

中国机床工具工业协会文件

中床协(2024)52号

关于开展2024年度机床工具行业自主创新 和产品质量情况调研工作的通知

各会员单位：

创新和质量是企业打造品牌、追求卓越、基业长青的核心工作，其成效是实现高质量发展的关键。为了全面、深入了解行业企业在技术创新、质量提升方面的工作情况，中国机床工具工业协会（以下简称“协会”）将开展2024年度机床工具行业自主创新和产品质量调研工作。

本次调研工作由会员企业自愿参与，并提供相关文字材料（具体要求详见附件1）。后续工作安排主要包括：协会行业发展部研审企业提供的相关材料；专家研讨；走访用户现场，调查产品应用效果；专家综合评议；专题会议审定等流程。

协会组织专家通过调研考察、了解行业企业产品的自主创新和水平情况，分别梳理创新突出、质量优秀的行业企业、产品，遴选出行业“自主创新十佳和产品质量十佳”成果，在协会媒体平台、CIMT2025展会上予以通报表扬，以宣传先进典型，树立正确价值导

向，推动行业高质量发展。2024 年度机床工具行业“自主创新十佳和产品质量十佳”的考察遴选原则详见附件 2。

机床工具行业自主创新和产品质量调研工作将每年组织一次，每次遴选的“自主创新十佳和产品质量十佳”及相关信息将作为协会评选先进会员、行业优势企业研究等工作的重要依据。调研工作不向参与企业收取任何费用。希望行业优势企业、专精特新企业积极参与，请参与此次调研工作的企业在 2024 年 10 月 25 日前将文字材料报送至协会行业发展部。

联系人：谢秋荣/鲁春朋，联系电话：010-63345756/010-63377055

邮箱：hy@cmtba.org.cn

注：本通知和调研材料填写附表可在协会官网查询下载（网址：<http://www.cmtba.org.cn>，“协会活动-总会活动”）。



附件 1:

2024 年度机床工具行业自主创新和产品质量情况 调研材料要求

1. 自主创新情况调研材料要求

1) 创新产品技术评价与应用情况报告（提纲和格式见附表 1）。该产品应为企业近五年创新成果，且应在用户处正常使用一年以上。可附上证明产品创新点、技术水平的产品鉴定报告，及与产品创新点有关的专利证书、技术查新报告等相关材料。

2) 用户使用意见表（格式见附表 2）。

3) 在用户现场使用的产品照片、产品出厂铭牌照片。

4) 产品的用户终验收报告、产品安装后的精度检验单。

5) 产品样本资料。

2. 产品质量情况调研材料要求

1) 产品质量状况报告（提纲和格式见附表 3）。

2) 在用户现场正常使用 2 年以上的产品质量情况表（格式见附表 4）。产品质量情况表所涉及的产品数量要求如下：

① 主机类产品一般应提供 5 家以上用户的合计 ≥ 15 台；单台价格在 500 万元以上的大规格或高价值量的主机产品，可提供 3 家以上用户的合计 ≥ 5 台；

② 生产线类产品应提供 2 家以上用户的合计 ≥ 3 条；

③ 数控系统、功能部件及刀具、量具类产品应提供 5 家以上用户的合计 ≥ 100 台（套）。

3) 在用户现场使用的产品照片、产品出厂铭牌照片。

4) 近五年销售记录表（格式见附表 5）。其中机床主机类产品同规格型号 40 台以上或 3000 万元以上；机床生产线类产品同类型 5 条以上；

数控系统、功能部件和刀具、量具类产品同型号 200 台（套）以上。

5) 产品样本资料。

3. 调研材料其他要求

1) 参与调研的行业企业，可按第 1、2 项要求提供一份自主创新调研材料或一份产品质量调研材料，也可以同时提供两份不同产品的自主创新和产品质量调研材料。

2) 产品质量调研材料所涉及的产品应为相同规格型号机床主机类产品或相同型号的部件类产品。

4. 调研材料报送格式要求

1) 所有调研附表材料需提供 WORD 格式电子版。

2) 为简化流程，调研附表材料和用户意见表、用户质量情况表分别由行业企业和用户加盖公章后，提供 PDF 格式扫描件。

3) 报送截止时间：2024 年 10 月 25 日。

4) 报送邮箱：hy@cmtba.org.cn。

附件 2:

2024 年度机床工具行业 “自主创新十佳和产品质量十佳”考察遴选原则

2024 年度机床工具行业“自主创新十佳和产品质量十佳”的遴选工作参照《机床工具行业先进会员评定管理办法（2023 版）》，主要遴选原则如下：

1. “自主创新十佳”主要遴选原则

- 1) 应为行业企业近五年开发的自主创新产品，在国民经济和国防工业领域实现销售且正常使用一年以上（以用户终验收报告的时间为准）。
- 2) 产品创新成效显著，达到或超过同类产品国际先进水平或国内领先水平，能满足国民经济和国防工业领域的市场需求，具有良好的经济效益和社会效益。
- 3) 产品可解决用户关键工艺难题，或突破工艺技术瓶颈，提高用户加工精度或效率。

2. “产品质量十佳”主要遴选原则

- 1) 企业应具备完善、有效的质量管理体系和保障产品精度、性能必备的把关加工设备、工艺装备和检验检测设备。
- 2) 产品须经过一定时间的市场应用验证，且使用和销售数量应满足调研材料要求（附件 1）第 2 项第 2、4 款的规定；在用户现场正常使用期间，主要精度指标和性能仍保持出厂水平，满足用户使用要求且质量稳定、性能可靠。
- 3) 用户对产品精度、性能和服务评价良好。