精雕，体验μ级曲面配合”；最新技术——精雕虚拟加工技术，在软件中构建和真实加工一模一样的数字化场景，优化五轴加工工艺，模拟加工全过程，助力精雕高速加工中心安全、顺畅的使用，让大家现场体验“在计算机上做加工”的奇妙感受。

JDGR200是北京精雕自主研发制造的全闭环精雕五轴高速加工中心，配备精雕JD50数控系统，采用全闭环控制技术，具有“0.1μ进给和1μ切削”能力，抑振能力强，刀具磨损小；创新性地将DT编程技术、RTCP技术和在机测量技术集成于JD50数控系统和精雕CAD/CAM系统，确保客户高效、稳定地实现五轴加工；采用在机测量和智能修正技术，可实现工件自动摆正和重建加工面特征坐标系等功能，提高加工精度和效率，降低了产品对工装治具的要求。适用于精密模具、精密零件及复杂五金件的多轴定位加工和五轴联动加工。



北京北一机床股份有限公司

展位号: E3-A001



党委书记、董事长 王玮

2019年,北一机床将继续利用境内外优势资源,加大产品引入、研发、生产的力度,协同国内外市场的发展,引进、开发先进工艺,大力推动境内外产品销售。持续推动在航空航天领域的技术推广、应用示范和产

品开发。针对航空航天领域轻金属材料和高分子碳素材料的加工特点,北一机床自主开发AE系列五轴龙门镗铣床,配置强力五轴机械双摆角铣头和高速电主轴双摆角铣头,可以针对不同材料进行加工。

CIMT2019重点展品: XKAM2420×40数控五轴龙门镗铣床、MBR-5000H卧式加工中心、XKR40-Hybrid增减材复合机床、B2-K1026 CBN高速数控外圆磨床、ML45高精度五轴加工中心等。

XKAM2420×40数控五轴龙门镗铣床是集机、电、液等先进技术于一体的轻型机械加工设备,可用于加工钛合金及超高强度钢材材料(如机床、军工、工程机械、磨具、飞机机身等制造行业的复杂零件),能完成零件的复杂型面、内腔、筋高等部位的粗精加工和快速钻孔,可实现高效率、高精度、高可靠性。

XKR40-Hybrid增减材复合机床应用五轴切削加工技术和激光层积技术、CAM技术和测量技术,可完成不同行业具有复杂空间曲面形状零件(如叶盘、叶轮、叶片、模具、传动部件等)的增减材加工和修复,亦可实现由多种材料构成的零件的制造。



齐齐哈尔二机床(集团)有限责任公司

展位号: E3-A002



董事长 杨平

齐齐哈尔二机床(集团)有限责任公司2019年发展举措:一是狠抓市场开发,通过加强市场研究、国内外市场开发、开拓营销渠道、建设营销队伍等方式,有效提升营销质量。二是加快技术进步,以制造高质量、高水平“工作母机”为目标,围绕服务国家战略、行业发展和集团新动能培育等方面,加快

推进技术进步。三是加强科技创新平台建设,要提升成熟产品技术水平,加快新产品、新技术研发应用,持续发挥工艺降本增效引领作用。四是加强基础管理,助力企业高质量发展。

CIMT2019重点展品: FA-130型高速落地铣镗床。机床X、Z、W轴采用滚动直线导轨,具有承载力大、摩擦系数小等优点;Y轴采用滚柱直线导轨,承载力大,抵抗切削运动交变力的影响,各轴配以润滑滑块。主传动采用三挡机械变速,可满足主轴高转速时大扭矩切削;主传动润滑采用日本TACO油气润滑单元进行润滑,润滑充分,减少污染。



陕西汉江机床有限公司

展位号: E1-B001、W4-B303



董事长 赵甲宝

陕西汉江机床有限公司是中国精密螺纹加工机床和滚动功能部件研发制造基地,在国家04专项的支持下,专注于滚珠丝杠副高效加工工艺研究。经过多年不断创新,成功开发了SK6010数控丝杠铣床、SK7432GX系列高效数控丝杠磨床、2MK7130全自动可转位刀片工具磨床、SKR76系列内螺纹磨削中心、HJY系列丝杠动态测量仪及滚珠丝杠副性能测试设备,解决了滚珠丝杠副制造关键工艺装备问题,形成了滚珠丝杠副先进数字制造工艺装备链,为行业企业提供了从滚珠丝杠螺旋槽硬铣粗加工、滚珠丝杠高效磨削自动化生产线、滚

珠螺母高效复合磨削自动化生产线、硬铣可转位刀片磨削,到丝杠动态检测、性能测试的全套工艺解决方案。

E1馆展位重点展示: SK7420×750GX高精高效数控丝杠磨床、SKR7612A内螺纹磨削中心。SK7420×750GX主要用于磨削各种外螺纹工件的圆弧形滚道,如滚珠丝杠、转向器螺杆等零件。采用螺纹磨床专用数控系统,控制四轴三联动。可磨螺纹螺距0.25~24mm。磨削滚珠丝杠螺旋线精度达到P1级精度。可选配桁架机械手自动上下料系统,用于大批量生产滚珠丝杠的厂家。

W4馆重点展出精密滚珠丝杠副、滚动直线导轨副、滚动导轨块、精密十字交叉导轨副、螺杆转子、压缩机主机等系列功能部件产品,广泛应用于数控机床、汽车制造、机械制造、轨道交通、冶金、塑料机械、航空、航天、军工等领域。



广州市敏嘉制造技术有限公司

展位号: W4-B313



总经理 赵虎

广州市敏嘉制造技术有限公司2019年专注于为用户提供智能制造解决方案,同时针对滚动功能部件行业产品进行改进设计,特别是在滚珠螺母的粗、精加工线自动化方面,导轨滑块的粗、精加工线以及复核磨削方面突破现有工艺及自动化水平,为行业提供全新的智能制造解决方案。在空调压缩机行业,将进一步完善零

件粗、精加工线,提质增效。在机器人领域,重点加大推广机器人关节RV减速器的成套加工设备。

CIMT2019重点展品: VMK324D端面齿复合磨床、SMK204螺纹磨床、HF204车铣复合中心自动化生产线、AHM001直线导轨滑块复合磨床。

VMK324D端面齿复合磨床专用于工业机器人RV减速器核心关键零件摆线轮、针齿壳、行星架的精密磨削加工,可以完成零件摆线齿、内针齿、外圆、内孔、端面等的复合磨削工艺。

SMK204螺纹磨床一次装夹即可实现滚珠螺母的外圆、端面、内螺纹复合加工,特别适合大螺母的磨削。



深圳迪能激光科技有限公司

展位号: W2-B201、W6-A001

深圳迪能激光科技有限公司是瑞士百超激光集团与中国迪能激光合资的中外合资企业。2019年,百超迪能将继续开发更高功率的激光切割机产品,持续深入研究核心激光光学技术,确保市场地位;以中国制造2025需求为背景,开发激光智能化技术,积极参与激光切割在中国工业及制造业向智能化、自动化方向的发展;还将加大国际市场的布局与构建,将在海外新设数个大型展示中心,增设销售分公司,加快拓展海外市场步伐。

CIMT2019重点展示:百超迪能全新一代D-FAST光纤激光切割机。高质量、高效率光学技术,联合研发核心光学镜片组,通过对散失的光进行回收再利用,大幅提升光的利用率。联合研发智能切割头,在光利用率、光学质量、切割速度、断面效果等方面有更佳的表现,并保持长时稳定切割;非接触性感应、自动调焦变焦、双循环制冷使切割更加容易。15000W特高功率技术,保证设备高出勤率、高稳定性和使用寿命,高性能、高品质机床确保长期高精度运行。升降互换台+自动上下料切割机自动化系统,使流水线运行更加合理,保证设备利用率,切实提高效率。



广州海目星激光科技有限公司

展位号: W6-B201、W2-A401

2019年公司将坚持科技为本,加大技术研发投入和技术创新,以智能化、自动化等为核心领域,开发新技术、新产品、新业态、新模式,围绕制约激光产业发展的关键技术瓶颈,积极突破行业技术发展的上限。以为客户创造价值为己任,满足市场为市场提供高技术高质量的新型产品为使命。不断引进国内外专业性技术人才和国际领先的光机电一体化的高科技产品。生产高功率机器、设计大幅面机床,打造发展新引擎。采用技术引进与自主研发相结合的方式,立志成为激光行业的领军人和百年知名品牌企业!

HF3015H-15000:海目星激光最新自主研发的万瓦级激光重型智能机床。专为超高功率激光设计;运用升降式交换平台,具备耐高温,承重强,稳定高效输出等优势;顶尖机床运动电机,采用国际伺服电机与驱动和精密齿轮齿条,确保强大切割和精准切割控制。



戴杰磨床集团股份有限公司

展位号: E3-B413

公司一直致力于为工具系统领域提供国产高端装备,以及整套技术方案。主要产品包括五轴数控工具磨、四轴多功能数控工具磨、数控刀片磨床、数控成型磨以及定制开发各类专用磨床等。2018年公司提出了“新戴杰,新征程,新跨越”的战略目标,在产品上面,大力集中资金,人才以及多年的技术经验积累,自主开发更多的高精度、高效率、自动化、专业化、智能化的国产高端设备。

CIMT2019重点展品:G500XS采用独特的3+3专利的六轴五联动机械结构设计,A、C轴分开。只需要摆动旋转轴,就可实现斜砂轮当做平行砂轮使用,减少砂轮修整时间,大大提高工作



效率,可加装6~10片砂轮,主轴可随意摆角度,操作方便。此款机型适合加工非标刀具、刀片、抛光刀以及多层台阶钻等产品。

苏州哈勒数控磨床有限公司

展位号: W2-A014



总经理 朱琴

苏州哈勒是一家从事5轴数控磨床生产与研发的公司。自2014年成立以来,我们一直致力于为客户提供工具磨削整体解决方案。德国技术结合中国十余年刀具加工经验,强大的应用能力与专业的应用培训,优质的售后服务,使拥有德国设计、欧洲品质、中国智造的磨床全方位满足客户的需要得以实现。

CIMT2019重磅推出独具特色的经济型五轴数控磨床HALLER-M1,可广泛应用于标准刀具的制造与修磨、高精度复杂类木工刀具、金属陶瓷刀具、陶瓷氧化铝类刀具以及医疗齿科、骨科类工具。

联合德国ISOG展出一台高精度立式五轴工具磨床S22带链式装载机。拥有极具灵活性的立式系统,稳定紧凑,极高的精度,不仅于传统工具磨削方面表现优秀,作为高品质的磨削中心,还适用于复杂高精度零部件的加工,为医疗技术、航空航天、驱动技术以及工具模具的制造提供卓越的服务。



南京宁庆数控机床制造有限公司

展位号: E3-A211

2019年,公司将延续2018年在航空航天及高端模具领域取得的成绩,将双摆头式五轴联动横梁移动式龙门加工中心、高速横梁移动式龙门加工中心等高端机床发展好,继续提高行业占有率,同时持续研发满足航空航天结构件及发动机类的相关高端专用机床,为我国高端机床添砖加瓦,增添信心。

2019年,公司步入了建厂30周年,同时也是公司湖南工厂投产首年,公司全体同仁将持续努力,自力更生,走自己特色之路,更多地研发满足国内航空航天、大型船舶、轨道交通、高端模具等行业的高端机床。

横梁移动式(桥式)五轴龙门加工中心,工作台不移动,尤其适用于特大、特重工件的加工。横梁的移动采用国际先进的双驱同步技术,实现了对大跨距移动部件的重心驱动,使运动平稳、定位精确。结合重型

机床加工的特点和现代高精度、高效率加工的要求,该机床集机、电、液一体化技术和现代机床发展的新技术设计制造,可进行粗、精加工,粗加工时具有强力高效连续加工的能力,精加工时可使工件获得优良的表面加工质量和精度。机床的整体结构采用与东南大学合作的具有国际先进理念的有限元法结构设计,承载好,应力科学分布,稳定性高。总体刚度和强度设计时根据一贯的设计思想,为保证有充分的过载裕度,安全系数考虑较大,使机床过载能力强抗冲击,可连续三班不停机进行工作。



深圳市兴富祥科技有限公司

展位号: E1-B212

面对激烈的市场竞争,兴富祥科技集团坚持“巩固与拓展”战略,即巩固作为高档国产无心磨床品牌代表的行业地位,着力提升传统机型的技术水平与品质可靠性、快速升级数控化机型并实现多工序加工连线产品输出,保持磨削加工设备持续竞争力;拓展以钻攻、雕铣为代表的3C装备产品市场,充分发挥产业链完整化、技术集成系统化和资源整合多样化的优势,积极抢占新的市场份额,实施企业长远发展规划。



CIMT2019重点展示生产连线产品。两台高精度数控无心磨床搭配托盘智能上料机、连线转料机、在线清洗风干测量分选机和零件装盒机组成,满足各种轴类零件成形研磨贯穿式磨削、外径检测、零件分选、外径自动调整,集中装盒等诸多工序。同时具备测量补偿、砂轮修整补偿、导轮修整补偿、计数补偿、校正补偿等外径稳定功能,适用于大批量产品的磨削加工,可一人管理多个研磨单元,极大地提高生产效率,解决人力难题。

多轴静压数控无心磨床提供定制化的自动收送料系统,适应不同工件的自动化加工,适用于大批量、重切削、高精度、复杂外形的轴类件加工需求。

沈阳泰格科技有限公司

位号: E3-A202

沈阳泰格科技有限公司,是集数控机床研发、制造、销售、服务为一体的高新技术企业。公司致力于高速、高精、高效、稳定的数控机床的研发和制造。公司主营产品为数控龙门镗铣加工中心、数控高精卧式车床、大型数控立式车床,产品广泛应用于航空、航天、模具、船舶、石油、化工制造等重要领域。

沈阳泰格科技有限公司,坐落于沈阳市于洪区沈阳国际特种机床装备城,公司拥有大量高精度加工设备,主要有数控龙门镗铣床、数控卧式加工中心、数控立式加工中心、数控落地镗铣床、导轨磨床等大型机加设备共计100余台,拥有一流的机械加工技

郑州市钻石精密制造有限公司

展位号: E3-A313



总经理 张凤鸣

郑州市钻石精密制造有限公司是国家制造业单项冠军示范企业,专注于超硬刀具产品开发、制造及应用服务,致力于为全球制造业市场用户提供高效切削刀具技术解决方案。目前拥有4500余种刀具产品,其中多项产品技术填补国内行业空白。承担国家数控重大专项——“轿车用缸内

直喷汽油发动机缸体、缸盖生产线示范工程”和“汽车发动机关键部件成套刀具应用示范”等多个项目的超硬刀具配置任务。PCD镗窝钻、PCD研钻铰铤一体刀具、PCD钻头、蜂窝铣刀、超声刀具等多种航空刀具打破进口垄断。

CIMT2019汽车领域刀具重点展出: CVJ球头铣刀系列, 座圈导管孔、座圈导管底孔精加工刀具系列, 凸轮轴孔、曲轴孔深孔精加工刀具系列, 缸孔珩磨工具系列, 汽车变速箱、汽车阀体等汽车零部件精加工刀具系列; 航空领域刀具重点展出: 复合材料孔加工刀具系列(如PCD镗窝钻、PCD钻铰铤一体刀具)、蜂窝材料高速铣削刀具系列(三体式蜂窝破碎铣刀)、航空铝合金高速铣刀系列以及超声精加工造型刀具等。

术,高超的工艺水平,精湛的检测手段,同时为沈阳机床、北方重工、沈阳鼓风机等大型骨干企业提供机械零部件的优质加工服务。

“专业、专注、专心”是泰格科技立足实体的企业文化,“谦逊、热情、担当”是泰格科技面向客户的服务理念。公司将以科技创新为先导,以强化管理为保证,以产品优质为基础,以顾客满意为宗旨,愿与国内外新老客户携手并进,共创辉煌。

此次参展典型产品有: TG2040-R数控龙门镗铣加工中心、TC5085高速数控卧式车床。

TG2040-R是公司动台式龙门镗铣加工中心的方滑枕系列的一款机型,凭借其出色的机械性能、优化的电气参数、可靠的功能部件,实现低速时大扭矩、高速时恒功率、动态响应快、定位精度高的特点。适用于钛合金加工领域、铝合金加工领域、精密模具加工领域及传统的通用加工领域,为用户提供高效、高生产力的加工解决方案。

TC5085是公司高速数控卧式车床系列的一款机型,整体采用平床身、两轴线轨、单元主轴的结构,具备高速、高精、高效、高稳定性的性能特点,具备美观、实用的高性价比优势,广泛应用于轴类、盘类零件的半精加工和精加工。

2019年发展举措:

(1) 行业市场。2019年,我们按照不同行业的加工特性将产品有针对性地推入: 航空航天的钛合金零件加工(低速大扭矩特性); 航空航天的铝合金零件加工(高速恒功率特性); 精密模具的钢零件加工(高效高精度特性); 工程机械的结构件加工(传统机械加工)。

(2) 重点技术突破。在五轴加工中心领域,我们将向欧洲市场寻求技术合作伙伴,共同推出: 面向航空航天钛合金大扭矩加工的机械五轴头五轴加工中心产品; 面向航空航天铝合金高速加工的电主轴五轴头五轴加工中心产品。

在龙门加工中心产品中,我们将不断拓展型谱,实现技术上的创新突破: 双电机驱动大行程动台式龙门加工中心; 大行程龙门床身对接工艺; 立卧双输出五面加工主轴头系列化; 整体床身动龙门加工中心。





北一机床

与共和国同龄，历经70载承继，北一机床从变革到超越、追先进至领先，秉承“制造精良，追求卓越”的核心理念，一步一个脚印，致力于成为具有全球竞争力的机床制造与服务供应商，在“精益求精、创新共赢”之路上竭诚与您合作、为您服务。

北一产品广泛应用于

航空航天、轨道交通、船舶、汽车、发电、模具、机械等行业。

制造精良 追求卓越



CIMT2019 第十六届
中国国际机床展览会
展位号 E3-A001

北京北一机床股份有限公司
BEIJING NO.1 MACHINE TOOL CO.,LTD.

地址：北京市顺义区林河工业开发区双河大街16号 邮编：101300
电话：010-89496161 网址：www.byjc.com.cn



第十一届中国数控机床展览会

CHINA CNC MACHINE TOOL FAIR 2020

CCMT 2020



时间：2020年4月7-11日

地点：上海新国际博览中心

Dates: April 7-11, 2020

Venue: Shanghai New
International Expo Centre

主办：中国机床工具工业协会
承办：中国机床工具工业协会
上海市国际展览有限公司



CMTBA微信订阅号

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Shanghai International Exhibition Co., Ltd. (SIEC)