

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			<p>额定功率<math>P \geq 7.5KW</math>。          6、主轴转速范围：最低转速<math>\leq 50rmin</math>, 最高转速<math>\geq 3500rmin</math>。          二、展品结构          2D-TV6-8CNC (2XYZ+5UZ+1辅助支撑)          三、加工精度          轴孔尺寸：加工零件轴孔尺寸(<math>\pm 0.025mm</math>)          孔径尺寸：加工零件轴孔尺寸<math>\Phi D(\pm 0.025mm)</math>          粗糙度：内孔粗糙度<math>\leq Rz3.2</math></p>
W2-B412	江苏奥普威特重工有限公司	Y85卧式压块机生产线	<p>该压块机是一种可全自动运行的切屑处理设备。可以用来对金属碎片（如：铸铁、铝、铜、钢、黄铜、锌、紫铜、钛和镁等）进行挤压，使松散的切屑成为紧致密实的切屑块。通过液压系统提供的压力通过冷挤压的方式将松散的碎切屑挤压成密实的屑块。具有全自动工作、数据统计完善、运行工况自动监控、独特的液压回路设计以及高效低能耗等特点。</p>
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	BT 刀柄快速换装夹具系统LQ-BT40	<p>1、重复定位精度<math>0.005mm</math>          2、夹紧力<math>17KN</math></p>
A2-001	北京北一机床有限责任公司	随动式数控偏心磨床 B2-K1026	<p>机床主要参数：          工作台上最大回转直径：320mm；          最大磨削长度：320mm；          顶尖间最大重量：50Kg；          中心高：180mm。          数控轴数：3轴2轴联动（X、Z、C）；          驱动方式：X轴直线电机                        Z轴伺服电机+滚珠丝杠                        C力矩电机          最小移动单位：X轴 0.1um                            Z轴 1um                            C轴 0.0001°          CBN砂轮直径：500mm；          头尾架主轴锥孔：模式5号。</p>
A2-101	中国通用技术（集团）控股有限责任公司	数控高精度立式磨床 MGK7450X2H	<p>工作台直径：500mm          最大加工外径：550mm          最大工件高度：400mm          工作台转速：150rmin          工件最大承载重量：800Kg          主轴刀具连接方式：HSK-A63          立式磨削磨削主轴最高转速：15000rmin</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			立式磨削磨削主轴功率：18KW 卧式磨削磨削主轴最高转速：3000rmin 卧式磨削磨削主轴功率：15KW XUZW轴快速移动速度：6000mmmin XZ轴定位精度：0.004mm XZ轴重复定位精度：0.003mm 数控系统：FANUC0i-TF
A2-211	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密数控磨床DJM-100A	X轴： 液体静压导轨、全闭环控制 最大行程200mm 光栅分辨率31.23pm 直线度0.1 μ m100mm 最大进给速度20mms Z轴： 液体静压导轨、全闭环控制 最大行程200mm 光栅分辨率31.23pm 直线度0.1 μ m100mm 最大进给速度20mms 主轴转速0-1000rpm 旋转精度≤20nm C轴转速0-1000rpm 旋转精度转角定位精度5” 重复定位精度2” B轴旋转精度：≤0.1 μ m 磨削轴转速：40000rpm
A2-231	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	外圆磨床NOG200	控制系统FANUC 0i TF Plus 同时控制轴数2 轴 最小设定单位数控X：0.0001mm（直径）、Z：0.0001mm 最大磨削直径80mm 顶尖距220mm 中心高110mm 顶尖间最大重量8Kg 砂轮尺寸（外径x 最宽x 内径）Φ255×25×Φ50.8
A2-403	沈阳巨浪精密机械制造有限公司	立式内外圆磨床CVG300	加工范围： 1、内径研磨最小孔径50mm 2、内径研磨最大长度325mm 3、外内径研磨最大直径350mm 4、最大工件高度400mm 5、X 行程1050mm、Z 行程400mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-711	重庆市普创长顺机械有限公司	平面磨床60120	<p>工作面积1200*600mm  左右最大移动量1400mm  前后最大移动量660mm  工作台面至主轴中心最大距离560mm  工作台最大承受重量2500Kg  工作台T型槽mm×N18*3  工作台速度mmin5-30  前后手轮进刀(1格1圈)mm0.025  前后自动进给mm0.1-8  前后快速移动50HZ60HZ mmin9901190  砂轮转速50HZ60HZ R. P. M14501740  上下手轮进刀1格1圈mm0.0050.2  上下快速移动速度mmin230  主轴马达HXP15*4  上下前后伺服马达750w1000W  油压马达5*6  冲水马达90W  尺寸3500×2600×2150mm  重量≈6000Kg</p>
A2-711	重庆市普创长顺机械有限公司	平面磨床3060	<p>工作面积600*300mm  左右最大移动量720mm  前后最大移动量360mm  工作台面至主轴中心最大距离550mm  工作台最大承受重量600Kg  工作台T型槽mm×N 14*1  工作台速度mmin5-30  前后手轮进刀(1格1圈)mm0.025  前后自动进给mm0.1-8  前后快速移动50HZ60HZ mmin9901190  砂轮转速50HZ60HZ R. P. M14501740  上下手轮进刀1格1圈mm0.0051  上下快速移动速度mmin230  主轴马达HXP7.5*4  上下前后伺服马达750w750W  油压马达2*6  冲水马达90W  尺寸2640×2080×1820mm  重量≈2200Kg</p>
A3-002	DVS 集团	Buderus uFlexuFlex 800	<p>工件最大外径：250 mm  工件最大长度：500mm  工件主轴最大转速：3500 rpm  刀具主轴最大转速：6000 rpm</p>
A3-231	埃马克两合责任有限公司	外圆磨床WPG 7	<p>回转直径：200毫米  最大磨削直径：80毫米  工件最大长度：250毫米</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			中心高度：100毫米 顶尖距：380毫米 纵向轴 (Z) 纵向行程：390毫米 进给速度：10米分钟 工作台调整：± 10° 横向轴 (X) 横向行程 直圆砂轮：290毫米 斜切砂轮：190毫米 横向轴 (X) 进给速度：10米分钟 砂轮直径：400500毫米 砂轮最大宽度：80毫米 砂轮孔径：127203毫米 砂轮圆周速度：50米秒 工件头架尾座：MK4MK 3 工件头架速度：0 - 2.000米秒
A3-602	Precision Surfacing Solutions	NEO 5	High-precision grinding machine technology The following operations can be machined in only one set-up: - All machining applications of the Ri grinding centers - Fine milling and fine turning application, as well as 3-axis jig-machining - Flat grinding in oscillating movement - Machining of special materials
A3-913	杭州凯展科技有限公司	高精度数控平面磨床 JM-52CNC	工作台尺寸 (长*宽)：500*200mm 定位精度：0.002mm 重复定位精度：0.001mm 平面度：0.001mm 最小进给精度：0.001mm 砂轮尺寸：250*50.8*20
A4-011-1	捷太格特机床 (大连) 有限公司	CNC外圆磨床G1P50S	两顶尖距离 (mm)：500 最大磨削直径 (mm)：Φ150 CBN砂轮线速度 (ms)：80
A4-011-1	捷太格特机床 (大连) 有限公司	CNC外圆磨床G3P150	两顶尖距离 (mm)：1500 最大磨削直径 (mm)：Φ320 砂轮线速度 (ms)：33【45】

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	珩磨来料加工	数控立式珩磨机床 工件加工范围：珩磨孔径 $\Phi 5-\Phi 1000\text{mm}$ 珩磨长度 $\leq 1500\text{mm}$ 数控卧式珩磨机床 工件加工范围：珩磨孔径 $\Phi 30-\Phi 1500\text{mm}$ 珩磨长度 $\leq 12000\text{mm}$ 。
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	卧式小珩磨机	适合珩磨孔径范围： $\Phi 3-50\text{mm}$ 主轴转速：250-3000 转分泛围内，只需改变频率可得任何转速 主轴电机：1.5KW 冲程长度：0-160m无级可调 冲程速度：72-320 次分范围内 冲程电机：0.75K 珩磨油油箱容量：85 升 冷却油泵：供油量 25 升分，电机 90W 机床照明：灯泡 36V，40W(最大 60W)可调试灯臂。 电源：380V，50HZ 三相四线 整机功率：小于2KW 重量：约800Kg
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	立式珩磨机床	该系列数控珩磨机可实现加工难度大、尺寸精度高、长径比长、长孔、薄孔的精密零件加工。孔表面粗糙度 $Ra \leq 0.1 \sim 0.2 \mu\text{m}$
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	卧式珩磨机床	大型卧式深孔珩磨机床珩磨直径可达1,000mm，珩磨深度达20,000mm。细长孔深孔珩磨深径比可达200倍。
A4-532	艾洛钛紧固件（上海）有限公司	数控精密温滚丝机；数控精密温搓丝机；数控精密圆角搓滚压强化机；数控精密打孔冲方一体机；数控精密局部退火机；智能数控加热系统、精密无心成型磨床、连续式温镦机、连续式钛合金水淬炉、智能热镦自动化等航空紧固件整体制造工艺与解决方案	滚轧航空螺纹直径范围4~24mm 滚轧滚珠丝杠直径范围3~20mm 滚丝轮安装直径范围160~235mm 最大滚压力25吨力 定位精度2微米
A4-602	株式会社日进制作所	日进标准型珩磨设备 G50-MM2	珩磨轴数：2 轴 加工范围 - 孔径： $\Phi 4 \sim \Phi 100\text{mm}$ 加工范围 - 孔长：130mm 驱动方式 - 主轴旋转用：伺服电机

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴转速 - 可用转速范围：1~3000rpm （同步齿形带） 主轴行程 - 速度：30mm/min 主轴行程 - 最大行程量：300mm 主轴行程 - 最小设定值：0.01mm 珩磨石扩张 - 扩张方式：定量扩张方式 珩磨石扩张 - 最小扩张量：0.01 μm 1 次扩张 可用加工程序数：30 个 设备重量：3000Kg 外形尺寸 - 宽度：1700mm 外形尺寸 - 进深：2400mm 外形尺寸 - 高度：2250mm
A4-602	株式会社日进制作所	日进中孔径珩磨设备 G75-MM1	加工轴数：1 轴加工范围 - 孔径：Φ50 ~ 80mm加工范围 - 长度 100mm驱动方式 - 主轴回转 伺服转速范围：868 rpm主轴行程 - 速度 （最大）：30 mm/min 油石扩张 - 扩张方式 定量扩张定压扩张油石扩张 扩张量（最小设定量）：0.01 μm 1 扩张加工程序数量：30 设备尺寸 - 宽度：2,800 mm 设备尺寸 - 进深：1,850 mm 设备尺寸 - 高度：3,400 mm
A4-604	密科伦精密机械（苏州）有限公司	无心磨床MPC-450-SP- CNC (G, R)	加工工件范围：直径1~50mm、长度150mm以 内 砂轮尺寸：455*150*228.6mm 导轮尺寸：260*150*101.6mm 设备尺寸：2300*1250*1850mm 设备重量：3000Kg 电机功率：7.5~11kw 附带工件夹手，方便与设备与自动化上下 料装置连接，提高加工节拍 滑台面贴塑料处理、床身内喷漆处理，磁 式光栅尺
A4-604	密科伦精密机械（苏州）有限公司	内圆磨床MIG-10Ui-A1	设备尺寸：940*670*1300mm 电主轴：60000~180000 转/分钟 设备重量：1000Kg 旋转速度最小值：0~4000 电主轴最大数量：1支 加工工件范围：直径5~10mm 最大长度10mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-731	株式会社 喜基雅精机制作所	小型CNC数控万能磨床 GSU-20.30	1)工作台上旋转直径：Φ200mm 2)两顶尖距离：300mm 3)加工最大外径：Φ100mm 4)两顶尖工件最大重量：20Kg 5)砂轮尺寸：Φ350x 20×Φ76.2 6)CNC数控装置：FANUC Oi-TF Plus Simultaneous 4-axis
A4-841	冈本工机（常州）有限公司	精密数控磨削中心 UGM64GC	工作台直径：Φ600mm 工作台T型槽：4根 工作台面到主轴端面的距离：379.5mm 主轴到工作台中心行程（左右）：-215~385mm 主轴到工作台中心行程（前后）：-630~70mm 主轴到工作台中心行程（上下）：29.5~397.5mm 上下左右前后最小设定单位：0.001mm 上下左右前后最大进给速度：60mm/min 工作台旋转速度：1~100转/分钟 主轴刀具库收纳刀具个数：20个（选配40个） 砂轮最大直径：Φ150mm 刀柄规格：BT-40 砂轮轴转速：100~12,000rpm 主轴电机：7.5kw 占地面积：1500×3000×2900 本体重量：6000Kg
A4-841	冈本工机（常州）有限公司	精密平面磨床ACC63SA1	工作台行程（左右×前后）：750×440mm 磁台标准大小（左右×前后）：600×300mm 工作台承载质量（含磁台）：420Kg 上下最小进给量：0.0001mm 上下自动进给量：0.0001~0.03mm 上下快速进给速度：1~600mm 前后最小进给量：0.001mm 前后连续进给量：0.1~1000mm 砂轮标准尺寸：Φ355×38×Φ127mm 砂轮主轴转速：200~2500（变频器无极变速） 标准主轴电机：3.7kw4P（可选配5.5kw以及7.5kw） 所需电力：10kva 占地面积：2740×2250×1850 本体净重：28000Kg

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-841	冈本工机（常州）有限公司	高精度数控圆台磨床 PRG6DXNC	磁台外径：Φ600mm 工作台最大旋转直径：Φ600mm 工作台面到砂轮接触面的距离（使用Φ355mm砂轮时）：-60~250mm 工作台承重（不含磁台）：150Kg 工作台转速：20~150转/分钟 工作台可倾斜角度：±5° 砂轮轴上下前后最小进给量：0.0001mm 砂轮轴上下前后快速进给速度：4000mm/min 标准砂轮尺寸（外径×宽度×内径）：Φ355mm×38mm×Φ127mm 砂轮转速：200-2400 转/分钟 砂轮主轴电机：11kw4P 工作台旋转电机：2.2kw4P 本体尺寸：1665×3250×2576mm 本体质量：4000Kg
B1-411	厦门创云精智机械设备股份有限公司	高精度数控工具外圆磨床WM831	WM831系列 WM831 设备夹持范围 D3~20mm 工件磨削范围 D0.08~20mm 工件最大长度加工外圆跳动 ≤0.003mm 长度加工精度 ±0.1mm 角度加工精度 ≤0.3° 外观精度 Ra0.4 砂轮主轴电机 Taiwan
B1-425	西安拽亘弗莱工业自动化科技有限公司	高精度数控外圆磨床 Das-N8	ShapeSmart N8 是一款 5 轴精密外圆研磨设备，配有集成的3轴机械手自动上下料。研磨直径范围为（0.1-20mm）。ShapeSmart N8 广泛应用于切削刀具胚料生产，比如硬质合金铣刀、钻头、铰刀以及各种高精度机械零件加工。
B1-543	厦门鸿鹭联创工具有限公司	切削刀具、合金棒材、精密设备	整体刀具： 普通钢通用加工铣刀、石墨加工铣刀、高硬钢加工铣刀、不锈钢加工铣刀、铝合金加工铣刀、钛合金加工铣刀、孔加工刀具 可转位刀片： 车削刀片：不锈钢、钢车、铸铁、螺纹刀片 铣削刀片：HN面铣、模具铣刀片 钻削刀片 合金棒材： 精磨长棒、螺纹棒、段差棒 精密设备： 双砂轮外圆磨床DG5

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-001	台湾友嘉实业集团	全功能数控研磨机 DL600GBII	最大旋径850mm 最大加工直径600mm 最大加工长度150mm X轴行程380mm Z轴行程450mm 主轴电机功率1115kw 主轴转速500rpm XZ轴快速位移2024mm/min 最高转速6000rpm
B2-201	大光长荣机械股份有限公司	CNC无心磨床-培林主轴 式样PCB-3015-3	加工能力-研磨范围 $\Phi 0.3\text{mm} \sim \Phi 25\text{mm}$ 砂轮-砂轮尺寸(外径x宽x内径) $\Phi 305\text{x}150\text{x}\Phi 177.8\text{mm}$ 砂轮-砂轮周速 45 ms 调整轮-调整轮(外径x宽x内径) $\Phi 205\text{x}150\text{x}\Phi 90\text{mm}$ 调整轮-调整轮转速10~200 R.P.M (variable)
B2-201	大光长荣机械股份有限公司	CNC内圆磨床OIG-200R	通孔加工模式-最大旋径 $\Phi 200$ 通孔加工模式-最大研磨孔径 $\Phi 200$ 通孔加工模式-工件夹持最大长度 200mm 通孔加工模式-内径研磨最大深度( $\Phi 80$ 以上孔径) 200mm R角跟随加工模式-跟随R角研磨最大有效深度( $\Phi 30$ 以上孔径) 80mm R角跟随加工模式-主轴鼻端至B轴中心最大距离(不含治具机构) 150mm R角跟随加工模式-主轴鼻端至工件夹持最大距离(不含治具机构) 200mm 砂轮主轴-主轴外径 $\Phi 90$ 砂轮主轴-主轴式样(皮带式)可选配内藏式 主轴100002000030000 B轴-旋转角度 $-10^{\circ} \sim +95^{\circ}$ B轴-最小设定角度 $0.001^{\circ}$ B轴-重复精度 6秒 B轴-转速15 r. p. m.
B2-201	大光长荣机械股份有限公司	CNC外圆磨床-多主轴头 系列OCD-3265M3	工作台最大旋径 $\Phi 320\text{mm}$ 两顶心间最大距离 650 mm 最大研磨直径 $\Phi 300\text{mm}$ 两顶心最大承受重量 150 Kg 工作主轴负荷(含夹具) 35 Kg (最长长度:150 mm) 砂轮(直式)- 外径x宽x内径 $\Phi 510\text{x}50\text{x}\psi 203.2\text{mm}$ 砂轮(直式)- 週速度 45 mm/min

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			砂輪(斜式)- 外徑x寬x內徑Φ510x75x ψ 203.2 mm 砂輪(斜式)- 週速度 45 mm/min 內磨主軸- 14,000~30,000 r.p.m. B軸砂輪旋轉軸座-角度迴轉範圍 (-40° ~ +220° ) B軸砂輪旋轉軸座-重覆精度<1(1秒-角度 單位) B軸砂輪旋轉軸座-最小設定角度 0.0003°
B2-201	大光長榮機械股份有限公司	數控外圓磨床X-2540LM	能力 工作台最大旋徑: Ø270mm 兩頂心間最大距離: 400mm 最大研磨直徑: Ø250mm 最大研磨長度: 400mm 兩頂心間最大承受重量: 60Kg 中心高(工作台面至頂針中心): 135mm 砂輪 尺寸: Ø405x50xØ127 線速度: 45msec
B2-201	大光長榮機械股份有限公司	CNC精密外圓段差磨床 TP-4	粗磨砂輪主軸 砂輪主軸型式內藏式 HSK50C 砂輪主軸功率16 kW 砂輪主軸轉速Max. 10000 rpm 精磨砂輪主軸 砂輪主軸型式內藏式 HSK32E 砂輪主軸功率4.2 kW 砂輪主軸轉速Max. 10000 rpm 工作主軸 工作主軸內孔錐度BT50 工作主軸功率2.7 kW 工作主軸轉速Max. 3000 rpm 研磨範圍 筒夾夾持工件柄徑Ø1~40 mm 自動送料工件柄徑Ø3~16 mm 工件直徑Ø0.1~40 mm 工件長度35~350 mm 自動送料工件長度35~110 mm 工件研磨長度Max. 330 mm 通用規格 機台重量4700 Kg 機台尺寸(寬x深x高)2877x2764x2294mm
B2-711-1	曙光機械有限公司	立式圓筒磨床DN-808F	X1X2軸行程: 700mm Z1Z2軸行程: 800mm 加工能力: 最大研磨外徑 ψ 800

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最小研磨內徑 $\phi$ 40 內徑研磨最大長度350mm 最高轉速200rpm 最大載重800Kg 數控系統：828D 15吋觸控螢幕+對話程式
B2-711-1	曙光機械有限公司	臥軸數控轉盤平面磨床 DN-600R	Y軸行程：450mm Z軸行程：420mm 加工能力： 最大研磨外徑 $\phi$ 600 研磨最大長度350mm 最高轉速500rpm 最大載重300Kg 數控系統：828D 15吋觸控螢幕+對話程式
B2-711-2	冠昱機械股份有限公司	CNC內外圓複合磨床Kg-500LE	機型：Kg-500LE，發那科控制器搭配10吋圖形對話式人機介面，A2-6規格，工件主軸搭配8吋油壓3爪夾頭，Y軸配置一 $\phi$ 405x $\phi$ 127x55的外圓砂輪，Z軸標配2皮帶式內孔砂輪 行程X：750mm，Y，Z：320mm 研磨直徑範圍 $\phi$ 4~ $\phi$ 320mm 最大研磨深度200mm 工件最大旋徑 $\phi$ 480mm
B2-824	毅德機械股份有限公司	CNC萬能外圓磨床EGP-3860B CNC	工作台最大旋徑 $\Phi$ 380mm 兩頂心間距 600mm 最大研磨直徑 $\Phi$ 360mm 兩頂心間最大荷重150 Kg 工作主軸與工作檯中心距192 mm 砂輪尺寸 (直徑X寬度X孔徑) T1: $\phi$ 510 $\times$ 50 $\times$ $\phi$ 152.4 T2: $\phi$ 405 $\times$ 50 $\times$ $\phi$ 152.4 mm 電機額定功率最大扭距7.5Kw49Nm 砂輪最大轉速1650rpm X軸行程350mm 最大移動速度6mm/min 伺服電機額定功率1.8 (F) 2.2 (M) Z軸行程1000 mm 工作台水平旋轉角度 $\pm$ 9deg 最大移動速度8mm/min B軸轉盤水平旋轉角度-30 $\sim$ +210deg 最大旋轉速度30rpm 最小分度單位0.0001deg 夾持扭力 600Nm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-834	鴻鋁機械股份有限公司	T 型高精密平面磨床 HC-T1250GM-NC	<p>工作台面尺寸 1200mmx 500mm  各軸向最大移動量  X 向 1200mm  Z 向 550mm  工作台面至主軸中心最大距離 800mm  工作台速度 5~25Mmin  工作台最大承載重量 1300Kg  砂輪尺寸 510mmx 50mmx 203mm  主軸轉速  50HZ 900rpm  60HZ 1200rpm  主軸馬達 HP15-6P  油壓馬達 7.5  上下MPG 手輪進給量 0.00202mm  上下自動進給量 0.002~0.05mm  上下快速移動量 500Mmin  前後MPG 手輪進給量 0.0020.2mm  前後自動進給量 0.1~30mm  前後快速移動量 1500Mmin  機器面積 (長x寬x高) 4300mmx 2700mmx 3600mm  機器重量 9400Kg</p>
B2-902	科利達科技企業股份有限公司	氣動式拋光機 K P A - 3 0 0	<p>KPA-300 獨立加壓  圓盤直徑: Ø250 mm or Ø300 mm  圓盤轉速: 50 ~ 600 rpm  自動頭轉速: 10 ~ 160 rpm</p>
B2-912	遠山機械工業股份有限公司	5軸CNC砂輪成形研磨機 FC-250CNC	<p>建立好的砂輪組, 當執行自動加工時, 會先路徑仿真, 是否有干涉狀況, 如有干涉狀況, 機台無法開始啟動, 需修改參數, 再次模擬, 直到無干涉狀態下, 才會開始執行加工, 開始執行加工時, 操作人員需再次確保每片砂輪大小、形狀、位置是否正確, 以防止拿錯或是裝錯情況產生。</p>
B2-921	上一工業股份有限公司	旋轉台式平面磨床 PSRC-600S	<p>最大研磨半徑: 340 mm  工作台面至主軸中心距離: 500 mm  研磨台面直徑: 600 mm  旋轉台最大轉速: 10-60 r. p. m.  旋轉台馬力: 1.5kW2HP  前後速度: 2000 mmmin  上下速度: 400 mmmin  電子手輪一轉: 0.1mmx1x5x10  電子手輪一刻度: 0.001mmx1x5x10  砂輪尺寸 (外徑x寬x內徑): 355x50x127 mm</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			砂轮转速：15001800 r. p. m. 主轴马力：7.5kW10HP 净重：5000 Kg 毛重：6000 Kg 机械尺寸(长x 宽x 高)：2.5x1.9x2.6m
B3-103-1	阿格顿中国	四轴数控可转位刀片磨床Leo Peri	料盘数量最多 6 个 砂轮直径 $\emptyset$ 250 mm280 mm 机床外形尺寸 (Wx Dx H) 1.29 mx 2.98 mx 2.14 m (带指示灯 2.52 m) 重量 3099 Kg 工作高度 950 mm C轴旋转范围 $-45^{\circ}$ ( $-75^{\circ}$ ) 到 $+36^{\circ}$ Y轴行程 $-17$ mm 到 $+69$ mm X轴行程 $-23$ mm 到 $+36$ mm B轴转速 $300^{\circ}$ s IC 最小值 3.96 mm 外接圆最大值 35 mm 夹持厚度 23.5 mm 夹紧力范围 500-8800N 修整选项 内部：碗形修整轮在线修整 加工材料 硬质合金，金属陶瓷，陶瓷，CBN，PCD
B3-211	英格斯（上海）研磨技术有限公司	Engis单冲程珩磨机 SPM-6000	SPM系列 机床净重 1700Kg 工作气压 6.2BAR (90PSI) 主轴电机 3.7KW (5 HP) 和5.6KW (7.5 HP) ) 标准型 主轴转速 100-1500RPM 编程代码 G代码 标准配置 -立柱式伺服进给系统 -滚珠丝杠行程 457.2mm -三菱或西门子全数控系统，可实现自动零件加工，可视监控，动态测量 -7级双向主轴轴承 -主轴ASA式连接，接口直径27mm (1-116") -预润滑的主轴滑轨和滚珠丝杠 -主轴运动平衡汽缸 -机电式凸轮精密回转工作台
B3-232	上海善能机械有限公司	精密珩磨机	SSV2050机床参数： 加工孔径范围 (ID) :4-45mm 工件最大重量：10Kg 工件最大高度：120mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			转台最大承重：120Kg 冲程长度：400mm 冲程速度：0.06-30mm/min 冲程电机功率：3KW，伺服 主轴转速：10-2500RPM 主轴电机功率：3KW，伺服 进给电机：0.4Kw，伺服 进给速度：0.001-2500mm/min 工作台旋转电机：0.75Kw，伺服 控制系统：I5控制系统 冷却液要求：善能工业珩磨油 电气要求：380V，50Hz，3Ph；
B3-362	豪马国际有限公司	中心孔磨床	主轴转速（连续可调）0-60,000rpm 0-80,000rpm 自动往复磨削行程：0-10mm 标准型工件最大长度：1000mm 加高型工件最大长度：3000mm 可磨削中心孔最大直径：200mm 可磨削中心孔最小直径：2mm 可夹最大直径（用三爪卡盘装夹）：150或180mm 可夹最大直径（用三点支撑架装夹）：200或250mm 工件最小直径：5mm 径向跳动：小于1 $\mu$ 磨削后中心孔圆度（视工件而定）：小于0.5 $\mu$ 磨削后中心孔表面光洁度：Ra0.1-0.2 可加工中心孔角度：0-90°
B3-362	豪马国际有限公司	微孔珩磨机	圆度：0.15微米 圆柱度：0.5微米 表面粗糙度Rz（固体颗粒）：0.5微米 表面粗糙度Rz（研磨）：0.2微米 尺寸精度： $\pm 0.5$ 微米 直径范围内研磨：从0.015毫米 珩磨直径范围：0.25至16毫米 非常小或很大的纵横比的孔 难加工材料 中断孔
B3-602	乐嘉文有限公司	Wieland Anlagentechnik GmbH	Jig Grinding, Universal Vertical Grinding 坐标磨，通用立磨

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-602	乐嘉文有限公司	Supfina Grieshaber GmbH & Co. Kg	Superfinishing, Flat Finishing, Fine Grinding, Double Disc Grinding 超精磨、平面精磨、精磨、双端面磨削
B3-602	乐嘉文有限公司	GST Grinder GmbH	ExternalInternal Cylindrical Grinding, GrindingHard Turning, GrindingMilling, GrindingGroove Milling, GrindingFinishing, GrindingPost Process Measuring 外内圆磨, 磨削硬车削, 磨削铣削, 磨削槽铣, 磨削精加工, 磨削后加工测量
B3-602	乐嘉文有限公司	Curtis Machine Tools Limited	Precision Grinding; Cylindrical Grinding, CNC Grinding, Tool Grinding, Surface Grinding, Peel Grinding, Thread Grinding, Worm Grinding, Profile Grinding, Centerless Grinding 精密磨削;外圆磨削、数控磨削、刀具磨削、平面磨削、剥离磨削、螺纹磨削、蜗杆磨削、异形磨削、无心磨削
B3-602	乐嘉文有限公司	Meccanica Nova S. p. A.	Internal Grinding Systems, External Grinding Systems, Special Grinding Systems 内磨系统, 外磨系统, 特殊磨削系统
B3-602	乐嘉文有限公司	KAPP NILES GmbH & Co. Kg	Gear profile grinding machines, Gear Centres, Rotor grinding machine, Special Machines, Gear Measuring 齿轮轮廓磨床, 齿轮中心, 转子磨床, 特殊设备, 齿轮测量
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	卧式小珩磨机	适合珩磨孔径范围: $\Phi 3-50\text{mm}$ 主轴转速: 250-3000 转分泛围内, 只需改变频率可得任何转速 主轴电机: 1.5KW 冲程长度: 0-160m无级可调 冲程速度: 72-320 次分范围内 冲程电机: 0.75K 珩磨油油箱容量: 85 升 冷却油泵: 供油量 25 升分, 电机 90W 机床照明: 灯泡 36V, 40W(最大 60W)可调 试灯臂。 电源: 380V, 50HZ 三相四线 整机功率: 小于2KW 重量: 约800Kg

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	立式珩磨机床	该系列数控珩磨机可实现加工难度大、尺寸精度高、长径比长、长孔、薄孔的精密零件加工。孔表面粗糙度 $Ra \leq 0.1 \sim 0.2 \mu m$
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	卧式珩磨机床	大型卧式深孔珩磨机床珩磨直径可达1,000mm,珩磨深度达20,000mm。细长孔深孔珩磨深径比可达200倍。
B4-321	天津睿丰精密机械有限公司	中心孔磨床	工件外径: $\Phi 5 \sim \Phi 125 \text{ mm}$ 工件长度: $30 \sim 1500 \text{ mm}$ 工件最大重量: 100 Kg 中心孔角度: $60^\circ$ 中心孔直径: $\Phi 2 \sim \Phi 50 \text{ mm}$ 行星轴行程: 1.5 mm
B4-321	天津睿丰精密机械有限公司	数控外径磨床	工作台旋径 $246\text{mm} \sim 470\text{mm}$ ; 顶心距离: $200 \sim 1500\text{mm}$ ; 最大工件重量: 60Kg-250Kg; 最大工件外径: $\Phi 240-450\text{mm}$ ; 可研磨长度: $200-1500\text{mm}$ ; 中心高: $123-235\text{mm}$ .
B4-321	天津睿丰精密机械有限公司	数控螺纹磨床	工作台旋径: $\Phi 360\text{mm}$ 顶心距离: $400-1000\text{mm}$ 可研磨螺纹长度: $200-600\text{mm}$ 可研磨最大工件: $\Phi 200\text{mm}$
B4-321	天津睿丰精密机械有限公司	数控内径磨床	工作台旋径 $400\text{mm}$ ,可研磨长度 $150\text{mm}$ ,可研磨内径 $\Phi 6@150\text{mm}$ ,最大工件外径 $\Phi 300\text{mm}$ ,最大工件长度 $180\text{mm}$ .
B4-321	天津睿丰精密机械有限公司	数控复合式内外径磨床	研磨长度 $300\text{mm}$ 研磨内径 $\Phi 6 \sim 300\text{mm}$ 研磨外径长度 $100\text{mm}$ 可研磨外径 $250\text{mm}$ 最大工件重量 $150\text{Kg}$ 最大工件外径 $250\text{mm}$ 最大工件长度 $450\text{mm}$ 中心架 $\Phi 150\text{mm}$
B4-323	浙江中茂科技有限公司	液静压磨床主轴	液静压磨床主轴配置直连传递介面,应用于卧式磨床规画如旋转磨床、卧式磨床、立式磨床卧轴,主轴全速域震动标准在超低震动 $0.1\text{mms}$ 以下,主轴转速可根据砂轮轴线速度规划做转速设计与批配,刀具介面为外锥形法兰介面应用,应用于超硬材研磨、光学磨稜、晶圆研磨、新能源高接触率零件研磨达镜面研削条件。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-332	北京特思迪设备制造有限公司	双端面精磨\研磨机 TDL-700	加压方式：气缸 最大压力：600kpa 砂轮直径：700mm 砂轮环宽：：200mm 磨削最大直径：180mm 砂轮最高转速：105rpm 内环最高转速：60rpm 上盘驱动功率：5.5kw 下盘驱动功率：5.5kw 内环驱动功率：2.0kw
B4-332	北京特思迪设备制造有限公司	高性能-双端面精磨\研磨机TDG-700	加压方式：DPS 最大压力：1050Kgf 砂轮直径：700mm 砂轮环宽：：200mm 磨削最大直径：180mm 砂轮最高转速：145rpm 内环最高转速：90rpm 上盘驱动功率：7.511kw 下盘驱动功率：7.511kw 内环驱动功率：3.5kw
B4-332	北京特思迪设备制造有限公司	高性能-双端面精磨\研磨机TDG-1200	加压方式：DPS 最大压力：2300Kgf 砂轮直径：1150mm 砂轮环宽：370mm 磨削最大直径：380mm 砂轮最高转速：130rpm 内环最高转速：80rpm 上盘驱动功率：18.530kw 下盘驱动功率：18.530kw 内环驱动功率：7.511kw
B4-622	中山欧凯贸易有限公司	高精度周边磨床 高精度段差磨床 高精度六轴工具磨床	除标准精密磨床产品外，斯瓦特还为客户提供非标准化机床开发定制服务，精准对接多样化工业场景需求。SvartUG在工业软件服务系统方面，其产品覆盖 3D 仿真、AI 制造等前沿领域，可兼容各类通用机器语言，具备出色的通用性与适应性，广泛应用于汽车工业、电子制造、机械制造、精密模具、航空航天、石油及医疗等多个重要制造业领域。
B4-701	江西奈尔西蒙斯赫根赛特中机有限公司	WOTAN S6U系列万能磨床	1. 中心高 325mm 2. 最大外圆加工直径 800mm 3. 最大外圆磨削长度 2000mm 4. 最大工件重量(使用中心架) 1300Kg 5. 最大砂轮线速度 63ms

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			6. 最大内孔加工直径 620mm 7. 最大内孔磨削深度 800mm 8. 最大工件长度 8002900mm 9. 最大砂轮尺寸 600*80*203.2mm 10. 纵轴最大移动速度 15mm/min 11. 转台最大速度 1转/min 12. 总功率 70KW
B4-822	砂霸（上海）国际贸易有限公司	去毛刺机10-Series-1300-MG	标准配置：- 可移动悬臂，双位调节，带重量补偿 - 砂盘用于去除粗糙的毛边 - 小工件高阻尼防滑垫 - 集尘用可拆托盘 - 变频控制驱动 - 1300x 800 mm 工作台 - 重约 270 Kg - 400 V 1.5 kW 电机连接真空吸附平台 - 侧板可根据工件高度调节，以保护个人安全和加工大工件 - CE安全认证
B4-822	砂霸（上海）国际贸易有限公司	去毛刺机42-Series-1350-WRB	标准配置：- 集中安装用户友好型人机界面控制面板 - 电动输送工作台开口0.8-100 mm - 转盘上配备顺时针和逆时针旋转的转刷磨头各 4 个 - 变频驱动控制输送带，速度0.2-8 mm/min - 窗式面板及内部照明，便于观察加工过程 - 刷辊超长使用寿命，不少于 3000 小时 - 进料和出料端的LED 灯显示机器状态 - 可配置 1-4 个磨头 - 带自动循环清洁的真空吸附平台 - 刷辊和研磨带快速更换系统 - CE安全认证
B5-011	贵阳险峰机床股份有限公司	数控轧辊磨床MGK8440×20	最大磨削直径（砂轮直径Φ600毫米）：200mm 最小磨削直径（砂轮直径Φ400毫米）：120mm 最大顶尖距：2000mm 工件最大重量（托磨）：1500Kg 工件转速：5~120转分（无级） 砂轮最大线速度：40米/秒 工件最大中凸（中凹）量：≤2mm 中心架支承直径：Φ130~Φ230mm C型测量架测量范围：Φ100~Φ400mm
B5-021	无锡光洋机床有限公司	无心磨床KC300	主机参数：加工范围Φ10mm~Φ20mm 最大加工长度300mm 砂轮尺寸 Φ500×305×304.8 导轮（铸铁+橡胶）尺寸Φ330×305×203.2 功率35KVA 重量7.5吨。 主要自动化配置：发那科10轴 导轮台下滑板主进给 1轴

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			导轮台上滑板 1轴 砂轮轴向移动 1轴 砂轮修整器 2轴 导轮修整器 2轴 龙门上下料 2轴 输送料架工位过渡 1轴
B5-031	北京第二机床厂有限公司	数控高速宽砂轮外圆磨床B2-GPW20	最大回转直径：320mm； 最大磨削直径：200mm； 最大磨削宽度：200mm； 工件最大质量：100Kg； 中心高：160mm； 砂轮直径：600mm； 砂轮线速度：50ms。 外圆圆度（顶磨）：≤0.0015mm； 圆柱度：≤0.003mm； 表面粗糙度：Ra≤0.32um.
B5-031	北京第二机床厂有限公司	高精度数控外圆磨床MGK1320E	直径磨削范围：5mm-200mm； 顶尖距：500mm； 中心高：125mm； 顶尖间最大重量：50Kg； 数控轴数：两轴（X轴为砂轮进给轴，Z轴为工作台轴） 最小进给量：X、Z轴均为0.001mm； 砂轮最大尺寸：400-50-203mm
B5-031	北京第二机床厂有限公司	高精度内外圆复合磨床B2-GK3032	磨削直径范围：10-320mm； 顶尖距：1500mm；中心高：180mm； 顶尖间最大承重：150Kg； 头架锥孔：模式5号； 尾架锥孔：模式4号； 端面砂轮：砂轮规格 500×80×203 砂轮线速度：45ms 外圆砂轮：砂轮规格 400×50×203 砂轮线速度：35ms 内圆砂轮：转速：24000rmin 磨削孔径范围：16-125mm 磨削深度：200mm.
B5-031	北京第二机床厂有限公司	双驱式数控高速CBN磨床B2-GPD20	磨削直径范围：5-200mm； 顶尖间最大重量：30Kg； 头架：锥孔 模式4号 转速 0-200rpm 尾架：锥孔 模式4号 转速 0-200rpm CBN砂轮规格：480x50x180mm 砂轮最大线速度：120ms

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-032	金轮机床（广东）有限公司	高精度数控万能外圆磨床L1200	主要技术参数 顶尖距1200mm 中心高225mm 两顶尖支撑最大工件重量（带夹具）100Kg 理论最大工件直径 $\phi$ 450mm 砂轮架滑动X轴 最大行程400mm 移动速度10mm/min 分辨率（最小进给量）0.0001mm 光栅尺（海德汉） 直线导轨形式 工作台Z轴 最大行程1350mm 移动速度12mm/min 光栅尺（海德汉） V-平导轨形式 砂轮架及B轴 回转范围 $-30^{\circ}$ ~ $+225^{\circ}$ ，无极分度 重复精度 $\leq 3$ （补充） 回转 $180^{\circ}$ 时间 $\leq 3$ （补充） 光栅尺（海德汉） 驱动形式力矩电机直驱（补充） 控制系统西门子SINUMERIK 828D 整机空间尺寸4250*2852*2123
B5-101	上海机床厂有限公司	数控端面外圆磨床MK1632A	磨削直径 $\Phi 0$ -320mm 最大顶尖长度 500mm 最大工件重量 80Kg 砂轮规格 $\Phi 600 \times 90(120) \times \Phi 305$ mm 砂轮轴线与Z轴线夹角 $\pm 30^{\circ}$ 砂轮电机功率 11(15)KW 砂轮线速度 45ms（60ms、90ms） X轴、Z轴最小可编程增量0.001mm 圆度 0.001mm 纵截面直径一致性 0.002mm 外圆粗糙度Ra0.2 $\mu$ m 圆弧粗糙度Ra0.32 $\mu$ m 端面粗糙度Ra0.32 $\mu$ m
B5-101	上海机床厂有限公司	数控内圆磨床H392	工作台上方回转直径 $\Phi 400$ mm 工件最大重量（含夹具）100Kg 最大磨削孔径 $\Phi 200$ mm 最大孔深200 mm 最大工件长度（含夹具）750 mm 工作台回转角度 $-10^{\circ}$ 至 $20^{\circ}$ 工件转速（无级）15~300r/min 内外圆砂轮线速度 50ms 砂轮电机功率 15KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			圆度 0.002mm 纵截面直径一致性 0.002mm 外圆粗糙度Ra0.2 μm
B5-101	上海机床厂有限公司	数控内螺纹磨床 SK7620AF	可磨内螺纹直径20~200mm 最大磨削深度200mm 可磨螺距1~100mm 中心高250mm 最大工件长度250mm 最大工件重量50Kg 可磨最大螺旋升角±20° 可磨螺纹头数 1~99 内螺纹砂轮最高转速45000rpm 中径锥度 0.003100mm 100mm滚道内行程变动量0.004mm 相邻滚道行程变动量 0.002mm 表面粗糙度Ra 0.32 μm
B5-101	上海机床厂有限公司	数控外螺纹磨床 SK7420A×2000	最大磨削直径 200mm 最大磨削长度 2000mm 最小磨削直径 16mm 最大回转直径 480mm 最大安装长度 2250mm 最大工件重量 250Kg 可磨最大螺旋升角 ±30° 可磨螺纹头数1-99 砂轮规格 Φ500×10、15、24×Φ305 mm 2π弧度内螺旋线误差 0.002mm 螺纹全长中径圆度误差 0.005mm 300mm内行程变动量 0.004mm 表面粗糙度 Ra0.32 μm
B5-101	上海机床厂有限公司	数控外圆磨床MKA1332A ×500	磨削直径 Φ0-320mm 最大磨削长度 500mm 最大工件重量 150Kg 中心高 180mm 砂轮电机功率 11KW 砂轮线速度 35ms (45 ms) X轴、Z轴最小可编程增量 0.001mm 圆度 0.0015mm 纵截面直径一致性 0.003mm 外圆粗糙度Ra0.2 μm
B5-101	上海机床厂有限公司	数控随动磨床H393	最大磨削直径320mm 最大偏心距30mm 最大工件重量50Kg 中心高200mm 砂轮电机功率15KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			砂轮线速度80ms 圆度0.002mm 纵截面直径一致性0.002mm 外圆粗糙度Ra0.2 μ m
B5-102	宇环数控机床股份有限公司	立式双端面磨床 YHDM760YHDM760	1、加工尺寸：外径≤Φ480mm，内径≥Φ140mm，厚度20-40mm； 2、生产节拍：15件分钟； 3、加工精度： 3.1 平面度0.02mm 3.2 平行度0.03mm 3.3周向DTV0.008mm 3.4 径向DTV0.03mm 3.5表面粗糙度Ra1.6mm 3.5 涂层厚度偏差0.1mm 3.7两工作面磨削量偏差0.2mm
B5-102	宇环数控机床股份有限公司	高精度数控立式双端面磨床YHMG7758YHMG7758	1、砂轮Φ585mm×Φ195mm×7.5mm（树脂砂轮）Φ585mm×Φ195mm×6.5mm（CBN金刚石砂轮）； 2、加工件外径Φ10mm-Φ120mm； 3、加工件厚度0.8mm-40mm； 4、磨头最小进给量0.001mm； 5、磨头转速100-890转分钟，无级调速； 6、磨头主轴功率2x2230千瓦； 7、磨头升降行程80100mm； 8、送料盘转速1-10转分钟，无级调速； 9、磨头升降伺服电机功率2.62KW； 10、送料电机功率2.2KW； 11、修整电机功率1.2KW； 12、控制系统西门子808D；
B5-102	宇环数控机床股份有限公司	高精度立式磨削中心 YHMZG28100	设备尺寸：8500mm*8500mm*5000mm 工作台直径：Φ1000mm带T型槽 最大回转直径：Φ1100mm 圆弧端齿加工： 最大齿深：12mm 最大全齿深：12mm 齿数范围：14~200个，可加工奇数齿和偶数齿 加工风扇二级整体叶盘的圆弧端齿压力角范围：30°—45° 最大磨削齿直径：Φ350mm 最大工件直径：Φ1100mm 可用金刚石碟片最大外径：≥Φ130mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			砂轮直径范围：Φ115-600mm 工作台最大承载（闭式静压）：2000Kg 工作台转速（无极）：0—100 r/min 工作台径向跳动：≤0.001 mm 工作台轴向跳动：≤0.001 mm 旋转轴的最小分辨率：0.0001° 用电量：80KVA
B5-102	宇环数控机床股份有限公司	精密数控万能磨床 YHJMKM1432	顶尖距：1500mm 中心高：180mm 顶尖支撑的最大工件重量：300Kg X轴行程：380mm X轴最大移动速度：15mm/min Z轴行程：1650mm Z轴最大移动速度：15mm/min B轴头架旋转角度：-20° —+200° 外圆磨电机功率：38Kw 额定转速：4300rpm 最大砂轮尺寸：Φ500×Φ203×60mm 外圆磨最大砂轮线速度：120ms 内圆磨电机功率：12Kw 内磨头最高转速：42000rpm 头架转速：1—500rpm 装夹锥度：MT4： 尾架套筒直径：Φ50mm 尾架微调补偿：±40 μm 用电量：80KVA
B5-102	宇环数控机床股份有限公司	数控定梁龙门导轨平面磨床YHJMKg5230	主要规格参数： 设备尺寸（长*宽*高）： 16800mm*8100mm*5600mm 最大磨削工件重量：20000Kg 龙门间距：3300mm 卧式磨头砂轮主轴转速：1500rpm 砂轮主轴转速（无级调速）：800—2500rpm 立式万能磨头主轴电机功率：15Kw 立式万能磨头回转角度：±90° 最小分度值：1° 用电量：100KVA
B5-102	宇环数控机床股份有限公司	高精度立式双端面研磨（抛光）机YH2MG84125	上、下盘尺寸：Φ1250×Φ345×4550mm 游星轮数量：4个 工件尺寸（最大）：420mm（直径或对角线长）mm 工件厚度尺寸范围：0.440mm 上盘转速（无级调速）：5-30 rpm 下盘转速（无级调速）：5-60 rpm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			太阳轮转速（无级调速）：5-25 rpm 内齿圈转速（无级调速）：5-25 rpm 最大加工压力：1500 Kg 上盘电机功率：11 Kw 下盘电机功率：22 Kw 太阳轮电机功率：1.8 Kw 内齿圈电机功率：4.4 Kw 机床总功率：约55 Kw 机床主机尺寸：约2855×2550×3020 mm 机床总重量：约14000 Kg
B5-112	旭昇智能科技（常熟）有限公司	数控成型磨床	外型尺寸3500mm*2543mm*2405mm 机械重量7900Kg 最大磨削长度（X 轴左右向）1100mm 最大磨削宽度（Z 轴前后向）400mm 主轴中心到工作台面高度距离450mm 加工承载重量500Kg 工作台尺寸1000mm*400mm T 型槽（尺寸*数量）14mm*3 工作台面到地面高度1020mm 精度定位精度0.003mm 重复定位精度0.002mm 精度检验方式ISO 9001:2015
B5-122	杭州芝元机电有限公司	五轴磨削中心KgSM-5012CNC	工作行程：1250mm*650mm*650mm 工作台尺寸：L：1200mm，W：600mm X轴最大快速移动速度：25000mmmin 机床配备伺服分度工作台： A轴摆动范围：120° ~+40° B轴摆动范围：≥±45° C轴摆动范围：0° ~360° 伺服分度工作台最大承重70Kg 光栅尺最小分辨率： X、Y、Z轴：0.0001mm A、B、C轴：0.0001° 砂轮主轴转速范围：50rpm~10000rpm 机床定位精度：X、Y、Z≤0.004mm，A、B、C≤7.2' ' 机床重复定位精度：X、Y、Z≤0.002mm，A、B、C≤3.6'
B5-122	杭州芝元机电有限公司	数控缓进磨床KgS-328CNC	工作台面尺寸（宽'长）：320'800mm 工作台安装面尺寸（宽'长）：320'800mm 工作台横向最大行程：840mm 滑动架最大行程：320mm 磨头砂轮中心至工作台面距离最小：100mm 最大：500mm 金刚石滚轮中心至工作台面距离：160mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			工作台横向移动速度：0-12000 mmmin 磨头垂直进给速度：0-1000mmmin 滑动架纵向移动速度：0-2000mmmin 砂轮转速：1000-1800rmin 砂轮电动机功率：15kWAC380V 冷却冲洗泵压力：8-10bar 流量：367 Lmin 机床总功率（约）：38kW
B5-191	上海鸿宁珩磨机械有限公司	卧式珩磨机	加工范围 1孔径：标准机床加工范围25-450MM，特殊设计可以达到1000MM. 2 长度：系统化配置，标准2米，3米，4米，6米， 8米，特殊设计可以达10米。 往复 1电机功率4.2KW 2冲程速度：1-40MMIN 3加工过程中随时可以调整，具有短冲程功能 电气控制系统 1 西门子S7系统PLC控制系统 工件装夹 1标准机床装置V型夹具 主轴 1 电机功率 5.5KW 2主轴转速 0-350 RPM 进给 1，油石自动进给功能 2，具有多功能负载装置，工作负载，报警负载以及无火花磨削负载 基本要求 1，电源：380V，50HZ，三相 2，气源：0.6MPA 冷却系统 标准配置冷却机箱容积， 350L. 磁性分离器过滤
B5-202	威海洋润智能装备有限公司	精密平面磨床FSG2550A	工作台尺寸 Table size (W*L) mm 254*508 磨削范围 Max, griinding size (W*L) mm 200*500 主轴中心线到台面的距离 Max.distance form spindle center to table mm 450 工作台承重 Max.loading capacity(include chuck) Kg 180

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-202	威海洋润智能装备有限公司	精密万能外圆磨床 UCG2060NC	中心高 Center height mm 135 磨削外圆直径范围 Grinding diameter (external) mm 8-200 磨削外圆最大长度 Grinding length(external) mm 600 磨削内孔范围 Grinding hole diameter(inner) mm 25-100 磨削内孔深度 Grinding depth(inner) mm 125 最大工件重量 Max.work piece Kg 100
B5-202	威海洋润智能装备有限公司	精密平面磨床 FSG60120NC	工作台尺寸 Table size (W*L) mm 630*1250 磨削面积 Max.grinding size(W*L) mm 630*1250 主轴中心线到台面距离 Max.distance from table to spindle center mm 600 工作台承重 (含吸盘) Max.loading capacity(include chuck) Kg 970 主轴功率 Motor of spindle kw11 磨头垂直最小进给量 Wheel head vertical feed or rate mm 0.001
B5-205	北京广宇大成数控机床有限公司	数控高精度立式磨床 MGK28160	工作台直径: $\Phi$ 1600mm 最大工件重量: 3000Kg 最大工件高度: 500mm 最小磨削工件内孔: 350mm 直线伺服轴定位精度: $\leq$ 0.008mm 直线伺服轴重复定位精度: $\leq$ 0.004mm 工作台回转精度(轴向径向): $\leq$ 0.002mm 砂轮主轴回转精度(轴向径向): $\leq$ 0.002mm
B5-205	北京广宇大成数控机床有限公司	数控外圆磨床 MKS13321000, 双驱动 CBN	圆度: 0.0015mm 纵截面内直径一致性: 0.005mm 表面粗糙度: Ra0.4 外圆直径磨削范围: $\Phi$ 8~ $\Phi$ 320mm 外圆最大磨削长度: 750、1000、1500mm 头架主轴转速(无级): 30-300rmin 头架主轴锥孔锥度: 莫氏5# 砂轮最大线速度: 4560msec;

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-221	浙江成也数控机床有限公司	缓进给成型磨床	工作台尺寸：300mm*700mm 主轴中心最大距离：620mm 工作台最大承重：500Kg 与基准面的平行度：300:0.003mm 粗糙度：Ra0.08 左右导轨结构：双V硬轨 驱动方式：油压 速度：3-25mm/min 前后、上下导轨结构：线轨 前后、上下驱动方式：线轨滚珠丝杆+伺服电机 MPG每刻显示：0.0010.010.1 MPG每转显示：0.1110 速度：0-1200mm/min 进给量MPG每刻度：0.0010.010.1 进给量MPG每转：0.1110 速度：0-1200mm/min 主轴外径：120(OP:150) 砂轮尺寸：Φ400*Φ127*40 主轴电机：7.5(OP:11)
B5-221	浙江成也数控机床有限公司	圆盘磨床	X轴：450mm Z轴：300mm 最大磨削直径：600mm 最大磨削高度：300mm 主轴轴速：1000-2500rpm 主轴电机功率：7.5KW 主轴轴径：140mm 最小定位单位：0.001mm 控制系统：FANUC 0i-TG 回转电磁吸盘转台转速：10-100 磨头砂轮尺寸：Φ350×Φ127×40 XZ轴驱动电机：22Nn3KW 转台承重额定：300Kg 转台电机功率：3.7KW 机床总重量：7000Kg 占地面积（长×宽×高）：1300×3100×2900mm
B5-231	无锡中新源机械有限公司	数控内圆磨床	磨削孔径                    20-200 磨削深度                    200 工件装夹长度               600 工件转速                    30-500 砂轮转速                    根据零件孔径选择 最小进给量                  0.001 X轴重复定位精度           0.003 Z轴重复定位精度           0.004

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-233	台州市新潮珩磨设备制造有限公司	单轴重型立式珩磨机 XCLH-2215G	名称、型号：XCLH-2215G单轴重型立式珩磨机 珩孔直径范围（mm）：Φ20～Φ150 最大珩孔深度（mm）：200（400、600定制） 主轴最大行程（mm）：400 加工主轴个数：1 工作台形式：前后移动 主轴旋转速度：80-1500(rmin) 主轴往复速度：2-28（mmin） 主轴旋转伺服电机功率：3.5KW 主轴冲程伺服电机功率：3.5KW 进给伺服电机功率：0.4KW 总功率：≈10KW 外形尺寸（mm）：≈2000x1400x2600 机器重量：≈3000Kg
B5-233	台州市新潮珩磨设备制造有限公司	双轴轻型立式珩磨机 XCLH-2206x2	名称、型号：XCLH-2206x2双轴轻型立式珩磨机 珩孔直径范围（mm）：Φ5～Φ60 最大珩孔深度（mm）：160 主轴最大行程（mm）：320 加工主轴个数：2 工作台形式：前后移动 主轴旋转速度（rmin）：250-2500 主轴往复速度（mmin）：2-40（mmin） 主轴旋转伺服电机功率：2.2KWx2 主轴冲程伺服电机功率：2.2KWx2 进给伺服电机功率：0.4KWx2 总功率：≈10KW 外形尺寸（mm）：≈1500x1700x2300 机器重量：≈2000Kg
B5-233	台州市新潮珩磨设备制造有限公司	全铸造双工位珩磨机 XCWH-5000	名称、型号：XCWH-5000全铸造双工位珩磨机 加工范围：Φ3～Φ100mm 冲程长度：0～160mm 主轴转速：250～3000RPM 主轴电机：2.2KWx2 5～200Hz变频电机 冲程速度：80～250次分 冲程电机：0.75KWx2
B5-301	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	精密外螺纹磨床HC-1000T	主要技术参数： 最大螺纹长度：1000mm 最大螺纹直径：320mm 两顶尖支撑最大重量：150Kg 螺旋升角范围：±30° 砂轮线速度：80ms XZ均采用矩形静压导轨 XZ轴定位精度：0.004mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			XZ轴重复定位精度：0.002mm XZ轴最小进给量：0.1um 磨削精度； 螺纹全长中径误差：0.001mm 标准试件最高精度可达：P0级
B5-301	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	亚 $\mu$ 磨削中心HC-3501000U（高速版）	主要技术参数 顶尖距：1000mm 中心高：175mm 两顶尖支撑最大重量：150Kg 砂轮线速度：120ms XZ均采用矩形静压导轨 XZ轴定位精度：0.004mm XZ轴重复定位精度：0.002mm X轴最小进给量：0.1um 磨削精度： 标准试件直线度： $\leq 0.003$ mm 标准试件最高磨削圆度：0.2um
B5-301	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	亚 $\mu$ 中心孔磨床HCG1600	主要技术参数： 最大磨削长度：1600mm 最大回转直径：430mm 最大工件重量：300Kg 可磨中心孔角度：60° 磨削精度： 中心孔的径向跳动 $< 0.001$ mm 中心孔圆度 $< 0.001$ mm 中心孔表面粗糙度：Ra0.1-0.2
B5-301	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	精密内螺纹磨削中心HC-180NTU	主要技术参数： 最大螺纹长度：180mm 最大螺纹直径：100mm 最大工件重量：20Kg 螺旋升角范围： $-12^{\circ}$ $-+25^{\circ}$ 可磨螺纹螺距：1-24mm X轴采用直线导轨+滚珠丝杠 Z轴采用直线导轨+直线电机 磨削精度： 标准试件最高精度：V25P $\leq 0.005$ mm V50P $\leq 0.008$ mm
B5-301	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	超精密CNC曲面磨床HC-SG12x5	主要技术参数： 工作台台面尺寸：1000x400mm 最大载重量：500Kg 可磨工件厚度：300mm 磨削精度： 轮廓度：0.002 $\Phi 500$ mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-302	新乡日升数控轴承装备股份有限公司	中心孔研磨机MK4735A	适用长度1000mm轴类中心孔的研磨加工。
B5-302	新乡日升数控轴承装备股份有限公司	双端面研磨机2M84100C	2M84100C 双面研磨机 主要技术参数： 砂轮盘尺寸：970×380×55（CBN厚度为5）mm 最大加工直径：285mm 最大加工高度：100mm 上盘功率：7.5 kW 转速范围：5~50rmin 下盘功率：7.5 kW 转速范围：5~50rmin 内环功率：3 kW 转速范围：5~40 rmin 尺寸控制系统分辨率：设定0.001mm 日本Magnescale 典型零件研磨精度： 零件名称：6205轴承外圈（材料：GCr15；淬硬：HRC60~65） 平行度：0.002mm；平面度：0.002mm；等高度：0.0025mm；表面粗糙度：Ra0.2 μm
B5-303	杭州平野精密机械有限公司	精密圆台磨床PSG-300CMS2-R	工作台直径：300mm 工作台最大研磨半径：175mm 工作台面至主轴中心最大距离：400mm 转台电机：0.12KW
B5-303	杭州平野精密机械有限公司	精密平面磨床PSG-5010CMS	工作台工作面积：1000*500mm 工作台左右最大移动量：1140mm 工作台前后最大移动量：560mm 工作台面到主轴中心最大距离：600mm 主轴电机功率：7.5HP
B5-303	杭州平野精密机械有限公司	数控平面磨床PSG-525CNC	工作台面积：500*250mm 工作台左右最大移动量：550mm 工作台前后最大移动量：270mm 工作台面至主轴中心最大距离：470mm 主轴电机功率：5HP
B5-305	南京南特精密机械有限公司	龙门超精密镜面磨床GDW-13200up	工作台面积：2000mm*1100mm，行程2200mm 磨削高度：650mm门宽：1300mm 各轴最小微进刀量0.001mm卧轴磨头功率40HP立式磨头功率：15HP 主轴转速：采用变频装置伺服传动旋转0.001角度自动锁紧 数控系统：西门子或法那科五轴控制系统 加工范围：2000mm*1100mm*650mm卧轴主轴转速：0-1050RPM位移速度：5-25mm/min 精度（精度标准）：0.003米

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-305	南京南特精密机械有限公司	直线导轨专用磨床GLW-96I400	技术参数：各轴最小微进刀0.001mm. 磨头功率35HP26KW，采用动静压主轴，采用法那科或西门子系统，加工范围：线轨规格15-65，长度4000mm。加工精度：线轨等宽0.0024000线轨组合高度：0.0054000
B5-321	湖北利锐特精密机电设备有限公司	外圆珩磨机WYH-8000	珩磨机适用于直径 $\Phi 50\text{ mm} \sim \Phi 400\text{ mm}$ ，长度1000 mm~5000 mm的工件外圆珩磨的加工。 加工节拍：500~900 cm <sup>3</sup> h（最大可达1200 cm <sup>3</sup> h）。 加工尺寸精度：h6~h7。 加工表面粗糙度： $\leq \text{Ra}0.2$ 。 顶尖间最大工件重量：10000 Kg。 机床外形尺寸（不包括冷却系统）：9000 mm（长） $\times$ 1600 mm（宽） $\times$ 2500 mm（高）。 机床总功率：40 kW。
B5-321	湖北利锐特精密机电设备有限公司	立式珩磨机JLH-500	1、机床外形尺寸：2670（宽） $\times$ 3500 $\times$ 5550（高）2、工作台规格：双装夹、三工位，伺服行走，功率2KW3、冲程长度：25504、加工孔径范围：18-4505、工件外径最大夹持范围：30-5506、主轴电机：5.5KW7、进给电机：1000W8、升降往复电机：5.5KW9、往复速度：0-25米每分，可调10、传感器量程：0-1000牛米，精度0.5级11、加工精度H6表面粗糙度 $\text{Ra} \leq 0.2$ 圆度0.0112、数控系统：基于Windows平台全数字化工控机系统13、带自动检测和自动修复功能
B5-321	湖北利锐特精密机电设备有限公司	深孔珩磨机SWH-3000	一、设备的总体性能1、适用加工工件直径97mm-450mm，工件长度1000MM-2850MM的缸筒产品内孔珩磨的加工；通孔及盲孔使用简单方便。2、机床加工产品的满足表面粗糙度 $\leq \text{Ra}0.4$ 。 二、设备主要技术参数 技术参数机床外型尺寸：8540 $\times$ 1000 $\times$ 800（不包括冷却系统） 机床总功率：13.5KW 加工范围：最大长度：2850mm，最大孔径： $\Phi 450\text{mm}$ 最小孔径： $\Phi 97\text{mm}$ 夹持范围：50mm-400mm400mm-620mm加工节拍：平均：350-450cm <sup>3</sup> h 最大：700 cm <sup>3</sup> h 尺寸精度：H6-H8圆度：0.01mm-0.03粗糙度： $\text{Ra}0.08 \sim \text{Ra}0.4$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-331	浙江全顺机床有限公司	数控精密内外圆复合磨床MFG1000	中心高 170mm 外圆直径磨削范围 8~32mm 内圆直径磨削范围 (1.5L) 15~100mm 轴类最大磨削外圆长度 1000mm 工件最大磨削重量 顶磨100Kg 夹磨25Kg 伺服头架顶尖孔莫氏锥度 MT4 伺服头架卡盘 160mm 伺服头架转速 30~300rmin 尾架顶尖孔莫氏锥度 MT4 尾座套筒移动量 40mm 直切砂轮尺寸 (线速度) 500x50x203 (≤50ms) 斜切砂轮尺寸 (线速度) 400x40x203 (≤35ms) 砂轮架最大移动量 400mm 内圆磨具电主轴转速 10000rpm 工作精度(本公司标准试样件) 外圆圆度 ≤0.001mm 纵截面直径一致性 ≤0.003mm 外圆表面粗糙度 ≤Ra0.1
B5-331	浙江全顺机床有限公司	随动式数控曲轴外圆磨床MK8320x500-CBN	可磨外圆直径 8-200mm 可磨最大外圆长度 500mm X轴最大行程 250mm Z轴最大行程 600mm 砂轮尺寸 450x20x203 砂轮线速度 80ms XZ 轴最小进给单位 0.001mm 工作精度 (公司标准试磨件) 圆度 0.0015mm 纵截面一致性 0.003mm 表面粗糙度 Ra0.32
B5-332	东莞金研精密研磨机械制造有限公司	高精密双端面研磨机KS450TL-C	上、下盘驱动 主轴系统 I功率: 15KW I转速: 1000RP 电气柜 • 工作电压: 380V±10% • 三相50Hz 砂轮盘 • 类型: 陶瓷结合剂CBN砂轮 • 底座规格: Φ450x Φ220x 47 设备尺寸: 11750(W)×2300(D)×2800(h) mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-332	东莞金研精密研磨机械 制造有限公司	高精度双端面研磨机 KD10DL	磨盘驱动： 伺服电机 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：4.0KW</li> <li>• 转速范围：0~2000RPM可调</li> </ul> 磨盘Z轴进给驱动 伺服电机+精密行星减速机 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：0.75KW • 进给速度：0.002mm-0.1mmsec（可调）</li> </ul> 磨盘X轴移动驱动： 伺服电机+精密行星减速机 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：0.75KW</li> <li>• 进给速度：0.01mm-0.1mmsec（可调）</li> </ul> 工件驱动 分割器 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：0.09KW</li> <li>• 分割数：16</li> </ul> 修整砂轮驱动 伺服电机 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：0.4KW</li> <li>• 转速范围：0~3000RPM可调</li> </ul> 设备尺寸：长宽高：2300(L)×1400(W)×2100(H)
B5-332	东莞金研精密研磨机械 制造有限公司	双端面研磨机KS1000YQ	上、下盘驱动 交流变频齿轮电机 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：11KW</li> <li>• 转速范围：5~56RPM可调</li> </ul> 内环驱动 伺服电机+齿轮减速机 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率：4.5KW</li> <li>• 转速范围：5~60RPM可调</li> </ul> 砂轮盘 规格：O. D1000mm×I. D350mm×H50mm 设备尺寸： 14360(W)×2310(D)×2650(H)mm
B5-341	北平机床（浙江）股份 有限公司	精密复合数控磨床	工件直径≤Φ320mm 加工长度1000mm 外圆表面粗糙度Ra≤0.01μm 磨削外圆圆度≤0.6μm 内圆圆度≤0.8μm： 顶尖距：1100mm， 中心高：175mm， 两项尖支撑最大重量：80Kg 顶尖锥度：MT4 Z轴（工件水平移动）：1080mm， X轴（砂轮前后移动）：285mm， C轴（工件轴）：1500RPM

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			B轴（砂轮回转）：- 35° ~ 265° 直线轴最大运行速度：20mm/min， 直线轴分辨率：0.0001mm， 旋转轴分辨率：0.0001°， 直线轴定位精度：0.003mm， 外圆砂轮最大直径：500mm， 外圆线速度范围：25-100ms
B5-341	北平机床（浙江）股份有限公司	数控外圆磨床BP8	单端主轴孔形式：Φ25mm精密法兰 精磨粗磨轴最大转速：12000/9000rpm 磨削工件直径：Φ1~1625mm 磨削工件最大长度：250mm
B5-341	北平机床（浙江）股份有限公司	精密立式磨床	最大磨削直径：≤Φ800mm 最大高度500mm 定位精度0.004mm 内圆圆度≤2μm 内圆圆柱度≤2.5μm（Φ300X100试件） 粗糙度Ra≤0.2。 旋径：850mm， 中心高：175mm， 支撑最大重量：400Kg X轴（工件水平移动）：850mm， X轴（砂轮上下移动）：750mm， C轴（工件轴）：200RPM B轴（砂轮回转）：180° 直线轴最大运行速度：10mm/min， 直线轴分辨率：0.0001mm， 旋转轴分辨率：0.0001°， 直线轴定位精度：0.003mm， 外圆砂轮最大直径：300mm， 砂轮线速度：30-45ms
B5-505	宁夏银川大河数控机床有限公司	双轴高档数控珩磨机 2MK2210X2	珩孔直径：30-100mm 珩孔深度：200mm 最大行程：500mm 主轴往复速度：3-40mm/min 主轴旋转速度：80-600rpm 两个主轴之间距离：800mm 工作台长：800mm 工作台行程：1700mm 可实现平台珩磨、螺伞珩磨（最大网纹夹角可达150度） 等各种高精、智能化珩磨技术要求。
B5-521	重庆恒博机械制造有限公司	立式、双工位外圆磨床 HBLW1540-DLS	产品尺寸：主机长3300MM 宽2480MM 高2200MM 8吨 附件重约1吨 加工长度400MM 回转直径150MM 产品重量5Kg 加工精度≤0.8um. 占地面积18平米。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-541	浙江固本精密技术有限公司	数控立式直角磨床SG-400FSL	设备工作台最大移动量左右*前后:1070*200mm;工件最大尺寸长*宽*高:400*400*300mm;工作台最大承重(含吸盘)680Kg;三轴最小进给量 0.001mm;主轴转速(变频控制)500-3500r. p. m。 设备有专用的磨削软件,可自动磨削、自动修整、自动补偿,可设粗磨、半精磨、精磨、光磨,对应不同工序可分设不同的左右速度,保证工件磨削的粗糙度和尺寸精度一致性。 机床采用全罩+移门防护结构。
B5-541	浙江固本精密技术有限公司	高精度数控外圆磨床CG-2050P	高精度, SIEIENS828DS1 控制系统, xzc三轴西门子伺服,轴最小进给分辨率:0.1u,砂轮自动变速自动修整自动补偿,又轴标配海德汉全闭环光栅,纸带磁性过滤水箱,移门全置防护。设备最大磨削外径中200,磨削长度 500mm。
B5-543	无锡市昌亿机床制造有限公司	立磨复合MKLF-300	加工范围 最大磨削孔径:300mm 最大磨削外径:400mm 最大磨削深度:400mm 加工精度 内、外圆度:0.002mm 内、外园柱度:0.003mm 内、外圆同心度:0.005mm 内、外圆与端面的垂直度:0.005mm 定位精度 X1X2Z1Z2定位精度:0.008mm X1X2Z1Z2重复定位精度:0.002mm 其他参数 吸盘最大直径:400mm 最大工件承重量:500Kg 工件回转直径:500mm X1、X2最大行程:500mm Z1、Z2最大行程:500mm X1X2Z1Z2最大移动速度:6mm/min 工作台转速:10-120mm
B5-543	无锡市昌亿机床制造有限公司	外圆复合MK1432B	加工范围 外圆最大磨削长度:1000mm 外圆磨削直径范围:8-320mm 内圆磨削直径范围:20-150mm 内圆磨削最大深度:180mm 加工精度内、外圆度:0.002mm 外圆圆柱度:0.003mm 表面粗糙度:Ra0.32um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			定位精度 X、Z轴定位精度:0.008mm X、Z轴重复定位精度:0.002mm B轴定位精度:±10角秒 B轴重复定位精度:±2角秒 其他参数 顶尖至台面中心高:180mm 工作台回转角度:+4-3° 尾架套筒移动量:40mm 头尾架顶尖锥度:莫氏5号 最大砂轮尺寸:600*20-70*305mm 头架卡盘直径:200mm
B5-543	无锡市昌亿机床制造有限公司	数控多功能复合磨床 MKF2110+B	加工范围 磨削内孔直径范围:10-100mm 磨削内孔最大深度:120mm 磨削外圆直径范围:15-150mm 磨削外圆最大长度:100mm 加工精度 内孔、外圆圆度:0.002mm 内孔、外圆圆柱度:0.003mm 内孔、外圆同心度:0.003mm 内孔、外圆表面粗糙度:Ra0.4 μm 内孔、外圆与端面垂直度:0.004mm 定位精度 XZ1Z2轴定位精度:0.005mm XZ1Z2轴重复定位精度:0.002mm B轴定位精度:±10角秒 B轴重复定位精度:±2角秒 其他参数 X轴最大行程:450mm Z1Z2轴最大行程:400mm XZ1Z2最大运动速度:10mm/min
B5-543	无锡市昌亿机床制造有限公司	主轴鼻端复合MKZB-200	加工范围 内(锥)孔直径:20-200mm 内(锥)孔深度:200mm 最大外(锥)径:300mm 外(锥)圆磨削长度:200mm 内、外圆锥度:±5 工件主轴中心高:160mm X轴最大行程:400mm Z轴最大行程:450mm 加工精度 X轴定位精度:0.003mm 重复定位精度:0.002mm 内、外圆度:0.002mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			内、外圆柱度：0.002mm 内、外圆同心度：0.002mm 表面粗糙度：0.0032mm
B5-543	无锡市昌亿机床制造有限公司	车磨复合MCK150	加工精度 内孔粗糙度：Ra0.4 内孔圆度：0.002mm 内孔外圆柱度：0.004mm 加工范围 磨削孔径范围：10-150mm 内孔最大磨削深度：120mm 工件最大旋径：300mm 进给机构最大行程：400mm 工作台往复最大行程：350mm 工件最大承载重量：50Kg
B5-552	临清兴和宏鑫机床有限公司	数控立轴复合磨床 2MK9565	机床主要技术参数 1. 机床工作台直径 $\phi$ 650mm 2. 机床最大磨削高度 300mm 3. 最大磨削外径 $\phi$ 650mm 4. 机床可以磨削内径范围 $\phi$ 200-- $\phi$ 500mm 5. 机床工作台转速范围 50—300rmin 6. 磨头主轴转速范围（变频调速）1000-4000rmin 7. 磨头左右(X轴)最大移动量 800mm 8. 磨头垂直(Z轴)最大移动量 350mm 9. X轴移动速度 50-3500mmmin 10. Z轴移动速度 50-2000mmmin 11. 立磨头主轴电机功率 11Kw 12. 工作台旋转电机功率 4Kw（变频调速）
B5-552	临清兴和宏鑫机床有限公司	数控立轴圆台平面磨床 MK74125	机床主要技术参数 磨削的最大尺寸（直径 $\times$ 高） $\Phi$ 1250x400mm 工作台直径（电磁吸盘） $\Phi$ 1250mm 工作台转速 5-25rmin（变频可调） 工作台移动距离 650mm 工作台移动速度 4.8mmmin 磨头主轴转速 740rmin 磨头进给速度范围 0.2-200（mmmin） 磨头电机功率 45KW 磨头升降电机功率 14.5Nm 工作台移动电机功率 1.1KW 工作台旋转电机功率 3.0KW 电子手轮倍率 $\times$ 1 $\times$ 10 $\times$ 100 砂瓦尺寸 80 $\times$ 25 $\times$ 150mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-552	临清兴和宏鑫机床有限公司	数控卧轴圆台平面磨床 MK7380C	<p>机床主要技术参数</p> <p>1、电磁工作台直径800mm</p> <p>2、最大磨削工件高度340mm</p> <p>3、拖板纵向移动最大行程520mm</p> <p>4、拖板纵向移动速度（无极变速）100-4000 mmmin</p> <p>5、工作台转速30-120 rmin</p> <p>6、砂轮主轴转速1440 rmin</p> <p>7、砂轮尺寸（外径×宽×内径）500×50×203 mm</p> <p>8、手轮最小进给量0.001mm</p> <p>9、手轮进给倍率×1、×10、×100</p> <p>10、电机的功率与转速：</p> <p>(1). 磨头砂轮主轴电机7.5 Kw 1440 rmin</p> <p>(2)工作台旋转电机5.5Kw 1440rmin</p> <p>(3)工作台拖板移动伺服电机14.3NM 2000 rmin</p> <p>(4)磨头垂直升降伺服电机9.55NM 2000 rmin</p>
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	数控内螺纹复合磨床	<p>磨削范围：主要针对滚珠丝杆螺母的磨削加工，一次装夹可完成滚珠螺母的内螺纹、外圆和端面的复合磨削</p> <p>磨削直径：Φ8-Φ80 mm</p> <p>磨削长度：120 mm</p> <p>可磨螺纹头数：1-99（任意）</p> <p>可磨削螺纹升角：0-25°</p> <p>装夹方式：三爪卡盘</p> <p>上下料方式：桁架机器人上下料</p>
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	数控外螺纹磨床	<p>磨削范围：三角型螺纹、梯型螺纹、行星滚柱丝杆、滚珠丝杆、蜗杆等零件的高精度磨削。</p> <p>磨削直径：Φ8-Φ80 mm</p> <p>工件总长：≤400 mm</p> <p>装夹方式：两项一驱</p> <p>上下料方式：桁架机器人上下料</p>
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	丝锥多工位同步磨削中心	<p>磨削范围：HSS直槽、螺尖槽、螺旋槽丝锥的沟槽、螺纹、切削锥、激光打标多工位同步加工。</p> <p>磨削直径：M3-M16</p> <p>螺旋角度：0°~+50°</p> <p>磨削长度：≤80 mm</p> <p>工件总长：45-120 mm</p> <p>装夹方式：两项，方尾作浮动驱动</p> <p>上下料方式：六轴机器人上下料</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	挤压丝锥螺纹磨床	磨削范围：挤压丝锥、螺纹环规、切削丝锥螺纹的磨削，满足不同轮廓、牙型、螺距、铲型。 磨削直径：M2-M30 螺纹长度：≤150 mm 螺纹升角：-15°~+15° 工件总长：30-200 mm 装夹方式：两项，方尾作浮动驱动 上下料方式：六轴机器人上下料
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	立式复合磨床	磨削范围：一次装夹，多工序组合，零件内径、外径、端面、背端面的高精度复合磨削。 内径磨削：Φ40-Φ600mm，长度≤400mm 外径磨削：Φ40-Φ800mm，长度≤500mm 装夹方式：磁性吸盘 上下料方式：手动上下料
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	卧式复合磨床	磨削范围：多工序组合，零件内径、外径、端面、背端面的高精度转台式复合磨削 内径磨削：Φ6-Φ200 mm 外径磨削：Φ10-Φ200mm，长度≤500mm 装夹方式：两项一驱 上下料方式：桁架机器人上下料
B5-602	湖南宇晶机器股份有限公司	双端面精磨机YJ-SJM1200B	上(下)盘尺寸：Φ1200mm 盘宽：334mm 游星轮数量：6个 最大工件直径：Φ310mm 最大工件厚度：80mm 上(下)盘转速：0~120RPM 太阳轮转速：0~80RPM 主电机功率：36KW 上盘加压范围：0~1200Kg 电源耗电量：3相-380V~65KVA 设备尺寸：3693×3130×2617mm 机器重量：10000Kg
B5-603	深圳市兴富祥科技有限公司	数控静压无心磨床HFC-1808HMNC-17A	标准工作台 Φ1-Φ50mm 特别工作台直径 Φ40-Φ120mm 研磨砂轮尺寸（外径x宽x内径） Φ455x205xΦ228.6 调整砂轮尺寸（外径x宽x内径） Φ255x205xΦ111.2 主轴形式 液静压型 主轴旋转精度 <0.0015mm 供油压力 25±1Kgcm <sup>2</sup> 研磨砂轮转速砂轮可调转速 1520 rpm（600-2500rpm）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			调整砂轮转速 1-300 rpm 砂轮驱动马达 15HP (11kW) AC38050Hz 调整砂轮驱动马达 4HP (3kW) AC20050Hz 工作台驱动马达 2.2kW AC20050Hz 工作台进给精度 (Y1轴) 0.001mm 机械尺寸 2350×1960×1550mm 机械重量 3050 Kg
B5-603	深圳市兴富祥科技有限公司	精密刀片周边磨床 HFPM-350	额定功率 0.4 最大旋转角度 360 定位精度 ±2 自动测量探针分辨精度 3 自动测量探针行程 32 额定功率 1.1 最大移动量 150 重复定位精度 ±0.005 定位精度 ±0.005 额定推力 (直线电机) 1.2 最大移动量 150 重复定位精度 ±0.003 定位精度 ±0.002 额定功率 1.7 最大移动速度 30 重复定位精度 ±2 定位精度 3 额定功率 6 转速 (无级调速) 100-1500 砂轮直径 Ø350 外切圆直径 Ø40 磨削后角 -75 - +25 磨削厚度 15 控制精度 ±0.03 三轴行程 1200260200 控制系统 新代控制系统 料仓容量 300
B5-603	深圳市兴富祥科技有限公司	静压数控无心磨床HFC-2012HCNC	标准刀架加工直径 Φ1~Φ60mm 特别刀架加工直径 Φ50~Φ180mm 研磨砂轮尺寸 (外径×宽×内径) Φ510×305×Φ254mm 导轮尺寸 (外径×宽×内径) Φ355×305×Φ150mm 主轴形式 液静压型 主轴旋转精度 <0.0015mm 供油压力 25±1Kgcm <sup>2</sup> 研磨砂轮转速 1350 (600-1800) rpm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			导轮转速 1-300 rpm 工作台伺服单元(Y轴) 3kW AC200V50Hz 工作台进给分辨率(Y轴) 0.0001mm 工作台进给精度(Y轴) 0.001mm 修整进给手轮 2mmrevolution 0.01mmeach graduation 机器尺寸 4500×2600×2100mm 机器重量 7300Kg
B5-701	江苏飞象数控设备有限公司	立式磨床VG-600	1. 磨削孔径 $\varnothing$ 100mm-180mm(工件外径 $\leq$ 600mm) 内孔最大磨削长度400mm 2. 磨削孔径 $\varnothing$ 180mm-580mm(工件外径 $\leq$ 600mm) 内孔最大磨削长度500mm 3. 最大磨削外圆 $\varnothing$ 600mm 4. 外圆磨削长度600mm 5. 转台承重500Kg 6. 转台转速(max)250rpm 7. 转台盘面直径 $\varnothing$ 600mm 8. 砂轮进给速度(XZ轴) 10mm/min 9. 砂轮架进给分辨率0.001mm 10. 外磨砂轮轴最高转速8000rpm 11. 内磨砂轮轴最高转速15000rpm 12. 砂轮直径 $\varnothing$ 50~ $\varnothing$ 255mm
B5-701	江苏飞象数控设备有限公司	高精度无心磨床FX13	1. 切入磨削 (1) 磨削直径: 2~60mm (2) 最大磨削长度(标准托架): 245mm 2. 通磨 (1) 磨削直径: 2~60mm (2) 最大磨削长度(标准托架): 200mm 3. 砂轮规格(外径*宽度*内孔): P500×250×305mm 4. 导轮规格(外径*宽度*内孔): P350×250×203mm
B5-701	江苏飞象数控设备有限公司	高精度无心磨床M400	1、切入磨削 (1) 磨削直径 : 10~200mm (2) 最大磨削长度: 390mm 2. 通磨 (1) 磨削直径10~200mm (2) 最大磨削长度(标准托架) 300mm 3. 砂轮规格(外径*宽度*内孔): P600×400×305mm 4. 导轮规格(外径*宽度*内孔): P350×400×203mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-701	江苏飞象数控设备有限公司	高精度无心磨床FX11	1. 切入磨削 (1) 磨削直径: 2~60mm (2) 最大磨削长度(标准托架): 245mm 2. 通磨 (1) 磨削直径: 2~60mm (2) 最大磨削长度(标准托架): 200mm 3. 砂轮规格(外径*宽度*内孔): P500×250×305mm 4. 导轮规格(外径*宽度*内孔): P350×250×203mm
B5-703	北京大足同进机械有限公司	RC06A单冲程顺序珩磨机	最大珩孔直径: 50mm 最大珩孔深度: 150mm 加工主轴个数: 5 工作台工位数: 6 主轴传动方式: 共用伺服电机+齿形带 主轴最高转速: 2000rmin 主轴行程: 590mm 冲程速度: 20mmin
B5-703	北京大足同进机械有限公司	ZMK228数控立式珩磨机	最大珩孔直径: 80mm 最大珩孔深度: 200mm 主轴个数: 1 主轴最大转速1000rpm 最大行程: 360mm 速达调整方式: 无级调速 主机重量: 2500Kg 占地面积(宽*深) 1400*2600mm
B5-703	北京大足同进机械有限公司	MH150数控立式珩磨机	最大珩孔直径: 150mm 最大珩孔深度: 400mm 加工主轴个数: 1 主轴传动方式: 伺服电机 主轴最高转速: 2000rmin 主轴行程: 600mm 冲程速度: 20mmin 进给方式: 定量扩张 进给速度最小设定值: 0.01u次 工作台面高度: 600mm
B5-711	大丰市华磨机床厂	数控平面磨床	三轴数控 台面: 300*600mm 台面: 500*250mm 台面: 600*400mm
B5-711	大丰市华磨机床厂	数控磨床	台面: 500*250mm 数控磨床

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-713	宁夏力源科技有限公司	数控珩磨机WDX06×16	珩孔直径范围 8-60mm 最大珩孔深度 60mm 主轴（箱）冲程长度（最大） 260mm 主轴（箱）冲程速度范围 2-28mm/min 主轴转速范围 200-2000r/min
B5-901	广东科瑞精密研磨技术有限公司	DDH300卧式双端面磨床	在 DDH 系列机床上，由一个传输料盘将工件传输并经过磨削区。通过这种方法，可以对各种形状的工件进行双面磨削。根据机床的配置，有四种可用的不同磨削方法。这使得 DDH 系列磨床成为各种工件磨削的理想选择，能够以高质量、灵活、经济地方式加工各种类型工件。配置简易的自动化即可满足小批量、多品种的产品磨削，同时也可选择手动加载。
E1-A001-4	莱玛特·沃尔特斯（沈阳）精密机械有限公司	高精度数控成型缓进磨床M9	展品主要参数： 机床配置有50KW功率、10000RPM转速、350N.m大扭矩的高功率高速度主轴 前后纵向750mm大行程 砂轮利用率超过80%； 同时可适配顶置和台面滚轮180mm宽度 刀库可扩容至30把砂轮 三轴快速移动速度超过30米/分钟。
E1-A011	上海星合机电有限公司	行星丝杆磨床2840X-4.1	加工外径：Φ10-Φ280mm 磨削长度：400mm 模数：0.2-4mm 齿数：1-999 磨齿螺旋角：±15° 磨螺纹螺旋角：±25° 最高精度：DIN2 量产精度：DIN4 磨齿砂轮直径：Φ15-100mm 磨螺纹砂轮直径：Φ250-350mm 砂轮最高线速度：40ms 磨齿砂轮最高转速：40000rpm 磨螺纹砂轮最高转速：10000rpm 工件重量：30Kg 工件驱动方式：直驱 控制系统：法格 控制软件：星合嵌入式成形磨软件 数控轴数：6 机床尾座：伺服尾座 机床主机尺寸：3190×2580×2438 重量：6.5吨 配电功率（不含过滤系统）：35KVA

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A011	上海星合机电有限公司	螺纹磨床WG3080H-1.2	加工外径：Φ10-Φ300mm 磨削长度：700mm 装夹长度：800mm 模数：0.5-8mm 螺旋角：±30° 最高精度：DIN1 量产精度：DIN3 最大砂轮直径：Φ500mm 砂轮最高线速度：50ms 砂轮最高转速：5000rpm 工件重量：50Kg 工件驱动方式：直驱 控制系统：法格 控制软件：星合嵌入式成形磨软件 数控轴数：6 机床尾座：伺服尾座 机床主机尺寸：3581×3104×2403 重量：7.5吨 配电功率（不含过滤系统）：40KVA
E1-A011	上海星合机电有限公司	螺纹磨床SK7625-1.1	最大工件回转直径：280mm 最大工件安装长度：200mm 可磨工件直径 内螺纹：20-250mm 外圆：20-250mm 可磨螺纹螺距：1-24（公制） 可磨内螺纹最大螺旋角：±20° 工件主轴转速 内螺纹：0.2-100rpm 外圆及肩面：50-150rpm 砂轮主轴转速 内螺纹：25000rpm 外圆：10000rpm 砂轮尺寸 内螺纹：16-80mm 外圆：250-350mm 砂轮线速度 内螺纹：28ms 外圆：45ms 工件重量：30Kg 工件驱动方式：直驱 控制系统：法格 控制软件：星合嵌入式螺纹磨软件 数控轴数：5 机床主机尺寸：2900×2580×2438 重量：7吨 配电功率（不含过滤系统）：35KVA

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A011	上海星合机电有限公司	蜗杆砂轮磨床3270T-1.1	加工外径：Φ10-Φ320mm 磨削长度：700mm 模数：0.5-10mm 齿数：1-999 螺旋角：±45° 最高精度：DIN4 量产精度：DIN5 砂轮直径：Φ200-300mm 砂轮最高线速度：40ms 砂轮最高转速：6000rpm 工件重量：100Kg 工件驱动方式：直驱 控制系统：法格 控制软件：星合嵌入式成形磨软件 数控轴数：6 机床尾座：伺服尾座 机床主机尺寸：3720×2400×2445 重量：7吨 配电功率（不含过滤系统）：40KVA
E1-A112	安徽力成智能装备股份有限公司	高精密数控外圆磨床	主要参数 最大加工直径：Φ250mm 最大加工长度：600mm 最大荷重：80Kg 主轴最大旋径：Φ260mm 主轴电机：5.5Kg 最大砂轮：Φ450xΦ127x120 XZ行程：180600mm
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	SK7620C数控内螺纹磨床（陕西汉江机床有限公司）	最大工件长度 200mm 可磨直径 25~200mm 可磨圆柱内螺纹最大长度 125mm 可磨螺纹螺距 1~24mm 可磨螺纹最大导程角 ±12° 可磨螺纹头数 1~45任意 砂轮主轴最大转速 24000rmin 砂轮直径 Φ22~Φ80mm
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	SK7120A数控外螺纹磨床（陕西汉江机床有限公司）	最大安装直径 200mm 最大顶尖距 350mm 可磨直径 2~200mm 可磨螺纹最大长度 250mm 可磨螺纹最大螺距 任意 可磨螺纹最大导程角 ±30° 工作台最大移动速度 6000 mmmin 砂轮架最大移动速度 3000 mmmin 工件旋转速度 0.5~100 rmin

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	MKS1332CBN×7.5数控高速外圆磨床（陕西秦川格兰德机床有限公司）	最大磨削直径 $\Phi 320$ mm 最小磨削直径 $\Phi 15$ mm 最大工件重量 150 Kg 最大磨削长度 750 mm 工件最大回转直径 $\Phi 355$ mm 机床中心高 270 mm CBN砂轮尺寸 $\Phi 500 \times 55$ （最宽） $\times \Phi 148$ 宽度 线速度 80~120 ms
E1-B211	无锡泰诺工具有限公司	数控成型磨齿机FGM-350	工件最大尺寸 $\Phi 350\text{mm} \times 800\text{mm}$ 工件模数 M0.5-M8 螺旋角范围 $\pm 45^\circ$ 磨削头数 任意 最大磨削深度 18mm 磨削有效长度 700mm 精度 DIN3962 四级 两顶尖距 0-800mm 头架顶尖中心高 210mm Z轴行程 820mm X轴行程340mm Y轴行程70mm 砂轮电主轴规格 功率 18.5KW 29.4Nm 转速 $\leq 15000\text{rpm}$ 修整电主轴规格 功率 620W 1.2Nm 转速 $\leq 8000\text{rpm}$ （可调） 最大砂轮规格 $\Phi 250 \times \Phi 50 \times 25\text{mm}$ 尾架顶尖锥孔 莫氏 4# 主轴刀柄 HSK63C, 法兰夹紧 数控系统FANUC（Oi-MF Plus） 机床总功率 60KVA
E1-B211	无锡泰诺工具有限公司	数控内螺纹磨床NGM-100F	工件外径 $\Phi 8\text{mm} \sim \Phi 160\text{mm}$ 工件宽度 10mm~100mm 工件内孔 $\Phi 6\text{mm} \sim \Phi 100\text{mm}$ 磨削长度 125mm 磨削槽宽 $\Phi 0.6\text{mm} \sim \Phi 3.175\text{mm}$ 螺纹螺距 0.25~6mm 螺旋角范围(A) $\pm 25^\circ$ 被加工工件精度 螺母 $\leq C3$ 级 螺纹 相邻螺距误差 $\leq 0.001\text{mm}$ ; 在 100mm 长度上 $\leq 0.005\text{mm}$ ; 牙形半角误差 $\leq \pm 8'$ 粗糙度 $\leq Ra0.32$ 头架顶尖中心高 265mm Z轴行程 420mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			X轴行程310mm 砂轮电主轴转速 42000rpm 10KW 修整电主轴规格 ≤8000rpm 机床床身 铸件体 数控系统FANUC Oi-MF Plus 总功率 25KVA
E1-B211	无锡泰诺工具有限公司	数控外螺纹磨床WGM-400X	工件尺寸 Φ200* 400mm, 最大 50Kg 工件模数 M0.5-M4 (单边 M8) 螺旋角 ±25° 最大磨削深度 10mm 磨螺纹螺距 0.25~6mm 最大磨削宽度 25mm 丝杆 ≤C3 级 蜗杆 ≤DIN3974 齿形 4 级 螺旋线 4 级 粗糙度 ≤Ra0.16 两顶尖距 0-400mm Z轴行程600mm X轴行程330mm 砂轮转速 ≤4000rpm 22KW 70Nm 修整轴转速 ≤8000rpm 砂轮规格 Φ500×Φ203×10-40mm (*2) 最大快移速度 20000mmmin 床身 人造大理石 数控系统FANUC (Oi-MF Plus) 机床总功率 3x380V, 50Hz, 50KVA
E1-B433	北京航空精研机电技术有限公司	砂轮动静压永磁同步电主轴	主要技术参数: 主轴轴径φ32~φ200mm 电机功率: 4.0kw~55kw 主轴径向跳动小于0.001mm 主轴轴向跳动小于0.001mm 主轴转速: 50~15000rpm
E1-B433	北京航空精研机电技术有限公司	动静压主轴	主要技术参数: 主轴轴径φ32~φ200mm 主轴径向跳动小于0.001mm 主轴轴向跳动小于0.001mm 主轴转速: 50~3000rpm
E2-B313	北京天玛智控科技股份有限公司	智能机器人去毛刺中心	设备尺寸: 2000*2000*2480 工装最大负载: 1000Kg 兼容最大工件尺寸: 600*600*600 (可定制) 去毛刺最大深度: 260mm 去毛刺孔径范围: 1-8mm (钻削), 8mm以上 (磨削) 力控精度: ±1N

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-A212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RDDBB1300	加工宽度 1300mm 加工厚度 0.5-150mm 总功率 52KW 外形尺寸 2272*3740*2720mm 总重量 5600Kg
E3-A212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RD1300	加工宽度: 1300mm 加工厚度: 0.5-150mm 总功率: 24KW 外形尺寸: 2220*2710*2600 总重量: 3600Kg
E3-A212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RZR1300	加工宽度 1300mm 加工厚度 0.5-150mm 总功率 50KW 外形尺寸 2272*3740*2720mm 总重量 5300Kg
E3-B093	苏州锃道研磨技术有限公司	自动砂带砂块去毛刺机 ZD-800MTK	工作台宽度: 80010001300MM 加工厚度: 无磁力-0.5-100MM 磁力-2-100MM 送料速度: 0.8-4mm/min变频可调 砂带速度: 8-20m/s变频可调 砂块速度: 7.5m/s 额定电压: AC380V50Hz 最大功率: 无磁力121217KW 磁力: 181721.5KW 气压: 0.6-0.8MPa 重量: 200022003000Kg
E3-B093	苏州锃道研磨技术有限公司	拉丝辊刷去毛刺组合机 ZD-800BR	工作台宽度: 800100013001600MM 加工厚度: 1-80MM 送料速度: 1-8mm/min变频可调 砂带速度: 2.2-11m/s变频可调 滚刷速度: 9-18r/s变频可调 公转速度: 9-19r/min变频可调 额定电压: AC380V50Hz 最大功率: 真空32KW40KW48KW 磁力21KW25KW33KW 气压: 0.6-0.8MPa 重量: 2200Kg3100Kg3700Kg
E3-B323	吉林瑞铭机电设备有限公司	丝母滚道抛光机	抛光机的工作原理为: 应用不同材质的磨料, 对工件轴的物理表面进行抛光, 在降低工件表面粗糙度的同时, 还做了轴向抛光织构。减少油封由工件直线运动, 压块零件损坏, 提高工件的使用寿命。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-B323	吉林瑞铭机电设备有限公司	丝杆滚道抛光机	抛光机的工作原理为：应用不同材质的磨料，对工件轴的物理表面进行抛光，在降低工件表面粗糙度的同时，还做了轴向抛光织构。减少油封由工件直线运动，压块零件损坏，提高工件的使用寿命。
E4-A001	四川普什宁江机床有限公司	数控坐标磨床NJ-MK42801	工作台面长度：1440mm 工作台面宽度：860mm 工作台纵向行程：1300mm 工作台行程速度(X轴)：5~3000mmmin 工作台允许最大载重量：800Kg X向定位精度Ab：0.004mm X向重复定位精度R：0.002mm 磨头箱横向行程(Y轴)：800mm 磨头箱横向行程速度(Y轴)：5~3000mmmin 磨头箱垂直行程(W轴)：635mm Y向定位精度Ab：0.004mm Y向重复定位精度R：0.002mm 磨轮往复冲程长度(Z轴)：170mm 磨轮往复冲程速度(Z轴)：0.01~22mmmin S轴转速：10~300rmin C轴转速：≤30rmin 行星磨削最大磨孔直径：Φ180mm
E4-A401	滕州市三合机械股份有限公司	Belt grinder S-75	Model: S-75 Motor power: 3 kW Contact wheel: 200x75 mm Belt size: 2000x75 mm Belt speed: 34 msec
E4-B101	浙江日发精密机床有限公司	数控内螺纹磨床SKD7620	最大磨削直径：φ150mm； 最大磨削长度：150mm； 最大螺旋升角：±15°； 砂轮线速度：≤80ms； 工件转速：10-800rpmmin； 内磨砂轮尺寸8-60mm； 任意 2π mm 长度上：0.002； 任意 100mm 长度上：0.005； 中径尺寸变动量：0.006； 表面粗糙度：Ra0.32；
E4-B101	浙江日发精密机床有限公司	数控丝杠磨床SK7405	最大磨削直径：φ50mm； 最大顶尖距：200mm 最大螺旋升角：±10°； 砂轮线速度：≤60ms； 工件转速：10-200rpmmin； 砂轮尺寸：400X127X10 头尾架顶尖：莫氏 4号；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			任意 $2\pi$ mm 长度上: 0.002; 任意 100mm 长度上: 0.004; 中经尺寸变动量: 0.005; 表面粗糙度: Ra0.2;
W2-B295	廊坊市北方天宇机电技术有限公司	滚磨光整加工设备	设备加工时, 工件、磨块、磨剂及水按一定比例装入滚筒中, 滚筒既公转又自转, 从而使滚筒中工件及滚磨介质在离心力和强制流动力的作用下, 相互间产生碰撞、挤压、划擦和刻划作用, 以实现对工件外表面高效的光整加工及去毛刺处理。
W2-B415	无锡市锡山区半导体先进制造创新中心	自动光学非球面抛光机 ULP050	针对超硬光学模具材料硬度高、脆性大、化学性质稳定与难加工的特点, 开发了全自动光学非球面抛光机。实现了具有亚微米级面形精度与纳米级表面粗糙度的超精密抛光, 并依据在位测量系统与配套补偿抛光算法来实现待加工零件面形精度的在线测量及误差补偿加工, 满足光电产业对超精密抛光技术与装备的迫切需求。 Y轴行程50mm, 重复定位精度 $\pm 1\mu\text{m}$ ; X轴行程150mm, 重复定位精度 $\pm 1\mu\text{m}$ ; B轴行程 $\pm 90^\circ$ , 重复定位精度 20角秒;
W3-A311	中国机械总院集团海西(福建)分院有限公司	五轴数控气囊式抛光机床	1、设备长 $\times$ 宽 $\times$ 高: 5.5 $\times$ 3.5 $\times$ 4; 2、设备重量: 10吨。
W3-A311	中国机械总院集团海西(福建)分院有限公司	精密磨削中心	1、设备长 $\times$ 宽 $\times$ 高: 6.5m $\times$ 2.5m $\times$ 2m; 2、设备重量: 10吨。
W3-A411	河南乐锐创智刀具有限公司	刀具刃口珩磨机	产品名称: 刀具刃口珩磨机 产品型号: CTHM-300 主要参数: 供电规格: 三相五线制 功率: 整机 $<$ 5KW, 运行 $<$ 3KW 尺寸: 1100*1700*2200mm 重量: 1.5T 使用环境: 环境温度10-40 $^\circ\text{C}$ , 湿度15-85%, 无振动的环境中使用。
W3-B222	神创智能装备(苏州)有限公司	数控复合磨床(异形磨) SSM-G2030-4B	砂轮进给轴(X): 最大行程;380mm, 进给速度0.001-6000mmmin 分辨率 0.0001mm 最大移动速度 18000mmmin 重复定位精度0.0015mm 砂轮进给轴(Y): 最大行程380mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			进给速度 0.001-6000mmmin 分辨率 0.0001mm 重复定位精度 0.0015mm 工件进给轴(Z): 最大行程 580mm 进给速度 0.001-6000mmmin 分辨率0.0001mm 最大移动速度 18000mmmin 重复定位精度0.0015mm 工件旋转轴(B): 最大回转角度±35° 分辨率 0.0001° 重复定位精度3" NC系统: 西门子828D-磨削工艺包-屏幕尺寸15寸
A1-931	威海天诺数控机械有限公司	镗铣类数控工具系统、 万能镗头, 美式、欧式 、意式快换刀架、钻头 刀磨机、HSK刀柄 50JTCT;F214AF213A;25 1-555D2D;M6380	NC数控工具, 共有20多个品种, 1000多个规格, 有美国CT、德国DIN、日本BT、中国GB标准, 可满足所有加工中心机床实现镗、铣、钻、扩、铰、攻丝等多种工艺需要。万能镗头是坐标镗床、卧式镗床、镗铣类数控机床的主要附件, 完成镗孔、外圆、端面、阶梯孔、切环形槽等多种加工工艺。
A3-672	德国萨克公司	TTB High Precision Tool GrinderGEAR HS	GEAR HS磨削范围: 直径0.02mm到14mm, 齿轮刀具从模数0.05到模数1. TTB可提供所有需要的软件及附件配置
A3-672	德国萨克公司	SAACKE CNC Shaper Cutter Grinding MachineSG I S	SGIS, 应用范围: 最大刀具长度150mm, 直径范围60-120mm, 模数0.5-4, 最大重量20kg
A3-672	德国萨克公司	SAACKE CNC Grinding CenterUW I F	UWIF, 经济型设备, 可制造及修磨刀具。应用范围: 最大刀具直径360mm, 刀具直径3-200mm。配置Numroto软件, 26KW主轴马达, 6工位砂轮库, 可选配机器人上下料, 链条上下料或托盘上下料, CNC自动跟刀架系统等。
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	枪钻磨刀机	修磨范围: $\Phi 1\sim 32\text{mm}$ 和 $\Phi 6\sim 40\text{mm}$ (可以增加 $\Phi 1\sim 2\text{mm}$ , $\Phi 2\sim 3\text{mm}$ 的修磨夹头) 滑台左右向行程: 180mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			滑台前后向行程：80mm 砂轮垂直移动行程：80mm 砂轮轴钻速：2800rpm 电动机：0.55KW 外形尺寸：420X550X480mm
B1-102	上海名古屋精密工具股份有限公司	五轴卧式激光工具磨	机械系统:X轴:470mmY轴:250mm 精度等级:直线轴分辨率:0.0001mm回转箱分辨率:0.0001° Z轴:280mm 最大快移速度:15mm/A轴:125” B轴:125” 控制方式:五轴联动 直线电机 电流式二维光束扫描头 风量:400mH风量:400mH滤芯等级: HEPA级别 工业级超快脉冲激光器:100W*(高功率可选) 1064nm脉宽:500ns频率:1MHZ 精度等级:直线轴分辨率:0.0001mm回转箱分辨率:0.0001° 圆柱形刀具加工范围如工直径 ***:0.2~300mm加工长度*:0~450mm
B1-311	常州市铭泰顺硬质合金有限公司	五轴数控工具磨床30A	外观尺寸: 长*宽=2500mm*1900mm 直线轴参数 横向230mm 最大进给速度6000mm/min 纵向250mm 最大进给速度6000mm/min 垂直200mm 最大进给速度6000mm/min 旋转轴参数 直驱A轴 360° 直驱C轴 -20° ~ +20° 磨头参数: 功率12kw, 最高转速9000RPM 接口形式: HSK40F 加工范围: 长度≤100mm 直径: 0.5-8mm
B1-311	常州市铭泰顺硬质合金有限公司	五轴数控工具磨床20A	外观尺寸: 长*宽=2500mm*1900mm 直线轴参数 横向700mm 最大进给速度10000mm/min 纵向500mm 最大进给速度10000mm/min 垂直300mm 最大进给速度10000mm/min 旋转轴参数 直驱A轴 360° 直驱C轴 370°

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			磨头参数： 功率16.5kw，最高转速9000RPM 接口形式：HSK40F 加工范围： 刃长≤120mm 直径：0.5-20mm
B1-405	北京海宝精机数控机械 有限公司	五轴数控刀片磨削中心 HP250-T	主砂轮直径 250mm 副砂轮直径 125mm 副砂轮夹紧 HSK 主轴最高转速 6000rpmmin 主轴功率 12.5KW 进给单元X轴行程 160mm 最大速度 15000mmmin 定位精度 0.002mm 重复定位精度 0.001mm Y轴行程 480mm 最大速度 15000mmmin 定位精度 0.002mm 重复定位精度 0.001mm Z轴行程 220mm 最大速度 15000 定位精度 0.003mm 重复定位精度 0.002mm B轴行程 -30+15度 最大速度 30rpmmin 定位精度 0.001° 重复定位精度 0.0005° 行程C轴 最大速度 60rpmmin 定位精度 0.0005° 重复定位精度 0.003°
B1-405	北京海宝精机数控机械 有限公司	数控可转位刀片周边磨 床HP400-PLUS	进给运动轴参数表 名 称 传动机构 行程 最大速度 切削进给速度 定位精度 重复定 位精度 X（砂轮进给轴）直线电机 140mm 160mms 0~3600mmmin ≤0.002mm ≤0.001mm Y（砂轮摆幅轴）直线电机 560mm 500mms 0~3600mmmin ≤0.003mm ≤0.002mm B（工件旋转轴）直驱力矩电机 无限制 500° s-1 0~60° min 0.002° 0.0005° C（工件变角轴）直驱力矩电机 -90~+91 ° 90° s-1 0~60° min 0.002° 0.0005 。 主轴电机 额定功率12.6kW 峰值功率15kW 转速 0~3000rpm永磁同步电主轴

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-411	厦门创云精智机械设备股份有限公司	高精度五轴数控工具磨床GM5X-N	GM5X系列 GM5X-N工件夹持范围 $\Phi 2 \sim \Phi 20$ mm工件磨削范围 $\Phi 0.1 \sim \Phi 12$ mm工件长度范围 40-200mm加工外径跳动 $\leq 0.002$ mm加工长度精度 $\pm 0.03$ mm海德汉光栅尺 标配主轴电机 创云数控系统 纽姆编程软件 NUMRoto Plus
B1-413	东莞市千岛机械制造有限公司	数控工具磨床QD588	数控系统新代 磨削直径 $\Phi 3$ mm- $\Phi 32$ (盘类 $\Phi 320$ ) 磨削刃长350mm 端齿磨削长度200mm 加工刀具轮廓精度 $\pm 0.005$ mm 最大刀具重量20Kg A轴功率0.6kw C轴功率1.2kw 电主轴功率24kw 机床总功率35kw A轴重复定位精度4 arc sec C轴重复定位精度4 arc sec 直线轴定位精度 $\pm 0.002$ mm 直线轴重复定位精度 $\pm 0.001$ mm 快速移动x.Y.Z15 m/min 工作台行程X轴Y轴Z轴X: 480Y: 900Z: 300 砂轮直径75~200mm
B1-415	北京德铭纳精密机械有限公司	钻头刃磨床APE40	高精度六爪卡盘, 可选钻头、阶梯钻、三刃丝锥、四刃丝锥凸轮用于修磨, 可修磨直径从2mm到40mm的钻头和丝锥, 齿数1-12个, 可左旋和右旋, 机床符合欧盟的CE标准。
B1-415	北京德铭纳精密机械有限公司	气动升降型金刚石刀具磨床BT-150HS	砂轮直径150mm 砂轮孔径40mm 磨轴功率3kw 速度可调范围500-4000r/min 光学放大倍数70倍 主电源供应功率12kw BT-150HS型超硬工具磨床是经济地制造和修磨 PCD、PCBN和 CVD刀具 制造和修磨硬质合金和高速钢非标刀片。 磨削标准或非标的焊接车刀、机夹刀片、镗刀、槽刀和其它多种类型的刀具时, 容易在这些刀具上磨削出角度和圆弧过渡刃
B1-415	北京德铭纳精密机械有限公司	数控万能工具磨床BT-150DS	磨轴功率5kw, 磨削速度1000-8000r/min, 伺服电机摆动频率0-60次/min, 光学显微镜放大倍数0.7-4倍, CCD系统最大有效放大倍数60倍, 电源动力供应12kw。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-415	北京德铭纳精密机械有限公司	五轴数控工具磨床 DM200	台湾新代系统, 永磁电主轴12kw 0-8000rmin, 主轴驱动器15kw, XYZ轴定位精度0.005mm, AC轴定位精度0.005°, 可安装砂轮数6-8片, 工件柄径3mm-150mm, X轴行程800mm, Y轴行程400mm, Z轴行程220mm, A轴行程连续360°, C轴行程220°
B1-421	桐乡市三精自动化科技有限公司	弯直两用锯磨齿磨床 MC700-4CNC-SC	1三精MCS200GSK科源系统 2X轴行程680mm680mm680mm 3Y轴行程80mm80mm80mm 4B轴±50° ±50° ±45° 5C轴(-5-50°)(-5-50°)0-45°(手动) 6主轴功率4.5KW4.5KW4.5KW 7主轴转速4000-12000rmin4000-12000rmin4000-12000rmin 8砂轮直径Φ180Φ180Φ180 9效率(以350mm为例)10-15minpcs7minpcs7minpcs
B1-421	桐乡市三精自动化科技有限公司	五轴数控旋转锉磨床 XZC-5CNC	夹持旋转锉柄部直径Φ2.35mm-Φ8mm 最大可加工旋转锉直径Φ16mm 最大可加工旋转锉刃长50mm 磨头最大功率4.57.5KW 砂轮直径Φ20-Φ120 砂轮杆外径Φ10Φ16 砂轮杆接口M16X1.5-6h螺纹接口 磨头主轴转速12000rpm24000rpm 工作台行程:XY 180mm180mm 直线轴快速移动速度10mmin 工件主轴转速44rmin 工件轴(A轴)旋转范围 A轴夹持形式35轴弹簧头可选 磨头B轴调整范围±32.5° C轴工作台回转角度工件轴中心高±120°
B1-421	桐乡市三精自动化科技有限公司	五轴数控微刀磨床 GM100-5CNC	工件夹持直径Φ0.3-Φ6.5mmΦ0.3-Φ19mm 工件磨削长度40mm40mm 磨头最大功率4.5kw7.5kw 砂轮直径Φ50-Φ80mmΦ50-Φ80mm 砂轮杆直径Φ10-Φ20mmΦ10-Φ20mm 砂轮杆接口端面定位直连端面定位直连 磨头主轴转速12000rpm12000rpm 磨头垂直升降行程(Z)150mm150mm 工作台行程:XY180mm180mm220mm220mm 直线轴快速移动速度10mmin10mmin 工件主轴转速44rmin44rmin 工件轴(A轴)旋转范围0 磨头B轴调整范围(-40°, +140°)(-35°, +125°)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-422	优科（上海）智能装备有限公司	数控工具磨床plus H	磨削主轴： 径向和轴向上料设计 高精度轴承 终身脂润滑 弹性上料系统 迷宫式密封系统 锥度跳动 0.003mm 最大机床旋转速度 = 28000 rpm 主 轴 信 息 ： TSA 32x160 L30000 rpm TSA 40x160 L28000 rpm TSA 50x160 L24000 rpm TSA 60x160 L20000 rpm 锥度 1:7,5
B1-422	优科（上海）智能装备有限公司	数控工具磨床plus 1	生产轮廓：按需可生产更大的工件 滚刀模数： 0.5-6 滚刀直径： 20mm 长度： 240mm 螺旋角度： +- 45° 修磨槽： 滚刀模数： 12 滚刀直径： 230mm 长度： 240mm 螺旋角度： +- 45° 顶尖距： 345mm 工件原材料：硬质合金高速钢 插齿刀端面可修磨（台阶或圆形） 磨削主轴 电机 22kW X轴： 700mm Y轴： 245mm Z轴： 460mm B轴： 240° A轴： 600rpm 海德汉光栅 雷尼绍工件和 砂轮探针
B1-441	深圳市中勋精密机械有限公司	四位毛刷钝化机 全 自动槽刀片研磨床 全 刀具成形研磨机 全 自动R角研磨机ZD913 GIG5 MFG6 AUTOR- 3	GIG5全自动槽刀片研磨床 额定电压： 3相380V 50-60HZ 尺寸： L1850MMx W1600MMxH2100MM 消耗功率： 20KW 重量： 约3000Kg MFG6刀具成形研磨机 额定电压： 3相380V 50-60HZ 尺寸： L1520MMxW1340MMxH2370MM 消耗功率： 10KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			重量：約2300Kg 全自动R角研磨机AUTOR-3 额定电压：3相380V 50-60HZ 尺寸：L2080MMxW1540MMXH2130MM 消耗功率：5KW 重量：約2500Kg ZD913四位毛刷钝化机 额定电压：3相380V 50-60HZ 尺寸：L1000MMxW800MMxH1750MM 功率：1.2KW 重量：約600Kg
B1-451	浙江良晓精密机械科技有限公司	五轴数控刀片磨床 CPG250T	CPG250T五轴数控刀片磨床，五轴联动，主砂轮直径250mm200mm，配备在线修整和离线修整，机器人自动上下料。
B1-451	浙江良晓精密机械科技有限公司	数控可转位刀片周边磨床CPG400	CPG400数控可转位刀片周边磨床，四轴联动，主砂轮直径：400mm，配备在线修整和离线修整，机器人自动上下料。
B2-201	大光长荣机械股份有限公司	CNC五轴刀具磨床TA-5 Plus	砂輪和工件主軸 砂輪主軸型式內藏式 HSK50E 砂輪主軸功率24 kW 砂輪主軸轉速Max. 10000 rpm 砂輪組最大Ø150mm*3組 工作主軸內孔錐度BT50 研磨範圍：筒夾夾持工件柄徑Ø1~32 mm 自動送料工件柄徑Ø3~16 mm 工件直徑Ø3~32 mm 工件長度Max. 330 mm 研磨長度Max. 300 mm 控制系統：控制器NUM Flexium+68 通用規格：總功率Max. 40 kVA 機台重量7370 Kg7500 Kg(含自動上下料系統) 機台尺寸(寬x深x高)2140x 3422x 2184mm 空氣壓力Min. 5Kgfcm <sup>2</sup>
B2-741	銅翌機械有限公司	數控精密平面磨床HM-650AND	研磨台面直徑(Rotary magnetic chuck dia): 600mm 磁盤最大研磨半徑(Max. grinding radius): 325mm 工作台面至主軸中心距離(Distance from table to spindle center): 450mm 旋轉台轉速(Rotary magnetic chuck speed): 10-150r.p.m. 主軸馬力(Spindlehorse power): 10HP 砂輪尺寸(Wheel size): 355x38x127mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-741	銅翌機械有限公司	數控精密平面磨床DMN-5080CNC	<p>工作台尺寸(Table size): 500x800            工作台面至主軸中心距離(Distance from table to spindle center): 650mm            主軸轉速5060HZ (Spindlespeed 5060HZ): 14501750r. p. m.            主軸馬力(Spindlehorse power): 15HP            前後快速進給(Increment cross feed): 1000mmmin            上下快速進給(Incrementvertical feed): 1000mmmin            砂輪尺寸(Wheel size): 405x50x127mm</p>
B2-751	邁萃斯精密股份有限公司	CNC 齒輪成形磨床GVP-8040	<p>最大工件外徑800mm            齒數範圍9~999齒            最小齒根直徑50mm            模數範圍M2.0~M20            最大可輪磨齒深45mm            螺旋角範圍±45° 滾齒刀規格            最小齒根徑最大工件外徑50mm~350mm            最大刀槽深度50mm            槽數範圍1~99            刀槽螺旋角範圍±40°            最大可加工行程(Y軸) 400(450)mm            最大工件軸可移動行程(Z軸) 500mm            尾座頂尖到工作台面高度 550mm~1250mm            工件台直徑740mm            最大承載重量(工件加治具) 2500Kg            最小可修整砂輪肩部直徑最大砂輪直徑 260mm400mm            最大砂輪厚度70mm            最大砂輪主軸轉速4000 rpm            砂輪主軸馬力15kW            控制器FANUC</p>
B2-751	邁萃斯精密股份有限公司	CNC 創成磨齒機GVC-0500	<p>創成輪磨            工件外徑Ø50~500mm            磨削行程(最大) 500mm            工作台上加工範圍(最小-最大) 300~800mm            工作台上頂尖距(最小-最大) 442~1042mm            主要規格            模數0.5~8            螺旋角±45°            齒數範圍9~998            最大齒深18mm            砂輪規格</p>

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			成形砂輪直徑 蝸桿砂輪直徑( 最小- 最大)Ø221~350mm 成形砂輪寬度 蝸桿砂輪寬度( 最大)160mm 磨削主軸功率37kW 砂輪主軸轉速( 最大) 6000rpm 工作台規格 工作台直徑Ø400mm 工作台承重 ( 最大) 500Kg 工作台孔( 孔徑x 孔深) 150x 500mm 工作台轉速( 最大) 1000rpm 設備總體尺寸L 5285x W 8805x H 2800mm 機台總重18000 Kg
B2-842	界鋒機械廠股份有限公司	萬能工具磨床 (研磨機床)JF-40S	一砂輪馬達: 2HP 一床面前後擺度 250mm 一兩心距離 700mm 一尾座與工作頭距離 580mm 一工作頭斜度 One end MT#5, Another end ASA#50 一工作台:長 940mm, 寬 135mm 一床面左右移動距離: 400mm 一旋轉角度: 180° 一床面微動調整角度: ± 10° 一床面旋轉角度: ± 60° 一砂輪前後移動距離: 250mm 一砂輪升降移動距離: 250mm 一砂輪旋轉角度: 360° 一砂輪傾斜度: 30° (±15° ) 一心軸與床面距離(最小最大): Min.: 50mm, Max.: 300mm 一砂輪轉速: 2600, 3700 6200 R.P.M
B4-002	瑞士施利博格機械股份有限公司	数控刀具磨床Aries NGP Scara	X轴: 左右方向, 行程420mm, 直线导轨、滚珠丝杠; 分辨率50纳米 Y轴: 前后方向, 行程360mm, 直线导轨、滚珠丝杠; 分辨率50纳米 Z轴: 垂直方向, 行程260mm, 直线导轨、滚珠丝杠; 分辨率50纳米 A轴: 工件夹持轴, HSK80, 分辨率0.0001° C轴: 磨头回转轴, 旋转范围320°, 分辨率0.0001° FANUC 5轴数控系统, 19英寸液晶触摸屏。 机床全轴位置测量系统可选双端面直驱磨削主轴, HSK50锥孔, 电主轴连续功率5KW, 峰值10KW 集成FANUC SCARA机器人上下料系统, 双料盘可磨削最大刀具直径250mm, 最大长度250mm(根据刀具或工件形状不同, 具体尺寸存在差异)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-002	瑞士施利博格机械股份有限公司	6轴数控刀片磨床 Sirius NGS	X轴：左右方向，行程400mm，直线电机驱动，分辨率10纳米 Y轴：前后方向，行程350mm，直线电机驱动，分辨率10纳米 Z轴：垂直方向，行程280mm，直线电机驱动，分辨率10纳米 A轴：工件夹持轴，HSK80，直接驱动，旋转无限制，分辨率0.0001° B轴：摆动轴，270°，分辨率0.0001° F轴：旋转轴，270°，直接驱动，分辨率0.0001° FANUC 31iB5系统，6轴数控，19英寸液晶触摸屏 双端面直驱液冷磨削主轴，HSK50，连续功率5KW，7KW峰值或HSK80，连续功率10KW，22KW峰值可选； 自动拉紧单端直驱液冷磨削主轴HSK50，适用于7工位自动砂轮库 FANUC机器人上下料
B4-291	鸿特机械发展（上海）有限公司	枪钻磨刀机	修磨范围：Φ1~32mm和Φ6-40mm（可以增加Φ1-2mm，Φ2-3mm的修磨夹头） 滑台左右向行程：180mm 滑台前后向行程：80mm 砂轮垂直移动行程：80mm 砂轮轴钻速：2800rpm 电动机：0.55KW 外形尺寸：420X550X480mm
B4-532	极云机械科技（上海）有限公司	WIDMA五轴数控工具磨床Ecogrind VX5 Neo	主要特点 •带整体电机的单端磨削主轴 •带冷却液歧管的五工位自动砂轮组更换器 •用于工作头A轴和磨削主轴头B轴的直接电机驱动所有直线轴和旋转轴均配有编码器，确保获得更高的定位精度和重复精度。 •导轨元件和滚珠丝杠具备三层保护，可防止冷却液和研磨颗粒灰尘进入。 •自动砂轮探测功能，可捕捉砂轮偏移位置《FLD》—可选功能 •Num CNC系统配备Numroto软件 •通过机器人或紧凑型刀具抓手实现自动刀具装卸(可选功能)
B4-604	孚尔默（太仓）机械有限公司	工具磨床VHybrid 260	刀具： 外径最大 150 mm 刀具长度最大 360 mm 砂轮和电极：

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			直径最大 150 mm 磨削主轴： 皮带主轴 转速 8500 rpm 驱动功率100 %开机状态 11 kW 峰值功率 23 kW 主轴适配接口 HSK50 连接负荷：约18 kVA （部分参数视配置而定）
B4-641	昂科机床（上海）有限公司	ANCA MX7 Ultra	新款 MX7 ULTRA可以用于批量生产高性能精密刀具，其包含了纳米级控制系统，来确保平滑运动的新伺服控制算法；升级后的系统和机械性能，可以大大提高加工强度和刚度；在线测量技术、砂轮动平衡和跳动补偿，确保了精度的一致性；同时配备ANCA专利技术电机温度控制（MTC），对磨削主轴的热膨胀进行补偿。 MX7 ULTRA通过新的软件、硬件和设计功能相结合，在表面光洁度、精度和跳动控制方面取得了显著进步，可以从第一个磨削刀具开始提供批量化高精度磨削。并且，可以提供行业领先的刀具磨削专家培训，让客户无后顾之忧。 MX7 Ultra已在全球各大机床展亮相，产品性能和精度控制获得了世界各国客户的一致肯定。
B4-641	昂科机床（上海）有限公司	ANCA GCX 齿轮刀具磨床	为满足市场需求ANCA推出了齿轮刀具磨床GCX Linear和软件包，并在业界首创滚插刀在线测量，适用于生产滚插刀和插齿刀。 GCX Linear专为滚插刀和插齿刀量身定制，可在一次设置中完成全部加工。 • GCX Linear 采用了模拟探针在线测量技术，实现了刀具的精确和闭环制造，突破了滚插刀生产的又一技术瓶颈。 • 在线修整轮：带有音频监控系统（AEMS）和受监督的机器学习算法 • 电机恒温控制：最小化磨床预热时间，在磨削过程中提供最佳的热稳定性 目前GCX Linear 已经在国际上斩获多个大奖，在国内也获得了荣格工业传媒技术创新奖、弗格现代制造MM技术创新奖，得到了业内专家和客户的认可。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-641	昂科机床（上海）有限公司	ANCA MicroX	MicroX ULTRA 是专为微型切削刀具设计的尖端磨床。新一代六轴磨床代表了该领域的重大进步，提供了切削工具行业独有的突破性技术，尤其适用于制造微型刀具。 MicroX ULTRA 关键技术包括： - 纳米轴分辨率 - 磨床智能算法 - 优化轴行程，磨削刀具达到微米尺寸 - 快速更换刀具和砂轮 - 快速更换砂轮，最多可更换8个砂轮
B5-205	北京广宇大成数控机床有限公司	数控刀片周边磨床 2MK7135	纵向X轴行程：120mm 横向Y轴行程：300-400mm B轴转动范围：0°~360° 回转C轴转动范围：65°~85° X轴定位精度重复定位精度 0.003mm/0.002mm；全闭环 Y轴定位精度重复定位精度： 0.003mm/0.002mm 全闭环 B-C轴重复定位精度 3" 全闭环； 探针重复定位精度 0.002mm（测头精度） 带光栅尺（全闭环）
B5-223	陕西涵阳机械有限责任公司	数控拉刀刃磨床 MKS6125	1、加工圆拉刀直径范围：Φ4mm~Φ250mm； 2、加工工件长度：2000mm； 3、加工工件最大重量：200Kg； 4、顶尖距：2000mm； 5、砂轮主轴中心到工作台面最小距离：125mm； 6、X轴行程：2300mm； 7、Y轴行程：400mm； 8、Z轴行程：320mm； 9、A轴旋转转速：200rpm； 10、C旋转角度：-5°~110°； 11、回转头架中心高：180mm； 12、支架中心高：180mm； 13、尾座中心高：180mm；
B5-235	上海号角精密工具有限公司	数控砂轮修整机	被修整砂轮主轴 可以选配接口主轴 被修整砂轮外径 80mm 修磨方式 干修、水雾修和湿修 吸尘装置和磨削液过滤系统 选配 电源电压 三相380V/50HZ 总功率 3kVA 被修整砂轮最大直径 Φ300mm（超出可定制）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			被修整砂轮最小直径 $\Phi 30\text{mm}$ (超出可定制) 被修整砂轮最大宽度 40mm (超出可定制) 被修整砂轮转速 50-1000rpm (无级变速) 修整砂轮(碳化硅)直径 $\Phi 200$ (或者 $\Phi 250$ ) x 10x $\Phi 31.75\text{mm}$ 修整砂轮(碳化硅)转速 Max 2800rpm (无级变速) 修整砂轮(碳化硅)摇摆次数 0-50Hz (无级变速) 修整砂轮(碳化硅)摇摆长度 0-50mm (可调)
B5-235	上海号角精密工具有限公司	手动砂轮修整机	钻石砂轮最大径 $\Phi 400\text{ mm}$ 钻石砂轮最小径 $\Phi 20\text{ mm}$ 砂轮最大厚度50 mm 砂轮孔径 $\Phi 31.75\text{mm}$ 金刚石砂轮主轴转速50~1000rpm无极调速 金刚石砂轮左右行程(X) 135 mm 金刚石砂轮前后行程 (Y) 135 mm
B5-341	北平机床(浙江)股份有限公司	五轴数控工具磨床T6	X轴行程: 450mm Y轴行程: 380mm Z轴行程: 250mm 直线轴最大运行速度: 10mm/min B轴回转范围: $360^\circ$ 磨削工件范围: 0.8~1625mm 磨削工件长度: 200mm。
B5-601	浙江维克机械科技有限公司	数控五轴刀具磨床	磨削范围: 硬质合金铣刀、球头铣刀、钻头、阶梯钻、成型刀、数控刀片、精密零件的磨削。 磨削直径: $\Phi 2-\Phi 20\text{ mm}$ 磨削长度: $\leq 180\text{ mm}$ 工件总长: 40-270 mm 装夹方式: 筒夹夹持工件柄部外圆(刃部辅助支撑托架-可选配) 上下料方式: 六轴机器人上下料
B5-603	深圳市兴富祥科技有限公司	五轴工具磨HFTM-500M	Z轴行程 (mm) 500 X轴行程 (mm) 330 Y轴行程 (mm) 220 转速 (rpm) 8000/10000 功率 (kW) 1113 砂轮轴直径 (mm) 125 最大砂轮直径 (mm) 150 转速 (rpm) 200 扭力 (N. M) 253 定位精度 (arc-seconds) $\pm 10$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			重复定位精度 (arc-seconds) $\pm 2$ 定位精度 (arc-seconds) $\pm 10$ 重复定位精度 (arc-seconds) $\pm 2$ 夹持刀柄规格 肖布林W20 加工直径 (mm) 1-12 工件长度 (mm) 185 重量 (Kg) 3500 外形尺寸 (mm) 2050*1300*2000
E3-B311	广东原点智能技术有限公司	PCD刀具(3C高端刀具) 五轴激光加工中心 Light 5X 40VP	一、行程 XY轴: 450mm Z轴: 350mm C轴: 360° A轴: -100° ~+10° 二、快移速度 XYZ轴: 30mmin CA轴 额定: 175rmin; 最高: 250rmin 三、理论最大加速度 XYZ轴: 1G(ms <sup>2</sup> ) 四、加工范围 刀具接口 (C轴): HSK A63 最大加工直径-整圆: $\Phi 100$ mm 最大加工长度 (含刀柄底座端面): 300mm 最大刀具重量: 35Kg 五、定位精度 X轴: $\pm 0.004$ mm YZ轴: $\pm 0.003$ mm AC: $\pm 8$ " sec 六、重复定位精度 X轴: $\pm 0.003$ mm YZ轴: $\pm 0.002$ mm AC: $\pm 4$ " sec 七、激光器 皮秒脉宽: <30ps 波长: 1064 nm 激光功率: <60W
A1-202	宁波永博机械制造有限公司	精密数控卧式滚齿机 YB100	YB100精密数控卧式滚齿机是一种专为精密中小直径齿轮高效加工而研发的机床。采用日本FANUC数控系统, 为七轴四联动数控机床, 可以控制X、Y、Z、W、A、B、C七个伺服轴, 机床具有直线插补、极限保护等数控功能, 具备电子齿轮箱和回退功能。根据用户零件的特性可设计制造适当的自动上下料系统, 实现机床的全自动加工。YB100工件主轴采用FANUC力矩电机, 配合FANUC原装编码器, 使工件主轴分度精度更高, 且无间隙传动, 工件主轴最高转速可达1000rmin

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	Karakuri迷你演示线 SAMPLE0212	尺寸: LWH1000x450x400mm
E2-A192	捷米(重庆)机器人有限公司	自动化料仓8/10/12/14 工位转盘料仓、垛机料 仓、托盘上料机、链板 料仓、平面旋转料仓、 12/16/24工位盘式旋转 料仓、B型带机器人转 盘料仓	12工位旋转料仓参数: 最大载重: 0.5吨 叠料高度: 350mm 可容纳工件范围(直径): 30-150mm 重复定位精度: ±1mm 额定功率: 2KW 工件定位方式: 工件内孔定位 顶升数量: 双工位 旋转动力: 伺服+减速机 升降动力: 步进+丝杠 接油盘: 选配接油盘 接受非标定制!
A4-124	大山機械工業(株)	Servo Controlled Precision Surface Grinder DGS-1S SeriesDGS-850 1S	Working Surface of Table (LxW) : 850x500mm Max. Travel (Longitudinal x Cross Feed) : 950x540mm Distance from Table to Wheel Center : 660mm Electro-magnetic Chuck (LxWxH) : 800x500x90mm Hand Feed per Revolution : 47mm Hydraulic Feed Rate (average) : 0.5~30m/min. Dia. x Width x Bore : Ø355x50xØ127mm Grinding Wheel Motor : 5.5kw/4p Vertical Feed : 1kw servo
B5-502	南通中南智能科技有限公司	数控精密平面磨床 M2550AHD	M2550AHD/500*250 M3060AHD/600*300 M4080AHD/800*400 M50120AHD/1200*500
A4-102	SMART MACHINE TOOL KOREA CO., LTD.	Rotary Grinding MachineSMG600H	Traveldistance(X/Z) : 410/230mm Rapidtraverserate(X/Z) : 20/20 m/min Distancefromspindlenosetotabletop : 155~385mm Table SpindleOutput : 11/15 KW Table Spindle Speed : 0 ~ 2,000 rpm Grinding Spindle Output : 7.5/11/15/18.5 KW Grinding Spindle Output : 0 ~ 2,500 rpm
A3-503	威尔海姆巴米勒精密机械(北京)有限公司	高精密内外圆磨床Flex	基本参数 外圆磨最大磨削长度 320mm 外圆磨最大磨削直径 50mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			内圆磨最大磨削长度 120mm 内圆磨最大磨削直径 60mm 中心高（包括衬垫）1174mm 占地面积（含外围装置，不包括冷却液系统）7.5 sqm 重量（不含电气柜等）5,000 kg 定位精度ISO230-2标准0.002mm 重复定位精度ISO230-2标准 0.001mm 加工圆度0.0004mm 十字滑台 X滑台最大有效行程620mm Z滑台最大有效行程250mm 最大移动速度 30 m/min 最小增量步进量 0.0001mm 最小可编程进给量 0.0001mm
B2-611	键和机械股份有限公司	内圆磨床、外圆磨床、双主轴磨床、中心孔磨床、无心磨床	内圆磨床JHI-150CNC 研磨内孔范围 $\Phi$ 6-150mm 深度150mm 工件最大重量80KG; 外圆磨床JHP-2003CNC 最大研磨外径200mm 最大研磨长度300mm 工件最大重量80KG; 双主轴磨床JHD-1503CNC 内孔研磨范围 $\Phi$ 6-120mm 深度80mm 最大研磨直径150mm 研磨长度120mm 工件最大重量70KG; 中心孔磨床JHG-1510NC2 适用工件外径 $\Phi$ 5-125mm、长度1000mm 工件最大重量100KG 无心磨床JHC-18S-NC1 工件研磨范围 $\Phi$ 1-50mm;
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCF-400高速随动数控外圆磨床GMCF-400	圆度0.002mm 圆柱度0.005mm 偏心距+0.005mm 角度偏差+5 表面粗糙度Ras0.32 um
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCA-400AI智能外圆磨床GMCA-400AI	外圆圆度0.001mm 圆柱度0.002mm 外圆粗糙度Ras0.32 um 垂直度0.002/30mm 端面粗糙度Ras0.63 um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	JKWG550数控蜗杆磨床 JKWG550	磨削圆柱蜗杆达到的精度Z=1~2, 4级; Z3, 5级 磨削梯形丝杠能达到的精度6级 磨削工件表面光洁度Ra0.32 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	MK1332数控外圆磨床 MK1332	圆 度0.002mm 圆柱度0.005mm 表面粗糙度Ra≤0.32 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCX32-500高速端面外 圆磨床GMCX32-50	外圆圆度0.0015mm 外圆圆柱度0.005mm 外圆表面粗糙度Ra0.4 μm 端面表面粗糙度Ra0.8 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCS双驱外圆磨床GMCS	外圆圆度0.001mm 圆柱度0.002mm 外圆粗糙度Ra≤0.32 μm 垂直度0.002/30mm 端面粗糙度Ra≤0.63 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	MK1320数控外圆磨床 MK1320	工作精度 外圆圆度0.0015mm 外圆圆柱度0.005mm 外圆表面粗糙度Ra0.32 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	MK1620数控外圆磨床 MK1620	工作精度 外圆圆度0.0015mm 外圆圆柱度0.005mm 外圆表面粗糙度Ra0.32 μm 端面表面粗糙度Ra≤0.8 μm
E3-A411	杭州祥生砂光机制造有限公司	湿式加工的宽砂带金属 砂光、拉丝设备 SG1030-WJS	该机服务于众多钣金和材料加工客户。特别适合热敏和冷态加工的材料，如铝镁合金、锆、钛、薄不锈钢等。配置有精密磨削液循环装置，工件不因磨削加工变形，加工后丝纹清晰美观、表面一致性好。采用湿式加工，砂带使用寿命较干式加工有延长。 规格： 工件宽度：1000mm 最适宜加工厚度：0.8-70mm 送料速度：2-9m/min 重量：1800KGS
E3-A411	杭州祥生砂光机制造有限公司	金属去毛刺、倒圆角、 拉丝设备SGP1300	设备功能：用于转塔冲床、激光切割下料工的工件批量毛刺去除、锋利边角倒钝、表面抛光等。 核心打磨工位采用强力宽砂带结合柔性磨丝辊组打磨，做持续、均匀的打磨效果。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			<p>高效及清洁的加工特性适合工件进入下一道的折边、表面喷涂、焊接等工序，省却了人工打磨存在的低效率、飞扬粉尘、工件打磨不一致等麻烦。输送系统采用真空吸附式，可以满足同一厚度多规格批量加工。</p> <p>规格：          工件宽度1300mm          打磨介质柔性磨丝刷辊、宽砂带          设备开口0-50mm          柔性磨丝辊数8          送料速度0.8-5m/min          重量5000kgs</p>
B5-542	洛阳市润智数控设备有限公司	全自动数控研磨机 2MK84105D	研磨盘直径 (mm) Ø720-Ø1500 加工最大直径 (mm) Ø200-Ø650 总功率 (kw) 16-160 机床重量 (约kg) 4000-12000
B5-542	洛阳市润智数控设备有限公司	单面研磨机2M85100WF	研磨盘直径 (mm) Ø320-Ø1500 最大加工直径 (mm) Ø100-Ø650 总功率 (kw) 2.5-25 总重 (约kg) 600-5500
B3-333	格兰玛特机床设备有限公司	曲轴，凸轮轴	抛光机
B3-022	南京多特工具有限公司	精密段差磨床	轴向参数 X轴行程：350mm Y轴行程：80mm Z轴行程：120mm U轴行程(托架轴)：50mm 轴向重复定位精度：0.003mm 轴快进给速度：15m/min 线性分辨率：0.001mm 研磨轴参数 粗磨砂轮直径：250mm 精磨砂轮外径：150mm 粗磨砂轮转速：8000rpm 精磨砂轮转速：12000rpm 粗磨砂轮功率：12KW 精磨砂轮功率：3.4Kw 加工参数 工件装夹范围：φ1-20 工件研磨：φ0.5-20 工件长度：30~200mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	半自动磨床ZT-90CNC	圆弧大小：0-70mm 研磨压力：0-450N（可调） 砂轮速度：0-420RPM 砂轮尺寸：150*40*40mm（D*H*T） 砂轮左右摆动频率：0-45/min 可调 砂轮左右摆动距离：0-40mm可调 砂轮上下移动距离：140mm 砂轮左右移动距离：400mm 砂轮倾斜角度：-10°~+20° 工作台旋转角度：270° 直线光栅分辨率：0.001mm 砂轮马达：2.2KW 尺寸：1200*1168*1530mm（长*宽*高） 重量：1500kg 工作台尺寸：210*160mm*4沟槽
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	全自动磨床ZT-180A	圆弧大小：0-70mm 研磨压力：0-450N（可调） 砂轮速度：0-420RPM 砂轮尺寸：150*40*40mm（D*H*T） 砂轮左右摆动频率：0-45/min 可调 砂轮左右摆动距离：0-40mm可调 砂轮上下移动距离：140mm 砂轮左右移动距离：400mm 砂轮倾斜角度：-10°~+20° 工作台旋转角度：270° 直线光栅分辨率：0.001mm 砂轮马达：2.2KW 尺寸：2578*2000*2180（长*宽*高） 重量：2080kg
B4-001	苏州哈勒智能装备有限公司	医疗骨锉磨床HALLER-R50	CNC控制部分：力士乐 Rexroth 加工骨锉类型：环齿骨锉，交错齿骨锉等 刀具测量：3-D探针Probe 高精度磨轴电机：0-8000rpm 主轴功率：24kw 主轴接口：HSK50 标准C轴（锥度）：SK50 驱动形式（直驱）：最大1000rpm X轴（前后轴）：340mm Y轴（上下轴）：215mm Z轴（左右轴）：445mm
B4-001	苏州哈勒智能装备有限公司	5轴刀具磨床HALLER-M3	刀具加工直径范围：1-32mm 最大刀具修磨直径：200mm 最大加工长度：340（380）mm CNC控制部分：NUM-Flexium+68 磨削主轴：0-8000rpm 主轴最大功率：24kw X轴：450mm、Y轴：205mm、Z轴：340mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-443	深圳市牧激科技有限公司	精密五轴工具磨床PG60	采用一种特殊直驱技术采用特别研发的旋转轴，实现0.5arc sec的超高重复定位精度，以及特殊电磁设计达到平稳运行。旋转轴端、径跳动1 $\mu$ m。具有高速响应能力和超稳定低速爬行能力，实现1 $\mu$ m的超高重复定位精度。采用特别研发的旋转轴，实现0.5arc sec的超高重复定位精度，以及特殊电磁设计达到平稳运行。旋转轴端、径跳动1 $\mu$ m。
B4-303	普发特（苏州）机床有限公司	滚齿机150	此机床为高速 高精度滚齿机 最大加工模数M3 最大加工直径150mm 刀具主轴最高转速2500rpm 工作台扭矩550N.m 滚刀轴锥度BBT40 X轴移动距离175mm Z轴移动距离220mm 机床重量8.5T
E1-A211	浙江日创机电科技有限公司	YKS3612A III CNC数控 高速卧式滚齿机 YKS3612A III	最大加工直径120mm 加工最大模数3MM 最大轴向行程250mm 加工齿数范围2-400齿 最大滚刀外径和长度80 $\times$ 100mm 滚刀轴直径 $\Phi$ 10- $\Phi$ 27 滚刀窜刀长度100mm 滚刀架最大回旋角度 $\pm$ 45° 滚到轴最高速度（B轴）4000rpm 工件主轴最高转速（C轴）700rpm 轴快速移动速度（X/Z轴）8000mm/min 切向快速移动速度（Y轴）1000mm/min 尾座快速移动速度（U轴）3000mm/min 滑台快速移动速度（V轴）1500mm/s 电机总功率25KVA 机床净重5500Kg
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控高效滚齿机YH3115	最大工件直径：150mm 最大工件模数：4mm 刀架最大回转角度： $\pm$ 45 滚刀主轴最高转速：2500r/min 工作台最高转速：300r/min 最大装刀尺寸（直径 $\times$ 长度）： $\Phi$ 110 $\times$ 180mm 滚刀最大轴向移动量：150mm 滚刀中心至工作台回转中心距离：15~175mm 滚刀中心至工作台面距离：200~470mm