

主题解读

04

数智转型 共襄盛举

——2023 机床制造业 CEO 国际论坛在北京成功召开

该论坛深刻剖析了机床产业发展面临的新形势、新问题、新挑战和新机遇，并从不同侧面阐述了机床工具产业在融合创新、技术进步及数字化、智能化转型方面的有益尝试、实践经验和取得的成效。

展会活动

09

CIMT2023 国际交流和行业活动

境外展团

10

CIMT2023 境外展团部分

分会展团

14

CIMT2023 分会展团（部分）简介

来自数控系统、特种加工机床、磨料磨具和工具等多个分会展团集中展示最新的产品、技术及应用情况，成为展会精彩看点之一。

同期活动

16

CIMT2023 对外开放技术交流讲座日程表

导览指南

20

CIMT2023 展馆分布

展品推荐

22

CIMT2023 展品展示（部分）

热点技术

27

CIMT2023 前沿技术（部分）

应变求索 助力行业行稳致远

由中国机床工具工业协会主办，并与中国国际展览中心集团有限公司共同承办的第十八届中国国际机床展览会（CIMT2023），于4月10~15日在北京中国国际展览中心（顺义馆）举办。借此机会，向业内同仁、客商和各位新老朋友发出诚挚的邀请，欢迎各位前来参观、交流，洽谈合作、共叙友谊。

过去的一年，中国政府统筹疫情防控和经济社会发展，保持了经济社会大局稳定。我们胜利召开党的二十大，描绘了全面建设社会主义现代化国家的宏伟蓝图。党的二十大提出，要建设中国式现代化，着力推动高质量发展，特别明确要把实施扩大内需战略同深化供给侧结构性改革有机结合起来。当前，全国疫情防控形势总体向好，在平稳进入“乙类乙管”常态化防控阶段的态势下，国内经济正在企稳回升，但仍面临诸多挑战。我们正多措并举提振市场预期，巩固来之不易的经济企稳回升势头。2023年，坚持稳中求进工作总基调，将通过高质量供给创造有效需求，实现经济质的有效提升和量的合理增长。将充分发挥消费的基础作用和投资的关键作用，通过多渠道增加城乡居民收入、合理增加消费信贷等措施恢复和扩大消费，通过政府投资和政策激励有效带动全社会投资。这些将为我国机床工具行业构建发展新格局，创造条件，积蓄能量。

CIMT 创办30多年来，一直坚持走国际化、专业化的道路，着力展示全球最先进的制造技术和装备，并得到各国家和地区机床协会、贸促机构，境内外机床工具企业和广

大用户企业的鼎力支持，至今已成功举办十七届，为中国的改革开放、装备制造业创新和升级做出了巨大贡献。过去三年，疫情严重阻隔了国内外机床工具行业的线下交流，在我国疫情防控转段的背景下，CIMT2023展会得以如期成功举办。展会吸引了来自28个国家和地区的1600余家制造商参展；来自美国、德国、日本、瑞士等13个国家和地区的机床协会和贸促机构组团参展；展出总面积达到14万平方米。

2022年，中国机床工具行业生产和消费经受了疫情的影响和冲击，原材料、供应链不稳定，市场需求波动，仅个别月份实现了恢复性增长，机床工具行业全年实现营收基本持平。其中：金属加工机床生产额1823亿人民币（271.1亿美元），同比增长5.1%；金属加工机床消费总额1843.6亿人民币（274.1亿美元），同比下降1.9%；出口总额62.9亿美元，同比增长18.3%；进口总额66亿美元，同比下降11.5%。虽然受疫情影响严重，但坚持多年的供给侧改革、转型升级和高质量发展成效初现，成套成线的自动化、智能化订单大幅增加，行业产品结构持续优化，全行业经营水平持续提升。

2023年是贯彻党的二十大精神的重要一年，中国机床工具行业机遇与挑战并存。着力扩大国内需求，加快建设现代化产业体系，提升产业链供应链韧性和安全水平，成为当前经济发展的重要任务。传统制造业将加快数字化转型，推广先进适用技术，着力提升高端化、智能化、绿色化水平。战略性新兴产业将是引领未来发展的新支柱、新赛道，包括新一代信息技术、



毛予锋 中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长

人工智能、生物技术、新能源、新材料、高端装备、绿色环保等，这些都为中国机床工具市场带来新的需求和潜在需求。虽然，国际地缘政治形势错综复杂和难以预见，贸易战、科技战、脱钩断链等地缘科技领域的竞争可能更加激烈，这些都为全球经济复苏带来负面影响，但中国市场和经济增长仍然在世界经济复苏进程中发挥重要作用。

本届展会以“融合创新 数智未来”为主题，响应中国机床工具市场需求的发展趋势，让我们一起来定义未来智造。我们相信，在建设现代化产业体系、推进高质量对外开放，加快建设制造强国、质量强国、数字中国的背景下，中国国际机床展览会（CIMT）过去是，现在是，未来仍将是观察、研究、对接中国机床工具消费市场的最佳窗口和平台。

在CIMT2023展会开幕之际，我代表主办方中国机床工具工业协会向来自全球业界的新朋友们表示热烈欢迎，预祝展会取得圆满成功！

CCMT 2024 第十三届中国数控机床展览会 CHINA CNC MACHINE TOOL FAIR 2024 时间：2024年4月8-12日 地点：上海浦东 上海新国际博览中心 主办：中国机床工具工业协会 承办：中国机床工具工业协会 上海市国际展览（集团）有限公司



Responding Change and Exploring Promoting Steady Progress and Long-term Development of Industry

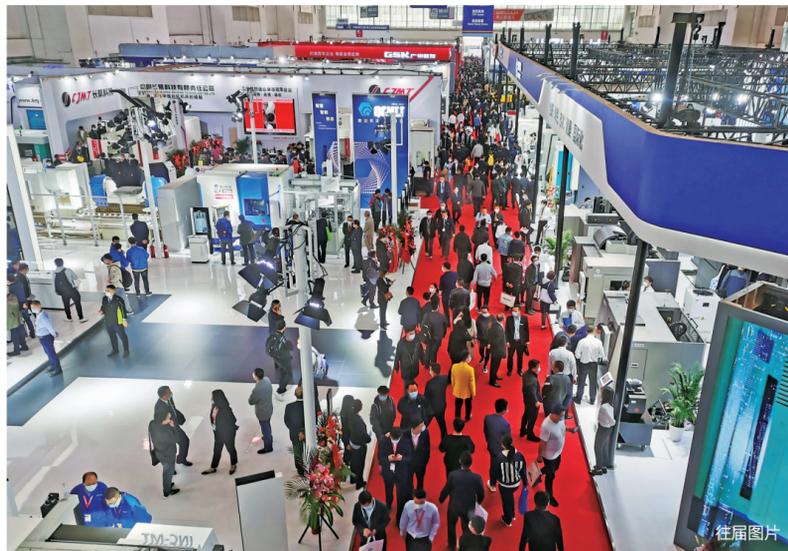
Mao Yufeng President of China Machine Tool & Tool Builders' Association

The 18th China International Machine Tool Show (CIMT2023) sponsored by China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA) and co-organized by CMTBA and China International Exhibition Center Group Limited (CIEC), will be held in the period from April 10 to 15 at China International Exhibition Center (Shunyi Hall), Beijing. I would like to take this opportunity to extend a sincere invitation to industrial peers, customers, friends, and welcome you to visit, exchange, negotiate cooperation and renew friendship.

In the past year, the Chinese government has coordinated pandemic prevention and control, and economic and social development, maintained overall economic and social stability. We successfully held the 20th National Congress of the Communist Party of China, drawing a grand blueprint for building a socialist modern country overall. The 20th National Congress of the Communist Party of China put forward that we should build Chinese path to modernization, focus on promoting high quality development, and specifically combine the implementation of the strategy of expanding domestic demand with deepening supply side structural reform. At present, the overall situation of pandemic prevention and control in the country is improving, with the situation of smoothly entering the normalized prevention and control stage of "Class B management", the domestic economy is stabilizing and recovering, but is still facing many challenges. We are taking various measures to revitalize market expectations and consolidate the hard-won momentum of economic stabilization and recovery. In 2023, we will adhere to the general principle of seeking progress while maintaining stability, create effective demand through high quality supply, and achieve effective improvement in economic quality and reasonable growth in quantity. We will give full play to

the basic role of consumption and the key role of investment, restore and expand consumption with the measures such as increasing the income of urban and rural residents through multiple channels, reasonably increasing consumer credit, and effectively drive the investment of the whole society through government investment and policy incentive. These will build a new pattern for the development of China's machine tool industry, create conditions and accumulate energy. These will create conditions and accumulate energy for building and developing a new pattern of Chinese machine tool industry.

For more than 30 years since the establishment of CIMT, it has been adhering to the path of internationalization and specialization, focusing on displaying the world's most advanced manufacturing technology and equipment, and has received the full support of various national and regional machine tool associations, trade promotion agencies, domestic and overseas machine tool enterprises and a large number of user enterprises, so far, CIMT has been held 17 sessions successfully, making great contribution to China's reform and opening up, innovation and upgrading of equipment manufacturing industry. In the past three years, the pandemic has seriously blocked the offline communication of the domestic and overseas machine tool industry, under the background of the transformation stage of pandemic prevention and control in China, CIMT2023 was successfully held as scheduled. The exhibition has attracted more than 1,600 manufacturers from 28 countries and regions, machine tool associations and trade promotion organizations from 13 countries and regions such as the United States, Germany, Japan and Switzerland have organized pavilions to participate in the exhibition, the total exhibition area has reached 140,000 square meters.



In 2022, the production and consumption of Chinese machine tool industry experienced the impact of the pandemic, the raw material and supply chain were unstable, and the market demand was fluctuant. Only a few months achieved recovery growth, the revenue of machine tool industry achieved basically flat throughout the year. Among them: The output of metalworking machine tool was 182.3 billion Yuan (27.11 billion US dollars), up 5.1% year on year; The total consumption of metalworking machine tool was 184.36 billion Yuan (27.41 billion US dollars), down 1.9% year on year; The total export volume was 6.29 billion US dollars, up 18.3% year on year; The total import volume was 6.6 billion US dollars, down 11.5%. Although seriously affected by the pandemic, the results of supply-side reform, transformation and upgrading and high quality development have persisted for many years, the automation and intelligent orders for complete production lines has increased significantly, the industrial product structure has been continuously optimized, and the operating level of the whole industry has been continuously improved.

This year is an important year to implement the spirit of the 20th CPC National Congress, and opportunities and challenges coexist in Chinese machine tool industry. Expanding domestic demand, accelerating the construction of a modern industrial system, improving the resilience of industrial chain and supply chain and security level, these have become an important task of current economic development. The traditional manufacturing industry will accelerate the digital transformation, promote advanced and applicable technologies, and strive to improve the high-end, intelligent and green level. Strategic emerging industries will be the new pillar and new track leading the future development, including the new generation of information technology, artificial intelligence, biotechnology, new energy, new material, high-end equipment, green environmental protection, etc., all of which bring new and potential demand to Chinese machine tool market. Although the international geopolitical situation is complex and unpredictable, the competition of geo-scientific field such as trade war, science and technology war, decoupling and chain breaking may become more intense, all of which

have brought negative effects on the global economic recovery, Chinese market and economic growth still play an important role in the process of world economic recovery.

With the theme of "Collaborative innovation on digital & intelligent manufacturing is embracing the future", this exhibition responds to the development trend of Chinese machine tool market demand. Let's define the intelligent manufacturing in the future. We believe that, under the background of building a modern industrial system, promoting high quality opening up, accelerating the construction of a manufacturing power, a quality power, and a digital China, China International Machine Tool Show (CIMT) has been, is, and will continue to be the best window and platform for observing, researching, and connecting with Chinese machine tool consumption market.

On the occasion of the opening of CIMT2023 and on behalf of the sponsor, China Machine Tool & Tool Builders' Association, I would like to express a warmly welcome to the friends from all over the world and wish the exhibition a complete success!



融合创新 数智未来

—CIMT2023 主题解读

CIMT2023 (第十八届中国国际机床展览会)是国内防疫政策调整后迎来的全球四大机床展首展。持续三年之久的新冠疫情一度打破了世界经济的正常秩序, CIMT2021幸运地如期举办,并彰显了其强大的影响力和号召力。CIMT2023必将在CIMT2021成功举办的基础上再创辉煌,为全球业界及上下游产业呈现一场高水平的数字与机床完美融合的智造盛宴。

2023年,中国经济将进入新的发展阶段。消费和需求在国家宏观经济政策中愈加得到重视。党中央国务院印发了《扩大内需战略规划纲要(2022-2035年)》,旨在培育完整内需体系、构建双循环新发展格局。在供给侧结构性改革进程中,已取得进展或突破的领域,像新能源汽车、数字数据、绿色低碳和智能制造等新兴领域,不仅会迎来国内需求的增长,还将走出国门参与全球竞争。

2023年,中国机床工具行业将迎来新的发展机遇。尽管面临多重因素影响,但新兴用户领域蓬勃发展、传统用户行业不断转型升级使得我国超大规模市场的内需基本盘依然存在。随着着力扩大国内需求,通过政府投资和政策措施激励有效带动全社会投资,加快实施“十四五”重大工程等措施的逐步实施,将从多个领域持续拉动机床工具市场增长。

后疫情时代,创新依然是行业未来发展的主旋律。机

床工具行业是国家基础性和战略性产业,必须立足于自主创新。通过自主研发原始创新、引进技术消化吸收再创新、集成现有技术等方式,实现关键技术突破和产业升级成为必由之路。近年来,以创新推动工业转型的变革正在中国工业领域持续展开,世界工业也正在进行新一轮创新,速度和效率是这一轮变革的关键。全球范围的工业转型,更重要的是比拼创新的速度和转化能力。机床工具行业不仅要注重创新突破,还要重视形成持续的创新能力和转化能力,以形成强大的核心竞争力。

后疫情时代,机床工具产业融合创新优势将日益显现。信息技术与制造技术的深度融合,产业链上下游企业的广泛联盟,跨领域、跨行业之间的资本运作等,最大限度实现了客户资源共享、技术资源互配和供应资源互补,这表明唯有融合创新才能共赢未来。

后疫情时代,更将推动数智时代的纵深发展。2023年,中国机床工具工业协会将紧紧围绕行业数字化建设,宣传推广信息通讯、大数据、人工智能和工业互联网等技术在行业中的应用,为行业企业数字化升级改造助力,推广NC-Link(数控装备工业互联网通讯协议)的示范应用和迭



代升级,探索数据作为要素在生产实践中的落地。

NC-Link是基于新一代信息技术研发的工业现场互联互通统一性标准。NC-Link的实施,在机床装备层面,能帮助机床实现从物态到数字态的映射;在工厂层面,为便捷构建智能制造系统、数字工厂架构提供统一语义;在产业层面,为数据应用的规则化、资产化、价值化提供通用数据基础,实现装备之间、装备与控制系统之间以及企业之间的相互连接和信息交换,促进大数据、人工智能等新兴技术和装备技术的融合,推动数字经济在机床产业以及相关制造领域的落地。

CIMT2023的隆重举办,对机床工具产业的发展具有特殊重要的意义。它不仅成功搭建机床工具产业与有关各方在世界范围内交流融合的平台,也将为广大行业企业揭示出数智时代的创新发展之路。

Collaborative innovation on digital & intelligent manufacturing is embracing the future

CIMT2023 theme interpretation

CIMT2023 (The 18th China International Machine Tool Show) is the first exhibition of the four major machine tool exhibitions in the world after the adjustment of domestic pandemic prevention policies. The COVID-19 pandemic, which lasted for three years, once broke the normal order of the world economy. CIMT2021 was lucky to be held as scheduled and demonstrated its strong influence and appeal. CIMT2023 is bound to create more brilliance on the basis of CIMT2021's success and present a high-level intelligent manufacturing feast for the global industry and the upstream and downstream industries.

In 2023, China's economy will enter a new development stage. Consumption and demand are increasingly valued in the national macroeconomic policies. The CPC Central Committee and the State Council issued the "Outline of the Strategic Plan for Expanding Domestic Demand (2022-2035)", aiming to cultivate a complete domestic demand system and build a new development pattern of double circulation. In the process of supply-side structural reform, areas that have made progress or breakthroughs, such as new energy vehicles, digital data, green and low-carbon, intelligent manufacturing and other emerging fields, will not only meet the growth of domestic demand, but also go abroad to participate in global competition.

In 2023, China's machine tool industry will

meet new development opportunities. Despite the influence of multiple factors, the booming development of the emerging user sector and the continuous transformation and upgrading of the traditional user industry make the domestic demand base of China's super-scale market still exist. With the effort to expand domestic demand, effectively drive the investment of the whole society through government investment and policy incentives, and accelerate the gradual implementation of the "14th Five-Year Plan" major projects and other measures, the market growth of machine tool will continue to be driven from multiple fields.

In the post pandemic era, innovation is still the main theme of the future development of the industry. The machine tool industry is a national basic and strategic industry, which must be based on independent innovation. It is the only way to achieve key technological breakthroughs and industrial upgrading through independent research and development of original innovation, introduction of technology digestion, absorption and re-innovation, and integration of existing technological innovation. In recent years, the revolution of industrial transformation driven by innovation is continuing in China's industrial field, and the world's industry is also undergoing a new round of innovation, speed and efficiency is the key to this round of revolution. The competing for the speed and transformation ability of innovation is more important for the

global industrial transformation. The machine tool industry should not only focus on innovation and breakthrough, but also pay attention to the formation of continuous innovation and transformation capabilities to form strong core competitiveness.

In the post pandemic era, the advantages of collaborative innovation in the machine tool industry will become increasingly apparent. The deep integration of information technology and manufacturing technology, the extensive alliance of upstream and downstream enterprises in the industrial chain, and the capital operation between different fields and industries have achieved customer resource sharing, technology resource matching, and supply resource complementation to the maximum extent, which shows that only collaborative innovation can win the future together.

The in-depth development of the digital intelligence era will be further promoted in the post pandemic era. In 2023, China Machine Tool & Tool Builders' Association will closely focus on the digital construction of the industry, publicize and promote the application of information communication, big data, artificial intelligence, industrial internet and other technologies in the industry, assist the industry enterprises in digital upgrading and rebuilding, promote the demonstration application and iterative upgrading of NC-Link (Industry Internet Communication Protocol for

Numerical Control Equipment), and explore the production practice activities in the industry of data as an element.

NC-Link is a unified standard for industrial site interconnection based on the new generation of information and communication technology. The implementation of NC-Link can help the machine tool to realize the mapping from physical state to digital state at the machine tool equipment level; At the factory level, it provides unified semantics for the convenient construction of intelligent manufacturing system and digital factory architecture; At the industry level, it provides common data base for the regularization, capitalization and value of data application, realizes the interconnection and information exchange between equipment, equipment and control system, and enterprises, promotes the integration of emerging technologies and equipment technologies such as big data and artificial intelligence, and drives the implementation of the digital economy in the machine tool industry and related manufacturing fields.

The grand holding of CIMT2023 is special significance to the development of machine tool industry. It will not only successfully build a platform for the exchange and integration of the machine tool industry and relevant parties around the world, but also reveal the innovative development path of the digital intelligence era for the vast industrial enterprises.



数智转型 共襄盛举

——2023 机床制造业 CEO 国际论坛在北京成功召开

2023年4月9日，在CIMT2023开幕前夕，由中国机床工具工业协会主办的“2023 机床制造业 CEO 国际论坛”成功召开。来自机床界的领导、专家、企业家、用户代表及行业媒体 200 余人齐聚一堂，为这一全球盛会助力暖场。本届 CEO 论坛主题为“融合创新 数智未来”，邀请到七位机床工具企业负责人作为演讲嘉宾，从不同角度深刻剖析了机床产业发展面临的新形势、新问题、新挑战和新机遇，并从不同侧面阐述了机床工具产业在融合创新、技术进步及数字化、智能化转型方面的有益尝试、实践经验和取得的成效，供业界交流参考。论坛由中国机床工具工业协会副会长王旭先生主持。

中国机床工具工业协会毛予锋会长首先做了会议致辞。毛予锋指出，2023 年是贯彻二十大精神的开局之年，着力扩大国内需求，加快建设现代化产业体系，提升产业链供应链韧性和安全水平，成为当前经济发展的重要任务。关于过去一年机床产业发展情况，毛予锋做了详细阐述。他表示，2022 年，中国机床工具行业全年实现营业收入基本持平。其中：金属加工机床生产总额 1823 亿元，同比增长 5.1%；金属加工机床消费总额 1843.6 亿元，同比下降 1.9%；出口总额 62.9 亿美元，同比增长 18.3%；进口总额 66 亿美元，同比下降 11.5%。刀具产销同比下降 3%；刀具市场消费总额约 441 亿元，同比下降 7.5%；出口额 231.87 亿元，同比增长 3%；进口额 97.32 亿元，同比下降 8.7%。

毛予锋认为，虽然行业受到多重不利因素影响严重，但行业坚持多年的供给侧改革、转型升级和高质量发展成效初现，全行业产品结构持续优化，经营水平持续提升。与此同时，当前国内经营环境也正逐步改善，2023 年全国两会后，一系列政策调整相继推出，包括经济增长目标确定为 5%，国务院机构改革围绕科技、金融、大数据三点推进，着力扩大国内需求，加快建设现代化产业体系等。这些都将对机床工具行业发展产生深远的影响，给机床工具市场带来新的需求和潜在需求。2023 年中国机床工具行业面临新的战略机遇和新的战略环境。鉴于此，毛予锋进一步分析了当前的国际国内环境，并发出呼吁。他表示，面对当前的国际国内环境，构建开放型世界经济，反对单边主义、反对贸易保护主义和“脱钩断链”，是确保全球产业链供应链稳定畅通的重要任务。中国机床工具行业和企业如何更进一步融入全球机床工具产业链供应链，并为这一全球性公共产品的稳定做出贡献。这也是接下来各位行业同仁值得深思的问题。

毛予锋最后表示，第十八届中国国际机床展览会（CIMT2023）即将正式拉开大幕，来自全球 28 个国家和地区的约 1600 家机床工具行业企业将同台竞技，全球最先进的制造技术和装备将集中展示，欢迎各位到展会现场亲身感受。

同时，为进一步扩大宣传结果，主办方还专门开设了论坛直播间，让更多未能亲临现场的业界同仁可以通过观看线上直播，与会议现场形成互动。



中国机床工具工业协会 毛予锋 会长



中国机床工具工业协会 王旭 副会长



创新引领 智造未来 合作共赢

济南二机床集团有限公司董事长 张世顺

面对当前复杂多变的经济大环境，济南二机床集团有限公司董事长张世顺在机床制造业 CEO 论坛上指出，机床行业企业唯有居安思危、居危求变，才能实现持续高质量发展。张世顺深入分析了当前机床行业的现状和发展趋势，描绘了机床行业创新路线图，并阐述了济南二机床数字化转型的实践。

谈及机床行业的现状以及趋势，张世顺指出，从近代全球大国的发展历史来看，可以说得制造业者得天下，欧美各国都在加速布局制造业，中国机床行业经过多年发展取得长足进步，但是仍然面临着“前有围堵、后有追兵”的两面夹击的困难局面，未来我国机床行业应向集成化、数字化、智能化和绿色化方向发展。他进一步分析了中国机床行业的优势和不足，优势方面在于工业母机产业体系完整，自主开发能力、可靠性显著提升，国家政策环境利好机床业发展，高档数控机床需求增长迅速。不足之处在于，基础共性技术存在短板，创新能力欠缺，高端人才短缺，产业链系统性不足、水平参差不齐。

为此，中国机床行业首先需要进行技术创新方式变革，通过加强基础研究，推动产学研用协同创新；其次，要加强新兴业态高端布局，推动绿色制造、智能制造，培养高端人才，为创新打好基础；第三，是产业融合化发展，包括数字驱动、网络协同与开放共享；另外，生产组织方式的变革至关重要，必须走集成化、定制化、全球化之路。

谈到济南二机床的数字化转型实践，张世顺表示，在国家一系列政策推动下，济南二机床以精益生产为目标，加速数字化、智能化转型，企业在研发、生产管理等方面得到系统提升，开发智能装备与数字化服务，持续为用户提供更高价值的服务。关于数字化发展战略，他指出，济南二机床最大的欠缺不是数字化、智能化，而是管理。对企业来说，数字化、智能化不是目的，只是实现精益的手段和工具。企业管理的根本在于，以大数据为载体，全面提高数据可用性，完善数据驱动的场景化解决方案，全面推动企业精益管理的提升。济南二机床从两个方面推动数字化转型：第一个方面是用数字化制造助力效率效益全面提升，包括构建数字化运营平台，促进管理效益和质量大幅度提升；全面构建数字化研发体系，实现研发效率和质量的双提升；建设数字化车间，推动生产效率和质量的全面提升。第二个方面是，用数字化赋能，为用户创造更高价值的产品和服务。如在大型高速全自动冲压线领域，数字赋能汽车行业新发展；在柔性加工生产线领域，数字驱动工程机械柔性制造；在自动焊接生产线领域，数字引领焊接精益生产。此外，济南二机床开发了预测性维护系统和机床健康管理系统，通过优化设备维护计划，降低了综合运维成本，提高设备可靠性、安全性，减少设备非计划停机，提高生产效益。

最后张世顺对数字化转型提出了几点思考，一是要领导重视，一把手工程；二是眼要高、手要低，也就是说制定标准要高，执行时必须得落地；三是要系统规划，分布实施；最后一点是必须重视人才培养。



自动化全面升级 实现数据互联互通

DMG MORI 中国首席运营官 弗兰克·比尔曼博士

作为机床行业全球化的领军企业，DMG MORI 公司始终关注用户市场和用户消费行为的变化，为提高制造业的生产效率持续发力。DMG MORI 中国首席运营官弗兰克·比尔曼博士深耕机床领域多年，在演讲中为听众阐释了 DMG MORI 在中国市场自动化、智能化且可持续发展的发展策略。

在后疫情时代，DMG MORI 在中国市场的运营业务仍然呈现出积极的势头。弗兰克·比尔曼博士提到：“尽管现在全球有着地缘政治等多种因素影响，我对中国经济复苏依然是保持非常乐观的态度。”在欧洲能源危机、生产和供应链越来越复杂以及劳动力和熟练工人短缺的情况下，机床领域呈现多品种、小批量的显著特征，交货情况不容乐观。因此，DMG MORI 衍生出工艺整合解决方案。在技术层面来看，工艺整合意味着软件系统的高利用率。通过利用多功能加工中心，取代单功能低利用的机床，减少制造的加工链。在传统的加工工艺中，车间需要车削后进行装夹，接着铣削再装夹等，整个过程需要 123 分钟。然而，当车削、铣削和钻削环节是在一台机床上完成时，加工时间会降低到 42 分钟，令加工效率提高 65%。

近年来，企业越来越重视系统的自动化升级。在助力企业提升质量和工艺可靠性方面，自动化系统的功劳不容忽视。例如，在自动化的背景下，DMG MORI 全球 5

聚焦产业链融合创新 推进企业高质量发展

秦川机床工具集团副总裁 刘耀

机床行业作为国家基础性和战略性产业，一直强调应进行高水平的科技创新发展，尤其是重点强调对数控机床加强关键核心技术的攻关，但不容忽视的是，我国基础科学研究短板依然突出，机床企业对基础研究重视不够，重大原创性成果缺乏。2022 年 2 月 28 日，在中央全面深化改革委员会第二十四次会议上，习近平主席指出，企业应加强原创技术供给，超前布局前沿技术和颠覆性技术。秦川机床工具集团（以下简称：秦川集团）自成立以来始终不断致力于原创技术的持续创新，现已成为我国精密数控机床与复杂工



具研发制造基地、中国机床工具行业的龙头骨干企业，以产业链完整、产品线众多、系统集成能力强大、综合竞争优势显著等实力，跻身全球知名机床工具企业集团行列。本届机床制造业 CEO 国际论坛上，秦川机床工具集团副总裁刘耀深刻阐述了秦川集团在产业链融合创新的积极探索，并通过原创技术策源地的打造，来进一步带动整个机床产业高质量发展。刘耀结合三大方面的工作进行了详尽介绍：首先是创新产业发展模式，秦川集团与法士特集团进行了产业链上下游协同发展，打造数控机床“黄金产业链”；法士特集团的汽车变速器产品是秦川集团主机装备的下游产品，其可成为秦川集团主机装备的中试基地，帮助秦川集团缩短主机的设计研发验证周期。而法士特集团的批量化、快节奏的生产模式，还能快速提升秦川主机和零部件产品的生产效率和质量控制能力，双方达到互惠互利，合作共赢的目的；其次是进一步提升秦川集团创新能力的建设。我们目前打造了自己的高档工业母机创新基地，整个中心围绕三个平台，七个中心，这也是未来秦川集团在西安的创新基地和产业化平台；该中心将在今年 7 月份投产；第三，双链融合，构建产业新生态。接下来，秦川集团将进行产业化和生态化的融合，采取“5221”发展战略，围绕整机板块占比 50%、高端制造板块占比 20%、核心零部件板块占比 20% 以及智能制造板块占比 10% 的原则，聚焦行业优势资源，汇聚行业部分龙头企业以及科研院所、高校等的共同力量，来打造属于我们自身真正的原创策源地。

现阶段，秦川集团已先后设立国家数控系统工程技术研究中心陕西分中心，成立陕西省智能机床创新中心，开发宝机系统、智能机床、宝机云机床大数据服务平台，打造贯穿创新链、产业链的机床行业创新生态系统。此外，刘耀表示，未来秦川集团会进一步加快在大项目建设的步伐，围绕高端智能齿轮装备研制与产业化项目这一传统优势项目的基础上，在高档数控机床产能能力提升及数字化工厂改造项目、汽车变速箱关键零部件及智能化产品产能项目和秦川原创新基地项目上进行新产业优势的塑造，同时紧跟产业政策的布局变化，加大研发力度，与行业同仁一道，推动中国机床产业高质量且可持续发展。



轴机床产能利用率可以从每年单机运行 1292 小时，增加到年利用 2746 小时，提升空间高达 112%。在更高层次的自动化中，离不开大数据发挥的作用。DMG MORI 自主研发的 Tulip 解决方案，能够集成设备所需的所有系统，协同帮助 ERP 系统，帮助用户进行编码、编程并得到解决方案。此外，用户的内部数据透明化，员工可以远程操作机器，使得生产流程更优化、更智能化。

DMG MORI 在企业的发展过程中非常重视可持续发展的建设。从原材料到产品交付，DMG MORI 全部机床生产已在 2021 年达到 100% 碳中和。结构优化的机床、制动能回收、LED 照明、频率调节的泵机、高效电机和冷却系统、零残渣排屑器以及 zeroFOG 油雾分离器等绿色设备和绿色工艺的使用，令生产过程实现高效能、低排放。DMG 始终坚守可持续发展的理念，助力生产节能提效，建设绿色工厂。



智能制造 服务制造

北一大隈（北京）机床有限公司总经理 北河胜义

大隈是一家生产制造切削机床的综合制造商，从1898年创业开始就以创造为精神，并为机床业提供NC装置、信息融合技术，形成世界机床技术的潮流。大隈（OKUMA）机床的制造DX（数字变革）推进工程是行业的典范，在机床制造业CEO国际论坛上，北一大隈（北京）机床有限公司总经理北河胜义作了题为“智能制造，服务制造”的演讲，重点介绍了大隈智能化工厂的基本构想。



大隈通过构筑智能化工厂，与客户深度对话产生现场共鸣，并实际感受实践带来的认知以及现场执行力的重要性。大隈根据这些经验提出了建立现场执行力和先行、先进的制造数字变革概念之间的桥梁，构建了被认可的制造成熟度模型。

面对削减二氧化碳排放量相关的产品技术提出相应需求，大隈从1963年开始，就致力于开发环保型的产品和技术，率先开发了热亲和概念及节能技术。2022年10月，大隈利用绿色能源把日本国内所有工厂变为实现碳中和的工厂，从2023年4月开始在发货机床上张贴Green·SmartMachnie的标记。如今，大隈搭载热亲和概念的机型有120种，累计发货5万台以上。

大隈智能工厂基本构想是，为实现客户定制化，实现提高生产效率、控制和缩短生产工序周期以及全生产工序最优化三个目标。北河胜义认为，高度利用信息物理系统的生产系统很重要，客户定制化的成功关键因素就是要将工厂改善活动进化为知识管理，通过人工智能实现改善自动化和智能化，将产品和服务组合起来，构筑和提供服务的商务模式，并活用物联网（IoT）通信标准搭建开放平台。对于未来对日本制造的展望，北河胜义指出，需要将机床制造的很多隐性知识，转换为显性知识，以数据库化并传递共享，这是知识管理的关键。大隈考虑的是，公司的智能工厂能不能通过体系构筑，把学到的东西模型化，为了整体最佳的课题进行整理改善，构建活用的信息物理系统，开创制造的更多可能性，让制造型社会发展得更好。

以NC-Link 标准为基础 构建机床装备数字化新生态

携汇智联（北京）有限公司总经理 陈振华

当前，新一轮科技革命和产业变革的加速演变，为机床工具产业带来新的机遇和挑战，机床工具企业和下游用户的关系日益紧密，从生产设备供应商，升级为成套解决方案服务商和数字化方案提供方。



基于机床工具产业不同规模企业应对方式的差异化，部分企业开发了支撑机床运行的柔性生产管理系统/软件，实现自动化和效率的平衡。但将这些系统和软件放在机床产业下游用户的整体视角看，仅解决了下游用户单个企业内部的问题。携汇智联（北京）有限公司总经理陈振华表示，携汇智联给出的建议是提升机床工具数字化能力，建立机床工具产业利益共同体。适应下游用户的需求，增强机床工具的数据能力及数字化应用能力。路径是通过提升机床工具的数据原生能力，实现端到端数据打通，从承载用户的生产过程，到生产全程可视、量化、信息透明，从而帮助下游用户的产业链/供应链整体进行优化，实现更有效率的生产组织。具体做法是共建两个生态：其一，建立机床工具的数据互联互通生态；其二是建立机床工具数字化应用的软件生态。携汇智联以NC-Link数据字典为核心，构建了软件和机床互通的技术体系，与机床工具企业形成技术能力和资源互补，共同服务于机床用户企业。

2023年，携汇智联重点开展三方面工作：一是向机床工具企业发起NC-Driver内置计划，为机床提供NC-Link原生数据接口；二是继续扩展机床、产线数字化应用的软件生态，帮助机床工具企业适配软件服务商，增强机床工具企业服务下游客户的智能制造系统能力；三是联合机床工具企业共同实施NC-Link推广示范工程，开展“机床+数据+软件”整体服务的商业实践。未来，期待与机床工具产业的企业，共建数字化利益共同体。

数字化技术改变了零件制造模式

北京精雕科技集团执行总裁 张保全

对于机加工领域来说，当前数字化技术的应用方向主要集中在制造工艺方面，如数控加工、管理信息化、制造自动化等。但只关注制造工艺是不够的，零件制造企业的领先优势，有30%来自制造工艺，70%来自制造模式。而改变制造模式同样需要数字化技术，鉴此，在2023机床制造业CEO国际论坛上，北京精雕科技集团执行总裁张保全作了“数字化技术改变了零件制造模式”的报告。他提出数字化技术的两大关键作用，一是赋能零件制造工艺；二是改变零件制造模式。最后他进一步阐述了单机自动化、自动化产线和数字化车间三个不同层次的数字化制造应用模式。



如今，数字化技术与制造过程深度融合形成了数字化制造系统，制造过程中的“设备、软件、人工”的高效率协作，大幅提升资源使用效率。数字化制造系统必将成为零件制造企业建立竞争优势的主要发力点。随着工业产品走向高端化，关键核心零件的供应成为制造业普遍关注的焦点。关键核心零件之所以被关注，原因有二：一是工业产品的质量需要依赖关键核心零件精度的支持；二是工业产品的规模化需要依赖规模化的精密零件的供应。因此，建设精密零件的规模化制造能力是实现工业产品高端化的必由之路。为此，张保全提出，建设精密零件规模化的制造能力，应该大范围应用数字化技术。数字化技术赋能零件制造工艺，可实现制造过程的精准高效；数字化技术也可以改变制造模式，实现资源使用效率的最大化。

对于零件制造企业里面如何才能实现数字化转型，张保全建议，要结合企业自身情况，选用不同层次的数字化模式。数字化技术和数字化制造不是我们要达到的结果和目标，而是不断提升能力的过程，在这个过程中要不断提高数据制造本身的独立性，最后降低因为数据滞后对生产资源造成的浪费，这才是我们的目标。因此零件制造企业不要选择过于超前的东西，而要依据自己的条件选用最合适的模式。

数据互联 迎接数字化未来

HELLER 集团 CEO 托尔斯滕·施密特

“数字化、智能化”一直是全球制造行业所持续关注的焦点。德国HELLER(恒轮)集团早在十年前就开启了数字化转型之路，以保持强劲的市场竞争优势。数字化使得智能制造迈上新台阶，生产力不断提升，为企业的创新发展提供了坚实基础。HELLER的数字化探索既涵盖了企业核心产品。



HELLER集团CEO托尔斯滕·施密特博士在演讲中解析了企业的数字化进程，从五大步骤阐述了企业的核心发展路径，为机床领域各大企业提供了数字化转型的标杆与落地参考。

首先，HELLER选择进行软件改革以开启数字化之旅。在此之前，企业已着手进行当前设备和机床的分析并制定未来所需的技术路线图，尝试减少机床的运行时间与运行数量。HELLER将车间的机床数量减少了25%，同时减少了机床车间数字化转型所需的接口和设备数量，为其数字化转型之旅节省开支。其次，实现HELLER全球数据的互联互通与统一。在重组制造机床车间技术时，HELLER分析了如何使员工的操作过程集成到与数字协作网络连接的机床中。HELLER的合作伙伴IGH Infotec AG凭借在连接机床和处理中央存储库数据方面的专业知识，帮助其定义了哪些数据信号才能组合成机床的有效数字状态。这对于能够比较数字协作网络中的机床状态并为机床车间快速得出正确的结论至关重要。第三，HELLER需要整合机床周围的环境，创建制造数字协作网络。为了达到高效加工的目的，必须关注到整个精密零件的所有工艺，包括刀具、铣具和夹具的生产。第四，HELLER要具备先进的生产规划，通过大量的数据对不同的硬件生产流程和工艺进行关键路径监督。最后一步是利用人工智能来优化机床生产效率，利用通用数据的可获得性，进一步补偿设备在实际生产过程中产生的差异。



第十三届中国数控机床展览会 CHINA CNC MACHINE TOOL FAIR 2024

CCMT 2024



时间：2024年4月8-12日

地点：上海浦东 上海新国际博览中心

Date: April 8-12, 2024

Venue: Shanghai New International Expo Centre (Pudong, Shanghai)

主办：中国机床工具工业协会

承办：中国机床工具工业协会

上海市国际展览（集团）有限公司

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)

Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)

Shanghai International Exhibition (Group) Co., Ltd. (SIEC)



CMTBA微信订阅号



CIMT2023 六大看点

软件支撑智造 创新驱动发展

1 数字化贯穿制造链各个环节 设备管理和工艺过程成关注焦点

数字化制造技术是全球制造业面对未来定制化用户需求日益显著的必然选择。制造模式的变革迫切需要得到新技术、新产品以及新的解决方案的支持，并贯穿全生命周期各个环节。当前，多数企业的数字化解决方案聚焦于设备管理数字化和工艺过程数字化，降低用户实现互联互通的时间成本和经济成本，制定标准化的数控设备互联互通协议势在必行。

2 工业软件精彩纷呈 助力提升企业核心竞争力

随着数字技术的发展，以及用户加工需求日益复杂化，工业软件成为丰富和完善数控机床功能，提高企业管理水平和效率，提升企业竞争力的关键。工业软件描述、集成、模拟、加速、放大、优化和创新了传统制造过程，形成一种新的工业智能模式。工业软件开发已成为软件开发企业以及机床工具企业研究的重点，包括 CAD/CAM 软件、控制软件、仿真软件、检测软件、补偿软件、管理软件等发展快速，已经成为产品设计、加工生产必不可少的数字化工具。CAD/CAM 软件提供商不断丰富软件的功能，提高其性能，以满足当今数字化制造发展的需要。

3 绿色技术 机床工具行业低碳转型的手段

机床工业作为基础性行业，在实现“碳达峰”、“碳中和”的绿色战略中，不仅要努力实现企业自身的低碳转型，还承担着为工业生产提供低碳排放机床工具产品的重任。因此，我国绿色战略必然要求机床工具行业向用户企业提供低碳排放的绿色机床，倒逼机床工具行业发展绿色技术，促进行业技术进步。

4 关注增材制造 拓展应用场景

增材制造技术作为一种前沿技术，受到了各个国家的高度重视，但受限于材料、成本、效率及制品的力学性能和表面质量等问题的困扰，其应用场景受到一定的制约。但一些新的研究成果将会让我们对于增材制造的应用前景有新的认识。

5 集成复合方兴未艾 成提升加工精度与效率的首选

在零件加工和模具加工领域，工件形状日益复杂，交货期缩短，产品高附加值日趋深化，要求加工设备具有高性能和高效率。为满足市场需求，以某一目标为导向，将机床结构与功能、加工工艺和工作方式等进行集成和融合，获得高性能和高效率的产品，成为技术创新的一个趋势。复合加工机床按照工艺集中的原则，将不同的加工过程集成在一台机床上，实现一次安装完成全部加工，从而减少安装次数，提高加工精度和生产效率，特别适合一些形状复杂、精度要求高的零件。

6 持续创新 是行业发展的永续动力

技术创新是企业可持续发展的第一动力，在产品的生产方法和工艺水平的提高过程中发挥着举足轻重的作用，是企业增强市场竞争力的必然选择。其中，超声振动加工是解决硬脆材料、颗粒增强复合材料，以及纤维复合材料等难加工材料精密超精密加工的“利器”；摆线铣削工艺作为金属切削加工领域的代表性技术路线之一，缩短加工时间，具有更高的工艺安全性，特别适用于韧性材料以及难加工材料的高效粗加工。

CIMT2023 国际交流和行业活动

01 2023 机床制造业 CEO 国际论坛

“2023 机床制造业 CEO 国际论坛”于 2023 年 4 月 9 日在北京临空皇冠假日酒店举办。本届 CEO 论坛主题为“融合创新 数智未来”。
本届论坛将紧紧围绕主题，邀请境内外知名机床工具企业代表，从不同侧面阐述其在融合创新、推动产业进步及数字化、智能化转型方面的有益尝试、实践经验和取得的成效，供业界交流参考。100 余位全球机床业界企业家、用户领域企业家和部分专家学者、媒体代表参加论坛活动。

02 重点领域国产数控机床应用座谈会

受工业和信息化部、国家国防科技工业局委托，“重点领域国产数控机床应用座谈会”由中国机床工具工业协会与国家国防科技工业局项目审核中心组织和承办。自 2005 年起，该座谈会已经连续在 CIMT 和 CCMT 展会期间举办了 17 届。4 月 11 ~ 12 日，2023 年重点领域国产数控机床应用座谈会将在北京召开。会议邀请航空航天等重点领域用户和机床行业重点企业深入交流，发布《国产高档数控机床供应目录》和国产数控机床推荐产品汇编，组织供需专题对接交流，并通过参观 CIMT2023 展会和数控机床专项成果展示等活动，考察国内外数控机床产业最新发展情况。

03 数控机床互联互通协议标准（NC-Link） 应用成果展示

为了展示我国数控机床互联互通标准的研究应用成果，中国机床工具工业协会组织有关单位在 CIMT2023 机床展上，开展 NC-Link 互联互通协议标准的宣传推广工作。在本届展会 E1 馆布置专题展台，围绕“技术、价值、合作”的主题，展示 NC-Link 在构建技术能力体系、注重应用推广、扩大生态合作等方面的工作成果，不断提升 NC-Link 服务装备企业、赋能用户企业的能力。同时，与展会现场的数控系统、数控机床展品及远程客户的数控机床进行 NC-Link 互联互通协议的应用演示，展示 NC-Link 在数控系统、数控机床、机器人等领域的互联应用全套解决方案，为行业数字化转型打造互联、共享、开放的合作生态。

04 先进会员（十佳）表彰

由中国机床工具工业协会开展的年度“先进会员（十佳）表彰”活动自 2001 年首次举办以来已经持续开展 20 多年。该表彰活动在推动行业转型升级和技术进步中，起到了表彰先进、树立典型的作用，同时向国内外用户行业展示中国机床工具行业发展水平和实力，推介行业优秀企业及其优质产品。该活动于 4 月 10 日下午在展会现场举行“中国机床工具行业先进会员（十佳）表彰”颁奖仪式，向获奖企业颁发奖牌和荣誉证书。“先进会员（十佳）表彰”活动的两个奖项包括：自主创新十佳和产品质量十佳。

05 数控机床专项成果展

受“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项实施管理办公室委托，中国机床工具工业协会将继续在展会同期举办数控机床专项成果展示活动。该展区设在展馆东连廊南侧。本次专项展主要以图文方式宣传和展示专项实施以来，行业在基础研究以及高新产品研发方面取得的成果。数控机床专项展在各专项课题单位提交材料的基础上，突出产业链特征，将专项成果按照共性技术平台、数控系统及功能部件、机床主机、示范应用分四类进行集中展示，旨在引导行业企业立足创新发展、推进产业基础高级化和产业链现代化，推动我国机床工业实现高质量发展。

06 2023 年境外机床协会、贸促会驻华代表处及部分在华外资企业领导人联席会 以及境外机床协会领导人联席会

一年一度由中国机床工具工业协会组织召开的“2023 年境外机床协会、贸促会驻华代表处及部分在华外资企业领导人联席会”于 4 月 10 日下午召开。预计将有来自 60 家左右驻华代表处及部分在华外资企业近百位代表应邀参会。展会期间按惯例召开“境外机床协会领导人联席会（Networking Party）”。代表们将回顾过去一年的经营情况，交流经验和体会，共同研判未来行业发展走势以及企业经营之道。

07 国际化经营座谈会

中国机床工具工业协会将于 4 月 12 日上午举办“国际化经营座谈会”。本次会议中心议题是全球产业链、供应链的变化对企业国际化经营的影响。拟邀请各方专家和企业代表探讨金属加工机床国际贸易数据所体现出的产业链变化趋势；企业如何在国际化经营中规避贸易摩擦风险；在 RCEP 框架下拓展海外市场的机遇等话题。会议将对行业企业制定国际化经营战略具有一定参考意义。

08 NC-Link 社区生态大会

NC-Link 社区是中国机床工具工业协会（以下简称“协会”）为支撑 NC-Link 标准协议开发和推广工作，委托携汇智联技术（北京）有限公司开发和日常运营维护行业公共服务平台。面向机床行业企业提供 NC-Link 标准信息发布、产品宣传和测试、技术支持和数字化场景拓展等服务，打造开放合作、共创共赢的 NC-Link 研发和推广新模式，吸引更多装备企业、软件企业、研究机构参与 NC-Link 标准的开发和应用。社区于 2022 年投入实际运营，目前已吸引 50 余家企业用户、100 多名个人用户入驻，收集各类工业软件 39 个。
展会期间，协会将组织召开社区生态大会，邀请 NC-Link 联盟成员单位、国内外部分主机及数控企业参会，正式发布 NC-Link 社区和围绕 NC-Link 标准协议的“NC-Driver”互联互通软硬件产品体系，研究探讨 NC-Link 产品体系运作机制、NC-Link 协议合作推广模式等内容。

09 “院校之窗”专题展区

为促进企业与大专院校的技术交流与合作，推动科研成果的产业化应用和行业转型升级，本届展会将继续设置“院校之窗”专题展区。展区设在展馆东连廊北侧。清华大学、天津大学、大连理工大学、吉林大学、大连工业大学、南京理工大学，以及河南工业大学将在这里展示兼具前沿性和实用性的机床结构设计、基础工艺研究及数字化解决方案等研究成果，其中不乏国家或省级科技获奖项目。

10 技术交流讲座

展会为广大观众提供了精彩纷呈的技术交流讲座活动，最大程度地提升专业观众的参展体验，同时也满足展商的宣传推广要求。



德国展团

慕尼黑展览公司

W1/E6 Hall 馆



我们很高兴代表约 130 家德国参展商，欢迎您参加在北京举行的第十八届中国国际机床展览会（CIMT2023）。在全球疫情结束的时期，此次展会恰好为重启国际技术和业务交流提供了平台。德国展团和德国馆再次深度参与 CIMT2023，有力地印证了中国作为德国机床行业出口市场的重要性，也展现了德国的精湛技术水平。我们的参展商期待在这个亚洲领先的机床行业展会中 E6、E8、W1 和

W2 馆现场展示最新的尖端产品和技术。

要了解更多关于德国参展商的信息，请查看德国展团参展商名单，该名单将在 W1 馆 B002 展位的 MMG 信息台和 E6 馆 B001 展位的德国馆信息台上提供。它为您提供了关于 CIMT2023 相关信息以及所有德国参展商及其产品和服务的全面介绍，所附的折叠式平面图可以帮助您在展会现场上轻松找到所有的德国参展商。

慕尼黑展览公司（原 IMAG 母公司及继任者），作为 CMTBA 的官方合作伙伴，自 2007 年以来一直带领德国企业参加 CIMT 和 CCMT。我们特别感谢德国机床制造商协会 VDW、中国机床工具工业协会 CMTBA 和中国国际展览公司 CIEC 的支持和合作。

我们祝愿您在 CIMT2023 参观一切顺利，在富有成效的交流中获得到有价值的业务联系。

W3 Hall 馆



意大利展团

意大利对外贸易委员会 ITA

意大利外交与国际合作部，联合意大利对外贸易委员会 ITA（协助意大利企业海外业务发展以及促进意大利吸引国外投资的政府机构），与意大利机床、机器人和自动化制造商协会 UCIMU，共同组织意大利国家馆参与第十八届中国国际机床展览会（CIMT2023）。

意大利国家馆将展示来自 26 家公司的产品和技术，体现了意大利在该领域的非凡实力，展示意大利企业在金属切削、金属成形和特种加工领域具有高度的灵活性和定制化特点的尖端制造解决方案。

创新是意大利制造的核心，CIMT2023 是意大利企业与中国同行齐聚一堂，加强跨境交流的重要机会，旨在为未来数字化和智能制造创造合作机遇。

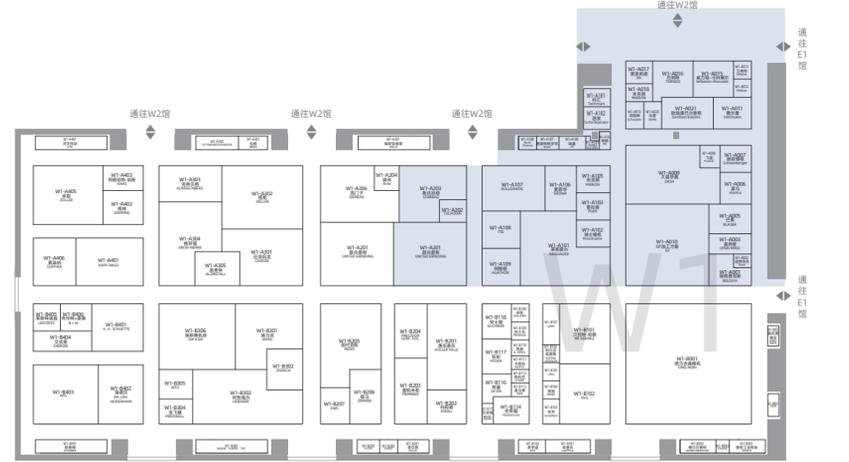
意大利国家馆的 26 家参展商包括：AZ SPA、BRETON、BUFFOLI TRANSFER、CEMB、CMS、FAP TECH ITALY、FICEP、GALDABINI、GERARDI、HSD、HYDROBLOCK SRL、INNISE BERARDI、LICAT、LOSMA、MCM、MT、O.M.G.、PAMA、PARPAS、PIETRO CARNAGHI、RETTIFICATRICI GHIRINGHELLI、SILMAX、SPERONI、TACCHI GIACOMO E FIGLI、TECNOLOGIE、VIGEL。



瑞士展团

瑞士机械电子工程工业协会

W1 Hall 馆



SWISSMEM 是瑞士机械电子工程工业协会，为 1300 多家会员提高境内外竞争力，代表他们相关需要并需提供相应服务，目标联络和为员工提供具有市场导向的先进技术培训。

SWISSMEM 有自己的培训中心，通过先进技术的职业培训吸引年轻人把瑞士作为未来工作和研究的地方来加强瑞士的竞争力。培训主要在机械、电器、设计和自动化及信息领域。

SWISSMEM 为 24 个分支行业提供市场交流活动和信息的平台，准备信息，举办展会，绘制统计图表，在欧洲通过行业间紧密的联络，了解相关市场、经济环境和政策。

CIMT2023 将有 40 家瑞士公司展示先进的高质量、创新的精密制造技术。瑞士展团位于 W1 馆，展览面积 2500 平方米，展示包括瑞士机床、测量仪器、精密刀具及相关服务产品。

瑞士厂商将在 CIMT2023 上再次展示顺应时代变化的未来精神和能力。毫无疑问，瑞士制造商会在中国继续提供最新的创新产品和高质量的制造技术。我们希望展会成功并欢迎您能驻足 W1 馆的瑞士展团。

日本展团

日本国际贸易促进协会

E2/E6 Hall 馆



日本国际贸易促进协会于 1954 年由当时经济界和政治界的先驱发起，为渴求建立世界和平与繁荣，发展贸易和经济交流而创立的。本协会作为中日两国之间经济交流的窗口，通过参与签订民间贸易协定，相互派遣经济与贸易代表团，举办产业展览会及技术交流等，在诸多领域开展了交流活动，两国恢复邦交后，又为推动中国的改革开放与市场化做出了努力。

中国国际机床展览会（CIMT）是在中国境内举办的规模最大、水平最高的国际机床展览会，被誉为世界机

床四大名展之一。通过世界一流机床的展示，行业从业者的交流，不仅为中国，还为全世界制造业的发展做出了巨大贡献。日本机床制造商开发了可以连续进行多种类加工的数控机床、加工中心、复合加工机等机床设备，通过不懈的技术革新带动了世界机床行业的发展。

当前随着制造业的不断创新，需要在将周边装置和机器人组合起来的自动化领域、通过 5G 技术使得设备相互连接、执行保护地球环境的碳中和目标等领域实现突破，为了捕捉这种变化趋势，适应用户需求，

CIMT2023 展示了高精度、高速，以及高效率的各种机床。除了机床制造商以外，测量仪器制造商、机床部件制造商和切削工具制造商等也会参加该展览会，展示世界尖端技术。

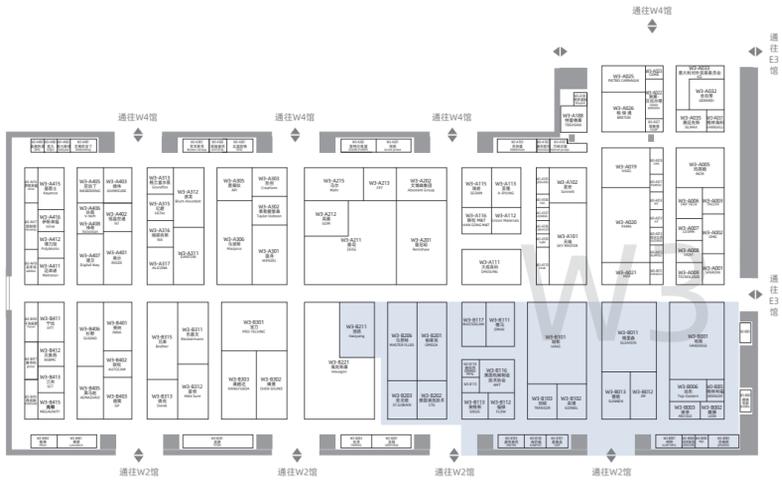
日本国际贸易促进协会组织了 52 家日本企业，安排了 E2&E6 馆的日本展区，展览面积 6000 多平方米。期望中国更多的客商与有关人员前来参观日本展区，并能观看最先进的产品技术。欢迎莅临位于 E2&E6 馆的日本展区。



美国展团

美国机械制造技术协会 (AMT)

W3 Hall 馆



美国机械制造技术协会 (AMT) 成立于 1902 年，是代表美国 600 多家机械制造企业的非盈利协会组织。AMT 是工商业发展的推动者，被称作工业 4.0 的第四次

工业革命，将会给行业的各个层面带来巨大的变化。作为制造技术领域的领导者，AMT 专注于为制造商提供有关技术发展的重要信息，开发成功的商业模式，培养

未来行业人才，并构建促进新设想和解决方案的动态生态系统。通过解决这些问题，AMT 最大限度地促进会员的发展，使他们适应新的业态和商业模式，并为制造技术行业的整体增长做出贡献。AMT 始终认为中国是美国机械制造商最重要的国际市场之一。

随着中国制造业市场的不断成熟，数字化转型技术已成为行业关注的焦点，机器人、增材制造、人工智能、自动化及生成设计等先进制造技术将成为本届展会的看点。

美国机械制造技术协会 (AMT) 很荣幸组织美国展团参加 CIMT2023 这个中国最具影响力的金属加工盛会。美国展团位于 W3 馆 (西 3 馆)，由 29 家美国机械制造企业组成。我们将在此次展会上展示数字技术与传统机床和软件的融合，应用于新型解决方案。展会期间，我们的会员公司还会组织观众互动，技术交流会及产品和发布会。欢迎关注美国展团展商动态。

我们相信，正如往届 CIMT 展会一样，您将在此次 CIMT2023 展会上从美国展团的展示中，获得贵公司未来的发展战略。我们的会员公司渴望与中国的同行寻求合作。我们将为您提供最先进的制造技术解决方案。

欢迎莅临位于 W3 馆的 CIMT2023 美国展团。

中国台湾地区展团

台湾机械工业同业公会

E4/E8 Hall 馆

本次中国台湾地区展团主要集中于 E4 馆、E8 馆，另有专题展示于 E1 馆及 W2 馆，指标厂商众星云集，包含友嘉、东台、上银、银泰、引兴、大立、油机、浚泽、永进、高明、三锋、吉轴、台中精机、德川、晟昌、台稳及潭佳等。本届展出重点为最新的复合加工机、五轴加工中心、CNC 机床用关键零部件，并着重于设备的智能化，以符合航空航天产业高精度需求，或因应劳动力短缺而新增的自动化制程与无人化工厂的生产趋势。

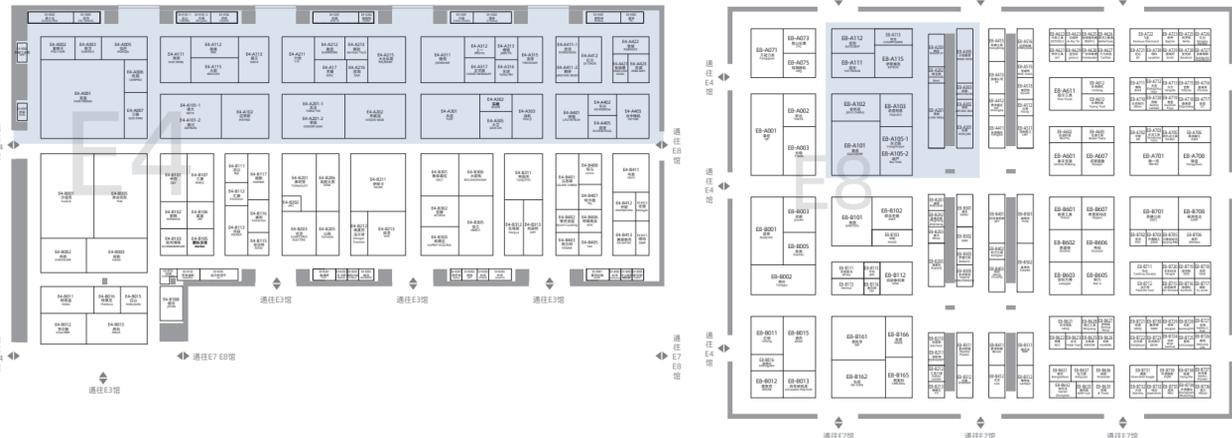
本届中国台湾地区厂商参展家数较上届增长，总参展

家数共 67 家，使用面积近 4400 平方米，总面积亦较上届成长 13.6%。展出规模仅次于德国、日本。

随着全球制造业板块逐渐位移，供应链更强调在地化与安全化。台湾机械从业者不断精益求精，提升优质产品和服务，增强企业韧性，以快速回应全球对机器设备的需求。机床产业被誉为机械业的先驱，率先公开产品的碳足迹和公司的碳排放量。买家可通过采购台湾地区的智慧机械，实现智能制造，进一步达到节能减碳等效益，创造更多商机。

2022 年中国台湾地区机械全年出口值达 348.13 亿美元，较上年成长 5.1%，产值达新台币 1.45 兆元，较上年成长 11.5%，双双创新高纪录。其中工具机产值达到 1082 亿元新台币，约美金 36.44 亿美元，出口值为 30.23 亿美元，较上年同期成长 8.6%，显现整体都迈向稳健复甦。

详尽了解中国台湾地区机床产业最新发展概况，也欢迎到线上版 CIMT2023 中国台湾地区厂商参展指南做更详尽的查询。



西班牙展团

西班牙先进数字化机床制造商协会

E2 Hall 馆

西班牙先进数字化机床制造商协会 (AFM Cluster) 是代表西班牙数字现代制造技术的机构。包括 6 个工业协会，汇集了 700 家公司 16500 名员工，每年 3000 百万欧元的营业收入。从位于圣萨巴安的总

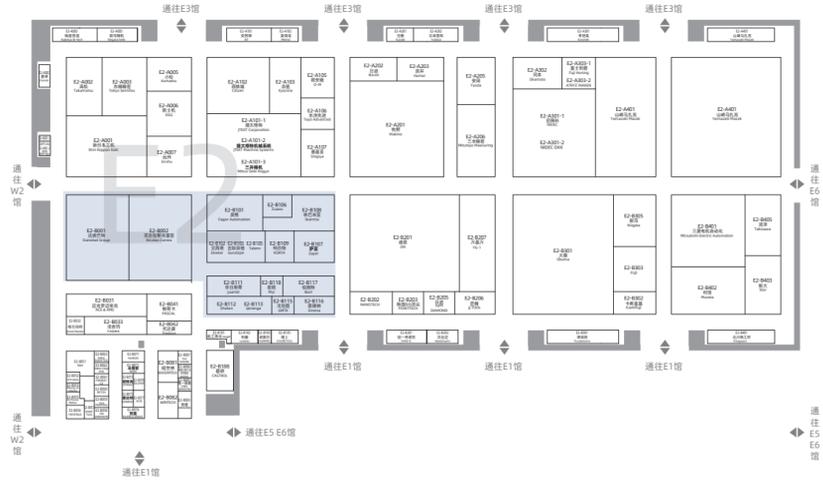
部到中国天津的办事处，AFM Cluster 致力于帮助会员在国际、工业化和技术创新、战略定位、数字化和人员培训领域的发展。还与 BEC (比尔堡展览馆) 合作主办西班牙最重要展会 - 西班牙国际机床展。

随着中国机床市场的重要性的不断提高，AFMCluster 于 2003 年 11 月在中国天津建立了机构 - 中西天津职业技术学校 (CSMC)，这给欲在中国特别是京津地区发展的公司提供了很好的平台。

中国机床市场和其他国家一样，需要环保和高性能的设备，这意味着从设计环节要考虑环保因素，以及在整个生产过程中降低成本各种因素。另外机床、附件和元件刀具需要高效，价格与材料、能源、时间因素相关，这样产品需要具备各种性能高效加工，一次装夹，精度和可靠性兼备。我们应该按照这个趋势发展。

我们对西班牙机床企业在越来越强大的中国第一大机床市场的发展充满期待。经过前些年的实践，市场对高端技术设备的需求增大。这对西班牙机床、零部件以及机床附件制造企业来说也是挑战。

CIMT2023 西班牙展团位于 E2 馆，展览面积达 1190 平方米，同往届展会一样，西班牙机床、零部件及刀具厂商悉数参加，18 家公司将展出最新的革新技术。它们分别是：BOST, DANOBAT GROUP, EMENA, ETXE-TAR, FAGOR AUTOMATION, GMTK, GURUTZPE, IBARMIA, IPIRANGA, JUARISTI, KORTA, MYL, NICOLÁS CORREA, SHUTON, TALENS, ZAYER, ZUAZO。



派勒集团核心企业

1956-2023
国企品牌 品质保证

金岭机床携手德国 MAXXIMLL，邀您共享全球领先磨削技术

CKT 系列斜床身数控卧式车床

JL-P3-12M 五轴数控抛光机

JL-CMP56B 大四轴精密抛光机

CNC 0162 数控车床

日本 ASHIZAWA CKT 52MYS 系列双主轴斜插补动力刀塔车铣复合机床

匠心智造 世界好机床

全新第二代技术

最大限度地缩短装夹时间

适宜粗精工序集约化加工

一次装夹，全部完工

产品应用领域

- 工程机械
- 模具
- 汽车
- 5G 智能
- 航空航天
- 新能源
- 教育

经济型数控车削中心

湖南金岭机床科技集团有限公司 (原长沙第二机床厂)

数控机床事业部营销总监: 193 8669 9554
数控机床事业部营销总监: 137 8708 7772
研磨抛光事业部营销总监: 139 7496 8905

全国统一客服热线

4006 114 018

诚招全球经销商

181 662 88888



数控系统分会展团

E1/E5 Hall 馆

数控系统分会秘书处



本届 CIMT2023，数控分会展团在此次盛会上集中展示国产数控系统最新的产品、技术及应用情况。

数控系统分会企业有 20 余家企业参展，包括武汉华中数控股份有限公司、广州数控设备有限公司、沈阳中科数控技术股份有限公司、大连光洋科技集团有限公司、山东山森数控技术有限公司、超同步股份有限公司、北京计算机技术及应用研究所、上海维宏电子科技股份有限公司、新代科技（苏州）有限公司、北京凯恩帝数控技术有限公司、成都广泰威达数控技术股份有限公

司、天大精益科技有限公司、南京华兴数控技术有限公司、武汉迈信电气技术有限公司、浙江德欧电气技术有限公司、江苏美事科电机制造有限公司、武汉华大新型电机科技股份有限公司、佛山登奇机电技术有限公司、无锡微茗智能科技有限公司等。

系统展品主要包括车床数控系统、铣床和加工中心数控系统、五轴数控系统、磨床数控系统、激光加工数控系统、木工加工数控系统等类别，累计参展的数控系统单机展品大约有 100 余台套。

机床附件分会展团

E5 Hall 馆

机床附件分会秘书处



CIMT2023 机床附件分会展团位于 E5 展馆东北片区，共有 42 家展商。主要展品和展商概况如下：动力卡盘和油（气）缸类、手动卡盘类：烟台环球机床装备、呼和浩特众环工贸、慈溪奥菱、烟台众和、山东台富、浙江园牌、台州力歌、无锡建华等公司；数控转台类：烟台环球机床装备、南工大环球等公司；数控刀架类：烟台环球机床装备、常州新墅、江苏宏达等公司；排屑过滤机床防护类：烟台博森、烟台杞杨、上海同乐、烟台重阳、烟台裕丰、烟台铁口、烟台亿源等公司；机床制冷类：三河同飞股份；快换刀架类：山东征宙、威海天诺、武汉昌河等公司；数控刀杆：山东征宙、

威海天诺、山东方正、欧诺威、昆山伊佳等公司；回转顶尖、弹簧夹头、钻夹头类：山东征宙、威海天诺、青岛涵锐、山东崇德、山东方正、台州大久、德州创优、平原众旺等公司；刀具类：德州佳瑞、昆山伊佳、山东欧诺威等公司；端齿盘部件类、联轴器类等其他类：雄名精机、广东菱科等公司。

本届展会各类机床附件展品品种齐全，原品升级，新品荟萃。其中具有特色鲜明的展品如：两轴直驱转台、伺服动力刀塔、集中过滤、集中排屑、各类高精度高转速动卡油缸、环保冷媒变频水冷却机等。各类展品均代表了国内当前机床附件行业的整体技术水平。

工具分会展团

E3/E7/E8 Hall 馆

工具分会秘书处

本届展会，工具展团汇聚了我国工具行业 98 家主要生产企业集体亮相，株洲钻石、上工、厦门金鹭、成量、工具所、哈一工、郑钻、恒锋、浙江欣兴、桂林广陆、青海量具、桂量等一批骨干企业位列其中，哈量、汉江等骨干企业，则在其所属集团公司展示工具产品。此外，一些我国工具企业在境外展区参展。

工具展团主要分布在 E3、E7、E8 馆。展位为 E3-A303-406, E7-A001-405, E7-B001-406, E8-A703-705, E-

8B621-739。展品涉及刀具、量具、量仪三大类。

整体而言，工具展团展品值得重点关注的技术进步和发展特点包括：刀具解决方案显著增加，推出工业现场测量物联网解决方案，无线量具及数据管理系统等数字化技术，可转位刀具更加普及，如大模数和中等模数齿轮刀具展品增加，硬质合金、金属陶瓷新牌号及新涂层较多，不锈钢、合金钢加工用专用丝锥。挤压丝锥，粉末高速钢丝锥展品增加。



数显装置分会展团

E5 Hall 馆

数显装置分会秘书处

数显装置展团参展代表企业来自我国六省一市，共计 14 家，展位分布在 E5 馆。参展企业包括国家级制造业单项冠军示范企业、国家级专精特新“小巨人”企业。数显展团主要产品为位移传感器及测量仪器，包括光栅编码器、光栅尺、磁栅传感器、容栅量具、测量仪器等产品及相关设备及仪表。主导产品广泛应用服务于数控机床、电梯、伺服电机、机器人、纺织机械、航空航天等领域，是位移反馈关键功能部件及测量设备。

以绝对式光栅尺、高精度角度编码

器、绝对式旋转编码器、高精度测量仪器为代表的高端产品，是数显展团的亮点。近年来，随着高档数控机床与重大专项等多个国家项目的立项实施，数显装置分会企业的这些高端产品，得到重点发展和示范推广应用，形成自主知识产权，同时制定位移传感器产品及通讯协议等国家、行业和团体标准，满足了我国高端数控机床工业母机等重大装备自主可控的迫切需求，实现了国产化替代，补短板，保障了国家重大装备产业链安全。



超硬材料分会展团

E3/E8 Hall 馆

超硬材料分会秘书处



以人造金刚石为代表的超硬材料及制品行业，广泛应用于航空、航天、汽车、轨道交通、数控机床、装备制造、海洋工程、能源、半导体材料、3C 和珠宝首饰等行业。

中国机床工具工业协会超硬材料分会组团 27 家超硬材料行业企业携带精品集体参展 CIMT2023。27 家参展企业分布在 E3 馆和 E8 馆，其中 E3 馆主要为特装企业，B401-B410 和 B481-B486 的主要产品类型超硬材料制品及少数超硬磨料。E8 馆的 A711-A730 主要为超硬磨料及少数超硬材料制品。

超硬磨料的亮点产品为单晶金刚

石、多晶金刚石、金刚石微粉、培育钻石、金刚石复合片和立方氮化硼。就金刚石复合片而言，其是油天然气、矿山作业等掘进、切割钻头上的核心部件，产品性能达到了国内领先水平。

超硬制品亮点产品为金刚石、立方氮化硼砂轮及金刚石、立方氮化硼刀具，主要应用于精密超精密加工及高速超高速加工中。其中的超薄切割砂轮，其产品的厚度最薄可达到 0.01mm，用于 IC、光电子封装精密切割，产品性能居世界领先水平；晶圆背面减薄砂轮用于 IC 晶圆的背面精密加工，可实现以磨代抛，绿色环保，打破国外技术垄断。

特种加工机床分会展团

W2 Hall 馆

特种加工机床分会秘书处



特种加工机床是数控机床的一个重要组成部分，是我国国民经济中不可或缺的先进制造装备。由中国机床工具工业协会特种加工机床分会组织的特种加工机床展团于 2023 年 4 月 10-15 日由中国机床工具工业协会举办的第十八届中国国际机床展览会（CIMT2023）上精彩亮相。

本次展会上，特种加工机床分会共有 21 家企业组团参展，全部位于 W2 馆，展览面积达 1300 多平方米，主要展品有数控电火花成形机床、数控往复

走丝型多次切割电火花线切割机床、单向走丝电火花线切割机床、多轴数控电火花小孔加工机床、数控电火花小孔加工机床、电火花金刚石工具加工机床、电化去毛刺机床、超高速激光平面切割机、折弯成型机等 40 多台设备以及相关配件，是航空航天、化纤纺织、3C 电子、模具制造、机械加工、光伏产业等领域必不可少的制造装备，热烈欢迎各位莅临展台参观、交流和洽谈。

磨料磨具分会展团

E3 Hall 馆

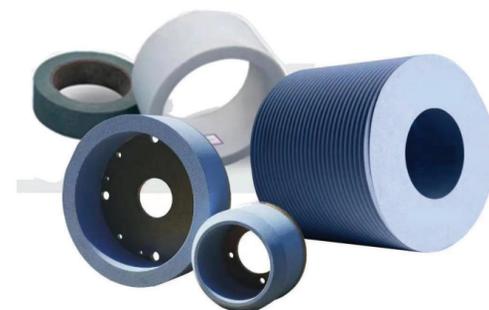
磨料磨具分会秘书处

本届展会磨料磨具分会共组织了 21 家企业参展，主要分布在 E3 馆，总面积近 350 平方米，展品类型涉及陶瓷砂轮、树脂砂轮、CBN 砂轮、超精密型主轴、液压设备、数控刀具、冷却设备、环保设备及其它机床行业的配套产品。

聚焦磨料磨具领域，在本届展会“融合创新 数智未来”的主题下，各家参展企业在近年围绕为实现高质量发展的新理念，不断创新，开拓进取，在以分会副理事长单位—山东鲁信四砂泰山磨具有限公司（E3-B418）、江西冠亿研磨股份有限公司（E3-B411）、苏州远东

砂轮有限公司（E3-B427）等为代表的先进磨具制造企业携多款新品、拳头产品参展，产品涉及平面磨、内圆磨、外圆磨、齿轮磨、无心磨等多种磨削用途，广泛适用于各类高档精密数控机床，最大限度的为机床行业高质量发展赋能。

在展望本届展会成果时，参展企业认为，作为承载机床行业创新趋势、技术交流、商贸合作、前沿资讯的平台，本次参展观众人数一定会再创新高，必将助力企业获得更好的发展，也期待能与机床上下游行业同仁协同创新，共谱机床产业链、价值链整体跃升新篇章。



滚动功能部件分会展团

W4 Hall 馆

滚动功能部件分会秘书处

本届展会，滚动功能部件分会企业有 16 余家企业参展，包括陕西汉江机床有限公司、南京工艺装备有限公司、广东凯特精密机械有限公司、山东博特精工股份有限公司、江苏启尖丝杠制造有限公司、岐山北方机械有限公司、北京久恒齿轮制造有限公司、浙江思特亿精密机械科技有限公司、浙江得利亚自动化制造有限公司、浙江精工轴承工业有限公司、乐清市三环精密机械有限公司、丽水市杰祥科技有限公司、山东华准机械有限公司、中润海精密科技有限公司、江苏晨光数控机床有限公司、广州市敏嘉制造技术有限公司等。

16 余家分会企业展位主要分布在 W4 馆，展示的重点产品包括加工中心专用滚珠丝杠副、滚珠花键副、螺母旋

转滚珠丝杠副、行星滚柱丝杠副、智能滚珠丝杠副、电动缸专用丝杠副、滚柱重载导轨副、精密滚柱直线导轨副、滚动直线导轨副用钳制器、内嵌式直线电机模组等。其中核心展品滚动功能部件展品主要包括数控机床、加工中心、数控磨床、电动缸及注塑机用高精度、高速、重载滚动功能部件等类别，累计参展的滚动功能部件展品大约有 80 余台套。

本届展会展出的滚珠丝杠副具备传动效率高、传动可逆性、使用寿命长、同步性能好等特点；直线导轨副具有高刚性、高密封性、重载及互换性等特点；为了更好地实现机床的智能化控制，本次展出的部分滚动功能部件产品在在线状态检测和远程故障诊断方面也进行了一些探索性研发。





对外开放技术交流讲座日程表

Technical Seminar Schedule

日期: 2023年4月10日 时间: 13:30-16:00 Date: April 10, 2023 Time: 13:30-16:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
中国通用技术(集团)控股有限责任公司 China General Technology (Group) Holding Co., Ltd.	通用技术集团新品发布会 Genertec New Product Launch Conference	西会议楼 二层 W-201
宇环数控机床股份有限公司 Yuhuan CNC Machine Tool Co., Ltd.	湖南机床工具行业新技术新产品推介发布会 Hunan Machine Tool Industry New Technology and New Products Introduction Conference	东会议楼 二层 E-206
株洲钻石切削刀具股份有限公司 Zhuzhou Cemented Carbide Cutting Tools Co., Ltd.	株洲钻石新品发布会 New Product Launch Conference	东会议楼 二层 E-203
苏州诺而为工业技术服务有限公司 Suzhou Knowhy Industrial Technical Service Co., Ltd.	刀具管理是如何帮助机加工企业降本增效的 How does tool management help machining enterprises reduce costs and increase efficiency	西会议楼 一层 W-102
卡尔蔡司(上海)管理有限公司 Carl Zeiss (Shanghai) Co., Ltd.	蔡司热点行业应用专题研讨会暨 2023 新品发布会 ZEISS NCS Industry Semimar & ZEISS New Products Launch 2023	西会议楼 一层 W-103
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室
Mastercam - CNC Software, LLC	塑造制造业的未来 Shaping the Future of Manufacturing	西会议楼 一层 W-104

日期: 2023年4月11日 时间: 9:30-12:00 Date: April 11, 2023 Time: 9:30-12:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
广州数控设备有限公司 GSK CNC EQUIPMENT CO.,LTD.	GSK 数控系统新产品及新功能推介会 New Production & New Function Promotion Meeting of GSK CNC System	西会议楼 一层 W-102
武汉华中数控股份有限公司 Wuhan Huazhong Numerical Control Co., Ltd.	车削和铣削数控系统关键技术及应用 Technology and Application of lathe and milling CNC System	东会议楼 二层 E-201
长春禹衡光学有限公司 Yuheng Optics Co., Ltd. (Changchun)	高端传感器应用(三) High-end Sensor Application(III)	西会议楼 一层 W-103
瀚柏格夹具系统技术(上海)有限公司 HAINBUCH	瀚柏格创新夹持技术在自动化中的应用 HAINBUCH Innovative Workholding Technology in Automation	东会议楼 二层 E-206
湖南博云东方粉末冶金有限公司 Hunan Boyun-Dongfang Powder Metallurgy Co., Ltd.	高性能纳米硬质合金及螺旋孔棒材最新成果介绍 PM New Achievements Introduction of High-performance Nano Cemented Carbide & Carbide Rods with Coolant Holes	西会议楼 一层 W-104
滕州市人民政府 Tengzhou Municipal People's Government	滕州市机床产业高质量发展推介会 Tengzhou Machine tool industry High Quality Development Promotion Meeting	西会议楼 一层 W-105
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室

日期: 2023年4月11日 时间: 13:30-16:00 Date: April 11, 2023 Time: 13:30-16:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
无锡机床股份有限公司 Wuxi Machine Tools Co., Ltd.	莱比锡项目 Merak CL400 新品发布会 Merak CL400 new product launch	东会议楼 三层 E-311
株洲钻石切削刀具股份有限公司 Zhuzhou Cemented Carbide Cutting Tools Co., Ltd.	株洲钻石新品技术交流会 New Product Technology Exchange	东会议楼 二层 E-203
株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司 OKE Precision Cutting Tools Co., Ltd.	守正创新 - 2023 欧科亿数控刀具应用技术交流会北京站 Integrity & Innovation - 2023 OKE Cutting Tools Application Technology Conference (Beijing)	东会议楼 二层 E-206
赣州澳克泰工具技术有限公司 Ganzhou Achteck Tool Technology Co., Ltd.	澳克泰工具新品发布会 New Product Launch	东会议楼 三层 E-306
铭玛(苏州)精密工具股份有限公司 D&M(Suzhou) Precision Tools Co., Ltd.	铭玛技术交流会 D&M Technical Exchange Meeting	东会议楼 二层 E-207



日期: 2023年4月11日 时间: 13:30-16:00 Date: April 11, 2023 Time: 13:30-16:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
郑州华菱超硬材料有限公司 Zhengzhou Halnn Superhard Materials Co., Ltd.	高端进口 PCBN 刀具平替案例—风电及重型切削领域 Replacement Cases for PCBN Inserts -- Wind Power Bearing and Heavy Cutting Fields	东会议楼 三层 E-308
广东华升纳米科技股份有限公司 Guangdong Huashengnano Technology Co., LTD.	华升新品发布会 Huasheng New Product Launch Conference	东会议楼 二层 E-208
深圳吉兰丁智能科技有限公司 Intelligent Grinding Technology (Shenzhen) Co., Ltd.	吉兰丁机械制造智能化宣讲会 An Information Session on Intelligent Mechanical Manufacturing Organized by IGTech	西会议楼 一层 W-105
北京新吉泰软件有限公司 CGTech China	ICAM 和 CGTech 强强联手为您打造先进的数字化制造方案 Advanced Digital Manufacturing Solutions with ICAM and CGTech	西会议楼 一层 W-104
金属加工杂志社 Metalworking Magazine	面对面: 航空先进制造技术(供需大咖对话) Face Time: Advanced Aviation Manufacturing Technology	东会议楼 二层 E-209
达诺巴特集团(中国) Shanghai DanobatGroup Machinery Co., Ltd.	航空及发动机制造的定制化精密磨削解决方案 The Innovative Precision Grinding Solution for Aircraft and Engine	东会议楼 三层 E-305
法孚机床 Fives Machining (France)	飞机蒙皮智能化加工解决方案 Airplane Skin Intelligent Machining Solution	东会议楼 三层 E-301
昂科机床(上海)有限公司 ANCA Machine Tool (Shanghai) Co., Ltd.	2023 ANCA 新品发布会 2023 ANCA New Product Launch	东会议楼 三层 E-302
西门子(中国)有限公司 Siemens Ltd., China	SINUMERIK 助力典型机加工行业应用 - 车铣行业 SINUMERIK Assist Typical Machining Industry Applications - Turning and Milling	西会议楼 一层 W-102
西门子(中国)有限公司 Siemens Ltd., China	创新 SINUMERIK 产品助力机床生产力提升 Innovative SINUMERIK Product Assist Improving Machine Productivity	西会议楼 二层 W-202
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室
圣戈班磨料磨具(上海)有限公司 Saint-Gobain Abrasives (Shanghai) Co., Ltd.	诺顿助您提高可持续生产力 Norton Boosts Your Sustainable Productivity	西会议楼 一层 W-103
日本工作机械工业会 Japan Machine Tool Builders' Association	新闻发布会 Japan Press Conference	东会议楼 二层 E-201

MAKINO
Promise of Performance

领跑多轴时代 携手智行未来
Lead Multi-axial Era and Jointly Create Smart Future

牧野展位号 E2-A201

中国首展

新一代五轴卧式加工中心
5-Axis Horizontal Machining Center
a800Z

卧式加工中心
Horizontal Machining Center
JA5

五轴卧式加工中心
5-Axis Horizontal Machining Center
J4

高精度CNC刀具磨床
High precision CNC tool grinding machine
AGE30Fx

中国首展

超高精度线切割放电加工机
Ultra-Precision Wire Discharge Machine
UPX600

扫码预约观展



日期：2023年4月12日 时间：9:30-12:00 Date:April 12,2023 Time: 9:30-12:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
广州数控设备有限公司 GSK CNC EQUIPMENT CO.,LTD.	GSK 智能化制造单元 GSK Intelligentize Manufacturing Unit	西会议楼 一层 W-102
松德刀具(长兴)科技有限公司 SONGDE TOOLS(CHANGXING) TECHNOLOGY CO.,LTD.	松德刀具 2023 年新产品发布会 SONGDE TOOLS NEW PRODUCTS LAUNCH 2023	东会议楼 二层 E-201
常州市兆华塑料制品有限公司 CHANGZHOU ZHAOHUA PLASTICS FACTORY	双色技术在刀具包装领域应用 2k Molding Technology Application for Cutting Tools Packaging	西会议楼 一层 W-104
金属加工杂志社 Metalworking Magazine	面对面：汽车先进制造技术（供需大咖对话） Face Time: Advanced Automobile Manufacturing Technology	东会议楼 二层 E-209
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室
埃帝科测量设备(上海)有限公司 Adcole Measuring Equipment (Shanghai) Co., Ltd.	Adcole 新品发布公告 Adcole's Product Launch	东会议楼 二层 E-203

日期：2023年4月12日 时间：13:30-16:00 Date:April 12,2023 Time: 13:30-16:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
上海特略精密数控机床有限公司 Shanghai Telue Precision Technology Co., Ltd.	特略微米 / 超速 / 大锥度线切割机床的技术路径 Micron/Superspeed/Large Taper Wire EDM Machine Tools 30th Years Report	东会议楼 二层 E-203
郑州华菱超硬材料有限公司 Zhengzhou Halnn Superhard Materials Co., Ltd.	高端进口 PCBN/PCD 刀具平替案例 - 铸铁粉末冶金及航天铝基碳化硅应用 Replacement Cases for PCBN/PCD Tool- Cast Iron Powder Metallurgy and Aerospace Aluminum-Based Silicon Carbide Application	东会议楼 三层 E-308
广东华升纳米科技股份有限公司 Guangdong Huashengnano Technology Co., LTD.	第四代电弧磁控复合涂层机 The Fourth Generation Arc Magnetron Composite Coating Machine	东会议楼 二层 E-208
天津罗升企业有限公司 Tianjin ACE PILLAR Co., Ltd.	机加工行业自动上下料 CNC Automatic Feeding Equipment	东会议楼 三层 E-302
北京新吉泰软件有限公司 CGTech China	VERICUT 软件数字孪生和刀具受力优化助力智能制造 VERICUT Digital Twins and Cutting Tool Force optimization Aid intelligent Manufacturing	西会议楼 一层 W-104
上海捷卫机电设备有限公司 Shanghai Jie Wei Electromechanical Device Co., Ltd.	加工过程监测技术在智能制造中的应用分析 Application analysis of Process Monitoring Technology in Intelligent Manufacturing	东会议楼 二层 E-206
山东宗德机电设备有限公司 Shandong Zone-De Electro-mechanical Equipment Co., Ltd.	高温硬度计及其应用 High Temperature Hardness Tester and Its Application	东会议楼 二层 E-201
金属加工杂志社 Metalworking Magazine	面对面：先进智能制造技术（供需大咖对话） Face Time: Advanced Intelligent Manufacturing Technology	东会议楼 二层 E-209
瑞士斯达拉格集团 Starrag Group	Heckert T 系列五轴卧式加工中心新品发布会 New Product Launch of Heckert T Series 5-axis HMC	东会议楼 三层 E-311
西门子(中国)有限公司 Siemens Ltd., China	西门子机床数字化解决方案，助力客户提升机床性能 SINUMERIK Digitalization Assist Improving Machine Performance	西会议楼 一层 W-102
西门子(中国)有限公司 Siemens Ltd., China	SINUMERIK 助力典型机加工行业应用 - 五轴加工 SINUMERIK Assists Typical Machining Industry Application - 5-Axis	西会议楼 二层 W-202
北京发那科机电有限公司 BEIJING-FANUC MECHATRONICS CO., LTD.	FANUC 先进技术交流会 FANUC Advanced Technolge Exchange	西会议楼 一层 W-105
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室
格林利福(湖南)高新材料有限公司 Greenleaf (Hunan) High-Tech Materials Co., Ltd.	美国绿叶航空发动机典型零部件加工方案 Greenleaf Solutions for Machining Typical Parts in Aero-Engine	西会议楼 一层 W-103
高耐大因刀具(青岛)有限公司 Dine Inc.	行业解决方案 Industry Solutions	东会议楼 三层 E-306



日期：2023年4月13日 时间：9:30-12:00 Date:April 13,2023 Time: 9:30-12:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
苏州诺而为工业技术服务有限公司 Suzhou Knowhy Industrial Technical Service Co., Ltd.	刀具管理是如何帮助机加工企业降本增效的 How does tool management help machining enterprises reduce costs and increase efficiency	西会议楼 一层 W-103
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室

日期：2023年4月13日 时间：13:30-16:00 Date:April 13,2023 Time: 13:30-16:00

举办单位 Company	讲座题目 Subject	会议室 Room
武汉华中数控股份有限公司 Wuhan Huazhong Numerical Control Co., Ltd.	五轴数控系统关键技术及应用 Technology and Application of Five-axis CNC system	西会议楼 一层 W-104
机床杂志社《制造技术与机床》杂志 Machine Tool Magazine Agency (MTMA)	第十一届机床产品创新与设计高峰论坛·绿色 The 11th Machine Tool Product Innovation and Design Summit Forum · Green Manufacturing	西会议楼 一层 W-105
天津罗升企业有限公司 Tianjin ACE PILLAR Co., Ltd.	机加工行业自动上下料 CNC Automatic Feeding Equipment	东会议楼 三层 E-302
苏州诺而为工业技术服务有限公司 Suzhou Knowhy Industrial Technical Service Co., Ltd.	刀具管理是如何帮助机加工企业降本增效的 How does tool management help machining enterprises reduce costs and increase efficiency	西会议楼 一层 W-103
肯纳金属 Kennametal	肯纳金属新品发布暨电动汽车 / 航空 / 能源解决方案推介会 Kennametal New Product Launch & Electrical Vehicle/Aerospace/Energy Solutions Seminar	中心餐饮区 二层东花园会议室
青岛依诺信工业自动化技术有限公司 item Industry Automation Technology (Qingdao) Co., Ltd.	item 合作伙伴华北招募项目即将开始 The item partner recruitment meeting project in North China is about to start	东会议楼 二层 E-208

地点：北京中国国际展览中心(顺义馆)会议楼(南登录厅)
Venue: Conference Building (the South Entrance Hall) of China International Exhibition Center (Shunyi Hall), Beijing

过程可靠 | 高生产力 | 节能环保

AMO | ETEL | NUMERIK JENA | RSF

HEIDENHAIN

TNC7

全新数控系统
全新TNC7数控系统让您获益更多

- 编程和6自由度工件设置时,提供图形支持
- 更多监测功能,包括过程、部件和碰撞监测
- 个性化用户界面,操作更便捷,包括暗色模式
- 继承了TNC五轴高速高精功能

软件解决方案:数字车间
全数字化解决方案,360°全面观察生产过程

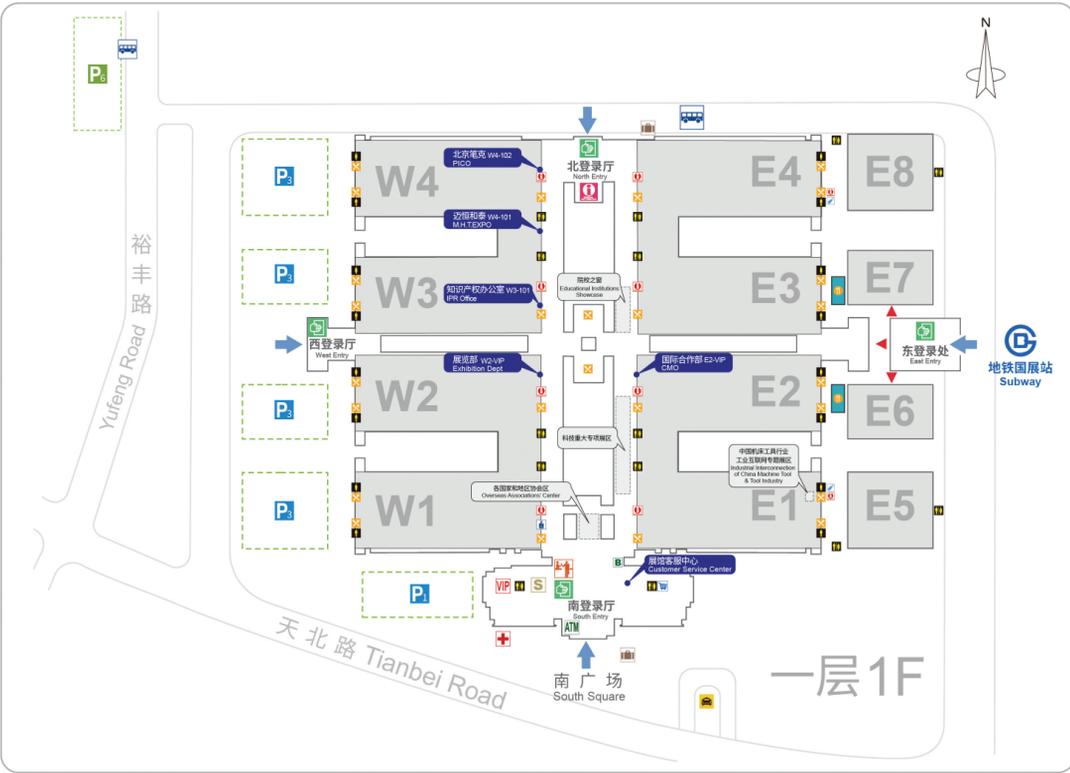
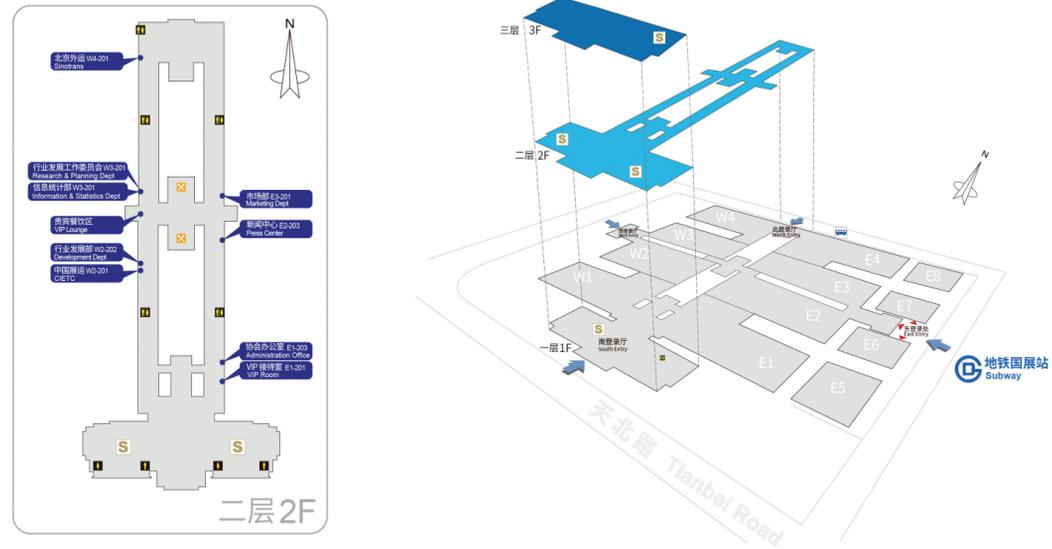
- “状态监控”软件采集机床数据,提高数据可见性
- 全新“工厂监控”软件连接多个配“状态监控”的生产地
- 数字孪生提高过程可靠性

过程可靠性更高,成本更低
减少密封空气使用量,加快安装速度。
通过计算,可为您节省:

- 全新LC直线光栅尺和RCN角度编码器可降低碳排放达99%
- TS 460工件测头缩短探测时间达30%

欢迎莅临CIMT 2023展览会海德汉展位:W1展馆B402
更优工艺 | 欢迎访问 www.heidenhain.com.cn

约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司
地址:北京市顺义区天竺空港工业区A区天竺三街6号
电话: 010-80420000
传真: 010-80420010
E-mail: sales@heidenhain.com.cn



E1: 齿轮加工机床; 钻镗床; 数控系统; 工业机器人及自动化设备
 Gear Cutting Machines; Drilling and Boring Machines; Numerical Control Systems; Industrial Robots and Automation Equipment

E2: 日本展馆; 韩国展馆; 法国展馆; 捷克展馆; 西班牙展馆; 印度展馆
 Japan Pavilion; Korea Pavilion; France Pavilion; Czech Pavilion; Spain Pavilion; India Pavilion

E3: 车床; 磨床; 加工中心; 磨料磨具; 超硬材料及制品; 刀具、工夹具及相关产品
 Lathes; Grinding Machines; Machining Centers; Abrasives Compounds & Slurries, Superhard Materials & Products; Cutting Tools, Toolings, Jigs, Fixtures & Related Products

E4: 中国台湾地区展馆; 刀具、工夹具及相关产品
 Taiwan Region Pavilion; Cutting Tools, Toolings, Jigs, Fixtures & Related Products

W1: 德国展馆; 瑞士展馆
 German Pavilion; Swiss Pavilion

W2: 金属成形机床; 激光加工设备; 电加工机床; 磨床; 插拉刨床
 Metal Forming Machines; Laser Processing Equipment; EDM; Metal Forming Machines; Milling, Shaping, Broaching, Planning Machines

E5: 机床附件; 数控系统、数量装置及机床电器; 软件
 Components & Auxiliaries; Numerical Control Systems, Digital Readout & Machine Tool Apparatus; Software

E6: 德国展馆; 日本展馆; 机床附件
 German Pavilion; Japan Pavilion; Components & Auxiliaries

E7: 刀具、工夹具及相关产品
 Cutting Tools, Toolings, Jigs, Fixtures & Related Products

E8: 中国台湾地区展馆; 刀具、工夹具及相关产品; 机床附件
 Taiwan Region Pavilion; Cutting Tools, Toolings, Jigs, Fixtures & Related Products; Components & Auxiliaries

W3: 美国展馆; 英国展馆; 意大利展馆; 韩国展馆; 中国香港地区展馆; 检测和测量设备
 U.S. Pavilion; U.K. Pavilion; Italy Pavilion; Korea Pavilion; Hong Kong Region Pavilion; Metrology, Inspection and Measuring Equipment

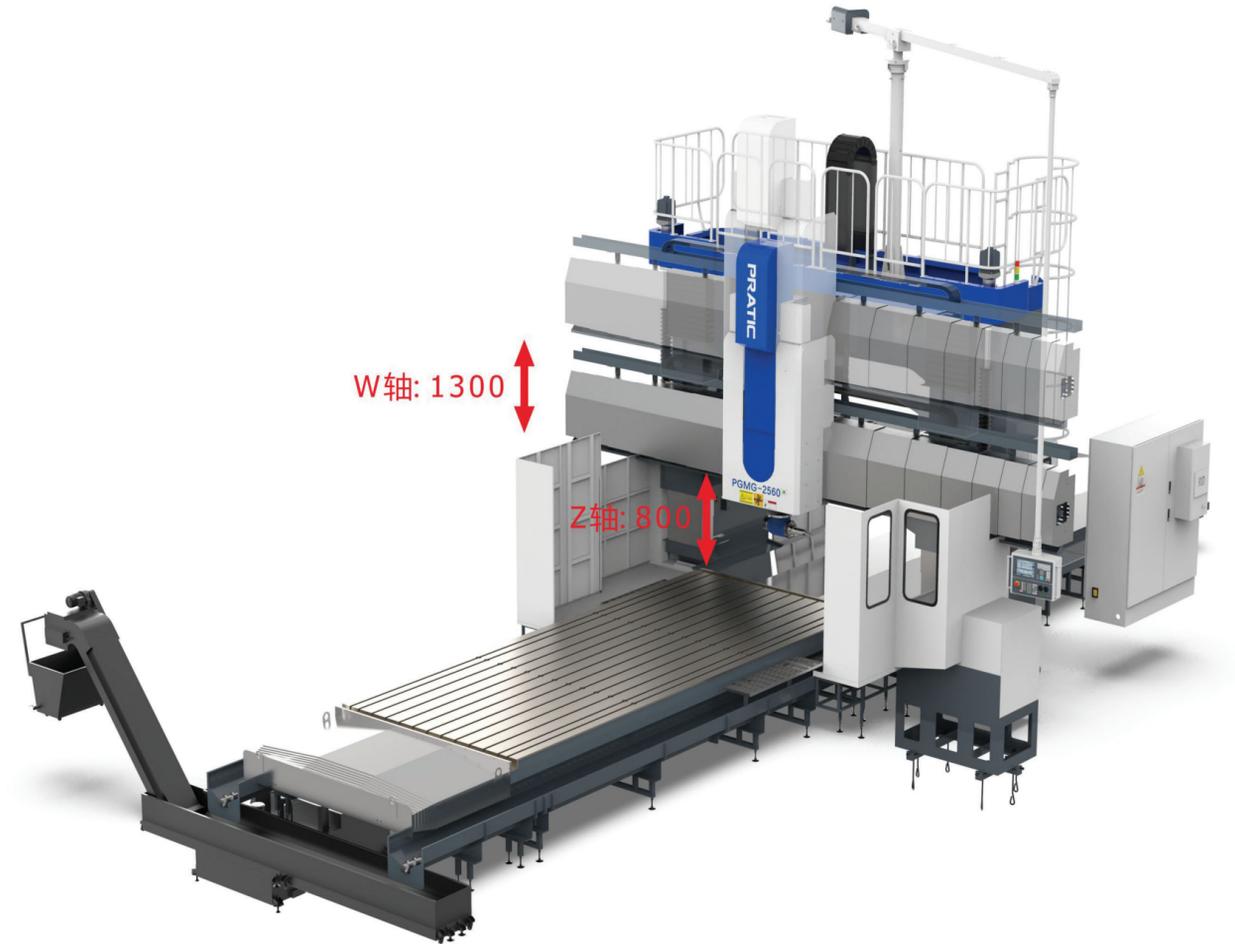
W4: 加工中心; 铣床; 检测和测量设备; 机床附件
 Machining Centers; Milling Machines; Metrology, Inspection and Measuring Equipment; Components & Auxiliaries

- 观众登录处 Visitor Registration
- 展商报到处 Exhibitor Registration
- 总信息台 General Information
- 咨询台 Information
- 商务中心 Business Center
- VIP 贵宾室 VIP Rooms
- 技术交流会 Seminar Rooms
- 餐饮区 Cafeteria Area
- 室外用餐区 Outdoor Cafeteria Area
- 观众免费领水处 Free Bottled Water for Visitors
- 存包处 Luggage Storage
- 洗手间 Toilets
- 医疗车 First Aid
- 公安办公室 Police
- 出租车站 Taxi Station
- 摆渡车站 Shuttle Bus Station
- 公众停车场 Visitor Parking
- 持证停车场 Reserved Parking
- 自动取款机 ATM
- 超市 Supermarket

PRATIC

型材设备誉天下 动梁龙门响四方

普拉迪加工中心专业制造商
 Professional CNC Machining Centers Manufacturer



广东普拉迪科技股份有限公司
 广东省佛山市三水区乐平镇乐新大道9号
 Tel: 0757-8739 0666 Fax: 0757-8739 0000
 E-mail: info@pratic-cnc.com

江苏普拉迪数控科技有限公司
 江苏省常州市新北区韶山路19号
 Tel: 0519-8359 6666 Fax: 0519-8359 6666
 E-mail: info@pratic-cnc.com

400-888-1136
 www.pratic-cnc.com



DMG MORI 提供创新生产解决方案的本地化生产



中国国际机床展览会（CIMT）是中国机床行业最具盛名的展会，也是DMG MORI展示未来生产应用创新解决方案的理想平台。2023年4月10~15日，在本届展会上，观众将亲身体验到DMG MORI卓越技术在多个重要行业的成功应用。工艺整合、自动化、数字化和可持续性的解决方案是DMG MORI在本次展会上的重要议题。

8款机床将亮相此次展会：CTX gamma 2000 TC车/铣复合加工中心，Vertical Mate 85 高效磨床和多款数控加工中心，其中包括天津工厂生产的NHC 5500和CMX 1100 Vc数控加工中心。面向未来全面自动化的两款典型产品也将亮相此次展会，即MATRIS light 机器人系统配NLX 2500车削中心和RPS回转托盘库配NHC 5000卧式加工中心。除8款亮相的机床外，观众也将了解到来自天津工厂的全新ALC系列车削中心。

▶ 展位号：W1-B001

因代克斯贸易（上海）有限公司 TRAUB TNL12 走心 / 走刀式自动车床

TRAUB TNL12 走心 / 走刀式自动车床延续了上一代的优势特点，令人印象深刻的表现和灵活性使得其成为精密机械、自动化工业、电气技术，尤其是医疗技术领域用户的理想选择。第二代 TNL12 具有两个相同的主轴（主轴和副主轴）和两个刀架，两者都有一个插补 Y 轴。13mm 的主轴通孔可配备一个前端加工模块以及一个复杂的后端加工模块。总共为用户提供了多达 38 个可用的刀具。



TRAUB TNL12 走心 / 走刀式自动车床可以在走心和走刀之间来回快速切换。紧凑的空间工作区设计确保了高效率生产，宽敞的工作区域保证了以最小的工作量提供最佳的工艺可靠性；两个刀架和前后加工附件，实现同时高效率加工。TRAUB TX8i-s V8 控制器确保了操作的简单性，可以直接将 TNL12 集成到数字化世界 iXworld 中。

▶ 展位号：W1-B205

济南二机床集团有限公司 XHV2416×30 五轴联动定梁龙门镗铣加工中心

XHV2416×30 五轴联动定梁龙门镗铣加工中心系列产品，配置附件式机械五轴铣头及高效轨道式全自动附件库，兼备多功能、大扭矩、高转速输出特性，机械五轴头可与其附件铣头进行全自动更换，在单台机床实现了三轴强力加工和五轴高速曲面加工的完美结合；搭载自主开发的PHM健康管理理系统，可提供精准的机床状态监测、预警分析、故障诊断，能够满足各个行业领域钢铁、钛合金、高温合金等材料零件的高精度、强力加工。同时展出的还有伺服冲压线、钢铝落料线等冲压装备模型，全方位展示济二智能制造解决方案。

XHV2416×30 五轴联动加工中心代表了济南二机床近年来自主研发的重点产品成果。面对国内重点行业高端装备长期依赖进口的局面，济南二机床瞄准国家需求，充分发挥国家级企业技术中心、国家重点实验室的平台优势，强化自主研发，加大投入，攻克了多项关键核心技术。以大型五轴联动加工中心为代表的高精尖数控机床得到市场认可，赢得多个行业订货。其中，研制的大型可更换式机械五轴联动加工中心，批量应用于汽轮机、船舶等重点行业；研制的国内最大复合材料五轴加工中心，实现了国家重点型号任务生产装备的国产化替代。研制的国内最大规格铺丝机，配备ABC数控三轴摆角头，成功用于重点行业形状复杂曲面型构件的铺放制造，大大提高了生产速率及精准度，形成了与国外同行企业同台竞技的实力。

▶ 展位号：E3-A001

湖南金岭机床科技集团有限公司 CKT 系列斜床身数控卧式车床

湖南金岭机床科技集团有限公司是派勒集团核心企业成员，始建于1956年，67年来一直致力于现代化“工业母机”的标准引领、研发设计、核心制造和技术突破，业务涵盖高精精密制造业的车、铣、磨、抛加工工艺，公司产品多次获中国机械工业科学技术奖、湖南省科技进步奖及湖南省科技创新金奖等荣誉。目前已为装备制造业提供各类机床6万多台（套），产品销往世界60多个国家和地区。CKT系列斜床身数控卧式车床作为金岭自主研发制造的一款高刚性多功能数控车床，具有结构紧凑，占地空间小、刚性高、加工效率高优点，可广泛用于汽车、电子、家电、航空航天、模具等各行业的各类轴类、盘类零件加工，为客户提供全套自动化产线解决方案，让机床选择更简单。

▶ 展位号：E3-A283



厦门金鹭特种合金有限公司 “蜂鸟”系列小零件车削刀具

厦门金鹭特种合金有限公司展出的“蜂鸟”系列小零件车削刀具采用高精微处理技术提升刀口质量，刀具关键尺寸精度达到±0.025mm以内，实现工件高尺寸精度及高表面质量加工。同时借助独特的涂层平台技术，涂层具备低摩擦系数和高光滑表面的优点，搭配针对不同应用工况开发的基材，可实现刀具长寿命和高稳定加工。刀尖圆弧半径最小可实现0.03mm，顺畅的刀尖圆弧过渡，满足更多应用工况的需要。

产品涵盖普通车削通用开槽及三维断屑槽系列、背车系列、切断切槽及螺纹车削系列，规格丰富，可为小零件提供一站式、高效的加工解决方案。目前产品已广泛应用于医疗器械、骨科及牙科植入物、手机摄像头环、汽车零部件等领域，产品性能达到国际领先水平。

▶ 展位号：E3-A306

安徽力成智能装备股份有限公司 VLC500EA MINI 数控立式搓齿机



检测、全闭环控制、对话界面等功能。搓齿最大模数1.0mm、搓齿最大宽度40mm、工件最大长度400mm、装刀规格13或16inch。

▶ 展位号：E1-A102

肖布林（上海）机床有限公司 Schaublin 机床：高精度带来高价值

本届展会，肖布林（上海）机床有限公司重点展示三款高精度的机床产品。

Schaublin 632-Y 是一款高精度斜床身双主轴双刀架数控车床，以高精度、高效率、少故障为特点，在高度、双主轴、双刀架、车铣磨复合加工等方面引领潮流，精车表面光洁度最高可达 Ra0.02。加工材料硬度可达 65 HRC，主轴径向跳动小于 0.5 μm。

Schaublin 202TG 是一台高精度车铣磨复合加工机床，以高精度、高硬度、高光洁度、高可靠性著称，精车表面光洁度最高可达 Ra0.04。加工材料硬度可达 65 HRC，主轴径向跳动小于 0.5 μm。

Schaublin 180CCN 是一台高精度数控加工机床，以高精度、高硬度、高光洁度、高可靠性著称，精车表面光洁度最高可达 Ra0.04。加工材料可达 65 HRC，主轴径向跳动小于 0.5 μm。

▶ 展位号：E8-B013

桂林广陆数字测控有限公司 工业现场测量物联网解决方案



桂林广陆在 CIMT2023 展示的工业现场测量物联网解决方案产品是一款集硬件、软件与服务于一体的全新产品，旨在通过质检数据的数字化、可视化应用为工业企业赋能，基于工业 4.0 时代的数字工厂（车间）建设，推出能够实现车间级应用落地的工业现场测量物联网解决方案产品。

该产品主要具备以下特征和功能：
◆ 全系列蓝牙产品，实现工业现场质量检测数据的便捷式采集应用，全面提升工业质检数据采集效率、采集质量及采集准确性。
◆ 可以实现与移动智能终端或 PC 终端的“物联网”功能，实现质检数据的即采即用功能，尤其是针对车间级现场的落地式应用，具有极大的优势。
◆ 提供配套的“QAS 质量管理体系”软件系统及相关定制服务，闭环解决质检数据采集、传输、存储到应用的全流程业务，并提供报表，图文及相关的评价模式的电子看板，提升用户对质检数据的价值挖掘。系统开放、兼容，可以接入其他数字化数据，从而实现全方位闭环式测量数据管理。

▶ 展位号：E3-A401

马尔精密量仪（苏州）有限公司
第十八届中国国际机床展览会
欢迎莅临 W3-A215
现场了解更多马尔产品资讯



▼ 高精全自动圆度仪
MarForm MMQ 500
超快速测量，精准可靠，广泛用于测量室及生产现场。

▲ 共聚焦光学 3D 显微镜
MarSurf CM mobile
特为大体积样品的测量而开发，例如：抛光垫、磨具和轧辊等。由于其便携性，非常适用于工厂的在线检测。



www.mahr.cn



机械工业信息研究院 MM 现代制造

智能共鉴 价值链持续优化

2023（第十九届）中国国际金属加工高峰论坛

——暨“MM AWARDS 创新产品奖”颁奖盛典——

2023年4月12日 | 北京



扫码报名参加论坛

📅 2023年4月12日 09:00

📍 北京维景国际大酒店



迪恩机床(中国)有限公司

PUMA SMX2600ST 铣车复合加工中心



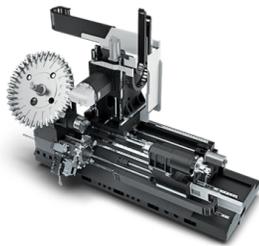
PUMA SMX2600ST 铣车复合加工中心, 卡盘尺寸 10 英寸, 最大车削直径 $\Phi 660\text{mm}$, 最大车削长度 1540 mm, 共有 9 个轴, 采用正交型 Y 轴结构, 左右主轴及铣削主轴组合, 铣削主轴安装在摆动 B 轴上, 配备 12 位高刚性伺服刀塔, 具有强大的切削性能。结合左右主轴、B 轴铣削功能和下刀塔, 具有更高的多任务处理能力, 适用于复杂零件和高精度要求零件的加工。采用人体工程学设计, 前置刀库及触屏式 ATC 操作面板, 更加便于操作和维护修理。

▶ 展位号: E2-B201

科德数控股份有限公司

KTX1250 TC 五轴卧式铣车复合加工中心

KTX1250 TC 五轴卧式铣车复合加工中心, 机床平斜床身立柱移动的结构, 配合单摆直角头、双工件主轴和中心架或下刀塔; 采用超紧凑型铣削主轴, 主轴鼻端面到主轴后端面距离为 450mm, 主轴转速最高为 12000r/min, 可选配备中心出水; B 轴摆动范围为 $-120^\circ \sim +120^\circ$, 最高转速为 60r/min。工件最大回转直径为 $\Phi 700\text{mm}$, 最大车削直径为 $\Phi 630\text{mm}$ 。平斜床身立柱结构有利于排屑和切削液, 大部分管线都在床体内部通过。采用八角滑枕整体结构, 应力分布均匀, 刚性好, 保证切削的稳定性。工件主轴采用横跨式结构, 便于中心架移动到卡盘左端和加工盘类工件。刀库采用圆盘方式结构, 单电机和减速机控制。



▶ 展位号: W4-A002

三井精机(上海)设备维修服务有限公司

HU63A 坐标镗床

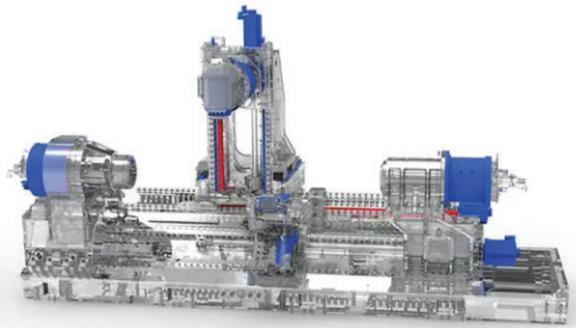
HU63A 坐标镗床工作台尺寸 $630 \times 630\text{mm}$, X、Y、Z 轴行程 900mm, 最大工件尺寸(直径 \times 高度) $\Phi 950 \times 900\text{mm}$, 主轴最高转速 6000r/min, 加工直径 $\Phi 80\text{mm}$ 、深度为 150mm 的孔, 调头镗孔精度 $5\mu\text{m}$ 以内。机床采用 Y 字一体刚性 3 点支撑, 重心驱动, 方形导轨, 淬火后方导轨贴在经过刮削处理的表面, 确保直线度和垂直度, 实现长期精度保持和高刚性; 立柱采用空气支撑, 减轻了立柱滑动部分的负荷, 滑动表面实现平稳的高速进给。



▶ 展位号: E2-A101-3

埃马克(中国)机械有限公司太仓分公司

VL 200 GT 立式车磨复合加工中心



VL 200 GT 立式车磨复合加工中心, 使用高减震性能聚合物混凝土材料的床身, 卡盘直径 $\Phi 210\text{mm}$, 工件最大直径 $\Phi 160\text{mm}$, 工件最大长度 100mm, 一次装夹完成全部硬加工, 硬车和磨削组合实现了更短的节拍时间、更高的加工质量并大幅降低了刀具成本。工件预车后只给后续磨削留下极少量的加工余量, 砂轮修整频次低, 能实现表面质量 $Rz < 1.6\mu\text{m}$ 加工, 可配置自动上下料功能。

▶ 展位号: W1-B301



湖南九五精机有限责任公司

J5MB1112 卧式铣镗加工中心



J5MB1112 卧式铣镗加工中心镗轴直径 $\Phi 110\text{mm}$, 立柱横向行程(X 轴) 1750mm, 主轴箱垂直行程(Y 轴) 1250mm, 工作台纵向行程(Z 轴) 1600mm, 镗轴轴向行程(W 轴) 500mm, 镗轴低速最大扭矩 1150Nm。采用 T 型床身, 动立柱, 正挂式主轴箱结构, 配置静压转台, 全闭环控制。主轴箱采用齿轮变速传动和液压氮气平衡机构, 各传动轴系独立恒温冷却系统, 链式刀库和自动排屑装置, 自制高刚性高精度镗轴单元, 配置整体全封闭式或半封闭式双开门防护罩, 适合对箱体类、壳体类、模具类零件高精度孔系和平面加工。

▶ 展位号: E3-B206

济南章力机械有限公司

BOSM-2210 双面镗铣加工中心

BOSM-2210 双面镗铣加工中心两立柱间距 1550mm, 两滑枕上下行程 1000mm, 单个滑座纵向行程 500mm, 主轴锥孔 BT50。机床配有专用移动式工作台, 二套卧式滑枕, 可实现对工件的快速加工, 在有效行程范围内对工件进行钻削、铣削、镗削等加工, 工件一次加工到位(无需二次装夹), 实现装卸、定位速度快及加工精度、加工效率高。



▶ 展位号: E1-B423

福建省威诺数控有限公司

复合双面铣镗加工中心



复合双面铣镗加工中心工作台移动行程(X 轴) 2000mm, 滑座移动行程(Y1/2 轴) 1100mm, 滑枕移动行程(Z1/2 轴) 600mm。X/Y1/2 轴定位精度 $0.015/1000\text{mm}$, Z1/2 轴定位精度 0.020mm , 主轴最高转速 6000r/min。床身、工作台、滑鞍、立柱、滑枕等大件均采用高强度铸铁材料, 树脂砂工艺造型, 两次时效处理消除应力, 应用三维设计软件和有限元分析软件进行优化设计。主要用于加工挖掘机动臂、挖掘机的斗杆、高速冲床的横梁、挖掘机的下车、坦克的下车、动车转向架的转臂定位、齿轮减速机对称性的零件, 可在一次装夹中连续完成铣、钻、扩、铰、镗、攻丝等多道工序。

▶ 展位号: E3-B201



CIMT Beijing

THE 18th CHINA INTERNATIONAL MACHINE TOOL SHOW
第十八届中国国际机床展览会

EXCELLENCE
IN FLEXIBLE
MANUFACTURING

欢迎莅临CIMT展会意大利馆W3展台A005展位。MCM将展示其在加工中心技术和柔性制造系统方面的最新发展。生产制造的数字化与集成是MCM在全球取得成功的关键因素。为中国本土市场开发的新款Clock 800C型号机床将首次亮相, 展示其所有功能。我们持续的创新以及深厚的加工技术知识确保为每位客户的生产需求提供正确的解决方案。MCM 是与您共同发展的一站式供应商。

展出时间 / Show time

2023年4月10-15日 / April 10th - 15th 2023

W3展馆 - A005 号展位 / HALL W3 - A005



赶快与我们的专家预约会面时间吧
Book your meeting with our experts >>

#evolvingtogether www.mcmspa.com.cn



展位号: E1馆A102展位

以轴为媒 与德为邻

轴类专机 | 自动化单元 | 自动化生产线

- 自动化产线
Automated & connect line
- 车削 & 双头车床
Lathe & double head lathe
- 磨床
Grinding machine
- 深孔钻床
Deep hole drilling machine
- 外圆磨床
Cylindrical grinding machine
- 带刀库的车床
CV joint machine
- 镗削和磨削中心孔磨床
Facing and grinding machine
- 定制专机
Customized bespoke machine

沈阳众一智能装备科技有限公司

LM400-800 卧式五轴铣车复合加工中心

最大车削直径 $\Phi 400\text{mm}$, 最大车削长度 800mm, 床身上最大回转直径 $\Phi 550\text{mm}$, B 轴转角 $-105^\circ \sim +120^\circ$, 铣削主轴最高转速 3500r/min。实现五轴同步联动加工, 集成了车、铣、钻、镗、攻丝功能于一身的高柔性机床。该机床可为航天、军工、船舶、铁路、汽车、印刷、工具、能源及其他通用机械等行业的高精度复杂形状的零件加工。

▶ 展位号: E3-B306



安徽力成智能装备股份有限公司
ADD: 安徽省池州市高新技术开发区通港大道58号
NO.58 Tonggang Avenue High-Tech Development Zone Chizhou Anhui
TEL: 0566-2610088 FAX: 0566-2610099
E-mail: info@lecn.cc
Contact person: 王先生 TEL: 18205669769





意大利帕马公司

SPEEDMAT 5000 160 TH50 铣镗加工中心

SPEEDMAT 5000 160

TH50 铣镗加工中心是一款典型的大规格、重切削的铣镗机床。X/Y/Z/W 轴行程为 5000/3500/3200/800mm，主轴传动系统配置两档齿轮变速，最高转速 3000r/min，最大扭矩 2073Nm，选配主轴自动热补偿功能；闭式静压工作台采用双小齿轮消除系统，同时通过自动检测并补偿工作台偏载产生的倾斜力矩实现静压倾斜补偿，回转工作台最大承载 50T。机床采用热对称结构，中央式主轴箱，大尺寸线性滚柱导轨，机床配有机器人换刀系统，刀具容量 500 把，最大刀具直径 $\Phi 1200\text{mm}$ ，最大刀重 70kg。可以选配多种标准或定制的附件头、用于铣削或车削加工的工作台，多种规格的刀库。适用于航空、能源、工程机械、石油和天然气、通用加工等领域。



▶ 展位号: W3-A020

特雷维桑机床有限公司

DS1200/450C 数控镗铣加工中心



DS1200/450C 数控镗铣加工中心 X/Y/Z 轴行程为 7500 ~ 11500/2400/2200mm；数控平旋盘 (U 轴) 行程 450mm，最高转速 100r/min，电机功率 37kW，最大扭矩 16956Nm；最大工件直径 $\Phi 2500\text{mm}$ ，最大车削直径 $\Phi 2000\text{mm}$ ；卧式镗铣主轴 (W 轴) 主轴直径 $\Phi 280\text{mm}$ ，电机功率 37kW，最高转速 2000r/min，W 轴 (数控滑枕)

行程 350mm。机床的数控平旋盘 (U 轴) 是该设备的特色，可配置多样化的铣头；可以配置一个或两个 2400×2400mm 的连续旋转工作台，工作台也可以最大倾斜 10°，最大承重 25T；自动链式刀库，40 个刀位，可扩展至 80 个刀位，一次装夹就可完成工件所有加工面的多种工序高效加工。

▶ 展位号: W3-A188

华日斯蒂科技发展股份有限公司

MX5RAM 主轴箱正挂落地铣镗加工中心

立柱横向移动行程 (X 轴) 4000+N×2000mm，主轴箱上下移动行程 (Y 轴) 2000+N×500…4000mm，滑枕前后行程 (Z 轴) 1200mm，W 轴行程 800mm，镗杆直径 $\Phi 130/\Phi 160\text{mm}$ 。采用“箱中箱”和热对称结构，滑枕和立柱均采用四导轨设计，主轴箱对滑枕组件重心和滑枕挠度进行实时几何补偿。可以配置万能铣头、立式自动铣头和正交铣头，可提供车削工作台和倾斜工作台。



▶ 展位号: E2-B111

秦川机床工具集团股份有限公司

BHR800V 卧式铣车复合加工中心

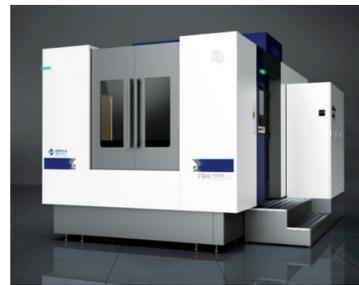


是一款五轴联动卧式车铣复合加工中心，床身上最大回转直径 $\Phi 820\text{mm}$ ，车削主轴最高转速 2700/1680 r/min，铣削主轴最高转速 5000 r/min，B 轴摆动范围 -110° ~ 90°。机床配置有 X、Y、Z、B、C 五轴；主轴箱采用双电机主从模式，连接齿轮箱，两档变速，主轴输出最大扭矩 3340Nm，主电机功率可选择，主轴夹紧力可调；采用独立仓储式刀库，配备机器人实现刀具及附件头的快速更换；可实现各种车、铣、镗、钻、铣齿、磨等复合高精加工，擅长于深孔加工，最大加工孔深可达 1500mm，应用于能源领域、航空航天领域、大型船用柴油机领域的传动轴等加工。

▶ 展位号: E1-A001

中国通用技术 (集团) 控股有限责任公司 (昆明机床)

TGK4680A 高精度数控卧式坐标镗床



TGK4680A 高精度数控卧式坐标镗床 X/Y、Z 轴行程 1000/900mm，工作台回转 (B 轴) $n \times 360^\circ$ 。X、Y、Z 轴定位精度 $3\mu\text{m}$ ，B 轴定位精度 3"，X、Y、Z 轴重复定位精度 $1.5\mu\text{m}$ ，B 轴定位精度 1.5"，X、Y、Z 轴快移速度 24m/min，B 轴快移速度 20r/min。机床采用整体 T 型床身、正挂主轴箱的布局，“箱中箱”式封闭框架结构，热稳定性好，承载能力强；立柱固定，滑板移动带动主轴箱平移，移动部件轻量化；直连式主轴采用浮动松刀机构，有效避免松刀时压力传导至主轴轴承，采用恒温循环冷却系统对主轴轴承进行恒温冷却；工作台回转 B 坐标采用轴向径向转台轴承作为回转支撑导轨，具有液压夹紧松开机构。搭载国产 i5 数控系统，能实现任意四轴联动。特别适合于箱体零件、盘件、杂件及模具等复杂零件的加工，是航天、航空、军工、汽车、环保、模具等机械制造工业的加工设备。

▶ 展位号: E1-B001

南通国盛智能科技集团股份有限公司

DBM110 中挂式卧镗

DBM110 中挂式卧镗 X/Y/Z/W 轴行程 2000/1600/1500/550mm，配置旋转工作台。机床大件采用米汉纳铸件，Y 轴为伺服减速机 + 液压平衡配置，保持较好的动态响应性；转台采用双齿轮消除，有效消除传动间隙；主轴箱采用齿轮传动，主轴适用大间距、高精度、高刚性的双列滚柱轴承，大规格丝杠、滚柱导轨，机床刚性强，适用重切削，机床为全闭环控制。



▶ 展位号: W4-B105



互通互联协议助力数字化转型步伐

中国机床工具工业协会

当前，分析比较部分行业企业的数字化解决方案可以看出，多数企业的数字化解决方案聚焦于设备管理数字化和工艺过程数字化。有些企业的数字化解决方案可以向上兼容 ERP (企业资源计划)/PPS (生产计划与控制系统)/PDM (产品数据管理)/MES 制造执行系统和 CAD/CAM 软件，为用户实现全面数字化制造提供了良好的支撑和基础。Mazak 的 SPS 和 Okuma 的 Smart Factory 数字化解决方案整合了生产计划系统以及 CAD/CAM 软件，基本实现了工厂运营的数字化管理。

另外，这些企业的数字化解决方案都基于企业自身的机床产品，网络连接相对方便。但是对于用户来说，各种设备来自不同的企业，联网接口多种多样，实现各种设备之间，以及设备和管理系统之间的联网通信会更耗时、耗力，降低用户实现互联互通的时间成本和经济成本，制定标准化的数控设备互联互通协议势在必行。目前，有 3 个针对数控设备之间的互联互通协议。

中国机床工具工业协会牵头，联合部分高校、研究所、企业研制的“数控设备互联互通协议标准 (NC-Link)”采用先进的通讯技术，确保来自不同控制系统的机床数据，通过开放的、标准化的连接进行快捷的网络传输。如华中数控、i5、广州数控、科德数控、西门子数控、发那科数控和倍福数控系统。

美国制造技术协会 (AMT) 牵头研制的DataExchange 标准协议 MTConnect，用于数控机床、PLC、工业机器人、测量设备在内的数控设备之间的数据交换。该协议已经正式批准为美国国家标准 (ANSI/MTC 1.4)，并推出了 MTConnect 2.0 版。

德国 umati 数控设备互联标准，由德国机床制造商协会 (VDW) 和德国机械与设备工程协会 (VDMA) 联合 DMG MORI、EMAG、巨浪、恒轮、格劳博、利勃海尔、通快、GF 加工方案、联合磨削等德国、瑞士的主要机床工具制造商，并邀请了西门子、海德汉、FANUC、博力士乐、倍福、Fagor、三菱电机等全球主要数控系统制造商共同研发。

数字化技术能改善制造企业的业务流程基础框架，是市场竞争以及改进业务的必要条



件。实施数字化转型是全球制造业无法回避的必然选择。

值得关注的是，为了展示我国数控机床互联互通标准的研究应用成果，中国机床工具工业协会将组织有关单位在 CIMT2023 机床展上，开展 NC-Link 互联互通协议标准的宣传推广工作。同时，在本届展会 E1 馆布置专题展台，围绕“技术、价值、合作”的主题，展示 NC-Link 在构建技术能力体系、注重应用推广、扩大生态合作等方面的工作成果，不断提升 NC-Link 服务装备企业、赋能用户企业的能力。同时，与展会现场的数控系统、数控机床展品及远程客户的数控机床进行 NC-Link 互联互通协议的应用演示，展示 NC-Link 在数控系统、数控机床、机器人等领域的互联应用全套解决方案，为行业数字化转型打造互联、共享、开放的合作生态。

一款设备，两全其美：

VHybrid 260

Booth No.: E4-B012

VHybrid 260 结合了创新的磨床优势和强大的放电功能，可以在两项功能中自动内部切换。作为一款成熟的磨床，VHybrid 260 可以生产和修磨直径至 150mm 的合金钻头，合金铣刀，并且在同样的范围内加工 PCDD 刀具，在两种加工技术中间自由使用。一切尽在全新款 VHybrid 260!

www.vollmer-group.com



发格自动化

CIMT 2023
E2-B101



角度编码器



直线光栅尺



伺服/主轴驱动单元



数控系统



提供完整解决方案

助力中国智能制造



Open
to your
world

北京：010-84505858 上海：021-63539007

南京：025-83328259 广州：020-86553124

www.fagorautomation.com.cn

