

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-111	杭州开兰重工机械有限公司	数控重型卧式车床 KW61200x8-50	数控系统：西门子Sinumerik 828D 过床身拖板回转直径：Φ20001600mm 床身导轨跨距：2050mm 主轴接口：A2-20 两顶尖承重：50tons X向行程：500mm Z向行程：8000mm 尾座套筒直径行程：Φ450200mm
A1-111	杭州开兰重工机械有限公司	斜床身数控车床 KX10024-5000	数控系统：Fanuc 0i-TF plus 过床身拖板回转直径：Φ1050830mm 最大车削直径：Φ1000mm 主轴接口：A2-15 X向行程：540mm Z向行程：5000mm 尾座套筒直径行程：Φ210180mm
A1-111	杭州开兰重工机械有限公司	数控立式车削中心 KVL125C	工作台直径：Φ1250mm 工件最大回转直径：Φ1600mm 最大车削直径：Φ1600mm 最大车削高度：1170mm Z轴行程：900mm
A1-202	宁波永博机械制造有限公司	走心式数控车床SL125	标配新代系统，双通道控制，高效率，高精度，可选配三菱系统。 最大加工棒料直径Φ12mm 主轴轴承采用进口高精度角接触轴承，保证主轴的高刚性和持久精度保持性 主轴转速10000rmin 背主轴转速10000rmin 重复定位精度≤0.003 进给各轴全伺服驱动，采用进口高精度丝杆轴承，进口高精度丝杠导轨
A1-202	宁波永博机械制造有限公司	走心式数控车床SL205	可配置新代、发那科、三菱系统 机床最大加工棒料直径Φ20mm 主轴通孔直径Φ25mm 主轴转速10000rmin 背主轴转速10000rmin 主轴跳动≤0.002mm 重复定位精度≤0.003 主轴轴承采用进口高精度角接触轴承，高质量米汉纳铸铁整体床身和拖板。
A1-202	宁波永博机械制造有限公司	走心式数控车床S266	双通道控制，高效率，高精度，可根据客户需要选配新代系统、发那科系统和三菱系统 车床最大加工棒料直径Φ26mm 主轴通孔直径Φ30mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴轴承采用进口高精角接触轴承 保证主轴的主轴转速10000rmin 背主轴转速6000rmin 主轴跳动 $\leq 0.002$ mm 重复定位精度 $\leq 0.003$
A1-202	宁波永博机械制造有限公司	走心式数控车床SL386	最大加工棒料直径 $\Phi 38$ mm 主轴通孔直径 $\Phi 39$ mm
A1-202	宁波永博机械制造有限公司	小型精密数控车床 PDJ30 II	最大回转直径300mm X轴台面上回转直径130mm 最大加工棒料直径30mm 主轴跳动 $\leq 0.002$ mm 重复定位精度 $\leq 0.003$ mm
A1-211	浙江品上智能科技有限公司	双主轴双刀塔车铣复合 NT-52	最大旋劲： $\Phi 260$ mm 最大加工直径： $\Phi 250$ mm 最大加工长度：600mm 卡盘：8” 棒料直径： $\Phi 51$ mm 主轴端距：950mm 拉杆通孔直径： $\Phi 52$ mm 主轴通孔： $\Phi 61$ mm 主轴轴承直径： $\Phi 100$ mm 回转油缸：8” 主轴鼻端：A2-6
A1-211	浙江品上智能科技有限公司	数控车铣复合NS-310	最大旋径： $\Phi 750$ mm 最大加工长度： $\Phi 500$ mm 最大加工直径：1500mm 卡盘：12” 棒料直径： $\Phi 90$ mm 拉杆通孔直径： $\Phi 91$ mm 主轴通孔： $\Phi 102$ mm 主轴轴承直径： $\Phi 150$ mm 回转油缸：12” 主轴鼻端：A2-8
A1-211	浙江品上智能科技有限公司	双主轴、双排刀精密数 控车床TS-32A	加工能力： 最大回转直径：150mm 标准加工直径：50mm 最大加工直径：100mm 最大加工长度：100mm 棒料加工直径：32mm 移动量： X轴移动量；X1:330x2:330 Z轴移动量：Z1:170 Z2:170 Y轴移动量（选配）： $\pm 45$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-213	全椒县金台数控机床制造有限公司	数控平床身车床JTM-6185	床身上最大回转直径 mmΦ850 拖板上最大回转直径 mmΦ490 最大工件长度 mm1500、2000、30001500、2000、3000 最大切削长度 mm1500、2000、3000 床身两导轨宽度 mm 600 X轴行程 mm 450 X、Z轴快移速度mmmin46 X、Z轴进给速度mmmin0~4000 X、Z轴重复定位精度 mm0.010.012 主轴头型式A2-11 主轴通孔直径 mmΦ105 刀架型式四工位立式刀架250*250 刀具安装尺寸 mm32X32Φ40 重复定位精度 mm 0.004 两顶尖最大承重 T 2 主电机功率 Kw 15 X轴电机扭矩Nm 15 Z轴电机扭矩Nm 18
A1-213	全椒县金台数控机床制造有限公司	斜床身数控车床T600L	最大回转直径 mmΦ600 滑板上旋径 mmΦ280 最大加工直径 mmΦ500 最大加工长度 mm 600 X轴移动量 mm 260 Z轴移动量 mm 650 主轴转速rpm 2500 主轴鼻端A2-8 主轴孔径 mm 86 主轴电机KW15KW 主轴最大扭力N.m 130 最大扭力转速rpm 1500 外径刀柄尺寸 mm 25 镗孔刀柄尺寸 mm 32 XZ轴定位精度 mm0.0151000; 0.011000 XZ重复定位精度 mm0.011000; 0.0071000 X轴马达带抱闸 kw 2.4 Z轴马达 kw 2.4 X轴滑轨宽度 mm 45 Z轴滑轨宽度 mm 45 床身角度 deg 30° X轴 mmΦ40*P10 Z轴 mmΦ40*P12 电力要求 kva 20
A1-213	全椒县金台数控机床制造有限公司	斜床身数控车床T450L	最大回转直径 mmΦ450 滑板上旋径 mmΦ220

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大加工直径 mmΦ420 最大加工长度 mm 450 X轴移动量 mm 230 Z轴移动量 mm 450 X轴快速位移mmmin 15 Z轴快速位移mmmin 20 每转进给率mmrev0.01-500 寸动进给率mmmin 1260 主轴转速rpm4000以下，建议3000以内 主轴鼻端A2-5 主轴孔径 mm 56 前端轴承内外径 mm90140 后端轴承内外径 mm80125 主轴电机 kw 7.5 主轴最大扭力N.m 50 最大扭力转速rpm 1500 X轴马达扭力N.M 8 X轴转子惯量 $10^{-4}Kg*m^2$ 20 Z轴马达 kw 1.5 Z轴马达扭力N.M 1.8 Z轴转子惯量 $10^{-4}Kg*m^2$ 20
A1-231	台州新发自动化设备有限公司	数控车铣复合	最大回转直径550mm 最大加工直径340mm 最大加工长度330mm X轴最大行程170+10mm Z轴最大行程430mm Y轴行程±40mm XZ轴快速进给速度30mmmin
A1-312	池州市豪迈数控机床有限公司	数控车床CNC210	床身上最大回转直径：210mm 最大加工长度：400mm （XZ轴）行程：105300mm 主轴转速3000rpm
A1-312	池州市豪迈数控机床有限公司	数控斜车TCK50A	床身最大回转直径：560mm 最大加工长度480mm 主轴转速：3000rpm 液压卡盘直径：8英寸中空液压卡盘 XZ轴行程：220560mm
A1-322	浙江景耀数控科技有限公司	双面展车专机SMZ-2A-2622	楔心行程30mm 滑座行程30mm 最高转速1200min 最大进给速度240mmmin 定位精度±0.03mm 重复定位精度0.005mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-333	洛阳速飞信工业技术有限公司	工业废水低温蒸馏系统	电源: AC220V 50Hz 最大功率: 2.5KW 使用温度: 0-35℃ 日处理量: 200L
A1-405	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床STN50M	床身上最大的回转直径590mm 最大车削直径300mm 最大车削长度475mm 主轴通孔直径62mm 主轴最高转速4500rmin 主轴端部形式A2-6 XZ轴最大快移速度3032mmmin XZ轴行程185500mm 尾座套筒直径62mm 尾座行程470mm 主轴跳动<0.003mm X、Z轴重复定位精度≤0.003mm 12工位伺服动力刀塔
A1-405	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-302S	主、副轴最高转速8000rmin 主、副轴最大棒料直径30mm 主、副轴最大加工长度100mm 主、副轴最大加工直径100mm 快移速度X1、X2轴15mmmin Z1Z2轴20mmmin 重复定位精度≤0.003mm
A1-405	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-301SY	床身上最大回转直径240mm 刀架上最大回转直径110mm 最大车削直径100mm 最大车削长度140mm 主轴最高转速6000rmin XZY轴移动速度202015mmmin XZY移动量300220100mm 主轴跳动≤0.002mm XZY轴重复定位精度≤0.002mm
A1-405	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车铣中心XKC-45Y	床身上最大回转直径650mm 最大车削直径200mm 最大车削长度180mm 主轴通孔直径45mm 主轴贯通直径36mm 主轴最高转速5000rmin XZY最大快移速度242410mmmin XZ轴行程130230mm Y轴行程±50mm 12工位伺服动力刀塔 伺服尾架行程220mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-405	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车铣中心XKC-T7Y	床身上最大回转直径650mm 最大车削直径360mm 最大车削长度550mm 主轴通孔直径62mm 主轴贯通直径51mm 主轴最高转速4500rmin XYZ最大快移速度20247.5mmmin XZ轴行程220600 Y轴行程±50mm 主轴跳动≤0.003mm 12工位伺服动力刀塔 液压尾座套筒直径行程90100
A1-412	山东鑫盾机械有限公司	数控立式车床VTC500	行程：X-400mmZ-550mm 加工能力：最大回转直径600mm 最大加工直径500mm 最大加工高度550mm 主轴转速范围：50-1000rpm 主轴功率：18.5KW 主轴轴承直径130mm 卡盘直径：15inch
A1-413	广东中聪智能装备有限公司	走心式数控精密机床 HS-926，走心式数控精密机床HS-820，走心式数控精密机床HS-512，车铣复合数控车床HS-1146，五刀同动数控车床HS-W20	HS-926： 最大加工直径：Φ26mm 最大加工长度：190mm 轴向最大钻孔直径：Φ10mm 轴向最大攻丝大小：M8 主轴最高转速：10000rpm 径向最大钻孔直径：Φ7 径向最大攻丝大小：M6 背面主轴最大夹持直径：Φ26mm 背面主轴最大工件伸出量：50mm 背面主轴最大钻孔直径：Φ8mm 背面主轴最大攻丝直径：M6 背面主轴最高转速：10000rpm 工件最大取出长度：100mm 标配最大刀具安装数量：22 Z1、Z2、X2、Y1轴快进速度：30mmmin X1轴快进速度：24mmmin Y2轴快进速度：15mmmin 主轴中心高度：1060mm 输入功率：10kW 重量2600Kg
A1-422	东莞市扬牧数控科技有限公司	双通道车铣复合中心 LM-08Y2	床身上回转直径：Φ500mm 拖板上回转直径：Φ200mm； 加工长度：200mm 主轴头部形式：A2-6

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			副主轴头部形式：A2-5； 主副轴转速：50~5000rmin 主轴液压卡盘规格：8in 副主轴液压卡盘规格：6in 行程(X1X2)：420mm 快移速度(X1X2)：20000mmmin 行程(Z1Z2)：265mm1200mm 快移速度(Z1Z2)：20000mmmin； 行程(Y1Y2)：±35mm 快移速度(Y1Y2)：16000mmmin 刀架工位数：16（把）双刀塔左右布局
A1-422	东莞市扬牧数控科技有限公司	双排刀双主轴数控车床 CNC46C-2	最大回转直径：Φ150mm 车削直径：Φ100mm； 车削长度：100mm 主轴头部形式：A2-5 副主轴头部形式：A2-5 卡盘尺寸：Φ160mm 主副轴转速：5000rmin 主副轴电机功率：12kW（电主轴） 行程(X1、X2Z1、Z2)：1400170mm 主副轴头部形式：A2-5 快移速度(X1、X2、Z1、Z2)： 20000mmmin； 刀架形式：排刀 外径刀柄尺寸：□2025mm 镗孔刀柄尺寸：Φ20mm 数控系统：新代22TB 控制轴联动轴数：84
A1-432	广东圣特斯数控设备有限公司	大行程动力刀塔车铣复合机CTXY8-2000	动力刀塔数控车铣复合机CTXY52 最大回转直径Φ740mm 最大车削直径Φ350mm X轴行程200mm Z轴行程500mm Y轴行程±45mm 尾座行程2000mm 主轴鼻端规格A2-6 主轴转速范围50~3500rminNm 主电机输出功率（30分钟连续）11KW 刀塔型号BMT55（ER32）15工位
A1-432	广东圣特斯数控设备有限公司	刀塔车床（无尾顶） T52	整体斜身刀塔数控车床T52 床身上最大回转直径400mm 最大切削长度300mm 最大切削直径盘类380 主轴鼻端规格A2-6 主轴转速范围50~3500rminNm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主电机输出功率（30分钟连续）1115kW X轴快移速度25mm/min Z轴快移速度25mm/min X轴行程220mm Z轴行程300mm 标准刀架形式12工位 刀塔中心高125mm 刀塔对边尺寸360mm
A1-432	广东圣特斯数控设备有限公司	立式车床STS-70L	STS-70L 加工能力 最大回转直径 $\varnothing$ 900mm 最大切削直径 $\varnothing$ 700mm 最大切削高度700mm 三爪液压卡盘24" inch 主轴转速1500rpm 主轴轴承直径 $\varnothing$ 200mm 主轴端部规格A2-11 刀塔型式横装伺服刀塔 相邻刀位换刀时间0.5s 可放最多刀具数量12pcs X轴行程（横向）500mm Z轴行程（纵向）700mm X轴快速位移20mm/min Z轴快速位移24mm/min 主轴电机（FANUC）2230 主轴电机额定扭矩480 X轴伺服电机4KW Z轴伺服电机7KW
A1-501	睿安睦数控机床制造（山东）有限公司	数控立式车削加工中心VTL1200C	加工高度1000mm 横梁行程 700mm 最大回转直径1600mm 最大车削直径1600mm 最大加工高度1000mm X轴行程-20--1030mm Z轴行程800mm 横梁行程1000mm 垂直刀架最大切削力20KN 刀架进给量范围0.1~1000mm/min 刀架快速移动速度10000mm/min XZ轴进给电机扭矩22NM 滑枕尺寸200×200mm 盘式刀库工位十二工位 刀柄形式BT50 最大刀具重量50Kg 最大刀库载重480Kg 工作台直径1400mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大承重8t (<100rmin) 5t (全转速下) 工作台转速级数II档 无级 工作台转速范围1--300rpm 主电机功率37KW 工作台最大扭矩12.5KN.M
A1-503	德州众拓机床制造有限公司	CH61160BSX10m数控卧式车铣中心	床身上最大工件回转直径: Φ1600mm 刀架上最大工件回转直径: Φ1250mm 最大工件长度: 10000mm 主轴通孔直径: Φ300mm 主轴转速范围: 0-160rpm 主轴前卡盘直径: Φ1250mm 主轴后卡盘直径: Φ800mm 尾轴卡盘直径: Φ630mm 铣头刀柄: BT50 Y轴行程: ±150mm 中心架支撑范围: Φ300mm - Φ800mm 最大镗杆直径: Φ300mm 数控系统: 西门子828D
A1-515	上海西格码机床有限公司	双主轴车床SC-36GYS	床身回转直径550mm 最大车削直径550mm 快移速度24mmin 动力刀塔正反面一起削
A1-515	上海西格码机床有限公司	数控机床SC-30G	床身回转直径390mm 转速5000 快移速度24mmin 主轴通孔56mm
A1-515	上海西格码机床有限公司	车铣复合SC-50GY	床身回转直径600mm 最大切削直径300mm 通孔66mm 快移速度24mmin 动力刀架
A1-542	德州冠鲁精密机械制造有限公司	四轴复合数控车削中心	一机多用 加工直径1米 加工长度3米
A1-611	三众智能精密机械(江苏)有限公司	数控立式车床 SZ450SZL1000ASZ1600A TC+C	SZ450E: 最大旋径: Φ640mm 最大切削直径: Φ620mm 最大切削高度: 460mm 最大加工物重量: 500Kg 面积(长宽高): 3200*1830*3300mm 重量: 6000Kg

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			SZL1000A: 最大旋径: $\Phi 1200\text{mm}$ 最大切削直径: $\Phi 1000\text{mm}$ 最大切削高度: $800\text{mm}$ 最大加工物重量: $1800\text{Kg}$ 面积(长宽高): $4450*2750*4700\text{mm}$ 重量: $16500\text{Kg}$ SZ1600ATC+C: 最大旋径: $\Phi 2000\text{mm}$ 最大切削直径: $\Phi 1800\text{mm}$ 最大切削高度: $1200\text{mm}$ 最大加工物重量: $8000\text{Kg}$ 面积(长宽高): $5500*4700*5000\text{mm}$ 重量: $25000\text{Kg}$
A2-001	北京北一机床有限责任公司	数控车床LBR-370-e	床身上最大回转直径 $\text{mm } \varnothing 530$ 最大加工直径 $\text{mm } \varnothing 370[\varnothing 340]$ X轴行程 $\text{mm } 500$ Z轴行程 $\text{mm } 520$ C轴 $\text{mm } [360^\circ$ (回转控制角度 $0.001^\circ$ ) ] 主轴转速 $\text{rmin } 45\sim 4500$ 主轴转速级数 无级 主轴通孔直径 $\text{mm } \varnothing 62[\varnothing 80]$ 动力头转速 $[45\sim 4500]$ 刀架安装刀具把数 把 12 刀架转位时间 $\text{s } 0.1$ 快速进给速度 $\text{mminx:}20 \text{ Z:}25[\text{C:}200\text{min}^{-1}]$ 切削进给速度 $\text{mmrev}$ $\text{x, z:}0.001\sim 1000$
A2-012	南通钰安机械有限公司	数控车床T50	床身最大回转直径: $560\text{mm}$ 最大加工轴类切削直径: $300\text{mm}$ 最大切削长度: $450\text{mm}$ 最大加工盘类切削直径: $360\text{mm}$ X轴行程: $220\text{mm}$ Z轴行程: $500\text{mm}$ 主轴端部型式及代号: A2-6 主轴孔直径: $65\text{mm}$ 加工棒料直径: $52\text{mm}$ 主轴转速范围: $0\sim 5000$ 主电机输出功率: $1115$ 快移速度: $30\text{mmmin}$ 刀架形式: 8工位 卡盘: 8寸中空

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-012	南通钰安机械有限公司	车床C6246D1500	主轴孔径：82MM 床身上最大回转直径：460mm(18") 中拖板上最大回转直径：274mm(10-34") 马鞍内最大回转直径：690mm(27-18") 主轴端部：D1-6 主轴通孔直径：58mm(2-14") 主轴内孔锥度：NO. 6Morse 主轴转度范围：12changes25-2000rmin 小拖板行程：120mm(4-34") 中拖板行程：290mm(11-38") 主丝杠螺距：Metric 6mm 刀具最大尺寸：25mmx25mm 尾架套筒直径：60mm(2-516") 尾架套筒行程：120mm (4-34) 尾架套筒锥度：NO. 4 Morse 冷却泵功率：40W
A2-021	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴双Y轴动力刀塔车铣复合机床TS-86ZYDD	最大车削直径：Φ200mm 最大加工长度：550mm 最大回转直径：Φ200mm 过棒料直径：Φ52mm 主轴通孔直径：第一主轴：Φ66mm；第二主轴：Φ56mm 主轴最高转速：第一主轴：3500RPM；第二主轴：4000RPM X、Y、Z轴行程： X1X2:250mm, Y1Y2:90mm, Z1Z2:600mm B轴尾座行程：550mm 动力头最高转速：4000RPM
A2-021	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴中置排刀车床DSL2-66P	最大车削直径：Φ160mm 最大加工长度：120mm 最大回转直径：Φ200mm 过棒料直径：< Φ46mm 主轴通孔直径：第一主轴第二主轴：Φ56mm 主轴最高转速：第一主轴第二主轴：4000RPM XZ行程：X1X2:1200mm; Z1:300mm Z2:200mm
A2-021	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴双Y轴平行动力刀塔车铣复合机床TF-66ZYDD	最大车削直径：Φ200mm 最大加工长度：300mm 最大回转直径：Φ200mm 过棒料直径：Φ46mm 主轴通孔直径：第一主轴：Φ56mm；第二主轴：Φ56mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴最高转速：第一主轴：4000RPM； 第二主轴：4000RPM X、Y、Z轴行程： X1X2:250mm, Y1Y2:90, Z1:300, Z2:200 B轴尾座行程：620mm 动力头最高转速：4000RPM
A2-021	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴插补Y轴车铣复合机床W7-86CYD	最大车削直径：Φ300mm 最大加工长度：550mm 最大回转直径：第一主轴：Φ500mm；第二主轴：Φ220mm 过棒料直径：第一主轴：Φ52mm；第二主轴：Φ46mm 主轴通孔直径：第一主轴：Φ66mm；第二主轴：Φ56mm 主轴最高转速：第一主轴：3500RPM；第二主轴：4000 RPM XYZ轴行程：220mm110mm600mm B轴尾座行程：610mm 动力头最高转速：4000RPM
A2-101-1	深圳市爱贝科精密工业股份有限公司	A2-5车床电主轴(带编码器) φ200mm，A2-6车床电主轴(齿轮编码器)，A2-8车床电主轴(磁编H)，A2-6车床电主轴	A2-5车床电主轴 通孔直径Φ56 轴向刚性350~390Num 径向刚性220~260Num 永磁电机 功率11KW 额定转速1500RPM 最大转速6000RPM 额定扭矩72(S1) 86(S6) A2-6车床电主轴通孔直径Φ66 鼻端锥面、端面跳动≤0.002 轴向径向刚性≥400Num 永磁电机 额定功率18.5KW 转速1000RPM 最大转速2000RPM(Y接法) 额定扭矩176(S1) A2-8车床电主轴通孔直径Φ88 轴向径向刚性≥324500Num 额定功率22KW 额定转速350RPM 最大转速1400RPM(Y接法) 额定扭矩600(S1)
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	TT75130YF	最大车削直径标准加工直径：盘类Φ500mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大车削长度：1300mm 主轴通孔直径：Φ92mm 主轴最高转速：3000rmin XZ轴快移速度：2424mmmin 单向重复定位精度XZ：0.0040.005
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	TT5050YF	床身上最大回转直径：Φ550mm 拖板上最大回转直径：Φ450mm 最大加工长度：530490mm副主轴（因配置不同而改变） 主轴通孔直径：Φ71mm 副主轴通孔直径：Φ48mm 主轴最高转速：4000rmin（因配置不同而改变） 副主轴最高转速：5000rmin XZY轴快移速度：242410mmmin 单向重复定位精度XZY： 0.0030.0050.005mm
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	TT3520YF	床身上最大回转直径：Φ550mm 拖板上最大回转直径：Φ350mm 最大车削直径：盘类Φ170mm 最大车削长度：200mm 主轴通孔直径：Φ56mm 主轴最高转速：6000rmin XZY轴快移速度：16168mmmin 单向重复定位精度：0.004mm
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	TT6050	卡盘尺寸：8寸10寸（选配项） 床身上最大回转直径：Φ600mm 拖板上最大回转直径：Φ260mm 最大加工长度：500mm（因配置不同而改变） XZ最大行程：230510mm 主轴通孔直径：Φ75mm 主轴最高转速：4000rmin（因配置不同而改变） 加紧方式：液压 XZ快速移动速度：2424mmmin XZ进给电机扭矩：1818N.m 刀架形式：12T-100伺服刀塔12T-100动力刀塔（选配项） 外圆刀方尺寸：25×25mm
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	TT7550D	床身上最大回转直径：Φ650mm 拖板上最大回转直径：Φ400mm 最大加工长度：350mm（因配置不同而改变）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴通孔直径：Φ92mm 副主轴通孔直径：Φ56mm 主轴最高转速：3000rmin（因配置不同而改变） 副主轴最高转速：4000rmin（因配置不同而改变） XZ轴快移速度：2424mmmin 重复定位精度XZ：0.0040.005
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	TT5080	最大车削直径标准加工直径：盘类Φ420Φ250mm 最大车削长度：800mm 主轴通孔直径：Φ71mm 主轴最高转速4000rmin【适于加工直径在Φ50mm以下的棒料、直径Φ420mm以下的盘件和长度800mm以内的轴类零件（依卡具不同，此范围会有变化）】 XZ轴快移速度：2424mmmin（不同工序之间的转换时间缩短，动态误差减少，机床响应能力强，加工精度及效率再次提升） 单向重复定位精度XZ：0.0040.005（长度800以内，有色及黑色金属等材料工件的单件或中、小批量生产，实现复杂零件的半精及精加工）
A2-201	浙江金火科技实业有限公司	T8DTC	最大车削直径标准加工直径：盘类Φ270mm 使用90°动力刀座时的最大车削直径：Φ260mm 最大加工长度：550mm（因配置不同而改变） 主轴通孔直径：Φ71mm 副主轴通孔直径：Φ71mm 主轴最高转速：4500rmin（因配置不同而改变） 副主轴最高转速：4500rmin 单向重复定位精度XZY： 0.0020.0020.002mm
A2-211	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密数控光学定心车床CGK-400V	X轴： 高精度直线运动副，全闭环控制 最大行程280mm 最大进给速度25mms 定位精度±2μm 直线度3μm 全行程 Z轴： 高精度直线运动副，全闭环控制

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大行程240mm 最大进给速度25mms 定位精度 $\pm 2 \mu m$ 直线度 $3 \mu m$ 全行程 转台： 超精密气体静压主轴，全闭环控制；调整台直径400mm；内装电机
A2-211	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密硬车YMC-100A	最大车削直径300mm 最大车削长度300mm 表面光洁度： $Ra0.1 \sim 0.4 \mu m$ (加工HRC68°的淬硬零件)，车削有色金属可实现镜面车削 ( $Ra0.01 \mu m$ ) 几何精度： $0.2 \sim 2 \mu m$ 尺寸精度： $2 \mu m$ 主轴旋转精度： $0.1 \mu m$ 主轴旋转速度：0-4000rpm X轴Z轴工作行程：250350
A2-211	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密单点金刚石车床DJC-250A	Z轴： 最大行程：200mm 直线度： $0.14m100mm$ 编程分辨率： $0.1nm$ 最大进给速度： $2mm/min$ ； X轴： 最大行程：200m 直线度： $0.14m100mm$ 编程分辨率： $0.1nm$ 最大进给速度： $2mm/min$ ； 主轴： (标配C轴)回转精度： $\leq 20nm$ 主轴最高转速：8000rmin 最佳工作转速3000-7000rmin (注：主轴转速4500rpm加工时，必须用固定式工装，不能再用真空吸的工装) C轴转速：最高转速1000rmin 转角定位精度5 转角重复定位精度：24) 最大加工零件口径：250mm
A2-212	山东临沂金星机床有限公司	数控车削中心CTN400	回转直径：500mm 过棒料直径：45(52) 最大切削直径：350mm 最大切削长度：400mm 卡盘规格：8” 主轴形式：电主轴 主轴最高转速：5500 主电机功率：5.57.5kW 主轴鼻端：A2-5

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			X向行程:200mm Z向行程:400mm 快移速度: 24-36 mmin 刀具数量: 8-12 镗刀规格: 40 车刀规格: 25 XZ 轴重复定位精度: 3 μm XZ 定位精度 : 6 μm 尾座形式: 手动、液压 控制系统: 西门子、广数
A2-212	山东临沂金星机床有限公司	数控车削中心 CTN500MSY	床身旋径: Φ650mm 最大切削直径: Φ400mm 最大切削长度: 380mm 主轴拉杆内径: Φ52 副主轴拉杆内径: Φ46 X轴行程: 200mm Z轴行程: 400mm Y 轴行程: ±50mm E轴行程: 380mm X. Y. Z快移速度 : 241024 mmin 主轴鼻端: A2-6 主轴通孔直径: Φ62mm 主轴最高转速: 30004500rpm 卡盘规格: 8 ‘ ‘ 副主轴鼻端: A2-5 副主轴通孔直径: Φ56mm 副主轴最高转速: 5000 副卡盘规格: 6 ‘ ‘ 刀塔类型: BMT65 刀位数: 12 重复定位精度: 0.0030.003 主轴功率: 15kw 整机净重: 5100Kg
A2-221	宁波贝宁机床有限公司	BL-S200S200	Chuck size 8’ ‘ Max. swing dia. over bed Φ510mm Max. swing dia. over slide Φ260mm Max. turning length 330mm Max. turning dia Φ380mm Spindle end type A2-6 Spindle speed 4000rpm Max. bar through dia51mm Spindle motor power1115kw X axes travel 175+35mm Z axestrave 360mm XZ axes rapid moving speed 28mmin Toolqty 812* Tailstock quill dia.travel Φ7590mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-221	宁波贝宁机床有限公司	BL-S205YS205Y	Max. swing dia. over bed $\Phi$ 700mm Max. turning length 530mm Max. turning dia. $\Phi$ 370mm Spindle speed 4500rpm Spindle max. bar through dia. $\Phi$ 51mm Spindle motor power 1115kw Spindle chuck size 8' ' Spindle end type A2-6 X axes travel 185+15mm Y axes travel $\pm$ 50mm Z axes travel 550mm Toolqty 12T Live tool motor power 4.5kw Live tool max. speed 6000rpm
A2-221	宁波贝宁机床有限公司	BL-CSL076CSL076	Max. machineable bar dia. $\Phi$ 7 Min. machineable bar dia. $\Phi$ 1 Max. machineablelength (Fixed guide bushing) (Rotary guide bushing) 12055 Main spindle max speed 15000rpm Main spindlepower 2kw Main spindle axialstatic type drilling tool 4 $\times$ ER11mm Main spindle max. face drilling dia $\Phi$ 5mm Main spindle max. face tapping dia. M4 X1 axes 2 $\times$ ER11mm X2 axes 1 $\times$ ER8mm
A2-231	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	双主轴双刀塔车削中心 TTX42-DB	主轴电机功率7.59 kw 主轴最高转速6000rpm 最大加工直径 $\Phi$ 42mm 最大加工长度250mm X1轴行程205mm X2轴行程205mm Z1轴行程765mm Z2轴行程765mm B轴行程820mm 主副轴间最大距离（主轴鼻端到鼻端）1030mm X1、X2轴移动速度25mmin Z1、Z2轴移动速度30mmin B轴移动速度15mmin X1、X2轴电机功率1.8 kw Z1、Z2轴电机功率2.7 kw

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			B轴电机功率1.8 kw 刀塔规格2×12 方柄刀座规格20 mm 圆柄刀座规格Φ25 mm 动力刀规格ER20 (Φ13) 动力刀转速5000 rpm
A2-231	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	纵切自动机床RTS38	最大加工直径38 mm 最大加工长度320mm (有导套) 70mm (无导套) 各轴快进速度20 mmin 主轴行程320mm (有导套) 70mm (无导套) 副轴行程327 mm X1轴行程72mm X2轴行程446mm Y1轴行程466mm Y2轴行程73mm 主轴最大转速8000 rpm6000rpm(无导套旋转导套) 副轴最大转速8000 rpm 主轴、副轴最大加工直径Φ38 径向动力刀最大转速6000 rpm 主轴、副轴电机7.511 KW 总电源容量30 KVA 切削油箱容量210L 机床长×宽×高2920×1920×2010mm
A2-231	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	平行双主轴双排刀自动车床XKNC-200WA	主轴通孔直径: Φ25mm (Φ38) 主轴最大夹持外径: Φ60mm 主轴最大加工长度: 60mm 主轴最高转速: 8000 rmin 主轴电机功率: 3.75.5kW X轴行程: 200mm X轴最高移动速度: 15mmin Z轴行程: 250mm Z轴最高移动速度: 20mmin 电气总容量: 30KVA 冷却油箱容积: 200L 中心高: 875mm (地脚15mm)
A2-233	安阳鑫盛机床股份有限公司	CX45MY	床台最大旋径 850mm 床鞍最大旋径 650mm 两项尖间距离 4000mm 最大切削直径 800mm 最大切削长度 3920mm 主轴通孔直径 172mm 主轴鼻端 A2-15

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴转速范围：10—2000 r/min 自动刀架工位数 12 刀具安装尺寸 32mm×32，Φ50mm Y轴行程 ±100mm 尾座心轴直径 140mm 主电机功率 30Kw
A2-233	安阳鑫盛机床股份有限公司	CKD61160M	床身上最大回转直径 1600mm 刀架上最大回转直径 1170mm 两顶尖间距离 3000mm 最大车削长度 2800mm 机床的承载重量：10000Kg 主轴通孔直径 100mm 主轴转速范围：3—320 r/min 刀盘规格尺寸 390mm 刀具安装尺寸 32mm×32，Φ50mm Y轴行程 ±60mm 自动刀架工位数 12 顶尖套筒直径 260mm 主电机功率 30Kw
A2-233	安阳鑫盛机床股份有限公司	CK516	最大回转直径 800 最大车削直径 600 最大车削高度 600 转速范围 45—1000 卡盘直径 500 主轴端部代号 A211 主轴轴承直径 160 X轴行程 -50~500 Z轴行程 650 X轴快移速度 12 Z轴快移速度 12 加工精度 IT6~IT7
A2-403	沈阳巨浪精密机械制造有限公司	数控立式车铣复合机床 VL55M	床身上最大回转直径Φ700mm 最大切削直径Φ550mm 最大切削长度450mm 主轴端面到刀架底面距离575mm X轴行程350mm Z轴行程450mm
A2-403	沈阳巨浪精密机械制造有限公司	数控立式车床VL88H	床身上最大回转直径Φ1000mm 最大切削直径Φ800mm 最大切削长度800mm 主轴端面到刀架底面距离1270mm X轴行程450mm Z轴行程800mm 标准刀塔形式、立式6工位刀塔

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-411	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC TURNING CENTERTC-650MY650	Max. swing dia. over bed 650mm Max. turning dia. 400mm Distance between centers 650mm Max.x stroke 230+30mm (45mm) Y axis $\pm 50$ mm Spindle speed 4000RPM Spindle nose A2-6 Bar diameter 55mm Spindle bore 66mm Main motor power 11KW BMT65 turret 12T Tailstock Hydraulic programming type stroke580mm Overall dimensions 2800x1900x1850mm Weight 4800Kg
A2-411	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SLANT BED LATHESBL-400	Max. swing over bed 400mm Max. swing over cross slide 250mm Max. machining dia. 320mm Max. turning length 450mm Bar dia. $\varnothing 50$ mm (opt. $\varnothing 74$ )m Taper A2-6 (opt. A2-8) Spindle bore $\varnothing 62$ mm (opt. $\varnothing 86$ ) Speed (variable) 50-3000rpm Hydraulic turret 8T12T Tailstock taperdia.travel MT.5 $\varnothing 8880$ mm Dimensions 2620x1880x1870mm Weight 3505Kg
A2-411	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHESL- 265A	Spindle bore $\Phi 30$ mm Max. turning diameter $\Phi 26$ mm Max. process length Max.50mm2.5 $\times \Phi D$ Max. process length 180mmone time Max. spindle speed 10000rmin Spindle motor power 3.7kw Spindle dividing C axis Max. Back spindle speed 10000rmin Back spindle motor power 3.1kw Back spindle dividing C axis Machine size 2380x1300x1770mm Weight 2400Kg
A2-411	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHESL- 326A	Spindle hole $\Phi 36$ mm Max. bar diameter $\Phi 32$ mm Max. process length 2.5 $\times \Phi D$ , Max. 80 Max. process length 310mmone time Max. spindle speed 8000rmin

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			Spindle motor power 4.5kw Spindle dividing C axis Max.Back spindle speed 8000rmin Max.end drilling diameter $\Phi 13\Phi 10\text{mm}$ Max.end tapping size M12M10 Machine size 2960x1660x1920mm Weight 3750Kg
A2-412	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-256E	加工范围 最大加工直径 26MM 主轴最大夹持直径 26MM 最大一次送料长度 240MM 主背轴 主轴功率 2.23.7KW 背轴功率 1.52.2KW 主轴最大通孔直径 27MM 主轴最大行程 有导套 240MM 无导套 2.5D MM 最大刀具安装数量 26PCS 主轴刀具 车削刀具 6*12*12 侧铣刀具 4*ER16 端面固定刀具 4*ER16 背轴刀具 端面固定刀具 4*ER16 端面动力刀具 4*ER16
A2-412	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-386F	加工范围 最大加工直径 38MM 主轴最大夹持直径 38MM 最大一次送料长度 320MM 主背轴 主轴功率 5.57.5KW 背轴功率 3.75.5KW 主轴最大通孔直径 39MM 主轴最大行程 有导套 320MM 无导套 80 MM 最大刀具安装数量 35PCS 主轴刀具 车削刀具 4*16+1*20 侧铣刀具 5*ER16+1*ER20 端面固定刀具 7*ER16 背轴刀具 端面固定刀具 4*ER16 端面动力刀具 4*ER16 端面侧铣刀具 4*ER16

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-412	深圳市硕方精密机械有限公司	动力刀塔式车削中心 SC-52YS	加工范围 床身最大回转直径 750MM 标准车削直径 235MM 最大车削直径 330MM 最大车削长度 500MM 主轴过棒料最大直径 51MM 两主轴鼻端面最大间距 854MM 行程 X轴 230MM (半径) Z轴 600MM Y轴 ±50MM (半径) B轴 580MM
A2-412	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机Mini4	加工范围 最大加工直径 4MM 主轴最大夹持直径 4MM 最大一次送料长度 50MM 最大加工长度 50MM 主背轴 主轴功率 0.751KW 背轴功率 1KW 主轴最大通孔直径 4MM 背轴最大通孔直径 10MM 主轴最大行程 有导套 120MM 最大刀具安装数量 19PCS 主轴刀具 车削刀具 8*` 8 侧铣刀具 3*ER11 端面固定刀具 4*ER11
A2-412	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-207F	加工范围 最大加工直径 20MM 主轴最大夹持直径 20MM 最大一次送料长度 MAX240MM 主背轴 主轴功率 2.23.7KW 背轴功率 1.52.2KW 主轴最大通孔直径 27MM 主轴最大行程 有导套 240MM 无导套 80MM 最大刀具安装数量 29PCS 主轴侧刀具 车削刀具6*12*12 侧铣刀具 4*ER16 端面B轴刀具 3*ER11+3*ER11

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-412	深圳市硕方精密机械有限公司	数控走心机SZ-256F	加工范围 最大加工直径 25MM 主轴最大夹持直径 25MM 最大一次送料长度 240MM 主背轴 主轴功率 2.23.7KW 背轴功率 1.52.2KW 主轴最大通孔直径 27MM 主轴最大行程 有导套 240MM 无导套 2.5D MM 最大刀具安装数量 26PCS 主轴刀具 车削刀具 6*12*12 侧铣刀具 5*ER16 端面固定刀具 5*ER16 背轴刀具 端面固定刀具 4*ER16 端面动力刀具 3*ER16 端面侧铣刀具 3*ER16
A2-421	大英新代机械制造有限公司	带Y轴车动力刀塔车铣复合机TML-18TY-B	X轴最大行程330mm Y轴最大行程±100mm Z轴最大行程385mm 最大回转直径450mm XYZ轴G00速度18mmin 主轴型号 A2-5A2-6 主轴通孔56mm（65mm） 最大通过棒料45mm（52mm） 主轴最高转速4000rmin 动力头型号BMT45 动力头最高转速8000rmin 刀柄型号排刀25*25镗孔32 设备净重3.8T 机床尺寸2600*2000*2000mm
A2-423	西安巨浪精密机械有限公司	TT系列刀塔机TT200	TT200最大回转直径 mm $\Phi$ 600mm 最大加工直径 $\Phi$ 420mm 最大加工长度 600 主轴贯通直径 $\Phi$ 51mm 进给轴x 轴行程210+20mm Z 轴行程610mm X 轴快速移动30mmin Z 轴快速移动30mmin 主轴 8卡盘尺寸 主轴最高转速 4500转分 主轴规格 A2-6 主轴通孔直径 $\Phi$ 62mm 主轴功率1518.5Kw

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-423	西安巨浪精密机械有限公司	TT系列刀塔机TT200MSY	TT200MSY最大回转直径 $\Phi$ 600mm 最大加工直径 $\Phi$ 380mm 最大加工长度525mm 主轴贯通直径 $\Phi$ 51mm X轴行程190mm Z1轴行程535mm Z2轴行程580mm Y轴行程 $\pm$ 50mm X轴快速移动30mm/min Z1轴快速移动30mm/min Z2轴快速移动30mm/min Y轴快速移动30mm/min 主轴卡盘8寸 主轴最高转速4500rpm 主轴规格A2-6 主轴通孔直径 $\Phi$ 62mm 主轴功率1518.5Kw 副主轴卡盘6寸 最高转速4000rpm 主轴规格A2-5 主轴通孔直径 $\Phi$ 56mm 主轴功率1115KW 12工位BMT55动力刀塔
A2-423	西安巨浪精密机械有限公司	TT系列刀塔机TT400	TT400最大回转直径 $\Phi$ 620mm 最大加工直径 $\Phi$ 420mm 最大加工长度930mm 主轴贯通直径 $\Phi$ 74mm X轴行程210mm Z轴行程950mm X轴快速移动30mm/min Z轴快速移动30mm/min 主轴卡盘10寸 主轴最高转速3500rpm 主轴规格A2-8 主轴功率2226Kw 电源容量KVA43
A2-423	西安巨浪精密机械有限公司	SQT系列数控车床 SQT150	SQT150最大回转直径 $\Phi$ 540mm 最大加工直径 $\Phi$ 420mm 最大加工长度325mm 主轴贯通直径 $\Phi$ 45mm X轴行程210mm Z轴行程350mm X轴快速移动30mm/min Z轴快速移动30mm/min 主轴卡盘6寸 最高转速5000rpm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴规格A2-5 主轴功率1115Kw 电源容量28KVA
A2-423	西安巨浪精密机械有限公司	小排刀系列CNC30Y	CNC30Y主轴最高转速6000rpm 最大回转直径 Φ240mm 最大加工直径 Φ100mm 最大加工长度100mm X 轴 Z 轴快移速度 18mm/min X 轴行程 260mm Z 轴行程200mm 主轴电机功率3.75.5 KW Y 轴行程135mm Y 轴快移速度15mm/min 机床外形 1309(L)*1198(W)*1530(H) mm 重量约1250 Kg
A2-502	浙江博谷精密机械科技有限公司	高精度车削中心 Smarttech 51 SP	
A2-502	浙江博谷精密机械科技有限公司	超精密以车代磨硬车削 机床Microtech CNC 100SP	一、加工能力 最大回转直径：Φ330mm，最大切削直径： Φ280mm，最大切削长度（带尾座）： 350mm。 二、主轴 主轴类型：超精密液体静压主轴 （VG10）；最高转速：4000RPM；最大承 重：50Kg；主轴径跳轴跳：≤0.15 μm。 三、尾座 尾座类型：液压尾座；尾座行程：520mm； 最大运行速度：324mm/min。 四、行程和运行速度 X轴行程：160mm；Z轴行程：350mm；X轴快 速移动速度：10mm/min；Z轴快速移动速度： 10mm/min；XZ轴定位精度：1 μm；XZ轴重复 定位精度：0.2 μm。 五、刀塔 刀塔类型：VD20伺服刀塔；外径、端面刀 柄径：φ16mm
A2-502	浙江博谷精密机械科技有限公司	超精密车削加工中心 MIXTECH T42 MYT	回转直径：Φ685mm； 车削直径：Φ240mm； 车削长度：350mm； 行程XYZ：16580410mm； 快移速度XYZ：240001200030000 mm/min； 卡盘尺寸：Φ200mm； 主轴转速：6000r/min；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			加工精度：0.005mm； 表面粗糙度：Ra0.3 $\mu$ m； 定位精度：0.0025mm(采用VDI标准)； 重复定位精度：0.0015mm(采用VDI标准)； 型号：西门子系统华中数控系统； 机床净重：5940Kg； 占地面积：2500 $\times$ 2200mm；
A2-532	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-260	主轴最大旋径630MM 最大加工外径320MM 最大加工长度500-550MM
A2-532	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-200MY	主轴最大旋径630MM 最大加工外径320MM 最大加工长度500-550MM
A2-532	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床SM-830	主轴最大旋径520MM 最大加工外径320MM 最大加工长度300MM
A2-532	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-528TSMY	最大旋径450MM 最大加工直径180MM200MM 最大加工长度160MM100MM 最大棒材直径52MM42MM
A2-601	济南第一机床有限公司	数控车床单机自动线 MJ-460单机自动线	床身上最大工件回转直径： $\varnothing$ 460mm 最大轴类工件车削直径（过滑板）： $\varnothing$ 330mm 最大盘类工件车削直径： $\varnothing$ 350mm 最大工件车削长度：622mm 主轴转速范围：35-3500r/min 主轴最大输出扭矩：163N.m 主轴头主轴通孔直径：A2-6 $\varnothing$ 65mm 液压卡盘：8" 吋中实 XZ轴最大行程：215650mm XZ轴快速移动速度：3030mm/min 刀架形式：卧式8工位液压刀架 尾座套筒直径： $\varnothing$ 85mm 尾座套筒伸缩方式行程：液压(可编程)90mm 尾座体行程：547mm XZ轴重复定位精度：0.0040.006mm XZ轴定位精度：0.0080.01mm 加工工件圆度：0.003mm
A2-601	济南第一机床有限公司	数控车削中心MJ-520MCY	床身上最大工件回转直径： $\varnothing$ 520mm 最大工件车削铣削直径： $\varnothing$ 320mm 最大工件车削铣削长度：14501250mm 主轴转速范围：35-3500r/min

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴头主轴通孔直径：A2-8 Ø80mm 液压卡盘：10" 吋中实 主轴（C轴）最小分度数：0.001° XZ轴轴最大行程：230590mm XZ轴快速移动速度：1216mm/min 刀架形式：BMT45卧式12工位动力刀架 尾座套筒直径：Ø85mm 尾座套筒伸缩方式行程：液压90mm 重复定位精度：XZ:0.0050.006mm；C：20" 定位精度：XZ:0.0130.020mm；C：40" 加工工件圆度：0.003mm
A2-601	济南第一机床有限公司	卧式轮毂数控车床WL-800	床身上最大旋径：Ø800mm 最大加工直径：Ø680mm 标准加工轮圈：24吋 最大加工轮圈宽：12吋 X轴 Z轴行程：360770mm 主轴转速：2500rpm 主轴鼻端形式：A2-8 主轴前端轴承内径：Ø160mm 主轴后端轴承内径：Ø150mm 主轴马达型式：α 307000i 主轴马达出力(连续30分)：3037kW 主轴最大扭矩：460Nm 刀塔刀具数目：12 刀塔外径刀柄尺寸：32×32mm 刀塔内孔刀柄尺寸：Ø50mm 相邻刀具交换时间：0.7S X轴Z轴进给电机：44kW X轴Z轴快移速度：1620mm/min
A2-611	南京建克机械有限公司	双主轴数控走心机 MA25-5B	移动轴数：5轴 第一通道：X1、Y1、Z1； 第二通道：X2、Z2； 旋转轴：C1（主轴）、C2（副主轴）、C3（侧面动力头）、C4（副轴端面动力头）、C5（B轴） 联动轴数：最高支持五轴五联动 加工直径：Φ3-26mm； 主副轴最高转速：10000rpm/min； 主轴B轴旋转角度：-5°~95° 刀具数量：标准机型18把（支持模块拓展） 主轴刀具 外径车刀：5把12×12mm+1把16×16mm 侧面动力头：2支ER11+2支ER16 B轴动力头：4支ER16 副主轴刀具： 端面固定座：4支ER16支持升级为端面动力头

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-611	南京建克机械有限公司	九轴数控走心机WR25-9S	控制通道：三个独立通道； 移动轴数：9轴 第一通道：X1、Y1、Z1； 第二通道：X2、Y2、Z2； 第三通道：X3、Y3、Z3； 旋转轴数：5轴 主轴：C1； 副主轴：C2； 动力头：C3、C4、C5； 加工直径： $\Phi 3-26\text{mm}$ ； 主副轴最高转速：10000rpmmin； 刀具数量： 标准机型33把（支持模块拓展） 主轴第一通道： 外径车刀：5把 $12 \times 12\text{mm}$ 侧面动力头：3支ER16 主轴第三通道： 外径车刀：3把 $12 \times 12\text{mm}+1$ 把 $16 \times 16\text{mm}$ ； 侧面动力头：3支ER16 端面固定座：5支ER16； 副轴第二通道： 外径车刀：2把 $12 \times 12\text{mm}$ 侧面动力头：4支ER16 端面动力头：3支ER16 端面固定座：4支ER16
A2-621	聊城鑫泰机床有限公司	组合车床XTH1	车床部分                      钻床部分 床身上最大回转直径- $\Phi 360\text{mm}$ 最大钻孔直径- $\Phi 35\text{mm}$ 刀架上最大回转直径- $\Phi 200\text{mm}$ 主轴最大行程-170mm 最大工件长度-6008001000mm 主轴距燕尾端面距离-200mm 主轴转速范围(级数)-80-930rmin 主轴锥度-4# 主轴通孔直径- $\Phi 38\text{mm}$ 主轴转速-250490740rmin 公制螺纹范围(种数)-0.5-9(17)mm 工作台面直径- $\Phi 360\text{mm}$ 英制螺纹范围(种数)-2-38(32)牙时 纵向进给范围-0.030-0.423mmr 横向进给范围-0.015-0.210mmr
A2-621	聊城鑫泰机床有限公司	数控车床CK6180	过床身上、过滑板最大回转直径- $\Phi 800\text{mm}-\Phi 480\text{mm}$ 主轴头型号主轴通孔直径-C-11q104mm 主轴孔锥度-公制1:20 主轴变速级别范围-三挡-低:40-125rmin- 中:110-350rmin 高:290-950rmin X、Z轴快速移动速度-X:6 Z:12mmmin

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大行程-X:470mmZ:1500mm 定位精度-X:0.04Z:0.04mm 重复定位精度-X:0.010Z:0.015mm 刀架形式-四工位电动刀架车刀规格-32x32 尾座套筒直径行程-Φ120250mm 内孔锥度-MT N:6 主轴电机功率-15KW 尺寸-3400x2000x1850mm 重量-5300Kg
A2-621	聊城鑫泰机床有限公司	数控斜车XT560	床身上最大回转直径-Φ500mm 最大切削直径-Φ360mm 最大切削长度-560mm 主轴端-A2-6 主轴转-50-4500rmin 主轴轴承内径-Φ100mm 主轴端径向跳动-0.003 刀塔类型-箱式12工位伺服 外径车刀刀柄尺寸-25 内径车刀刀柄尺寸-40 快速进给速度-X:30 Z:30 mmin 尾座锥孔类型-MT.5 尾座行程-450mm 主轴电机-1511kw XZ轴定位精度-0.008mm XZ轴重复定位精度-0.004mm
A2-622	安阳协佳精密机械有限公司	数控立式车床CVO-500+Y	最大回转直径650mm 最大加工直径500mm 最大加工高度600mm 主轴最高转速2500rpm 主轴鼻端尺寸A2-8 主轴端跳径跳》≤0.003mm 主轴最大扭矩600Nm
A2-631	深圳市今日标准精密机器有限公司	数控走心机双主轴TC125	主要型号参数: 双主轴TC125: 最大加工直径Φ12 最大有导套车削长度190mm 主背轴转速12000/2000rpm 主背轴最大通孔直径Φ13 最大刀具安装数量20把 快速进给速度32(X1X2Y1Z1Z2) 24(X1) mmin 机台重量1800Kg 机台外形尺寸(长x宽x高) 1900*1150*1750。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-631	深圳市今日标准精密机器有限公司	数控走心机双主轴 TC265-IV	双主轴TC265-IV 最大加工直径 $\Phi$ 26 最大有导套车削长度230mm 主背轴转速10000/10000rpm 主背轴最大通孔直径 $\Phi$ 27 最大刀具安装数量20把 快速进给速度24 (X1X2Y1Z1Z2)mmin, 机台重量3100Kg 机台外形尺寸 (长x宽x高) 2700*1310*1850
A2-631	深圳市今日标准精密机器有限公司	数控走心机双主轴 TC385	双主轴TC385: 最大加工直径 $\Phi$ 38, 最大有导套车削长度320mm 主背轴转速6000/6000rpm 主背轴最大通孔直径 $\Phi$ 42 最大刀具安装数量24把 快速进给速度18 (X1) 24 (X2Y1Z1Z2) 机台重量4500Kg 机台外形尺寸 (长x宽x高) 3000*1450*2200
A2-631	深圳市今日标准精密机器有限公司	数控走心机双主轴 TC203M	双主轴TC203M:最大加工直径 $\Phi$ 20 最大有导套车削长度230mm 主轴转速6000rpm 主轴最大通孔直径 $\Phi$ 23 最大刀具安装数量14把 快速进给速度24 (XZY)mmin 机台重量1600Kg 机台外形尺寸 (长x宽x高) 1950*1070*1650
A2-632	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	Y轴动力刀塔车铣复合 数控机床TX800-810PY	卓越的加工能力: 最大回转直径为 $\phi$ 600mm 最大加工直径可达 $\phi$ 240mm (装配12把刀具) 最大加工长度为550mm, 确保能够处理多样化的工件需求, 适用于各类复杂加工任务。 高效主轴系统: 配备ASA A2-6 (8寸) 主轴, 转速范围为0-3200RPM, 通孔直径为 $\phi$ 66mm, 主轴电机功率高达11kW, 确保在高负荷条件下提供稳定且强劲的性能。 先进动力刀塔: 采用BMT55伺服直驱动力刀塔设计, 12个工位可安装多种刀具, 刀塔支持动力刀具旋转, 动力头最高转速可达10000RPM, 适用于高速、高精度的加工需求。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-632	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	平床排刀式小数控机床	<p>紧凑设计，节省空间DS-20A 机床占地面积小，非常适合生产线紧凑或小型加工厂，最大限度节省空间并提供强大功能。</p> <p>高效刀具配置支持最多8把16型车刀的安 装，适应多种复杂工艺需求。排刀方式减少 了频繁更换刀具的需求，大幅提升加工效率 和生产能力。</p> <p>卓越加工能力配备高性能主轴，最高转速 可达6000 RPM，适合微小产品的精密加工 。最长加工长度为230 mm，主轴通孔为φ20 和φ25，可轻松处理各种小型工件，满足不 同加工需求。</p>
A2-632	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	马式刀塔带尾座数控机 床TM700-8	<p>1、 TM700 系列的刀塔在原有 600 系列的 基础上升级了，比原来更大，刚性更好；</p> <p>2、 TM700 整机设计融入日本技术，采用 整体斜床结构，增加可编程液压尾座功 能，可编程液压尾座能够夹持不同直径和 长度的工件，减少了传统机械尾座需要频 繁调整的麻烦，提高了加工效率；液压尾 座可以快速、准确地夹持工件，并且可以 自动调整夹持力，可避免工件变形或过度 变形，从而提高加工质量；</p> <p>3、 TM700 系列比原有 600 系列的结构更 扎实更具刚性，本系列机型升级后增加了 刀塔过滤功能，可实现粗精加工一体，单 边切削加工可以达6mm 以上；</p>
A2-633	浙江治丞科技股份有限 公司	双主轴双刀塔车铣复合 加工机WT100	<p>床身回转直径 (mm) : 300 床鞍回转直径 (mm) : 290 最大车削直径 (mm) : 250 最大车削长度 (mm) : 480 卡盘尺寸 (英寸) : 左: 8右: 6 最高转速 (rpm) : 左: 4000右: 5000 最大功率 (KW) : 左: 11右: 7.5 最大扭矩 (mm) : 左: 59.7右: 59.7 主轴鼻端 (mm) : 左: A2-5右: A2-5 X1X2进给行程 (mm) : 左: 175右: 135 X1X2快移速度 (mm/min) : 左: 30右: 30 Z1Z2进给行程 (mm) : 左: 500右: 500 Z1Z2快移速度 (mm/min) : 左: 30右: 30 刀位 (上+下) : 12+12</p>
A2-633	浙江治丞科技股份有限 公司	主轴对接型双主轴车铣 复合加工机MS20	<p>最大回转直径(mm) : Φ580 最大加工直径(mm) ; Φ360 XZ轴行程(mm) ;200500 XZ轴最快进给速度(mm) ;3030 卡盘端面间距(mm) ;600</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴鼻端;主;A2-6; 副;A2-5 主轴最高转速(rpm);主;4000; 副;5000 主电机功率(kw);主;11; 副;7.5 主轴通孔直径(mm);主;63; 副;56 刀塔:12工位
A2-633	浙江治丞科技股份有限公司	平行双主轴CNC车削中心TT15	床身上最大回转直径(mm): $\Phi 210$ 最大切削直径(mm): $\Phi 180$ 最大加工长度(mm): 100 XZ轴行程(mm): 160200 XZ轴快移进给(mmin): 2424 主轴最高转数(rpm): 5000 主电机功率(kw): 7.5 主轴孔径(mm): $\Phi 56$ 主轴鼻端: A2-6 刀塔: 12工位
A2-701	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车LC500BV	加工能力: 最大回转直径 $\varnothing 650\text{mm}$ , 最大切削直径 $\varnothing 520\text{mm}$ 主轴: 主轴转速10-2500rpm 行程: X轴行程-50+500mm, Z轴行程600mm 快速给进: X轴快速进给20mmin, Z轴快速进给20mmin 切削水单位: 切削水马达1.1kw, 冲水马达功率1.1kw 精度: xz重复定位精度0.004mm, 定位精度0.008mm 机床外形: 长宽高1962*3565*2941mm, 重量7200Kg
A2-701	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车LC800G	加工能力: 最大回转直径 $\varnothing 950\text{mm}$ , 最大切削直径 $\varnothing 850\text{mm}$ 主轴: 主轴转速10-1500rpm 行程: X轴行程-20+435mm, Z轴行程800选配1000mm 快速给进: X轴快速进给16mmin, Z轴快速进给16mmin 切削水单位: 切削水马达1.1kw, 冲水马达功率1.1kw 精度: xz重复定位精度0.004mm, 定位精度0.008mm 机床外形: 长宽高2288*3909*3161mm, 重量12000Kg
A2-701	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车LV1600	加工能力: 最大回转直径 $\varnothing 2100\text{mm}$ 最大切削直径 $\varnothing 2000\text{mm}$ 主轴: 主轴转速1-250rpm 行程: X轴行程-200+1200mm Z轴行程1000mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			<p>快速给进：X轴快速进给12mm/min，Z轴快速进给10mm/min</p> <p>切削水单位：油压箱容量60L，切削水马达1.1kw，冲水马达功率1.1kw</p> <p>精度：xz重复定位精度0.005500mm，定位精度0.01500mm</p> <p>机床外形：长宽高6640*4500*5600mm，重量35000Kg</p>
A2-701	南阳煜众精密机械有限公司	数控立车SCP500B	<p>加工能力：最大回转直径<math>\phi</math>660mm，最大切削直径<math>\phi</math>520mm</p> <p>主轴：主轴转速3000rpm</p> <p>行程：X轴行程-30+320mm，Z轴行程560mm</p> <p>快速给进：X轴快速进给20mm/min，Z轴快速进给20mm/min</p> <p>马达：油压马达2.2kw，XY轴伺服马达3kw，主轴伺服马达18.5kw</p> <p>精度：xz重复定位精度0.004mm，定位精度0.008mm</p> <p>机床外形：长宽高2155*3000*3440mm，重量6500Kg</p>
A2-701	南阳煜众精密机械有限公司	立式车铣复合机床VT760	<p>加工能力：最大回转直径<math>\phi</math>950mm，最大切削直径<math>\phi</math>850mm</p> <p>主轴：主轴转速10-1500rpm</p> <p>行程：X轴行程-50+650mm，Z轴行程800mm</p> <p>快速给进：X轴快速进给20mm/min，Z轴快速进给20mm/min</p> <p>切削水单位：水箱容量450L，切削水马达1.1kw，冲水马达功率1.1kw</p> <p>精度：xz重复定位精度0.004mm，定位精度0.008mm</p> <p>机床外形：长宽高3534*3945*3566mm，重量16000Kg</p>
A2-701	南阳煜众精密机械有限公司	立式五轴车铣复合机床MT760	<p>加工能力：最大回转直径<math>\phi</math>850mm，最大切削直径<math>\phi</math>800mm</p> <p>主轴：主轴转速10-1500rpm</p> <p>行程：X轴行程-300+650mm，Z轴行程-220+900mm，Y轴行程-220+200mm</p> <p>快速给进：X轴快速进给20mm/min，Z轴快速进给20mm/min</p> <p>切削水单位：油压箱容量30L，切削水马达1.1kw，冲水马达功率1.1kw</p> <p>精度：xz重复定位精度0.004mm，定位精度0.008mm</p> <p>机床外形：长宽高3800*5500*3685mm，重量25000Kg</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-762	江苏飞亚机床有限公司	卧式系列车床、数控车床CJ6280QC2000、CK61802000	CJ6280QC: 床身最大回转直径Max. swing over bed 800mm、刀架上最大回转直径Max. swing over carriage 560mm、最大工件长度Max. length of workpiece 2000mm、床身宽度Bed width 510mm、主轴孔径Spindle bore 105mm。 CK6180: Max. swing over bed 800mm、Max. swing over cross slide 470mm、Distance between centers 2000mm、Spindle hole 105mm。
A2-765	玉环市坎门机床厂	车铣复合机K06SY2	最大回转直径300mm 最大切削直径280mm 最大切削长度600mm 主轴头型规格A2-6 主轴通孔直径66mm 拉杆通孔直径52mm 最大过棒料直径51mm 主轴转速范围430rmin 主电机功率（额定30分钟过载）22kW X1X2轴行程190mm Z1Z2轴行程600mm Y1Y2轴行程±50mm T1T2刀塔 12工位 刀具转位时间（相邻全周）0.51.5S 电气电容量55kVA
A2-801	浙江立网机床有限公司	双主轴对接车铣复合QT55LMS-630	双主轴主要特点 一次装夹完成零件的正反面加工 产品正反面加工后的同轴度和平行度可稳定控制在0.01mm以内，通过自身精度保证同轴度和平行度。 减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。 对工装正反面有角向要求的加工，可搭配动力刀塔单元，一次装夹同步对接后加工完成，减少人工装夹对加工带来的影响。
A2-801	浙江立网机床有限公司	精密数控车铣复合QT45LMY-500	高低轨车铣复合主要特点 Z向导轨水平安装，4个滑块能均匀分摊滑鞍重量 及切削力，减少滑块的滚珠损，延长导轨使用寿命。高低平导轨斜床身在加工、装配及使用过程中都处于一致状态，能有效保证机床精度。缩短产品制造工艺链，加装多种特殊刀具，减少换刀时间，实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，提高生产效率减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-801	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合 QT55LMY-500	高低轨车铣复合主要特点 Z向导轨水平安装，4个滑块能均匀分摊滑鞍重量 及切削力，减少滑块的滚珠损，延长导轨使用寿命。高低平导轨斜床身在加工、装配及使用过程中都处于一致状态，能有效保证机床精度。缩短产品制造工艺链，加装多种特殊刀具，减少换刀时间，实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，提高生产效率减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。
A2-801	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合 QT65LM-800	高低轨车铣复合主要特点 Z向导轨水平安装，4个滑块能均匀分摊滑鞍重量 及切削力，减少滑块的滚珠损，延长导轨使用寿命。高低平导轨斜床身在加工、装配及使用过程中都处于一致状态，能有效保证机床精度。缩短产品制造工艺链，加装多种特殊刀具，减少换刀时间，实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，提高生产效率减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。
A2-801	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合 QT45M-300	高低轨车铣复合主要特点 Z向导轨水平安装，4个滑块能均匀分摊滑鞍重量 及切削力，减少滑块的滚珠损，延长导轨使用寿命。高低平导轨斜床身在加工、装配及使用过程中都处于一致状态，能有效保证机床精度。缩短产品制造工艺链，加装多种特殊刀具，减少换刀时间，实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，提高生产效率减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。
A2-801	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合 QT55LM-630	高低轨车铣复合主要特点 Z向导轨水平安装，4个滑块能均匀分摊滑鞍重量 及切削力，减少滑块的滚珠损，延长导轨使用寿命。高低平导轨斜床身在加工、装配及使用过程中都处于一致状态，能有效保证机床精度。缩短产品制造工艺链，加装多种特殊刀具，减少换刀时间，实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，提高生产效率减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-801	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合 QT65LMY-1250	高低轨车铣复合主要特点 Z向导轨水平安装，4个滑块能均匀分摊滑鞍重量及切削力，减少滑块的滚珠损，延长导轨使用寿命。高低平导轨斜床身在加工、装配及使用过程中都处于一致状态，能有效保证机床精度。缩短产品制造工艺链，加装多种特殊刀具，减少换刀时间，实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，提高生产效率减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。
A2-801	浙江立冈机床有限公司	双主轴对接车铣复合 QT45LMS-500	双主轴主要特点 一次装夹完成零件的正反面加工 产品正反面加工后的同轴度和平行度可稳定控制在0.01mm以内，通过自身精度保证同轴度和平行度。 减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。 对工装正反面有角向要求的加工，可搭配动力刀塔单元，一次装夹同步对接后加工完成，减少人工装夹对加工带来的影响。
A2-801	浙江立冈机床有限公司	双主轴自动线DST45-AUTO	结构特点 高低轨平床身，刚性好，耐磨性好。 一体式床身设计，结构紧凑，省空间场地将桁架自动化全部固定在床身上。形成一个整体，不受地基沉降和扭曲等影响能实现稳定的自动化生产。搬运，安装，调试和移机都方便，能实现快速交钥匙工程。
A2-801	浙江立冈机床有限公司	双主轴对接车铣复合 QT55LMSY-630	双主轴主要特点 一次装夹完成零件的正反面加工 产品正反面加工后的同轴度和平行度可稳定控制在0.01mm以内，通过自身精度保证同轴度和平行度。 减少人工装夹误差，提高产品合格率，避免因转换工序造成的划伤等问题，一次性加工成品，真正的高效率、高周转率。 对工装正反面有角向要求的加工，可搭配动力刀塔单元，一次装夹同步对接后加工完成，减少人工装夹对加工带来的影响。
A2-802	大连瓦机数控机床有限公司	立车样本 数控车床附件	CK5116机床是单柱立式车床 最大车削直径为1600mm 最大工件高度1400mm 适用于高速钢刀具和硬质合金刀具

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			<p>加工各种有色金属、黑色金属和部分非金属材料。</p> <p>该机床可进行内外圆柱面、内外圆锥面、平面、切断、切槽等车削加工。</p> <p>本机床由立柱、主变速箱、工作台、横梁升降机构、垂直刀架、电气系统、液压系统等组成。主变速箱把合在立柱的里面，工作台把合在立柱前面，横梁在立柱导轨上做上下运动，横梁上设有一个垂直刀架，可做水平和垂直两个方向的进给或快速移动。工作台采用交流电机驱动。机床设有一个悬挂式按钮站，机床上的所有操作均集中在按钮站上。</p> <p>数控刀具有EAP400R 平刀 球刀 通用铣刀 APRP铣削系列</p>
A2-803	云南精机琥正机械有限公司	精密立式数控车床VL-200	<p>最大加工直径：Φ600mm</p> <p>标准液压卡盘：8”</p> <p>最大车削直径：Φ330mm</p> <p>最大车削高度：600mm</p> <p>最大零件重量：200Kg</p> <p>转速：100~3500rmin</p> <p>主轴头形式：A2-6type</p> <p>最大扭矩：191N.m</p> <p>功率：11kW</p> <p>尾座行程：700mm</p> <p>X轴行程（左右）：200mm</p> <p>Z轴行程（上下）：640mm</p> <p>XZ快速移动：1818mmmin</p> <p>刀架形式：卧式8Ttyp</p> <p>刀具尺寸（车削镗削）：25Φ32mm</p> <p>加工精度：IT6 -1T7level</p> <p>粗糙度：Ra ≤ 1.6</p> <p>重复定位精度：XZ:0.005</p> <p>电源：45kVa</p> <p>体积（长×宽×高）：2.75m×3.15m（含排屑机）×3.12m</p>
A2-803	云南精机琥正机械有限公司	精密数控斜导轨车床CK-6303000	<p>最大加工长度：3000mm</p> <p>最大回转直径：650mm</p> <p>主轴最高转速：1200rmin</p> <p>Z轴行程：3150mm</p> <p>重复定位精度：z-axis:0.018</p> <p>卡盘：15，长轴类加工可选用轴类专用卡盘</p> <p>伺服液压刀塔：125-12T（可选160-8T）</p> <p>伺服动力液压刀塔：BMT65Y-12T</p> <p>尾座：MT5芯轴自旋转可远程控制移动</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			长宽高: 6.3m×2.2m×2.2m 电源: 35kVA 总质量: 10000Kg
A2-803	云南精机琥正机械有限公司	精密数控斜轨车床K-52	最大回转直径: $\Phi 570\text{mm}$ 最大车削直径(盘类轴类): $\Phi 400 \Phi 320\text{mm}$ 最大加工长度: 500mm 最大棒料直径: $\Phi 75\text{mm}$ 主轴最高转速: 2000r/min 主轴头形式: A2-8type 主轴通孔直径: $\Phi 86\text{mm}$ 卡盘直径: $\Phi 250(10)\text{mm}$ 主电机功率: 11Kw X轴行程: 250mm Z轴行程: 550mm XZ轴快速移动 20mm/min 刀架形式: 100-8Ttype 刀具尺寸(车削镗削): 25x25 $\Phi 40\text{mm}$ 套筒直径: $\Phi 75L80\text{mm}$ , 套筒孔锥度: 5(4# 芯轴旋转可选) 加工精度: IT6-IT7 重复定位精度: x-axis: 0.006z-axis: 0.008mm 粗糙度: $Ra \leq 1.6\mu\text{m}$
A2-811	山东捷克数控机床有限公司	数控车床TCK56A	床身上最大回转直径600mm 滑板上最大直径400mm 最大车削直径500mm 最大车削长度1000mm
A2-811	山东捷克数控机床有限公司	数控车床CK6186X1500	床身上最大回转直径860mm X向导轨跨距330mm Z向导轨跨距600mm 主轴通孔105mm 手动四挡 溜板上最大回转直径540mm 最大盘类加工直径800mm 280*280四工位电动刀架
A2-813	浙江震江科技有限公司	车铣复合差补YMDT06CY	最大床身旋转直径: $\Phi 680$ 刀架上最大加工直径: $\Phi 200$ 最大加工直径: $\Phi 350$ 中心架: 液压 X轴最大行程: 210 Z轴最大行程: 350 主轴通孔直径: $\Phi 56$ 主电机功率: 7.5KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			X轴快速移动速度：20000 Z轴快速移动速度：20000 机床净重：约3200Kg 占地面积：2500×1675×1850mm XZY机床定位精度：±0.005 XZY重复定位精度：±0.005
A2-813	浙江震江科技有限公司	高低轨刀塔机GDT8020Y	最大回转直径：Φ900mm 过拖板最大加工直径：Φ400mm 最大加工直径：Φ700mm 液压伺服中心架行程：260 X轴有效加工行程：350 Z轴有效加工行程：2000mm 主轴通孔直径：Φ120mm 拉管通孔直径：105 X轴快速移动速度：20000 Z轴快速移动速度：20000 机床净重：约9000Kg 占地面积：5250×2500mm XZY机床定位精度±0.005 XZY重复定位精度±0.005
A2-813	浙江震江科技有限公司	线轨高低轨车铣复合 CNC GDT60Y	最大回转直径 Φ750 过托板最大加工直径 Φ450 最大加工直径 Φ500 X轴最大行程 250 Z轴最大行程 550 尾座行程 450 主轴通孔直径 A2-6Φ66 套筒式同步电主轴 拉管通孔直径 Φ52 X轴快速移动速度 20000 Z轴快速移动速度 20000 主轴转速范围 50-3500 夹紧方式 8寸液压卡盘 刀架类型 BMT55Y-12工位动力刀塔 主电机功率 22Kw 同步电主轴 尾座型式 45线轨重型 波压 M15*同报可编程450 外型尺寸(长x宽x高) 2850x1800x 2000 机床净重(约) 约4.6T
A2-813	浙江震江科技有限公司	双主轴、双动力刀塔、 车铣复合SD 600	最大回转直径：Φ700mm； 最大棒材通孔直径：Φ46Φ46 最大加工直径：250 正副拉管通孔直径：Φ52Φ46 主副电机功率：15kW15kW



展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			定位精度 (Z1Z2) : 0.008mm 重复定位精度 (X1X2Z1Z2) : 0.005mm
A2-941	南京嘉玺数控科技有限公司	中驱双头数控车床 DTX160100D	夹座最短夹持长度: 200mm; 夹座最大夹持直径: $\Phi$ 160mm; 两刀塔间距: 1000mm; X1X2行程: 340mm; Z1Z2行程: 360mm; 定位精度 (X1X2) : 0.008mm; 定位精度 (Z1Z2) : 0.008mm; 重复定位精度 (X1X2Z1Z2) : 0.005mm;
A2-941	南京嘉玺数控科技有限公司	中驱双头数控车床 DTX7285D	夹座最短夹持长度: 160mm; 夹座最大夹持直径: $\Phi$ 72mm; 两刀塔间距: 850mm; X1X2行程: 210mm; Z1Z2行程: 310mm; 定位精度 (X1X2) : 0.008mm; 定位精度 (Z1Z2) : 0.008mm; 重复定位精度 (X1X2Z1Z2) : 0.005mm;
A2-941	南京嘉玺数控科技有限公司	中驱双头数控车床 STX72150GP	夹座最大夹持长度: 1500mm; 夹座最大夹持直径: 72mm; X1X2行程: 400mm; Z1Z2行程: 300mm; 重复定位精度 (X1X2Z1Z2) : 0.006mm;
A3-001	德马吉森精机机床贸易有限公司	NLX 2500 2ndG (Matris Light)	最大工件直径: 366 mm 最大工件长度: 708 mm 最大棒料直径: 105 mm X 轴的最大行程: 260 mm Y 轴的最大行程: 120 mm Z 轴的最大行程: 795 mm
A3-001	德马吉森精机机床贸易有限公司	ALC 2500500	X轴行程 250 mm Y轴行程100 mm Z轴行程 575 mm 主轴最高转速min-1 左主轴: 3,500 右主轴: 7,000
A3-001	德马吉森精机机床贸易有限公司	CTX beta 450TC (Robo2Go)	最大工件直径: 500 mm 最大工件长度: 1,100 mm 最大棒料直径: 102 mm X 轴的最大行程: 750 mm Y 轴的最大行程: 200 mm Z 轴的最大行程: 1,100 mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-231	埃马克两合责任有限公司	立式轴类车床VT 2-4	卡盘直径160 mm 回转直径210 mm 最大工件直径100 mm 最大工件夹持器直径100 mm 工件最大长度400 mm X 轴行程332 mm Z 轴行程625 mm Y 轴(可选)行程± 25 mm 主轴 » 功率 40 %100 % 30.123.9 kW » 扭矩 40 %100 % 142112 Nm » 转速最高 6,000 rpm 4,500 rpm 刀塔刀位2x 11 (2x1 夹持器) XYZ轴快进速度 301530 mmin 动力刀具转速最大12,000 rpm 扭矩动力刀 40%100% 2016.5 Nm
A3-701	因代克斯贸易(上海)有限公司	多轴数控多功能机床 INDEX MS22-8	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 主轴通孔直径 2224 mm</li> <li>• 最大转速 10000 rpm</li> <li>• 最大功率 15 kW</li> <li>• 最多 16 个滑台</li> <li>• 带有滑动导轨的高动态径向滑块(X轴)</li> <li>• 带有静压轴承支撑, Z轴不易磨损</li> <li>• 使用INDEX快速装夹系统及其W齿接口进行快速刀具响应</li> <li>• 具有C轴的同步副主轴 - 旋转臂通过三段式端面齿配合锁定在其工作位置, 从而提供最大的刚性</li> <li>• 每个同步副主轴多达6个用于背面加工的刀具</li> <li>• 占地面积小, 单位面积生产率高</li> </ul>
A3-701	因代克斯贸易(上海)有限公司	车削中心INDEX C200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 符合人体工程学</li> <li>• 棒料直径: 65mm</li> <li>• 装配有两个高功率的电主轴</li> <li>• 3 个刀塔和 42 把刀具保证了最大的生产柔性</li> <li>• 高质量的背部加工</li> <li>• 高加速 (1g) 和快速移动 (50mmin)</li> <li>• 快速刀塔分度</li> <li>• 2 个或 3 个刀塔同时加工</li> <li>• 可使用下刀塔在主轴和副主轴处加工</li> <li>• INDEX 平面移动导轨保证了良好的吸震性</li> <li>• 控制系统: Fanuc 31i-B</li> </ul>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-101	迪恩机床(中国)有限公司	多轴车削中心DNX 2100S	采用同级别功率更大的内置式主轴，以更大的锁紧力增加精密度。 能够在同一台设备中通过单次设定处理复杂的车削和铣削工作，使加工过程更加简化且稳定。
A4-231	村田机械(上海)有限公司	平行双主轴数控车床 MW200C	<p><b>【车床】</b>            主轴个数：2            卡盘尺寸：Φ254mm(10英寸)            转塔工位：10×2            主轴电机：15kW30min×2            最高主轴转速：2,400min<sup>-1</sup>, 3,500min<sup>-1</sup>            所需占用面积(仅主机)：W2,360mm × D2,455mm            总重重量(附带机械臂)：7,000Kg</p> <p><b>【门型机械臂】</b>            可搬最大工件尺寸：Φ300mm, L170mm            可搬最大工件重量：8.0Kg×2(含爪重量)</p>
A4-231	村田机械(上海)有限公司	平行双主轴数控车床 MW120 IIC	<p><b>【车床】</b>            主轴个数：2            卡盘尺寸：Φ210mm(8英寸)            转塔工位：8×2            主电动机：7.5kW30min × 2 or 11kW30min × 2            最高主轴转速：3,000 min<sup>-1</sup>, 4,500 min<sup>-1</sup>, 6,000 min<sup>-1</sup>            所需占用面积(仅主机)：W1,900mm × D1,940mm            总重重量(附带机械臂)：4,200Kg</p> <p><b>【门型机械臂】</b>            可搬最大工件尺寸：Φ180mm, L120mm            可搬最大工件重量：3.0Kg×2(含爪重量)</p>
A4-701	西铁城(中国)精密机械有限公司	数控车床BNE65MYY	棒料最大加工直径：Φ65mm 棒料最大加工长度：195mm 主轴最高转速：5,000min <sup>-1</sup> 刀具安装最大数量：12把
A4-701	西铁城(中国)精密机械有限公司	数控车床ANX42SYY	棒料最大加工直径：Φ42mm 棒料最大加工长度：130mm 主轴最高转速：6,000min <sup>-1</sup> 刀具最大安装数量：24把
A4-701	西铁城(中国)精密机械有限公司	数控车床BNJ51SY	棒材最大加工直径：Φ51mm 棒材最大加工长度：100mm 主轴最高转速：5,000min <sup>-1</sup> 刀具最大安转数量：12把

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床BNA42CY	棒料最大加工直径：Φ42mm 棒料最大加工长度：200mm 主轴最高转速：6,000min <sup>-1</sup> 刀具最大安装数：12把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床BNA42SY	棒料最大加工直径：Φ42mm 棒料最大加工长度：100mm 主轴最高转速：6,000min <sup>-1</sup> 刀具最大安装数量：12把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床BNE51SY	棒料最大加工直径：Φ51mm 棒料最大加工长度：90mm 主轴最高转速：5,000min <sup>-1</sup> 刀具最大安装数量：12把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床M32	最大加工直径：Φ32mm 1次装夹加工长度：320mm 主轴转速：8,000min <sup>-1</sup> 刀具安装数量：36把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床R01	最大加工直径：Φ1mm 1次装夹加工长度：20mm 主轴转速：20,000min <sup>-1</sup> 刀具安装数量：17把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床L20	最大加工直径：Φ20mm 1次装夹加工长度：200mm 主轴转速：10,000min <sup>-1</sup> 刀具安装数量：37把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床L32	最大加工直径：Φ32mm 1次装夹加工长度：320mm 主轴转速：8,000min <sup>-1</sup> 刀具安装数量：40把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床L12	最大加工直径：Φ12 1次装夹加工长度：135mm 主轴转速：15,000min <sup>-1</sup> 刀具安装数量：38把
A4-701	西铁城（中国）精密机械有限公司	数控车床A20	最大加工直径：Φ20mm 1次装夹加工长度：200mm 主轴转速：10,000min <sup>-1</sup> 刀具安装数量：21把
B1-827	成都特威特数控刀具有限公司	数控机床刀具 CSSRN5050T20	按照国际ISO标准生产各类数控机床刀具 按照用户要求提供各类非标刀具
B1-827	成都特威特数控刀具有限公司	数控机床刀具、硬质合金刀片	按照国际ISO标准生产各类数控机床刀具 按照用户要求生产各类非标刀具

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-001	台湾友嘉实业集团	数控车床MT-312MCY	床面旋徑720mm 最大切削直徑300mm 主軸轉速3200rpm X軸行程150mm Y軸行程100mm Z軸行程760mm XYZ軸快速進給161016mmmin 刀具數量12 主軸馬達(持續30分)18.522 kw(ap40) XYZ軸伺服馬達 4.0kw3.0kw4.0kw(a22Ba21Ba22) 銑削軸馬達3.75.5 (a3) 4000 r. p. m.
B2-001	台湾友嘉实业集团	车削中心LTC-25SY	最大旋徑670mm X轴行程215+10mm Y轴行程±50mm Z1轴行程750mm Z2轴行程750mm 主轴转速3500rpm 主轴马达18.5kw 副主轴转速4500rpm 副主轴马达15kw 刀座数量12pcs 快速位移(XYZ1Z2)1582020mmmin 伺服马达(XYZ1Z2)4373kw
B2-012	三鋒機器工業股份有限公司	巨型重切削斜床式數控車床CVT系列	床台旋徑：1160 mm 鞍座旋徑：750 mm 兩心間距離：1800 mm~4800mm 主軸孔徑：153 mm~535 mm 主軸轉速：1~1200 RPM X 軸行程：550 mm Z 軸行程：1700 mm~4700 mm 刀數：V12 尾座心軸直徑：160 mm 尾座心軸錐度：MT #6 馬達：50 HP60 HP 控制器：FANUC 標準附件 發那科控制器 10.4彩色螢幕 MPG 手輪 主軸馬達 30 kW37 kW 主軸孔徑 153 mm 油溫冷卻系統 冷氣式空調器 液壓系統

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			自動潤滑系統 迴轉心軸尾座 中心針 頂心套筒 活動式頂針 切削防護罩
B2-012	三鋒機器工業股份有限公司	多軸同動多導軌超重切削數控車床CLT 52240	CLT-52240-多軸同動多導軌臥式巨型數控車床 主要參數 主軸孔徑：153 mm (6) 床面寬度：1120 mm (44) 床身寬度：1435 mm (56) 床台旋徑：1320 mm (52) 鞍座旋徑：940 mm (37) 兩頂心間距離：6000 mm (240) Z軸行程：6200 mm (248) 附件規格 -發那科 Oi-TF 控制器 -50 HP 大馬力主軸 (發那科日本原裝50HP主軸馬達) -自動刀塔 V8 +C軸+ Y 軸 -美式四爪(鋼製)夾頭：32 -全密式切削防護罩 -雙夾頭附件, 研磨附件, 搪孔附件
B2-012	三鋒機器工業股份有限公司	巨型立式數控車床VT-1600	产品名称：巨型数控立式车床 产地：台湾 机型：VT-1600 数控系统：FANUC Oi-TF 机械构成： 1. 最大旋转径Φ1700mm 2. 最大切削径Φ1250mm 3. 最大加工高度1000mm 4. 快速进给X轴:12mm/min(硬轨)、Z轴:12mm/min(硬轨) 5. 工作台转速1~650rpm 6. 四方轨滑枕尺寸254mm×254mm, 行程800mm 7. 可依固定位置而移动的横梁800mm(4阶) 8. Φ1250mm手动工作盘、四爪独立手动置爪 9. 控制系统FANUC OiTF 1套 10. 主轴马达α40(3745)KW 1只 11. 三段变速箱 1只 12. 12工位刀库 1只 13. 四方形钣金护罩(开顶式) 1台份

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-203	縉鋁工業股份有限公司	CNC走心式車床JSL-42RBY	JSL-42RBY SWISS TYPE CNC MACHINE, MAX. BAR CAPACITY: Ø 42 MM, AXES: X1, x2, Y1, Y2, Z1, Z2, C1, C2.
B2-203	縉鋁工業股份有限公司	CNC走心式車床JSL-20RBY	SL-20RBY SWISS TYPE CNC MACHINE, MAX. BAR CAPACITY: Ø 20 MM, AXES: X1, x2, Y1, Y2, Z1, Z2, C1, C2.
B2-203	縉鋁工業股份有限公司	CNC走心式車床JSL-32ABY	JSL-32ABY SWISS TYPE CNC MACHINE, MAX. BAR CAPACITY: Ø 32 MM AXES: X1, x2, Y1, Y2, Z1, Z2, C1, C2, B.
B2-232	凱柏精密機械(嘉興)有限公司	複合加工機NTM-308S	NTM-308S 是一款及車削與銑削功能於一身的全方位加工利器，專為高精度製造而設計，能夠同時滿足複雜零件的多面加工需求，該設備不僅發揮了多軸加工中心的優勢，還有效降低設備投資成本，適合多樣化加工應用 在機台設計階段即將3D模型整合進入伺服系統，以模擬運動路徑及動態誤差分析，從而優化切削精度與效率，使得每道工序都能達到高精度表現，透過結構拓樸優化與切削穩定性分析，機台實現了更高的動態性能與較低的能耗，確保了高動態性能和持久的精度，NT-308S的卓越多功能性和穩定性，使其成為高精度製造業者的理想選擇滿足多面複雜加工，縮短加工時間，提升加工品質之高效率機種
B2-242	力勁機械股份有限公司	数控卧式车床LTR-8M	Ø控制系统：发那科FANUC 0i-TFPlus Ø最大切削直径：Ø370mm Ø最大切削长度：500mm Ø最大棒料直径：Ø51mm Ø卡盘规格：8寸 Ø主轴最高转速：4500rpm Ø主轴电机功率：1115kw Ø标配12工位动力刀塔 Ø动力刀具最高转速：4000rpm
B2-654	優岡股份有限公司	重切削數控車床	床面旋徑：660-1520mm 鞍面旋徑：370-1110mm 中心高：330-780mm 兩頂心長度：1000-10400mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-822	東剛精密機械有限公司	LT-200EMY 线轨卧式数控车铣复合机	线轨卧式数控车铣复合机-插补Y轴 (A2-6 主轴, 皮带式4200rpm 发那科 Oi-TF) -12 刀位
B3-102	大昌洋行(上海)有限公司	超精密数控连续轨迹加工机床Nanotech 250 mp	<p>系统配置: 超精密2、3 或4 轴CNC 机床, “T” 型布局</p> <p>最大加工范围: 直径300mmx 长200mm (选配B 轴时候加工口径为150mm)</p> <p>床身结构: 250UPLmp: 整体复合环氧树脂花岗岩一体化冷却槽和嵌入碳纤维加固</p> <p>隔震装置: 优化空气隔震系统。可选配自动调平阻断式空气隔震系统</p> <p>控制系统: 基于Delta Tau 1.2GHz 四核 ARM PowerPMAC 嵌入式实时64 位Linux 运动控制器, 采用Nanotech 的新产品</p> <p>基于Windows 10 的人机界面, 带有触摸滑动手势交互显示。</p> <p>编程分辨率: 线性分辨率0.01 nm 角度分辨率0.0000001°</p>
B3-102	大昌洋行(上海)有限公司	高精度数控车床 Benzinger GoFuture	<p>刀具系统: 线性刀具</p> <p>旋转刀塔: VDI2512 位刀塔</p> <p>选配16位或48位刀塔, 驱动刀具最高转速6000 rpm</p> <p>棒料能力: 正主轴16263242mm</p> <p>主轴转速: 正主轴副主轴最高15000rpm</p> <p>控制系统: SIEMENS 840D SLFANUC 31i</p> <p>外形尺寸(长x宽x高): 2650x1756x2020mm(2660mmB3)</p>
B3-201	宁波赫可贸易有限公司	TM8i 通用型车削中心	<p>卡盘端面至顶尖距离:597 mm</p> <p>床身最大回转直径:ø 525 mm</p> <p>滑板最大回转直径:ø 300 mm</p> <p>最大车削直径:ø 356 mm</p> <p>最大车削长度:525 mm</p> <p>最大棒料直径:ø 64.5 mm</p> <p>X轴行程:203 mm</p> <p>Z 轴行程:550 mm</p> <p>高速档最高转速:4,000rpm</p> <p>主轴功率(最大连续):23.2 15 kW</p> <p>主轴扭矩(最大连续):221.5 143.2 Nm</p> <p>主轴锥度:A2-6</p> <p>卡盘直径:ø 210 mm</p> <p>刀盘类型:槽刀盘</p> <p>刀具数量:12</p> <p>刀方尺寸:25x 25 mm</p> <p>最大镗杆直径:ø 40 mm</p> <p>X 轴快移速度:30 mmin</p> <p>Z 轴快移速度:30 mmin</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-363	上海固都自动化工程有限公司	直线驱动技术	齿轮齿条减速器滚轮组等
B3-463	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控车床车铣复合 GL15000	主轴鼻端形式：A2-5 主轴通孔直径：Ø56mm 主轴最高转速：4000rpm 主轴三爪卡盘夹持能力：6Ø150mm 主轴拉杆动作形式：液压 主轴电机功率：557.5KW 驱动系统X轴伺服电机功率：1.5KW 驱动系统Z轴伺服电机功率：1.5KW 最大床身旋径：Ø400mm 最大加工工件长度：380mm 最大加工工件直径：Ø120mm 最大拉杆通孔直径：Ø40mm X轴行程：400mm, Z轴行程：400mm XZ轴快移速率：1830mm/min XZ轴滑轨型号：2525 XZ丝杠型号：25102510mm 定位精度：±0.005mm 重复定位精度：±0.003mm
B3-463	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控车床车铣复合 GL2000MY	主轴鼻端形式：A2-6 主轴通孔直径：Ø61mm 主轴最高转速：4500rpm 主轴三爪卡盘夹持能力：8Ø210mm 主轴拉杆动作形式：液压 主轴电机功率：1115KW 驱动系统X轴伺服电机功率：1.8KW 驱动系统Z轴伺服电机功率：1.8KW 最大床身旋径：Ø500mm 最大加工工件长度：420mm 最大加工工件直径：Ø260mm 最大拉杆通孔直径：Ø52mm 拖板上回转直径：Ø220mm X轴行程：200mm, Z轴行程：400mm, Y轴行程：±50mm XZY轴快移速率：1830mm/min 定位精度：±0.005mm 重复定位精度：±0.003mm
B3-463	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控斜，车车铣复合，双主轴GL2500SMY	主轴鼻端形式：A2-8 主轴通孔直径：Ø87mm 主轴最高转速：3500rpm 主轴三爪卡盘夹持能力：10Ø250mm 主轴拉杆动作形式：液压 副主轴鼻端形式：A2-5 副主轴最高转速：5000rpm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			副主轴三爪卡盘夹持能力：80210mm 副主轴形式：电主轴 副主轴镗孔深度：90mm 驱动系统主轴电机功率：1518.5KW 驱动系统副主轴电机功率：811KW 驱动系统X轴伺服电机功率：1.8KW 驱动系统Z轴伺服电机功率：3KW 最大床身旋径：Ø650mm 最大加工工件长度：530mm 最大加工工件直径：Ø480mm 最大拉杆通孔直径：Ø75mm
B3-463	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控斜车，车铣复合GL2500-10MY	主轴鼻端形式：A2-8 主轴通孔直径：Ø87mm 主轴最高转速：3500rpm 主轴三爪卡盘夹持能力：10Ø250mm 主轴拉杆动作形式：： 液压 主轴电机功率：1518.5KW 驱动系统X轴伺服电机功率：1.8KW 驱动系统Z轴伺服电机功率：3KW 最大床身旋径：Ø680mm 最大加工工件长度：1100mm 最大加工工件直径：Ø500mm 最大拉杆通孔直径：Ø75mm 拖板上回转直径：Ø460mm X轴行程：300mm, Z轴行程：1120mm, Y轴行程：±50mm XZ轴快移速率：1824mm/min XZ轴滑轨型号：4545 XZ丝杠型号：36104010mm
B3-463	浙江高格智能装备股份有限公司	车铣复合GG600	X轴行程：560, Y轴行程±125 第二主轴行程：1400 B轴旋转角度：-20° ≈ -200° 床身回转直径：550 最大加工直径（盘）：500 最大加工长度：1500 棒材最大径：75 鼻端形式：A2-8 主轴转速：3500 夹头尺寸：10254 主轴孔径：87 主轴电机功率：1518.5 副主轴鼻端形式A2-6 副主轴主轴转速：4500 副主轴夹头尺寸：8210 副主轴主轴孔径：61 副主轴电机功率：1115

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			B轴摆头主轴最高转速：12000 B轴摆头电机输出功率：1122 B轴最小分割角度：0.001 第二刀塔动力刀塔规格：BMT55 第二刀塔刀位数：12工位
B3-611	宝力机械有限公司	日本「STAR」瑞士型CNC自动车床SB-20R type G	最大加工直径：Φ20mm 主轴最大行程：205mm（导套规格）材料直径X2.5（Max. 50mm）（无导套规格） 车刀：6把（□12mm）7把（□10mm） 刀具安装数量：Max. 30把 进给速度：35mm/min（X1, Y1, Z1, X2, Z2） 主轴电机：2.2kw（连续） 3.7kw（10分25%ED） CNC装置：FANUC Oi-TF
B3-611	宝力机械有限公司	日本[STAR]瑞士型CNC自动车床SP-23	最大加工直径：Φ23mm(OP: Φ25.4mm) 主轴箱最大行程：205mm；(MR25: 196mm) 车刀：7把(□16mm×3、□12mm×4) 套筒座刀具数量：4把(Φ32×2、Φ22×2)；5把(Φ22×5) 动力刀具数量：横向专用2把+可交换式5 Pos 快速进给速度：35mm/min（X1、Y1、Z1、X2、Z2） 主轴电机：2.2kW（连续） 3.7kW（15分60%ED）
B3-931	上海洛阁精密机械有限公司	主轴BT40, BBT40, BT50-190, BT50-200, BT50-210, BT50-220, A2-6, A2-8	BT40KDS1310N, BBT40KDS1312T, BT50KDS1810D, BT50KDS2004, BT50MC2006G, BT50MH2007E, BT50KDS2005V, BT50KDS2005DA, A2-6KT2004E, A2-8KT24025D, A2-8KT2803C
B4-102	马鞍山永昇进科技有限公司	1.5米硬轨齿轮箱车铣复合TC1500GM	1) 主轴A2-8A2-11 2) 进口齿轮箱, 扭矩强悍 3) BMT75 大扭力动力刀塔。 4) 最大加工长度 1.5米 5) 全硬轨轨道, 重切削, 高精度, 高刚性
B4-102	马鞍山永昇进科技有限公司	1米硬轨数控车铣复合机床TC1000MYW	1) 主轴: A2-8, 一体式主轴, NN比构, NSK大轴承, 使主轴刚性很强, 满足重切削 2) 轨道为硬轨设计, 跨距大, 稳定性和加工切削能力强。 3) 插补Y轴结构设计, Y轴行程150mm, 带来更大的加工范围和Y轴的加工能力。 4) 丝杆和电机采用全冷却方式, 有效控制

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			了热量对机器精度的影响。 5) 全伺服液压站, 让压力控制更灵敏, 更节能和环保。 6) 最大加工长度为 1米, 正副主轴加工, 让工件一次性完成复合加工。 7) 最大加工直径560mm
B4-333	KEODO SEIKI MACHINE TOOL LIMITED	车床	标配卡盘尺寸: 10inch 最大车削直径: 376mm 最大车削长度: 1280mm
B4-505	广州台茂精密机械有限公司	双主轴数控车削中心机 CNC-680SC	床身、底座优质铸铁联为一体, 30° 斜床身, 棒料最大加工长度: 620mm, 最大棒材通孔直径: 正: $\phi 51$ 副: $\phi 45$ X轴最大行程 230mm Z1Z2轴最大行程 770650 Y轴最大行程 $\pm 45$ 主轴最高转速 4500rpm 副: 6000rpm 刀塔规格BMT5512工位
B4-505	广州台茂精密机械有限公司	插补式车削中心机CNC-520TMY	床身、底座优质铸铁联为一体, 30° 斜床身, 棒料最大加工长度: 500mm, 最大棒材通孔直径: $\Phi 51$ X轴最大行程 300mm Z轴最大行程 590mm Y轴最大行程 $\pm 50$ (插补) 主轴最高转速 4500 伺服动力刀塔 BMT5512工位
B4-505	广州台茂精密机械有限公司	双主轴双刀塔车削中心机580TTS -1000	床身、底座优质铸铁联为一体, 45° 斜床身, 棒料最大加工长度: 1000mm, 最大棒材通孔直径 (正: 65 副: 45 卡盘过: 52) X1X2轴最大行程直径480390 Z1Z2Z3轴最大行程1000 Y轴最大行程 $\pm 75$ 主轴最高转速 正: 4000 副: 4500 刀塔规格 (正副刀塔) BMT6512工位
B5-032	金轮机床 (广东) 有限公司	精密车床T300 Ultra	最大回转直径 $\Phi 680$ mm 最大车削长度6001000mm 最大车削直径 $\Phi 420$ (盘类) mm 卡盘尺寸10寸12寸inch 棒料直径 $\Phi 70$ mm 主轴最高转速3500rpm 主轴轴承圆柱滚子轴承 主轴径向跳动 0.001 (1 $\mu$ ) 控制系统SINUMERIK 828D PPU290 显示屏幕10.4"

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	正倒立式数控车床 VHL4035	最大工件直径：420mm 最大工件长度：450mm 最大工件回转直径：600mm 立式倒立式主轴最高转速：2500rmin 立式主轴功率：15kw 进给轴快速移动速度：24mmmin 两主轴间最大间距（不含卡盘）：650mm
E1-A112	安徽力成智能装备股份有限公司	车削自动化连线	设备名称：车削自动化连线 设备型号：FMS240420 自动线构成名称规格： 桁架式机器人1套 上、下料机1套 DNL082双头数控车床一套 NL502S数控车床一套
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	BL80-ATC 数控车床 （宝鸡机床集团有限公司）	加工范围床身最大回转直径mmΦ1050 滑板上最大回转直径mmΦ800 最大车削长度mm1000 最大车削直径mmΦ800 液压卡盘直径in24" 主轴主轴头型式GB5900.1A2-15 主轴锥孔规格1:20 主轴通孔直径mmΦ135 主轴最高转速rmin1000 主电机功率kW31 尾座尾座套筒直径行程mmΦ180150 顶尖锥度MT No.6# 床鞍倾斜角度DEG45° 移动距离xZmm4401000 快速移动速度xZmmmin2024 刀架刀位数8 刀具接口Capto C6 最大换刀重量Kg10
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	MTK20-B 车削中心（宝鸡机床集团有限公司）	项 目 单 位 规 格 最大加工直径mmΦ320 最大加工长度mm800 最大加工棒料直径mmΦ80 主轴液压卡盘尺寸mm(in)10" 主轴最高转速rmin4000 主电机功率（连续）KW18.5 床鞍移动距离X1X2mm210210 Z1Z2Z3800 Y1Y2110(±55) 快速移动速度x1、X2Z1、Z2、Z3Y1、 Y2mmmin202416

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	BL30-HY.1000 车削中心（宝鸡机床集团有限公司）	项目单位BL30-HY.1000 加工范围床身最大回转直径mmΦ860 滑板上最大回转直径mmΦ530 最大车削长度mm1000 最大车削直径mmΦ520 最大棒料直径mmΦ90 液压卡盘直径in12" 主轴主轴头型式GB5900.1A2-11 主轴锥孔规格1:20 主轴通孔直径mmΦ117 主轴最高转速rmin3500（电主轴） 主电机功率kW37.9 尾座尾座套筒直径行程mmΦ110150 顶尖锥度MT No.6# 床鞍倾斜角度DEG45° 移动距离xZmm3251000 快速移动速度xZmmmin2424
E1-B413	岳阳市天创精密机械有限公司	静压主轴高速数控立式车床VTC500VTC500 M	定位精度：X轴 0.005mm Z轴 0.005mm； 重复定位：X轴 Y轴 0.005mm； 加工精度：IT7~IT6，Ra 0.8~1.6 μm； 最大回转直径：550mm； 最大车削直径：500mm； 最大车削高度：620mm； 卧式8工位-最大承重：600Kg；
E2-A291	恒可自动化科技无锡有限公司	立式车床VTM650	一.行程： X轴（x-axis）370mm Z轴（z-axis）570mm； 二.加工能力： 最大回转直径（max swing dia）φ650mm； 最大车削之径（max turning dia）φ550mm； 三.主轴： 主轴轴速（spindle speed）50-1000rpm； 主轴电机功率（spindle motor power）22kw； 主轴端面形式（spindle type）直口； 主轴轴径（axis diameter of spindle）φ130mm； 扭力（torsional）550NM；
E2-B011	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	LV800立式车床	床身最大回转直径mm920 最大车削直径mm830

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大车削长度 mm 780 标准卡盘尺寸 inch 15 主轴接口规格A2-11 主轴最高转速 rpm 2000 主电机功率 kW 1518.5 主轴扭矩 Nm 680 主轴轴承直径 mm $\Phi$ 160 XZ轴行程 mm 495780 XZ快移速度 mm/min 1616 XZ伺服电机转速 rpm 20002000 XZ轴丝杠直径 mm $\Phi$ 40 $\Phi$ 50 XZ轴丝杠螺距 mm 88 切削进给速度 mm/min 1-10000 最小进给量 mm 0.001 定位精度 mm 0.008 重复定位精度 mm 0.004
E2-B011	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	LT400M车床	床身最大回转直径: $\Phi$ 790mm 最大车削直径: $\Phi$ 550mm 最大车削长度: 1500mm XZ轴行程:3251600mm XZ快移速度:1212mm/min XZ轴丝杠直径: $\Phi$ 36 $\Phi$ 50mm XZ轴丝杠螺距:1010mm 切削进给速度:1-10000mm/min 最小进给量:0.001mm
E2-B011	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	LT300SY车床	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 主轴: A2-6电主轴</li> <li>• 副轴: A2-5电主轴</li> <li>• 最大车削直径: <math>\Phi</math>400 mm</li> <li>• Y轴行程: <math>\pm</math>50</li> <li>• 主轴通孔直径: <math>\Phi</math>66 mm</li> <li>• 采用BMT55, 12工位动力刀塔</li> </ul>
E3-B293	山东众友重工机械有限公司	框式液压机 数控立车 YK34-315T框式液压机 VTC45数控立车	<p>框式液压机由主机及控制机构两大部分组成，通过油管路及电气装置联系起来，构成整体。主机部分包括机身、主缸装置等。控制机构包括液压泵站、电器箱、移动操纵台等组成。</p> <p>数控立车采用高牌号灰口铸铁床身，强度高吸震性好切削时受力更稳定。内部筋形采用Ansys软件进行优化设计，使机床具有很高的刚性。导轨采用45规格精密直线滚柱导轨，进给精度高、摩擦阻力小，刚性好，抵抗振动、变形能力高，使用户获得更高的加工精度及更快的移动的速度和生产效率。</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E4-A001	四川普什宁江机床有限公司	数控纵切自动车床 CKC1120VI	最大加工直径: $\Phi 20\text{mm}$ 最大加工长度(一次送料) (有中心架) (无中心架): $2002.5\text{D mm}$ 主轴最高转速: $8000\text{rmin}$ 副主轴最高转速: $8000\text{rmin}$ 刀具数量: 25把 主轴电机功率: $3.75.5\text{kW}$ 副主轴电机功率: $3.75.5\text{kW}$ 全轴重复定位精度: $0.002\text{mm}$ 主轴装推套定位孔的径向跳动: $0.002\text{mm}$ 副主轴前端最大下料长度: $80\text{mm}$ 快移速度: $32\text{mmmin}$ 机床净重: $2000\text{Kg}$ 外形尺寸(长*宽*高): $2800*1450*2000\text{mm}$
E4-A001	四川普什宁江机床有限公司	高精度数控车床MICTO-T400	最大回转直径: $\Phi 400\text{mm}$ 盘类最大车削直径: $300\text{mm}$ 轴类最大车削直径: $150\text{mm}$ 最大车削长度: $320\text{mm}$ 最大工件重量(含夹具): $80\text{Kg}$ 卡盘直径: $200(8\text{寸})\text{mm}$ 主轴头号: A2-6 主轴功率: $18.4\text{kW}$ 转速范围: $100\sim 4000\text{rmin}$ 主轴跳动: $0.2(0.1)$ 额定扭矩: $42\sim 47\text{N.m}$ X轴行程: $200\text{mm}$ Z轴行程: $350\text{mm}$ X、Z轴定位精度: $3(1)\mu\text{m}$ X、Z轴重复定位精度: $1.5(0.2)\mu\text{m}$
E4-A221	山东鲁重机床有限公司	立式数控车床 VTC1000VTC1000	SPECIFICATIONS SPECIFICATIONS Units VTC1000 最大回转直径 Max. Swing diameter mm 1000 最大车削直径 Max. Turning diameter mm 850 主轴轴承直径 Diameter of spindle bearing mm 180 主轴转速范围 Spindle speed range rpm 30-800 刀塔x轴行程 Turret travelx axis mm -600 刀塔Z轴行程 Turret travel Z axis mm 800

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E4-A221	山东鲁重机床有限公司	数控车床TCK56YTCK56Y	SPECIFICATIONS SPECIFICATIONS Units TCK56Y 床身上最大回转直径 Swing over bed mm 560 最大工件长度 Max. workpiece length mm 5001000 最大切削直径 Max. cutting diameter mm 310 主轴孔径 Spindle bore mm 65 X轴行程x axis travel mm 200 Y轴行程 Y axis travel mm ±50 Z轴行程 Z axis travel mm 450900 主电机功率 Main motor power kw 11~15 刀架规格 Turret Model BMT45-ER25
E4-A222	高邮市永发机械有限公司	数控车床YF550T	Swing over bed500 mm Swing over cross slide220 mm Distance between centers550 mm Spindle bore6686 mm Max speed range40003000 rpm Servo motor11 kw Spindle center to ground1060 mm Spindle center to front door440 mm Taper of tailstock sleeveMT5 Machine dimension3000 mmx 2000 mmx 2500 mm Gross weight4000 Kg
E4-A222	高邮市永发机械有限公司	数控车床YF46XP	Swing over bed480 mm Swing over cross slide140 mm Distance between centers400 mm Machining diameter450 mm Spindle bore56 mm Max speed range6000 rpm Servo motor7.5 kw Spindle center to ground1050 mm Spindle center to front door400 mm Machine dimension2500 mmx 1800 mmx 2000 mm Gross weight3000 Kg
E4-A222	高邮市永发机械有限公司	车床CQC330Bx1000	Working areaSwing over bed330 mm Distance between centers1000 mm HeadstockSpindle bore38 mm Spindle taperMT5 Speed range(12)70-2000 rpm TailstockTailstock taperMT3 Tailstock quill stroke85 mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			Motor 1.5kw Dimension Machine dimension 1830mmx760mmx1660 mm Gross weight 540 Kg
E4-B201	天津市天森智能设备有限公司	小车床CK61050	X轴行程 (mm) 200 Z轴行程 (mm) 180 最大 (床身) 回转直径(mm) 300 滑板上最大回转直径(mm) 130 车削工件最大长度 (mm) 130 主轴转速(rmin) 100-2800 主轴电机类型 变频电机 主轴电机参数 (功率KW) 1.1 X. Y. Z轴定位精度 (mm) 0.008 X. Y. Z轴重复定位精度 (mm) 0.005 X, Z轴电机类型 伺服电机 X. Z轴电机参数 (扭矩N.m) 3.19 X. Z轴滚珠丝杆规格 2010 X. Z轴线轨规格 HGH20 两轴快移速度 (mm/min) x=30, Z=30 X. Z电机联接方式 直联 机床净重(Kg) 约450
W1-A305	厦门大金机械有限公司	KL52YS2双主轴对接刀塔机	拖板台面尺寸450*340 Z轴行程 613 X轴行程210 光机最大回转 650 主轴中心距拖板台面距离170 主轴中心距地面距离 1085 最大加工长度 385 最大车削直径 385 主轴型号 (主轴直径) A2-6 (200) 主轴转速 0-4000 X. Z滚珠丝杆规格32*1040*10 X导轨规格35滚柱 Z导轨规格35滚柱 主. X. Z电机连接方式同步带直联直联 X. Z. 尾座电机法兰止口130110 光机尺寸 (长宽高) 2415*1257*1270 床身形式及斜度斜床身30度 装刀方式170-BMT45-15T偏置刀塔 副主轴A2-5电主轴 副主轴移动方式伺服推进 副主轴行程600 正副主轴卡盘端面距离0-600

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-B201	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	多轴卧式车削中心 NL403SY	最大回转直径（床鞍） $\Phi$ 480mm 最大加工直径 $\Phi$ 300mm 最大加工长度 600mm 主轴通孔直径 $\Phi$ 86mm 快速移动速度（X）24mmin 快速移动速度（Y轴）10mmin10 快速移动速度（ZZb轴）3012mmin
W1-B201	纽威数控装备（苏州）股份有限公司	立式车削中心VNL80M	最大车削直径(轴类盘类) $\Phi$ 800 mm 最大回转直径 $\Phi$ 1000mm 最大工件高度600mm X轴行程-50~635mm Z轴行程600mm 工作台直径 $\Phi$ 630mm 主轴端部形式A2-15 主轴转速范围20~600rmin C轴最高转速5rmin 主电机功率11kW
W1-B301	德恩智享（嘉善）智能装备有限公司	立式车床自动化加工单元	V系列立式数控车床，是在吸收了国内外同类机床先进技术的基础上，集我厂多年生产立式车床的经验，顺应市场需求而设计生产的优秀产品。该系列机床经济、高效、节能、环保，是汽车、军工及其它各类机械行业加工复杂盘类零件的首选。该系列机床可以加工各种短轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、及回转体的内外曲面、端面、沟槽。适用于批量大、加工精度高、尺寸一致性要求高的零件加工。该系列机床在国内外汽车行业应用广泛，是一种高质量、高精度、低成本、高效率的机床。
W2-B001	汇专科技集团股份有限公司	超声绿色卧式车削中心 MHT-4010	主轴鼻端型号ANSI A2-8 通孔直径88mm 中心高度1041 mm 马达功率1518.5 kW 主轴最高转速3500 rpm 最大扭矩401Nm 最大床身旋径650mm 最大加工长度(10卡盘)1000mm 最大加工直径411mm 主轴拉杆内径78mm X轴最大行程216.5mm Z轴最大行程1050mm XZ轴快移速度30 mmin 刀具数量12把

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W3-A101	安徽卓朴智能装备股份有限公司	超精密卧式数控车床 SHL50H (车削中心)	床身上最大回转直径 $\Phi 520$ 滑板上最大加工直径 $\Phi 360$ 主轴最高转速3000 r/min 最大加工直径 $\Phi 360$ 最大加工长度 500 X 轴行程 : 200 Z 轴行程 550 主轴: A2-6, 液体静压 卡盘: 8寸, 液压中空卡盘, 千岛卡盘及油缸 刀架: 12工位80高伺服刀塔, 1端面3内孔刀座, 自制 尾台: MT5#液压套筒尾台
W3-B101	山东豪迈数控机床有限公司	立式铣车复合CH1600+C	工作台尺寸: $\Phi 1600\text{mm}$ 最大车削直径: $\Phi 1800\text{mm}$ 最大回转直径: $\Phi 2000\text{mm}$ 工作台最大载重: 8000Kg 行程(XZ): 1850/900mm 快移速度(XZ): 1210mm/min 主轴扭矩: 2010024500Nm (S1S6-40%); 主轴功率: 3745kW (S1S6-40%) 主轴最高转速: 250r/min 铣削主轴扭矩: 235350Nm (S1S6-40%) 铣削主轴电机功率: 7.511kW (S1S6-40%) 铣削主轴最高转速: 2600r/min 刀柄形式: BT50 定位精度(XZ): 0.012mm, C: 10" 重复定位精度: (XZ): 0.008mm, C: 5"
W3-B302	江苏千竹机械制造有限公司	数控车床ST-400	Swing over bed (MM): $\Phi 450$ Swing over cross side (MM): $\Phi 220$ Max. turning diameter (MM): $\Phi 400$ Max. turning length (mm) : 450 X axis travel: 250mm Z axis travel: 530mm bed type: 45° Rail width: 400mm Max. speed :4500rpm
W3-B302	江苏千竹机械制造有限公司	车床CS6266C20000	床身上最大回转直径: 500mm 刀架张最大回转直径: 300mm 马鞍内有效长度: 240mm 马鞍内最大回转直径: 710mm 最大工件长度: 75010001500200030000 最大车削长度: 700950145019502950 主轴孔径: B系列82mm C系列105mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴转速：24级9-1600rpm12级 36-1600rmin 上刀架最大行程：145mm 下刀架最大行程：320mm 刀具截面：25X25mm 公制螺纹范围：0.5-224 48种 英制螺纹范围：72-18tpi 模数螺纹范围：0.5-112 径节螺纹范围：56-14DP 主电机：7.5KW
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	卧式车削中心GA-CMY6555GA-CMY6555	机身尺寸：2630*1680*1700mm
W4-B211	扬州欧普兄弟机械工具有限公司	车床TX441452166222	电机功率 5.5 KW 5.5 KW 主轴中心高 260 mm 主轴中心距 1600 mm 床身回转直径 Ø520 mm 托板回转直径 Ø324 mm 床身宽度 350 mm 中拖板行程 350 mm 小拖板行程 170 mm 主轴鼻端 D8 主轴通孔 Ø80 mm 主轴锥度 MT7 主轴转速 30-1500 rpm 12STEPS 纵向进给范围 0.05-1.5 mm 横向进给范围 0.025-0.75 mm 公制螺纹范围 0.5-15 mm 英制螺纹范围 60-2 D.P 尾架锥度MT5 尾架套筒直径Ø72 mm 尾架套筒行程 180 mm 长x 宽x 高 3016x1275x2020 mm 净重毛重 2470Kg
W4-B211	扬州欧普兄弟机械工具有限公司	数控车床L28HS	总功率3.5 KW 主电机功率 2.2 KW 床身上最大回转直径 ø300 拖板上最大回转直径 ø200 mm 两顶尖距离 430 mm 中心高 169 mm 主轴鼻端 A2-3 主轴内孔锥度 5C 主轴通孔直径 ø30 主轴转速 40-4000 rpm 卡盘 Ø125 mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			刀架形式 6PCS 刀具最大截面 16×16 mm XZ轴 145465 mm XZ轴快移速度 60008000 mmmin 定位精度 ±0.025 mm 重复定位精度±0.01 mm 尾架锥度 MT2 尾架套筒直径ø30 尾架套筒行程 80 mm 外形尺寸（长x宽x高） 1655x1265x1910 mm
W4-B303	深圳国讯机械有限公司	MX208-数控纵切车削中心	NC控制系统:FANUC 最大加工直径(D): Φ20 最大加工长度(1次装夹): 有导套200无导套35 端面最大钻孔直径: Φ10 端面最大钻孔深度: 35 主轴背轴旋转速度: 60~8000rpm 主轴背轴 动力头最大刀具直径: Φ10 动力刀具最大转速: 8000 rpm 主轴车削刀具: 6(12X12) 主轴正面钻孔刀具: 4 * ER16 气动装置 所需气压: 0.6MPa 机台外形尺寸(长X宽X高): 2200X1035X1700(mm) 机台重量: 2400Kg
A1-232	南阳市中捷数控科技有限公司	立式数控深孔钻 ZJL850F	加工能力: 钻孔直径范围Φ1.5~Φ20mm 钻孔最大深度280mm 铣屑能力60ccmin 刚性攻丝≦M16 钻铣转换气动 加工行程: X轴行程800mm, Y轴行程500mm, Z轴行程550mm, B轴行程(导向轴) 320mm 主轴: 主轴锥孔BT40 主轴最高转速0-8000rpm 主轴内孔偏摆精度0.005mm 导套支撑架数量1个 动力参数: 主轴电机功率11kw X轴进给电机功率4.4kw Y轴进给电机功率4.4kw Z轴进给电机功率5.5kw, B轴电机功率1kw 机床总功率41 kw

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	双主轴车铣复合	最大加工直径 $\Phi 330$ 最大加工长度634 主轴鼻端距1050 XZY轴最大行程 $190720 \pm 50$ XZY轴轴快移速度202410 主轴通孔直径 $\Phi 86$ 主主轴电机功率15KW 主轴最高转速3500 主轴轴卡盘10寸 副主轴头部规格 A2-6 副主轴电机功率7.5KW 副主轴最高转速3500 副主轴卡盘8寸 BMT55动力刀塔 刀具数量12把
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车铣复合IS-023MY	最大回转直径 $\Phi 500$ 最大加工直径 $\Phi 280$ 最大加工长度500 最大顶尖距离600 XZY轴最大行程 $160510 \pm 40$ XZY轴快移速度243010 主轴头部规格A2-6 主轴通孔直径 $\Phi 65$ 棒料通过直径 $\Phi 52$ 电机功率11KW 主轴最高转速3500 卡盘8寸 BMT55动力刀塔 主轴端跳 $\leq 0.003$ 主轴径跳 $\leq 0.003$ XYZ重复定位精度0.004
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车床+单机桁架自动化HG40P	床身、床座为整体 $30^\circ$ 斜度 床身最大回转直径 $\text{mm} \Phi 520$ 最大加工长度 $\text{mm} 300$ XZ轴最大行程 $\text{mm} 400$ XZ轴快移速度 $\text{mm} \text{in} 20$ 主轴通孔直径 $\text{mm} \Phi 56$ 拉杆通孔直径 $\text{Mm} \Phi 42$ 主轴最高转速 $\text{rmin} 3500$ XZ向重复定位精度 $\text{mm} 0.004$ 主轴端跳 $\leq 0.004\text{mm}$ 主轴径跳 $\leq 0.004\text{mm}$
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车床HG4050T	最大回转直径 $\Phi 450$ 最大加工直径 $\Phi 400$ 最大加工长度500

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大顶尖距离600 XZ轴最大行程220590 XZ轴快移速度2024 棒料通过直径Ø48 主电机功率 11kw 主轴最高转速3000 卡盘8寸 主轴端跳 ≤0.004 主轴径跳 ≤0.004 重复定位精度XZ 0.003
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车削中心HG65M	最大回转直径Ø550 最大加工直径Ø320 最大加工长度880 最大顶尖距离1050 XZ轴最大行程2401000 XZ轴快移速度2024 主轴最高转速3000 卡盘8寸 主轴端跳≤0.004 主轴径跳≤0.004 重复定位精度XZ0.003
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置硬轨式数控车床 HT-5030	A2-11主轴单元 21寸中空液压卡盘 10工位伺服刀塔 最大加工长度3050mm 最大加工直径780mm
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置刀塔式数控车床 NT-200L	A2-6主轴单元 主轴最高转速4000rpm 8寸中空液压卡盘 12工位伺服刀塔 最大加工长度500mm 最大加工直径350mm
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置硬轨式数控车床 HT-2611	A2-8主轴单元 主轴最高转速3500rpm 主轴电机功率1518.5KW 10寸液压三爪卡盘 12工位伺服刀塔 最大加工零件长度1100mm 最大加工零件直径500mm 数控系统采用FANUC Oi TF
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置硬轨式数控车床 HT-2000	A2-6主轴单元 主轴最高转速4000rpm 主轴电机功率1115KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			8寸液压三爪卡盘 812工位伺服刀塔 最大加工零件长度280mm 最大加工零件直径360mm 数控系统采用FANUC Oi TF
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	T40 μ	最大回转直径-460mm 最大加工直径-200mm 最大加工长度-210mm 主轴最高转速(电主轴)-5000rmin 最大镗刀杆直径32mm 换刀时间-0.15s
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	T70-1250	最大回转直径-720mm 最大加工直径-520mm 最大加工长度-1300mm 主轴最高转速(电主轴)-3000rmin 最大镗刀杆直径50mm 换刀时间-0.25s
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	VZ7000C	最大回转直径650mm 最大加工直径500mm 最大加工长度510mm(夹持内孔) 主轴转速30-3000rpm 最大镗刀直径 40mm
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	车床HC230V	床身回转直径: 230mm 两顶尖距离: 570mm 拖板最大回转直径: 150mm 主轴孔径: 38mm 主轴锥度: MT5 (D1-4主轴) 变档级数: 无极变速 卡盘直径: 125mm 主轴转速范围: 50-3000mm
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	数控车床CNC210	床身回转直径: 210mm 托板回转直径: 105mm 加工长度: 250mm 主轴通孔直径: 26mm 主轴锥度: MT4 主轴转速: 100-3000rpm XZ轴行程: 100mm275mm XZ轴的最大移动速度: 6000mmmin XZ轴的最大进给速度: 4000mmmin 定位精度: 0.025mm 重复定位精度: 0.015mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-752	台州巨星智能装备股份有限公司	数控车方机cf4060	加工能力 1. 最大加工六角对边86mm 2. 最大加工四方对边 60mm 3. 最大车方有效行程 120mm 4. 最大产品通孔直径 45mm 精度 1. 主轴跳动0.005mm 2. 重复定位精度 0.01mm 主 轴 1. 主轴通孔直径Φ63mm 2. 主轴转速范围50-500rpm 3. 飞刀转速范围50-1000rpm 4. 三相异步主轴电机5.5kw
A3-001	德马吉森精机机床贸易有限公司	NLX 2500 2ndG (Matris Light)	最大工件直径366 mm 最大工件长度708 mm 最大棒料直径105 mm X 轴的最大行程260 mm Y 轴的最大行程120 mm Z 轴的最大行程795 mm
A3-113	VENTURA MECANICS S. A	瑞士VENTURA V2-PM高 效凸轮机	加工直径为0.15至6.00mm的盘料 机头最高转速12000rmin 主要应用于制表、汽车、医疗及牙科、连接件技术等精密制造行业.
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	DUAL TURN 200 L+GL对 置双主轴CNC车削中心+ 桁架自动上下料单元	X轴行程（X1X2）：230 mm230 mm Z轴行程（Z1Z2）：500 mm500 mm 主轴最高转速：5000 rpm 刀具数量：12把×2 X轴快进速度（X1X2）：30.5mmin 30.5mmin Z轴快进速度（Z1Z2）：33 mmin 33mmin 主轴电机（40%ED连续额定）：15kW 11kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	QTE-100MSY L车削中心	最大回转直径：Φ695 mm 最大加工直径标准加工直径：Φ340 mm Φ 235 mm 双主轴卡爪距离：596 mm X轴行程：215 mm Y轴行程：100 mm Z轴行程：605 mm W轴行程：585 mm 主轴最高转速：6000 rpm 刀具数量：12把 XYZW轴快速进给速度：30103030 mmin 主轴电机（连续额定40%ED）：11kW 15kW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-954	景明精密工具有限公司	钻头. 铰刀. 铣牙刀. 锯片. 舍弃式刀片. PCD超硬刀具	提供更多的轴向切削深度, 提高加工效率. 优异的表面粗糙度和刀具寿命. 适用于模具, 航太涡轮叶片和叶轮5轴加工. 依不同几何设计可应用于铝合金, 高温合金加工. 适合中加工, 精加工用
B3-302-2	托纳斯贸易(上海)有限公司	MultiSwiss 6X16, SwissNano 7, Swiss XT 329, Swiss DT 26SII	1. MultiSwiss 6X16 3种加工直径: 16 mm、32 mm (6轴版) 和 26 mm (8轴版)。配有6根主轴+1根背主轴(可选), 每个工位最多可容纳4把刀具, 总刀具容量最多可容纳18把; 背轴安装在两个移动轴线上, 可以使用至少2把刀具完全独立工作 2. Swiss XT 329 有2种直径可选: 16 mm和32 mm。 3. Swiss DT 26SII 最大棒料直径达26 mm。主副轴均采用大功率电主轴和高效的五轴运动结构。 4. SwissNano 7 其六轴运动结构。有3种加工直径可选, 分别为4 mm、7 mm和10 mm。
E2-B402	厦门精研技术集团有限公司	桁架机械手多轴总成	
E4-A422	山东星亿机床有限公司	数控立车VTC1250	回转直径 1300mm 切削直径 1250mm 刀塔形式 立式456工位 直线导轨 进口55滚柱 卡盘形式 1000mm手动液压卡盘 主轴形式 A2-15主轴单元齿轮结构 数控系统 广数发那科新代 主轴轴承 NSK
E4-A422	山东星亿机床有限公司	数控斜车HTC63	回转直径 650mm 切削长度1500mm 主轴单元 A2-11 主轴轴承 NSK 数控系统 台湾新代 直线导轨 上银 尾座形式 液压 主电机 18.5KW
A1-230	山东普利森集团有限公司	ZKF2103-5 五轴数控深孔钻床ZKF2103-5	钻孔直径范围 $\Phi 3 \sim \Phi 35$ mm 钻孔最大深度 1000mm W轴快速移动速度 3000mm/min 行程 500mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	刀塔数控车床KT200	数控系统 台湾新代22TA/10寸面板 主轴电机 北京超同步11KW伺服电机 刀塔 100中心高380刀盘宽体定制刀塔 X/Z轴电机 台湾新代2.4KW X/Z轴线轨 日本THK滚柱线轨35/45 X/Z轴丝杠 日本NSK丝杠32/36 尾座 液压程控式
A2-642	沈阳宇威一德机械设备有限责任公司	电子车床E510	床身回转直径：500mm 滑板上回转直径：300mm 工件长度：1000/1500/2000mm 床身导轨最大宽度：400mm 卡盘直径：250mm 主轴档位：无极调速stepless 主轴转速：20-2000 主轴孔径：80/104
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合机床 QT200MSY	最大回转直径695mm 最大加工直径320mm X轴行程215mm，Y轴行程100mm，Z轴行程 605mm，W轴行程585mm 第一主轴电机功率16.5kw 主轴通孔直径76mm 主轴最高转数4000r/min 第二主轴电机功率13KW 主轴通孔直径56mm 最高转数5000r/min 动力刀塔容量12pcs
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式数控车床DT2530	最大回转直径250mm 最大加工直径250mm 最大加工长度270mm X1 X2轴行程210mm，Z1 Z2轴行程525mm C1 C2工件主轴为电主轴结构 功率16.5kw 主轴通孔直径76mm 最高转数4000r/min 刀架容量8/12可选
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式数控车床GT2550B	最大回转直径580mm 最大加工直径390mm 最大加工长度510mm X向行程210mm，Z向行程550mm，W轴（尾 座）行程530mm 16.5kw电主轴 主轴通孔直径76mm 最高转数4000r/min 8或12工位刀塔 最大镗刀杆直径40mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车床CT2550B	最大回转直径500mm 最大加工直径380mm 最大加工长度510mm X轴行程200mm, Z轴行程550mm 尾座套筒行程95mm 8/12工位液压+伺服刀塔 16.5kw电主轴 最高转数4000r/min 主轴通孔76mm
A4-102	SMART MACHINE TOOL KOREA CO., LTD.	CNC LatheNL2000BSY	Swing Over Bed (mm(inch)): 810 (31.89) -Max. Machining dia. (mm(inch)): 411 (16.18) -Max. Machining Length (mm(inch)): 735 (28.94) -Main Spindle Chuck: 8 -Spindle Speed (rpm): 4,500 -Sub Spindle Chuck: 8 -Travel (X/Z/Y) (mm(inch)): 239/830/110 (9.41/32.7/4.33) - Turret Type: BMT55
A4-103	大成高科株式会社	NN-20J3	1. Machining capacity : 20mm 2. O.D tool : 6/I.D tool : 4 (ER16) 3. Main Spindle Motor (Mitsubishi) : 3.4/1.5kW 4. Spindle RPM : 15,000rpm
A4-103	大成高科株式会社	NN-32J	1) Max machining diameter : 32mm 2) O.D tool: 5/I.D tool : 5(ER16) 3) Main Spindle Motor 7.5/3.7kW (Mitsubishi) 4) Spindle RPM : 8,000rpm
A4-103	大成高科株式会社	NN-10EX	1) Max machining diameter : 10mm 2) O.D tool : 6/I.D tool : 4 (ER11) 3) Main spindle motoer : 3.7/1.5kW (Mitsubishi) 4) Spindle RPM : 15,000rpm
B4-222	富格蘭科技有限公司	走心式CNC车床, 车铣复合机金钻20CSJ-II 金钻CSL-42IV	金钻20CSJ-II机型: 5走机型, 最大加工外径20mm, 最大加工长度180mm. 最大攻牙M10。 金钻CSL-42IV机型: 7轴机型, 最大加工外径42mm, 最大加工长度268mm, 最大钻孔18mm, 最大攻牙M16

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A101	宁波伟立机器人科技股份有限公司	3S柔性智能工作站3S-W	1、机器人最大负载：165KG 2、放料工位数：55托盘工位 3、每工位最大负载：50kg 4、托盘尺寸：750mm*700mm 5、可放置工件最大高度：300mm 6、快抓手抓：4套 7、可储存最大料箱尺寸：长600mm宽400mm高300mm 8、料箱送料方式：选配AGV送料 9、托盘重复定位精度：±0.05mm 10、机器人重复定位精度：±0.05mm
W4-B301	滕州市山东大汉智能科技有限公司	硬轨车削中心TCK80D-1500	床身上最大回转直径：1000mm最大切削长度：1500mm 最大切削直径：650mm 床鞍最大回转直径：550mm 主轴端部型式及代号：A2-11（选配A2-15） 主轴孔直径：120mm 最大通过棒料直径：105mm 主电机输出功率：18.5kw x/y轴快移速度：8m/min x轴行程：400mm z轴行程1500mm 标准刀架形式：12工位动力刀塔（bmt75）
A2-213	浙江旨恒机床有限公司	电主轴车床M40G-300	床身上最大回转直径：Φ450mm 最大车削直径：Φ250mm 电主轴功率：7.5KW 主轴端部形式：A2-5 主轴通孔直径：Φ56mm 主轴转速：0-4000r/min X/Z轴快速移动：24m/min X轴行程：180mm Z轴行程：320mm 机床尺寸：1950mmX1562mmX179mm 机床重量：2800kg
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	排刀数控车床K28R	数控系统 台湾新代22TA 主轴电机 5.5KW伺服电机 X/Z轴电机 日本安川 X/Z轴线轨 日本THK30/40 X/Z轴丝杠 日本THK丝杠25/25
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	刀塔数控车床K52D	数控系统 台湾新代22TA/10寸面板 主轴电机 北京超同步11KW伺服电机 刀塔 100中心高380刀盘宽体定制刀塔 X/Z轴电机 台湾新代2.4KW X/Z轴线轨 日本THK滚柱线轨 X/Z轴丝杠 日本NSK丝杠

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	车铣复合机床EX200MY	数控系统 发那科Oi-TF-Plus 主轴电机 发那科11KW伺服电机 刀塔 125中心高BMT65-15工位重型刀塔 X/Z轴电机 发那科1.8KW X/Z/Y轴线轨 日本THK滚柱线轨35/45/45 X/Z轴丝杠 日本NSK丝杠32/36 Y轴 100行程 尾座 液压程控式
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合中心 AT2530M	最大回转直径320mm 最大加工直径320mm X轴行程350mm Z轴行程380mm 工件电主轴结构 主轴功率16.5KW 主轴通孔76mm 可安装12工位和10工位动力刀塔
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式数控车床CT1630BM	最大回转直径470mm 最大加工直径100mm X轴行程170mm Z轴行程350mm 11kv电主轴结构 A2-5主轴头部 最高转数5000r/min 主轴通孔55mm 12工位动力刀塔 BMT45动力刀座, MT3液压尾座
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	HF160MT五轴车铣复合 加工中心	1. 主轴转速:5000rpm 2. 主轴功率:58/73kW 3. 主轴扭矩:357/450Nm 4. 刀柄形式:HSK-T100 5. X\Y\Z轴行程:1600\1250\1100 6. X\Y\Z轴行程:40m/min 7. 工作台尺寸:Φ1500mm
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	TE30MYX1000车削中心	1、最大车削直径mm :Φ410 2、最大车削长度mm :1050 3、X、Y、Z轴行程mm: 255/±60/1155 4、主轴最高转速 rpm: 3500 5、主轴鼻端规格: A2-8 6、主轴通孔直径:Φ91 7、刀塔型式 :12工位自制BMT65 8、铣轴最高转速mm: 5000 9、尾座孔: MT-04 (回转芯轴)
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	六轴走心式数控车床 B136	最大加工直径13mm 主轴转速0-5000r/min

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴走心式数控车床 B13	最大加工直径13mm 主轴转速0-5000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	B07主轴箱移动型数控 车床B07	最大加工直径7mm 主轴转速0-7000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK32A3-S多功能车铣复 合车床CK32A3-S	最大加工直径32mm 主轴转速0-4000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK1107走心式数控车车 CK1107	最大加工直径7mm 主轴转速0-5000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK32-6双主轴车铣复合 数控车床CK32-6	最大加工直径32mm 主轴转速0-4000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴走心式数控车床 B20	最大加工直径20mm 主轴转速0-5000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK201-Y小型精密排刀 式数控车床CK201-Y	最大加工直径20mm 主轴转速0-5000r/min
A2-631	深圳市今日标准精密机 器有限公司	数控走心机TC205-IV	最大加工直径：Φ20 有导套加工长度：250mm 最大刀具安装数量：20把 主/背轴最大通孔直径10000/10000 主/背轴最大通孔直径：Φ23 外形尺寸：2700*1350*1850
A4-102	SMART MACHINE TOOL KOREA CO., LTD.	High Speed Drilling CenterSMD550	Travel Distance (X/Y/Z): 820/770/200mm Rapid Traverse Rate (X/Y/Z): 30/30/15 m/min Distance From Spindle Nose to Table Top: 68~268mm Spindle taper: HSK-E25 Spindle Output: 2 KW Max. Spindle Speed: 40,000 rpm Table size(LxW) : 500X570mm Tool storage capacity: 8ea
W4-B301	滕州市山东大汉智能科 技有限公司	倒T式&伸缩主轴卧加 hm800s	工作台尺寸：800*800mm 允许最大荷重：2000kg 加工范围x/y/z：1300*1000*1000mm 主轴端面至工作台中心距离：150-1150mm 主轴中心到工作台面距离：100-1100mm 主轴锥孔(7:24)：BT 50-45° (拉钉角 度) 主轴伸缩行程(W)：500 镗杆外径：Φ110