



上海新国际博览中心

2026年4月21日 – 25日

第十四届中国数控机床展览会

展 品 清 单

主办单位：中国机床工具工业协会

承办单位：中国机床工具工业协会

上海市国际展览（集团）有限公司





邀 请 函

当技术创新叠加市场机遇的合力形成，时代正在赋予机床工具行业全新的生命力。

“十五五”期间，我国将全面实施“人工智能+”行动，人工智能全方位赋能机床产业，大大提高生产效率的同时，还将突破长期难以解决的工艺难点。与此同时，“人工智能+机床”将赋能制造业，生产工具的智能化，会大大加速制造业向制造业转型。

在此之际，我们诚邀您莅临第十四届中国数控机床展览会（CCMT2026）。4月21至25日，上海新国际博览中心20.2万平方米展区内，将迎来27个国家和地区的2000家展商呈现其在众多应用领域的解决方案。“院校之窗”专区，将更能体现出科研创新为行业带来的勃勃生机！

CCMT2026将充分展现当下机床工具产业最前沿的技术进化与更加深刻的产业升维，带您见证行业高光时刻，帮助每一位参与者切身体验智能制造强大的生产能力，并正确把握未来智能制造发展的道路与方向所在！

“数字•互联•智造”，CCMT2026期待您的光临！

CCMT2026 组委会

2026年3月

出版说明

中国机床工具工业协会主办的第十四届中国数控机床展览会（CCMT 2026）将于 2026 年 4 月 21 日至 25 日在上海新国际博览中心举办。

本届展览会将有来自 27 个国家和地区的两千多台主机和大型量仪展出。为使广大机床工具用户企业在展前了解展品信息，我们将参展企业 1 月 31 日前在线填报的展品资料整理成册，以满足用户参观采购需要。

由于部分参展商未及时填报展品信息，本《展品清单》无法涵盖所有展品信息。参展商临时更换展品，也使《展品清单》中内容可能和实际展出展品不同。敬请谅解！

如对本《展品清单》中内容或其它有关展品和展商的问题，请通过电子邮件 lilei@cmtba.org.cn 咨询。

中国机床工具工业协会 市场部

2026 年 3 月

目 录

车床·····	1
钻床·····	53
镗床·····	60
铣床·····	66
加工中心·····	70
复合加工机床·····	140
柔性制造单元/系统、工业机器人及工厂自动化设备·····	156
组合机床及组合机床自动线·····	164
磨床·····	166
工具磨床·····	209
齿轮加工机床·····	218
插床、拉床、刨床和锯床·····	238
放电加工和电解加工机床·····	244
激光加工设备及附件·····	257
增材制造设备和技术·····	264
精密和微细加工机床·····	264
金属板材切割机床·····	269
金属板材成形机床·····	270
压力机·····	275
棒材、型材和管材加工设备·····	278
线材成形和加工设备·····	279
金属锻造设备·····	279
铸造、热处理、焊接与切割、注塑等周边设备·····	280

螺栓、螺母、螺钉和铆钉的生产设备·····	284
表面处理设备和产品·····	285
其它类型设备·····	287
机床零部件及附件·····	287
切削刀具·····	361
磨料及制品·····	378
金属成形机床工具和模具·····	389
手持工具和车间装备·····	390
工具系统·····	391
测量、检测工具与设备·····	409
夹紧装置·····	459
机床电器、电子电气装置·····	475
控制和驱动系统·····	491
材料及制品·····	501
润滑和冷却·····	503
废弃物处理系统·····	516
数字化、物联网、软件、标准和协议·····	519
生产和产品研发服务·····	521

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	直线电机车床HS400A	最大回转直径：ø520mm 横溜板上最大回转直径：ø280mm 最大工件长度：320mm 最大车削工件长度：500mm 最大车削工件直径：ø280(推荐ø220)mm（轴类零件）、ø350mm（盘类零件）
E2-B204	力劲精密机械（昆山）有限公司	卧式数控车床LTR-12LM	床身上最大回转直径：ø650mm 最大切削长度：1500mm 最大切削直径：轴类500mm/盘类550mm 主轴端部型式及代号：A2-11 前端锥孔：1:20 主轴孔直径：ø104mm 最大通过棒料直径：ø90mm 中空卡盘可用单主轴主轴转速范围： /r/min/N·m35~2500/470（FANUC0i-TF） 主轴最大输出扭矩主电机30分钟/连续:18.5/15kW β iIP40/6000 卡盘直径:inch12 X轴快移速度:30m/min 滚动导轨Z轴快移速度:30m/min 滚动导轨X轴行程:300mm Z轴行程:1540mm
E4-A401	大连荣程机械有限公司	车铣复合自动化单元HCK5M	HCK5M: 床身上方回转直径：576mm 滑座上方回转直径：360mm 最大车削直径：328mm 行程：225/525mm 快移速度：24/24mm 主轴接口：A2-6 可过棒料直径：55mm 主电机功率：11/15kW 刀塔规格：12T/BMT55 最大铣削转速：4000rpm/min 最大铣削扭矩：46N·m 铣削额定功率：2.7kW X/Z定位精度：≤ 6/8 μm X/Z重复定位精度：≤ 4/5 μm C轴定位精度：≤20 arcsec HSR-AR402桁架： X: 3000mm 120m/min Z: 1100mm120m/min W: 转动范围 180° 安装方式：一拖一（安装在机床右侧，落地式） 控制系统：机器人控制系统

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A401	大连荣程机械有限公司	卧式双主轴车铣复合CT8	加工范围(X/Y/Z轴行程): 225/±50/850mm 最大车削直径: ø400mm, 推荐最大车削直径ø250mm 床身上方回转直径: ø680mm 主轴接口: A2-8, 副主轴接口A2-6 主轴转速: 最高4000rpm, 副主轴最高5000rpm 主轴功率: 15/18.5kW, 副主轴功率14.4/17.3kW 主轴最大棒料直径: ø65mm 刀塔规格: 12位BMT65伺服动力刀塔 动力刀规格: 功率4.5kW, 转速5000rpm, 最大扭矩54N·m Y轴行程: ±50mm 定位精度: X/Y/Z轴分别为0.008/0.010/0.010mm 重复定位精度: 0.005mm X/Y/Z轴快移速度: 24/12/24 m/min
E6-A002	扬州欧普兄弟机械工具有限公司	工业车床 (industry lathe machine) TX5222	电机功率Drive motor 5.5kW 床身回转(Swing over machine bed): ø520mm 托板回转(Swing in the bed bridge):ø324mm 主轴中心高(Centre height): 260mm 主轴中心距(Centre width): 2200mm 床身宽度(Width of bed): 350mm 中拖板行程(Cross slide travel): 350mm 小拖板行程(Top slide travel): 170mm 主轴通孔Spindle bore Ø80mm 主轴锥度Main spindle taper MT7 主轴转速Spindle speeds 30-1500rpm 12 steps
E6-B213	江苏优智享智能制造有限公司	T400数控车床	
E6-B411	江苏千竹机械制造有限公司	车床	床身宽度Width of bed390mm 导轨有效长度Effective length in gap240mm 最大工件长度Max. workpiece length1000mm/1500mm/2000mm/3000mm 最大车削长度Max. turning length950mm/1450mm/1950mm/2950mm 主轴通孔直径Spindle bore diameterB series: ø82; C series: ø105 主轴锥孔锥度Taper of spindle boreB: ø90 1:20; C: ø113 1:20

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B411	江苏千竹机械制造有限公司	数控车床ST-400	床身上最大回转直径 (Swing over bed (mm)) $\phi 450$ 横滑板上最大回转直径 (Swing over cross side (mm)) $\phi 220$ 最大车削直径 (Max. turning diameter (mm)) $\phi 400$ 最大车削长度 (Max. turning length (mm)) 450 X轴行程 (Xaxis travel (mm)) 250 Z轴行程 (Zaxis travel (mm)) 530 床身类型 (Bed type) 45° 导轨宽度 (Rail width (mm)) 400
E6-B412	深圳市朗恩精密科技有限公司	MX208-数控纵切车削中心	控制系统: SYNTEC 快速进给: 24m/min 主轴中心高: 1060mm 冷却水箱容量: 150L 机床尺寸: 2332*1374*1703 机床重量: 约2500kg
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	数控车床LBR-370-e	床身上最大回转直径 $\phi 530\text{mm}$ 横向滑鞍上最大回转直径 $\phi 420\text{mm}$ 最大加工直径中 $\phi 370[\phi 340]\text{mm}$ 最大加工长度 1000mm Z轴行程 1020mm 主轴转速 45-4500r/min 主轴转速级数 无级 主轴通孔直径 $\phi 62[\phi 80]\text{mm}$ 刀架类型 V12不带升降[复合V12不带升降] 刀架安装刀具把数 12把 快速进给速度 X:20 Z:25[C:200min ⁻¹]m/min 切削进给速度 X,Z:0.001-1000mm/rev 尾座轴直径 $\phi 90\text{mm}$ 尾座锥孔类型 MT.NO. 5 尾座轴行程 120mm 主轴电机 VAC 15/11[22/15] (20分/连续) kW 机床重量 5,900[6000]kg 数控系统 OSP-P300LA-e
E7-A202	安徽卓朴智能装备股份有限公司	数控车床SHL50PV	尺寸 (长x宽x高): 5100x2257x2212 床身最大回转直径 $\phi 550\text{mm}$ 最大切削直径350mm X轴行程200mm Y轴行程 $\pm 50\text{mm}$ Z轴行程760mm 尾台行程720mm 容量: 40KVA 功率: 35kW 满载电流: 88A

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B201	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	LT 210MY数控车床	床身最大回转直径mm 650 最大车削直径mm 260 推荐车削直径mm 210 棒料工件直径mm 51 最大车削长度mm 420 主轴中心至地面距离mm 1068 标准卡盘尺寸 inch 8 主轴接口规格/A2-6 主轴最高转速rpm 4500 主电机功率kW 11/15 主轴轴承直径mm 100 主轴扭矩最大N·m 177 主轴通孔直径mm 62
N2-B362	迈克罗迈帝克数控机械贸易（上海）有限公司	LT-2LM 500 MSY卧式车床	
N4-A001	浙江迈兴途智能装备股份有限公司	高精机	最大回转直径（床身/床鞍） $\phi 560/\phi 280$ mm 最大车削长度480mm 最大车削直径 $\phi 450$ （盘类）/ $\phi 270$ （轴类）mm 液压卡盘直径8” 主轴头型式A2-6 主轴通孔直径 $\phi 66$ mm 最大棒料直径（配中空卡盘时） $\phi 51$ mm 主轴转速30-4000rpm 主电机额定功率11kW 尾座套筒直径/套筒行程 $\phi 80/80$ mm 标准/活主轴结构顶针锥度MT5 刀塔中心高100mm 刀位数12把
N4-A002	广东隆邦智能装备实业有限公司	桁架一体式数控刀塔车床XL-150T AUTO	最大车削直径： $\phi 420$ mm 最大加工长度：350mm 最大回转直径： $\phi 560$ mm 滑鞍上最大回转直径： $\phi 220$ mm 过棒料直径： $\phi 46$ mm 主轴通孔直径： $\phi 56$ mm 主轴最高转速：5000RPM X轴行程：240mm Z轴行程：300mm 轴向快速移动速度：22m/min 电压(3相)：380V $\pm 10\%$ 用电频率：50Hz 功率：12kW 重量：3000kg 尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高)：1980 $\times$ 1500 $\times$ 1680mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A002	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴插补Y轴车铣复合机床W7-8/6CYD	最大车削直径： $\phi 300\text{mm}$ 最大加工长度：550mm 最大回转直径：第一主轴： $\phi 500\text{mm}$ ；第二主轴： $\phi 220\text{mm}$ 滑鞍上最大回转直径： $\phi 220\text{mm}$ 过棒料直径：第一主轴： $\phi 52\text{mm}$ ；第二主轴： $\phi 46\text{mm}$ 主轴通孔直径：第一主轴： $\phi 66\text{mm}$ ；第二主轴： $\phi 56\text{mm}$ 主轴最高转速：第一主轴：4500RPM；第二主轴：5000RPM X轴行程：220mm Y轴行程：110mm Z轴行程：600mm 尾座行程：610mm 快速移动速度：22m/min 动力头最高转速：4000RPM 电压(3相)：380V $\pm 10\%$ 用电频率：50Hz 功率：35kW 尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高)：3250 $\times$ 1700 $\times$ 1900mm
N4-A002	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴双动力刀塔车铣复合机床TS-8/6ZYD/D	最大车削直径： $\phi 200\text{mm}$ 滑鞍上最大回转直径： $\phi 200\text{mm}$ 最大加工长度：550mm 最大回转直径： $\phi 200\text{mm}$ 过棒料直径： $\phi 52\text{mm}$ 主轴通孔直径：第一主轴： $\phi 66\text{mm}$ ；第二主轴： $\phi 56\text{mm}$ 主轴最高转速：第一主轴：4500RPM；第二主轴：5000RPM X轴行程：X1：250mm X2：250mm Y轴行程：Y1：90mm Y2：90mm Z轴行程：Z1：600mm Z2：600mm 尾座行程：550mm 快速移动速度：22m/min 动力头最高转速：4000RPM 电压(3相)：380V $\pm 10\%$ 用电频率：50Hz 功率：42kW 重量：6000kg 尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高)：3000 $\times$ 2300 $\times$ 2100mm
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	双主轴双刀架车削中心GC6-E	床身最大回转直径：上侧 $\phi 300\text{mm}$ ，下侧150mm 最大车削直径： $\phi 150\text{mm}$ 最大车削长度：80mm 棒料最大通过能力： $\phi 30\text{mm}$ X1/Z1/X2/Z2 最大行程：165/200/360/150mm 主轴最高转速：6000r/min 主轴头型式：A2-5

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	双主轴双刀塔车削中心 GC6-C	最大加工直径: $\phi 205\text{mm}$ 最大车削长度: 515mm 两主轴鼻端间距: 850mm 棒料能力(主/副): $\phi 45\text{mm}$ 主轴/副主轴最高转速: $5000/5000\text{r/min}$ 主轴/副主轴头型式: A5-5/A2-5Z1/Z2/Z3 轴行程: $645/580/555\text{mm}$ X1/X2/Y轴行程: $190/170/\pm 50\text{mm}$
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	双主轴双刀塔车削中心 GC8-C	最大加工直径: $\phi 270\text{mm}$ 最大车削长度: 550mm 棒料能力(主/副): $\phi 60\text{mm}$ 主副主轴通孔直径: $\phi 76\text{mm}$ 主轴/副主轴最高转速 $4500/4500\text{r/min}$ 主轴/副主轴头型式: A2-6/A2-6 Z1/Z2/Z3轴行程: $690/570/580\text{mm}$ X1/X2/Y轴行程: $220/190/\pm 50\text{mm}$
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	双主轴双刀塔车削中心 GT8-500SY	床身上最大回转直径: $\phi 700\text{mm}$ 最大车削直径: 盘类 $\phi 340\text{mm}$ 最大通过棒料直径: $\phi 50\text{mm}$ X/Z/Y最大行程: $240/620/\pm 50\text{mm}$ 主轴/副主轴最高转速 $5000/6000\text{r/min}$ 主轴/副主轴头型式: A2-6/A2-5 主轴/副主轴通孔直径: $\phi 76/\phi 56\text{mm}$
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	卧式车削中心GS6-200Y	床身上最大回转直径: $\phi 550\text{mm}$ 最大车削直径: 盘类 $\phi 170\text{mm}$ 最大加工长度: 200mm 最大通过棒料直径: $\phi 45\text{mm}$ X/Z/Y最大行程: $165/275/\pm 50\text{mm}$ 主轴最高转速 6000r/min 主轴头型式: A2-5 主轴通孔直径: $\phi 56\text{mm}$
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	卧式车削中心GT8-300Y	床身上最大回转直径: $\phi 700\text{mm}$ 最大车削直径: 盘类 $\phi 340\text{mm}$ 最大通过棒料直径: $\phi 50\text{mm}$ X/Z/Y最大行程: $240/620/\pm 50\text{mm}$ 主轴最高转速 5000r/min 主轴头型式: A2-6 主轴通孔直径: $\phi 76\text{mm}$
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	卧式车削中心 TT5050pro	床身上最大回转直径: $\phi 580\text{mm}$ 最大车削直径: 盘类 $\phi 200\text{mm}$ 最大加工长度: 480mm X/Z最大行程: $190/520\text{mm}$ 主轴最高转速: 4500r/min 主轴头型式: A2-6 主轴通孔直径: $\phi 71\text{mm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	卧式数控车床TT6050	床身上最大回转直径: $\phi 600\text{mm}$ 最大车削直径: 盘类 $\phi 400\text{mm}$ 最大加工长度: 500mm X/Z最大行程: $230/510\text{mm}$ 主轴最高转速: 4000r/min 主轴头型式: A2-8 主轴通孔直径: $\phi 75\text{mm}$
N4-A111	浙江金火科技实业有限公司	卧式数控车床TT75130	床身上最大回转直径: $\phi 650\text{mm}$ 最大车削直径: 盘类 $\phi 500\text{mm}$ 最大加工长度: 1300mm X/Z最大行程: $250/1350\text{mm}$ 主轴最高转速: 3500r/min 主轴头型式: A2-8 主轴通孔直径: $\phi 91\text{mm}$
N4-A113	浙江博谷精密机械科技有限公司	高精密车床SMARTTECH T51 SP	最大床身旋径: 595mm ; 最大切削长度: 510mm (T型) / 475mm (BMT); 最大切削直径: 395mm (T型) / 289mm (BMT); 棒料通过能力: 51mm ; X轴最大行程: 200mm ; Z轴最大行程: 550mm ; X/Z快移速度: 30mm/min ; X/Z轴定位精度: 0.004mm ; X/Z轴重复定位精度: 0.002mm ; BMT型刀塔: 刀具数量: 12; 动力刀具转速: 6000rpm ; 方刀柄规格: 20mm ; 圆刀柄规格: 30mm ; 机床尺寸 (长/宽/高): $2320\text{mm} \times 1911.5\text{mm} \times 1855\text{mm}$ 。
N4-A181	西安巨浪精密机械有限公司	数控车床CN30D	主轴最高转速rpm 8000 主轴中心高度mm 60 最大回转直径mm $\phi 240$ 最大加工直径mm $\phi 100$ 最大加工长度mm 100 棒材最大加工直径mm $\phi 30$ X轴快移速度 m/min 18 Z轴快移速度 m/min 18 X轴行程mm 310 Z轴行程mm 270 主轴功率 (额定) kW 5.5 无刹车

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A181	西安巨浪精密机械有限公司	数控车床SQT150	加工能力 最大回转直径mm $\phi 540$ 最大加工直径*mm $\phi 420$ ($\phi 380$) 最大加工长度mm 325 主轴贯通直径mm $\phi 51$ 进给轴 X轴行程*mm 210+20 (190+30) Z轴行程mm 350 X轴快速移动 m/min 30 Z轴快速移动 m/min 30 主轴 卡盘尺寸 inch 8 主轴最高转速rpm 4500 主轴规格-A2-6 主轴通孔直径mm $\phi 62$ 主轴功率(扭矩) kW (N·m) 11/15 (74) 刀塔 刀塔形式-12工位 刀具数量-12 车刀杆尺寸*mm 20*20 (25*25) 镗刀杆直径*mm $\phi 32$ 刀塔分度时间 sec/setp 0.2s
N4-A181	西安巨浪精密机械有限公司	数控车床TRX200	双主轴+双动力刀塔+Y轴 加工能力 最大回转直径mm $\phi 600$ 最大加工直径mm $\phi 300$ 两主轴端面距离mm 860 主轴贯通直径mm $\phi 51$ 上刀塔 X1轴行程mm 150+20 单动 Y1轴行程mm ± 45 Z1轴行程mm 630 下刀塔 X2轴行程mm 150+10 单动 Y2轴行程mm ± 45 Z2轴行程mm 630 副主轴 行程mm 630 主轴 卡盘尺寸 inch 8 含软爪1付 主轴最高转速rpm 4500 主轴规格-A2-6 主轴通孔直径mm $\phi 62$ 主轴功率(扭矩) kW (N·m) 11/15 (74) 副主轴 卡盘尺寸 inch 8 含软爪1付 主轴最高转速rpm 4500 主轴规格-A2-6
N4-A183	南通钰安机械有限公司	车床C6246D	主轴孔径: 82MM 床身上最大回转直径: 460mm(18") 中拖板上最大回转直径: 274mm(10-3/4") 马鞍内最大回转直径: 690mm(27-1/8") 最大加工长度: 1000mm(40")/1500mm(60") 主轴端部: D1-6

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴通孔直径：58mm(2-1/4") 主轴内孔锥度：NO.6Morse 小拖板行程：120mm(4-3/4") 中拖板行程：290mm(11-3/8") 尾架套筒直径：60mm(2-5/16") 尾架套筒行程：120mm (4-3/4) 尾架套筒锥度：NO.4 Morse 主电机功率： 4kW(5.4HP), Optional 5.5kW(7.5HP) 3PH
N4-A183	南通钰安机械有限公司	数控车床TCK56	床身最大回转直径：560mm 最大切削长度：500mm 标准切削直径：360mm(280mm) 最大切削直径400mm(300mm) 滑板上最大回转直径：350mm X轴行程：200mm Z轴行程：560mm 整体尾座行程：450 主轴端部型式及代号：A2-6 主轴前端锥孔：65 主轴孔直径：55mm 主轴转速范围：50~4500 主电机输出功率：11/15 快移速度：30m/min 刀架形式：台湾8工位(12工位) 卡盘：8寸中空 最大承重：盘类件200kg, 轴类件500kg(含卡盘等机床附件) 尾座套筒锥孔锥度：莫氏5# 标准刀架形式：卧式8工位 刀具尺寸：外圆刀25×25mm 镗刀杆直径 $\phi 40/\phi 32/\phi 25/\phi 20$ mm
N4-A211	山东沂水机床厂有限公司	CHY61180-4×2000型车铣中心	床身上最大回转直径 $\phi 800$ mm 横拖板上最大工件回转直径 $\phi 600$ mm 最大工件长度 2000mm 最大工件承重 3000kg 主轴通孔直径 $\phi 90$ mm 变速形式 电磁两挡+无级 主轴转速范围 0~1500r/min 主电机功率22/30kW 主轴扭矩 1400(额定) 1818(S3) N·m C轴最小分度角度：0.001° 液压中实卡盘直径 $\phi 400$ mm 进给电机(X/Y/Z) 22/22/30N·m 进给轴快速移动速度(X/Y/Z) 12/ 8/ 12m/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			进给轴最大行程 (X/Y/Z) 415/+80-60/2200mm 刀具规格 外径刀具 32×32mm 内径刀具 ø50mm 动力刀具直径: ø2-40mm 动力刀具最高转速: 3000rpm
N4-A211	山东沂水机床厂有限公司	CHY6180-5×2000 车铣复合加工中心	床身上最大回转直径 ø800mm 横拖板上最大回转直径 ø630mm 最大加工直径 ø800mm 最大工件长度 2000mm 最大工件重量 3000kg 最大钻铣削 ø16×0.25 (HSS tools) mm×mm/u ø40×0.16 (insert tools) 最大攻削 M22×2.5mm×mm M36×2.0 最大铣削 (立铣) ø30×20×100 (HSS tools) mm×mm×mm/min ø40×40×200 (insert tools) 最大铣削 (面铣) ø80×5×500mm×mm×mm/min X轴行程 700mm Y轴行程 +135/-150mm Z轴行程 2150mm B轴行程 ±105° C轴行程 360°
N4-A211	山东沂水机床厂有限公司	CK84125×6000数控重型卧式车床	最大切削轴类工件直径 ø1250mm 过刀架最小加工工件直径 ø100mm 机床最大工件 (两顶尖) 6000mm 床身导轨跨距 (矩形三导轨) 1350mm 主轴级数 液压4档 (档内无极变速) 主电机功率 55kW 尾座 (回转尾座+电动移动) ø280mm 电动尾座套筒移动距离 300mm 进给轴最大行程 (X/Z) 400+300/6000mm 刀架形式 双立刀板框式刀架 刀排行程 300mm 刀具截面尺寸 50x50mm 机床最大承重 25T 机床总重 28100kg 外形尺寸 (长×宽×高) 约11250×3450×3000mm
N4-A211	山东沂水机床厂有限公司	QKY1335J 数控管螺纹车床	床身上最大回转直径 ø800mm 横拖板上最大工件回转直径 ø680mm 最大车削工件直径 ø560mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			导轨宽度 750mm 主轴通孔直径 $\phi 355\text{mm}$ 主轴头部形式 短圆柱 主轴转速范围 90~350r/min 主电机功率 30kW 电动复合卡盘直径 $\phi 780\text{mm}$ 进给电机(X/Z) 20/36N·m 进给轴快速移动速度(X/Z) X:4/ Z:6m/min 进给轴最大行程(X/Z) 400/900mm 刀架型式 -立式 刀架规格 204.5mm 刀具容量 -8 刀具规格 刀方尺寸 32×32mm 镗孔刀 $\phi 60\text{mm}$
N4-A283	江苏新诺机械制造有限公司	普车C6280	床身最大回转直径Swing over bed: $\phi 800\text{mm}$ 两顶尖距离Processing length: 1500/2000/3000/4000mm 马鞍最大回转直径Swing in gap: $\phi 1040\text{mm}$ 拖板最大回转直径Swing over cross slide: $\phi 580\text{mm}$ 床身导轨宽度Bed Width: 400mm 主轴端部型号Spindle nose:D8 主轴通孔直径Spindle bore: $\phi 105\text{mm}$ 主轴转速范围 Spindle speed:16 Steps 25-1600rpm
N4-A302	天津市天森智能设备有限公司	车磨复合机CK61050	X轴行程 (mm) 200 Z轴行程 (mm) 180 最大(床身)回转直径(mm) 300 滑板上最大回转直径(mm) 130 车削工件最大长度 (mm) 130 主轴转速(r/min) 100-2800 主轴电机类型 变频电机 主轴电机参数(功率kW) 1.1 X.Y.Z轴定位精度 (mm) 0.008 X.Y.Z轴重复定位精度 (mm) 0.005 X, Z轴电机类型 伺服电机 X.Z轴电机参数(扭矩N·m) 3.19 X.Z轴滚珠丝杆规格 2010 X.Z轴线轨规格 HGH20 两轴快移速度 (m/min) X=30, Z=30 X.Z电机联接方式 直联 机床净重(kg) 约450

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A303	玉环市坎门机床厂	双主轴双Y轴动力刀塔 K06SY2	最大回转直径 ϕ 300 最大切削直径 ϕ 280 最大切削长度 ϕ 600 主轴头规格型号A2-6 主轴通孔直径66 拉杆通孔直径52 最大过棒料直径51 主轴转速范围3000 主电机功率22 X1/X2行程190 Z1/Z2行程600 Y1/Y2行程 $\pm$ 50 动力刀具规格BMT55 整机长宽高3750*2450*2490 整机重量8000kg
N4-A313	南京嘉玺数控科技有限公司	数控双头车床JX- DTX12085M	主轴最大夹持直径: ϕ 120mm 主轴最高转速: 1800rpm 主电机功率: 7.5/11kW 两刀塔间距: 850mm X1X2轴快移速度18000mm/min Z1Z2轴快移速度18000mm/min 重复定位精度 (X1X2Z1Z2): 0.005mm
N4-A315	高邮市永发机械有限公司	车床CQ360Vx1000	Swing over bed 360mm Swing Over cross slide 230mm Distance between center 1000mm Width of bed 195mm Spindle bore 52mm Spindle taper MT6 Spindle speed 75-2000 Tailstock taper MT3 Tailstock quill stroke 85mm Motor 2.4kW Packing Dimensions 1830x760x1700mm Net Weight 550kg
N4-A315	高邮市永发机械有限公司	数控车床YF550T	MaXswing over bed (mm) 550 MaXswing over cross slide (mm) 340 MaXmachining diameter(with internal chuck) 320 MaXworkpiece length (mm) 480 X-axis travel (radius) (mm) 225 Z-axis travel (mm) 500 Spindle bore (mm) 66 MaXspindle speed (rpm) 3500 Machine dimensions 3000 X2000 X2500mm Total power capacity25 KVA Net weight (approx.) 4000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A411	重银机床（浙江）有限公司	斜式数控车床LA500BM-850	最大回转直径500mm 最大加工直径420mm 最大加工长度800mm 棒料加工直径51mm 主轴转速3000rpm 主轴端A2-6 主轴通孔62mm 12工位伺服液压刀塔 莫氏5号可编程尾座 18.5kW电主轴 尺寸：2800mm*1650mm*1700mm 毛重4500kg
N4-A412	云南精机琥正机械有限公司	精密数控车床CK-500L/600	体积：2.9*1.9*2 电源：380V 总重量：3500kg
N4-A412	云南精机琥正机械有限公司	精密数控车床CKY-500L/1000	最大加工长度：850mm Z轴行程：900mm 体积：3.5*1.9*2.1 电源：380V 总重量：3800kg
N4-A413	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	Y轴动力刀塔车铣复合数控车床（可编程带尾座）TX800-8PY	床身最大回转直径 ϕ 600mm 最大加工直径 ϕ 350mm（过中心） 配备15刀位BMT55-15工位动力刀塔 主轴鼻端A2-6（8寸） 转速0-3500r/min 通孔直径 ϕ 66mm 可通棒料 ϕ 52mm X/Y/Z轴快移速度24/15/24m/min 行程210/70/560mm X/Z轴重复定位精度 $\pm$ 0.005mm 定位精度0.01mm 刀具规格25 $\times$ 25/ ϕ 32/ ϕ 40 内置5个冲屑装置 可编程液压尾座行程500mm 套筒锥度MT5 净重5880kg 外形尺寸2900 $\times$ 2000 $\times$ 2000mm
N4-A413	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	Y轴直驱动力刀塔数控车床（带可编程尾座）TM700-8PY	床身最大回转直径 ϕ 500mm 最大加工长度450mm 配备15刀位BMT45-15工位Y轴直驱式刀塔 主轴鼻端A2-6（8寸） 转速0-3500r/min 可通棒料直径 ϕ 52mm X/Z/Y轴快速移动速度20/20/10m/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			行程195mm、540mm、100mm X/Z轴重复定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 定位精度 0.01mm 刀盘驱动电机 1.5kW 刀具规格BMT45、ER25 内置2位冲屑装置 可编程液压尾座行程450mm 套筒锥度MT5 液压站电机 1.5kW 总功率 26kW 净重 4350kg 外形尺寸 $2700 \times 1850 \times 2000\text{mm}$
N4-A413	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	插补Y轴车铣复合数控机床（可编程带尾座）TM800-8VY	床身最大回转直径 $\phi 600\text{mm}$ 配备15刀位BMT55-15工位动力刀塔 主轴鼻端A2-6（8寸） 转速 $0-3200\text{r/min}$ 通孔直径 $\phi 66\text{mm}$ 可通棒料 $\phi 52\text{mm}$ X/Z/Y轴快移速度 $24/24/10\text{m/min}$ 行程 $196/540/55\text{mm}$ X/Y/Z轴重复定位精度 $\pm 0.007\text{mm}$ X/Z轴定位精度 0.01mm 刀具规格 $25 \times 25/\phi 32/\phi 40\text{ER32}$ 内置2个冲屑装置 可编程液压尾座行程 420mm 套筒锥度MT5 液压站电机 1.5kW 总功率 36kW 冷却水箱 137L 净重 6200kg 外形尺寸 $2750 \times 1900 \times 2000\text{mm}$
N4-A413	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	平床排刀式小数控车床（迷你式）DS-25A	床身最大回转直径 $\phi 360\text{mm}$ 最大加工直径与刀架上最大加工直径均为 $\phi 100\text{mm}$ 最大加工长度 230mm 最大装刀数量8pcs 夹头型号25型 主轴转速 $0-6000\text{r/min}$ （出厂设定） 主轴通孔直径 $\phi 32\text{mm}$ 最大可通棒料直径 $\phi 25\text{mm}$ X/Z轴快速移动速度 $24/24\text{m/min}$ （出厂设定） 行程 $545/230\text{mm}$ 重复定位精度 $\pm 0.0035\text{mm}$ 定位精度 0.01mm 刀具规格（车削/镗孔） $16 \times 16/\phi 16$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			机床所需最低气压0.3Mpa 冷却水箱容量60L（机床一体式） 总功率8kW，净重1360kg 外形尺寸1540×1230×1540mm
N4-A413	佛山市顺德区国强道生实业有限公司	双主轴单Y轴动力刀塔 数控车床TX800-8DIY	TX800-8DIY数控车床功能全面 床身最大回转直径 $\phi 600\text{mm}$ 配备15刀位BMT55-15工位Y轴直驱动力刀塔 正主轴鼻端A2-6 转速0-3500r/min 副主轴鼻端A2-5 转速0-4500r/min 通孔直径正 $\phi 66\text{mm}$ /副 $\phi 56\text{mm}$ 可通棒料正 $\phi 52\text{mm}$ /副 $\phi 46\text{mm}$ X/Z1/Z2/Z轴快移速度20/20/15/20m/min 行程210mm、560mm、 $\pm 70\text{mm}$ 、450mm 重复定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 定位精度0.01mm 刀具规格BMT55、ER32 内置3个冲屑装置 液压站电机1.5kW 总功率49kW 净重6280kg 外形尺寸2900x2000x2000mm
N4-B001	济南第一机床有限公司	数控车床单机自动线 MJ-460+桁架自动线	
N4-B001	济南第一机床有限公司	卧式轮毂数控车床WL-800	
N4-B001	济南第一机床有限公司	卧式双刀塔数控车床 MJ-860DT	
N4-B212	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车床IS-023	最大回转直径 $\phi 500$ 最大加工直径 $\phi 320$ 最大加工长度535 最大顶尖距离550 X/Z轴最大行程215/600 X/Z轴快移速度24/30m/min 主轴头部规格A2-6 主轴通孔直径 $\phi 65$ 棒料通过直径 $\phi 52$ 主电机功率11kW 主轴最高转速4500r/min 卡盘8寸 100-12T伺服刀塔 镗刀直径 $\phi 40\text{mm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			尾座行程400 套筒直径Ø70 套筒行程100 套筒锥孔MT4 液压油箱容量30L 公称压力4Mpa 水箱容量80L 水泵电机功率550W 主轴端面跳动≤0.002mm 主轴径向跳动≤0.002mm X/Z重复定位精度0.002mm 重量3810kg 长2262mm*宽（含后排屑机）1720+1100mm* 高1680mm
N4-B212	重庆宏钢数控机床有限公司	双主轴车铣复合IS-025YS	最大回转直径Ø630 最大加工直径Ø330 最大加工长度634 X/Y/Z/B轴行程190±50720730 X/Y/Z/B轴快移速度20 10 24 20m/min 主轴结构形式机械主轴A2-8 主轴通孔直径Ø86 主电机功率15kW 主轴最高转速3500r/min 卡盘10寸 副轴结构形式电主轴A2-6 副轴通孔直径65 副轴电机功率11kW 副轴最高转速5000r/min 副轴卡盘8寸 125-12T伺服动力刀塔 动力刀具形式BMT65 铣削轴电机功率4.5kW 铣削轴最高转速4000r/min 主轴端面跳动≤0.004 主轴径向跳动≤0.003 X/Z重复定位精度0.005 重量6100kg 外形尺寸长3360*宽2050*高2160
N4-B213	上海竞格机床有限公司	数控车床HT-4030	A2-11齿轮箱主轴，15寸卡盘 主轴电机22/26kW，发那科系统
N4-B213	上海竞格机床有限公司	数控车床NT-200L	A2-6主轴单元，主轴最高转速4000rpm 主轴电机功率11/15kW 8寸液压三爪卡盘 8/12工位伺服刀塔 数控系统采用FANUC Oi TF；

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B213	上海竞格机床有限公司	硬轨式数控车床HT-2000	A2-6主轴单元 主轴最高转速4000rpm 主轴电机功率11/15kW 8寸液压三爪卡盘 8/12工位伺服刀塔 最大加工零件长度280mm 最大加工零件直径360mm 数控系统采用FANUC Oi TF
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	CK6180*1500数控车床	床身上最大工件回转直径- ϕ 800mm 滑板上最大工件回转直径- ϕ 480mm 两顶尖距-1500/2000/3000mm 床身宽度-600mm 主轴头/主轴通孔直径-C-11/- ϕ 104mm 主轴孔锥度-公制1: 20 卡盘规格-325mm 主轴变速级别-手（自）动三档、四档 X、Z轴快速移动速度-X:6 Z:12X:4 Z:5 m/min X轴最大行程-X:470mm 定位精度-X:0.02 Z:0.03 重复定位精度-X:0.008 Z:0.015 尾座套筒直径/行程-100/250 120/250mm 尾座套筒内孔锥度-MT5 机床外形尺寸(长x宽x高)-3910*2400*1810mm 机床重量-5300/5400kg
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	XT500斜车	床身上最大回转直径- ϕ 500mm 最大切削直径- ϕ 360mm 最大切削长度-560mm 主轴端-A2-6 主轴转速-50-4500r/min 主轴通孔直径- ϕ 100mm 主轴端径向跳动- $\leq$ 0.005mm 刀塔类型-箱式12工位伺服 外径车刀刀柄尺寸-25mm 内径车刀刀柄尺寸-40mm 快速进给速度-X:30Z:30m/min 尾座锥孔类型-MT.5莫氏 主轴电机-15/11kW X/Z轴定位精度-0.008mm X/Z轴重复定位精度-0.004mm
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	XT560斜车	床身上最大回转直径- ϕ 570mm 最大切削直径- ϕ 500mm 托板上最大回转直径- ϕ 320mm 最大工件长度-520mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			导轨跨度-275mm 主轴端-A2-6/8 主轴转速-无级变速4000rpm 主轴通孔直径- $\phi 66$ mm X轴行程-250mm Z轴行程-560mm X/Z轴定位精度-0.006mm 卡盘-8寸液压卡盘 尾座行程-510mm 尾座套筒直径/锥度- $\phi 80$ mm/MT5
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	XT6136普通车床	床身上回转直径- $\phi 360$ mm 刀架上回转直径- $\phi 200$ mm 工件长度-600/800/1000mm 花盘前马鞍长度-162mm 主轴转速范围-60-2000(9级) r/min 主轴通孔直径- $\phi 38$ mm 公制螺纹范围-0.25-9(20) mm 英制螺纹范围-72-4(33) 牙/时 模数螺纹范围-0.5-9(17) mm 径节螺纹范围-8-144(30) 纵向进给范围-0.03-0.469mm/r 横向进给范围-0.015-0.235mm/r 主电机功率-2.2kW 冷却/润滑电机功能-40w 机床重量-700/750/800kg 外形尺寸(长x宽x高)-2250*920*1230mm
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	自动化一体机	X轴行程-2200mm Z轴行程-880mm 料仓行程-780mm X轴最大运行速度-100m/min Z轴最大运行速度-100m/min 料仓最大运行速度-60m/min X轴最大加速度-15m/s ² Z轴最大加速度-20m/s ² 料仓最大加速度-6m/s ² 各轴重复定位精度- ± 0.5 mm 料仓最大容量-120件 工件最大直径-120mm 可抓取最大工件重量-5kg 体机整体外形尺寸-3500x1500x3000mm 体机整体重量-2150kg
N4-B305	浙江治丞智能机械科技有限公司	MS主轴对接型双主轴车铣复合加工机MS20	最大回转直径 (mm) : $\phi 580$ 最大切削直径 (mm) : $\phi 360$ 卡盘端面距离 (mm) :600 X/Z轴行程 (mm) :200/500 X/Z轴快速进给 (m/min) :24/24

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B305	浙江治丞智能机械科技有限公司	TT平行双主轴双刀塔CNC车削中心TT15	床身上最大回转直径 (mm) : ϕ 210 最大切削直径 (mm) : ϕ 180 最大加工长度 (mm) :100 X/Z轴行程 (mm) :140/200 X/Z轴快速进给 (m/min) :24/24
N4-B405	德州众拓机床制造有限公司	数控重型卧式车铣中心CH61280KS	最大工件回转直径 ϕ 2800mm 最大工件长度 24000mm 过刀架最大加工直径 ϕ 2000mm 两顶尖间最大工件重量 50T 主轴转速 0.8-160rpm 电机功率 90kW伺服 卡盘直径 ϕ 2500mm 快速 4000mm/min 纵 24000mm 铣刀具接口 BT50 冷却方式 油冷 拉松刀方式 液压 滑枕尺寸 300X300mm
N5-A182	宁波帮手机器人有限公司	CNCPLUS-II双主轴数控车床, 节能型液压站;	
N5-A183	池州市豪迈数控机床有限公司	数控斜床身车床HCK52	SpecificationHCK52 Capacity Max. swing over bed ϕ 560mm Max. turning length500/750/1000/1500mm Max. turning dia. ϕ 480m Max. swing dia. over slide ϕ 380mm Spindle bore dia. ϕ 66mm Max. bar dia. ϕ 52mm Bed type and slant angleIntegrated bed/30° Spindle Spindle noseA2-6/8inch (optional 10inch) Spindle speed range0-4200rpm
N5-A212	南京久思诚贸易有限公司	车床560×1500	车床560×1500: 2900*1150*1700mm, 10kW50HZ

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A286	济南发现机械设备有限公司	车铣复合加工中心 TCK52DY	床身上最大回转直径 $\phi 650$ 拖板上最大回转直径 $\phi 400$ 最大加工长度470/690/910 两顶尖中心距650/800/1070 主轴头形式A2-6 主轴电机功率11-15kW 主轴最高转速rpm4000 主轴孔直径mm66 棒料通径mm52 X/Z轴丝杆规格3210/4010 X轴极限行程270 X/Z轴线轨规格 45/45 Z轴极限行程550/800/1050 Y轴极限行程 ± 45 C轴 360° 刀塔12工位动力刀塔 套筒直径80 长*宽*高 (mm) 3100/3500/4000 $\times$ 2000 $\times$ 2520 重量(约重) 4000/4300/5000/kg
N5-A302	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-100 II - E(D)	主轴最大旋径 $\phi 320$ mm 最大加工外径 $\phi 180$ mm 最大棒材通孔 $\phi 42$ mm
N5-A302	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-200MY	主轴最大旋径 $\phi 630$ mm 最大加工长度400mm 最大棒材通孔 $\phi 51$
N5-A302	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床YK-528TSMY	最大旋径 $\phi 260$ 最大加工外径 $\phi 180$ 最大棒材通孔 $\phi 42$ ，双主轴，双刀塔。
N5-A401	台州屹捷数控机床股份有限公司	卧式车床（高精度硬车削数控机床）YJ-HT300	床身最大回转直径： $\phi 500$ mm 最大加工直径： $\phi 350$ mm 最大工件长度：500mm 滑板上最大回转直径： $\phi 320$ mm 主轴前端轴径： $\phi 110$ mm 主轴中心高：1085mm 卡盘直径：8" inchX 轴快移速度：24m/min X轴快移速度：24m/min Z轴快移速度：24m/min X轴行程：210mm Z轴行程：568mm 主轴通孔直径： $\phi 66$ mm 主轴最高转速：0—4000r/min 主轴输出扭矩N·m：440/866（Siemens 828D）、126/147（FANUC Oi-TD）

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A401	台州屹捷数控机床股份有限公司	卧式车床（一体式数控双主轴双刀塔智能车床）YJ-CK72IISF	夹持直径范围 $\phi 20-\phi 120$ 装夹工件总长度范围 $350\text{mm}+2\times 2.5\text{D}$ 主轴夹持长度 350mm 主轴夹持最大直径 $\phi 120$ 主轴最高转速 1800rpm 主轴距离地面高度 1085mm 两端端面与中心轴线垂直度 ≤ 0.015 两端外圆同轴度 $\leq \phi 0.015$ 两端内孔圆度 $\leq \phi 0.004$ 外圆跳动 $\leq 0.015\text{mm}$ 粗糙度 $\leq \text{Ra}1.6$ 总长度误差 $\pm 0.02\text{mm}$ 主轴轴线径向跳动 $\leq 0.015/300$ X1/X2轴定位精度 $\leq 0.008\text{mm}$ X1/X2轴向重复定位精度 $\leq 0.004\text{mm}$
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	精密数控车床QT55-350	最大回转直径 $\phi 550\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 380\text{mm}$ 最大加工长度 310mm
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合QT45LMY-400	最大回转直径 $\phi 450\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 280\text{mm}$ 最大加工长度 340mm
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合QT55LMY-600	最大回转直径 $\phi 550\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 320\text{mm}$ 最大加工长度 460mm
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合QT65LMY-1200	最大回转直径 $\phi 650\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 390\text{mm}$ 最大加工长度 1154mm
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	精密数控车铣复合QT75LM-1600	最大回转直径 $\phi 800\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 520\text{mm}$ 最大加工长度 1450mm
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	双主轴对接车床GT45LS-500	最大回转直径 $\phi 450\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 260\text{mm}$ 最大加工长度 320mm
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	双主轴对接车铣复合QT55LMS-630	最大回转直径 $\phi 550\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 290\text{mm}$ 最大加工长度 445mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A412	湖南金岭机床科技集团有限公司	CKD6183-1500数控车床	床身上最大回转直径 830mm 溜板上最大车削直径 490mm 两顶尖最大距离 1500mm 床身导轨宽度 550mm 主轴前端锥孔锥度 IS0120 主轴孔径 105mm 主轴转速范围 10-800rpm 主轴转速级数 手动 2 档、档内无级调速 主电机功率（伺服电机） 11kW 卡盘（三爪） 325mm Z轴快速移动速度 6m/min X轴快速移动速度 4m/min Z轴驱动电机扭矩 15N·m X轴驱动电机扭矩 10N·m Z轴行程 1350mm X轴行程（过中心） 530mm
N5-B002	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密单点金刚石车床 DJC-250A	精密气体静压主轴，标配C轴功能 主轴采用内装式电机+高精度编码器 X/Z轴均采用液体静压导轨，直线电机驱动，全闭环控制 PMAC可编程控制器 真空度可切换吸盘 精密微调刀架 在线动平衡调整系统 自水平气浮隔振系统 压缩空气处理系统编程 恒压伺服液压系统 X轴行程220mm，直线度0.1μm/100mm Z轴行程220mm，直线度0.1μm/100mm 编程分辨率：0.1N·m 主轴转速0-10000rpm 主轴旋转精度≤20N·m C轴转速0-1000rpm C轴转角定位精度5”，重复定位精度2”
N5-B002	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密数控硬车YMC-100A	超精密液体静压主轴，标配C轴功能 封闭式液体静压导轨 导轨均采用直线电机驱动，全闭环控制 尾座溜板采用滚柱导轨及丝杠传动 可配高精度轴承顶尖或固定顶尖 8工位液压伺服刀塔 恒温功能伺服液压站 冷水机冷却系统 FANUC数控系统 配在线测量(零件和刀具) 配切削冷却液装置 X行程250mm，直线度：0.1μm/100mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			Z行程350mm，直线度：0.1μm/100mm 主轴转速0-4000rpm 主轴跳动≤0.1μm 编程分辨率：10N·m 加工零件粗糙度Ra0.1~0.4μm（加工HRC68°的淬硬零件），Ra0.01μm（有色金属车削）
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	数控阀门跟随车磨专机HTG100×10/1B-NC	最大回转直径：φ1000mm 最大工件长度：1000mm 最大工件重量：1t 主轴转速范围：4~400r/min 花盘直径：φ800mm 车刀架滑板纵向行程(X轴)：1250mm 车刀架Z纵向行程(Z轴)：300mm 车刀架进给量范围(Z轴)：1~20000mm/min 磨刀架滑板纵向行程(X2轴)：1250mm 磨刀架Z纵向行程(Z2轴)：300mm 车刀架进给量范围(Z轴)：1~6000mm/min 砂轮直径范围：φ50~120mm 磨头功率：16kW 磨头最高转速：10000r/min 数控系统：FANUC OiTF 长宽高：5500*5800*2050mm
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	数控卧式车床HL2540L	主轴功率：7.5/11kW 主轴最高转速：5000rpm 主轴头部：A2-6 前轴承：φ90 标准切削直径：φ250 最大加工长度：400 X/Z轴行程：200/430mm X/Z轴快移速度：24/30m/min 刀架刀位数：8 控制系统：发那克Oi-TFPLUS（3B）系统 伺服电机X/Z：β iS8/3000/β iS8/3000 X/Z轴滚珠丝杠：32×10/32×10 X/Z轴直线导轨：35/35 刀架：伺服刀塔8工位 长宽高：4172×2194×1800mm
N5-B311	广州市高品机床有限公司	高端双主轴车铣复合GP-B200GP-M60YC/GP-400STYY/GP-800FLL/GP-400/GP-630FL/	1、GP-B200ST（九轴五联动车铣中心） 床身上方最大回转直径760mm 车削最大直径700mm 主轴间距2000mm X轴840 Z1轴2100 Y轴±210

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			2、GP-400（双主轴双刀塔带双Y轴车铣复合） 床身上回转直径mm ϕ 580 两卡盘之间的最大距离mm500 最大加工长度mm430 3、GP-800（硬轨整体斜床身） 床身上最大回转直径mm ϕ 800 最大加工直接mm500 最大加工长度mm1500 4、GP-630（硬轨整体斜床身） 床身上回转直径mm ϕ 800 最大加工直接mm500 最大加工长度mm1000 5、GP-400（线轨整体斜床身） 床身上回转直径mm ϕ 450 最大加工直接mm400 最大加工长度mm500
N5-B481	宁波宫铁智能科技有限公司	精密款车铣复合双主轴数控车床MDY0835-S	加工能力：最大回转直径：780mm 最大切削直径：380mm 最大切削长度：360mm 主轴：电机功率：15kW 主轴端部尺寸：A2-6 主轴内孔直径：66mm 拉管内孔直径：52mm 副轴：电机功率：13.4kW 主轴端部尺寸：A2-5 主轴内孔直径：56mm 拉管内孔直径：46mm 行程及进给：X向行程（最大）：200mm Z向行程（最大）：565mm Z1向（副轴）行程（最大）：610mm X轴向电机功率/扭矩：3.9kW/18.6N Z轴向电机功率/扭矩：3.9kW/18.6N Z1轴向电机功率/扭矩：3.1kW/15N Y轴向电机功率/扭矩：3.1kW/15N A轴（动力）电机功率/扭矩： 3.9kW/18.6N
N5-B482	浙江炯泰数控设备有限公司	数控车床T42	采用线轨高低轨床身床身 最大回转直径420mm 最大加工长度280mm A2-5的机械主轴 5.5kW伺服主电机 200分度卡盘 8工位的伺服刀塔

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B482	浙江炯泰数控设备有限公司	数控车床T5070	采用线轨斜床身 最大回转直径600mm 最大加工长度400mm A2-8主轴 11kW伺服主电机 8工位伺服刀塔 320分度卡盘 搭配BT40-9刀库
W3-A002	三鋒机器工業股份有限公司	多道軌多轴同动重切削車銑复合机CLT58200	
W3-A313	凱柏精密机械(嘉興)有限公司	卧式数控车床NT-208SY	床身最大旋径:ø660mm 床鞍最大旋径:ø460mm 最大加工直径*1:ø330mm 最大加工長度: 545 mm 棒材作業能力*2:ø52mm X轴行程 :220mm Z轴行程 :630mm B轴行程 :460mm Y轴行程 :100 (±50) mm 主轴鼻端:A2-6 主轴夹頭規格: 8 副主轴鼻端:A2-5副主轴夹頭規格: 6 刀塔形式:伺服动力 (BMT-55) 刀位数:12T
W3-B401	台中精机厂股份有限公司	立式加工中心Vcenter-P76	高效率、高刚性、高性能 立式加工中心 Vcenter-P76 X/Y/Z: 760/500/510mm 马达功率 11/15/18.5kW 快速进给 X/Y/Z48/48/32 n/min 直接式主轴 12,000rpm
W3-B401	台中精机厂股份有限公司	卧式数控车床Vturn-NP20、Vturn-NP26	专为自动化产线开发的高效率小面宽 卧式数控车床 Vturn-NP20 最大切削直径: 320mm 快速进给: 30/30 m/min 主轴转速: 4200rpm 卧式数控车床 Vturn-NP26 最大切削直径: 450mm 快速进给: 30/30 m/min 主轴转速: 3500rpm
W4-B402	浙江高格智能装备股份有限公司	错位双主轴双刀塔GL150STSMY	主轴性能: 主轴转速范围100 - 6000r/min 主轴通孔直径52 - 80mm 双主轴驱动功率7.5/11kW (前/后主轴) 刀塔配置: 刀塔位数12/12 工位 (双伺服刀塔)

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			刀具类型适配车刀、铣刀、钻头、丝锥，换刀响应时间 ≤ 0.3 s 加工精度： 定位精度X轴 $\leq \pm 0.002$ mm Z轴 $\leq \pm 0.003$ mm 重复定位精度： X轴 $\leq \pm 0.001$ mm Z轴 $\leq \pm 0.0015$ mm 适用场景：典型加工工件汽车液压阀芯、航空连接器、精密接头，加工效率提升较单主轴设备提升 80% - 120%
W4-B402	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控车床--车铣复合GL200-10	主轴：主轴鼻端形式A2-8 主轴通孔直径87mm 主轴最高转速3500rpm 主轴电机功率15kW 精度：定位精度 ± 0.005 mm 重复定位精度 ± 0.003 mm 刀塔：中心高100mm 刀塔驱动形式伺服刀塔 刀位数8/12个 方刀座规格25mm 镗刀座规格32/40mm 换刀时间0.3sec 加工范围：最大床身旋径680mm 最大加工工件长度1100mm 最大加工工件直径500mm 托板上回转直径420mm
W4-B402	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控车床--车铣复合GL200SMY	主轴：主轴鼻端形式A2-6 主轴通孔直径60mm 主轴最高转速4500rpm 副主轴：副主轴鼻端形式A2-5 副主轴最高转速5500rpm 精度：定位精度 ± 0.005 mm 重复定位精度 ± 0.005 mm 刀塔：中心高165mm 刀塔驱动形式Y动力刀塔 刀位数12个，方刀座规格20mm 镗刀座规格32/40mm 动力刀塔/刀座规格BMT45 动力刀座最高转速4000rpm 换刀时间0.3sec 加工范围：最大床身旋径500mm 最大加工工件长度420mm 最大加工工件直径280mm 托板上回转直径260mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B402	浙江高格智能装备股份有限公司	卧式数控斜车--车铣复合GL250MY	主轴：主轴鼻端形式A2-8 主轴通孔直径87mm 主轴最高转速3500rpm 主轴电机功率15/18.5kW 精度：定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 重复定位精度 $\pm 0.003\text{mm}$ 刀塔：中心高165mm 刀塔驱动形式Y动力刀塔 刀位数12个 方刀座规格25mm 镗刀座规格40mm 动力刀塔/刀座规格BMT55 动力刀座最高转速4000rpm 换刀时间0.3sec
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	立轨双面车	控制： 双通道CNC，双Z/X轴，两端同步加工，效率提升70%-200% 定位精度 $\leq 0.008\text{mm}/300\text{mm}$ 同心度 $\leq 0.03\text{mm}$ 。 排屑：斜托架Z向拖板，热变形小，适合重切削 夹紧：液压夹紧，稳定可靠；可配桁架机械手、自动排屑机
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	双主轴双面车	双主轴同步驱动 双通道CNC，两端一次成形 效率提升70%-200% 定位精度 $\leq 0.008\text{mm}/300\text{mm}$ 同心度 $\leq 0.03\text{mm}$ 适配新能源电机轴、汽车传动轴等轴类批量加工
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	斜轨双面车	斜床身、中置主轴、两端同步加工 加工圆度 $\leq 0.003\text{mm}$ 同心度 $\leq 0.01\text{mm}$ 效率提升显著 支持铣/钻/攻 液压夹紧，台湾滚动导轨 重复定位精度高
E2-A281	特雷维桑机床有限公司	3D模型DS600	三轴行程（mm）DS600/200C：X=2000、Y=1200/1500、Z=1100/1500 整机基础参数 1. 整机重量：200C/200CRAM为26000kg 2. 最大工件高度：200C/200CRAM为2000mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A401	大连荣程机械有限公司	立式车铣复合VT600M	VMT600M: X轴行程: 380mm Z轴行程: 560mm 最大车削直径: $\varnothing 600\text{mm}$ 推荐车削直径: $\varnothing 390\text{mm}$ 床身上方回转直径: $\varnothing 700\text{mm}$ 最大工件重量: 600kg 主轴接口: A2-8 主轴孔径: $\varnothing 87\text{mm}$ 主轴最大棒料直径: $\varnothing 65\text{mm}$ 最高转速: 2500rpm 主轴功率 (S1/S6): 15/18.5kW 主轴最大扭矩: 440N·m 刀塔类型: 12位BMT65伺服动力刀塔 每个刀位均可安装动力刀 动力刀额定功率: 5.5kW 动力刀最大转速: 3000rpm X/Z轴快移速度: 20 m/min X/Z轴定位精度: 6 μm /8 μm X/Z轴重复定位精度: 4 μm /5 μm
E4-B401	山东鲁重机床有限公司	立式数控车床VTC850	最大回转直径Max. Swing diameter850mm 最大车削直径Max. Turning diameter 750mm 主轴轴承直径Diameter of spindle bearing180mm 主轴转速范围Spindle speed range 30- 800rpm 主轴输出扭矩Spindle output torque890N · m 卡盘直径Chuck diameter 24HYD液压卡盘 刀塔 X轴行程Turret travel Xaxis -500mm 刀塔 Z轴行程Turret travel Zaxis800mm
E6-B103	山东鲁南精工机械有限公司	数控立车HVC650D	最大回转直径: 800mm 最大切削直径: 650mm 最大切削高度: 750mm
E6-B213	江苏优智享智能制造有 限公司	新V500数控立车	
N1-A001	中国通用技术（集团） 控股有限责任公司	数控双柱立式车磨复合 机床CKM5240	最大加工直径4000mm 加工高度2500mm 最大承重40吨 高精度电主轴端径跳: 0.002mm
N1-B201	杭州蕙勒智能科技股份 有限公司	LV 800 立式车床	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B362	迈克罗迈帝克数控机械贸易（上海）有限公司	立式车床J10	床身回转直径 (swing over bed) Ø550mm 刀架回转直径 (Swing over carriage) Ø 260mm 主轴卡盘尺寸 (chuck size) NA 最大车削直径 Maximum turning Diameter Ø350mm 带卡盘最大切削长度 Maximum Turning length with Chuck 525mm 棒料工件直径 (Bar capacity) Ø74mm 主 轴 Main spindle 主轴转速 (Max. Spindle Speed) 3000RPM 通过轴(孔) (Bore through Spindle) Ø 86mm
N4-A001	浙江迈兴途智能装备股份有限公司	立式数控车床VL600M	最大回转直径Ø750mm 最大车削直径Ø600（盘类）/Ø450（轴类）mm 最大工件高度400mm 主轴头型式A2-11 主轴通孔直径Ø66mm 主轴转速50-2000rpm 主电机额定功率15/18.5kW 轴向行程X/Z350/600mm 床身导轨宽度 X/Z35/45（滚柱型）mm 滚珠丝杆型号X/Z4010/4010mm 刀位数12工位 动力头刀具尺寸BMT55/ER32
N4-A185	安阳协佳精密机械有限公司	数控立式车床CV0-500L+Y	最大回转直径650mm 最大加工直径500mm 最大加工高度600mm 主轴最高转速2500rpm 主轴鼻端尺寸A2-8 主轴端跳径跳≤0.003mm 主轴最大扭矩600N·m
N4-A282	山东雷欧机床有限公司	立式车铣复合机床	回转直径650-850 车削直径500-800 c轴主轴转速50-1000 b轴主轴转速50-6000 x轴行程300-450 z轴行程500-800 y轴行程300-500 定位精度0.008 重复定位精度0.006 分度定位精度0.001

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A282	山东雷欧机床有限公司	数控立车	回转直径：550-1280车削直径：500-1200 主轴转速：50-2000 主轴跳动：小于0.005 刀塔工位：4-12 刀架垂直行程：550-1050 刀架水平行程：350-650 主轴电机功率：11-37 定位精度：±0.005 重复定位精度：±0.003 最小移动单位：0.001
N4-A481	南京道合数控科技有限公司	立式车铣VTM-860	
N4-A482	龙口市亨嘉智能装备有限公司	数控立车模型	LYV-SD500数控立车可实现一次装夹，完成刹车盘/毂类产品的粗精一体加工，并可同时精车双斜面。主轴与卡盘采用倒立式设计，配有一个车削主轴和两个刀位（可选排刀或刀塔），床体、立柱采用热对称式箱型筋板结构，X/Z采用大跨距设计，可承受重切削时的强大抗力，适用于刹车盘/毂类产品的高精度、自动化批量生产，生产效率比传统加工工艺提升30%以上。
N4-B201	巨鑫机床有限公司	立式五轴车铣JXLC	
N4-B201	巨鑫机床有限公司	数控双主轴车铣复合立式车床JXLC45CX-A	最大工件高度600mm 最大车削直径轴类180（回转450）mm 最大车削余量 单边5（直径100）mm 主轴转速范围50-2500转/分钟 主电机功率11（伺服）kW Z轴最大行程 620mm X轴最大行程 250mm 快速移动速度X/Z15/15m/min 最小输入单位X/Z0.001mm 驱动电机X/Z9.6/23N·m 车刀刀体尺寸25*25mm 刀塔重复定位精度0.005mm 刀塔换刀时间1.5s 机床尺寸长×宽×高2300*1600*2350mm 机床重量（约）≈7200kg
N4-B201	巨鑫机床有限公司	数控双主轴立式车床JXLC63D	最大工件高度300mm 最大车削直径550（回转630）mm 最大车削余量 单边5（直径100）mm 主轴转速范围50-2000 主电机功率18.5（伺服）kW Z轴最大行程570mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X轴最大行程250mm 快速移动速度X/Z15/15m/min 最小输入单位X/Z0.001mm 驱动电机X/Z10/15N·m 车刀刀体尺寸32×32mm 刀塔重复定位精度0.005mm 刀塔换刀时间1.5s 机床尺寸长×宽×高2800×1600×2350mm 机床重量（约）≈8500kg
N4-B201	巨鑫机床有限公司	正立式车JXXCZLC32	最大车削直径 $\phi 10\text{--}\phi 40\text{mm}$ 最大工件长度 600, 800, 1000mm 主轴转速范围 50-4500/50-3000rpm 主轴通孔直径 A2-5/A2-6 主电机功率 11(伺服) Z轴最大行程600mm X轴最大行程250mm 快速移动速度X/Z15/15m/min 最小输入单位X/Z0.001mm 驱动电机 7.5/15N·m 重复定位精度X/Z0.005/0.01mm 刀塔工位8工位/12工位/车铣复合动力刀塔 刀架重复定位精度0.003mm 刀架换刀时间1.5s 工件光洁度 Ra0.8（有色金属） Ra1.6（钢件） 机床外形尺寸(长×宽×高)（约） 3150*2000*3200mm 机床重量（约）7500kg
N4-B203	山东鑫盾机械有限公司	立式数控立车VTC500	X轴 350mm Z轴 500mm 最大回转直径 $\phi 550\text{mm}$ 最大加工直径 $\phi 500\text{mm}$ 最大加工高度 500mm 主轴规格 A2-8 刀塔规格 8工位 主电机功率 18.5kW 卡盘规格 15inch
N4-B212	重庆宏钢数控机床有限公司	倒正立式车	
N4-B283	沈阳巨浪精密机械制造有限公司	数控立车VL56H	床身最大回转直径800mm 最大切削直径480mm 主轴最高转速1600r/min 15寸标准卡盘 立式6工位刀架

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B313	无锡迪奥数控科技有限公司	全自动倒立式数控车床 DKCK-DL5	最大加工直径200/350/550mm 最大回转直径400/600/800mm 最大工件长度150/200/250mm
N5-A415	温岭市大众精密机械有限公司	倒立式汽车轮毂轴承精 车自动化DVSL200	最大回转直径mm ϕ 300 最大加工外径mm ϕ 200 主轴通孔直径mm ϕ 45 主轴端部型式及代号A2-6 电主轴功率kW5.5 主轴额定扭矩N·m75 主轴最高转速r/min2500 X1轴快速移动速度m/min20 最大行程mm-400;+500 X2轴快速移动速度m/min16 最大行程mm0;+100 Z1轴快速移动速度m/min14 最大行程mm-30;+300 Z2轴快速移动速度m/min14 最大行程mm-10;+60 X1、X2、Z1、Z2定位精度mm0.01 X1、X2、Z1、Z2重复定位精度mm0.005 油压马达功率kW1.5 油泵流量L/min20 机床尺寸mm2000 $\times$ 1700 $\times$ 3100 机床毛重kg4000
N5-A415	温岭市大众精密机械有限公司	数控立式刀库车铣复合 中心DVL800V	最大回转直径 ϕ 850mm 最大加工外径 ϕ 800mm 主轴通孔直径 ϕ 80mm 主轴端部型式及代号A2-11 主轴前轴承内径 ϕ 160mm 主电机功率22kW 主轴最高转速10-1200r/min 主轴额定扭矩660N·m X轴快速移动速度14m/min 最大行程-50;+310mm 定位精度0.01mm 重复定位精度0.005mm Z轴快速移动速度12m/min 最大行程700mm 定位精度0.01mm 重复定位精度0.005mm 加工精度IT6 油压马达功率3.7kW 油泵流量50L/min A轴最高转速3000r/min 最大攻丝能力M12 主轴重复定位精度30角秒 机床尺寸2500 $\times$ 2190 $\times$ 3650mm 机床毛重11500kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	单柱立式车削加工中心 SVT160×16/12P-MC	最大加工直径：φ2000mm 最大工件高度：1600mm 最大工件重量：12t 工作台直径：φ1800mm 工作台最大扭矩：16kN·m 工作台转速：2~250r/min 滑枕截面：220×220mm 刀架最大切削力：20kN 数控系统：西门子828D 长宽高：7100*4800*6000mm
N5-B201	南阳煜众精密机械有限公司	数控立式车床LC500BV	床身上最大回转直径：φ720mm 最大车削直径：φ700mm 主轴最大承重：1000kg 刀塔形别：立式伺服刀塔 刀具数量：6PCS 机床占地面积长*宽*高 (MM):2200*3900*3460 机床重量:7000kg
N5-B201	南阳煜众精密机械有限公司	数控立式车床LC800GT	床身上最大回转直径:φ950mm 最大车削直径:φ850mm 主轴最大承重:1320kg 刀塔形别:卧式动力伺服刀塔 刀具数量:12PCS 机床占地面积长*宽*高 (MM):2400*4200*4500 机床重量:12000kg
N5-B201	南阳煜众精密机械有限公司	数控立式车床LV1250	床身上最大回转直径φ1600mm 最大车削直径φ1600mm 主轴最大承重6000kg 最大加工高度1200mm 机床重量28000kg 刀塔形别刀库 刀具数量16PCS 刀具尺寸32*32mm
N5-B201	南阳煜众精密机械有限公司	数控立式车床VL500	床身上最大回转直径：φ750mm 最大车削直径：φ600mm 主轴最大承重：600kg 主轴马达：18.5/22kW 刀塔形别：卧式伺服刀塔 刀具数量：12PCS 机床占地面积长*宽*高：2100*3800*3570 机床重量（含附属设备）：6500kg
N5-B201	南阳煜众精密机械有限公司	数控立式车铣复合机床 VT1000BA	床身上最大回转直径：φ1200mm 最大车削直径：φ1100mm 最大工件高度：850mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴最大承重（包括卡盘）：2300kg 工件主轴马达：80/110kW 主轴最大扭矩：3000N·m 机床占地面积长*宽*高：3620*4500*4630 机床重量（含附属设备）：25000kg 刀库形式：ATC 刀位容量：24PCS
N5-B201	南阳煜众精密机械有限公司	数控立式五轴车铣复合机床MT760	标准技术规格 床身上最大回转直径：φ950 最大车削直径：φ850 最大工件高度：750 主轴最大承重（包括卡盘）：1300 机床占地面积长*宽*高：4860*6309*4486 机床重量：26000kg 工件主轴 卡盘直径：φ457mm 主轴鼻端：A2-11 主轴最大通孔直径：φ90mm 主轴转速：1500R/min 工件主轴马达：31/37kW 主轴最大扭矩：1728N·m
N5-B302	浙江旺邦精密机床有限公司	双倒立式车床VSD22	加工能力 最大切削直径mm220 最大切削长度mm120 主轴最高转速rpm3000 主轴 标准主轴规格mmA2-8 主轴通孔直径mm058 行程 X横向行程mm450 Z纵向行程mm375 进给 X/Z轴快移速度m/min24/24 X轴丝杠直径、螺距mm040x12 Z轴丝杠直径、螺距mm040x12
N5-B412	桂林鸿程精密数控机床有限责任公司	数控定梁双柱立式车床CK5265	最大加工工件直径6500mm 最大加工工件高度1200mm 最大加工工件重量50T 工作台直径6000mm 滑枕最大行程：右刀架1200mm，左刀架1200mm 刀架最大行程3400mm
W5-A303	埃马克两合责任有限公司	电机轴立式加工车床VT 2-4	卡盘直径：160mm 回转直径：210mm 工件最大直径：100mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工件最大长度：400mm X/Y（可选）/Z轴行程：332/+25/625mm 主轴（Fanuc） 功率40%/100% 33.5/62.5kW 扭矩40%/100% 142/112N·m 最高转速 6000 1/min 刀塔刀位：2x11 X/Y/Z轴快进速度：30/15/30 m/min 动力刀的最大转速：12000 1/min 动力刀扭矩 30%/100%：20/16.5N·m
W5-A483	希斯机床制造厂有限公司	希斯立式车床&车铣复合加工中心 VERTIMASTER VT/VM	最大工作台宽度：3000-12000mm； 最大加工高度：3000-10000mm； X/Y轴行程：根据客户需求定制； 滑枕（Z轴）行程：1400-4000mm； 回转工作台最大载荷：400吨。
E1-B301	安徽力成智能装备股份有限公司	车削自动化连线 FMS250420	加工外圆的圆度：≤0.008mm 加工两端中心孔同轴度：≤0.03mm 加工两端内孔或者外圆跳动：≤0.03mm 加工粗糙度：Ra 6.3--Ra 1.6 床身上最大回转直径：ø500mm 最大车削直径：ø400mm 最大车削长度：500mm
E2-A301	宝力机械有限公司	日本[STAR]瑞士型CNC 自动车床SB-23R II Type M	最大加工直径：ø20mm（OP:ø25mm） 主轴最大行程：205mm（MR25:196mm）（导套规格）；材料直径×2.5（Max. 50mm）（无导套规格） 刀具安装数量：Max. 29把 进给速度：35m/min（X1、Y1、Z1、X2、Z2） 主轴电机功率：2.2kW（连续）/3.7kW（10分/25% ED） 副主轴电机功率：1.5kW/2.2kW 机械尺寸（长×宽×高）：2,070×1,095×1,775mm 电器设备功率：4.0kVA 控制系统：可选择MITSUBISHI M80V或FANUC Oi-TF Plus控制系统
E2-A301	宝力机械有限公司	日本[STAR]瑞士型CNC 自动车床SP-32	最大加工直径：ø32mm 主轴箱最大行程（标准G.B规格）：310mm 主轴箱最大行程（N.G.B. 规格）： Max. 80mm（材料直径×2.5） 刀具安装数量：MAX:31把 快速进给速度：35m/min（X1、Y1、Z1、X2、Z2） 主轴, 副主轴分度：C 轴控制

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴,副主轴转速: Max. 7,000min ⁻¹ (OP: Max. 5,600min ⁻¹ 主轴电机功率: 5.5kW (连续)/7.5kW (30分) 主轴动力刀具电机功率: 2.0kW 切削油箱容量: 230 L 机械尺寸 (长×宽×高): 2,570×1,275×1,850mm 机械重量: 3,000kg 电器设备功率: 6.84kVA
E2-A311	Limited Liability Company KSP-Progress	斜床身车铣复合加工中心QTC-300Y	数控系统: GSK988TA (发那科、西门子、新代可选) 带液压站的 250mm 液压中空卡盘 A2-8 主轴, 卡盘容量 65mm 液压主轴制动 液压尾座 BMT55 12 工位动力刀塔 标准配置 2个动力刀座, 1个0 度+1个90度; 标准配置 6个切削刀座, 带 Y轴 配备 Y轴伺服电机, 具备 C 轴功能 台湾直线导轨及滚珠丝杠 链式排屑器
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	TE30MYx1000高性能Y轴车削中心	TE30MY×1000高性能Y轴车削中心采用全硬轨结构。机床涵盖10-15寸卡盘的加工范围, 具备出色的车削和铣削能力, 适合于汽车、能源、船舶、工程机械等行业轴类零件的车铣复合加工。
E5-A423	侨将机床(重庆)有限公司	车铣复合GT-480AD	最大回转直径700mm 最大车削直径480mm 最大车削长度3000mm X轴行程350mm Z轴行程3080mm X轴快速移动16M/min Z轴快速移动12M/min 主轴端部代号A2-11 主轴通孔直径130mm 主轴转速范围 2000RPM 马达功率S1 30kW 液压三爪卡盘直径 15 (英寸) 动力刀塔BMT75 动力驱动转速3000RPM 刀杆直径32x32mm 刀塔刀位数量12T 套筒直径160mm 轴套行程160mm 轴套锥度 MT6

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A002	扬州欧普兄弟机械工具有限公司	斜导轨数控车床 (slant bed cnc lathe) S400E	主轴电机(spindle motor power) : 7.5kW 床身回转Swing over bed ø450mm 拖板回转Swing over ø220mm 最大加工直径MaXturning diameter ø400mm 最大加工长度MaXturning length 450mm 主轴通孔 Spindle hole diameter ø61mm 主轴转速Spindle speed 40-4500rpm 定位精度Positioning accuracy ± 0.01 mm 重复精度Repeatability accuracy ± 0.008 mm 套筒 Tailstock travel 100mm Tailstock diameter ø72mm
E6-A302	纵晟(上海)精密机械有限公司	双主轴 双刀塔车铣复合CT5 Pro	7轴万能车削中心, 配动力刀塔和Cs轴 正主轴A2-6配交流电机, 电机功率17.5kW, 4500rpm 12/12位伺服刀塔, 带动力刀位 排屑器及水箱 空心液压夹紧油缸, 最大棒料规格D51mm 内藏式副主轴A2-5, 5000rpm 加工区 床身上方回转直径 550mm 最大车削直径 270mm 最大车削长度 500mm 最大车削棒料直径 51mm X1轴行程 185mm Y1轴行程 ± 40 mm Z1轴行程 540mm X2轴行程 180mm Y2轴行程 ± 40 mm Z2轴行程 540mm 进给驱动 快移速度X/Y/Z 24/12/24m/min
E6-B103	山东鲁南精工机械有限公司	车削中心TCK700M	床身上工件旋转最大直径: 700mm 主轴与尾座顶尖最大距离: 1160mm 有效加工长度: 1100mm X/Z轴快移速度: 24/24m/min
N3-B283	金轮机床(广东)有限公司	T200车削中心	加工范围 主轴最大棒料通过直径 51mm 最大回转直径 570 最大加工工件长度 575 (1017) mm 最大切削直径 370mm 主轴规格 主轴鼻端型号 A2-6

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			三爪卡盘直径 8 inch / 210mm 拉杆拉紧方式 液压式 主轴功率 15/26.8kW 主轴最高转速 4500rpm 主轴输出扭矩 170.6N·m 副主轴规格 主轴鼻端型号 A2-5 三爪卡盘直径 6 inch / 169mm 拉杆拉紧方式 液压式 主轴功率 10/23.6kW 主轴最高转速 6000rpm 主轴输出扭矩 93.9N·m
N4-A001	浙江迈兴途智能装备股份有限公司	车削中心CKX50HMY	防护上最大回转直径 ϕ 560mm 拖板上最大回转直径 ϕ 280mm 最大车削长度400mm 最大切削直径（轴/盘）260/310mm 液压卡盘直径8” 主轴头型式A2-6 主轴通孔直径 ϕ 66mm 主轴转速30-4000RPM 主电机额定功率11kW 尾座套筒直径 ϕ 80mm 尾座套筒行程80mm 标准/活主轴结构顶针锥度MT5 轴向行程 X/Z/Y235/480/ $\pm$ 50mm 床身导轨宽度 X/Z/Y45/45/硬轨 滚珠丝杠形式X/Z/Y ϕ 32 $\times$ 10/ ϕ 40 $\times$ 10/ ϕ 40 $\times$ 10 动力头规格BMT55/ER32
N4-A201	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	双主轴双刀塔车削中心DA50TBM	控制系统: ANUC 31i-B 2-PATH 主轴转速: 5000rpm 最大车削直径: ϕ 190mm 标准车削直径: ϕ 170mm 最大车削长度: 515mm 棒材加工能力: 51mm 卡盘尺寸: ϕ 165mm (6寸) X1、X2轴行程: 167.5mm Z1、Z2轴行程: 515mm Y轴行程: $\pm$ 35mm B轴行程: 600mm C轴最小输入增量: 0.001° 刀塔数量: 2, 每个刀塔刀位数量: 24 刀具尺寸（方柄）: $\square$ 20mm 刀具尺寸（圆柄）: ϕ 25mm 动力刀具转速: 6000rpm 机床外形（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）: 4030 $\times$ 2013 $\times$ 1880 机床重量: 9000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A311	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-45Y	床身上最大回转直径650mm 最大车削直径200mm 最大车削长度180mm 主轴通孔直径45mm 贯通直径36mm 主轴最高转速5000 X/Z/Y轴最大快移速度20/24/10米/分
N4-A311	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-T6Y	床身上最大回转直径600mm 最大车削直径250mm 最大车削长度380mm 主轴通孔直径60mm 主轴贯通直径45mm 主轴最高转速4500转/分 X/YZ轴最大快移速度20/10/24米/分
N4-A403	浙江旨恒机床有限公司	车铣复合机床CLZ-M55DY	床身上最大回转直径 ϕ 650mm 最大加工直径 ϕ 320mm 最大加工长度 520mm 电主轴恒功率输出 13kW 主轴端部形式 A2-6 主轴转速（出厂设定） 0-3000r/min 主轴孔径/拉管孔径mm ϕ 60/ ϕ 51 卡盘规格8 油缸规格852# X轴最大行程180mm Z轴最大行程 520mm Y轴行程 $\pm$ 50mm 伺服尾座MT. 5 X轴快进速度24000mm/min Z轴快进速度24000mm/min Y轴快进速度18000mm/min X/Z/Y轴重复定位精度0.005mm 机床重量4300kg 机床外形尺寸2660 $\times$ 1650 $\times$ 1950
N4-A403	浙江旨恒机床有限公司	车削中心CLZ-M50G/500	床身上最大回转直径 ϕ 540mm 最大加工直径 ϕ 300mm 最大加工长度500mm 电主轴恒功率输出 11kW 主轴端部形式 A2-6 主轴转速（出厂设定） 0-4000r/min 主轴孔径/拉管孔径mm ϕ 61/ ϕ 51 卡盘规格8 油缸规格852# X轴最大行程210mm Z轴最大行程 500mm 液压尾座MT. 4

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X轴快进速度24000mm/min Z轴快进速度24000mm/min X/Z/轴重复定位精度0.005mm 机床重量3200kg 机床外形尺寸2190×1580×1790
N4-B001	济南第一机床有限公司	数控车削中心MJ-520MCY	
N4-B202	山东临沂金星机床有限公司	数控车削中心CTN400	床身旋径:φ550 最大加工直径:φ360; 最大切削长度:500mm 主轴拉杆内径:φ45 (OPT. φ52) ; X轴行程 :230mm Z轴行程:520mm; X轴快移速度:30m/min Z轴快移速度: 30m/min; 主轴鼻端型号:A2-5 (OPT. A2-6) ; 主轴通孔直径:φ55 (OPT. φ62) ; 主轴内锥型号:莫氏 6#; 主轴最高转速:5500; 刀塔类型:伺服/Servo; 刀座数量:12mm; 主轴功率:7.5kW; X/Z定位精度:0.006/0.006; X/Z重复定位精度:0.003/0.003;
N4-B202	山东临沂金星机床有限公司	数控切削中心CTN500MSY	床身最大回转直径:φ650mm 最大切削直径:φ400 最大切削长度:380mm 主轴拉杆内径:φ52; 副主轴拉杆内径 :φ46 X轴行程 :200mm; Z轴行程:400mm Y轴行程:±50mm; E 轴行程:380mm X、Y、Z快移速度:24/10/24; 主轴鼻端:A2-6; 主轴通孔直径:φ62; 主轴最高转速:3000/4500; 卡盘规格:8; 副主轴鼻端:A2-5 副主轴通孔直径:φ56; 副主轴最高转速:5000rpm
N4-B301	睿安睦数控机床制造(山东)有限公司	单柱立式车削加工中心VTL1600C	最大车削直径2000mm 加工高度1200mm Z轴行程1000。 工作台直径1600mm 承重12T, 主轴Ⅱ档无级调速

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			转速范围1~250rpm 工作台最大扭矩：17.5kN/m。 刀架进给量范围0.1~1000mm/min 快速移动10m/min 最大切削力25kN 最小步进当量0.001mm 滑枕尺寸220×220mm。 刀库为十二工位 最大刀库载重600kg 刀柄形式：7/24 锥面 BT50 换刀时间40SEC。 X/Z轴：定位精度0.02mm/1000mm 重复定位精度0.01mm/1000mm
N5-A102	浙江日发尼谱顿机床有限公司	卧式数控车削中心 RFCS26CY	车削直径 $\phi 300\text{mm}$ 车削长度 300mm 主轴转速 5000RPM 主轴功率 11/15kW 主轴头部 A2-6 X/Y/Z行程 215/ ± 50 /370mm X/Y/Z快移 30/10/30m/min 刀具接口 BMT55
N5-A411	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合机床 AT2530MA	最大回转直径320mm 最大加工直径38mm 最大加工长度350mm X轴行程250mm Z轴行程380mm 自制A2-8工件电主轴 转数范围50-3000 自制12工位BMT55 动力刀塔+4/6工位伺服刀塔 机床外形尺寸2100x2100x1900mm 机床重量4200kg
N5-A411	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合中心 CT1630AM	最大回转直径460mm 最大加工直径220mm 最大加工长度300mm 配置BMT45动力刀塔 7.5/11kW工件主轴 MT3尾座 机床外形尺寸1665x1560x1650mm 机床重量2300kg
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	双主轴带Y轴车削中心 HL4060TY	X/Y/Z/W轴行程：220/ ± 50 /650/640mm X/Y/Z/W轴快移速度：20/10/20/20m/min X/Y/Z/W定位精度：0.006mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X/Y/Z/W重复定位精度：0.004mm 标准车削直径：235mm 最大车削直径：400mm 主主轴通孔直径：66mm 主主轴、副主轴最高转数：4500rpm、5000rpm 主主轴、副主轴功率（S1/S6-40%）：11/15、11/16.5kW 主主轴、副主轴扭矩（S1/S6-40%）：52.5/70、52.3/109.8N·m 长×宽×高：4160×1945×1800mm
N5-B487	山东埃科瑞机床有限公司	数控车铣复合机床 TCK600Y	床身最大回转直径mm $\phi 650$ 工件最大切削直径mm $\phi 500$ 床鞍最大回转直径mm $\phi 420$ 最大加工长度mm 500/100/1500 X轴行程mm 280 Z轴行程mm 650 Y轴行程mm ± 50 主轴端部形式 A2-8 主轴通孔直径mm $\phi 86$ 主轴电机功率kW 11 主轴转速rpm 0-3000 中空液压卡盘 10寸 拉管通孔mm $\phi 75$ 可编程尾座+液压锁紧+液压套筒 尾座套筒锥度 莫氏5# 尾座套筒行程mm 120 尾座行程mm 350 快速移动速度（X轴） m/min 15 快速移动速度（Z轴） m/min 18 快速移动速度Y轴 m/min 6(硬轨) 刀具容量 把 BMT55/12工位 车刀刀体尺寸mm 25×25 最大镗刀直径mm $\phi 32/40$
W4-A204	嘉兴企园科技有限公司	双主轴双刀塔双Y轴车 铣复合机床VC52-800	最大加工直径： $\phi 200$ 最大加工长度：800mm Y轴行程： ± 50 mm 最高转速：6000rpm； 刀塔配置：BMT55-16T/BM45-16T
W5-A101	德马吉森精机机床贸易有限公司	CTXbeta 450 TC	最大工件直径 500mm 最大工件长度 1,100mm 最大棒料直径 102mm X轴的最大行程 750mm Y轴的最大行程 250mm Z轴的最大行程 1,100mm 可选配的数控系统及软件 SIEMENS

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A101	德马吉森精机机床贸易有限公司	NLC 2500 700	最大工件直径 366mm 最大工件长度 705mm 最大棒料直径 80mm X轴的最大行程 260mm Y轴的最大行程 100mm Z轴的最大行程 795mm 可选配的数控系统及软件 MAPPS Mitsubishi
W5-A233	因代克斯贸易（上海）有限公司	车削中心INDEXC200	INDEXC200 国产化车削中心 适用于使用棒料高速车削生产零件 棒料直径：65mm 配备Fanuc 31i-B操作系统 15寸触摸式显示屏 3个刀塔，每个刀塔14个刀位，每个刀位都具有动力功能 刀塔带双W槽刀座定位系统，重复定位精度可达 0.002mm 80Bar的冷却压力 平面移动导轨专利技术，快移速度高达 50m/min
W5-A432	普锐米勒机床	U800天车式摇篮五轴加工中心U800	X/Y/Z行程：1,000/1,100/600mm A/C 行程：+30° ~ -110° / ± 360° 工作台尺寸：Ø 800 X700mm 工作台最高承重：1,200kg 工件最大尺寸：Ø 1,000mm 主轴锥度：HSK A63 主轴转速：16,000rpm 主轴功率（S1/S6）：30/36kW 主轴扭矩（S1/S6）：100/120N·m
E4-A102	扬州力创机床有限公司	大通径双面车床CM300	最大回转直径：ø400mm 车削直径：ø300mm 车削长度：600-2000mm 行程X1/X2/Z1/Z2：250/250/250/1500mm 快移速度X1/X2/Z1/Z2：≥15/≥15/≥20/≥20 m/min 夹持直径：ø170-280mm 副主轴左右行程：1700mm 副主轴箱移动速度：≥5m/min C1、C2两个主轴的同心度：≤0.03 弹性筒夹收缩范围：12.5mm 定位精度：X/Z/B：≤±0.005/≤±0.01/≤±0.05mm 重复定位精度：X/Z：≤±0.003/≤±0.004mm C1/C2两主轴跳动：≤0.01mm 机床净重：8500kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B401	东莞市扬牧数控科技有限公司	双通道车铣复合 CNC46C-2	大回转直径: $\phi 150\text{mm}$ 车削直径: $\phi 100\text{mm}$ 车削长度: 100mm 主轴头部形式: A2-5 副主轴头部形式: A2-5 卡盘尺寸: $\phi 160\text{mm}$ 主副轴转速: 5000r/min 主副轴电机功率: 12kW (电主轴) 行程(X1、X2/Z1、Z2): $1400/170\text{mm}$ 主副轴头部形式: A2-5; 快移速度(X1、X2、Z1、Z2): 20000mm/min ; 刀架形式: 排刀; 数控系统: 新代220TB 控制轴/联动轴数: 8/4; 机床重量: 4200kg 占地面积: $2800 \times 1800\text{mm}$
N4-B401	东莞市扬牧数控科技有限公司	双通道车铣复合LM-08Y2	床身上回转直径: $\phi 500\text{mm}$ 拖板上回转直径: $\phi 200\text{mm}$ 加工长度: 200mm 主轴头部形式: A2-6 副主轴头部形式: A2-5 主副轴转速: $50 \sim 5000\text{r/min}$ 主轴液压卡盘规格: 8in 副主轴液压卡盘规格: 6in 行程(X1/X2): 420mm 快移速度(X1/X2): 20000mm/min 行程(Z1/Z2): $265\text{mm}/1200\text{mm}$ 快移速度(Z1/Z2): 20000mm/min 行程(Y1/Y2): $\pm 75\text{mm}$ 刀架工位数: 16 (把) 双刀塔左右布局 刀杆尺寸(方): $\square 25\text{mm}$ 机床净重: 8.0T 外形尺寸: $3550 \times 2215 \times 2295\text{mm}$
N5-A202	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHESL-046A	Max. turning dia. $\phi 4\text{mm}$ Spindle bore $\phi 10\text{mm}$ Main spindle speed 16000rpm Sub spindle speed 16000rpm Radial live tool speed 8000rpm Max. machining length: Rotary guide bush 30mm Fixed guide bush 30mm No bushing $2.5 \times D$ O.D. turning tool 4T Axial drilling tool 3T Radial live tool 2T Back drilling tool 2T Overall dimensions $1880 \times 940 \times 1750\text{mm}$ Weight 1000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A202	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHESL-265A	Max. turning dia. $\phi 26\text{mm}$ Spindle bore dia. $\phi 30\text{mm}$ Max. machining length: Without guide bush 2.5D (Max. 50)mm Fixed guide bush 220mm(opt.) Rotaryguide bush 180mm Max. spindle drilling dia. $\phi 10\text{mm}$ Spindle speed 10000 (rotaryguide bush 8000)rpm Back spindle speed 10000rpm Radial live tool speed 5000rpm (opt.) Dimensions 2380x1300x1770mm Weight 2400kg
N5-A202	山东辰鸣国际贸易有限公司	CNC SWISS LATHESL-326A	Max. bar diameter $\phi 32\text{mm}$ Max. spindle diameter $\phi 36\text{mm}$ Max. process length with guide bush $2.5 \times \phi D / \text{Max. } 80$ Max. process length with rotaryguide bush 310mm/one time Max. spindle speed 8000r/min Rotaryguide bush 6000r/min Max. Back spindle speed 8000r/min Radial power tool max. speed 4500r/min Machine size 2960x1660x1920mm Weight 3750kg
N4-A282	山东雷欧机床有限公司	双头数控车床	夹持直径: 10-300 加工长度: 70-5000 铣削余量: 5 快速移动: 8000 主电机功率: 5.5-15 驱动数量: 1-2 中驱跳动: 小于0.003 定位精度: ± 0.005 重复定位精度: 0.003 表面粗糙度: 1.6-3.2
N4-A313	南京嘉玺数控科技有限公司	数控双头车床JX-STX72200FDW	主轴最大夹持直径: $\phi 72\text{mm}$ 主轴最高转速: 2000rpm 主电机功率: 7.5/11kW 两刀塔间距: 2000mm X1Z2轴快移速度18000mm/min Z1Z2轴快移速度18000mm/min 重复定位精度 (X1X2Z1Z2): 0.005mm
N4-A313	南京嘉玺数控科技有限公司	双头数控车床JX-DTX220100D	主轴最大夹持直径: $\phi 220\text{mm}$ 主轴最高转速: 600rpm 主电机功率: 11/15kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			两刀塔间距：1000mm X1X2轴快移速度18000mm/min Z1Z2轴快移速度18000mm/min 重复定位精度（X1X2Z1Z2）：0.005mm
N4-B201	巨鑫机床有限公司	数控双头车床JXS72CX	四轴定位精度 $\leq 0.008\text{mm}$ X/Z轴最大快速移动速度24m/min X/Z轴最大行程300mm 系统分辨率0.001mm 主电机功率7.5kW 刀塔工位12 X1/Z1轴重复定位精度 $\pm 0.003\text{mm} / \pm 0.003\text{mm}$ X2/Z2轴重复定位精度 $\pm 0.003\text{mm} / \pm 0.003\text{mm}$ 机床总功率20kW 机床外形尺寸(长×宽×高)3010×2300×1950mm 机床重量(毛重)约6T
N5-A401	台州屹捷数控机床股份有限公司	中间驱动车床（数控双主轴双刀塔）YJ-CK220ST	有效加工范围：夹持直径3倍 主轴转速：0-2000r/min 主轴电机：11kW 主轴夹持长度范围：主副主轴收拢 $\leq 720\text{mm}$ ，主副主轴打开最大净空 $\geq 1500\text{mm}$ 刀塔数量：2*12 pcs 刀柄规格：25*25mm 两端加工同轴度：0.015mm X定位精度：0.009mm Z定位精度：0.01mm X重复定位精度：0.005mm Z重复定位精度：0.006mm
N5-A401	台州屹捷数控机床股份有限公司	中间驱动车床（双排刀数控双头车）YJ-CK95ST	
N5-A401	台州屹捷数控机床股份有限公司	中间驱动车床（双头双刀塔数控机床）YJ-CK72ST	最大回转直径： $\varnothing 360\text{mm}$ 加工直径： $\varnothing 72\text{mm}$ 轴类工件长度：120-440mm 行程(X/Z)：300/250mm 主轴转速：200-2500r/min 主电机功率：7.5kW 快移速度(X/Z)：20000/24000mm/min 刀方尺寸：25×25mm 刀架形式八工位电动刀架：2(台) 换刀时间（T-T）：0.03s 重复定位精度(X、Z)：0.002mm 定位精度：0.01mm(采用标准) 表面粗糙度：Ra1.6 μm 数控系统：FANUC-OI-TE 加工精度：三级

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A002	广东隆邦智能装备实业有限公司	双主轴双排刀车床 DSL2-6/6P	最大车削直径: $\phi 160\text{mm}$ 最大加工长度: 120mm 最大回转直径: $\phi 200\text{mm}$ 过棒料直径: $\phi 46\text{mm}$ 主轴通孔直径: 第一主轴: $\phi 56\text{mm}$; 第二主轴: $\phi 56\text{mm}$ 刀具中心高: $\phi 70\text{mm}$ 主轴最高转速: 第一主轴: 5000RPM ; 第二主轴: 5000RPM X轴行程: X1: 1200mm X2: 1200mm Z轴行程: Z1: 300mm Z2: 200mm 快速移动速度: 22m/min 电压(3相): $380\text{V} \pm 10\%$ 用电频率: 50Hz 功率: 31kW 重量: 4000kg 尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高): $2950 \times 1800 \times 2000\text{mm}$
N4-A201	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	小型精密排刀机床 XkNC-500G	主轴通孔直径: $\phi 20\text{mm}$ 最大夹持外径: $\phi 100\text{mm}$ 最大加工长度: 100mm 主轴最高转速: 8000r/min 电机功率: $3.7/5.5\text{kW}$ X轴行程: 220mm X轴最高移动速度: 5m/min Z轴行程: 220mm Z轴最高移动速度: 5m/min 电气总容量: 6KVA 机床外形尺寸: $2083 \times 1626 \times 1998\text{mm}$ 机床重量:约 1500kg
N4-A311	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-301SY	主轴跳动小于 0.002mm 重复定位精度小于 0.002mm 床身上最大回转直径 240mm 刀板底座上回转直径 120mm 最大加工直径 100mm 最大加工长度 100mm 弹簧夹头最大加持直径 30mm Y轴动力头移动量 100mm 夹持刀具方法ER11夹头两组ER16一组 允许圆跳动小于 0.01mm
N4-A311	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-30HT	电主轴, 真空吸附装夹, 可调式刀座, 清洁 雾气冷却润滑, 震动小
N4-A311	宝鸡西力精密机械有限公司	数控车床XKC-402S	床身上最大回转直径 300mm 横向刀架体上回转直径 250mm 最大加工直径 200mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大加工长度200mm 主副轴最高转速5000转/分 主副轴贯通直径57mm 主副轴跳动小于0.003mm 重复定位精度小于0.003mm X1X2轴移动量410mm Z1Z2轴移动量420mm 主轴内藏电机
N4-A401	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	高精密数控车床 UPC100-240	
N5-A403	浙江立冈机床有限公司	高精密数控车床PT35μ-300	最大回转直径φ300mm 最大加工直径φ300mm 最大加工长度280mm
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	数控纵切自动车床 CK1104VI	最大加工棒料直径：φ4mm 最大加工零件长度：30mm 主、副主轴最高转速：16000r/min 主、副主轴电机功率：0.75/1.1kW 外圆加工刀具（车刀）：4把 正面孔加工刀具：3把 径向动力刀具：2把 背面加工刀具：2把 重复定位精度：0.002mm 控制系统/轴数：FANUC（双通道）/8轴（6进给轴+2主轴） 快速移动速度：20m/min
N4-A201	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	纵切机床RTS 386	控制系统：FANUC Oi-TF PLUS 机床轴数：6轴 最大加工直径：38mm 零件长度：140mm(使用弹料机构) 工作类型：旋转导套或无导套 可用刀具数量：基础28 把 主轴加工：6 把外径切刀、4 把径向动力刀、5 把主轴前端刀、2 把深孔钻(可选) 副轴加工：5 把副轴前端刀、8 把背轴固定刀/8 背轴动力刀（可选） 机床外形（长×宽×高）：2815×1946×2041 净重：4600kg
N4-A421	南京建克机械有限公司	九轴三通道走心机 WR25-9S	控制通道：三个独立通道； 移动轴数：9轴 第一通道：X1、Y1、Z1；第二通道：X2、Y2、Z2；第三通道：X3、Y3、Z3； 旋转轴数：5轴 主轴：C1；副主轴：C2； 动力头：C3、C4、C5； 加工直径：φ3-26mm； 主/副轴最高转速：10000rpm/min；

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			刀具数量：标准机型33把（支持模块拓展） 主轴/第一通道：车刀：5把12×12mm 侧铣：3支ER16 主轴/第三通道：车刀：3把12×12mm+1把16×16mm； 侧铣：3支ER16 端面固定座：5支ER16； 副轴/第二通道：车刀：2把12×12mm 侧铣：4支ER16 端铣：3支ER16 端面固定座：4支ER16.
N4-B402	深圳市硕方精密机械有限公司	精密纵切数控车床SZ-206F	206F/FANUC 控制系统：FANUC 最大夹持直径：ø20mm 最大一次送料长度：230mm 进给电机功率：0.75kW 最大行程：Z1轴230mm 主轴刀具：车削刀具6×□12、端面刀具5×ER16（固定）、侧铣刀具5×ER16 背轴刀具：车削刀具4×□12、端面刀具4×ER16（固定）+3×ER16（动力）、侧面刀具3×ER16（动力） 净重：2800kg 外形尺寸(长×宽×高)：2363×1402×1918mm
N4-B402	深圳市硕方精密机械有限公司	精密纵切数控车床SZ-266G	SZ-266G/FANUC 控制系统：FANUC 最大夹持直径：ø26mm 最大一次送料长度：260mm 进给电机功率：1.0kW 最大行程：Z1轴260mm、Y1轴430mm、X1轴110mm、Z2轴270mm、Y2轴70mm、X2轴420mm 主轴刀具：车削刀具5×□12+1×□16、端面刀具7×ER16（固定）、侧铣刀具5×ER16 背轴刀具：车削刀具2×□12、端面刀具6×ER16（固定）+4×ER16（动力） 净重：3200kg 外形尺寸(长×宽×高)：2390×1390×1790mm
N4-B402	深圳市硕方精密机械有限公司	精密纵切数控车床SZ-386F	386F/FANUC 控制系统：FANUC 最大夹持直径：ø38mm 最大一次送料长度：320mm 快速进给速度：24m/min 进给电机功率：1.2kW 最大行程：Z1轴320mm、Y1轴505mm、X1轴110mm、Z2轴370mm、Y2轴150mm、X2轴325mm 主轴刀具：车削刀具4×□16+1×□20、端面刀具7×ER16（固定）、侧铣刀具5×ER16+1×ER20

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			背轴刀具：车削刀具4×□16、端面刀具4×ER16（固定）+4×ER16（动力）、侧面刀具4×ER16（动力） 净重：5000kg 外形尺寸(长×宽×高)：2850×1906×2060mm
N5-A301	广东捷程数控机床有限公司	5轴走心机D205D	
N5-A302	亿缙机械（嘉兴）有限公司	数控车床SW-426B	
N5-A313	深圳市今日标准精密机器有限公司	数控走心机双主轴TC266-IV	TC266-IV主要参数 最大加工直径mm：φ26 最大车削长度（一次加工）有导套mm：250 最大车削长度（一次加工）无导套mm：2.5D 最大刀具安装数量：25把 主轴功率：3.7kW 背轴功率：3.7kW 主/背轴转速：10000/10000rpm 主/背轴最大通孔直径：φ27mm 快速进给速度： 24(X1/X2/Y1/Z1/Z2/Y2)m/min 机台重量：2.9T 机台外形尺寸（长X宽X高）： 2700*1350*1850mm
W3-B503	廣機工業有限公司	走心式CNC精密車床SS-20RBY	最大加工直径(正/副主轴) Maxturning diameter: 20/20mm 固定道套座行程 Maxturning length with fixed guide bush: 220mm 旋转道套座行程 Maxturning length with rotarYguide bush: 190mm 走刀道套(无道套)座行程 Maxturning length with non-guide bush: 50mm 控制轴数 No. of axis control: 8 主轴最高转速(正/副主轴) Maxspindle speed(main/sub-spindle): 10000/8000rpm
W3-W3-A421	威亞精密机械有限公司	CNC走心式電腦車床SV328	控制器：发那科32iB PLUS 总轴数：8轴 最大加工外径：φ32 正/副主轴马达：內藏式5.5kW 正/副主轴最高转速：8000rpm 正/副主轴冷卻方式：油冷 正/副主轴夹持方式：油压缸驱动 侧钻马达及最高转速：2.5kW/8000rpm 端钻马达及最高转速：2.5kW/8000rpm 外径刀数：6工位/ □16

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			内孔刀数：4工位/Ø25 侧钻刀数：8工位/ ER-16 端钻刀数(S2):4工位/ER-16 侧钻刀数(S2)：8工位/ ER-16 内孔刀数(S2)：4工位/Ø25 副主轴深孔钻：1工位/ Ø25 滑道油箱：2L 油箱容量：310L(100%) 机械尺寸：2880*1400*1900(mm) 机械重量：3200(kg)
W3-W3-A421	威亞精密机械有限公司	CNC走心式電腦車床 SW528	控制器：发那科32iB PLUS 总轴数：8轴 最大加工外径：Ø50.8 (2") 正/副主轴马达：内藏式11kW 正/副主轴最高转速：5000rpm 正/副主轴冷却方式：油冷 正/副主轴夹持方式：油压缸驱动 侧钻马达及最高转速：2.5kW/6000rpm 端钻马达及最高转速：2.5kW/6000rpm 外径刀数：6工位/□20*3；□16*3 内孔刀数：6工位/Ø32*4；Ø25*2 侧钻刀数：5工位/ER-20*3;ER-16*2 端钻刀数：8工位/ER-20 副主轴深孔钻：2工位/ Ø25 滑道油箱：2L 油箱容量：408L(100%) 机械尺寸：3430*1725*2130(mm) 机械重量：4480(kg)
N5-B283	安徽池州伟舜机电有限公司	车床HC250EVG	床身回转直径：250mm 托板回转直径：126mm 两顶尖距离：750mm 床身宽度：135mm 主轴通孔：38mm 主轴锥度：MT5 主轴转速：50-550rpm，550-2600rpm 卡盘直径：125mm 公制螺纹范围：0.1-5mm 英制螺纹范围：6-96tpi 自动进给速度：自由调节 大拖板行程：700mm 中托板行程：125mm 刀架行程：75mm 尾座套筒行程：60mm 尾座锥度：MT2 电机功率：1500w，220V-240V/1Ph/50Hz 净重/毛重：180kg/215kg 包装尺寸：1420*610*710mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B283	安徽池州伟舜机电有限公司	数控车床CNC210	床身回转直径：210mm 刀架回转直径：100mm 主轴通孔：26mm 主轴锥度：MT4 卡盘直径：100mm 刀架：电动方刀架 X轴行程：110mm Z轴行程：300mm 主轴转速：3000r/min X/Z轴移动速度：4m/min;6m/min X/Z轴最大进给速率：3m/min;5m/min 尾座套筒锥度：MT2 尾座套筒行程：50mm 主轴功率：1.88kW 主轴扭矩：6：N·m X/Z轴驱动功率：0.4kW/1.9N·m;0.75kW/2.4N·m 最小设定单位：0.001mm 定位精度：0.02mm 重复定位精度：0.01mm 丝杠精度等级：P4 电压：220V/380V，50HZ/60HZ 净/毛重：170kg/232kg
N5-B283	安徽池州伟舜机电有限公司	数控车床HNC330T	床身最大回转直径：360mm 托板最大回转直径：164mm 两顶尖距离：750mm 主轴孔直径：40mm 主轴锥度：MT5 主轴转速：40-2400rpm/50-3200rpm X/Z轴行程：190mm/700mm X/Z轴最大移动速度：3000mm/min, 6000mm/min X/Z轴电机扭矩：2.4N·m, 4N·m 主电机扭矩：10-15N·m 尾座锥度：MT3 尾架套筒行程：120mm 床身宽度：206mm 大拖板行程：600mm 卡盘直径：160mm
N4-B201	巨鑫机床有限公司	铣端面打中心孔机床JXZ70/680	加工中心孔直径大小A、B、C、R型(ø2.5-20mm) 套车套车深度≤25mm 最大铣削量(单边)5mm(直径≤70mm时) 铣轴转速范围10-1000rpm 钻轴转速范围10-2000rpm 结构形式一体双V型自定心

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			驱动方式液压油缸 最大夹紧力10kN X/Y/Z控制轴数3 X/Y/Z行程范围250/250/250 X/Y/Z快移速度7000mm/min 机床外形尺寸(长×宽×高)2810×2300×1950mm 机床重量(毛重)≈6T
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	数控车	适配新能源电机轴、汽车传动轴等轴类零件，两端同步加工，效率提升70%-200%，定位精度≤0.008mm/300mm，同心度≤0.03mm
N1-A281	浙江铭纹智能科技有限公司	鼓轮式多轴车铣钻孔机床（水车式）	每台机器均根据具体产品定制。 一、控制系统 PLC/CNC控制系统：信捷、西门子、三菱、发那科、鸿浩、达风 触摸屏：大小可更改 电子零件制动器：施耐德 电子固态继电器：美格尔 传感器：欧姆龙 气动阀：耐灵气动 二、刀具定制：德国高迈特 三、驱动电源电机 全伺服电机：信捷、西门子、三菱、发那科、鸿浩、达风
N4-A486	华粹智能装备有限公司	超精密金刚石车床 UPC100	类型空气静压导轨 行程X导轨行程250mm/Z导轨行程150mm 驱动系统直线电机驱动 反馈类型高精度光栅尺 反馈分辨率0.305N·m 进给速度3m/min 直线度±0.2μm/100mm
N5-A212	南京久思诚贸易有限公司	斜车TCK50A	斜车TCK50A：2950*2280*2250mm，20kW50A
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	四工位深孔钻	最大加工孔径：ø70mm；最大加工长度：700mm；工件最大法兰直径：ø200mm 排屑方式：内/外排屑；刀具适配：枪钻、机夹式枪钻、BTA钻、U钻、套料钻、油孔钻 控制方式：四轴CNC；工件夹紧：液压夹紧；结构：倒立式
E2-B403	丽驰精密机械(嘉兴)有限公司	TX-500 钻床	X轴行程：500mm Y轴行程：400mm Z轴行程：330mm 主轴转速：12000rpm 刀具量：21pcs

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A002	扬州欧普兄弟机械工具有限公司	工业钻床 (industrydrilling machine) DH45G	最大钻孔直径 (Drilling capacity): $\varnothing$ 45mm 最大攻丝直径 (Threading : M35 主轴行程Spindle stroke 180mm 主轴类型Spindle seat MT4 主轴到立柱距离Throat: 350mm 主轴转速 (Spindle speeds) 90-1520rpm 8 steps 工作台尺寸 table size): 530x530mm 工作台最大载荷(Load drilling table): 250kg 主轴到工作台距离Distance spindle-table 100-740mm 底座尺寸Work surface stand 755x480mm 立柱直径Column diameter $\varnothing$ 150mm
N1-A387	台州力山机械有限公司	钻床, 钻铣床	钻孔范围: Drill Capacity(mm) 32mm 锥度: Spindle Taper:MT3 转速范围: Speedrpm (50Hz): 2 (50-650/650-3000) 主轴行程: Spindle travel:120mm 立柱直径: Column Diameter(mm): 92mm 主轴到工作台最大距离: Maxdistance from spindle to table:680mm 主轴到底座最大距离: Maxdistance from spindle to base:1170mm 底座尺寸: Base Size:575 $\times$ 450mm 工作台尺寸: Table Size(mm) 475 $\times$ 425mm 电机功率: Motor(w)/S1:1500W
N1-B211	南阳市中捷数控科技有限公司	立式数控深孔钻 (带双刀库) ZJL850F	钻孔直径范围 $\varnothing$ 1.5 $\sim$ $\varnothing$ 20mm 工作台T型槽 (槽数尺寸X间距) 4-18X100mm 钻孔最大深度300mm 主轴锥孔BT40 铣屑能力60cc/min 主轴最高转速0-8000rpm 刚性攻丝 $\leq$ M16 主轴内孔偏摆精度0.005mm 钻铣转换气动 导套支撑架数量1个 X轴行程800mm, 快速移动10m/min Y轴行程500mm Z钻孔进给速度范围0-150mm/min(根据材料刀具参考数据) Z轴行程800mm, 孔径精度IT2 $\sim$ IT5 B轴行程 (导向轴) 690mm 孔的表面粗糙度Ra $\leq$ 1.6-3.2 μ m 工作台尺寸1000 $\times$ 500mm 孔轴线对基准的偏斜0.002-0.03/100 (P20材料, $\varnothing$ 4mm), 工作台承重0.5吨

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B212	广东利工设备有限公司	六轴天车立式深孔钻 LD-A800	LD-A800配备链式大容量刀库，具有枪钻、U 钻、镗、铣、攻牙多功能复合一体的设备。设备的枪钻加工范围：ø1.5mm-ø20.0mm，U 钻加工范围从ø15mm-ø50.0mm，最大加工深度 350mm，实现孔径精准，孔壁光洁。
N1-B212	广东利工设备有限公司	双刀库立式深孔钻D-850	D-850双刀库立式深孔钻，具有枪钻、U 钻、镗、铣、攻牙多功能复合一体的设备。设备的枪钻加工范围：ø1.5mm-ø20.0mm，U 钻加工范围从ø15mm-ø50.0mm，最大加工深度 300mm 实现孔径精准，孔壁光洁。
N2-B183	信一秀塔克机械（苏州）有限公司	倒立式深孔钻、深孔刀具	倒立式结构机床比卧式深孔钻机床更容易将加工后的铁屑排出，而且比 卧式4轴机床更容易上下料。此机床配有两个控制系统，可以同时钻两 种不同工件但使用同一个过滤冷却系统，节省了很多空间。 机型说明：适用于较短圆棒类工件（< 350mm）的大批量生产。 加工范围：5mm~32mm 最大钻孔深度：350mm 主轴部件：主轴最高转速5000r/min
N4-A315	高邮市永发机械有限公司	钻床Z5050	Drilling capacity 50mm Spindle taper MT4 Distance spindle-base 1180mm Distance column-spindle 450mm Column diameter 180mm Worktable 580x460 Base 800x525mm Spindle speed 50-1400 (12 steps) Spindle travel 240mm Main motor power 3kW Packing Dimensions (mm) 1120 X680 X2545 Net Weight (kg) 650
W2-B202	滕州市三合机械股份有限公司	T-50E 钻床	Capacity Swing span :400 Drilling :50mm (steel)/58mm (cast iron) Tapping :M30 (steel)/M38 (steel) No. of spindle feed :3 steps Motor :3HP/4P Worktable Size of worktable :600 X550mm kNee of worktable :395mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			T-slot :18mm Base size :600 X1060mm Overall height :2245mm Packing size :125 X75 X245 cm N. W/G. W: 860/950kg
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	KU系列立式数控深孔加工中心	钻孔范围: $\phi 0.6-16\text{mm}$ 最大钻孔深度: 250mm
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	KV系列立式数控深孔加工中心	钻孔范围: $\phi 0.6-16\text{mm}$ 最大钻孔深度: 250mm
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	SKH系列环模深孔钻机床	加工孔径: $\phi 0.8-5/\phi 3-16\text{mm}$ 加工工件外径: $\phi 1000/1200/1600\text{mm}$
N1-A283	陕西金石机械制造有限公司	数控深孔钻镗床 ZK21160DB/2500	钻孔直径范围 $\phi 20-\phi 100\text{mm}$ 镗孔直径范围 $\phi 100-\phi 160\text{mm}$ 工件夹持最大直径500mm 径向进刀最大加工范围 $\phi 150\text{mm}$ 机床最大加工深度2500mm（可定制）
N1-B202	济南章力机械有限公司	落地卧式数控镗铣床 BOSM-4020	主轴: BT50 方滑枕结构 X轴: 4000mm Y轴: 2000mm Z轴1000mm W轴: 1500mm 转台: 2000*2000
N1-B211	南阳市中捷数控科技有限公司	六轴数控深孔钻ZJR13-1613	枪钻钻孔直径 $\phi 3\sim 50\text{mm}$ W轴进给伺服电机3kW 枪钻最大钻孔深度1300mm A轴进给伺服电机3kW 工作台左右行程（X）1600mm B轴进给伺服电机3kW 滑台行程（Y）1300mm 机床总功率56kW 立柱行程（Z）600mm 数控分度台负重8ton 滑枕旋转角度（A）正15度，负25度 数控分度台尺寸（长×宽）1200×1200mm 主轴锥孔BT50 机床占地面积（长×宽）8000×6200mm 主轴最高转速6000rpm 机床最大高度5400mm 主轴电机15kW/18.5kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			机床重量约 30ton X轴进给伺服电机3kW 数控系统FANUC 0i-MF Y轴进给伺服电机3kW 铣削进程1900mm Z轴进给伺服电机3kW
N1-B211	南阳市中捷数控科技有限公司	五轴钻铣复合机床 ZJA10-1008F	钻孔直径范围 $\phi 2.5\text{mm} \sim 40\text{mm}$ X轴进给电机功率4.4kW 钻孔最大深度1000mm Y轴进给电机功率4.4kW 铣削能力126cc/min Z轴进给电机功率2.9kW 刚性攻丝范围 $\leq M20$ W 轴进给电机功率2.3kW 钻铣转换机构手动 B 轴进给电机功率2.9kW 工作台左右行程 (X) 1000mm 机床最大功率53kW 滑台行程 (Y) 800mm 工作台面尺寸600×800mm 工作台前后行程 (Z) 300mm 工作台水平承重2000kg 主轴箱前后行程 (W) 1000mm 机床重量11ton 主轴锥孔BT40 机床占地尺寸4300×3200mm 主轴最高转速4500rpm 机床高度2650mm 主轴电机功率15kW 数控系统台湾新代
N1-B211	南阳市中捷数控科技有限公司	轴类数控深孔钻 ZJZ500-2	钻孔直径范围 (mm) $\phi 4 \sim \phi 30$ 钻孔最大深度 (mm) 500 主轴个数 (个) 2 主轴最高转速 (r/min) 4500 进给速度范围 (mm/min) 0-3000 主轴电机功率 (kW) 15 进给电机功率 (kW) 4.3 进给电机扭矩 (N·m) 27 机床总功率 (kW) 48 机床重量 (ton) 5 机床外形尺寸 (mm) 4600*2700*1900
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	BTA深孔钻镗床KT系列	实心钻孔直径: $\phi 16 \sim 120\text{mm}$ 最大镗孔直径: $\phi 500\text{mm}$ 最大钻孔深度: 10000mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	KBA系列升降工作台三坐标深孔钻机床	钻孔范围： $\phi 1.5\sim 25\text{mm}$ 最大钻孔深度：1000mm
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	KBR系列数控深孔钻铣复合加工中心	钻孔范围： $\phi 3\sim 38\text{mm}$ 最大钻孔深度：1600mm
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	KB系列三坐标深孔钻机床	钻孔范围： $\phi 3\sim 38\text{mm}$ 最大钻孔深度：2000mm
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	K系列轴类深孔钻机床	钻孔范围： $\phi 0.8\sim 40\text{mm}$ 最大钻孔深度：3000mm
N1-A211	山东普利森集团有限公司	五轴钻铣复合深孔机床 ZXK2104X2-5	枪钻钻孔直径范围： $\phi 3\sim \phi 40\text{mm}$ 最大钻削深度(Z轴)：1000mm 刀具在垂直方向的行程(Y轴)：1000mm 工作台的横向行程(X轴)：1200mm 立柱与工作台之间的调整范围(W轴)：500mm 机床主要加工精度： 钻孔偏斜度： $\leq 0.5\text{mm}/1000\text{mm}$ 钻孔粗糙度： $Ra 0.8\sim 3.2\mu\text{m}$ 钻孔孔径精度：IT7~IT10 铣削平面度： $\leq 0.010/300\text{mm}$
N3-A282	台州市新潮珩磨设备制造有限公司	双轴轻型 XCLH-2206x2	珩孔直径范围 (mm) $\phi 5\sim \phi 60$ 最大珩孔深度 (mm) 160 主轴最大行程 (mm) 320 加工主轴个数2 工作台形式前后移动 主轴旋转速度250-2500 主轴往复速度2-40 (m/min) 主轴旋转伺服电机功率2.2kWx2 主轴冲程伺服电机功率2.2kWx2 进给伺服电机功率0.4kWx2 总功率 $\approx 10\text{kW}$ 外形尺寸 (mm) $\approx 1500\times 1700\times 2300$ 机器重量 $\approx 2000\text{kg}$ 机器额外选配进给方式：双进给 测量方式：在线测量-自动补偿、气动测量 工作台：旋转3、4工位分度盘、伺服滑台 过滤系统：纸带过滤、铝铜屑分离器、恒温冷却仪 上下料：自动供料
E1-A506	温岭市鼎泰工具厂	高速丝锥、铰柄高速钻、台阶钻	

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A101	乔锋智能装备股份有限公司	高速钻铣加工中心T-5F	工作台尺寸(长度x宽度): 650x400mm 最大承重:250kg 行程(X/Y/Z轴): 500x400x350mm 快速速度(X/Y/Z轴): 48/48/48m/min 进给速度(X/Y/Z轴): 1~10000mm/min
E4-A313	浙江意控机床有限公司	钻攻VT600E	行程X/Y/Z:600/400/300mm 主轴鼻端至工作台面距离: 300-600mm 工作台尺寸: 700*420mm 工作台 T 槽尺寸: 3-14*125mm 工作台最大载重量: 250kg 主轴马达: 5.5-7.5kW 主轴转速: 12000rpm 主轴内锥孔: BT50 快速进给 (X/Y/Z): 48000/48000/48000mm/min 定位精度: 0.008mm (全行程) 重复定位精度 : 0.005mm (全行程) 机床尺寸: 1800*2100*2500mm 机床重量: 3.5吨
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	T-500A钻铣加工中心	
N1-A312	东莞市深亚精密机械有限公司	三头高速钻攻中心机 T5&T15	系统:三菱 最高转速: 20000rpm X/Y/Z1/Z2/Z3轴向行程(mm): X:500, Y400, Z1/Z2/Z3:350
N1-A312	东莞市深亚精密机械有限公司	双头高速钻攻中心 T8&T16	系统: 三菱 最高转速: 20000prpm X/Y/Z1/Z2轴向行程: X:800, Y:600, Z1/Z2:600
W2-B311	江苏一重数控机床有限公司	智能柔性铣削生产线 SKPL-2515	龙门横梁有效加工行程 2500mm Y向移动行程 1500mm Z向移动行程 200mm 主轴电机功率 15kW 主轴锥孔 BT40 主轴转速 30~3000 坡口形式 Y、U、V、X、L型
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	四头门式加工中心T-1500-4	该配备1500×500毫米铸铁T型槽工作台（最大载重600公斤） X/Y/Z轴距为410/450/260毫米 主轴: 3.7/5.5千瓦, 20000转/分 ø100毫米, 气液压刀具更换 (BT30) X/Y/Z定位精度0.005mm, 重复0.004mm 21T×3链式伺服工具弹匣 通过网络传输、监控和工具设置

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A283	潍坊威豹机械有限责任公司	钻攻铣机床WB420	工作台尺寸：500mm*200mm XYZ轴行程：400mm*200mm*320mm 主轴电机：1.5kW四级电机 XYZ轴最快移动速度：12m/min 主轴转速：1-3000(r/min) 主轴鼻端至工作台面：130mm-450mm 最大钻孔直径：12mm 攻丝主轴气动行程：150mm 最大攻丝直径：M12 最高转速：600(r/min) 两轴间距：180mm 攻钻有效行程：220mm 净重：480kg 电源：380V 外形尺寸：1100mm*900mm*1800mm
E4-A422	德州钻星刀具有限公司	深孔机床	
N5-A182	宁波帮手机器人有限公司	BV2T-500倒立式深孔钻	BV2T-500倒立式深孔钻：加工能力直径40以内、深度480毫米深孔加工
E2-B482	天津睿丰精密机械有限公司	卧式搪铣床RBM-11032RT	工作台尺寸：1400mm*1600mm*0.001° T型槽：24mm*7mm 最大荷得：8000kg X轴行程：3200mm Y轴行程：1800mm Z轴行程：1700mm W轴行程：500mm 主轴转速：0~2500rpm X/Y/Z轴快速进给：10m/min 主轴马达：15/18.5kW 刀库容量：40 刀具选择方式：绝对式 换刀时间（刀对刀）：15sec
E6-B001	华都精工（南通）精密机械有限公司	六轴卧式镗铣加工中心HBS200T2T	XYZ：2000/2000/1500 W轴：200/400 A轴旋转角度：20° /-45° 三轴线轨 转台：1600*1800 承重：12000kg 最小分割度数：0.001° T型槽：24*160 传动方式：全齿 主轴功率：22/26kW 转速：4500rpm 主轴锥度/拉钉：BT50-45°

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			XYZW轴快速进给:10/10/10/4m/min B轴转数:1rpm XYZW轴切削进给:6/6/6/2m/min 最小分辨率:0.001mm 定位精度: X/Y/Z/W:0.020/0.020/0.020/0.015 重复精度: X/Y/Z/W:0.015/0.015/0.015/0.012 A/B轴定位精度:12" 重复精度:8"
N1-B213	湖南九五精机有限责任公司	数控卧式铣镗床 J5TK6411U	X/Y/Z/W/U轴行程 1600/1200/1200/550/240 (±120) mm 工作台尺寸 1350×1000mm 主轴直径 ø110mm 平旋盘直径 ø725mm 镗轴转速 12~1500rpm 平旋盘最大转速 120r/min 快速移动速度: X/Y/Z/W/U/轴 10/10/10/5/0.5m/min 进给速度: X/Y/Z/W轴 5~4000mm/min 进给速度: U轴 5~300mm/min 定位精度X/Y/Z/W/U轴 0.03/0.03/0.03/0.025/0.025mm 重复定位精度X/Y/Z/W/U轴 0.020mm 机床重量 约18000kg 机床外形尺寸 7100×6600×3600mm
N1-B422	浙江浩丰精密机械有限公司	数控刨台镗铣中心 HBD3020	行程X轴3000mmY轴2000mmZ轴1800mmW轴 700mm B轴分度0.001° 主轴中心到工作台面距离-50-1950mm 主轴鼻端到工作台中心距离0~2500mm 工作台长1800mm; 宽1600mm 最大载重10000kg 精度:定位精度 (X、Y、Z) 0.025mm (配光 栅 0.015mm) 重复定位精度 (X、Y、Z) 0.012mm (配光栅 0.008mm) 定位精度 (W) 0.012mm 重复定位精度 (W) 0.006mm 定位精度 (B) ±5秒 (含圆光栅) 重复定位精度 (B) ±2秒 (含圆光栅) 主轴锥度标准BT50 镗杆额定输出扭矩/最大扭矩 (过载 40%) 2362/3665N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	数控刨台卧式铣镗床 PB130L	镗轴直径：φ130mm 铣轴端部直径：φ221.44mm 主轴锥孔：BT50 主轴电机功率：22/30kW 主轴转速：10~2000rpm 主轴最大输出扭矩：2500/3000N·m X/Y/Z/W轴行程：2500/2000/1600/800mm 工作台回转（B轴）：360° 工作台尺寸：1600×1800mm 工作台最大载荷：12t 工作台最小分度：0.001° 工作台最高转速（B轴）：2rpm 长宽高：7000*6800*5100mm
N5-B313	大连鑫弘机器制造有限公司	卧式镗铣加工中心 HTC6513D	主轴直径mm130 主轴端面直径mm220 主轴最大扭矩 N·m2500 主轴最大抗力N20000 主轴转速r/min20~1500 工作台横向行程（X）mm2500 主轴箱垂直行程（Y）mm1800 立柱纵向行程（Z）mm1000 镗轴轴向行程（W）mm800 工作台尺寸mm1800×2000 工作台T型槽宽度mm28 工作台回转方式0~360° 工作台最大承重kg15000 定位精度X/Y/Zmm0.020/0.020/0.020 重复定位精度X.Y.Zmm0.015/0.015/0.015 电气总容量（约）KVA100 机床重量（约）T38
E5-B001	科德数控股份有限公司	立式坐标镗床KMV 60	各轴行程及性能： X轴： 最大行程700mm 最大速度20m/min 重复定位精度1μm 定位精度2μm Y轴： 最大行程450mm 最大速度20m/min 重复定位精度1μm 定位精度2μm Z轴： 最大行程350mm 最大速度20m/min 重复定位精度1μm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			定位精度 $2\mu\text{m}$ 技术参数： 工作台尺寸：700X450mm 台面固定位：18H8 3个 工件最大重量：300kg 电主轴额定转速：2000(低速绕组)/4000(高速绕组)rpm 电主轴最大转速：10000rpm 电主轴额定功率：15(低速绕组)/22(高速绕组)kN 电主轴额定扭矩：71(低速绕组)/52(高速绕组) $\text{N}\cdot\text{m}$ 主轴接口：HSK-A63
E5-B001	科德数控股份有限公司	龙门坐标镗床KMV 120	X轴行程2000mm（实际2200mm） Y轴行程1200mm（实际1405mm） Z轴行程600mm(max)/450mm(min) 工作台与主轴端面距离200~800mm 定位精度X:0.0020mm Y:0.0028mm Z:0.0018mm 重复定位精度X:0.0014mm Y:0.0009mm Z:0.0005mm 工作台大小2000mm×1200mm 工作台最大承重4000kg 间距150mm/间距225mm 快速进给速度X轴 20m/min Y轴 20m/min Z轴 20m/min 切削进给速度1~10m/min 点动进给速度1~5m/min
E2-B504	河南帆尔特智能装备有限公司	落地镗床立柱T130	回转工作台承重:20t/m² X轴行程:6000mm Y轴行程 :3000mm Z轴行程 :800mm W 轴行程:700mm V 轴行程:2000mm 主轴传动方式:齿轮箱传动 主轴功率:30kW 主轴转速:1-2000rpm 主轴直径:130mm
E4-A103	福建省威诺数控有限公司	动柱对称精密铣镗加工中心WN-FR1211Z×2	工作台尺寸（长×宽）mm 1500×1000 工作台承重kg 10000 立柱移动行程(X1/2轴)mm 1200

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			滑鞍移动行程(Y1/2轴)mm 800 枕移动行程(Z1/2轴)mm 500 主轴中心至工作台面距离mm 250-1050 主轴端面至工作台中心距离mm 50-550 两主轴端面 最小距离mm 100 最大距离mm 1100 主轴 主轴锥孔型号 BT50 最高转速r/min 6000 主轴电机功率kW 22/26 进给速度mm/min 10-8000 刀库容量 把 24 刀具最大长度mm 350 刀具最大重量kg 25 刀具总重量kg 288 机床重量(约)kg 23000 机床外形尺寸(长×宽×高)mm 7550×5550 ×3950
E6-A201	山东蒂德精密机床有限公司	落地式铣镗加工中心 HBF160	立柱横向(X轴)行程: 16000mm 主轴箱垂直(Y轴)行程: 5000mm 方滑枕(Z轴)行程: 1000mm 镗轴(W 轴)行程: 1000mm 转台纵向(V轴)行程: 3000mm 转台回转(B 轴)行程: 自动连续 360° 方滑枕截面尺寸: 480×520mm 镗轴中心到工作台面距离范围: 350~5350mm 落地平台尺寸: 4000×10000mm 平台载重: 10T/m²
N1-A386	遵化市山工重型机械制造有限公司	数控落地铣镗床TK6920	立柱行程(X) 8000mm 主轴箱行程(Y) 4000mm 滑枕行程1200mm(Z) 镗轴行程(W) 1200mm 回转工作台ZTK60 工作台面尺寸 3000*3500mm 工作台承重60(T) 工作台直线尺寸 3000mm 直线运动速度 1-3000mm/min
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	刨台式中挂镗铣床 DBM160M	工作台尺寸 (mm): 1800×2200 工作台承重 (kg): 20000 最大行程X/Y/Z/W轴 (mm): 4000/2500/2000/1000 最大旋转直径 (mm): ø4905 主轴——锥孔BT50 拉钉型号P50T-1-MAS403(45°) 转速2000r/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			镗杆直径160mm 快速移动X/Y/Z/W轴 (m/min) : 10/10/10/6 回转工作台分度0.001° 系统: FANUC Oi MF 1包 精度—定位精度0.15mm 重复定位精度0.01mm
E6-B001	华都精工(南通)精密机械有限公司	数控卧式镗铣加工中心HBM130T3	XYZ: 3000/2000/1500 W轴: 130/700 三轴硬轨(选配线轨) 转台: 1600*1800 承重: 12000kg 最小分割度数: 0.001° T型槽: 24*160 传动方式: 全齿 主轴功率: 22/26kW 转速: 2500rpm 主轴锥度/拉钉: BT50-45° X/Y/Z/W轴快速进给: 10/10/10/4m/min B轴转数: 1rpm X/Y/Z/W轴切削进给: 6/6/6/2m/min 最小分辨率: 0.001mm 定位精度: X/Y/Z/W: 0.020/0.020/0.020/0.015 重复精度: X/Y/Z/W: 0.015/0.015/0.015/0.012 B轴定位精度: 12" 重复精度: 8"
E7-A201	山东威达精工智能装备有限公司	数控刨台镗床WPB-11T	各轴行程(X/Y/Z/W) 2000/1500/1200/550mm B轴行程° 0-360 主轴中心线至工作台面距离(Y) 100-1600mm 镗轴端面至工作台中心最小距离 265mm 工作台尺寸1700×1400mm 最大工件回转直径 ∅3000mm 主轴锥孔BT50 主轴直径mm∅110 平旋盘平旋盘转速r/min4-130 平旋盘刀架行程 140mm 平旋盘直径 ∅640mm 机床精度定位精度 X/Y/Z0.02/0.015/0.015mm B 10" 重复定位精度X/Y/Z0.01/0.01/0.01mm B6" 机床总重量 约28000kg 机床外型尺寸6000*5500*4600mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A483	希斯机床制造厂有限公司	希斯刨台镗床 HORIMASTER P	镗杆直径：133/155mm； 主轴功率：41/46kW； 主轴转速：3500/3000rpm； 主轴扭矩：2500/3000N·m； 工件最大重量：16000/25000kg； W轴行程：800/1000mm。
N4-A315	高邮市永发机械有限公司	钻铣床ZX6350Z	Worktable 1120x280mm 1270x280mm Table load capacity 100kg X/Y/Z axis travel 600/210/310mm Distance spindle-table 35-415mm Spindle taper ISO 40/ISO 30/MT4/R8 Spindle speed 90-2000 (V) 40-1300 (H) Spindle travel 120mm Main motor power 2.2 (H) / 2.2 (V) Packing Dimensions 1700x1450x2245 Net Weight (kg) 1400
N5-B283	安徽池州伟舜机电有限公司	数控铣床NC28 VB	工作台尺寸：700*180mm 工作台承重：100kg T型槽规格：12mm*3 主轴锥度：MT3 主轴断面至工作距离：50-340mm 主轴中心至立柱距离：210mm X/Y/Z轴行程：476*179*282mm 主轴转速：0-4500rpm 操作系统：DDCS 4.0 三轴快移速度：3000mm/min 三轴进给速度：2000mm/min 主轴电机功率：1.9kW 最小设定单位：0.001mm 定位精度：0.08mm 重复定位精度：0.02mm 丝杠精度等级：P7 输入电源：220V 50HZ/60HZ 总电容量：3KVA 包装尺寸：1300*920*2000mm 净/毛重：320/400kg
N4-A302	天津市天森智能设备有限公司	小铣床VMC4025	工作台尺寸 (mm) 400X245 左右行程 (X) (mm) 290 前后行程 (Y) (mm) 190 上下行程 (Z) (mm) 270 主轴转速 (r/min) 24000 主轴功率 (kW) 2.2 主轴螺帽 ER20 X、Y、Z轴定位精度 (mm) 0.008

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X.Y.Z轴重复定位精度 (mm) 0.005 X.Y.Z轴滚珠丝杆规格 2010 三轴快移速度 (m/min) X=30,Y=30,Z=30 X.Y.Z电机联接方式 直联 X.Y轴电机参数 (扭矩N·m) 3.19 Z轴电机参数 (扭矩N·m) 3.19 机床尺寸 长/宽/高 (mm) 1300/1300/1700 机床净重 (kg) 约650
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	高效率五轴加工中心 MILL E 700 U	
W4-A201	广东科杰技术股份有限公司	数控高速机JTGK-500H	精度：基础定位精度为 0.008mm/300mm 基础重复定位精度为 0.005mm 若选配高精包，定位精度为 0.005mm/300mm 重复定位精度为 0.003mm 行程：X轴、Y轴、Z轴行程分别为 500mm、400mm、200mm 主轴端面到工作台的距离范围是 130~330mm 工作台：尺寸 (XY) 为 500400mm 均匀承重载重 200kg； 进给速度：X轴、Y轴、Z轴最大移动速度均为 15m/min 最大切削进给速度为 10m/min； 机床尺寸：净机床的外形尺寸 (X Y Z) 为 2200 2000 2400mm 含外部设备的占地面积 (X Y) 为 2200 2865mm 净机床重量为 4000kg
W4-A201	广东科杰技术股份有限公司	数控高速机JTGK-800GPRO	精度：定位精度为 0.008mm/300mm 重复定位精度为 0.005mm 若配备高精包，定位精度可达 0.003mm/300mm 重复定位精度为 0.002mm； 行程：X轴、Y轴、Z轴行程分别为 800mm、700mm、400mm 主轴端面到工作台的距离范围是 170~570mm 工作台：尺寸 (XY) 为 850/700mm 均匀承重载重 800kg； 进给速度：X轴、Y轴、Z轴最大移动速度均为 30m/min 最大切削进给速度为 15m/min 机床尺寸：净机床的外形尺寸 (X Y Z) 为 3180 2620 2750mm 含外部设备的占地面积 (X Y) 为 3930 4070mm 净机床重量为 10000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A483	希斯机床制造厂有限公司	希斯动梁动柱式龙门铣床（车铣复合加工中心）VERTIMASTER VMG (PS)	最大工作台宽度：3000-12000mm； 最大加工高度：10000mm； X/Y轴行程：根据客户需求定制； 滑枕（Z轴）行程：1400-4000mm； 钻铣驱动功率：52-100kW； 回转工作台最大载荷：600吨。
W5-A483	希斯机床制造厂有限公司	希斯动台式龙门铣床 VERTIMASTER VMT	工作台最大宽度：3000/4000mm； 最大加工高度：3000/5000mm； X/Y轴行程：根据客户需求定制； 最大工件重量：80吨； Z轴行程：1800-3000mm。
W5-A483	希斯机床制造厂有限公司	希斯紧凑型动台式龙门铣床VERTIMASTER T	工作台尺寸：2000/2500/3000 X4000/6000/8000mm； 工作台最大承重：20/40/80 吨； 龙门过高：2000/2500/3000mm； 龙门跨距：2600/3200/3700mm； Y轴行程：3600/4100/4600mm。
E2-B481	伊赛奥（苏州）自动化有限公司	德国ISEL复材专用数控机床ICP4030	制造厂商：ISEL GermanYAG（德国） 机床有效行程：400x300x140mm 最大进给速度可达100mm/s 工作台面尺寸：700x375mm（不含治具）
N4-A282	山东雷欧机床有限公司	铣打机	加工直径：10-200 加工长度：70-800 铣削余量：5 中心钻夹持直径：B2-B6 套车直径：80-150 套车长度：40 快速移动：8000 铣轴转速：200-500 钻轴转速：500-1500 主电机功率：4-11 长度一致性：0.005 深度一致性：0.003 端面相对中心孔跳动：0.003/50 中心孔表面粗糙度：3.2 重复定位精度：0.005
N4-A487	南京伟舜机械有限公司	电子铣EM35	X/Y/Z轴行程分别为580/200/350mm，工作台尺寸为840

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			×210mm，最大承载重量达50kg。主轴采用2250rpm主轴，支持ISO30主轴，标配控制器。数控系统搭载新一代多轴联动控制系统，支持直线、圆弧及复杂曲面插补，定位精度达±0.01mm，配备全封闭防护罩与自动润滑系统，兼容干式与湿式切削，可选配第四旋转轴、及冷却过滤装置，适用于模具、精密零件及教育演示等多场景加工需求。
N1-B303	江苏晨光数控机床有限公司	CGK-406旋风铣，CGK-2000数控外螺纹磨床	有效螺纹磨削直径（轴类）mm $\varnothing 10 \sim \varnothing 160$ 有效螺纹磨削最大直径（盘类）mm $\varnothing 400$ 机床顶尖距mm 2200 有效螺纹磨削长度mm ≤ 2000 可磨削螺纹的螺距mm 0.8~48 主轴中心高mm 225 头架主轴 闭环控制 修整器修整方式 碟轮或滚轮修整 磨削工件表面粗糙度 Ra0.32 丝杠磨削精度（长径比40以内） P2级 机床具备恒线速度磨削功能 28-35m/s
E1-B301	安徽力成智能装备股份有限公司	全自动窗口铣床 QXGA125	外径范围：$\varnothing 40 - \varnothing 100$mm； 内径范围：$\varnothing 34 - \varnothing 90$mm； 高度范围：23-60mm； 最大铣削余量：0.5mm-0.7mm（单边）； 窗孔直径（6/8窗口平均值）± 0.03mm（CMK≥ 1.67）； 基准尺寸（6/8窗口平均值）± 0.03mm（CMK≥ 1.67）； 窗口锥度：≤ 0.015mm； 粗糙度：$\leq Ra1.6$； 窗口六/八分度：≤ 0.25mm；
E1-B301	安徽力成智能装备股份有限公司	双工位球笼弧沟道铣床 QXA125D	最大夹持直径：$\varnothing 110$mm 最大工件长度：260mm 加工沟道直径范围：$\varnothing 45 - \varnothing 100$mm 工件所配钢球直径范围：$\varnothing 12.7 - \varnothing 22$mm 工件最大柄部直径：$\varnothing 40$mm
W3-A403	建暉精密科技股份有限公司	高精度铣削研磨机CW-540MV	移动行程：500 X400 X120X450mm (X, Y, Z, W) 数值控制器Fanuc 31i-B Plus 工作台面积700X450mm 主轴转速40000 r/m 切削进给1-20000mm/min 快移速率20mm/min 刀把型式HSK-E32

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			刀具儲存容量20T 選刀方式：傘型刀庫 最大刀具重3kg 最大刀具(直径*長度)ø70x100mm
E2-B204	力劲精密机械（昆山）有限公司	卧式加工中心HT-630	HT-630卧式加工中心 主要参数： 控制系统：西门子828D X/Y/Z轴行程：1050/900/1000 工作台尺寸：630x630 主轴转速：直接式6000rpm 主轴马达：16/32 主轴锥度：BT-50 刀具数量：60 最大刀直径：ø125（相邻刀）/ø250（隔空刀）
E4-A101	乔锋智能装备股份有限公司	卧式加工中心HF-550S	X/Y/Z轴行程：730/730/780mm X/Y/Z轴快进速度：60m/min X/Y/Z轴加速度：1G 工作台尺寸：500mm X500mm 主轴转速：10000rpm 主轴功率：33/22kW 主轴最大扭矩：300N•m 主轴锥孔：BT50 刀库容量：45T
E4-A101	乔锋智能装备股份有限公司	卧式加工中心JF-800	X/Y/Z轴行程：1550x1250x700mm X/Y/Z轴快进速度：60/60/75m/min X/Y/Z轴加速度：0.7/0.7/1.3G 工作台尺寸：ø800mm 工作台最高回转速度：60r/min（A轴）/70r/min（B轴） 轴移动量：±120°（A轴）/360°（B轴） 主轴转速：10000rpm 主轴功率：30/22kW 主轴最大扭矩：216/147N•m 主轴锥孔：HSK-A100 刀库容量：40T
E4-A102	扬州力创机床有限公司	卧式加工中心MC-H50B	工作台尺寸(宽×长)：500×500mm 行程(X/Y/Z)：650/550/500mm 快移速度(X/Y/Z)：32/24/32mm/min 进给速度(X/Y/Z)：1-10000mm/min 承重：500kg 主轴转速：20-8000r/min 主轴扭矩：95.5N•m 主电机功率：15kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			刀库数量：40(把) 工作台分度：0.001° 直线运动坐标的定位精度：0.012mm 直线运动坐标的重复定位精度：0.006mm 数控系统：FANUC-OI-MF 机床净重：9500kg
E4-A102	扬州力创机床有限公司	卧式加工中心MC-H63B	工作台尺寸：630×700mm;行程(X/Y/Z)： 1050/900/880mm 快移速度(X/Y/Z)：40/32/40mm/min 进给速度(X/Y/Z)：40/24/40mm/min 承重：1200kg;主轴转速：20-6000r/min 主轴扭矩：235N·m;主电机功率：18.5kW 刀库数量：40(把)，工作台分度：0.001° B轴定位精度：8" B轴重复定位精度：4" m 直线运动坐标的定位精度：0.012mm 直线运动坐标的重复定位精度：0.006mm 数控系统：FANUC-OI-MF 机床净重：19000kg 占地面积：5200×3700×3400mm
E4-A302	江南数控机床有限公司	卧式加工中心JN-IH50	工作台尺寸 mm 400 工作台最小分度 度 0.01° 工作台最大载重 kg 0° 水平200/ 90° 倾斜 100X/Y/Z轴行程 mm 900/630/650 主轴端面至工作台中心距离mm 150-800 主轴中心至工作台距离 mm 50-680 主轴锥孔 BT40主轴转速 rpm 12000 主轴传动方式 直联式主轴电机 kW 11-15 扭矩 额定扭矩为52.5N·m 60分钟额定扭矩70N·m 15分钟额定扭矩95.5N·m 切削进给(X/Y/Z轴) mm/min 1~10000快速进给(X/Y/Z轴) mm/min 36000/36000/36000 线性轴定位精度 mm 0.008 线性轴重复定位精度 mm 0.005
E4-A312	拓介数控(常州)有限公司	卧式加工中心HMC-65EA	
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	HF08卧式高速铣削中心	HF08是一款采用高刚性框中框结构的五轴卧加。XY轴采用双丝杠驱动并配置光栅尺，快移可达75m/min，力矩电机直驱的AB轴摇篮转台，转速75r/min。

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	HF125M卧式五轴加工中心	HF125M是全新开发的五轴联动加工中心。机床具体加工复杂曲面所需的高效性，高精和高动态响应的特性，适用于民用航空，汽车，模具，半导体等行业的零件加工。
E4-B301	广东德玛士智能装备有限公司	DTV-Z800高速卧式加工中心	加工范围：X轴行程750mm，Y轴行程660mm，Z轴行程550mm； 工作台：尺寸 $\phi 320$ mm 主轴：最高转速18000rpm，刀柄规格HSK63A； 快移速度：X、Y、Z轴 80/75/80 m/min FANUC数控系统
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	HQ5高刚性卧式加工中心	HQ5 采用高刚性正 T 型床身与阶梯式立柱，经有限元优化的三支点布局，让动态性能提升 30%，能稳定支持 1.2g 加速度下的高刚性切削，为加工精度筑牢基础。 配备高速大扭矩电主轴，最高转速达15000rpm，峰值扭矩 350N·m，额定功率22kW，兼具高速切削与重切削能力，铝、钢、铸铁等多种材料都能高效加工。 采用 X/Y/Z轴 HH 级滚柱导轨与 NSK 滚珠丝杠，借助中空丝杠冷却技术有效控制热变形，定位精度达 $\pm 3\mu\text{m}$ ，重复定位精度 $\pm 1.5\mu\text{m}$ ，高精度加工轻松实现。 具备高效自动化配置，40 刀位圆盘刀库换刀仅需 1.9 秒，APC 自动托盘交换系统 5 秒就能完成交换，能让非切削时间减少 40%，大幅提升加工效率。
E5-B201	上海拓璞数控科技股份有限公司	卧式四轴加工中心 TP600H	X/Y/Z轴行程：800/730/800mm 工作台尺寸：四轴500*500mm 最大工件尺寸：四轴 $\phi 800 \times 810$ mm 主轴转速：14000rpm(选配20000rpm) 刀库容量：60把 设备重量：14t 设备尺寸：4670*2950*2800mm
E5-B201	上海拓璞数控科技股份有限公司	卧式五轴加工中心 TP600HC	XYZ轴直线轴速度：60/60/60 m/min直线轴 加速度：0.8GX/Y/Z精度(定位-重复定位-反向间隙)：8/4/2 μm B/C转台转速：60rpmB/C 轴精度(定位-重复定位-反向间隙)：12”/6”/6” 主轴转速14000rpm(选配20000rpm) 工作台尺寸：五轴400×400mm、四轴500×500mm 工作台最大承重：五轴320kg、四轴500kg 最大工件尺寸：五轴 $\phi 630 \times 500$ mm、四轴 $\phi 630 \times 800$ mm 刀具规格：HSK-A63刀库容量：60把

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	高速卧式加工中心MBR-5000H-es	
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	卧式加工中心HAR-800H-e	
E7-A301	巨冈精工（广东）股份有限公司	A8五轴卧式摇篮加工中心	X轴行程：800mm Y轴行程：665mm Z轴行程：560mm 主轴中心至A轴旋转中心距离（Y向）： $-10^{\circ}+655\text{mm}$ 主轴端面至A轴旋转中心距离（Z向）： $150^{\circ}710\text{mm}$ B轴盘面离A轴旋转中心距离：80mm 主轴功率（S1/S6 40%）：30/35kW 主轴扭矩（S1/S6 40%）：100/120N·m 进给X/Y/Z：90/90/90M/min 轴向加速度X/Y/Z：10/10/10m/s ² 定位精度X/Y/Z：0.01/0.008、0.008mm 重复定位精度X/Y/Z：0.008/0.006/0.006mm
E7-B001	中国航空制造技术研究院	五坐标卧式加工中心H51250 ABM	主轴数量：1 主轴功率（S1）：41kW 主轴扭矩（S1）：890N·m 标准锥柄：HSK 100 A 主轴转速范围：0~5000rpm A轴驱动扭矩（S1）：4000N·m A轴最大夹紧力矩：6000N·m（液压） B轴驱动扭矩（S1）：10000N·m B转台最大夹紧力矩：15000N·m（液压） 工作台尺寸：1250'1250mm 工作台最大承重：4000kg 坐标工作行程： X坐标：2000mm Y坐标：1600mm Z坐标：1600mm； A坐标摆动范围： $+60^{\circ} \sim -100^{\circ}$ B坐标摆动范围： $n \times 360^{\circ}$
E7-B101	北京精雕科技集团有限公司	JDHTR800	X/Y/Z轴工作行程 750/660/560mm A/B轴回转角度 $-180^{\circ} \sim +90^{\circ} / 360^{\circ}$ 工作台尺寸 $\phi 500\text{mm}$ 最大工件尺寸 $\phi 800 \times 600\text{mm}$ 工作台负载 350kg X/Y/Z轴运动定位精度 6 μm X/Y/Z轴运动重复定位精度 3 μm A/B轴运动定位精度 8"

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			A/B轴运动重复定位精度 5" X/Y/Z轴快移速度 60m/min X/Y/Z轴加速度 7/9/15 m/s ² A/B轴快速旋转速度 60/80r/min 主轴转速 15000r/min 主轴扭矩 (S1/S6) 95/121N·m 刀柄接口 HSK-A63 刀库容量 40把 机床重量 10000kg
N1-A001	中国通用技术（集团） 控股有限责任公司	高速卧式加工中心 HMC50TRv	X/Y/Z行程：750/560/500mm X/Y/Z快移速度：75m/min X/Y/Z快移加速度：0.9g/1.3g/1.9g X/Y/Z定位精度：0.008mm X/Y/Z重复定位精度：0.005mm 主轴锥孔：HSK-A63 主轴最高转速：20000rpm 工作台最大承重：500kg 工作台尺寸：ø500mm 旋转轴定位精度：6" 旋转轴重复定位精度：4"
N1-B201	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	HLP6300 卧式加工中心	X轴行程mm1050 Y轴行程mm900 Z轴行程mm1000 主轴端面至工作台中心距离mm100-1100 主轴中心至工作台面距离mm75-975 台面尺寸mm630x630 最大承重kg1200（水平放置） 台面形状mmT型槽 5-18x125（标配） （二选一）螺纹孔 24-M16XP2.0-螺距125（选配） 最大工件尺寸mmø1000x1350 工作台分度-1x360°（选配0.001°） 台面数量-2 工作台交换方式-伺服驱动旋转 主轴锥柄类型-BBT50 最高主轴转速rpmr/min10000 主轴功率kW33/49.5 最大扭矩N·m630
N2-B101	迪恩机床(中国)有限公司	高速、高生产率卧式加 工中心NHP 5505 2nd	主轴转速：10000r/min X/Y/Z轴行程：60/60/60 m/min
N5-A101	武汉重型机床集团有限 公司	卧式加工中心 HBR6513/15X15	主轴直径：ø130mm 主轴转速：1~4000r/min 镗轴最大扭矩：1250N·m X轴（回转台水平移动）：2000mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			Y轴（主轴箱上下移动）：1500mm W轴（立柱前后移动）：1500mm Z轴（镗轴前后移动）：500mm B轴（回转台回转运动）：0~360° 工作台尺寸：1600mm×1400mmmm ² 工作台承重：6T 刀库容量：120 刀具最大重量：35kg 托盘数量：2 托盘交换方式：梭式交换 X/Y/Z轴定位精度：0.005mm B轴定位精度：5" X/Y/Z轴重复定位精度：0.004mm B轴重复定位精度：3"
N5-A102	浙江日发尼谱顿机床有限公司	卧式加工中心RFHS63PE	X/Y/Z行程为1050/900/1000mm 工作台分度0.001° 台面尺寸为630×630(双工作台) 承重为1200kg，快移速度60m/min 电主轴最高转速8000r/min BT50刀柄，刀库容量60把 X/Y/Z轴定位/重复定位精度为0.008/0.004mm B轴定位/重复定位精度为10"/5"
N5-A205	东莞华汇铁骥数控机床有限公司	卧式加工中心H8	工作台直径φ500mm 三轴行程 850/650/550mm X/Y/Z轴快速位移 75/75/80m/min 工作台最大载重 400kg 机床尺寸长/宽/高 5750/2400/3500mm
N5-B001	东风设备制造有限公司	DHE500动柱式高速加工中心	1. 规格参数 XYZ行程730/730/880 加工范围：φ640X995 工作台尺寸：500X500 工作负荷：600kg 工作台数：一个（可选用双工作台） 2. 精度参数 静态精度【ISO230-2标准】定位精度0.004mm 重复定位精度0.002mm 3. 主轴参数：主轴最高转速15000r/min 主轴锥柄型号：HSK-A63 主轴电机额定功率：56kW 扭矩：111N·m。 4. 驱动参数 最大进给速度速度：X/Y/Z(m/min)60/60/60

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			加速度1G; 5. 数控系统: 西门子ONE系统/华中数控 6. 刀库: 太阳轮盘式刀库 最大刀长: 550mm 直径: 79mm (满库), 150mm (左右空缺)
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	XH7612 2型卧式加工中心	X/Y/Z轴行程: 2200/1500/1500mm 工作台面积: 1250*1250mm 工作台最大承重: 4500kg 主轴最高转速: 6000rpm 主轴电机功率: 30/37kW 主轴最大扭矩: 2045N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准): 0.006mm/全行程 X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 0.004mm B轴定位精度(德国VDI3441标准): 5" B轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 3" 长×宽×高: 6650*5100*5260mm
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	XH7612 2型卧式加工中心XH7612/2型	X/Y/Z轴行程: 2200/1500/1500mm 工作台面积: 1250*1250mm 工作台最大承重: 4500kg 主轴最高转速: 6000rpm 主轴电机功率: 30/37kW 主轴最大扭矩: 2045N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准): 0.006mm/全行程 X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 0.004mm B轴定位精度(德国VDI3441标准): 5" B轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 3" 长×宽×高: 6650*5100*5260mm
W3-A301	百德机械股份有限公司	卧式加工中心HX400	HX400控制器 FANUC 0iMF Plus 15 screen 主轴转速: SC4.2主轴单元12,000rpm 直结式 工作台尺寸: 400×400mm 最大工件高度: 900mm 安全荷重: 400kg XYZ行程: X轴620mm, Y轴640mm, Z轴640mm 快速进给: X/Y/Z:60 m/min 主轴锥度: 双面拘束主轴 BBT40 刀库容量: 61ATC (详细规格, 请见百德HX系列目录)

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B304	大立机器工业股份有限公司	卧式综合加工机MCH-500A	T型结构的床台设计，具有绝佳的刚性。X, Y, Z轴滑轨均采用鑄鐵披覆合金鋼方式一体鑄造成型(選擇附件)，以提昇硬度、耐磨性、吸振性及防鏽性，整体结构是以重切削能力为诉求。三轴皆採用預拉式滾珠道螺桿，可減少熱變形，提高定位精度。
W5-A101	德马吉森精机机床贸易有限公司	NHC 6300 卧式加工中心	X轴的最大行程 1,050mm Y轴的最大行程 900mm Z轴的最大行程 1,030mm 最大工件直径 1,050mm 最大工件高度 1,300mm 工件最大重量 1,500kg 可选配的数控系统及软件 MAPPS Mitsubishi
W5-A103	格劳博机床(中国)有限公司	配备托盘交换器的格劳博四轴通用加工中心G400	轴行程 [mm]X= 700 Y= 800 Z= 650 最大速度 [m/min]X= 60 Y= 70 Z= 70 B轴干扰圆直径 [mm]800 控制系统Siemens Sinumerik One 电主轴12,000rpm, HSK-A63, 83N·m, 52kW (40% ED) 工作台承重 [kg]700
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	超声立式加工中心(宝鸡机床)U20K-852H	工作台外形尺寸(W×L) (mm×mm) 520×1000 工作台T型槽(mm) 5-18(H8) 工作台T型槽间距(mm) 90 工作台最大承重(kg) 500 超声主轴主轴锥孔 BT40 超声主轴主轴功率(kW) 7.5/11 (FANUC); 7.5(西门子) 超声主轴主轴转速(r/min) 8000 超声主轴超声主轴超声波频率(KHz) 20-40 超声主轴超声波功率(kW) 1-10 超声主轴振动振幅(μm) 0.5-5 左右行程(X向)(mm) 800 前后行程(Y向)(mm) 500 上下行程(Z向)(mm) 600
E2-B204	力劲精密机械(昆山)有限公司	立式加工中心MV-850	X轴行程mm850Y轴行程mm600Z轴行程mm610主轴鼻端至工作台面距离150-760mm工作台面积1050x600mmT形槽宽(宽×槽数×间距) 18x5x100mm工作台最大负荷800kg主轴转速:直结式12000rpm快速位移(X/Y/Z):36x36x36m/min切削位移速度:1-15,000mm/min

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B403	丽驰精密机械(嘉兴)有限公司	LU-620A	X/Y/Z行程：620/520/460 B轴倾斜转动范围：-50°~110° C轴转动范围：360° 工作台面积：650ø 主轴转速：12000 电机功率（连续/30min/25%）：11/15/18.5 电机扭矩（连续/30min/25%）：95.5/117/143
E2-B411	中贸精密机械（江苏）有限公司	高速加工中心MB-80V	主轴SPINDLE传动方式 内藏式传动主轴功率(S1)kW Y15/Δ 15 主轴输出扭力（S1）N·m Y32/Δ 36 转速/锥度rpm 20000/HSKA63 主轴端面至工作台面距离mm 150-650(选配150-750) 工作台面积（长×宽）mm 1200×800 工作台最大承载重量kg 1200X轴行程(底座-工作台左右移动)mm 1200Y轴行程(横梁-滑座前后移动)mm 800 Z轴行程(滑座-主轴箱上下移动)mm 500(选配600) 三轴马达功率kW 4.3/3.3/4.3 刀库24 定位精度P（ISO 230-2 2014）mm±0.005 重复定位精度Ps maxmm ±0.003 机械净重kg 约10500
E4-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	五轴联动加工中心CMX-110U	1、精度表现： X/Y/Z轴定位精度达0.006/0.006/0.006mm 重复定位精度达0.004/0.004/0.004mm A/C轴定位精度6角秒 重复定位精度4角秒 满足精密零件加工要求。 2、速度表现： X/Y/Z轴快速位移达40/40/30m/min 最大切削进给率20m/min A/C轴快进速度20/30rpm 结合高效换刀系统，大幅提升加工效率
E4-A101	乔锋智能装备股份有限公司	立式加工中心VF-400	X/Y/Z轴行程：500/400/400mm X/Y/Z轴快移：60m/min X/Y/Z轴加速度1.1G/1.1G/1.5G 工作台尺寸：600x400mm 主轴转速：12000rpm 主轴功率：7.5/11kW 主轴最大扭矩：35.8/70N·m 主轴锥孔：BT30 刀库容量：14T/21T

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A103	福建省威诺数控有限公司	立式加工中心CL866Z	工作台尺寸（长×宽）mm 1000×600 工作台承重kg 600 工作台移动行程(X轴)mm 820 滑鞍移动行程(Y轴)mm 600 主轴箱移动行程(Z轴)mm 620 重复定位精度（X/Y/Z轴）mm 0.005 主轴锥孔型号 BT40 主轴直径mm $\phi 150$ 最高转速r/min 10000(皮带) 主轴电机功率kW 11/15 主轴输出扭矩N·m 52.5 丝杠（X/Y/Z轴）mm 4016 进给速度mm/min 1-10000 刀库容量 把 24 刀具最大直径(满刀/邻刀)mm $\phi 80/\phi 150$ 刀具最大长度mm 300 刀具最大重量kg 8 电气总容量 KVA 25 机床重量(约)kg 5800 机床外形尺寸(长×宽×高)mm 2539×3165×3100
E4-A202	江苏普拉迪数控科技有限公司	PYE4D-CNC4500四轴型材加工中心	控制器系统：发那科 X轴行程：4400mm（主轴横向时3810） Y轴行程：550mm Z轴行程：700mm B轴行程： $\pm 90^\circ$ 工作台尺寸：4500×650 主轴规格：HSK A63 主轴转速：18000rpm 主轴功率：15/18.75kW 主轴扭矩：90.38/112.97N·m XYZ快移速度：60/28/28 m/min 刀库：24T圆盘刀库 机床高度：3200mm 机床占地：9400*3600mm 机床重量：15T
E4-A313	浙江意控机床有限公司	齿轮头VM1270G 加工中心	行程X/Y/Z:1200x700x650mm主轴鼻端至工作台面距离：130-780mm工作台尺寸：1350x680mm工作台 T 槽尺寸：5-18x120mm 工作台最大载重量：1200kg主轴马达：15-18.5kW主轴转速：6000rpm主轴内锥孔：BT50快速进给（X/Y/Z）： 36000/36000/36000mm/min定位精度：0.008mm（全行程）重复定位精度：0.005mm（全行程）机床尺寸：3200*3100*3300mm机床重量：8.5吨

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A313	浙江意控机床有限公司	加工中心V855	行程X/Y/Z:800/550/550mm 主轴鼻端至工作台面距离: 120-670mm 工作台尺寸: 1000*550mm 工作台 T 槽尺寸: 5-18*90mm 工作台最大载重量: 500kg 主轴马达: 7.5-11kW 主轴转速: 8000rpm 主轴内锥孔: BT40快速进给 (X/Y/Z): 48000/48000/48000mm/min 定位精度: 0.008mm (全行程) 重复定位精度: 0.005mm (全行程) 机床尺寸: 2700*2600*2900mm 机床重量: 5.5吨
E4-B301	广东德玛士智能装备有限公司	DGV-Z2550直线电机型材加工中心	加工范围: X轴行程2500mm, Y轴行程550mm, Z轴行程700mm; 工作台: 尺寸3200mm×500mm 主轴: 最高转速15000rpm, 刀柄规格BBT40; 快移速度: X、Y、Z轴 100/40/40 m/min 西门子数控系统
E4-B401	山东鲁重机床有限公司	加工中心VMC1160	工作台尺寸 Table size 1200*600mm X/Y/Z轴行程 Xaxis travel 1100/600/600mm 工作台最大承重 Max. worktable load 1000kg 主轴转速 Max. spindle speed 8000rpm 主轴锥度 Spindle taper BT40mm 主电机功率 Main motor power 11kW 导轨形式 Guide rail type 线轨 刀库 Tool magazine 圆盘Arm 24 机床重量 6800kgS 外形尺寸(长x宽x高) 3400*2500*2960
E4-B403	深圳市华亚数控机床有限公司	高速三头三通道钻攻机YHCS-400S	工作台尺寸:500*420mm(三工作台) X/Y/Z轴行程:(400/400/370)*3mm 零件最大尺寸(长X宽):400*400mm 主轴转速:20000rpm 主轴锥度:BT30 X/Y/Z轴快速移动:60/60/48m/min 定位精度:0.01mm 重复定位精度:0.005mm 导轨形式:线性导轨 刀库容量:21+21+21T 最大刀具重量:3kg 最大刀具长度:200mm 换刀时间(T-T):1.5s

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			系统配置:新代系统220 X/Y/Z三轴电机功率:(1.7/24/3.9)*3kW 机床尺寸(占地面积):2850*3000*2500mm
E4-B403	深圳市华亚数控机床有限公司	五轴联动立式加工中心YHV-320	工作台尺寸:ø320mm X/Y/Z轴行程:510/550/500mm 最大工件直径:ø450mm 旋转角度:倾斜轴A, ±110° 旋转轴C, 0-360° 主轴转速:20000rpm 主轴锥度:BBT40 (电主轴) X/Y/Z轴快速移动:24/24/24m/min 定位精度:±5" sec 重复定位精度:±3" sec 导轨形式:直线导轨 刀库容量:24T 最大刀具重量:8kg 最大刀具长度:160mm 换刀时间(T-T):2s 系统配置:莱纳克 X/Y/Z丝杆规格:40/40/36mm X/Y/Z线杆规格:35/35/35mm X/Y/Z三轴电机功率:1.8/1.8/2.9kW
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	线轨型立式加工中心T-V856HA	三轴导轨采用滚柱线轨承载, 高刚性, 低摩擦, 低噪音。 C3级丝杆, 带预拉结构, 消除部分热延伸, 丝杆轴承采用自润滑, 延长轴承寿命。 刀库采用台群的24把伺服刀臂式刀库, 液压打刀, 速度快、效率高, 质量可靠, 性能稳定。 主轴采用台群BBT40高速电主轴单元, 最高转速可达15000转, 主轴前端采用迷宫设计, 并带气幕保护功能, 防止切削液进入主轴轴承。
E5-A181	南京美克斯精密机械有限公司	立式加工中心L855	工作台尺寸: 1000*550mm T型槽: 5-18*90 最大承重: 800kg X轴行程: 800mm Y轴行程: 800mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			Z轴行程：550mm 主轴电机功率：7.5/11kW 主轴锥孔：BT40 (Opt. BT50) 主轴转速：500-8000 (Opt. 10000/12000) X/Y/Z轴快移：36/36/32 切削进给：20m/min 拉钉形式：MAS P40T-I 刀具形式：MAS BT40 刀具数量：24凸轮式 刀具最大长度：350mm 刀具最大重量：8kg 控制系统： FANUC/MITSUBISHI/SIEMENS/SYNTEC 尺寸：2610*2300*2650mm 机床重量：5.5T
E5-A301	宁庆空天智能装备（南京）股份有限公司	立式加工中心 VC5A1060R	工作台尺寸:ø350mm 工作台最大承载:200kg A轴：±110° C轴：±360° X/Y/Z轴行程:1000/600/600mm 主轴:双速电主轴 X/Y/Z轴快移速度:48m/min X/Y/Z轴切削速度:48m/min 刀库容量:24 定位精度:0.006mm 重复定位精度:0.004mm 重量:7T 典型配用数控系统:宁庆
E5-A411	广东润星科技有限公司	立式加工中心HS-U8	行程（X/Y/Z）：800/600/600mm 主轴端面至工作台面距离：150-750mm 主轴中心至Z轴护罩距离：620mm 工作台尺寸：1000×600mm T型槽尺寸：5×18×100mm 工作台最大载重：700kg 主轴最高转速：12000rpm 主轴电机功率（连续/25%）：11（15）kW 主轴输出扭矩（连续/25%）：52.5（95.5） N·m 切削进给速度：1-32000mm/min 快速移动（X/Y/Z）：48/48/48 m/min 刀库形式：圆盘式 刀具容量：24 T 定位精度：0.008mm 重复定位精度：0.006mm 机床重量：5000kg 机床尺寸：2380×3250×2500mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-A423	侨将机床（重庆）有限公司	高刚性加工中心F8-MFSG	主轴采用强力马达直结式传递驱动，全支撑结构Y轴四导轨，X/Y/Z滚柱重载线轨确保其工作环境之高清洁度。 1、主体结构： 铸件采用高强度铸铁，强韧肋骨及箱型蜂巢式结构，材质稳定细密，韧性强、高刚性、耐磨特性佳，长久确保机械长期精度与寿命；高刚性主轴，BBT40主轴设计，易维护，轴向止推力强，低发热，高精度、重切削刚性佳
E5-B182	深圳市万嘉科技有限公司	五轴加工中心M520	X/Y/Z行程500*500*280mm 快移速度 48m/min 进给速度 1-30000mm/min 工作台盘面直径200mm T 型槽数-槽宽 4*15*100mm 工作台最大承重 100kg 主轴转数（内藏式主轴）（中国台湾）42000rpm 额定功率15kW 主轴鼻端到工作台面距离 210-480mm 最大刀具直径 20mm 最大刀具长度 100mm 刀具数 32把 刀具换刀时间 1.6s 电源：输入电压 380V±10%，50/60Hz，7.0KVA 气源：空压源 5-7kg/cm² 200NL/min 机器尺寸 1850*2290*2650mm 机械重量6000kg
E5-B201	上海拓璞数控科技股份有限公司	精密立式五轴加工中心TV400C	X、Y和Z轴：450×680×400mm 最大装夹范围：ø500×300mm 定位精度：2μm 回转速度：200rpm 工作台尺寸：ø400mm 最大工作台承重：150kg 刀库容量：30（选配40） 参考尺寸（含排屑机）：3000x2780x3180mm 机床重量：约7T
E6-A001	江西佳时特数控股份有限公司	高精密五轴复合加工中心SF260H	工作台面积:ø260mm 最大工件回转范围:ø340mm 转台T型槽:T型槽12H8

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			转台最大载重: 倾斜50°/水平70kg X轴/Y轴/Z轴行程: 700MM*500MM*360MM A轴转角: $\pm 120^\circ$ C轴转角: 360° 主轴锥度: HSK-E40/HSK-E50/HSK-A50 主轴转速: 30000 (20000/36000) R. P. M 切削速度: 24 M/min 快移速度: 60 M/min 定位精度: $\leq 0.002\text{MM}$ 重复定位精度: $\leq 0.001\text{MM}$ 转台定位精度: 6 Arc-sec 转台重复精度: 4 Arc-sec
E6-B103	山东鲁南精工机械有限公司	五轴加工中心VFMC650	最大回转直径: 800mm 转台最大承重: 800kg X/Y/Z轴定位精度: 0.01mm X/Y/Z轴重复定位精度: 0.005mm
E6-B211	广东钶锐镗数控技术股份有限公司	高速立式加工中心K-540A	X轴行程 500mm Y轴行程 400mm Z轴行程 230mm 工作台面到主轴端面的距离 180-410mm 工作台大小 (X轴方向, Y轴方向) 500 X 400mm 台面最大承重 300kg (均一承重) 定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 重复定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$ 主轴转速 30000RPM 刀柄类型 HSK E40 主轴最大夹持刀具直径 20mm 快进速度X/Y/Z 60/60/60m/min (出机设定为18m/min) 最大加速度X/Y/Z 0.4g/0.6g/1.0g 刀库刀位数 24 tools 刀具最大直径 55mm (相邻刀) 刀具最大长度 140mm 刀具最大重量 3kg/把 换刀时间 (刀具至刀具) 1.55秒 镭纳克U5E系统 (12寸面板)
E6-B305	沈阳精锐数控机床有限公司	立式五轴加工中心V65	联动轴数: 5 最大回转直径: $\phi 800$ 最大毛坯: $\phi 800 \times 500$ 工作台尺寸: $\phi 630$ 主轴转速: 12000rpm 主轴功率: 35kW 主轴扭矩: $210\text{N} \cdot \text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			直线轴行程X/Y/Z: 700mm/780mm/550mm X/Y/Z快速移动速度: 48 m/min X/Y/Z轴重复定位精度: 0.004mm A轴行程: $\pm 120^{\circ}$ C轴行程: $N \times 360^{\circ}$
E6-B411	江苏千竹机械制造有限公司	加工中心	X轴行程mm500 Y轴行程mm350 Z轴行程mm400 主轴鼻端到工作台距离mm100-550 主轴中心线到立柱距离mm360 工作台尺寸mm800×260 工作台最大承重kg200 T 型槽尺寸mm3-16-75 主轴转速rpm10000主轴功率（额定/40% 最大）kW5.5/7.5 主轴型号-BT40- $\phi 120$ 主轴夹头型号-C32 刀库装刀数量Tools12刀具直径和长度mm78/200 换刀时间s3三轴丝杆（直径及螺距）-3210
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	立式加工中心MXR-560V-e	X轴移动量 1050mm Y轴移动量 560mm Z轴移动量 450mm 工作台面至主轴端面 160-610mm 作业面尺寸 1300×560mm 最大承载重量 700kg 转速 50-6000r/min 主轴锥孔 7/24 NT.50 主轴驱动电机 VAC 15/11(10分钟/连续)kW 快速进给速度(X, Y, Z) XY:36 Z:30m/min 切削进给速度(X, Y, Z) 1-30000mm/min 刀柄形式 MAS BT50 拉钉 MAS 2型 刀具最大直径(有邻刀) $\phi 100$ mm 刀具最大直径(无邻刀) $\phi 152$ mm 刀具最大重量 12kg 机床重量 7100kg 数控系统 OSP-P300MA-e
E7-A202	安徽卓朴智能装备股份有限公司	直连立式加工中心SVD650	X/Y/Z轴行程 (mm): 650/400/500 工作台尺寸 (mm): 850*400 工作台最大载荷(kg): 400 X/Y/Z定位精度/重复定位精度(mm): 0.008/0.004 三轴快移速度X/Y/Z(m/min): 48/48/32 主轴最高转速 (rpm): 12000 主电机功率kW-扭矩N·m: 7.5/11

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴鼻端形式：BT40 刀库容量(形式)：20T(机械手式) 换刀时间（刀一刀）：2.5S
E7-A312	广东安达智能装备股份有限公司	高速加工中心AMD650	X轴行程 650mm；Y轴行程 500mm；Z轴行程 380mm； 主轴鼻端到工作台面距离 220mm-600mm； 工作台尺寸 750mmX500mm； T 型槽(宽 X槽数 X间距) 18mm X4 X120mm； 工作台最大承重 500kg； 快速进给 36 M/min；切削进给 30 M/min； 主轴转速 20,000 r.p.m； 主轴功率 8kW/10kW（高低档自动切换）； 主轴扭力(S6-25%) 38.2N·m； 刀库刀具数量 40 把刀； 刀具型式 BBT30；定位精度 0.005mm； 重复定位精度 0.003mm； 加速度 1.2G； 占地面积 1,700mm X2,750mm； 机械重量 6,000kg.
E7-A412	斯图加特数控装备（安徽）有限公司	立式加工中心VMC-1055	工作台长 1055×宽 550mm，5条18×100mmT型槽 最大承载工件 800kg X/Y/Z轴行程分别为1000/550/550mm 主轴前端到台面距离120-670mm 轴心到立柱面595mm 主轴锥度BT40-150 转速 12000r/min 电机功率11/15kW 刀库容量24 把 刀具最大长度300mm 满刀最大直径70mm、空刀140mm 切削进给1-10000mm/min 三轴快移36000mm/min 三轴电机扭矩均为22N·m 定位精度0.005mm/300mm 重复定位精度0.003mm/300mm 机床外型2700×2300×2600mm 净重6000kg 需气源0.55mpa
E7-B212	昆山渡扬数控机床设备有限公司	高速钻攻机DY-T600	工作台尺寸：700*420 工作台最大承重：200kg 三轴行程：600/400/300 主轴最高转速：20000/24000rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B212	昆山渡扬数控机床设备有限公司	高速钻攻机DY-T750	工作台最大承重：200kg 主轴最高转速：20000/24000rpm 控制系统：发那科/三菱/西门子
N1-A312	东莞市深亚精密机械有限公司	铲铣一体机CX540	X/Y/Z轴向行程：X500, Y400, Z1/Z2:300
N1-B201	杭州蕙勒智能科技有限公司	加工中心HLP6300	X轴行程mm1050 Y轴行程mm900 Z轴行程mm1000 主轴端面至工作台中心距离mm100-1100 主轴中心至工作台面距离mm75-975 台面尺寸mm630x630 最大承重kg1200（水平放置） 台面形状mmT型槽 5-18x125（标配） （二选一）螺纹孔 24-M16XP2.0-螺距125（选配） 最大工件尺寸mmø1000x1350 工作台分度-1x360°（选配0.001°） 台面数量-2 工作台交换方式-伺服驱动旋转 主轴锥柄类型-BBT50 最高主轴转速rpmr/min10000 主轴功率kW33/49.5 最大扭矩N·m630
N2-A301	大隈机械（上海）有限公司	立式加工中心MB-80V	X轴:1,600mm、Y轴:1,050mm、Z轴:600mm。 工作台尺寸：1,600×800mm。 主轴转速：15,000min-1。 快速进给速度X·Y：42、Z：32m/min。 主轴用电机26/18.5kW。
N2-B362	迈克罗迈帝克数控机械贸易（上海）有限公司	立式加工中心1060V	CNC立式加工中心型号MCV-1060V 主轴锥度7/24 No. 40 主轴驱动（FANUC）15分钟S3（25%）/续额定功率-15/11千瓦 交流伺服轴驱动（FANUC） 双臂（随机）式高速自动换刀装置 三轴均采用滚动导轨 FANUC Oi MF数控系统，配备 8.4 英寸彩色液晶显示屏 X、Y、Z三轴滚珠丝杠预拉伸结构 电子设备用板式冷却器 Z轴故障安全制动器 标准工作灯 冷却液箱和切屑盘（机器前侧的切屑处理） 三层指示灯。 主轴负荷计

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			三轴柔性联轴器 X、Y、Z手持手动脉冲发生器 刚性攻丝 机床全封闭防护罩
N2-B411	东洋先进机床株式会社	涡旋加工机TVM-12	可装夹工件最大外径 $\phi 120\text{mm}$ 设备重量 8500kg
N4-B001	济南第一机床有限公司	高精度立式加工中心J1V4	X、Y、Z三向线轨、全封闭防护；主轴为直联式主轴，整套主轴在恒温净化车间组装，均通过动平衡校正及跑合测试，具有回转精度高、刚性好、动平衡精度高的特点；X、Y、Z三个方向的滚珠丝杠均采用预拉伸结构，丝杠轴承采用进口高精度专用轴承，保证了进给轴的刚性和精度；广泛适用于航空航天、汽车制造、新能源、医疗器械、模具加工、电子设备等行业。
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	XT-L855立式加工中心	XYZ轴行程-800*550*550mm 主轴鼻端至工作台面距离-120-670mm 主轴中心到Z轴导执面距离-590mm 工作台尺寸-550x1000mm 最大载重量-500kg T型槽数量/宽度-5-18*90个/mm 主轴锥度-BT40-150 主轴转速-8000r/min 三轴电机功率-X/Y:2.9 Z:4.8kW 主电机功率-11kW 三轴快移速度-X/Y/Z:32m/min 刀库形式/容量-BT40-24/圆盘式 X/Y/Z轴定位精度-0.01mm X/Y/Z轴重复定位精度-0.005mm 运输重量-5500kg 机器尺寸-2650x2300x2500mm
N5-A102	浙江日发尼谱顿机床有限公司	立式加工中心RFVS-30	X/Y/Z行程为750/750/750mm 工作台面尺寸为1250×700 承重为1000kg 快移速度30m/min 电主轴最高转速15000r/min BT40刀柄 刀库容量24把 X/Y/Z轴定位/重复定位精度为0.008/0.004mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A183	池州市豪迈数控机床有限公司	数控立式加工中心 VMC1160L	VMC1160L Worktable Worktable size (L×W)1200×600mm T-slots size (N×W×D)5-18x100mm Travel X/Y/Zaxis travel1100/600/600mm Machining range Distance from spindle center to column650mm
N5-A283	潍坊威豹机械有限责任公司	加工中心WB630-4	工作台尺寸：800mm*320mm XYZ轴行程：600mm*350mm*480mm 主轴电机：4kW 主轴鼻端至工作台面：140mm XYZ轴最快移动速度：18m/min 转速范围：0-6000(r/min) 工作台重复定位：±1丝 A轴：200卡盘 自动换刀主轴：BT30 刀库：十工位 净重：130kg 电源：三相380V 尺寸：1600mm*1200mm*2100mm
N5-A286	济南发现机械设备有限公司	立式加工中心VMC8555	
N5-B283	安徽池州伟舜机电有限公司	加工中心XH7121	工作台尺寸：700*210mm 最大承载重量：200kg T型槽尺寸：14mm*4 主轴内锥度：BT30 主轴断面至工作台距离：75-520mm 主轴中心距立柱距离：270mm 主轴转速：0-8000rpm 主轴端面跳动：0.005mm 主轴径向跳动：0.007mm 自动换刀装置：8 气源：≥0.5MPa 最大刀具尺寸：ø60*175mm 刀具最大重量：3kg X/Y/Z轴行程：360/260/440mm 最大移动速率：10m/min 最大进给速度：8m/min 主轴功率：2.2/3.7kW 主轴扭矩：14N·m/23.5N·m 控制系统：广数25I系统 最小设定单位：0.001mm 定位精度：0.02mm 重复定位精度：0.01mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B285	江苏鲸工智能装备制造有限公司	850数控加工中心	加工范围 X轴行程(左右)mm800 Y轴行程(前后)mm500 Z轴行程(上下)mm500 主轴鼻端至工作台面距离mmBT40-140:150-650、 BT40-150:120-620 主轴中心至立柱线轨面距离mm571 工作台规格 工作台尺寸 (X轴方向)mm1000 工作台尺寸 (Y轴方向)mm500 工作台最大载重kg400 主轴规格(短鼻端) 主轴转速(皮带式) rpm8000-12000 主轴内孔锥度BT40 进给系统 G00 快速进给 (X/Y/Z轴)m/min48/48/48 G01 切削进给mm/min1-10000 刀库系统 刀库容量 pcs刀臂式24
W1-A407	江苏怡信精密工具有限公司	高速精雕机ES-650B	工作台尺寸: 600*500mm 加工行程: 600*500*250mm 主轴规格/转速: BT30/30000 刀库规格: 伞式刀库12T 三轴导轨: 三轴线规 工作台最大负重: 300kgs 主轴端面至工作台最大距离: 390mm 工作台T型槽: 18T*5*100 三轴快速位移: 14
W1-A407	江苏怡信精密工具有限公司	高速钻铣加工中心TP-600	工作台尺寸: 700*420mm 加工行程: 600*400*300mm 主轴规格/转速: TP30/20000 刀库规格: 翻转式/伺服/21T 三轴导轨: 三轴线规 工作台最大负重: 250kgs 主轴端面到工作台距离: 150-450mm 工作台T型槽: 14T*3*125 三轴快速位移: 36M/Min
W1-B101	北京发那科机电有限公司	电控箱加工及搅拌焊	FANUC ROBODRILL D74C是发那科最新发布的产品, 主要展示新能源电机控制箱体的加工。该机型的Z轴最大快移速度提升到60m/min, Z轴最大加速度提升到2.2G、刀库数增加到28, 可以对应绝大部分新能源电控箱加工。同时, 配合FANUC DDR-TLiB转台, 可实现大工件的工序集约加工。优化固定循环时间, 高速跳转选项为标配; 标配温度传感器, 全方位实时监控环境温度变化。

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A101	台湾友嘉实业集团	立式加工中心SMG-1100	X轴行程 1100mm Y轴行程 580mm Z轴行程 560mm 主轴转速 50-16000rpm (ø175电主轴) 主轴鼻端至工作台距离 100~660mm X, Y轴快速位移 60m/min Z轴快速位移 40m/min 工作台面积 1200mm×560mm 工作台载重量 1000kg 刀库容量 24把刀 主轴电机 低档11/13.2kW (S1-cont./S6-25%) 高档15/18kW (S1-cont./S6-25%) X轴 直线电机 4.42kW Y轴 直线电机 3.82kW Z轴 直线电机 3.82kW
W3-A101	台湾友嘉实业集团	五轴立式加工中心U800	X/Y/Z轴行程800/935/640mm 主轴转速50-12000rpm (直结式) 主轴鼻端至工作台距离/工作台面至地面距离85-725/900mm X/Y/Z轴快速位移48m/min T型槽尺寸14*7*100mm A轴倾斜角度/C轴旋转角度+120~-120/360 A/C轴驱动方式DDM 工作台最大负载/刀库容量1200/32kg/T(平置式) 主轴马达20/24.4kW X/Y/Z/A/C轴AC伺服马达 5.4/4.9/8.2/15/12.9kW
W3-A313	凯柏精密机械(嘉兴)有限公司	立式加工中心CPV-1100DT	X轴行程 :1100mm Y轴行程 : 560mm Z轴行程 : 810mm 主轴鼻端至工作台面距离:90—900mm 工作台面尺寸:1,200 X550mm 主轴最高转速*1:直连10000rpm 主轴马达功率: 11/15kW 主轴马达最大扭矩: 95.5N·m 伺服马达功率<X/ Y/Z>: 3.0/3.0/ 3.0kW 伺服马达堵转扭矩<X/ Y/Z>: 20/20/20N·m 快速进给<X/ Y/Z>: 36/36/24m/min 刀把形式: BT-40 刀具收存数: 24T x2
W3-A404-1	東台精机股份有限公司	VU-8u 立式加工中心机(超声辅助型)	工作台尺寸: 900×510mm 工作台最大负重: 500kg 工作台面高度: 1,100mm T型槽(尺寸X数量): 18×5mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴鼻端：HSK-A63 主轴转速：15,000/20,000（超声电主轴）rpm X/Y/Z轴行程：720/510/530mm 主轴鼻端至工作台距离：695mm X/Y/Z轴快速进给：30/30/30m/min 切削进给：10,000mm/min 刀柄规格：HSK-A63 刀具容量：24pc 刀具最大径：Ø80mm 刀具最大长度：250mm 刀具最大重量：7kg XY/Z轴伺服马达：1.8/1.8./3.0kW 切削水马达：0.75kg
W3-A412	東刚精密机械有限公司	立式加工中心机动柱式双工作交换台VD-8IB、LT-260EMY	主轴：BT-40(12000转/分钟) 线轨螺杆：三轴采用45精密柱线轨、三轴均配置6滑块、三轴采用C3级40mm精密滚珠螺杆 底座：倾斜的底座设计及大排屑口，有助于切屑的冲洗清除。 双工位交换：行程(X/Y/Z)800*500*560；台面尺寸2-800*450毫米；台面承重300公斤；工作台旋转时间6秒(180旋转)；夹持方式液压式定位方式盘定位
W3-B304	大立机器工業股份有限公司	精微立式加工中心机DMC-650	
W4-A203	重庆法吉玛机电设备有限公司	五轴加工中心HP400	X轴X-Axismm450 Y轴Y-Axismm650 Z轴Z-Axismm350 A轴A-Axis° -120~+120 C轴C-Axis° 360 主轴距离工作台鼻端距离mm120-470 机床总重量 kg约9000
W5-A432	普锐米勒机床	GT11 超高性能高速加工中心	X/Y/Z行程：1,150/700/520mm 工作台尺寸：1,200 X700mm 工作台最高承重：1,500kg 主轴锥度：HSK A63 主轴转速：20,000rpm 主轴功率（S1/S6）：30/36kW 主轴扭矩（S1/S6）：72/86N·m
W5-A483	希斯机床制造厂有限公司	希斯立式车铣复合加工中心VERTIMASTER V	回转工作台直径：2000/2500mm； 最大加工直径：2500/3000mm； 龙门跨距（带Y轴型号）：2700/3200mm； 工件最大重量：16000/20000kg。

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-B403	深圳市华亚数控机床有限公司	高速立卧一体钻攻机 YHV1170B	工作台尺寸:500*500mm X/Y/Z轴行程:510/550/500mm 最大承重:600kg 最大工件直径:立式1100/700/450mm, 卧式1100/450/700mm 主轴转速:24000 主轴锥度:BBT30 X/Y/Z轴快速移动:立式60/60/48m/min, 卧式60/48/60m/min 定位精度:0.01mm 重复定位精度:0.005mm 导轨形式:线性导轨 刀库容量:立式BT30-21(钻攻刀库), 卧式BT30-20(圆盘刀库) 最大刀具重量:8kg 换刀时间(T-T):1.8s 系统配置:华中数控 主电机功率:5.5kW 机床重量:5800kg
E5-A001	大连三垒科技有限公司	SVW125A 立式五轴加工中心	标准配置海德汉系统。本机床具有定位精度高、响应速度快、可实现五轴联动加工等特点,同时机床配备有自动换刀以及零件、刀具自动测量装置。可以实现高效,自动化的加工。
E5-A201	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	立卧转换五轴联动精密加工中心PMT VHC800-5i	X轴行程 800mm Y轴行程 1050mm Z轴行程 850mm 工作台尺寸 $\varnothing 800 \times 630$ mm 承重 1000kg 主轴最高转速 20000rpm 电机功率 40(S1)/48(S6)kW 电机扭矩 55(S1)/66(S6)N·m 接口形式 HSK-A63 A轴最大转速 30rpm 旋转扭矩 800N·m 摆动范围 $\pm 110^\circ$ C轴最大转速 30rpm 旋转扭矩 830N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			摆动范围 $\pm 275^{\circ}$ X/Y/Z快移速度 24m/min X轴定位精度 0.012mm 重复定位精度 0.01mm Y轴定位精度 0.01mm 重复定位精度 0.008mm Z轴定位精度 0.009mm 重复定位精度 0.006mm A/C轴定位精度 6arcsec 重复定位精度 4arcsec
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声绿色立卧转换五轴联动加工中心MVH800-5AXIS	X/Y/Z轴加工行程1,000/1,100/900mm 台面尺寸 $\phi 800$ mm 最大承重1,500kg 标配HSK-A100电主轴 主轴最高转速10,000rpm 主轴额定功率S1/S6为50/70kW 主轴额定扭矩S1/S6为400/560N·m 刀库容量40把 最大刀具直径 $\phi 125$ mm 最大刀具长度500mm 相邻不装刀刀具最大直径 $\phi 250$ mm 最大刀具重量25kg 换刀时间（刀-刀）4.5秒 直线轴XYZ定位精度0.006mm 重复定位精度0.004mm
N5-A111	黄鹄（浙江）精密机床有限公司	HU1300FD立卧转换五轴铣车复合加工中心	机床行程X/Y/Z轴(毫米) 1300/1300/1100 快速移动速度X/Y/Z(米/分钟) 40/40/40 测量系统 海德汉光栅尺 控制系统 西门子 SIEMENS SINUMERIK ONE 主轴刀柄HSK-100A 转速 (rpm) 8000/10000/12000/15000 B轴行程 $-30^{\circ} \sim 180^{\circ}$ B轴最大进给(rpm) 12 分辨率 0.001° C轴行程 N*360° 转台尺寸(mm) $\phi 1250 \times 1100$ 承重(kg) 2500 最高转速(rpm) 10 最高转速(带车削功能)(rpm) 400 额定扭矩(带车削功能)(rpm) 5400 刀具数量 40/60/80/120 整机尺寸5.2*4.4*4m 重量 28T

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	立卧转换五轴联动加工中心SMC125	X/Y/Z轴行程：1250/1250/1000mm B轴摆动范围：-30° ~+180° C轴回转范围：360° 工作台最大承重：2500kg X/Y/Z轴快移速度：60m/min 主轴最高转速：12000rpm 主轴最大功率（S1/S6-40%）：48/71kW 主轴最大扭矩（S1/S6-40%）：300/452N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准)：0.006mm X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准)：0.004mm BC轴定位精度(德国VDI3441标准)：8" BC轴重复定位精度(德国VDI3441标准)：5" 长宽高：7500*6000*3800mm
W4-A204	嘉兴企园科技有限公司	立卧转换五轴联动车铣复合机床VM-125P	规格参数：底座内部采用倒三角结构（重量较传统机型），刚性提升5倍；适配多规格复杂工件加工 精度参数：定位精度：0.006 重复定位精度：0.003 主轴参数：铣削主轴型号：HSK-T63 最大功率：45kW 最大扭矩：350-450N·m； 数控系统：可选MITSUBISHI M800/SIEMENS ONE/FANUC OiMF PLUS 核心配置：自主研发B轴系统+多刀位刀库+旋转工作台；五轴联动铣削功能
W5-B213	瑞士威力铭-马科黛尔公司	Machining centre508MT2	
E2-A438	东莞市九利刀具有限公司	镜面高光铝用铣刀	【镜面高光刀】1.0mmx3Cx4x50L, 【镜面高光刀】1.5mmx4Cx4x50L, 【镜面高光刀】2.0mm等规格供选
E4-A202	江苏普拉迪数控科技有限公司	PHC5D-2030L直驱五轴龙门加工中心	控制器系统：西门子 X轴行程：3000mm Y轴行程：2000mm Z轴行程：1000mm A/C轴行程：±105° /±220° 工作台尺寸：3000×2000mm 主轴规格：HSK A63 主轴转速：18000rpm 主轴功率：56/70kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴扭矩：89/111N·m X/Y/Z快移速度：60/60/30 m/min 刀库：20T伞形刀库 机床高度：4800mm 机床占地：7300*5700mm 机床重量：28T
E4-A202	江苏普拉迪数控科技有限公司	PHZ5D-3020五轴龙门加工中心	控制器系统：西门子 X轴行程：2000mm Y轴行程：3000mm Z轴行程：1250mm A/C轴行程：±95° /±245° 工作台尺寸：3000×2000mm 主轴规格：HSK A63 主轴转速：18000rpm 主轴功率：25/27.5kW 主轴扭矩：33.2/36.5N·m XYZ快移速度：70/70/70 m/min 刀库：12T伞形刀库 机床高度：3800mm 机床占地：4800*5500mm 机床重量：18T
E4-A202	江苏普拉迪数控科技有限公司	PHZ5D-3020五轴龙门加工中心PHZ系列	控制器系统：西门子 X轴行程：2000mm Y轴行程：3000mm Z轴行程：1250mm A/C轴行程：±95° /±245° 工作台尺寸：3000×2000mm 主轴规格：HSK A63 主轴转速：18000rpm 主轴功率：25/27.5kW 主轴扭矩：33.2/36.5N·m XYZ快移速度：70/70/70 m/min 刀库：12T伞形刀库 机床高度：3800mm 机床占地：4800*5500mm 机床重量：18T
E4-A412	广州德力数控设备有限公司	桥式龙门五轴加工中心GB-3020	行程：X:3000mm Y:2000mm Z:900mm A:±110° C:±360° 主轴垂直方向弊端至工作台:100-1000mm 主轴水平中心线至工作台距离:325-1225mm 定位精度：X:0.025 Y:0.020Z:0.015 B/C:5 重复定位精度：X:0.015 Y:0.012Z:0.010 B/C:3

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A425	洛阳瑞格机械设备有限公司	数控刀具管理工作站、立式抽屉柜、数控刀具车、龙门款工作桌套装、重型工作台、工业pc电脑柜、鳄鱼嘴脚踏板、数控刀具架、数控刀具柜、耗材柜、车间转运车、数控竞赛车、砂轮置物架、智能刀具柜 TWS-2025A1、VDC-CNC-195-420、PIE-P01MC、RGT-LDJ01AC+DJ104LC、RGT-SDTF4DC、RGT-LEPC02w、RGT-DJ103AC、RGT-DJGX0418A-DW、TWS-PJ-3Box、RGT-ZYCA2-PLUS、RGT-JS-8560-7D、OMT-GW-F1、SC-S80-A1S	产品名称 长m 宽m 高m 毛重吨 数控刀具管理工作站 5.37 0.69 1.95 0.8 立式抽屉柜 0.9 0.7 1.95 0.29 数控刀具车 0.72 0.42 1.36 0.06 龙门款工作桌套装 1.2 0.6 1.35 0.1 重型工作台 0.88 0.55 1.29 0.07 工业pc电脑柜 0.72 0.42 1.5 0.06 鳄鱼嘴脚踏板 1.62 0.85 0.1 0.04 数控刀具架 0.88 0.66 1.54 0.08 数控刀具柜 0.85 0.55 1.82 0.13 耗材柜 0.85 0.54 1.22 0.08 车间转运车 1.33 0.5 0.84 0.06 数控竞赛车 0.85 0.62 1.15 0.16 砂轮置物架 0.52 0.52 1.25 0.08 智能刀具柜 1.31 0.96
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	动梁龙门加工中心 GMW5028RH	工作台5000*2000mm、行程5500/3300/800/1200mm、门宽2800mm、电主轴BBT50/10000、功率31/44kW、扭矩307/409N·m、快速移动速度12/12/10/2m/min、控制系统FANUC Oi MF
E4-B401	山东鲁重机床有限公司	龙门加工中心GMC2014	工作台尺寸（宽x长）Table size : 1200*2100mm 工作台移动方向行程（X/Y/Z轴）X/Y/Zaxis travel2000/1500/800mm 龙门宽度/过高 Gantrywidth/passing height W:1500/H:1030mm 工作台承重(t)Table load3.5t 主轴锥度Spindle taperBT50/190 主轴转速Spindle speed6000r/min 主电机功率Main motor power15/18.5kW
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	龙门加工中心G-VU1530	
E5-A301	宁庆空天智能装备（南京）股份有限公司	横梁移动式摇篮五轴加工中心RTV5A400	工作台尺寸:ø400mm 工作台最大承载:200kg 主轴端面至工作台距离:150-600mm X/Y/Z轴行程:500/650/450mm 主轴:直连主轴，电主轴A2 X/Y/Z轴快移速度:48m/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X/Y/Z轴切削速度:48m/min 刀库容量:20 定位精度:0.006mm 重复定位精度:0.004mm 重量:9T 典型配用数控系统:SiemensONE;宁庆
E5-A301	宁庆空天智能装备(南京)股份有限公司	钛合金专用数控龙加工中心Tiz3020	工作台面积: 3200×1700mm; 工作台最大承重: 15t; X/Y/Z向行程: 3000×2500×800mm; 切削进给速度: 0-10m/min; 快速移动速度: 10m/min; 定位精度: 0.01mm; 重复定位精度: 0.005mm; 整机重量: 33t; 外形尺寸(不含电柜): 8500×5200×5000mm; 系统: Siemens828/宁庆
E5-B201	上海拓璞数控科技股份有限公司	超高速五轴龙门加工中心GMB3020-B	X/Y/Z轴行程: 2000/3000/1250mm 主轴转速: 20000rpm 刀库容量: 40把 设备重量: 18t 设备尺寸: 6500*5400*5800mm
E5-B411	广东今一机械有限公司	高速加工中心JY540	X/Y/Z轴行程(mm): 500*400*220 换刀行程(mm): 50 主轴鼻端到工作台距离(mm): 150~370 主轴转速(min): 30000 主轴功率(kW): 8.5 主轴外径(mm): 120 台面尺寸(mm): 500*400 工作台最大承重(kg): 150 输入电压(V): 380 电源规格(KVA): 15 电源压力(kgf/cm³): 6.5 气源流量(NL/min): 400 外形尺寸(长*宽*高)(mm): 2050*1900*2250 重量(kg): 5500 刀具数量(Pcs): 24 最大刀具直径(mm): 16 最大刀具长度(mm): 120 导轨润滑形式: 自动油润滑
E6-A201	山东蒂德精密机床有限公司	数控动柱龙门镗铣床G16058MCB	X/Y/Z轴行程16000/6500/1800mm 门宽5800mm 工作台尺寸16000×4600 主轴端面至工作台距离500-2300mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴传动形式直连式+减速机 主轴转速3000r/min 主电机功率58/74kW (S1/S6-60%) 扭矩1928/2460N·m (S1/S6-60%6) X/Y/Z轴快移速度10/10/10m/min 定位精度0.06/0.025/0.015mm
E6-B002	江苏昊雄智能装备股份有限公司	加工中心MV600	X轴行程：1100mm Y轴行程：600mm Z轴行程：500mm 主轴鼻端至工作台距离：150-650mm 工作台尺寸：1300*600mm 工作台承重：800kg 主轴规格：BBT40 15000rpm 主轴电机功率：11kW
E6-B211	广东钶锐镗数控技术股份有限公司	高速高精动梁式加工中心S800i-5X	X轴行程 800mm Y轴行程 800mm Z轴行程 550mm 工作台面到主轴端面的距离 135-685mm 盘面大小 $\phi 800 \times 630$ mm 台面最大承重 1500kg (均一承重) 定位精度 ≤ 0.005 mm 重复定位精度 ≤ 0.003 mm 主轴最高转速 18000RPM 刀柄类型 HSK A63 主轴最大夹持刀具直径 20mm 快进速度X/Y/Z36/24/36m/min (出机设定三轴为18m/min) 最大加速度X/Y/Z0.37g/0.37g/0.40g 刀库刀位数 42 tools 刀具最大直径 $\phi 75$ mm 刀具最大长度 350mm 刀具最大重量 8kg/把 铱钠克U5E系统 (15寸面板)
E6-B302	乔那科数控装备(江苏)有限公司	GMF1510定梁动台式龙门加工中心	工作台尺寸(宽x长)(mm)：1400x1000 工作台X轴行程(mm)：1200 工作台Y轴行程(mm)：1800 工作台Z轴行程(mm)：800 龙门宽度(mm)：1500 主轴鼻端至工作台面距离(mm)：100-900
E6-B302	乔那科数控装备(江苏)有限公司	GMF1517定梁动台式龙门加工中心	工作台尺寸(宽x长)(mm)：1400x1700 工作台X轴行程(mm)：1800 工作台Y轴行程(mm)：1800 工作台Z轴行程(mm)：800 龙门宽度(mm)：1500 主轴鼻端至工作台面距离(mm)：100-900

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B311	山东海特数控机床有限公司	箱中箱动梁龙门加工中心	XYZ坐标行程3000 2000 1000 龙门有效宽度4000 工作台规格（长*宽）3200*2000 主轴转速范围50-20000 机床轮廓尺寸（L*W*H）6200*4850*4900 机床重量45
E6-B411	江苏千竹机械制造有限公司	龙门式五轴加工中心	项目 ITEMFOCUS 400V X轴行程 X-Axis 630mm Y轴行程 Y-Axis750mm Z轴行程 Z-Axis400mm 盘面水平时主轴端面至盘面距离 Spindle-to-table distance (horizontal)560mm 盘面竖直时主轴轴线到台面最大距离 MaXspindle-to-table distance (vertical)400mm 最大工件直径 Maximum workpiece diameterø400mm 最大工件高度 Maximum workpiece height350 (含夹具 with fixture)mm
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	高精度龙门五轴加工中心XHAp 2130x65	工作台规格：3000mmx6500mm 直线轴行程： X向行程：6720mm， Y向行程：4500mm， Z向行程：1500mm， W向行程：2000mm， 滑枕截面：500mmx500mm， 主轴功率：45kW， 主轴扭矩：1250/1500N·m， 主轴转速：3000rpm， X轴重复定位精度：2μm Y轴重复定位精度：2μm Z轴重复定位精度：2μm W轴重复定位精度：3μm
E7-A202	安徽卓朴智能装备股份有限公司	龙门移动式加工中心SP4080GL-RIII	工作台尺寸：4000*8000mm 允许最大荷重：15T/m² T型槽尺寸：36mm 加工范围：滑鞍最大行程-X轴：8400mm+换头行程 滑枕最大行程-Y轴：550mm+换刀行程 两立柱间距离-Z轴：1500mm 主轴端面到工作台距离：500-2000mm 主轴最高转速：4500r/min 主轴扭矩：1290/1550（连续/30分钟）N/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主电机功率：30/37（连续/30分钟）kW 定位精度：X/Y/Z轴： 0.012/2000//0.025//0.016mm 重复定位精度：X/Y/Z轴： 0.024//0.018//0.012mm
E7-A301	巨冈精工（广东）股份有限公司	GE3222L天车式五轴龙门加工中心	X轴行程 3200mm Y轴行程 2200mm Z轴行程 1000mm A轴回转范围 $\pm 110^{\circ}$ C轴回转范围 $\pm 360^{\circ}$ 龙门跨距 4000mm 主轴端面至工作台面距离250-1250mm 工作台总尺寸（长 $\times$ 宽） 3000*2000mm 工作台最大负荷 5000kg/m ² A轴额定扭矩/最大扭矩480/920N $\cdot$ m A轴最大锁紧扭矩2000N $\cdot$ m C轴额定扭矩/最大扭矩780/1420N $\cdot$ m C轴最大锁紧扭矩3000N $\cdot$ m X/Y/Z直线轴定位精度 (VDI3441)0.007/0.009/0.0051mm X/Y/Z直线轴重复定位精度 (VDI3441)0.006/0.008/0.005mm A/C轴定位精度(VDI3441)8/8arc-sec
E7-B001	中国航空制造技术研究院	五坐标数控龙门强力铣床G5 2560 ABM	主轴功率：30kW 主轴扭矩：1910N $\cdot$ m A/B摆角扭矩：17100N $\cdot$ m 主轴档速：4档（每档内无级可调） 标准锥度：BT 50 主轴转速范围：10~4000rpm 工作台工作面积：6000'2500mm 工作台承重：5t/m ² 坐标行程： X坐标行程：6000mm Y坐标行程：3000mm Z坐标行程：600mm A坐标行程： $\pm 30^{\circ}$ B坐标行程： $\pm 30^{\circ}$ X、Y、Z坐标的工作进给速度：0~6000mm/min X、Y坐标的快速移动速度：10000mm/min Z坐标的快速移动速度：6000mm/min A、B 坐标的工作进给速度：0~300 $^{\circ}$ /min A、B 坐标的快速移动速度：300 $^{\circ}$ /min

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B113	浙江固本精密技术有限公司	数控立式圆台磨床GC-600V	转台台面至砂轮底面距离： $\geq 650\text{mm}$ 磨削内径（内环）范围： $\varnothing 150 \sim \varnothing 400\text{mm}$ 砂轮尺寸（内圆）： $\varnothing 80 \sim \varnothing 130\text{mm}$ 砂轮线速度：45 m/s 电主轴额定转速：16000rpm x轴（左右）： 行程（砂轮可过中心50mm）：400mm 进给速度：0 ~ 5000mm/min 最小设定单位：0.001mm z轴（上下）： 行程：500mm 进给速度：0 ~ 5000mm/min 最小设定单位：0.001mm 台面直径：600mm 转速：0 ~ 150rpm 占地尺寸：3500×2500×2400mm
N5-A283	潍坊威豹机械有限责任公司	龙门加工中心WB1160	工作台尺寸：1000mm*600mm XYZ轴行程：1100mm*700mm*500mm 主轴电机：7.5kW电机 主轴鼻端至工作台面：100-600mm XYZ轴最快移动速度：18m/min 自动换刀主轴：BT40 刀库：12工位 净重：4000kg 电源：三相380V 外形尺寸：1810mm*2120mm*2200mm
W3-A304	乔崑进（安徽）科技有限公司	龙门加工中心SM-1618	X轴行程：1,600mm Y轴行程：1,800mm Z轴行程：800mm 主轴锥孔：BT-50 直结式主轴转速10,000rpm 主轴功率：22/26kW 主轴扭矩：H:53/62, L:140/166N·m 工作台尺寸：1,600*1,800mm
W4-A113	宁波天瑞精工机械有限公司	UM3218龙门五轴加工中心	X轴行程（工作台）3200 Y轴行程（滑座）2500 Z轴行程（主轴头）1000 主轴最高转速18000（内藏式） 主轴马达规格（额定）25
W5-A484	摩比亚数控科技（常州）有限公司	五轴数控落地式龙门加工中心配置X2轴GIGA-FLEXHS	Travel XAxis X轴行程 = 4.000mm to 30.000mm/157.48 to 1181.10 YAxis Y轴行程 = 2.000mm to 8.000mm/78.74 to 314.96 ZAxis Z轴行程 = 1.000mm to 3.000mm/39.37 to 118.11 SecondX X2轴行程 = 1.000mm/39.37

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A484	摩比亚数控科技（常州）有限公司	五轴数控落地式龙门加工中心配置X2轴MEGA-FLEXHS	Travel XAxis X轴行程 = 4.000mm to 30.000mm/157.48" to 1181.10" YAxis Y轴行程 = 2.000mm to 8.000mm/78.74" to 314.96" ZAxis Z轴行程 = 1.000mm to 3.000mm/39.37" to 118.11" Second X X2轴行程 = 1.000mm/39.37"
W5-A503	开天传动系统（浙江）有限公司	RADEXN 复合材料钢膜片联轴器	传递扭矩可达：10000N·m 理论最高转速：8000rpm 最大DBSE（1500rpm）：4900mm
E6-B305	沈阳精锐数控机床有限公司	翻板加工中心A85y	铝加工专家；去除率高；表面纹理平滑；交检合格率高；轮廓度高；可组成自动化生产线；加速度1g下重复定位精度0.004mm 工作台：400*800mm； 工件毛坯最大尺寸：500*800*200mm； 主轴转数：24000rpm； 主轴功率：30kW； 主轴扭矩：29N·m A轴行程：±30度； B轴行程：±360度； 机床重量：9.5t；机床轮廓尺寸：6500*2400*3600mm
E1-A335	深圳市海洲数控机械刀具有限公司	合金钻头	型号系列：标准/深孔/阶梯/倒角/薄板钻 直径范围：ø0.5mm-ø30mm（常规系列） 刃长（Lc）：短刃/标准/长刃/加长型 总长（L）： 柄型配置：直柄/削平柄/螺纹柄/侧固柄 精度等级：h6/h7/超高精度（±0.01mm）
E1-A335	深圳市海洲数控机械刀具有限公司	金合铣刀	直径（D）：ø2 - ø50mm（常用规格） 切削刃长（Lc）：影响最大加工深度 总长（L）：刀柄+刀部总长度 刃数（Z）：2刃/3刃/4刃/6刃/多刃
E1-A335	深圳市海洲数控机械刀具有限公司	可转位刀具	接口类型：通用型（CAT/BT/HSK）/模块化快换（如KM、CAPTO） 材质与处理：合金钢淬硬/重型合金钢/阻尼减振设计 冷却方式：标准内冷/环形冷却/多头定向喷射 精度等级：径向跳动 ≤ 0.02mm，端跳 ≤ 0.01mm
E4-A202	江苏普拉迪数控科技有限公司	PB65-25-2W双主轴型材加工中心	控制器系统：华中数控 X轴行程：2500mm（X1和X2轴行程1850） Y轴行程650mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			Z轴行程：700mm 工作台尺寸：3550×650 主轴规格：BBT40 主轴转速：12000rpm XYZ快移速度：30/36/36 m/min 刀库：24T圆盘刀库 机床高度：3600mm 机床占地：5400*4100mm 机床重量：16T
E4-B302	上海丰禾精密机械有限公司	50Mpa CNC高压清洗机 i-movac MAT-SE	高压泵(清洗压力) :50MPa 调压方法:智能调压系统 行程 (mm) :X=700 Y=500 Z=500 最快移动速度:48m/min (X,Y,Z) 重复位置精度:±0.05mm 主轴最高转速:500r/min 刀库容量:6支 CNC规格:广州数控/FANUC Oi MF PLUS 过滤系统: 简易过滤器(#40)+袋式过滤器(10μ)+袋式过滤器(5μ) 标准配置附件: CNC分度盘、油水分离器、集雾器、室内照明 重量: 6.5Ton 设备外观尺寸 (mm) : 宽2000×长5000×高3000 容量: 41KVA
E7-A312	广东安达智能装备股份有限公司	五轴联动高速加工中心 AMU260	工作台盘面尺寸: 直径260mm X轴行程: 400mm Y轴行程: 500mm Z轴行程: 380mm; A轴行程: 150° (-120° /+30°) C轴行程: 连续360° ; 主轴转速: 20000rpm (opt 24000rpm) 快速进给: 36M/min 切削进给: 36M/min; 最大加工范围: 380mm diameter×250mm (conditional); 工作台最大承重: 50kg 刀库刀具数量: 40把刀 (140把刀opt) 直线轴向定位精度: ±0.004mm 旋转轴向定位单精度: ±4arcsec 直线轴向重复定位精度: ±0.002mm 旋转轴向重复定位精度: ±2arcsec 加速度: 1.2G

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A201	朗快智能科技（杭州）有限公司	UNICA400多工位组合机床	规格参数： 行程(x/y/z)：400/450/300mm 加工范围400×400mm 工作台尺寸350×350mm 工作台数2个 精度参数： 精度标准 $\leq 0.01\text{mm}$ 定位精度 $\leq 0.01\text{mm}$ 重复定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 加工精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 主轴参数： 主轴转速24000r/min 主轴锥柄型号HSK-A63 主轴电机额定功率27kW 额定扭矩72N·m 驱动参数： 快移速度(x/y/z)：48/48/48mm/min 进给速度(x/y/z)：0-35/35/35mm/min 数控系统： 数控系统型号：博世力士乐XM4203 联动轴数：4/5 刀库： 刀库结构及容量：凸轮换刀/4*24把；
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	多工位刀具复合磨削中心	(1)加工范围： $\phi 3-\phi 16$ ； (2)加工长度：总长40-160mm，槽长 $\leq 110\text{mm}$ ；
W2-B415	浙江沪缙机床有限公司	圆锯机F80	锯切能力 ●，○ (mm)：10~80，壁厚 >3 ●，□ (mm)：10~70，壁厚 >3 主 轴 圆锯片规格 (mm)： $\phi 300 \times \phi 32$ 转速 (rpm)：20~170 主马达功率 (kW)：7.5kW/1500转或者5.5/1000转 进给方式：伺服马达，精密滚珠丝杆 进给马达功率 (kW)：1.5 消隙装置：高可靠长寿命刹车方式 送 料 驱动方式：伺服马达，精密滚珠丝杆 送料长度 (mm)：单次最大700；多次最大9999 端切长度 (mm)：最大200 马达功率 (kW)：1.0 料 架 料架长度 (mm)：6米，可放7米材料长度 液压系统 油压马达功率 (kW)：1.5-4P 系统压力7Mpa，油箱容量 (L)：90

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A101	台湾友嘉实业集团	双主轴立式加工中心机 FDV-650A	X/Y/Z(Z/W)轴1300/670/635mm U轴±1mm 主轴鼻端至工作台面距离150-785mm 轴间距Z-W550mm 工作台尺寸1500*670mm 最大承重1300kg 最大转速8000rpm 最大扭矩287N·m 快速移动X/Y/Z(Z/W) 30/30/24m/min 刀具数量24ea 主轴马达(持续/30min/S6 25%) 7.5/11/15kW 伺服马达(X/Y/Z/W/U) 4/4/7/7/0.75kW
E2-A301	宝力机械有限公司	日本「兄弟」铣车复合 加工中心(五轴系列) M300Xd1	主轴最高转速: 10,000/16,000 min ⁻¹ (选配) 车削主轴最高转速: 1,500 min ⁻¹ 移动量(X/Y/Z): 300/440/380mm 移动量(A/C): A -30° ~120°; C 360° 刀具数: 22/28 把 快速进给速度(X/Y/Z): 50/50/50 m/min 车削速度(C): 1500 min ⁻¹ 所需占地面积: 1,520×2,667mm
E2-B204	力劲精密机械(昆山) 有限公司	卧式五轴铣车复合加工 中心LHU-500	LHU-500卧式铣车复合加工中心 X轴行程:750mm Y轴行程:560mm Z轴行程:500mm 主轴转速:16000rpm 主轴端孔斜度:HSK-A63/T63 快速位移:75m/min 工作台最大荷重:600kg 刀具容量:30PCS 换刀时间(T-T):2sec 最大刀具直径:80/160mm 最大刀具重量:8kg
E2-B312	昆山弘迪精密机械有限 公司	五轴DFW330	大跨距(570mm)重负载0° 240kg 90° 200kg 重复精度A轴4角秒 C轴4角秒 分割精 度A轴20角秒 C轴15角秒
E2-B411	中贸精密机械(江苏) 有限公司	五轴加工中心U320-5X	X/Y/Z轴快速位移 m/min 24/24/24 A/C轴快速位移rpm 50/100 切削进给速度mm/min 1—10000 定位精度mm ±0.004 重复定位精度mm ±0.003 A/C分割精度 sec 8/8 A/C重复精度 sec 4/4

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			控制器 新代 新代220MA-5 机器重量kg 6800 水箱容量 L 300 外观尺寸(长/宽/高)mm 2580*2400*2850 电源需求 KVA 30 空压源kg/cm ² 6.5
E4-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	CMX-110U五轴联动加工中心	精度表现：X/Y/Z轴定位精度达0.006/0.006/0.006mm，重复定位精度达0.004/0.004/0.004mm；A/C轴定位精度6角秒，重复定位精度4角秒，满足精密零件加工要求。 速度表现：X/Y/Z轴快速位移达40/40/30m/min。最大切削进给率20m/min，A/C轴快进速度20/30rpm，结合高效换刀系统，大幅提升加工效率。
E4-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	五轴联动加工中心GMU-900T	精度表现：X/Y/Z轴定位精度达0.008/0.008/0.007mm，重复定位精度：0.005/0.005/0.004mm；A/C轴定位精度8角秒，重复定位精度5角秒。 速度表现：X/Y/Z轴快速位移达40/40/40m/min，最大切削进给率20m/min，A/C轴快进速度20/600rpm。
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	精密加工中心XSG800	工作台尺寸：800×600mm； 行程（X/Y/Z）：800/600/350mm； 快移速度（X/Y/Z）：60m/min； 承重：500kg； 主轴最高转速：20000r/min； 主轴电机功率：20kW； 定位精度（X/Y/Z）：0.003mm； 重复定位精度（X/Y/Z）：0.002mm 刀库形式/刀位数量：圆盘刀库/24（把） 机床净重：6000kg 占地面积：2770×2330mm
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	精密立式五轴加工中心XHG320	工作台尺寸：ø260mm； 最大回转直径：ø400mm； 行程（X/Y/Z）：640/420/350mm，（B/C）：±130°/360°； 快移速度（X/Y/Z）：60m/min，（B/C）：100/200rpm 承重：50kg； 主轴转速：45000r/min； 主轴扭矩：15/18.5（S1/S6-40%）N·m； 主轴电机功率：6/7.5（S1/S6-40%）kW； 定位精度（X/Y/Z）：0.002mm；（A/C）：7"

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			重复定位精度 (X/Y/Z) : 0.0018mm (A/C) : 4" 数控系统: 海德汉TNC640 控制轴/联动轴数: 5/5;
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	立式五轴加工中心 XHQ420-C	工作台尺寸: $\phi 420\text{mm}$; 最大回转直径: $\phi 600\text{mm}$ 行程(X/Y/Z): 500/660/450mm; (A/C) : $\pm 120^\circ / 360^\circ$ 快移速度(X/Y/Z): 60m/min; (A/C) : 100/120铣削 (1200车削) rpm 承重: 400铣削 (200车削) kg; 主轴转速: 20000r/min; 主轴扭矩: 87/135 (S1/S6-40%) N·m; 主轴电机功率: 25/40 (S1/S6-40%) kW; 定位精度 (X/Y/Z) : 0.005/0.006/0.005mm; (A/C) : 7" 重复定位精度 (X/Y/Z) : 0.003/0.004/0.003mm; (A/C) : 4" 控制轴/联动轴数: 5/5;
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	立式五轴加工中心 XHS1000-C	工作台尺寸: $\phi 1000\text{mm}$; 最大回转直径: $\phi 1300\text{mm}$ 行程(X/Y/Z): 1050/1250/850mm; (A/C) : $\pm 140^\circ / 360^\circ$ 快移速度(X/Y/Z): 48m/min; (A/C) : 40/80铣削 (500车削) rpm 承重: 2600铣削 (1300车削) kg; 主轴转速: 15000r/min; 主轴扭矩: 220/305 (S1/S6-40%) N·m; 主轴电机功率: 35/48 (S1/S6-40%) kW; 定位精度 (X/Y/Z) : 0.008mm; (A/C) : 7" 重复定位精度 (X/Y/Z) : 0.005mm; (A/C) : 4" 数控系统: 海德汉TNC640 控制轴/联动轴数: 5/5;
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	卧式五轴加工中心 THW1000-C	工作台尺寸: $\phi 1000\text{mm}$ 最大回转直径: $\phi 1200\text{mm}$ 行程(X/Y/Z): 1300/1300/1100mm, (B/C) : $-30^\circ \sim 180^\circ / 360^\circ$ 快移速度(X/Y/Z): 50/50/50m/min, (B/C) : 40/60铣削 (500车削) rpm 工作台最大载重: 2250kg 主轴最高转速: 10000r/min 主轴扭矩: 400/560N·m (S1/S6-40%) 主轴功率: 50/70kW (S1/S6-40%) 刀柄形式: HSK-T100

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			刀库形式/刀位数量：链式/90(把) 定位精度(X/Y/Z)：0.008mm (A/B)：7" 重复定位精度(X/Y/Z)：0.005mm (A/B)：4" 控制轴/联动轴数：5/5
E4-A281	贝伟斯(安徽)数控机床有限公司	五轴立式加工中心VMC800	行程：X轴行程800mm，Y轴行程800mm，Z轴行程550mm，A轴行程±130°，C轴行程360° 主轴：主轴转速(最大转速)18000rpm，额定功率(连续运转)25kW，额定扭矩(连续运转)86N·m 转台：工作台尺寸ø800×630mm，工作台面安装型式(T型槽)9/14H7，C轴驱动形式力矩电机 速度：快移速度(X/Y/Z)60/60/60m/min，A轴最大回转速度25r/min，C轴最大回转速度65r/min 刀库：最大刀具数量42把，最大刀具直径ø80mm/ø125mm(邻空)，最大刀具长度300mm 精度：定位精度(X/Y/Z)0.008mm，重复定位精度(X/Y/Z)0.004mm
E4-A302	江南数控机床有限公司	五轴JN-X650	
E4-A313	浙江意控机床有限公司	天车五轴TUP400	行程X/Y/Z:460/460+150/400mm主轴端面至工作台面距离(工作台0度水平)Z向:140-540mm主轴端面至工作台中心距离(工作台90度垂直)Z向:80-480mm主轴中心至工作台中心距离(工作台0度水平)Y向:负220-240mm主轴中心至工作台面距离(工作台90度垂直)Y向:负160-300mm 工作台尺寸:ø400mm工作台最大载重量:200kg定位/重复精度:10/4arc.sec主轴马达:20kW主轴转速:15000/20000rpm主轴内锥孔:HSK A63/BT40定位精度:0.005/300mm重复定位精度:0.003/300mm
E4-A313	浙江意控机床有限公司	小五轴MF350MF350	行程X/Y/Z:600/400/450mm主轴鼻端至工作台面距离:100-550mm工作台尺寸:ø260mm 工作台T槽尺寸:12H7/4*90度均分工作台最大载重量:60kg最小分度单位:0.001° 主轴马达:11/15kW主轴转速:10-15000rpm 主轴内锥孔:BT40快速进给(X/Y/Z):48000/48000/48000mm/min定位精度:0.008mm(全行程)重复定位精度:0.005mm(全行程)机床尺寸:2300*2100*3000mm机床重量:4.5吨

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A411	武汉华佑数控设备有限公司	双主轴双五轴加工中心 V2T 660 5L	行程范围 (XYZ1 Z2) mm1000/650/850/850 主轴鼻端至工作台面距离 mm200-1050 外形尺寸 (长*宽*高) mm3400*3900*4200 机床重量 kg 约9200
E4-A412	广州德力数控设备有限公司	五轴联动加工中心U-460	行程: X:850mm Y:600mm Z:600mm A行程回转角度:110°~110° C行程回转角度:360° 主轴端面距离转台台面:650mm 主轴端面距离A轴旋转中心:600mm 主轴中心距离A轴端面: 725mm 定位精度: X/Y/Z轴:±0.003 (Mm/300mm) A/C轴:40/60arcsec 重复定位精度: X/Y/Z轴:±0.005 (Mm/300mm) A/C轴:8/8arcsec
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	CFM50立式五轴高速铣削中心	
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	CFM63立式五轴高速铣削中心	
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	GFM800龙门五轴高速铣削中心	
E4-B001-3	宁波海天精工股份有限公司	VFM40立式五轴高速铣削中心	机床具有良好的动态响应和加工精度稳定性, 适合于民用航空、医疗、半导体、光学、汽车等行业高精零件的多曲面加工
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	桥式五轴龙门加工中心 GMB2216LX	工作台尺寸 (mm): 2200X1600 工作台承重 (T): 12 三轴行程X/Y/Z (mm): 2200X1600X800 主轴端面至工作台面距离 (mm): 500-1300 (加高) 主轴——AC摆头 (国盛单摆) 最高转速 (rpm): 20000 锥孔型号: HSK-A63 A轴转角: ±110° C轴转角: ±240° 主电机功率 (kW): S1:45, S6:45 最大扭矩 (N·m): S1:80, S6:95 进给速度X/Y/Z(m/min): 15/15/12 X/Y/Z轴定位精度 (mm): 0.015/0.015/0.01 X/Y/Z轴重复定位精度 (mm): 0.012/0.012/0.008

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-B201	南通国盛智能科技集团股份有限公司	五轴卧式加工中心 DHM50X	行程800/650/650mm、 电主轴HSK A63/18000，功率27/33kW，扭矩100/120N·m， 快速移动速度48/48/48m/min， 控制系统西门子ONE
E4-B401	山东鲁重机床有限公司	加工中心AMU500AMU500	X/Y/Z轴行程X/Y/Z-axis travel800/600/600mm 主轴端面到C轴盘面水平时最大距离 20-620mm A轴90° 主轴中心距C轴盘面最大距离90° A-Axis420 mm 主轴规格150 mm 主轴锥孔BT40 最高主轴转速12000rpm 主轴马达功率Spindle Motor Power7.5/11kW 转盘直径RotaryTable Diameter320 最大回转直径Max. Rotation Diameter500
E5-A001	大连三垒科技有限公司	SHW135-F	
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	T-V320UA五轴立式加工中心	
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	V-800U 五轴联动加工中心	光机主体结构采用高刚性动梁龙门式结构， 主轴到横梁距离短，合理的 A/C 轴转台结构设计布局，且床身采用优质灰铸铁材料， 具有整体应力变形小，抗振性强的特点 配置 INA 滚柱导轨，提升了传动的刚性； 同时丝杠设计为NSK 高速丝杆（带冷却）， 保证更好的传动精度及稳定性； 配置 HSK A63 高速电主轴，最高转速可达16000r/min，保证零件高表面加工质量； 配置 40T 刀臂式刀库，满足复杂零件加工多刀具需求；
E5-A183	陕西精纬鸿博数控设备有限公司	五轴加工中心JW-U500	华中848D系统，BBT14一万两千转主轴，24T刀库，盘面350，跨距530，载重250公斤，Z轴氮气配重，THK45导轨，4012丝杆
E5-A183	陕西精纬鸿博数控设备有限公司	五轴加工中心JW-UT400	镭纳克N5E系统， HSK A63一万五千转机械直联主轴， 云南台正光机， X轴500，Y轴650，Z轴450，A轴-120至+120，C轴-360到+360， 盘面400，最大加工范围580，全行程载重250公斤DD摇篮五轴

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-A201	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	五轴联动叶片精密加工中心PMT BM80-5i	X轴行程 1200mm Y轴行程 400mm Z轴行程 500mm 主轴最高转速 15000rpm 最大功率 40kW 头、尾架主轴端面最大距离 1000mm 接口形式 HSK-A63 A轴旋转角度 360° B轴旋转角度 ±50° A轴最大回转直径 ø400mm A轴最高转速 200rpm B轴最高转速 50rpm X/Y/Z轴快移速度 40m/min 最大进给速度 12000mm/min X/Y/Z轴定位精度 0.008mm 重复定位精度 0.005mm A/B轴定位精度 8arcsec 重复定位精度 4arcsec
E5-A282	苏州华集数控科技有限公司	五轴加工中心UC-532	X/Y/Z轴行程：600/ 550mm/520mm 五轴类型：双DD直驱马达 盘面直径：320mm 最大加工直径：500mm 最大工件高度：350mm 工作台最大荷重：水平100kg/垂直80kg A/C轴最大转速：218/260 A/C轴旋转轴扭矩：300N·m/120N·m 分度精度：±7.5(倾斜) ±7.5(旋转) 主轴马达：11kW 主轴转速：12000rpm 主轴内锥孔：BBT40 快速进给率：36/36/36 m/min 外观尺寸（约）：2600*3000*3000mm
E5-A283	漳州市钜钢精密机械有限公司	五轴加工中心C-630	五轴联动加工中心C-630 一、行程： X/Y/Z轴（mm）：800/900/600 A/C轴（°）：±120/360 二、工作台： 尺寸（mm）：ø630 最大承重（kg）：850 最大回转直径（mm）：ø800 三、主轴 锥孔规格：HSK-A63 转速（rpm）：20000 功率（kW）：27.9/42 扭矩（N·m）：100

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			四、进给速度 三轴快移 (m/min): 30 三轴切削 (m/min): 12 A/C轴 (rpm): 60/100 五、定位精度 XYZ轴 (mm): 0.006 A/C轴 (") : 5 六、重复定位精度 X/Y/Z轴 (mm) : 0.004 A/C轴 (") : 4 六、刀库 容量 (T): 32/48/60 七、整机重量 (T) : 17
E5-A301	宁庆空天智能装备（南京）股份有限公司	横梁移动式五轴联动数控龙门加工中心 BMI5A3020A	工作台面积: 3200×2000mm; 工作台最大承重: 30T; X/Y/Z向行程: 3200×2000×1000mm; 导轨形式: X:两边各二共四线轨平行分布 Y:两对共四根重载大规格直线滚柱导轨 Z:四滚柱线轨四向分布 最大装料宽度: 2200mm; 切削进给速度: 0-20m/min; 快速移动速度: 40/40/20m/min; 定位精度: 0.01mm; 重复定位精度: 0.005mm; 整机重量: 46T; 外形尺寸(不含电柜): 7400×4700×6200mm; 5轴联动型标配SiemensONE/海德汉/华中
E5-A301	宁庆空天智能装备（南京）股份有限公司	立卧转换车铣复合五轴加工中心RHH5A1600	工作台尺寸:ø1600mm 工作台最大承载:4000kg A轴0° 时主轴端面至工作台距离:-220~+1330mm A轴-90° 时主轴中心至工作台距离:80~16300mm X/Y/Z轴行程:2100/2210/1550mm 主轴:直连主轴,电主轴A2 X/Y/Z轴快移速度:40m/min X/Y/Z轴切削速度:20m/min 刀库容量:32 定位精度:0.006mm 重复定位精度:0.004mm 重量:40T 典型配用数控系统:SiemensONE;宁庆
E5-A313	浙江凯达机床股份有限公司	KDU650V	X/Y/Z轴行程 820/520/500mm 工作台尺寸 ø650mm 主轴最高转速 12000rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-A313	浙江凯达机床股份有限公司	加工中心KDU650V	X/Y/Z轴行程 820/520/500mm 工作台尺寸 ϕ 650mm 主轴最高转速 12000rpm
E5-A411	广东润星科技有限公司	五轴加工中心HS-H500U	产品型号HS-H500U单位 行程 (X/Y/Z) : 560/600/600mm 主轴端面至工作台面距离: 40-640mm 工作台尺寸: ϕ 320mm 工作台最大载重: 80kg 主轴最高转速: 12000rpm 主轴电机功率 (连续/40%) : 10kW 主轴输出扭矩 (连续/40%) : 47N·m 切削进给速度: 1-24000mm/min 快速移动 (X/Y/Z) : 36/36/36 m/min 刀库形式: 圆盘式 刀具容量: 24T 定位精度 (X/Y/Z) : 0.006/0.006/0.006mm 重复定位精度 (A/C) : 0.002/0.002/0.002 ARCSEC 机床重量: 5000kg 机床尺寸: 2330×3020×3020mm
E5-A422	昆山友崴机械设备有限公司	龙门五轴LF-1715	展品: 龙门五轴 型号: LF-1715 行程mm: 1700*1500*850 工作台mm: 1700*1300 门宽mm: 1500 载重: 2000kg 主轴转速: 20000rpm 主轴功率: 20/24kW 刀柄形式: A63 刀库: 24T 定位精度: $\pm$ 0.015mm/全行程 重复定位精度: $\pm$ 0.005/300mm 机器约重: 15T 外观尺寸mm: 5500*3400*5000
E5-A422	昆山友崴机械设备有限公司	友崴五轴LF-1715	X行程: 1700mm Y行程: 1500mm Z行程: 850mm A轴转角范围° $\pm$ 110 C轴转角范围° $\pm$ 360 门宽: 1500mm 工作台: 1700/1300mm 工作台载重: 2000kg 长宽高外尺寸: 5500/3400/5000mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B001	科德数控股份有限公司	精密型五轴立式加工中心DMC 55	18000大扭矩 X轴/Y轴/Z轴（mm）：450/680/400 A轴/C轴（°）：-130~+90/360（连续） 主轴鼻端到工作台台面距离（mm）：140~540 台面Ø450mm×370mm，最大承重150kg，5轴 工件尺寸Ø450mm×H380mm 刀库标准容量32 X/Y/Z定位/重复定位精度5/4μm AC定位/重复定位精度5/4
E5-B001	科德数控股份有限公司	六轴五联动叶盘加工中心KTBG 1200	工件最大回转直径1200mm 工件最大厚度270mm 叶片最大长度305mm 毛坯最大重量500kg X/Y/Z轴移动量500/500/900+换刀行程mm 工件轴回转范围360° Xn 转台B轴回转范围85° ~+85° (+180°) 摆动A轴回转范围+180° 电主轴最高转速8000/18000rpm 电主轴额定转速3000/3400rpm 电主轴额定功率99.5+10%/30kW 电主轴额定扭矩316.8+10%/84N·m 定位精度X轴/Y轴/Z轴0.01mm A/B/C轴8秒 重复定位精度X/Y/Z轴0.005mm A/B/C轴4秒 整机重量30吨
E5-B001	科德数控股份有限公司	五轴联动立式加工中心DMC 60	工作行程 X轴/Y轴/Z轴（mm）：600/600/500 A轴/C轴（°）：-130° 到±90° /360（连续） 主轴鼻端到工作台台面距离（mm）：67~567 台面Ø600mm，最大承重300kg，5轴工件尺寸 Ø600mm×H420mm 刀库标准容量28（可选扩展刀库） X/Y/Z定位/重复定位精度5/3μm AC定位/重复定位精度5/3'' X/Y/Z最大进给速度32m/min A/C/轴最大转速10rpm S轴最大转速20000rpm
E5-B001	科德数控股份有限公司	坐标级非正交五轴卧式加工中心KHM 150U	X轴：最大行程1900mm 最大速度40m/min 最大加速度4m/s ² 重复定位精度2μm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			定位精度 $3\mu\text{m}$ Y轴: 1800mm 40m/min 4m/s^2 $2\mu\text{m}$ $3\mu\text{m}$ Z轴: 1250mm 40m/min 4m/s^2 $2\mu\text{m}$ $3\mu\text{m}$ B轴: $n \times 360^\circ$ 40rpm 18rad/s^2 2" 3" C轴: $-180^\circ \sim +180^\circ$ 25rpm 13rad/s^2 2" 3" 工件最大回转直径: $\varnothing 1500\text{mm}$ 工作台尺寸: $\varnothing 1500\text{mm}$ C轴扭矩: 11000/19850N·m B轴扭矩: 4458/7478N·m 电主轴额定转速: 650rpm/3180rpm 电主轴最大转速: 10000rpm 电主轴额定功率: 35kW 电主轴额定扭矩: 515N·m 电主轴最大扭矩: 606N·m
E5-B201	上海拓璞数控科技股份有限公司	单主轴车铣复合加工中心HMT-i300	X/Y/Z轴行程: 500/200/600mm 最大加工直径: 300mm 最大车削长度: 500mm 主轴转速: 12000rpm 刀库容量: 12把 设备重量: 6.5T 设备尺寸: 3200*2400*2300mm
E6-A001	江西佳时特数控股份有限公司	小型数控立式五轴五联动加工中心SF400	工作台面积: $\varnothing 400\text{mm}$ 最大工件回转范围: $\varnothing 600\text{mm}$ 转台T型槽: T型槽12H8 转台最大载重: 200kg X轴/Y轴/Z轴行程: 700MM*700MM*400MM A轴转角: $\pm 120^\circ$ C轴转角: 360° 主轴锥度: HSK-E40/HSK-E50/HSK-A50 主轴转速: 30000 (20000/36000) R. P. M 切削速度: 24 M/min 快移速度: 60 M/min 定位精度: $\leq 0.002\text{MM}$ 重复定位精度: $\leq 0.001\text{MM}$ 转台定位精度: 6 Arc-sec 转台重复精度: 4 Arc-sec
E6-A002	扬州欧普兄弟机械工具有限公司	5轴加工中心 (5 axis cnc milling center) FU 6	主轴 (spindle): BBT40 15kW 15000RPM 刀库(tool changer): 链式40 把 chain type 40pcs 工作台(tabel size): $\varnothing 500 \times 400\text{mm}$ mechanical 旋转轴(swivel axis A): $-30^\circ \sim +120^\circ$ (A axis), 旋转轴 (rotation axis C) 360° 最大承重 (Max. loading): 200kgS

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			行程 (X/Y/Ztravel): 800/800/600mm 定位精度(positioning accuracy): 0.008mm 重复定位精度(repeat accuracy): 0.005mm
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	高速精密卧式加工中心 THMS6340IV	工作台: 工作台尺寸: $\phi 400\text{mm}$ 工作台承重: 500kg 行程: X轴750mm; Y轴560+200mm(换刀行程) Z轴500mm; 进给速度: 直线轴快移速度X/Y/Z:75m/min; 直线轴加速度X/Y/Z:1/1.3/2G 主轴: 转速50~16000r/min 功率:26/37kW 扭矩27.6/37.2N·m 主轴启动时间(50~16000r/min):0.49s+10% 刀库 刀库容量30把; 刀具最大长度:360mm 换刀时间(切对切):2s±10% 精度: 定位精度:0.006mm 重复定位精度:0.003mm 转台定位精度5" 重复定位精度3"
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	精密卧式五轴加工中心 THM6380IV	托板尺寸(直径) 800mm 工作台面最大承重 倾斜 10° ~-45° 800kg 工作台面最大承重 倾斜-45° ~-100° 700kg X轴移动行程(立柱) 1300mm Y轴移动行程(主轴箱) 1000mm Z轴移动行程(工作台) 1100mm X/Y/Z轴进给速度范围 0~20m/min X/Y/Z轴快进移动速度 40m/min A轴进给摆动速度 15r/min B轴进给回转速度范围 0~25r/min B轴快速回转速度 50r/min X、Y、Z轴双向定位精度 0.006mm X、Y、Z轴单向重复定位精度 0.003mm A轴定位精度 6" A轴重复定位精度 3" B轴定位精度 6" B轴重复定位精度 3"

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A302	纵晟（上海）精密机械有限公司	数控万能铣削加工中心 CM500	5轴加工中心 1. 电主轴HSK 63, 转速范围20~18,000rpm 2. 30工位HSK 63刀库, 3. 排屑器及水箱 4. NC回转摆动工作台 5. 主轴主动冷却 加工区 工作台 D630x500 mm 主轴鼻端到工作台距离 110-585mm T型槽宽度 5-18*100mm X轴行程650mm Y轴行程450mm Z轴行程 475mm B轴行程±110 ° C轴行程360 ° 进给驱动 快移速度X/Y/Z30/30/30 m/min 主轴 主轴尖 HSK 63 功率 31kW 扭矩 100N·m 最高主轴转速 18,000rpm 刀库 刀柄直径 HSK 63 刀具最大重量 8kg 刀具总重 200kg 刀具最大长度 240mm 最大刀具直径（满刀/邻位空刀）Ø75/Ø150mm
E6-B101	济南二机床集团有限公司	高速并联五轴卧式加工中心XHSP6520×40	工作台尺寸：2000mm×4000mm 工作台承重：3000kg X/Y/Z轴行程：4200mm/2000mm/670mm X/Y/Z轴快移速度：60m/min X/Y/Z轴加速度：9.81m/s ² A/B轴摆动行程：±40° A/B轴摆动速度：80°/s 主轴功率（S1/S6-40%）：120/148kW 主轴扭矩（S1/S6-40%）：83/102N·m 主轴额定转速：13800rpm 主轴锥柄：HSK-A63
E6-B211	广东钶锐镗数控技术股份有限公司	五轴高速加工中心 K520i-5Xs	X轴行程 500mm Y轴行程 200mm Z轴行程 200mm 工作台面到主轴端面的距离 92-292mm 盘面大小 160x160mm 台面最大承重 30kg（均一承重）

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$ 重复定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ 主轴最高转速 30000RPM 刀柄类型 HSK E40 主轴最大夹持刀具直径 16mm 快进速度X/Y/Z60/60/60m/min（出机设定三轴为18m/min） 最大加速度X/Y/Z0.5g/0.6g/0.7g 刀库刀位数 32 tools 刀具最大直径 55mm 刀具最大长度 180mm 刀具最大重量 3kg/把 换刀时间（刀具至刀具） 1.55秒 镭纳克U5E系统（15寸面板）
E6-B211	广东钶锐镗数控技术股份有限公司	五轴高速加工中心 K535i-5X	X轴行程 400mm Y轴行程 680mm Z轴行程 300mm 工作台面到主轴端面的距离 133-433mm 盘面大小 $\varnothing 350\text{mm}$ 台面最大承重 100kg（均一承重） 定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 重复定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$ 主轴最高转速 36000RPM 刀柄类型 HSK E50 主轴最大夹持刀具直径 20mm 快进速度X/Y/Z36/36/36m/min（出机设定三轴为18m/min） 最大加速度X/Y/Z0.7g/0.4g/0.3g 刀库刀位数 32 tools 刀具最大直径 $\varnothing 75\text{mm}$ 刀具最大长度 240mm 刀具最大重量 8kg/把 换刀时间（刀具至刀具） 1.55秒 镭纳克U5E系统（15寸面板）
E6-B212	河北大恒重型机械有限公司	高架定梁动柱式数控五轴加工中心DH26AC40-40	配置德国西门子高端五轴联动系统 门宽4200mm 工作台3000*4000mm 行程3000*4200*1250mm 过高1450mm 高配置交换式五轴双摆头 24把平置式刀库
E6-B282	广东省机械研究所有限公司	F400高速直线电机加工中心F400	F400直线电机加工中心参数： • 精度：0.002~0.005mm • 速度：60-90m/min或更高 加速度：1g或更高

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B311	山东海特数控机床有限公司	卧式五轴加工中心	XYZ坐标行程800 700 700 工作台规格（长*宽） ø800 机床轮廓尺寸（L*W*H） 4700*4500*3100 机床重量 13
E6-B312	昆山台功精密机械有限公司	立式五轴摇篮加工中心 RV260	加工范围： X轴行程:400mm;Y轴行程400mm;Z轴行程:400mm;主轴中心至立柱导轨滑块面距离470MM;主轴端面至工作台距离20-420MM; 摇篮转台： 盘面直径:ø260mm 最大工件尺寸:ø400mm 容许负载:60kg 旋转角度（旋转轴）:360deg 旋转角度（倾斜轴）:±120deg 容许最高转速（旋转轴）:200rpm 容许最高转速（倾斜轴）:60rpm; 最小设定单位:0.001deg 传动精度:±10sec 重复精度±5sec; 主轴： 主轴锥孔:BT40 主轴最高转速:12000rpm 主轴传动方式:直联传动 额定功率:11kW 额定扭矩:71N·m; 刀库： 刀库容量:24T
E6-B312	昆山台功精密机械有限公司	摇篮五轴加工中心 RU400	三轴行程： X轴行程：460MM；Y轴行程：600+220（换刀行程）MM；Z轴行程：400MM 主轴端面至工作台面距离（工作台0度水平）：120-520MM 倾斜90°时主轴中心与台面最大距离：350MM; 摇篮工作台： 工作台尺寸：ø400MM 工作台最大负载：200kg C轴额定转矩：185N·m A轴额定转矩：780N·m；T型槽数量/宽度：8/12 C最大转速：150rpm；A最大转速：60rpm； 倾斜角度：±120°； 主轴参数： 主轴最高转速：15000rpm 主电机功率：S1/S6：15/22kW；主轴扭矩S1/S6：29/42N·m；主轴锥柄：HSK-63A； 圆盘刀库：刀具数量：21把

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	五轴联动加工中心 XKR63A	X/Y/Z轴行程 (mm) : 700/750/600 工作台直径 (mm) : $\phi 630$ C轴最大回转直径 (mm) : $\phi 800$ A 轴范围 ($^{\circ}$) : ± 120 C 轴范围 ($^{\circ}$) : $n \times 360$ 工作台承重 (kg) : 850 旋转轴快速移动速度 (A/C) (rpm) : 60/100 主轴转速 (rpm) : 16000 主轴功率 (kW) : 33
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	五轴联动叶片加工中心 BF-H400	X/Y/Z轴行程 (mm) : 500/300/400 A轴范围 ($^{\circ}$) : $n \times 360$ B轴范围 ($^{\circ}$) : ± 40 旋转轴快速移动速度 (A/B) (rpm) : 200/80 主轴转速 (rpm) : 16000 主轴功率 (kW) : 33
E7-A201	山东威达精工智能装备有限公司	五轴立式加工中心 CMC500U	工作台尺寸 $\phi 500\text{mm}$ 允许最大荷重300kg T形槽尺寸5-14mm 工作台最大行程轴X:550 Y:450 Z:400mm B轴行程 ± 120 度 C轴行程360度 主轴端面至工作台距离最大550mm最小150mm 主 轴锥孔BBT40转数范围40~10000r/min 进给快速移动X、Y、Z轴36m/min B/C轴100/50度/min 进给速度1-10000mm/min 最大刀具尺寸 $\phi 150 \times 300\text{mm}$ 定位精度X、Y、Z轴0.012mm B轴10角秒C轴10角秒 重复定位精度X、Y、Z轴0.008mm B轴4角秒C轴4角秒
E7-A201	山东威达精工智能装备有限公司	五轴立式加工中心 DMC800u	工作台尺寸 $\phi 800\text{mm}$ 允许最大荷重1200kg 最大加工范围 $\phi 1000$ 最大行程轴X:850 Y:850 Z:700mm A轴行程+120/-120度 C轴行程360度 主轴端面至工作台距离最大850mm 最小150mm 主轴锥孔 HSK-A63 转数范围 40~20000r/min 额定/最大扭矩100.4/120.5N·m 刀具刀柄型号HSK-A63

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			进给快速移动 X、Y、Z轴36r/min A/C轴 60/90 r/min 进给速度 1-15000mm/min 定位精度 X、Y、Z轴 0.006mm A轴6角秒 C 轴6角秒 重复定位精度 X、Y、Z轴0.004mm A轴4角秒 C轴4角秒
E7-A201	山东威达精工智能装备有限公司	五轴桥式龙门加工中心 GMC3050bu	XYZ轴行程 5000\3000\1500mm A轴回转范围 $\pm 110^{\circ}$ C轴回转范围 $\pm 240^{\circ}$ 两立柱间距 4000mm 工作台尺寸X\Y轴方向5000\3000mm 工作台最大载重 5000kg/m ² 主轴最大转速rpm 12500rpm X/Y/Z轴快移速度mm/min 30000/30000/25000 X/Y/Z轴切削速度mm/min 20000/20000/20000 定位精度X/Y/Z (P) mm 0.022/0.016/0.012 重复定位精度X/Y/Z (Ps) mm 0.018/0.012/0.008 A/C轴定位精度 arcsec 8/8 A/C轴重复定位精度 arcsec 4/4
E7-A202	安徽卓朴智能装备股份有限公司	天车式五轴加工中心 VMB630U	X/Y/Z行程：700/800/500mm 工作台尺寸： $\phi 630$ mm 工作台最大载荷：850kg X/Y/Z定位精度/重复定位精度： 0.006/0.004mm A轴定位精度/重复定位精度：7/4" C轴定位精度/重复定位精度：5/2" 三轴快移速度：36/36/36m/min 主轴最高转速：18000rpm 主电机功率kW-扭矩N·M：30 (s1) /72 (s1) /85 (s6) 主轴鼻端形式：HSK A63 刀库容量（形式）：30T（平置）
E7-A202	安徽卓朴智能装备股份有限公司	五轴加工中心VMC320U	X/Y/Z轴行程 (mm)：500/510/410 工作台尺寸 (mm)： $\phi 300$ 工作台最大载荷(kg)：80(倾斜)/55(水平) X/Y/Z定位精度/重复定位精度(mm)： 0.005/0.003 A轴定位精度/重复定位精度(")：7/4 C轴定位精度/重复定位精度(")：7/4

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			三轴快移速度X/Y/Z(m/min): 48/48/48 主轴最高转速 (rpm): 12000 主电机功率kW-扭矩N·m: 7.5(S1)/11(S2)-47.8(S1)/71.7(S2) 主轴鼻端形式: BBT40 刀库容量(形式): 24T(机械手式)
E7-A301	巨冈精工(广东)股份有限公司	A13五轴卧式摇篮加工中心	X/Y/Z轴行程: 1300*665*560mm 主轴中心至A轴旋转中心距离(Y向)-10~790mm 主轴端面至A轴旋转中心距离(Z向)120~770mm B轴盘面离A轴旋转中心距离80mm 主轴中心到工作台面距离(Y向)70~735mm 主轴端面至B轴旋转中心距离(Z向)120~770mm B轴最大回转直径Ø1400mm A轴最大回转直径Ø1450mm X/Y/Z轴进给90/90/90m/min 轴向加速度10/10/10m/s ² 定位精度0.015/0.008/0.008mm 重复定位0.012/0.006/0.006mm
E7-A301	巨冈精工(广东)股份有限公司	A30LIIS五轴卧式摇篮加工中心	X轴行程: 1760*2mm Y轴行程: 1800*2mm Z轴行程: 1200*2mm 主轴中心距离(X向): 640~2900mm 主轴端面至A轴旋转中心距离(Z向): -180~1020mm C轴旋转中心至A轴旋转中心距离(Y向): -800~1200mm 主轴功率(S1/S6 40%): 22/27kW 主轴扭矩(S1/S6 40%): 43/51.6N·m 进给X/Y/Z: 120/120/120M/min 轴向加速度X/Y/Z: 5/9/10m/s ² 定位精度X/Y/Z: 0.012、0.01、0.008mm 重复定位精度X/Y/Z: 0.01/0.008/0.006mm
E7-A301	巨冈精工(广东)股份有限公司	CP2000五轴卧式摆头加工中心	X/Y/Z轴行程: 2000*1700*1400mm B轴行程: -30°~180° C轴行程: 360° X/Y/Z轴快速位移: 42/42/42 最大进给速度: 1-20000mm/min C轴最大回转速度: 20/200rpm(车) C轴定位/重复精度: 8/5 B轴最大回转速度: 50rpm B轴定位/重复精度: 8/4

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A301	巨冈精工（广东）股份有限公司	五轴卧式摇篮加工中心A8	X轴行程：800mm Y轴行程：665mm Z轴行程：560mm 主轴中心至A轴旋转中心距离（Y向）： -10^{+655}mm 主轴端面至A轴旋转中心距离（Z向）： 150^{+710}mm B轴盘面离A轴旋转中心距离：80mm 主轴功率（S1/S6 40%）：30/35kW 主轴扭矩（S1/S6 40%）：100/120N·m 进给X/Y/Z：90/90/90M/min 轴向加速度X/Y/Z：10/10/10m/s ² 定位精度X/Y/Z：0.01/0.008、0.008mm 重复定位精度X/Y/Z：0.008/0.006/0.006mm
E7-A311	全弗智能装备（南京）有限公司	动柱式五轴万能加工中心DU650	
E7-A412	斯图加特数控装备（安徽）有限公司	天车式五轴加工中心TOM-TW260B	行程：X/Y/Z轴 550/550/450mm，A 轴 -120^{+120}° ，C 轴无限旋转，X轴以工作台中心对称 $\pm 275\text{mm}$ 。主轴：鼻端到台面 150^{+600}mm ，中心到 Y轴导轨面 600mm。工作台： $\varnothing 400\text{mm}$ ，承载 200kg，T 型槽 14H13 $\times 3 \times 100\text{mm}$ ，中心到 Z轴导轨面 280mm。刀库：24/32 把容量，最大刀具 $\varnothing 80 \times 300\text{mm}$ 。进给：三轴快移 36m/min，X/Y轴 45mm、Z轴 35mm 滚柱导轨，三轴 R4016 丝杆，X向电机 $\geq 16\text{N} \cdot \text{m}$ 、Y/Z向 $\geq 22\text{N} \cdot \text{m}$ 。其他：光机重约 3700kg（不含转台），标配无主轴和内防护；电机扭矩需按参数选，特殊丝杆螺距下单注明，参数可能变更，以实物为准。
E7-B001	中国航空制造技术研究院	桥式五坐标数控加工中心B5 2560 ACE	工作台尺寸：6000 $\times$ 2500mm 主轴功率(S1)：43kW 主轴扭矩(S1)：67N·m 主轴最高转速：24000rpm 主轴锥度：HSK A63 X行程 6000mm Y行程 3000mm Z行程 1000mm A行程 $\pm 110^{\circ}$ C行程 $\pm 360^{\circ}$ A、C摆角连续扭矩(S1)：1152N·m A摆角夹紧扭矩（液压）：3000N·m C摆角夹紧扭矩（液压）：8000N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B001	中国航空制造技术研究院	五坐标立式加工中心V51030 ABM	主轴功率 (S1) : 30kW 主轴扭矩 (S1) : 700N·m A/B摆角扭矩: 8000N·m 主轴档速: 2档 主轴锥度: BT 50 主轴最大转速: 5000rpm 工作台工作面积: 1000X3000mm 工作台距地面高度: 1005mm 主轴端面至工作台距离: 最小125mm 最大925mm 坐标工作行程: X坐标: 3000mm Y坐标: 1000mm Z坐标: 800mm A坐标摆动范围: $\pm 30^{\circ}$ B坐标摆动范围: $\pm 30^{\circ}$ X、Y、Z坐标的工作进给速度: 0~6000mm/min X、Y、Z坐标的快速移动速度: 10000mm/min A、B坐标的工作进给速度: 0~300° /min A、B坐标的快速移动速度: 300° /min
E7-B101	北京精雕科技集团有限公司	JDMR400	X/Y/Z轴运动定位精度3/3/3 μ m A/C 轴运动定位精度6" /6" X/Y/Z轴重复定位精度2/2/2 μ m A/C 轴重复定位精度4" /4" X/Y/Z轴工作行程500/630/400mm A/C 轴回转角度-120° ~ +90° /360° 主轴扭矩53N·m 主轴最高转速15000rpm 刀柄接口HSK-A63 刀库容量66 (链式刀库) 工作台直径 ϕ 400mm 最大工作台负重200kg
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声绿色车铣复合五轴联动加工中心MTM1500-5AXIS	床身最大回转直径 ϕ 700mm 最大车削直径 ϕ 600mm 最大车削长度1,500mm 标准卡盘尺寸10英寸 卡盘工作重量 (包括卡盘) 260kg 主轴通孔棒料加工直径75mm X/Y/Z轴行程300 (± 150)/630/1,585mm 刀库容量40-120把 刀柄CAPTO C6或HSKA63 最大刀具直径 (连续/邻空) 90/130mm 最大刀具长度350mm 最大刀具重量12kg 换刀时间 (刀-刀) 1.8秒 换刀时间 (切削-切削) 7.8 秒

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B211	安徽鹏睿智能科技有限公司	桥式五轴加工中心 RSFT-2822	x轴行程2800mm y轴行程2200mm z轴行程1100mm 龙门门宽2950mm 工作台长度2800mm 工作台宽度2200mm a轴转角范围 $\pm 110^{\circ}$ c轴转角范围 $\pm 360^{\circ}$ 配备HSK-A63 18000主轴
E7-B211	安徽鹏睿智能科技有限公司	摇篮五轴加工中心 RCFT-1160	整机重量7吨 配备24T圆盘刀库 选用20000转电主轴 西门子五轴系统 前排链式排屑装置 转台盘面直径255mm 转台中心高度297mm x轴行程1200mm y轴行程600mm z轴行程620mm
E7-B212	昆山渡扬数控机床设备有限公司	高速五轴联动立式加工中心SDK-U280	X/Y/Zaxis travel:600/400/350 Spindle power: 5.5kW 主轴转速: 20000rpm
N1-A001	中国通用技术(集团)控股有限责任公司	精密五轴卧式加工中心 HMU60120p	工作台尺寸: 600×1200mm X/Y/Z轴行程: 1850/800/600mm A/B 轴行程: $\pm 110^{\circ}$ / $\pm 70^{\circ}$ X/Y/Z轴定位精度: 0.01/0.008/0.008 X/Y/Z轴重复定位精度: 0.006/0.004/0.004 A/B 轴定位精度: 8/8 A/B 轴重复定位精度: 4/4 主轴最高转速: 24000rpm 直线轴移动速度: 40m/min 工作台摆动速度: 10r/min
N1-A001	中国通用技术(集团)控股有限责任公司	五轴卧式加工中心 HMU80TCp	工作台工作面直径: $\phi 800$ mm 工件最大回转直径: $\phi 1800$ mm 工作台最大承重: 700kg 主轴最高转速: 10000rpm 直线坐标轴行程: 1500/1300/900mm 直线坐标轴快移速度: 60m/min 回转轴转速: 30rpm
N1-A001	中国通用技术(集团)控股有限责任公司	叶片五轴加工中心 SMU350	最大加工叶片长度: 350mm A1-A2主轴端面最大距离: 850mm X/Y/Z轴行程: 900/450/400mm A/B 轴行程: $n \times 360^{\circ}$ / $\pm 50^{\circ}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X/Y/Z轴定位精度：0.005/0.005/0.005mm X/Y/Z轴重复定位精度： 0.003/0.003/0.003mm A/B 轴定位精度：6/6 A/B 轴重复定位精度：3/3 主轴最高转速：16000rpm 直线轴移动速度：60m/min A/B轴最大速度：200/60r/min
N1-B201	杭州蕙勒智能科技股份有限公司	EU5 800	X/Y/Z轴行程：800/1,100/600mm A轴摆动范围：±120° C轴回转范围：360° 最大工件尺寸：Ø1,000×600mm 工作台最大承重：1,000kg（铣削） X/Y/Z轴定位精度：0.008mm X/Y/Z轴重复定位精度：0.004mm A/C轴定位精度：8 arcsec A/C轴重复定位精度：5 arcsec
N2-A301	大隈机械（上海）有限公司	5轴控制加工中心MU-400VIII	旋转速度 C轴：50min-1（300度/sec） A轴：40min-1（240度/sec） 分度精度 A・C轴 ±4秒* 重复精度 A・C轴 ±1秒* 最小分度角度 0.0001° （*：实测值）
N2-A301	大隈机械（上海）有限公司	5轴控制加工中心MU-6300V-L	X轴行程（工作台左右）925mm Y轴行程（主轴前后）1150mm Z轴行程（主轴上下）600mm A轴行程 +90~-120 度 C轴行程 360 度 复合加工主轴 转速(#50) 50~10000min-1
N3-A301	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	制版机JG001	尺寸：4400×1570×1200重量：3615kg
N4-A001	浙江迈兴途智能装备股份有限公司	五轴加工中心MXT380U	X轴行程500mm Y轴行程510mm Z轴行程450mm A轴行程±120° C轴行程360° 主轴端面距离转台台面(AM轴0°)37-487mm 主轴端面距离A轴旋转轴心(A轴90°)37-487mm 主轴中心距离A轴端面(A轴90°)380mm 加工范围380*370mm 主轴直径120mm 主轴最高转速15000rpm 输出功率5.5/7.5kW 刀库BT40-24T

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A302	天津市天森智能设备有限公司	小五轴VMC170	主轴最高转速：24000r/min 主电机参数：2.2kW 刀库规格：圆盘8T X.Y.Z轴定位精度：0.008mm X.Y.Z轴重复定位精度：0.005mm B/A轴定位精度：30" B/A轴重复定位精度：16" C轴定位精度：30" C轴重复定位精度：16" X.Y.Z轴滚珠丝杆规格：2010 X.Y.Z轴线轨规格：RGH20 三轴快移速度m/min：X=30,Y=30,Z=30 X.Y.Z电机联接方式：直联 X.轴电机参数：3.19N·m Y轴电机参数：3.19N·m Z轴电机参数：3.19N·m 工作台承重：10kg 驱动方式：精密减速器 机床净重：约900kg 外形尺寸(长x宽x高)：1300/1300/1700
N4-B305	浙江治丞智能机械科技有限公司	五轴车铣复合加工中心CTX1250	最大车削直径(mm)： $\phi 470$ 最大车削长度(外径)(mm)：1200 X1/Z1/Y轴行程(mm)：490/1300/ ± 125 X1/Z1/Y轴快速进给(m/min)：24/24/12
N4-B313	无锡迪奥数控科技有限公司	数控多功能车齿机DKCK-VMC450	最大加工直径600mm 最大回转直径850mm 最大工件长度500mm
N5-A111	黄鹄(浙江)精密机床有限公司	航空航天发动机整体叶轮及叶盘加工用五轴联动加工中心G1350	机床行程X/Y/Z轴(mm) 800/800/950 快速移动速度X/Y/Z(米/分钟) 50/50/30 测量系统 海德汉光栅尺 控制系统 西门子 SIEMENS SINUMERIK ONE 主轴刀柄 HSK-A100 转速(rpm) 12000r A轴行程 $n \times 360^\circ$ A轴转台尺寸(mm) $\phi 500$ A转台承重(kg) 50 B轴行程 $-80^\circ \sim +260^\circ$ B轴转台尺寸(mm) $\phi 1000$ A/B旋转轴最大回转速度(r/min) 100/40 刀库 60把 整机尺寸(m) 7.3*6.5*3.8 重量(T) 30

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A205	东莞华汇铁骥数控机床有限公司	天车摇篮五轴加工中心 TE40S	工作台直径 $\varnothing$ 400mm 三轴行程 400/600/400mm 工作台最大载重300kg 刀柄接口 HSK-A63 主轴最大转速20000rpm A/C轴最大扭矩 1800/540N·m 刀具容量 36/24T X/Y/Z轴重复定位精度 0.004mm 机床尺寸长/宽/高（不含排屑） 2000/3300/3100mm
N5-A205	东莞华汇铁骥数控机床有限公司	天车摇篮五轴加工中心 TG800	工作台直径 $\varnothing$ 800mm 三轴行程 800/1000/600mm 工作台最大载重 1500kg 刀柄接口 HSK-A63 主轴最大转速16000rpm X/Y/Z轴重复定位精度 0.004mm 机床尺寸长/宽/高（不含排屑） 4430/2460/3303mm
N5-A412	湖南金岭机床科技集团有限公司	桥式龙门五轴加工中心 HUC500	
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	五轴联动立式加工中心 SMU50	X/Y/Z轴行程：500/450/450mm B轴摆动范围： $-5^{\circ} \sim +110^{\circ}$ C轴回转范围：360° 工作台最大承重：250kg X/Y/Z轴快移速度：30m/min 主轴最高转数：20000rpm 主轴最大功率（S1/S6-40%）：25/40kW 主轴最大扭矩（S1/S6-40%）：87/135N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准)： 0.006mm X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准)： 0.004mm BC轴定位精度(德国VDI3441标准)：8" BC轴重复定位精度(德国VDI3441标准)：5" 长宽高：4583*3986*2900mm
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	五轴联动立式加工中心 SMU50D	X/Y/Z轴行程：500/450/450mm B轴摆动范围： $\pm 120^{\circ}$ C轴回转范围：360° 工作台最大承重：300kg X/Y/Z轴快移速度：30m/min 主轴最高转数：20000rpm 主轴最大功率（S1/S6-40%）：25/40kW 主轴最大扭矩（S1/S6-40%）：87/135N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准)： 0.006mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 0.004mm BC轴定位精度(德国VDI3441标准): 8" BC轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 5" 长宽高: 4583*3986*2900mm
N5-B182	广东仕兴鸿智能装备有限公司	立式五轴联动加工中心 VMC-SL480U	X轴行程: 800mm Y轴行程: 650mm Z轴行程: 700mm 主轴端面到C轴台面距离: 0-580mm 主轴转速: 18000rpm 转台盘面直径: 320mm 工件最大回转直径: 480mm A轴倾斜角度: $\pm 110^\circ$ C轴旋转角度: 连续360度 A轴额定扭矩/最大扭矩: 300/600N·m C轴额定扭矩/最大扭矩: 105/332N·m 控制系统: 新代220MA 刀库: HSK A63-32T
N5-B183	江苏高懿精密机械科技有限公司	摇篮五轴加工机C&F800	X/Y/Z轴行程: 950/1000/600 (mm) 台湾上银摇篮五轴转台: $\varnothing 800$ (mm) 主轴规格: HSK A63/16000rpm内藏式主轴 西门子840D/One系统 海德汉光栅尺 雷尼绍在线测量 雷尼绍对刀仪
N5-B185	安徽嘉村智能科技有限公司	五轴加工中心; 超声波加工中心	五轴加工中心: X/Y/Z轴行程: 450/550/400 工作台面积400mm 主轴转速12000转 主轴电机额定功率7.5kW 快移速度36m/min 定位精度 $\pm 0.008/300$ 重复定位精度(JIS标准) $\pm 0.005/300$ 刀库容量BT40-24T 超声波加工中心: 轴数与行程: 3-5轴联动 行程按加工件尺寸定制 定位精度 $\leq \pm 0.005$ mm 重复定位精度 $\leq \pm 0.003$ mm 主轴参数: 最高转速8000-24000r/min 扭矩适配刀具规格 支持超声与传统切削切换 载重范围50-5000kg 需高刚性、抗振性, 部分带真空吸附功能

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B302	浙江旺邦精密机床有限公司	五轴联动龙门加工中心 旺邦精机GC63	X/Y/Z轴定位精度0.005/0.005/0.005mm B/C轴定位精度676 x/vz轴重复定位精度0.004/0.004/0.004mm B/C轴重复定位精度474 X/Y/Z轴行程1040/895/580mm B/C轴回转角度-1200~207360° 工作台直径630mm 最大工件重量500kg 最高转速17,000rpm 最大扭矩81.2N·m 刀柄规格HSK-A63 XYZ轴快移速度36/30/36m/min B/C轴快速旋转速度60/100rpm
W1-B002	清琢智能科技（浙江）有限公司	并联五轴加工机器人 PPM800	整机尺寸：2000×2100×2250mm3 工作行程：X轴：550mm，Y轴：550mm，Z轴：400mm 加工直径：800mm 主轴：功率15kW 额定转速：4500rpm 最大转速：15000rpm 额定扭矩：28N·m 最大扭矩：42N·m，刀柄：HSK A63 润滑方式：油脂 重量：2500kg
W3-A301	百德机械股份有限公司	紧凑型铣车磨五轴加工中心PRO. FLEX5 (MTG)	PRO. FLEX5 (MTG) 控制器TNC 7 24 screen 主轴单元:EMC主轴直结式15,000rpm XYZ行程:825X508 X515 (mm) B/C行程:B轴+120° ~-120° , C轴360° (连续) 工作盘面尺寸:ø400mm 工作台荷重:300kg 最大工作尺寸:ø500XH390mm X/Y/Z快速位移速度: 36/36/36 m/min 主轴型式:HSK T63 刀库容量:48ATC (详细规格, 请见PRO. FLEX5系列目录)
W3-B211	亚崴机电(苏州)有限公司	高速五轴加工机FCV-620H	X轴行程: 635mm Y轴行程: 535mm Z轴行程: 660mm B/C轴旋转角度: -50°~+110°/360° B/C轴旋转速度: 25rpm 主轴鼻端只工作台面距离: 150~810mm 工作台最大载重量(0°~45°): 300kg 工作台最大载重量(45°~90°): 200kg T型槽尺寸(尺寸x数量x间距): 18x5x100mm 主轴内孔规格: BBT40/HSK-A63

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴转速：直结12000rpm 三轴快速进给速率：36m/min 切削进给速率1~10m/min 刀库容量：32T 最大刀具长度：450mm 最大刀具重量：6kg 气压需求(最少)：6kg/cm ² 电力需求：50kVA 机器重量：8500kg
W4-A201	广东科杰技术股份有限公司	五轴加工中心JTDR-400	精度：定位精度为 0.006mm/300mm 重复定位精度为 0.004mm A (B) 轴定位精度 10arc-sec 重复定位精度 4arc-sec C 轴定位精度 8arc-sec 重复定位精度 3arc-sec。 行程：X/Y/Z轴行程均为 400mm 最大工件尺寸（直径高度）为 $\phi 400 \times 260$ mm 主轴端面到工作台距离范围是 36~436mm 工作台：工作台面直径 $\phi 220$ mm 进给速度：X/Y/Z轴最大移动速度均为 48m/min 最大切削进给速度为 30m/min。 A (B) 轴：最大扭矩 425N·m 额定转速 57rpm 刹车扭矩 420N·m。 C 轴：最大扭矩 118N·m
W4-A201	广东科杰技术股份有限公司	五轴加工中心JTDR-550	精度：定位精度 0.008mm/300mm 重复定位精度 0.005mm A (B) 轴定位精度 8arc-sec 重复定位精度 5arc-sec C 轴定位精度 8arc-sec 重复定位精度 4arc-sec。 行程：X轴行程 550mm、Y轴 500mm、Z轴 550mm 最大工件尺寸（直径高度）为 $\phi 550 \times 660$ mm 主轴端面到工作台距离范围是 120~670mm 工作台：工作台面直径 $\phi 260$ mm 进给速度：X/Y/Z轴最大移动速度均为 48m/min； A (B) 轴：最大扭矩 606N·m 额定转速 57rpm；刹车扭矩 600N·m。 C 轴：最大扭矩 223N·m 额定转速 100rpm 刹车扭矩 400N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A202	广东今科机床有限公司	JK1000-5AXIS 五轴联动加工中心	一、直线轴参数 X/Y/Z轴行程范围 (mm) 1100/1100/700; X/Y/Z定位精度 (mm) 0.006 X/Y/Z重复定位精度 (mm) 0.005 X/Y/Z轴快速移动速度 (m/min) 30 X/Y/Z轴最大切削速度 (m/min) 15 二、旋转轴参数 A轴行程范围 $\pm 120^{\circ}$ C轴行程范围 $n \times 360^{\circ}$ A/C定位精度8" A/C重复定位精度5" A轴快速移动速度 (rpm/min) 30250-950 C轴快速移动速度 (rpm/min) 80 三、工作台参数 工作台尺寸 (mm) $\phi 840$ T型槽12-M16 最大工件尺寸 (mm) $\phi 1100 \times 670$ 最大工件重量 (kg) 2500 主轴端面到工作台距离 (mm)
W4-A203	重庆法吉玛机电设备有限公司	卧式五轴加工中心 CYBER 1250	X轴X-Axis mm 1300 Y轴Y-Axis mm 1300 Z轴Z-Axis mm 1300 X/Y/Z轴快速移动Fast movement of X/Y/Zaxis/min30/24/30 加工进给Processing feedmm/min20
W4-A203	重庆法吉玛机电设备有限公司	五轴加工中心HP800	X轴X-Axis mm 850 Y轴Y-Axis mm 850 Z轴Z-Axis mm 550 A轴A-Axis $^{\circ}$ $-125 \sim +125$ C轴C-Axis $^{\circ}$ 360 主轴鼻端到工作台距离Distance from the worktable surface to spindle mm 150- 700 工件最大直径Max. workpiece diameter mm $\phi 800$ 工件最大高度Max. workpiece height mm 560
W4-A203	重庆法吉玛机电设备有限公司	摇篮式五轴加工中心 JAZZR	X轴Axis mm 650 Y轴Axis mm 600 Z轴Axis mm 30+550 重量WEIGHTS 机床总重量TOTAL WEIGHT OF THE MACHINE kg 11000 定位精度和重复定位精度POSITIONING ACCURACY AND REPEATABILITY

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			所有轴的定位精度Positioning accuracy all axis mm 0.005 所有轴的重复定位精度 Repeatabilityaccuracy all axis mm 0.003
W4-A302	罗德斯技术（深圳）有限公司	RPT600DSH五轴加工中心	机床行程 500mm X530mm X300mm A轴摆动范围：-115 ° ~ +115 ° C轴旋转范围：基本无限制 工作台承重：最大 60kg 进给速度：0 - 60,000mm/min 主轴（标配）：42,000rpm, 15kW, HSK E40, 最大刀具直径16mm（可选配其他型号主轴，最大可选装主轴规格HSKA63） 刀库：42 或87位HSK E40, 可选择更大刀库，集成激光对刀仪 废屑处理：标配 1 切屑箱，2个排屑螺杆，选配 自动排屑机 机床重量：~9.3 t 所需空间：W 2860mm XL 2700mm XH 2720mm
W5-A101	德马吉森精机机床贸易有限公司	DMU 75 monoBLOCK 2nd Gen	X轴的最大行程：750mm Y轴的最大行程：650mm Z轴的最大行程：560mm 最大工件直径：840mm 最大工件高度：500mm 工件最大重量：600kg 可选配的数控系统及软件：SIEMENS HEIDENHAIN
W5-A103	格劳博机床（中国）有限公司	格劳博G系列双主轴加工中心G320	轴行程 [mm]X= 650 Y= 850 Z= 870 最大速度 [m/min]X= 95 Y= 60 Z= 120 轴间距 [mm]700 干扰圆直径 [mm]2 X698 控制系统Siemens Sinumerik One 电主轴12,000rpm, HSK-A63, 83N • m, 52kW (40% ED)
W5-A103	格劳博机床（中国）有限公司	格劳博五轴联动通用加工中心G550	轴行程 [mm]X= 800 Y= 1,020 Z= 970 最大速度 [m/min]X= 65 Y= 50 Z= 80 工作台尺寸 [mm]770 干扰圆直径 [mm]900 控制系统Siemens Sinumerik One 电主轴10,000rpm, HSK-A100, 340N • m, 26kW (40% ED)

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A432	普锐米勒机床	C500 摇篮式五轴加工中心C500	X/Y/Z行程：700/550/500mm A/C轴行程：+30° ~ -120° / ±360° 工作台尺寸：Ø500 X400mm 工作台承重：300kg 工件最大尺寸：Ø700 X500mm 主轴规格：HSK A63 主轴转速：15,000rpm
W5-A432	普锐米勒机床	天车式摇篮五轴加工中心U800	X/Y/Z行程：1,000/1,100/600mm A/C 行程：+30° ~ -110° /± 360° 工作台尺寸：Ø 800 X700mm 工作台最高承重：1,200kg 工件最大尺寸：Ø 1,000mm 主轴锥度：HSK A63 主轴转速：16,000rpm 主轴功率 (S1/S6)：30/36kW 主轴扭矩(S1/S6)：100/120N·m
W5-B202	大昌洋行（上海）有限公司	KERN Micro HD	线性轴 行程 X/Y/Z：350/220/250mm 进给速度：60 m/min 加速度：高达 20 m/s² 旋转轴/摆动轴 旋转轴：360° 无限/200 min⁻¹ 摆动轴：220° (280° 可选) /100 min⁻¹ 摆动轴扭矩：300N·m (HD+：450N·m) 工件能力 最大尺寸：Ø 350×200mm 最大重量：50kg 精度表现 定位精度 P (VDI/DGQ 3441)：1µm 重复定位精度 Ps：0.5 µm 圆插补偏差 (ISO 230-4)：≤ 1.5µm
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	MIKRON MILL E 700 U 高效率五轴加工中心	Mikron MILL E 500/700 U是高效率的5轴加工中心，以高刚性、高稳定性的C形铸铁立柱为基础。大型导轨和双端支撑的回转工作台为该机提供高质量的工件加工能力，高性能的排屑能力是汽车、发电和机械工程领域小型企业和零件生产商的理想选择。
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	MIKRON MILL P 500 VHP 高性能铣削加工中心	MIKRON MILL P 500 VHP 铣削加工中心结构坚固并为对称式的桥型结构，散热均匀，机械变形小。高质量的平衡设计实现高刚性和高重复精度，因此，可超高精密度进行细微加工并保持长期稳定。采用主动式内冷系统（稳环境技术），控制循环冷却液温度，精密管理温度，且无生产环境限制。本铣削加工中心已自动化就绪，客户可以更快交付工件，机床操作员有效工作时间更多，因而整体生产力更高。

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B282	广东省机械研究所有限公司	高速石墨加工中心K6S	K6S高速石墨加工中心参数： 工作范围：工作台尺寸680x550mm 三轴行程分别为X:600mm, Y:520mm, Z:320mm。 核心性能：主轴最高转速达24000/30000rpm 功率可选5.5-11kW 采用18把刀的伞形伺服刀库。 高精度：定位精度达±0.005mm 重复定位精度达0.003mm。 高刚性：整机重量达5000kg 工作台承重500kg。 高速进给：快移速度达24m/min。 系统可选：可配三菱、FANUC或西门子数控系统，并可选配法格光栅尺实现全闭环控制
N5-B183	江苏高懿精密机械科技有限公司	直线电机高速机G600	X/Y/Z轴行程：600/500/260mm 工作台尺寸：600*520mm 西门子828D系统 HSK E50/27000rpm内藏式电主轴 HSK E50/24T刀库 沙迪克直线电机 海德汉光栅尺 波龙电子对刀仪 力士乐线性导轨
E2-A301	宝力机械有限公司	日本「兄弟」大行程紧凑型加工中心W1000Xd2	主轴最高转速：12,000 min⁻¹ 选配：10,000 min⁻¹（高扭矩）16,000 min⁻¹ 移动量（X/Y/Z）：1,000/500/380mm 刀具数：14/21/28 把 快速进给速度（X/Y/Z）：50/50/56 m/min 所需占地面积：2,410×2,233mm BT 二面约束主轴（BIG-PLUS）：选配 主轴中心出水（CTS）：选配
E2-A301	宝力机械有限公司	日本「兄弟」紧凑型多面加工中心U500Xd2-100T	主轴最高转速：12,000/16,000 min⁻¹（选配） 移动量（X/Y/Z）：500/450/380mm 移动量（A/C）：A -30° ~120°；C 360° 刀具数：100 把 快速进给速度（X/Y/Z）：50/50/56 m/min 分度速度（A/C）：50/75 min⁻¹ 所需占地面积：2,050×2,081mm 五轴联动规格（5AX）：选配

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A215	广东原点智能技术有限公司	水导激光加工中心 WJGL-350V	X/Y/Z轴定位精度 (μm) : ±2 X/Y/Z轴重复定位精度 (μm) : ±1 X/Y/Z轴行程 (mm) : 650x570x400 (可定制) 加工范围 (mm) : 550x500x300 (可定制) 机台尺寸 (mm) W X D X H : 1860x1900x2200 激光参数 激光波长 532N • m 激光功率: 60W-200W (可选)
E4-A103	福建省威诺数控有限公司	桥式五轴加工中心WN-5V320QAC	工作台尺寸mm Ø320 A 轴最大转速r/min 16.7 C 轴最大转速r/min 22.2 工作台承重 水平 (0° ~45°) kg150; 倾斜 (45° ~90°) kg 85 滑枕横向移动行程(X轴)mm 550 横梁前后移动行程(Y轴)mm 650 滑枕上下移动行程(Z轴)mm 400 主轴锥孔型号 HSK-63 最高转速r/min 20000 电主轴额定功率kW 20 A 轴最大转速r/min 16.7 C 轴最大转速r/min 22.2 刀库容量 把 24 刀具最大长度mm 250 刀具最大重量kg 8 伺服电机功率 (X/Y/Z) kW 5.5/5.5/5.5 机床重量(约)kg 8000 床外形尺寸(长×宽×高)mm 3500×3500×2900
E4-A103	福建省威诺数控有限公司	钻攻加工中心WN-ZG700Z-3	工作台 工作台尺寸 (长×宽) mm 800×420 工作台承重kg 300 工作台移动行程(X轴)mm 700 滑鞍移动行程(Y轴)mm 450 主轴箱移动行程(Z轴)mm 350 主轴端面至工作台面距离mm 145-495 主轴中心至立柱导轨面距离mm 470 位置精度 定位精度 (X/Y/Z轴) mm 0.010 重复定位精度 (X/Y/Z轴) mm 0.008 主轴 主轴锥孔型号 BT30 最高转速r/min 20000 主轴电机功率kW 3.7/5.5 进给速度mm/min 1-10000 刀库 刀库容量 把 21 刀具最大长度mm 200 电气总容量 KVA 10 机床重量(约)kg 2600 机床外形尺寸(长×宽×高)mm 2050×2520×2800

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A412	广州德力数控设备有限公司	摇篮式五轴加工中心CR500	行程：X:980mm Y:980mm Z:550mm A:±120° C:±360° 主轴鼻端到工作台端面距离:150-700mm 立柱导轨面到主轴中心距离:180mm 定位精度(mm/300mm)：X/Y:±0.005 Z:±0.005A/C:5 arcsec 重复定位精度(mm/300mm)：X/Y:±0.003 Z:±0.003A/C:3 arcsec
E5-A411	广东润星科技有限公司	钻攻加工中心HS-500T	行程 (X/Y/Z)：500/400/320mm 工作台尺寸：650×400mm T型槽尺寸：3×14×125mm 工作台最大载重：300kg 主轴最高转速：24000rpm 主轴电机功率（连续/25%）：2.2（5.5）kW 主轴输出扭矩（连续/25%）：3.5（8.76）N·m 切削进给速度：1-20000mm/min 快速移动 (X/Y/Z)：48/48/48 m/min 刀库形式：斜盘式 刀具容量：21/26/32 T 定位精度：0.006/0.006/0.006mm 重复定位精度：0.004/0.004/0.004mm 机床重量：3000kg 机床尺寸：1720×2300×2300mm
E5-A411	广东润星科技有限公司	钻铣加工中心HS-DM6	行程 (X/Y/Z)：600/400/310mm 主轴端面至工作台面距离：150-460mm 主轴中心至Z轴护罩距离：420mm 工作台尺寸：700×400mm T型槽尺寸：3×14×125mm 工作台最大载重：300kg 主轴最高转速：12000rpm 主轴电机功率（连续/25%）：7.5（11）kW 主轴输出扭矩（连续/25%）：20.5（35）N·m 切削进给速度：1-36000mm/min 快速移动 (X/Y/Z)：48/48/48 m/min 刀库形式：斜盘式 刀具容量：26 T 定位精度：0.006mm 重复定位精度：0.004mm 机床重量：2500kg 机床尺寸：1820×2300×2300mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B201	上海拓璞数控科技股份有限公司	双主轴五轴车铣复合加工中心HMT-i500S	X/Y/Z轴行程：500/200/1500mm 最大加工直径：500mm 最大车削长度：1500mm 主轴转速：12000rpm 刀库容量：48把 设备重量：11t 设备尺寸：7000*2800*2700mm
E6-B303	江苏港星方能超声洗净科技有限公司	数控高压清洗机	
W1-B211	上海交大智邦科技有限公司	AI机床，大飞机装配场景，柔性产线模型，全流程全场域数字化展示等	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	250N水平式力控	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	250N圆柱式力控	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	500N水平式力控	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	500N圆柱式力控+电柜	
W3-A403	建暉精密科技股份有限公司	高精度CNC立式磨床CVG-4T	数值控制器Fanuc Oi-TF(對話式圖形介面) 光學尺解析度Heidenhain Scales 0.05 um (X, Z) 內徑研磨尺寸範圍Ø50~Ø400mm 外徑研磨尺寸範圍Ø450mm 內徑研磨最大長度<Ø225: 225 >Ø225: 300mm 外徑研磨最大長度300mm 工件最大旋徑Ø450mm 工件安裝最高高度(包括夾具) 250mm 工件最大載重250kgs 砂輪主軸馬達11/15kW (內藏式馬達) 刀把型式HSK-A63 砂輪儲存容量8 tools
W5-A101	德马吉森精机机床贸易有限公司	LASERTEC 50 PrecisionTool Femto	X轴的最大行程：540mm Y轴的最大行程：500mm Z轴的最大行程：700mm 可选配的数控系统及软件：SIEMENS

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-A301	宝力机械有限公司	日本「中村留」车铣复合加工机WY-100V（双刀塔，双主轴）	最大车削直径：200mm 主轴端面距离：Max. 820mm/Min. 200mm 最大车削长度：588mm 棒料加工能力：标准：ø51mm、选配ø65mm 卡盘尺寸：6 刀塔数量：2 旋转刀具转速：10000min ⁻¹ 旋转刀具电机功率：5.5/3.7kW 旋转刀具安装工位：12 工位X2 重量：9500kg
E2-A301	宝力机械有限公司	日本「中村留」高性能车铣复合机床AS-200（单刀塔双主轴）	最大加工直径（12 工位）：340mm 最大加工长度：570mm（AS-200L） 棒材加工能力：65mm 卡盘尺寸：8 主轴转速：0-4500min ⁻¹ 刀塔数量：1 旋转刀具转速：6000min ⁻¹ 旋转刀具电机功率：5.5/3.7kW 旋转刀具安装工位：12 工位 重量：5000kg
E2-B481	伊赛奥（苏州）自动化有限公司	德国ISEL复材专用数控机床OverHead M20	机床型号：OverHead M20制造厂商：ISEL GermanYAG（德国） 机床有效行程：710x610x310/410/510mm 最大进给速度可达250mm/s 工作台面尺寸：1100x1000mm特别适合加工 材质：轻金属和有色金属、泡沫塑料和铣削塑料、木头、有机玻璃、复合材料等重复定位精度：≤±0.02mm控制面板：控制面板 iOP-19 触摸屏板+键盘+触摸板 机床操作软件：WinRemote （可选：ProNC, isy-CAM）
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	龙门五轴联动铣车复合加工中心FH210P-C	HSK/A100电主轴可选 HSA100最大扭矩700N·m, 功率73kW+工作台 刚性提高40% 直径63mm的C3级研磨中空滚珠丝杆 65mm宽的重载UP级滚柱导轨 采用冷冻液冷却Y轴进给电机，全面有效的冷却措施，显著改进的温度特性曲线 可实现一机多用功能：立卧转换，可铣可车，一次装夹，多工序、多角度加工成型。
E5-B001	科德数控股份有限公司	五轴联动卧式铣车复合加工中心cKCX1200TM	最大回转直径配中心架/配下刀塔：ø520mm/ ø405mm； 最大车削直径：ø400mm；

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大车削长度：1200mm； 行程（X/Y/Z/W/X2/Z2）：585/200（±100）/1300/1200/235/1250mm； 快移速度（X/Y/Z/W/X2/Z2）：20000/24000/30000/24000/24000/30000mm/min； 铣主轴转速：5~12000r/min（电主轴）； 铣主轴扭矩：60/79N·m； B轴旋转角度：-30~210°； B轴额定扭矩：576N·m 定位精度：直线轴0.008mm，旋转轴10"（VDI）； 重复定位精度：直线轴0.005mm，旋转轴5"；
E5-B001	科德数控股份有限公司	五轴联动卧式铣车复合加工中心KTM120	加工范围 中心距3000mm；工件最大回转直径φ1140mm；最大车削长度3000mm； 行程 X1轴1120（-20,+1100）mm；Y1轴650（-300,+350）mm；Z1轴3330mm；B1轴200（-110,+90）°；C1轴 $n \times 360^\circ$ 连续回转； 最大进给速度 X轴8m/min；Y轴12.5m/min；Z轴15m/min； 控制分辨率 X轴0.0001mm；Y轴0.0001mm；Z轴0.0001mm；B轴0.0001°；C轴0.0001°； 定位精度 X轴8μm；Y轴8μm；Z轴12μm；B轴20"；C轴20"； 重复定位精度 X轴6μm；Y轴6μm；Z轴9μm；B轴12"；C轴12"；
E5-B001	科德数控股份有限公司	五轴联动卧式铣车复合加工中心KTX3000TC	行程：X1/Y1/Z1/B1/C1/C2:800（-25~+775）/420（±210）/3050/240°（-30°~+210°）/360° 车铣单元：铣削主轴最大扭矩225N·m 铣削主轴最高转速12000rpm B1轴额定扭矩2000N·m 工件主轴/副主轴：扭矩（S1/S6）600/820N·m；C1、C2轴 最大进给速度：X1/Y1/Z1轴36/36/32 m/min、B1轴60rpm、C轴4000rpm 定位精度：X1/Y1/Z1轴12/12/12μm、B1轴8"、C轴8" 重复定位精度：X1/Y1/Z1轴5/5/5μm B1轴5"、C轴5"

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A302	纵晟（上海）精密机械有限公司	六面车铣复合加工中心TC10 Pro	机床主机TC10 Pro 双主轴车铣加工中心，配电主轴的第一主轴和副主轴， AC主驱动功率26.1kW 扭矩245N·m，4000rpm 半空心夹紧设备（液压） 第一主轴和副主轴，拉管内径Ø75mm X700mm 深 2C轴和主轴制动器（液压） 上复合滑座，带电主轴的车铣主轴， 车削时液压锁紧，刀柄HSK-63T Y轴±200mm B轴±120°， 绝对式测量系统，X，Y和Z， 盘式刀库，1x36刀位，安装在第一主轴上方 冷却液泵，15 bar，30l/min 外冷设备，在车铣主轴处 铰链式排屑器， 排屑高度1200mm 冷却系统 B轴扭矩电机 CNC数控系统，西门子One
N1-A001	中国通用技术（集团）控股有限责任公司	卧式车铣复合加工中心 单机自动化单元DTM-B50ST	最大车削直径：Ø500mm 最大加工长度：1000mm X/Y/Z轴快移速度：40m/min 主轴最大转速：3500r/min 副主轴最大转速：3500r/min 主轴额定功率：22kW 副主轴额定功率：22kW B轴额定扭矩：550N·m 铣主轴最大转速：12500r/min 铣轴额定功率：36kW 铣轴额定扭矩：100N·m 铣轴刀具接口：HSK-T63 刀库数量：72工位 刀库形式：链式刀库 下刀塔接口：伺服动力刀塔BMT65 下刀塔工位数：12工位
N2-A301	大隈机械（上海）有限公司	铣车复合加工机MULTUS U3000	X、Y轴行程：645/1100mm。 主轴转速50~5000min ⁻¹ 。 B轴分度角度：-30°~+210°。 C轴控制角度：360°。 旋转刀具主轴转速：50~12000min ⁻¹ 。 X、Y、Z轴快速进给速度：X：50、Y：50、Z：40m/min。 旋转刀具主轴电机：22/15/11（3分钟/15分钟/连续）kW。

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A386	河北大元重科机械有限公司	车铣复合机床	床身最大回转直径：φ720mm 最大车削直径：φ240（轴）/φ400mm（盘） 最大加工长度：950mm 主轴鼻端：A2-8 主轴通孔直径：φ87mm 拉管通孔直径：φ75mm 主轴转速范围：0-3000rpm 主轴电机功率：18.5kW 卡盘：10/12寸液压卡盘 刀塔：BMT55 12/15工位动力刀塔 X轴工作行程：260mm Y轴工作行程：±50mm Z轴工作行程：1050mm 尾座套筒直径：110mm 尾座移动行程：1050mm 尾座套筒行程：110mm 重量：约5800kg 外形尺寸3550*2100*2150mm
N4-B101	甘肃星火智能数控机床有限公司	数控车铣加工中心 CNCX630/3m	床身上最大回转直径：φ630mm 过刀架最大车削直径：φ500mm 加工工件最大长度：3000mm 加工工件最大重量：2000kg 主轴最高转速：1000rpm 主轴电机功率：49kW 四爪卡盘：φ500mm X轴行程：425mm Z轴行程：3050mm Y轴行程：±75mm W轴行程（伺服尾座）：2500mm X轴伺服电机扭矩：27N·m Z轴伺服电机扭矩：38N·m Y轴伺服电机扭矩：8.5N·m W轴伺服电机扭矩：20N·m 数控动力刀架：卧式8工位 刀架动力电机扭矩 48N·m 动力刀盘接口：BMT75 动力头最大转速：3000rpm 机床尺寸：9930mm×3900mm×3200mm
W3-B214	程泰机械（吴江）有限公司	铣车复合加工中心GMT-2000	X轴最大行程能超出主轴中心线 125mm、Y轴最大行程距离主轴中心 ±150mm，GMT 系列即使不透过 C 轴控制，亦可进行高精度的轮廓铣削与钻孔，加工更有效率； X/Y/Z三轴进给系统由高负荷伺服马达直结驱动，快速进给速率 50/40/50 m/min； 最高可装设 120 支刀的链式刀库，轻松克服任何复杂的切削任务。

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A204	嘉兴企园科技有限公司	卧式五轴联动车铣复合机床VS85-4050	规格参数：最大旋转直径：850mm 最大加工长度：4050mm Y轴行程：±200mm； 精度参数：定位精度：0.006 重复定位精度：0.003； 主轴参数：铣削主轴型号：HSK-T100 最大功率：45kW 最大扭矩：350-450N/m 最高转速：12000rpm B轴最大输出扭矩：16000N/m 数控系统：可选MITSUBISHI M800/SIEMENS ONE/FANUC 31iB 刀库配置：链条刀库40T/60T/80T
W5-A233	因代克斯贸易（上海）有限公司	车铣中心INDEXG200	主轴和副主轴通孔直径 65mm 最高转速6000rpm 三个刀塔，每个刀塔14个刀位，VDI25刀柄，每个刀位都可以进行动力加工 功率（100%）9kW 扭矩（100%）16N·m 最高转速7200rpm 上部刀塔集成HSK40刀柄 功率（25%）22kW，扭矩（25%）52N·m 最高转速7200rpm 上部刀塔带B轴，B轴摆角度+95/-275 机床内部集成桁架式自动下料装置和工件输送装置 配备Siemens 840D SolutionLine操作系统
W5-A233	因代克斯贸易（上海）有限公司	车铣中心INDEXG220	INDEXG220车铣中心 主轴和副主轴的通孔直径为 Ø76mm 最高转速为 6,000rpm 配备Siemens 840D SolutionLine操作系统 HSK-T63刀具系统，单刀库50个刀位 18.5寸触摸式显示屏 下部刀塔带双W槽刀座定位系统 重复定位精度 0.002mm 强大的电主轴，配备 Y/B 的套筒滑轨，可以五轴联动（G220） 宽敞的加工区域使加工长度可达 900mm，并可配置多种选项 下部刀塔配置中心架，支撑范围D8-D101 工件测量和刀具测量装置Renishaw RLP40 副主轴尾座功能
W5-B101	瑞士斯达拉格公司	7轴5联动铣车复合加工中心Bumotec 191neo	通孔直径：42/50/65mm 轴行程：Z=400mm/Y=200mm/X=410mm XYZ快速移动：50m/min XYZW加速度：10.4m/s ² (1.2g)

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			XYZ分辨率：0.0001mm 4种不同背面加工机构： 立卧转换背主轴 单虎钳 背主轴+虎钳或顶针 多副虎钳和夹具组合
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	BHR200V卧式车铣复合加工中心（宝鸡机床）	X/Y/Z/W轴行程：410/200/400/360mm X轴快移速度：48m/min Y/Z轴快移速度：50m/min 摆动轴B轴摆角范围：-25° ~+115° 铣主轴转速：20000rpm 车主轴车削转速：6000rpm X/Y/Z轴定位精度：0.0025mm X/Y/Z轴重复定位精度：0.0015mm B轴定位精度：3" B轴重复定位精度：2"
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	BHR800A卧式五轴车铣复合加工中心（宝鸡机床）	床身上最大回转直径：φ820mm 两顶尖距：4000mm 工件最大重量：1500kg 主副主轴功率/最高转速： 41.8kW/2500r/min C轴最高转速：80r/min 铣削主轴功率/最高转速：33kW/8000r/min B轴摆角范围：-20° /+180° X/Y/Z轴行程：930/400/4000 刀库规格容量：Capto C8，80工位 最大刀具长度：400mm
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	DST260-SY车铣复合数控机床（宝鸡机床）	最大车削长度 350mm 主轴/副轴最大车削直径 φ260/φ200 主轴/副轴最高转速 4500r/min 主轴/副轴卡盘直径 6" X1/Z1/Y轴行程 220/350/±50mm X2/Z2轴行程 300/360mm 副轴行程 350mm 动力刀塔 BMT45-ER25 机床重量 5600kg 长×宽×高 2758×2419×1975
E1-B301	安徽力成智能装备股份有限公司	球笼硬车硬铣复合机床 VQXA125	同一工件球道直径误差：≤0.01mm 沟道直径：±0.015mm 沟道与基准外圆的同轴度：≤0.03mm 内球直径：±0.015mm 表面粗糙度：≤Ra0.6 μm 最大夹持直径：φ110mm 最大工件长度：250mm 加工沟道直径范围：φ45-φ95mm 工件最大柄部直径：φ38mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B314	奥地利魏因加特纳机械制造有限公司	pickup400系列高速铣床400	一款能完成塑料螺杆完整加工过程的高性能高速铣床。在生产小螺杆（直径小至160毫米）和大螺杆（直径大至400毫米）时，优化经济效益，pickup 400高速铣床可加工的螺杆长度1米至6米。可加工塑机大型螺杆、机筒等。
E2-B314	奥地利魏因加特纳机械制造有限公司	集合车铣、铣削、旋风铣的mpmc系列万能车铣复合加工中心	可提供多种选择：mpmc从系列 700 到系列 2800。在各个型号中，最大车削和铣削直径可达2800 毫米，最长加工长度可达20 米。可加工发电机轴、船用曲轴、塑机机筒、螺杆、起落架、燃气和蒸汽涡轮轴、大型压缩机轴、印刷胶辊、轧钢辊和其它各种车削和铣削工件，在一台机床上实现车铣、铣削、旋风铣三种不同的工艺，一机万能，一次装夹、全部完成。
E2-B314	奥地利魏因加特纳机械制造有限公司	新款vario+系列转子铣床	可加工工件直径达340mm, 长度12米的大型转子工件，为油气行业、能源行业以及齿轮加工行业提供了高端精密、高灵活性的制造解决方案。单头/多头型剥皮铣功能和点半径铣功能集于一身，一机多用，功能强大。
E2-B403	丽驰精密机械(嘉兴)有限公司	车铣复合加工中心TM-2500S	X/Y/Z行程：560/±125/1060+93 W轴移动行程：1090mm B轴旋转角度：-20°~200° C轴旋转角度：360° 刀库容量：36
E4-A001	东莞市埃弗米数控设备科技有限公司	五轴联动加工中心GMU-500	1、精度表现： X/Y/Z轴定位精度达0.006/0.006/0.005mm 重复定位精度：0.004/0.004/0.003mm A/C轴定位精度6角秒 重复定位精度3角秒。 2、速度表现： X/Y/Z轴快速位移达48/48/36m/min 最大切削进给率20m/min A/C轴快进速度30/80rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	卧式车铣复合加工中心 CXH6515	最大加工直径/长度: $\phi 670\text{mm}/1500\text{mm}$ 行程 (X/Y/Z/W/Z2): $710/300 (\pm 150) / 1600/1600/1350\text{mm}$ 快移速度 (X/Y/Z/W/Z2): $50/40/50/25/40\text{m/min}$ 车削主轴功率: $22/30\text{kW}$ 车削主轴扭矩: $620/750\text{N} \cdot \text{m}$ 铣主轴转速: 12500r/min 铣主轴功率: $36/40\text{kW}$ 铣主轴扭矩: $100/120\text{N} \cdot \text{m}$ 定位精度 (X/Y/Z): $0.006/0.005/0.01\text{mm}$ 重复定位精度 (X/Y/Z): $0.004/0.003/0.006\text{mm}$ 定位精度 (B/C1/C2): $7''/6''/6''$ 重复定位精度 (B/C1/C2): $4''/4''/4''$ 数控系统: 西门子ONE
E5-A101	深圳市创世纪机械有限公司	CX700-2000 车铣复合 七轴五联动加工中心	
E5-B001	科德数控股份有限公司	五轴立式车铣复合加工 中心KMC 1000UMT	工件最大回转直径 $\phi 1310\text{mm}$ 工作台直径 $\phi 000\text{mm}$ 工件最大重量 $2000/1000$ (车) 2000 (铣) kg 行程 X/Y/Z轴移动量 $1000/1100/800\text{mm}$ A轴回转范围 $-130^\circ \sim +130$ C轴回转范围未限制 最大扭矩S1/S6 (25%) $204/304//204/304\text{N} \cdot \text{m}$ 最高转速 $12000//12000\text{rpm}$ 定位精度 X轴/Y轴/Z轴 $0.005\text{mm}, 0.005\text{mm}$ A轴/C轴 $5, 5$ 重复定位精度 X轴/Y轴/Z轴 $0.004\text{mm}, 0.004\text{mm}$ A轴/C轴 $4, 4$ 整机重量约 35吨
E6-B002	江苏昊雄智能装备股份有限公司	车铣复合TC400MY	床身最大旋径: 620mm 床鞍最大旋径: 400mm 最大加工直径: 320mm 最大加工长度: 600mm X轴行程: 245mm Z轴行程: 680mm Y轴行程: 100mm 主轴转速: 4200rpm 主轴通孔直径: 67mm 刀塔容量: 12 主轴电机功率 $11/15\text{kW}$

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B215	滕州市山东大汉智能科技有限公司	全硬轨插补车铣复合TCK2300B	床身上最大回转直径：700mm 最大切削长度：500mm 最大切削直径：400mm 主轴端部型式及代号：A2-6 主轴孔直径：65mm 主轴最高转速：4000r/min 主轴额定扭矩：140N·m x/y/z轴快移速度：20/20/10m/min Y轴行程：±60mm 标准刀架形式：BMT65卧式12工位动力刀塔
E7-B215	滕州市山东大汉智能科技有限公司	五轴摆头车铣HTMC500	床身上最大回转直径：700mm 最大切削长度：1250mm 主轴孔直径：86mm 滑板上最大回转直径：700mm Z轴行程：1400mm Y轴行程：±125mm B轴行程：±130° 摆头主轴形式：HSK-T63 刀库容量：24t 卡盘直径：10寸中空液压卡盘 x/y/z轴快移速度：12m/min 主轴端部型式及代号：A2-8电主轴
N1-A001	中国通用技术（集团）控股有限责任公司	卧式车铣复合加工中心HTM125300	最大加工直径：ø1250mm； 最大加工长度：3000mm； 车削主轴最高转速：1500r/min； 铣削主轴最高转数：5000r/min； X/Y/Z直线轴定位精度： 0.007/0.007/0.012mm； X/Y/Z直线轴重复定位精度： 0.004/0.004/0.06mm； B/C轴回转定位精度：8"； B/C轴回转重复定位精度：4"；
N1-A211	山东普利森集团有限公司	五轴车铣复合加工中心CH6163-5/SV	床身上旋径：ø630mm 滑鞍上旋径：ø600mm 最大加工长度：1500mm X轴行程：750mm Y轴行程：-150/+150mm Z轴行程：1550mm W轴行程：1250mm B轴行程：-120°/+120° C轴行程：任意360 主轴最高转速范围：30-4000r/min 主轴通径：ø90mm C轴最小分度角度：0.001° 液压尾座套筒直径和行程：ø120x120mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			尾座移动形式 伺服+滚珠丝杠 尾座控制方式 手动+编程自动 铣轴最高转速：50-12000rpm 分度角度：每45° B轴最高转速：100r/min 最小分度角度：0.001° 分度角度：每7.5° 刀库刀柄形式：HSK-63T 刀库容量：40位
N2-A301	大隈机械（上海）有限公司	五面体龙门加工中心 MCR-A5C II	X轴行程（工作台前/后）4,200mm Y轴行程（主轴头左右）3,100mm Z轴行程（滑枕上下）800mm W轴行程（横梁升降）1,000mm 有效门宽 2,650mm ATC刀库容量 50把 主轴转速(#50) 30~6000min-1 (VAC26/22kW(30分/连续))
N2-B101	迪恩机床(中国)有限公司	SMX2600ST 新一代复合加工机	左主轴、右主轴、B轴、铣削轴和下刀塔具备复合加工能 采用有限元分析设计，保证结构高刚性通过机床的正交设计结构 扩大Y轴加工范围通过联动加工，提高生产率
N2-B362	迈克罗迈帝克数控机械贸易（上海）有限公司	车铣复合中心CTM-06 LM M	本设备是 ACE 系列中的一款紧凑型车铣复合中心，可加工工件最大直径 320 毫米、最大长度 280 毫米。设备占地面积小，各轴均配备滚动导轨；搭载 12 工位 BMT45 型刀塔，配置 α P18 主轴，主轴转速可达 5000 转/分钟；动力刀塔电机功率 4.5 千瓦，转速同样为 5000 转/分钟，主轴接口为 A2-6 型。
N4-A483	安徽普力马康智能装备有限公司	数控车铣复合QTE100MY	QTE100MY 最大回转直径：500mm 最大加工直径×长度：300×200mm 主轴通孔直径：56mm 最大棒料加工直径：46mm 主轴端部形式：A2-5 卡盘尺寸：6" 中空卡盘 X轴最大行程：210mm X轴快速移动速度：25m/min Y轴最大行程：±35mm（线轨） Z轴最大行程：350mm Z轴快速移动速度：25m/min 刀塔安装刀具数量：12 机床尺寸（长度*宽度*高度）： 2270*1540*1800

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B101	甘肃星火智能数控机床有限公司	智能双驱精密五轴车铣复合加工中心DSTM630H	床身上最大加工直径:ø630mm 过刀架最大加工直径:ø630mm 加工工件最大长度:4000mm 主轴最大扭矩:1200N·m 主轴最高转速:1000rpm 主轴电机功率:45kW X轴行程:650mm Z轴行程:4050mm Y轴行程:±200mm 副主轴最大扭矩:800N·m 副主轴最高转速:1000rpm 中实液压卡盘(副主轴):12" 副主轴电机功率:30kW 铣头主轴功率:31.4kW 铣头最大扭矩:150N·m B轴摆角:240°(铣刀的转角±120°) B轴分度:±5° B轴摆动扭矩:1500N·m 刀具系统:HSK63 刀库刀位数:36把 液压中心架:ø45~ø320mm 机床外形尺寸:8500 X3300x3100mm
N4-B203	山东鑫盾机械有限公司	数控立式车铣复合VS800MAL	X---1000mm Z---900mm Y---500mm 最大回转---ø900mm 最大加工---ø800mm 最大高度---800mm 刀柄形式---BT40 主轴规格---A2-11 刀库规格---BT40-12
N4-B213	上海竞格机床有限公司	双主轴车铣复合数控车床ET-205SY	ET-205SY数控卧式车床 床身采用导轨水平布置 拖板导轨30°斜置式结构,A2-6主轴,主轴通孔63mm,拉杆通孔52mm;8寸卡盘;BMT55动力刀塔;副主轴为A2-5电主轴 采用FANUC Oi TF数控系统伺服电机、驱动
N4-B213	上海竞格机床有限公司	硬轨数控车铣复合车床HT3015Y	A2-11主轴单元 主轴最高转速2500rpm 主轴电机功率15/18.5kW 12寸液压三爪卡盘 12工位BMT65动力刀塔 最大加工零件长度1500mm 最大加工零件直径500mm 数控系统采用FANUC Oi TF;插补Y

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B281	山东佑华精密机械有限公司	5轴车铣复合加工中心	项目 YTC 600ST 床身上回转直径毫米600 鞍座上回转直径毫米600 最大加工直径上刀塔毫米600 下刀塔毫米360 推荐车削直径毫米210 最大车削长度毫米1040 最大允许工件重量（含卡盘） 卡盘工件千克 左侧：150 右侧：150 棒料加工直径毫米67 铣削主轴 主轴最大转速转/分12000 {20000: F31i plus, F31i-5 plus, CUFOS} 铣削主轴电机功率（S3 15%/S3 25%/30分钟/连续） 千瓦22/22/18.5/15 (29.5/29.5/24.8/20.1)0.0001 主轴最小分度角（B轴）度每个40 {80, 120}
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	双主轴高精车铣中心	床身上回转直径-810mm 横向滑板上回转直径-720mm 最大加工直径-411mm 最大加工长度-735mm 主轴卡盘尺寸-8英寸 棒料加工直径-65mm 主轴转速-4500r/min 主轴扭矩-376N/M 主轴前端-A2-6 主轴通孔直径-76mm 快速移动X/Z/Y/B-30/30/10/30m/min 行程X/Z/Y/B-239/830/110/760mm 刀塔数量-12个 刀具尺寸-25mm 最大镗杆尺寸-40mm 副主轴卡盘尺寸-8英寸 棒料加工直径-51mm 副主轴转速-5000r/min 副主轴扭矩-135N/M 副主轴前端-A2-6 副主轴通孔直径-62mm
N5-A411	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合中心 QT1200M	最大回转直径1300mm 最大加工直径1000mm X轴行程700mm, Z轴行程1250mm 车主轴转数范围50-1000rpm 铣主轴BT50形式 最高转数3000rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			圆盘式19位伺服刀库 外形尺寸4350X3230X2845mm 机重12000kg
N5-A411	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合中心 QT4060ML	最大回转直径640mm 做大加工直径450mm 最大加工长度600mm 工件主轴头部型号A2-11 最高转数2000rpm BT40铣削主轴 8或12工位伺服刀塔 9刀位圆盘式刀库 X轴行程250mm Z轴行程750mm 机床外形尺寸2600x2150x2200mm 重量5000kg
N5-A413	台州德尔曼智能装备有限公司	车铣磨复合机床JP-52-400	床身上最大回转直径 ϕ 400mm 滑板上最大回转直径 ϕ 150mm 最大加工长度400mm(镗孔深200mm) 最大棒料直径 ϕ 50mm(拉管通孔 ϕ 52mm) 主轴通孔直径 ϕ 66mm 主轴法兰鼻端A2-6 主轴最高转速4000r/min(电主轴) 夹紧形式: 液压(852回转油缸) 筒夹型号HL-52/A6 刀架形式: 动力刀塔(BMT45/80-12-15工位) 动力头夹头ER25 刀具尺寸20X20mm X/Y/Z最大行程: 500/270/435mm X/Y/Z快速移动25m/min X/Z重复定位精度0.005mm X/Y/Z轴电机: 伺服130系列 X/Y/Z轴丝杆规格3210/3210/4010
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	五轴联动(铣车复合) 立式加工中心SMG65	X/Y/Z轴行程: 700/850/600mm A轴摆动范围: $-130^{\circ} \sim +130^{\circ}$ C轴回转范围: 360° 工作台最大承重: 1000kg X/Y/Z轴快移速度: 50m/min 主轴最高转数: 20000rpm 主轴最大功率(S1/S6-40%): 25/40kW 主轴最大扭矩(S1/S6-40%): 87/135N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准): 0.006mm X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 0.004mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			AC轴定位精度(德国VDI3441标准): 8" AC轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 5" 长宽高: 5400*4600*3800mm
N5-B101	齐重数控装备股份有限公司	五轴联动(铣车复合)立式加工中心SMG80	X/Y/Z轴行程: 800/900/620mm A轴摆动范围: $-120^{\circ} \sim +120^{\circ}$ C轴回转范围: 360° 工作台最大承重: 1200kg X/Y/Z轴快移速度: 50m/min 主轴最高转速: 20000rpm 主轴最大功率(S1/S6-40%): 25/40kW 主轴最大扭矩(S1/S6-40%): 87/135N·m X/Y/Z轴定位精度(德国VDI3441标准): 0.006mm X/Y/Z轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 0.004mm AC轴定位精度(德国VDI3441标准): 8" AC轴重复定位精度(德国VDI3441标准): 5" 长宽高: 5460*3550*3732mm
N5-B381	滕州博锐数控机床有限公司	车铣复合车床BR570DY	床身最大回转直径650mm 最大加工直径(盘类) 400mm 最大加工直径(轴类) 360mm 最大加工长度 680mm 主轴最大转速 4200转/分钟
W3-A104	鉅基科技股份有限公司	双主轴双刀塔車銑复合式車床UA-1500T2Y	UA-1500T2Y为双主轴、双刀塔、单 Y轴之車銑复合机, 採一体式高刚性斜背床身结构, 兼具稳定性与排屑效率。双主轴可同步接料, 双动力刀塔支援多路径同步或混合加工, 单颗刀塔最高可配置 16 支刀具。Y轴行程 ± 50 mm, 可执行偏心銑削、钻孔与复杂轮廓加工, 於单次装夹完成多工序製程, 有效縮短加工時間並提升大量生产效率。
W3-A213-1	精研精工机械有限公司	卧式铣车复合加工中心MH-800B-FC	行程Travel-X/Y/Z/W/U 轴:1600/1000/1200/300/130mm工作台Table 尺寸:1000*1000mm X2 pallets 最大载重 Max. loading:2500kg APC:旋转交换 RotarYshuttle 分度Indexing:0.001° 主轴Spindle: 镗轴 BoringW axis:Ø130mm 锥度Taper:BT50 转速Speed:10-2000rpm 功率Power:22/26kW 最大扭矩Max. Toque:689N·m 平旋盘FC-U axis: Ø700mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			锥度Taper:MD50 最大转速 Max. Speed:600rpm 最大扭矩 Max. Toque:2015N • m
W4-A204	嘉兴企园科技有限公司	卧式五轴叶片专用加工机床VN32-2000	规格参数: B轴参数; $\pm 120\text{mm}$ 最大加工长度2000mm 随动中心架适配超长叶片加工 加工效率: 较传统叶片机床提升200% (3倍效率) 主轴参数: 铣削主轴型号: HSK-A63 最大功率: 45kW 最大扭矩: 350-450N • m; 数控系统: 可选MITSUBISHI M800/SIEMENS ONE/FANUC OiMF PLUS 底座一体式铸造, 底座采购倒三角结构, 整体受力均匀, 满足叶片复杂曲面高精度加工需求
W4-A204	嘉兴企园科技有限公司	卧式五轴叶片专用加工机床VN32-500	规格参数: B轴参数; $\pm 120\text{mm}$ 最大加工长度: 500mm 随动中心架适配超长叶片加工 加工效率: 较传统叶片机床提升200% (3倍效率) 主轴参数: 铣削主轴型号: HSK-A63 最大功率: 45kW 最大扭矩: 350-450N • m; 数控系统: 可选 MITSUBISHI M800/SIEMENS ONE/FANUC OiMF PLUS 底座一体式铸造, 底座内部采购倒三角结构, 整体受力均匀, 满足叶片复杂曲面高精度加工需求
W5-A484	摩比亚数控科技(常州)有限公司	五轴车铣复合加工中心FCTS 900、FCTS 900 Y、FCTS YH	床身上回转直径900mm 刀塔上回转直径900mm 卡盘和尾座夹持重量4500kg 仅卡盘夹持重量1000kg 其他参数见附件
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	倒立车磨复合机	实现车/磨复合加工 效率提升70%-200% 定位精度 $\leq 0.008\text{mm}/300\text{mm}$ 同心度 $\leq 0.03\text{mm}$
E6-A001	江西佳时特数控股份有限公司	三轴坐标磨削复合加工中心S7	工作台面积:750*500mm 最大工件回转范围: $\varnothing 340\text{mm}$ 转台T型槽:T型槽14H7 转台最大载重:200kg X轴/Y轴/Z轴行程:700MM*500MM*360MM

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴锥度:HSK-E40/HSK-E50/HSK-A50 主轴转速:30000 (20000/36000) R. P. M 切削速度:24 M/min 快移速度:60 M/min 定位精度:≤0.002MM 重复定位精度:≤0.001MM
N2-B101	迪恩机床(中国)有限公司	DNC 8050	最大加工直径φ810mm, 卡盘与磨削主轴之间最大距离为610mm, 为工件装夹和对刀提供了足够的空间。
N3-A213	无锡市明鑫机床有限公司	立式气缸槽铣拉磨一体机MX-XLM80	加工槽宽 2.7~3.5mm 最大加工深度 30mm 最大装夹直径 φ100mm X1轴最大行程 300mm Z1轴最大行程 300mm X2轴最大行程 50mm Z2轴最大行程 300mm X3轴最大行程 20mm Z3轴最大行程 270mm 铣刀电主轴参数 额定转速800rpm 工作转速450-550rpm; 槽磨电主轴参数 额定转速36000rpm, 砂轮加工转速 18000rpm; 机床总功率 32kW 机床净重: 9000kg 占地面积: 5000×4500mm
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	数控立式复合磨床	加工直径: 外圆≤800mm; 内圆φ50-800mm; 加工长度: 外圆≤485mm; 内圆≤500mm; 工件高度: ≤600mm (含夹具)
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	数控卧式复合磨床	加工直径: 外圆φ15-φ200mm; 内圆φ15-φ150mm 加工长度: 外圆≤200mm; 内圆≤150mm; 工件重量: ≤120kg
N4-B313	无锡迪奥数控科技有限公司	全自动车磨复合数控机床DKCK-CM170	最大加工直径350mm 最大回转直径500mm 最大工件长度250mm
W5-A303	埃马克两合责任有限公司	波发生器车磨复合加工中心VL 200 GT	卡盘直径: 210mm 回转直径: 270mm 工件最大直径: 160mm 工件最大长度: 100mm 行程X/Z: 1700/250mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	秦川智能机床（西安秦川数控系统工程有限公司）	
E7-B215	滕州市山东大汉智能科技有限公司	柔性生产线	配置双层6工位+1个上下料位 工作台尺寸为630×630mm 最大承载≤350kg； 运动范围覆盖广：升降0-1000mm、伸缩0-1020mm、旋转0-360° 零点定位器重复定位精度达0.002-0.005mm
N1-B201	杭州蕙勒智能科技有限公司	EM1100A+机器人自动化	匹配设备：关节机器人+立加设备 机器人最大负载：120kg 机器人工作半径：2230mm 建议单个工件重量≤20kg
W1-A111	武汉华中数控股份有限公司	柔性工作站	
W1-A201	北京航锐斯维科技有限公司	自动化产线下AGV流转智能管理系统	多设备、多功能，加工、检测复合自动化产线下，AGV自动化智能管理系统
W1-A201	北京航锐斯维科技有限公司	自动化上下料系统	机器人、AGV、输送线、立体料库配合自动化总控系统单元MES系统，自动完成生产任务的管理、产品的识别、取放、程序调用、测量及分拣，自动完成数据结果的整理和统计分析等等
W1-B001	宁夏巨能机器人股份有限公司	多品种混线FMS柔性制造系统	FCP-柔性圆形托盘系统；FDP-柔性拖拽式托盘系统；FLP-柔性直线托盘系统；FSP-柔性智能托盘系统；FJP-柔性关节托盘系统；FRP-柔性机器人托盘系统；
W1-B182	机科发展科技股份有限公司	ESC-HCU总成装配线	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能柔性自动化生产线整体解决方案（交钥匙工程）	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	雄克系统工程行业解决方案	
W1-A183	武汉益模科技股份有限公司	益模数字化车间整体解决方案	
W4-A304	赛威传动（中国）投资有限公司	SEW Smart Machine智能制造中心	工作台500x500 龙门行程900x500x350 桁架 行程700x800x400 电气容量30kW

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	工业机器人关节减速器 (陕西秦川高精传动科技有限公司)	工业机器人、机床、回转工作台等需要精密回转的场合
E2-B405	南京拓洋智能科技有限公司	Industrial and Collaborative RobotCR7NB7	Specification Payload: 7kg Weight: About 52kg Reach: 906mm DOF: 6 IP Rating: IP67 Drive Mode: AC servo Repeatability: $\pm 0.03\text{mm}$ OperatingTemperature: $0^{\circ}\text{C}\sim +40^{\circ}\text{C}$ TemperatureStorage: -10°C to $+55^{\circ}\text{C}$ Noise Level: $\leq 70\text{dB(A)}$ AIR: 4- $\phi 4$, 5bar Signal: 8channels(30V, 0.5A) IO in-out: 16/16 (PNP/NPN) Mounting Method : Floor, Ceiling
E2-B481	伊赛奥(苏州)自动化有限公司	机床上下料第七轴机器人	技术参数/Technical parameters 最大行程/Max.Travel: 100m 最大速度/ Max.Velocity: 3m/s 最大加速度/Max.Acceleration: 3m/s^2 最大负载/ Max.Payload: 10000kg 重复定位精度/Repositioning accuracy: $+0.1\text{mm}/0.05\text{mm}$
E4-A401	大连荣程机械有限公司	自动化单元VMC1160	机床结构: 立式加工中心(3+2结构)+六轴机械手 最大联动轴数: 4 行程(X/Y/Z轴): 1100/600/600mm 主轴转速: 最高10000rpm 主轴接口: BT40 主轴功率: 11/15kW 主轴扭矩: $95.5\text{N}\cdot\text{m}$ 工作台尺寸: $1200\times 600\text{mm}$ 工作台最大承重: 1000kg 刀库容量: 24把圆盘式刀库 最大刀具重量: 8kg 刀具最大长度: 300mm 三轴快移速度(X/Y/Z): 30/30/30 m/min 定位精度: 0.008mm 重复定位精度: 0.005mm 机器人类型: 六轴关节式机器人 最大负载: 80kg 工作半径: 2200mm 重复定位精度: $\pm 0.05\text{mm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-B303	聊城鑫泰机床有限公司	XT165工业机器人	动作类型-多关节性 控制轴-6轴 放置方式-地装 运动速度：J1轴90° /sec J2轴85° /sec J3轴90° /sec J4轴130° /sec J5轴130° /sec J6轴130° /sec 动作范围：J1轴±180° J2轴+76° --60° J3轴+210° --80° J4轴±180° J5轴±120° J6轴±360° 活动半径-2500mm 手腕最大负载-165kg 重复精度-±0.3mm 噪音低于80db
W1-A101	广州数控设备有限公司	轻量化机器人移动工作站（一体式上下料盘）	
W1-A101	广州数控设备有限公司	双机器人(轴变位机)协同焊接展示	
W1-A102	广州里工实业有限公司	高寻复合移动机器人	具有高执行精度±0.05mm，3D视觉空间补偿精度±0.13mm，满足用户对高精度作业的需求。
W1-B281	恒可自动化科技无锡有限公司	桁架机械手	提升能力：0-2500kg 水平X轴最大速度：180m/min 水平X轴最大加速度：3m/s 水平Z轴最大速度：150m/min 水平Z轴最大加速度：2m/s 驱动方式：Siemens/Mitsubishi 重复定位精度：0.05mm/0.1mm 电源电压：380V10% 气源气压：0.4-0.6Mpa
W1-B281	恒可自动化科技无锡有限公司	协作机器人（CRV）	本体重量(包含重载线)：17.5kg -70kg 最大负载3kg -20kg 工作半径最大620mm-1700mm 最大直线速度 2m/s 关节活动范围 J1/J2：±360° J3:±155° - ±165° J4/J5/J6：±360°

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			关节最大速度 J1/J2: 180° /s-120° /s J3: 223° /s -150° /s J4/J5/J6: 223/s-180/s 末端IO DI/DO: 2路 AI 2路(与RS485复用) 重复定位精度: $\pm 0.02\text{mm}$ - $\pm 0.05\text{mm}$ IP 等级 IP54 噪声: 70dB(A) 温度范围: 0~50℃ 典型功耗: 120W-500W 安装方式 任意角度 本体至电柜线缆长度 5m
W1-B306	厦门精研技术集团有限公司	桁架机械手多轴总成	X轴整长可达 7.4M
W2-A315	南通麦斯铁数控机床有限公司	自动折弯机器人工作站 MB11032R90	6自由度, 最大负载90kg 最大工作半径2281mm 本体重量765kg, 落地式安装, 配加拿大MASTEEL自主研发的折弯随动软件及搬运软件包M-BEND和离线编程软件包M-ROBERT, 可与折弯机控制系统直接通讯获取数据。 机器人数据: 机器人型号 MR90 最大速度J1轴 125° /sec J2轴 105° /sec J3轴 125° /sec J4轴 215° /sec J5轴 165° /sec J6轴 230° /sec 工作范围J1轴 $\pm 180^\circ$ J2轴 $+135^\circ \sim -126^\circ$ J3轴 $+55^\circ \sim -230^\circ$ J4轴 $\pm 180^\circ$ J5轴 $\pm 120^\circ$ J6轴 $\pm 360^\circ$ 重复定位精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 机器人装机功率kW 17.25
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	多机器人协同汽车制动钳支架生产线	设备配置: 1台立式外拉床+2台双主轴立式加工中心 自动化功能配置: 上料输送带下料输送带+机器人+机器人地轨+中转料台+清洗装置+在线检测+打标追溯+抽检装置 机器人参数: FANUC 负载210kg 臂展2605mm 整线节拍: 36s/pcs

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK EZU三指电动机机械手	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK PPU-E线性取放装置	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	雄克汽车行业解决方案	
W5-B411	爱路华机电技术（上海）有限公司	EROWA Robot Compact 80	技术参数： 搬运重量：80kg 旋转轴：有 握爪交换：有 每层载重：可达180kg 单个架式料仓载重：1,000kg 操控2台机床：有 行程：X轴 1,380mm，Z轴 1,680mm C轴 350° 外形尺寸：LxWxHmm 2,014x1,069x2,612 料仓： 两个内置式料仓：每个料仓最多12层 第三个料仓（选项）：最多12层 装载站UPC/PC210（选项）：有 滑入式料仓层用于：有 ITS Compact/50/72悬挂夹持座：有 电子系统： 自动托板识别：有/EWIS™ 控制系统接口：有
E5-B411	广东今一机械有限公司	电极装载AGV	电极装载AGV：一台电极装载AGV小车，由AGV底盘、装载台和电极托盘组成，实现电极从装配预调台 导航方式：激光雷达导航 驱动方式：双轮差速 长*宽*高（mm）：792*580*250（含防撞条）；760*545*250（不含防撞条） 自重（含电池）：150kg（±10kg） 最大负重（kg）：300 地盘离地间隙：25mm 最大顶升高度：60±2mm 网络通讯：以太网/WIFI 802.11 a/b/g/n/ac 环境温湿度范围：温度：0至50℃/湿度：10至90%，无压缩冷凝 通过性（坡度/台阶/间隙）：≤5%/5mm/30mm 导航位置精度：±5mm 导航角度精度：±1° 导航速度（可调整）：≤1.5m/s 续航：8h

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B201	宁波伟立机器人科技股份有限公司	AMR	车体搬运负载能力：3t 悬出搬运负载能力：1000kg 垂直提升距离：1250mm 水平悬出距离：1000mm 最大移动速度：1m/s 导航精度：±5mm 搬运定位精度（与机床对接）：±0.5mm 驱动方式：全向舵轮 导航方式：激光SLAM（融合视觉辅助） 电池续航时间：≥8小时（支持自动充电） 通讯方式：Wi-Fi/光通讯
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能AGV物流系统—— 车间物料自动化流转核 心	
E2-B402	上海昱安科贸有限公司	Lang自动化单元5-axis Vice虎钳、Quick • Point零点快换 and Robo •Trex自动化整机	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	多工艺兼容型自动换装 系统	
W1-B386	珠海广浩捷科技股份有 限公司	CNC交换工作台	可兼容机床系统：三菱、FANUC、Brother、 kND等 运送负载：400kg 气密检测范围：±0.01mm 重复定位精度：0.005mm 定位夹紧力：60kN 托举抬升承载：1350kg
W1-B201	宁波伟立机器人科技股 份有限公司	方舱式智能中央刀具库	刀具储存数量：800pcs+; 重复测量精度（直径、长度）：0.1μm; 重复测量精度（同心度）：0.5μm; 刀具直径范围：0.05~32mm;
W1-B385	西安汉沣精密机械有限 公司	智能中央刀具站——刀 具全生命周期管理解决 方案	
W1-B316	武创智达科技（玉环） 有限公司	机器视觉辅助取料的关 节上下料一体机	轴数：6轴 运动半径：1500mm 有效载荷：10kg 重复定位精度：±0.05mm 取料方式：2D视觉辅助取料 料盘尺寸：420×680mm 产品尺寸：2100×790mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B316	武创智达科技（玉环）有限公司	视觉桁架机器人	取料方式：2D视觉辅助取料 Z轴结构件：100x150mm 精铣方钢 Z轴行程：1900mm 抓取工件质量：1kgx2（更大抓取质量支持非标定制）
W1-B316	武创智达科技（玉环）有限公司	双层料仓供料的关节上下料一体机	轴数：6轴 运动半径：1500mm 有效载荷：10kg 重复定位精度：±0.05mm 供料/存料方式：点阵式料盘 料盘尺寸：420×680mm 产品尺寸：2090×790mm
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	高精度智能装卸检测站——精密加工质量前置管控核心	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能线边库系统——柔性生产物料智能管理核心	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能预装预调台——精密加工前置保障核心设备	
W1-B508	西安笑宽自动化设备有限公司	自动上下料系统	
W3-B111	温泽测量仪器（上海）有限公司	思格迈斯特 智能装备四轴立柱式机器人上下料工作站	机器人系统（SR4-1400）： Z轴行程1360mm、臂展范围1400mm、额定负载30kg 立体缓存料库（DR-11/15）： 立面宽度1190mm、立面高度1480mm、运行方式：双面循环回转、额定负载500kg 料库托架（FRack-200）：托架宽度1030mm、托架深度200mm
W1-B201	宁波伟立机器人科技股份有限公司	TransMaster	最大负载：3000kg； 叉臂臂展：3950mm 垛机J5轴空载挠度：1mm； 垛机J5轴满载挠度：15±1mm 垛机J2/J1轴重复定位精度：±0.2mm； 垛机J1轴最大移动速度：30m/min
W1-B486	北京合拓起重设备有限公司	智能提升装置EBL80SH250	

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B411	爱路华机电技术（上海）有限公司	EROWA LoadMaster搬运大师	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能中央立体仓储——车间级物料集中管控核心	
W1-B432	赝倍（上海）智能技术有限公司	垂直升降货柜M31-25D-S	
W1-B432	赝倍（上海）智能技术有限公司	料箱式立体货柜M41-50D-L	设备最高高度：16100mm 设备总载重：70000kg 料箱尺寸1：400×600×120mm 料箱尺寸2：400×600×180mm 单个料箱最大载重：25kg
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK AGM补偿单元	AGM-XY 规格数量：7 建议的搬运重量[kg]：2~100 XY方向补偿 [mm]：±2~10 重复精度 [mm]：最高0.03 机器人上的螺纹法兰：法兰板/直接装配ISO-9409 AGM-Z 规格数量：8 建议的搬运重量[kg]：2.2~275 Z方向补偿 [mm]：4~20 重复精度 [mm]：0.02 机器人上的螺纹法兰：法兰板/直接装配ISO-9409
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK CPB快换系统	规格数量：7 建议的搬运重量[kg]：20~300 力矩负载 MX[N·m]：100~3000 力矩负载 MZ[N·m]：100~1500 重复精度 [mm]：最高 0.015 机器人上的螺纹法兰：法兰板/直接装配ISO-9409 环境条件：清洁至易污染环境适用可按需提供耐高温和不锈钢版本
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK CPS自动化快换系统	规格数量：18 建议的搬运重量[kg]：0 ~ 960 力矩负载 MxY[N·m]：2 ~ 5000 力矩负载 MZ[N·m]：2 ~ 4500 重复精度 [mm]：最高 0.01 重量 [kg]：0.05 ~ 9.3

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			机器人上的螺纹法兰：法兰板/直接装配 ISO-9409 环境条件：清洁至易污染环境适用，可按需提供耐高温和不锈钢版本
W4-B114	毕孚自动化设备贸易（上海）有限公司	MX-System — 适用于数控机床的无控制柜自动化解决方案	分布式 MX-System 实现了无控制柜的设备和系统自动化。倍福将四十多年来积累的自动化专业知识整合在一个模块化系统中，它具备传统控制柜的所有功能，并可取代控制柜执行所有任务。 优势简化工程设计，减少设备占地面积，缩短布线路径 通过 UL/CSA 和 IEC 认证，系统无需改装即可在全球范围内使用 采用插即用原理，非专业人员也可进行装配和安装 可在系统运行期间快速、清晰地进行系统诊断
N1-A213	浙江双正科技股份有限公司	CNC水车式多工位组合加工机床SZ10A-15412H5-18CNC	
N1-A313	河北力淮机械制造有限公司	曲轴箱一体机LS001	19个三坐标主轴+3套单坐标主轴 40个CNC轴 高柔性化设计； 6+6共12套夹具，同时兼容模型A与模型B，适合小批量多品种； 一次装夹完成所有粗加工工序加工； 转台转位1.8秒，重复定位精度<3" 高精度、高稳定性； HSK快换刀具接口，缩短刀具更换时间50%； 两套夹具同时装机，两个品种换型时间最快15分钟；
N5-B302	浙江旺邦精密机床有限公司	轮毂机加工自动线 LV24W和LA24W两机床自动化连线	最大切削直径24寸 最大切削长度355mm 主轴最高转速20m/min 主电机功率（连续/30min）80kW 主轴最大扭矩（连续/30min）610N·m
W3-B303-1	台湾凯泓机械股份有限公司	多工位多轴加工机8工位10轴NC水车加工机	
W5-B222	米克朗	Mikron Multistar LX-24	

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A201	朗快智能科技（杭州）有限公司	水车式车铣复合加工中心	1、规格参数： 工位数12个； 2、精度参数： 精度标准 $\leq 0.01\text{mm}$ 、 定位精度 $\leq 0.01\text{mm}$ 、 重复定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 、 加工精度 $\leq 0.005\text{mm}$ ； 3、主轴参数： 主轴数量 24个 主轴转速6000/8000/24000r/min、 主轴锥柄型号HSK-A63、 主轴电机额定功率3-14.1kW、 额定扭矩6-23N·m； 4、转台： 转台转位时间：1.8s 5、数控系统： 数控系统型号：博世力士乐 控制轴数：65个
N1-A203	台州市速技高机床设备有限公司	门铰链多工位组合专机	床身:底座约2.55mx2.45mx0.78m, 约4.5t, 整体铸造, 全封闭钣金护罩 液压回转盘:1组;600型六等分配1100转盘复 盘及分流阀等; 双工装夹具:6组;人工上下料, 每副工装一 次装夹二件 电控系统:1组;PLC, 触摸屏及开关按钮等
N1-A203	台州市速技高机床设备有限公司	转向器壳体四面组合专机	
N2-B213	英科钛紧固件设备（上海）有限公司	打孔冲方一体机ADB X4E CNC	主要加工工件材料范围：高强度钢、钛合金、 不锈钢和高温合金等； 适用产品类型：各种头型螺栓产品尾端的六 方孔、梅花孔等加工； 加工工件直径范围： $\varnothing 3 \sim \varnothing 12\text{mm}$ ； 加工工件长度范围：10~60mm； 夹持工件长度范围：2~16mm； 加工深度范围：0~5mm； 加工工件头型：平头、凸头、沉头等；
N4-A482	龙口市亨嘉智能装备有限公司	数控立式车铣复合机床模型	
W5-A484	摩比亚数控科技（常州）有限公司	多功能复合加工中心 TMC SERIES	该系列最大车削直径为3000毫米，两心间距 最大可达33000毫米，最大负载为150吨
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	SYSTEM 3R WPT1+ 柔性 自动化单元	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A101	浙江杭机股份有限公司	数控高精度平面磨床 PSG616/HNC	1、工作台（宽×长）：600×1600mm 2、（X轴）最大行程：1840mm 最快移动速度：25 m/min 导轨结构：双V硬轨 驱动方式：油压 3、Y轴：主轴中心到工作台最大距离：650mm 4、Y轴与Z轴，最快移动速度：1.2 m/min 最小进给量：0.001mm 驱动方式：滚珠丝杆+伺服电机 6、砂轮主轴功率：11kW 砂轮主轴转速（50HZ）：1500/变频调速rpm 7、砂轮尺寸：ø400×40×ø127mm 砂轮最高线速度：35 m/s F 8、数控精度(VDI3441) 定位精度Y：0.006mm， Z：0.006mm 重复定位精度Y：0.004mm， Z：0.004mm
N3-A113	杭州平野精密机械有限公司	精密平面磨床	
N3-A211	桂林桂北机器有限责任公司	数控精密平面磨床	工作台面尺寸 长×宽 1000×400mm 最大磨削工件尺寸 长×宽×高 1000×400×400mm 主轴中心至台面距离 200~600mm 5.2 工作台纵向移动 工作台纵向行程 100~1100mm 工作台纵向移动速度 液压无级调速 5~25m/min 工作台最大承载重量 含电磁吸盘 700kg 5.3 拖板（或工作台）横向移动 横向移动行程 420mm 连续移动速度 无级调速 0.02~2m/min 断续进给量 0.1~15mm/次(任意) 5.4 磨头 磨头电机功率 7.5kW 砂轮尺寸 外径×宽度×内径 ø400×50×ø127mm 5.5 磨头垂直进给 垂直移动距离 400mm 快速升降速度 300mm/min 最小进给量 0.002m
N3-B185	大丰市华磨机床厂	程控平面磨床	主轴电机5.5kW 上下伺服电机0.75kW

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B311	安徽向晖机床制造有限公司	动柱式数控静压平面成型磨床SC-0408	工作台尺寸400x800mm, 工作台左右最大行程950mm 工作台前后最大行程450mm 工作台至主轴中心高600mm 砂轮上下最大行程420mm 主轴功率9kW 主轴转速500~1800rpm/min(变频可调) 机械尺寸 4200x3900x2710mm
N3-B312	临清兴和宏鑫机床有限公司	卧轴圆台平面磨床MK7380C	机床主要技术参数 电磁工作台直径 800mm 最大磨削工件高度 340mm 拖板纵向移动最大行程 520mm 拖板纵向移动速度 (无极变速) 100-4000mm/min 工作台转速 30-120r/min 砂轮主轴转速 1440r/min 砂轮尺寸 (外径×宽×内径) 500×50×203mm 手轮最小进给量 0.001mm 手轮进给倍率×1、×10、×100 电机的功率与转速: (1). 磨头砂轮主轴电机 7.5kW 1440r/min (2)工作台旋转电机 5.5kW 1440r/min (3)工作台拖板移动伺服电机 14.3N·m 2000r/min (4)磨头垂直升降伺服电机 9.55N·m 2000r/min
N4-B381	重庆市普创长顺机械有限公司	定梁式单头龙门磨PCLD-80200NC	工作台工作面积 (x*y) 2000*800mm 左右最大移动量 2200mm 工作台面至主轴中心最大距离 600mm 通过门柱最大距离 1000mm 工作台最大承受重量 5000kg 工作台速度 5-30M/min 工作台 T 型槽 18*3mmxN 砂轮尺寸 500*203*75mm 主轴马达 20*4HXP 砂轮转速 1450R. P. M 机器高度 (约) ≈3200mm 占地面积 (长×宽) 6350*2950mm 重量 (约) ≈11500kg
N4-B381	重庆市普创长顺机械有限公司	精密平面磨床PCA-3060NC	工作台工作面积 (x*y) 600*300mm 左右最大移动量 (x) 720mm 前后最大移动量 (Y) 360mm 工作台面至主轴中心最大距离 560mm 工作台速度 5-30m/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			前后手轮进刀(1格/1圈) 0.02/5mm 前后自动进给 0.1-8mm 前后快速移动 (50HZ/60HZ) 990/1190mm/min 砂轮尺寸 350*40*127mm 砂轮转速 (50HZ/60HZ) 1450/1740R. P. M 上下快速移动速度 230mm/min 主轴马达 7.5*4HXP 上下伺服马达 750W 油压马达 2*6HXP 冲水马达 90W 前后伺服马达 750W 机床外形尺寸 2820*2100*1850mm 重量≈2100kg
N4-B381	重庆市普创长顺机械有限公司	精密平面磨床PCD-60120NC	工作台工作面积 (x*y) 1200*600mm 左右最大移动量 (x) 1400mm 前后最大移动量 (Y) 660mm 工作台面至主轴中心最大距离 560mm 工作台速度 5-30m/min 前后手轮进刀(1格/1圈) 0.02/5mm 前后自动进给 0.1-8mm 前后快速移动 (50HZ/60HZ) 990/1190mm/min 砂轮尺寸 350*40*127mm 砂轮转速 (50HZ/60HZ) 1450/1740R. P. M 上下快速移动速度 230mm/min 主轴马达 15*4HXP 上下伺服马达 750W 油压马达 5*6HXP 冲水马达 90W 前后伺服马达 750W 外形尺寸 3500×2600×2150mm 重量 ≈6000kg
N5-B487	山东埃科瑞机床有限公司	平面磨床MY250	工作台台面尺寸 (长*宽) mm 520*250 工作台最大磨削面积 (长*宽) mm 560*270 工作台T型槽 (槽数*槽宽) mm 1*14 磨头 砂轮轴中心线至工作台面距离mm 450 砂轮转速 (50Hz) r/min 2850 工作台纵向 (左右) 速度 m/min 3-20 工作台横向 (前后) 进给量 连续 (无极调速) mm/min 150 断续 (无极调速) mm/次 0-5 手轮每转mm 5 手轮每格mm 0.01 垂直 (上下) 进给手轮进给量手轮每转mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			2手轮每格mm 0.01 油压马达kW 1.5 工作压力 Mpa 4 电机功率 主轴电机kW 1.5 加工表面对基面的平行度mm 300:0.005 数显最小值 um 0.005 表面粗糙度 um Ra0.32
W3-A402	建德工业股份有限公司	精密平面磨床kgS-510AHD	精密平面磨床kgS-510AHD 机台尺寸：长3.916M X宽2.06M X高1.875M
W3-A402	建德工业股份有限公司	精密平面磨床kgS-618M	精密平面磨床 kgS-618M 机台尺寸 长1.9M X宽1.3M X高1.875M
W3-A402	建德工业股份有限公司	精密平面磨床kgS-84WM1	精密平面磨床 kgS-84WM1 机台尺寸 长2.938M X宽2.746 X高1.875 10千瓦
W3-B421	铜翌机械有限公司	高精密平面磨床DMN-5080CNC	加工能力：工作台尺寸(长x宽)：800x500mm 主轴中心至工作台距离：650mm 左右进给：油压进给(工作台移动速度)： 5~25m/min 皮带进给(工作台移动速度)：1~25m/min 前后进给：快速进给：1000mm/min 手轮进给(M.P.G)：X1:0.001mm X5:0.005mm X10:0.01mm 上下进给：快速进给：1000mm/min 手轮进给(M.P.G)：X1:0.001mm X5:0.005mm X10:0.01mm 砂轮：砂轮尺寸：405x50x127mm 主轴转速：1450/1750r.p.m.
N3-B113	浙江固本精密技术有限公司	数控卧轴圆台磨床SGR-800CNC	回转吸盘直径：ø800mm 工件最大载重：400kg 主轴中心至吸盘面距离：520mm 回转速度：20 - 150rpm 可倾斜角度：±1.5° 主轴类型：轴承式 主轴直径：ø150mm 主轴转速：50 - 2300rpm 砂轮尺寸：ø400×ø127×20 - 60mm 磨头（上下Y轴）最大移动量：390mm 鞍座（左右Z轴）最大移动量：500mm MPG每刻度进给：0.001/0.01/0.1mm MPG每转进给：0.1/1/10mm 移动速度：0 - 1500mm/min 工作占地空间：3500×3000×3000mm 净重：8000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B115	威海华东数控股份有限公司	高精密数控圆台磨床MPRG7360NC	电磁吸盘直径：ø630mm 电磁吸盘有效直径：ø600mm 工作台防护罩内最大行程：750mm 工作台上表面至砂轮底部的距离（使用ø355mm砂轮）：-60~250mm 电磁吸盘上可放工件重量：150kg 工作台 工作台回转速度（无极变速）：20~150rpm 工作台可倾斜角度：±5deg
N3-B311	安徽向晖机床制造有限公司	数控静压旋转台平面磨床SCGR06	SCGR06:旋转台面直径ø600mm 工作台面至主轴中心距离600mm 旋转台转速10-150r. p. m 最大研磨高度300mm 机械尺寸 2000x3900x2710mm
N4-B381	重庆市普创长顺机械有限公司	精密旋转圆台磨床PCA-300NC	工作台工作面积 (x*y) ø300mm 前后最大移动量 (Y) 320mm 工作台面至主轴中心最大距离 370mm 工作台最大承受重量 150kg 前后手轮进刀(1格/1圈) 0.02/5mm 前后自动进给 0.1-8mm 前后快速移动 (50HZ/60HZ) 990/1190mm/min 砂轮尺寸 180*31.75*12.5mm 砂轮转速 (50HZ/60HZ) 2850/3360R. P. M 上下手轮进刀(1格/1圈) 0.005/1mm 上下快速移动速度 230mm/min 主轴马达 2*2HXP 上下伺服马达 750W 冲水马达 40W 前后伺服马达 750W 机床外形尺寸 (长×宽×高) 1850*1530*1820mm 重量 (约) ≈1050kg
W3-A402	建德工业股份有限公司	精密旋转工作台平面磨床kgR-600	精密旋转工作台平面磨床kgR-600 机台尺寸：长3.1M X宽 2.1M X高 2.8M
W3-B421	铜翌机械有限公司	高精密旋转台式磨床HM-650AND	研磨台面直径：600mm 磁盘最大研磨半径：325mm 工作台面至主轴中心距：450mm 旋转台转速：10-150r. p. m 旋转台马力：3kW 主轴马达：10hp 主轴转速：1450/1750r. p. m 自动进给动力来源：Servo Motor 500W

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			上下手轮进给(每转): x1, x5, x10(MPG)/0.1, 0.5, 1mm 上下手轮进给(每刻度): x1, x5, x10(MPG)/0.001, 0.005, 0.01mm 砂轮尺寸: 355x38x127mm
N3-B185	大丰市华磨机床厂	数控圆台磨床	圆台尺寸400mm 主轴电机5.5kW 上下伺服电机0.75kW 前后伺服电机0.75kW 圆台旋转伺服电机1.5kW
E7-A101	北京北一机床有限责任公司	高精度数控球面磨床 B2-GK9003	机床主要规格参数: 1. 技术参数: 中心高: 210mm 最大工件长度: 200mm 最大工件重量: 100kg 磨削最大球面直径: SR420mm 2. 精度: 磨削表面光洁度: Ra0.4mm 磨削球面轮廓度: 0.002mm 转台重复定位精度 $\pm 1''$ 头架主轴回转精度: $<0.5\mu\text{m}$ X、Z轴定位精度: $0.004\mu\text{m}$ X、Z轴重复定位精度: $0.002\mu\text{m}$ 3. 规格: X、Z轴移动速度: 0.001-10000mm/min 工件主轴最大转速: 700r/min 砂轮主轴最大转速24000r/min
N3-A201	北京第二机床厂有限公司	高精度数控内外圆复合磨床 B2-GK3032X1500	1、技术参数 最大磨削直径: 320mm 最大磨削长度: 1500mm 顶尖间最大重量: 150kg 2、规格: 中心高: 180mm 数控轴数: 4轴 砂轮线速度: 35-45-50-80m/s可选配 3、精度: 圆度: 0.0004mm 纵截面一致性: 0.002mm 粗糙度: Ra0.04
N3-B115	威海华东数控股份有限公司	数控精密转塔复合磨床 MKS2732*1000	中心高: 180mm 外圆试件磨削直径范围: $\phi 8-\phi 320\text{mm}$ 外圆试件最大磨削长度: 1000mm 内圆试件磨削孔径范围: $\phi 10-\phi 80\text{mm}$ 内圆试件磨削孔径深度: 125mm 砂轮架最小进给量: 0.0005mm 回转角度: $+30^{\circ}\sim -280^{\circ}$ 转台定位精度: $\pm 5/\pm 2.5$

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B101	达诺巴特集团（中国）	高精度通用型紧凑式立式磨床E2-B101	机床尺寸宽度3550毫米 深度3150毫米 高度4000毫米 技术参数X轴和Z轴行程1275/825毫米 最大回转直径950毫米 工作台直径950 毫米 最大工件高度（含夹具） 700毫米 最大工件重量（含夹具） 2500千克 直驱静压转台（C轴）:跳动 1微米 配备高精度绝对式直线光栅尺的线性轴：分辨率0.1微米 安装于B轴的测量装置磨削能力*:圆度1微米 圆柱度 2微米(*基于达诺巴特标准工件)
N1-A001	中国通用技术（集团）控股有限责任公司	数控精密立式磨床MGK7463S	工作台直径：630mm 最大加工高度：400mm X/Y/Z行程：600/450/850mm 工作台转速：120r/min 磨削主轴转速：15000rpm 砂轮主轴功率：18kW 数控系统：发那科 加工圆度/圆柱度：0.001/0.0015mm （400X300X100） 定位精度X/Y/Z0.003/0.003/0.004（全行程） 重复定位精度X/Y/Z0.002/0.002/0.003（全行程）
N3-A213	无锡市明鑫机床有限公司	数控立式磨床MX-600	最小磨削孔径 $\varnothing 50\text{mm}$ 最大磨削外径 $\varnothing 600\text{mm}$ 最大磨削深度 400mm 工件最大回转直径 $\varnothing 620\text{mm}$ 横梁滑板行程(X1、X2轴) 800mm 磨架上、下往复行程(Z1、Z2轴) 530mm, 700mm 工件主轴转速(无级调速) 10~180r/min X1、X2、Z1、Z2轴最高速度 10m/min x1、x2、Z1、Z2轴分辨率 0.001mm 工作台最大承重 800kg 机床总功率 60-130kW 机床占地面积 5500x4000x3800mm 机床重量 17000kg
N3-A311	江苏飞象数控设备有限公司	立式磨床VG-600	加工外径 $\varnothing 600$ 加工内径 $\varnothing 50\sim 600$ 加工高度（外径）600 加工高度（内径）450 主轴鼻端距离工作台面高度950

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大工件重量 500 工件主轴转速 300 转台台面直径 600 砂轮主轴转速 12000 X轴行程 1400 X轴速度 10 X轴最小设定值 0.0001 Z轴行程行程 800 Z轴行程速度 5 Z轴行程最小设定值 0.0001 砂轮轴摆角 $0^{\circ}/22.5^{\circ}$ （两固定位） 伺服电机工件主轴 3.3 伺服电机X轴 3.3 伺服电机Z轴 3.3 伺服电机砂轮轴 18 伺服电机ATC轴 0.75
N3-B301	北京广宇大成数控机床有限公司	高精度数控立式磨床 MGK28160	工作台（电永磁吸盘）直径： $\phi 1600\text{mm}$ 磨削外径（OD，标准试件）： $\phi 500\text{mm} \leq OD \leq \phi 1600\text{mm}$ 磨削内径（ID，标准试件）： $\phi 500\text{mm} \leq ID \leq \phi 1400\text{mm}$ 最大磨削深度（圆柱工件最高点往下）：500mm 最大工件高度（磁盘面往上）：500mm 最大回转直径： $\phi 1700\text{mm}$ 机床总功率：约130KVA 机床总体尺寸（长×宽×高）：约7000*5000*5500mm 机床总重量：约60000kg
N3-B312	临清兴和宏鑫机床有限公司	多功能立式复合磨床 MK9565	机床工作台直径 $\phi 650\text{mm}$ 机床最大磨削高度 300mm 最大磨削外径 $\phi 650\text{mm}$ 机床可以磨削内径范围 $\phi 200 - \phi 500\text{mm}$ 机床工作台转速范围 50—300r/min 磨头主轴转速范围（变频调速）1000—4000r/min 磨头左右（X轴）最大移动量 800mm 磨头垂直（Z轴）最大移动量 350mm X轴移动速度 50—3500mm/min Z轴移动速度 50—2000mm/min 立磨头主轴电机功率 11kW 工作台旋转电机功率 4kW（变频调速）

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A202	倍得福机械科技（常州）股份有限公司	高精度数控立式复合磨床VM85	工作台面上的最大旋转直径 $\phi 850\text{mm}$ X轴行程 1350mm 工作台最大承载能力 1500kg（含夹具） Z轴行程 660mm 工作转台最高转速 8~200r/min 无级调速 X、Z轴快速移动 0~15m/min 最大工件高度（含夹具）600mm X、Z轴进给分辨率 0.0001mm 工作转台台面尺寸 $\phi 750\text{mm}$ X、Z轴定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 工作台径跳/轴跳 ≤ 0.0005 X、Z轴重复定位精度 $\leq 0.0025\text{mm}$ 砂轮轴转速 2500~8500r/min 砂轮轴功率 34kW 砂轮轴安装方式 HSK-A100 砂轮轴转角（B轴） 0° ， 22.5°
N3-A202	倍得福机械科技（常州）股份有限公司	高精度数控双主轴立式磨床DVM85	工作台面上的最大旋转直径 $\phi 800\text{mm}$ 工作台最大承载能力 3t（含夹具） 工作转台最高转速 8~200r/min 无级调速 最大工件高度（含夹具）600mm 工作转台台面尺寸 $\phi 750\text{mm}$ 工作台径跳/轴跳 ≤ 0.0005 右立式砂轮轴转速 2500~8500r/min 右立式砂轮轴功率 34kW 左立式砂轮轴转速 6000~20000r/min 左立式砂轮轴功率 20kW
N3-B105	宇环数控机床股份有限公司	立轴圆台平面磨床 YHM7460 / 1	YHM7460 / 1立轴圆台平面磨床主要用于光学玻璃、蓝宝石、陶瓷等非金属材料，以及阀板、阀片等金属材料的平面磨削，可实现零件平面的高精度加工要求。
N3-B111	北平机床（浙江）股份有限公司	精密立式磨床BP850	磨削能力： 工件内孔磨削范围：30~400； 研磨最大深度：400mm； 工件外径范围：800mm； 工件最大高度：500mm； 行程： X轴行程：850mm； Z轴行程：750mm； 工件回转（C轴）： 最高转速（机械/直驱）：300rpm； 工件定位方式：磁性吸盘/卡盘；
N3-B115	威海华东数控股份有限公司	高精度数控立式随动磨床MGK28100SD	工作台直径： $\phi 1000\text{mm}$ 磨削外径（OD，标准工件）： $\phi 200\text{mm} \leq \text{OD} \leq \phi 1100\text{mm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			磨削内径（ID，标准工件）： $\phi 250\text{mm} \leq \text{ID} \leq \phi 900\text{mm}$ 最大磨削深度（圆柱工件最高点往下）： 500mm 最大工件高度（台面往上）：500mm 最大工件回转直径： $\phi 1100\text{mm}$ 工作台最大承载重量：2000kg 圆度： $\leq 0.004\text{mm}$ 圆柱度： $\leq 0.005\text{mm}$ 粗糙度： $\leq \text{Ra}0.4$
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控随动磨床GZ177	
E3-A303	厦门创云精智机械设备股份有限公司	数控外圆磨床WM831	性能参数及配置WM831系列设备 夹持范围0.3~20mm 工件磨削范围0.04~20mm 工件最大长度120mm(自动)330mm(手动加工) 外径跳动 $\leq 0.003\text{mm}$ 长度加工精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 角度加工精度 $\leq 0.3^\circ$ 海德汉光栅尺标配砂轮主轴电机Taiwan 数控系统NUM
E4-B305	友机技术（上海）有限公司	数控外圆磨床MKA1332A	MKA1332A $\times 1000$ 外圆磨床（ $\phi 320 \times 2000$ ） 产品尺寸： 高度：3330mm 宽度：4270mm 磨削外圆范围mm： $\phi 8 \sim \phi 320$ 最大外圆磨削长度mm：1000 中心高mm：180 顶尖距mm：1000 头架顶尖：莫式#5 尾架顶尖：莫式#4 顶尖顶持工件最大重量kg：150 工作台移动速度mm/min：0.1~4000 主轴转速（无级）r/min：30~300 电网电压 三相交流380V $\pm 10\%$ 50Hz 工作环境温度 5℃~40℃ 工作环境湿度 $\leq 90\%$ 其他参数： 标机主机19.4万+广数+ (纸带过滤水箱0.6+全防护3万)
N1-A433	北京双旭科技有限公司	GAP 定子sta085-s-qc	型号：STA085-S-QC 类型：无接触定子（构成直线或旋转电机的固定部分）

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			关键尺寸：外径/孔径 85mm（“diametre 85mm”） 核心特征：无接触与含气隙设计（“Stator with GAP”） 工作原理：基于磁阻或洛伦兹力原理，与对应的动子（转子或滑块）通过空气间隙实现非接触式的力或力矩传递。
N3-B101	上海机床厂有限公司	大回转直径分离式数控机床H403-CS	最大外圆磨削直径 610mm 最小外圆磨削直径 50mm 最大外圆磨削长度 5000mm 最大内圆磨削直径 500mm 最小内圆磨削直径 80mm 最大内圆磨削长度 2600mm 马鞍处最大回转直径 4100mm 马鞍处最大间隙 1200mm 工作台上最大回转直径 1650mm 工作台上中心高 900mm 最大工件重量 3000kg 外圆砂轮尺寸 $\phi 900 \times 50 \times \phi 305$ mm 外圆砂轮最大线速度 45 m/s 砂轮架回转角度（B轴） $-5^{\circ} \sim +180^{\circ}$
N3-B101	上海机床厂有限公司	数控随动磨床H393	最大磨削直径 320mm 最大偏心距 30mm 最大工件重量 50kg 中心高 200mm 砂轮电机功率 15kW 砂轮线速度 80m/s 圆度 0.002mm 纵截面直径一致性 0.002mm 外圆粗糙度 Ra0.2 μ m
N3-B101	上海机床厂有限公司	数控万能外圆磨床MK1632A	一、规格及主要技术参数 磨削直径 $\phi 0-320$ mm 最大顶尖长度 500mm 最大工件重量 80kg 砂轮规格 $\phi 500 \times 50$ 砂轮可回转 -15° 到 $+195^{\circ}$ 砂轮电机功率 16kW 砂轮线速度 45m/s（60m/s、80m/s、120m/s） X轴、Z轴最小可编程增量 0.001mm 二、工作精度 圆度 0.001mm 纵截面直径一致性 0.002mm 外圆粗糙度 Ra0.2 μ m 圆弧粗糙度 Ra0.32 μ m 端面粗糙度 Ra0.2 μ m

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B105	宇环数控机床股份有限公司	高精度卧式磨削机床 YHMKM1432	
N3-B115	威海华东数控股份有限公司	数控精密复合磨床 HDGIE2010	中心高：135mm 回转直径：260mm 磨削外圆直径范围：Ø5~Ø200 最大磨削外圆长度：200mm 磨削内圆直径范围：Ø3~Ø150 最大磨削内圆深度：150mm Z轴（纵向）最小数控分辨率：0.0001mm 外圆圆度：≤0.002mm 外圆直径一致性：≤0.003mm 内孔圆度：≤0.002mm 内孔圆柱度：≤0.003mm 加工表面粗糙度：Ra 0.4μm
N3-B115	威海华东数控股份有限公司	数控凸轮轴随动磨床 MKS8320*500	中心高：135mm 顶尖距：500mm 磨削外圆直径范围：Ø8~Ø200 最大磨削外圆长度：500mm 最大工件重量：50kg Z轴最小数控系统分辨率：0.0001mm 同心轴圆度≤0.002mm 同心轴圆度≤0.002mm 同心轴圆度≤0.002mm
N3-B201	无锡市昌亿机床制造有限公司	数控外圆随动复合磨床 MkWS-500	主要参数 外圆磨削直径范围 8-320mm 外圆最大磨削长度 500mm 顶尖间工件最大重量 100kg 中心高 175mm 工件最大回转直径 350mm 横向进给最大行程（X轴） 400mm 纵向进给最大行程（Z轴） 580mm 横向进给速度（X轴） 0.03-5m/min 纵向进给速度（Z轴） 0.03-5m/min 横向进给分辨率 0.1μm 横向最小进给量 0.001mm 纵向最小进给量 0.001mm 定位精度 0.003mm 重复定位精度 0.002mm 头架主轴转速 0-1500（无极调速）
N3-B202	济南四机数控机床有限公司	数控高速CBN外圆磨床：数控随动磨床 MKS1320A/T×500CBN;J4K-311;	MKS1320A/TX500CBN数控高速CBN外圆磨床 中心高125mm 最大加工直径200mm 砂轮外径400mm 砂轮线速度80M/S

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			磨削精度：圆度 0.0015mm 尺寸一致性：≤0.005mm 粗糙度 Ra 0.2umum 机床能对零件的外圆、锥面及端面进行高速、高效、高质量磨削，适用于航空、航天、汽车、摩托车、精密仪表等行业；床身为人造矿物质材料，具有良好的稳定性和吸震性；机床配外圆测量仪，实现工件加工过程闭环控制。可配自动上下料机构实现加工过程全自动完成。机床X，Z轴移动均有伺服电机驱动精密滚珠丝杠；Z轴“平，v导轨采用减摩涂层专利工艺，X轴采用高精度大扭矩直线导轨，保证进给精度灵敏性。
N3-B283	金轮机床（广东）有限公司	精密外圆磨床L600	顶尖距 650mm 中心高 225mm 两顶尖支撑最大工件重量（带夹具） 80kg 理论最大工件直径 $\phi 450\text{mm}$ X轴行程 400mm Z轴行程 800mm 砂轮架形式 外圆/万能 砂轮架旋转 直驱0.0001度分度 高精度外磨电主轴 砂轮线速度 63m/s 驱动形式 内置静压主轴 额定转速 3000rpm 最高转速 3500rpm 额定扭矩 70N·m 高精度工件主轴 最高转速 1000rpm 额定转速 150rpm 最大扭矩 100N·m 静态扭矩 40N·m 内锥 MT5（莫氏5#） 短外锥 ISO702-1: Size 5(补充)
N3-B301	北京广宇大成数控机床有限公司	复合外圆磨床GC30	最大磨削直径： $\phi 320\text{mm}$ 最小磨削直径： $\phi 10\text{mm}$ 中心高： 225mm 顶尖距： 1000mm 最大工件重量： 200kg 最大工件回转直径： $\phi 320\text{mm}$ 机床净重： $\approx 10000\text{kg}$ 工件中心距床身底面高： 1195mm 机床轮廓尺寸（长X宽X高）： 5000×4000×2500mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N4-A201	陕西诺贝特自动化科技股份有限公司	偏心轴多面体磨床 NOG500XPB	最大磨削直径: $\phi 200\text{mm}$ 最大顶尖距: 550mm 顶尖中心高: 125mm 顶尖间工件最大重量: 50kg 砂轮尺寸(外径 $\times$ 最宽 $\times$ 内径): $\phi 405 \times 80 \times \phi 127$ X轴全行程: 230mm Z轴全行程: 760mm 顶尖规格: MT No. 4 机床尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高): $2710 \times 2520 \times 1960$ 机床重量: 3800kg
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	数控万能内外圆磨床 STUDER KC33	
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	数控万能内外圆磨床 STUDER S31	
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科技有限公司	数控(随动)内外圆复合磨削专机TSBB183D	中心高 180mm 最大磨削长度 $\leq 150\text{mm}$ 磨削孔径范围 $\phi 16 \sim 60\text{mm}$ 工件最大回转直径 $\phi 320\text{mm}$ 内圆磨头最高转速 30000rpm , 30000rpm 工件最大重量(含卡盘夹具) $\leq 50\text{kg}$ 端面外圆砂轮尺寸范围 $\phi 400\text{mm} \times (15-40) \times 203\text{mm}$ 端面外圆线速度 $\leq 60\text{m/s}$ 机床重量 5400kg 主机外形尺寸(L $\times$ W $\times$ H) $2600 \times 1800 \times 2080\text{mm}$ (不含水箱、油冷机、液压站、油雾机等)
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科技有限公司	双砂轮数控高速端面外圆与外螺纹磨削专机TTFF2125D	中心高 180mm ; 两顶尖中心距 1000mm ; 磨削直径范围 $\phi 3 \sim \phi 200\text{mm}$; 砂轮尺寸范围 $\phi 400 \times (10-25) \times \phi 203\text{mm}$; 砂轮线速度 $\leq 120\text{m/s}$ (可选: 60m/s or 90m/s) 工件最大重量(含卡盘夹具) $\leq 90\text{kg}$; 机床重量 6600kg ; 主机外形尺寸(L $\times$ W $\times$ H) $2800 \times 1800 \times 2080\text{mm}$ (不含水箱、油冷机、液压站、油雾机等)
E1-B301	安徽力成智能装备股份有限公司	高精密数控外圆磨床 GA2560	最大回转直径: $\phi 250\text{mm}$ 最大加工直径: $\phi 200\text{mm}$ 两顶尖孔最大距离: 600mm 砂轮尺寸max: $410 \times A \times 127\text{mm}$ 外圆的圆度: $\leq 0.003\text{mm}$ 外圆圆柱度: $\leq 0.005\text{mm}$ 粗糙度: $\leq \text{Ra}0.3\mu\text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A212	东莞市千岛机械制造有限公司	数控段差磨床QD860	数控系统:安卡 磨削软件:安卡 夹头夹紧范围:3~20mm 磨削范围:φ0.1-φ20mm 工件主轴径向跳动:≤0.003mm 粗磨头主轴径向跳动:≤0.005mm 精磨头主轴径向跳动:≤0.005mm 粗磨磨头功率:7.5kW 精磨磨头功率:1.4kW 直线轴快速移动速度:15m/min 粗磨头电机(变频调速):0-9000rpm 工件主轴转速(C轴,变频调速):0-3000rpm 精磨头主轴转速(变频调速):0-10000rpm 直线轴分辨率:0.0001mm 粗磨砂轮尺寸外径:φ250mm 精磨砂轮尺寸外径:φ150mm 机床总功率:21kW 机床外形尺寸:1940x1893x2032mm 机床重量:5T
N3-A201	北京第二机床厂有限公司	数控外圆磨床MKS1332X750	主要参数: 1、最大磨削直径:320mm 最大磨削长度:750mm 最大顶尖间重量:150kg 2、数控轴数:2轴 最小进给量:X、Z轴 0.001mm 进给速度:X轴0.1mm-7m/min, Z轴0.1mm-10m/min 砂轮线速度:50m/s 头架转速:30-300rpm 头、尾架锥孔:莫氏5号 3、精度 圆度:0.002mm 纵截面一致性:0.003mm 粗糙度:Ra0.2
N3-A201	北京第二机床厂有限公司	双驱式数控高速CBN磨床B2-GPD20	1、技术参数: 最大磨削直径:200mm 最大磨削长度:200mm 顶尖间最大重量:100kg 2、规格: 中心高:215mm 数控轴数:四轴 最小进给量:X、Z轴均为0.001mm 砂轮线速度:120m/s 进给速度:X、Z轴均为0.1-10000mm/min 头架主轴速度:3-300rpm 头、尾架主轴锥孔:莫氏4号

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			3、精度 圆度：0.002mm 纵截面一致性：0.003mm 外圆粗糙度：Ra0.2 端面粗糙度：Ra0.4
N3-B103	浙江全顺机床有限公司	高精度数控端面外圆磨床MGKZ1620H*500	加工范围： 外圆磨削直径范围 $\phi 8\text{--}\phi 200\text{mm}$ 最大磨削长度 400mm 最大工件重量 50kg 中心高 135mm 砂轮规格 $\phi 500\times 50\times \phi 203\text{mm}$ 砂轮线速度 45m/s 砂轮架进给速度 0.1—2000mm/min 砂轮架数控分辨率 0.001mm 工作台移动速度 1—4000mm/min 工作台数控分辨率 0.001mm
N3-B111	北平机床（浙江）股份有限公司	精密复合数控磨床BP321	磨削主轴： 主轴布置：平面布置； 主轴数量：3/4； 行程： X轴：1180mm； Y轴：380mm； 砂轮头架： 类型：转塔式砂轮头架； 回转范围： $-35^{\circ}\sim 235^{\circ}$ ； 自动回转轴：直驱电机； 驱动功率：300N·m； 磨削工件范围： 工件直径：6~350mm； 工件长度：最大1100mm； 工件夹持：顶尖/三爪卡盘/专用夹具
N3-B111	北平机床（浙江）股份有限公司	内外圆复合磨床BP22	数控轴 X轴行程（工件移动） 650mm Y轴行程（内圆磨移动） 280mm Z轴行程（外圆磨移动） 280mm 直线轴最大运行速度 7.5m/min C轴（工件旋转） 1000RPM B轴（工件摆动） $-10^{\circ}\sim 30^{\circ}$ （选配项目） 数控轴控制分辨率 0.001mm 加工工件尺寸 磨削锥角 $+30^{\circ}\sim -5^{\circ}$ 工件磨削内孔直径 20~200mm 最大工件磨削内孔深度 150mm 最大工件磨削外圆直径 320mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大工件磨削长度 200mm 工件夹持夹头类型 卡盘/磁性吸盘/专用膜片式弹性夹具（客户自备） 最大工件尺寸取决于工件类型，几何形状，长径比以及加工形式。
N3-B111	北平机床（浙江）股份有限公司	数控外圆磨床BP8	X轴（精磨磨头移动）：30mm Y轴（工件移动）：300mm Z轴（工件辅助移动）：100mm A轴（刀具转动）：max3000rpm B轴（粗磨磨头移动）：30mm 整根圆棒料长度：300mm 最大工件磨削长度：270mm 工件柄部直径：3-25mm 工件夹持夹头类型：W25 粗磨砂轮主轴：20kW电主轴 精磨砂轮主轴：3.3kW电主轴 粗磨主轴转速：0~7000rpm（变频无级调速） 精磨主轴转速：0~9000rpm（变频无级调速）
N3-B113	浙江固本精密技术有限公司	数控外圆磨床CG-2050P	采用头架、尾架两顶尖支承工件，适用于轴类零件的夹持与磨削。工作轴到台面高度125mm，两顶尖间距510mm，磨削长度 $\geq$ 500mm。 X轴（前后）行程240mm，Z轴（左右）行程650mm，适合中小型轴类零件的全段磨削。Z轴行程较大，支持较长工件的纵向磨削。 砂轮尺寸 $\phi 500 \times 50 - 80 \times \phi 203$ ，线速度 $\geq 45\text{m/s}$ ，适合高效磨削。头架主轴转速30~500rpm，采用西门子同步伺服电机（1.5/6kW），支持定心/活心两种模式。 工作占地约4.7m $\times$ 4.2m $\times$ 2.2m，净重约4500kg，属于中型精密磨床。电源需求约16KVA
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科技有限公司	数控(随动)多功能复合磨削专机THHBB40D	中心高 225mm; 两顶尖中心距 1000mm; 磨削直径范围 $\phi 5 \sim \phi 400\text{mm}$; 砂轮尺寸范围 $\phi 500 \times 50 \times \phi 203\text{mm}$; 砂轮线速度 $\leq 60\text{m/s}$ (可选:90m/s or 120m/s); 工件最大重量(含卡盘夹具) $\leq 300\text{kg}$; 机床重量 10000kg; 主机外形尺寸(LxWxH) 4800 $\times$ 2300 $\times$ 2080mm(不含水箱、油冷机、液压站、油雾机等)

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科技有限公司	数控端面外圆磨床 MKS1620CNC-550A	中心高 135mm; 两顶尖中心距 550mm; 磨削直径范围 $\phi 3 \sim \phi 200\text{mm}$; 砂轮尺寸范围 $\phi 400 \times (25-55) \times \phi 203\text{mm}$; 砂轮线速度 $\leq 60\text{m/s}$ (可选: 90m/s or 120m/s); 工件最大重量 (含卡盘夹具) $\leq 50\text{kg}$; 机床重量 4000kg; 主机外形尺寸 (LxWxH) $2800 \times 1800 \times 2080\text{mm}$ (不含水箱、油冷机、液压站、油雾机等)
N2-B411	东洋先进机床株式会社	立式复合磨床 (卡盘式) TVG-60C-2S	可装夹工件的外径 最大 $\phi 600\text{mm}$ 可装夹工件的宽度 最大 500mm 可磨削工件的内、外径 $\phi 45 \sim 600\text{mm}$ 安装尺寸 (宽 $\times$ 深 $\times$ 高) $2,690 \times 2,510 \times 2,950\text{mm}$
N2-B411	东洋先进机床株式会社	卧式内圆磨床 THG-10CA	可夹工件的外径 $\phi 12 \sim 200\text{mm}$ 可夹工件的宽度 150mm 可磨削工件的内径 $\phi \sim 100\text{mm}$ 安装尺寸 (宽 $\times$ 长 $\times$ 高) $2,490 \times 1,961 \times 1,750\text{mm}$
N2-B411	东洋先进机床株式会社	卧式无心式内圆磨床 THG-15S	工件支撑方式 单支点双滚轮 可安装工件的外径 $\phi 6 \sim 40\text{mm}$ 可磨削工件的宽度 $5 \sim 25\text{mm}$ 可磨削工件的内径 $\phi 6 \sim 35\text{mm}$ 安装尺寸 (宽 $\times$ 长 $\times$ 高) $1,980 \times 1,935 \times 1,800\text{mm}$ 工件支撑方式 双支点电磁吸盘 可安装工件的外径 $\phi 12 \sim 150\text{mm}$ 可磨削工件的宽度 $5 \sim 60\text{mm}$ 可磨削工件的内径 $\phi 6 \sim 140\text{mm}$ 安装尺寸 (宽 $\times$ 长 $\times$ 高) $1,980 \times 2,090 \times 1,800\text{mm}$
N3-B201	无锡市昌亿机床制造有限公司	数控内圆磨床 MK2110P	加工范围 磨削内孔直径范围 10-100mm 最大磨削深度 150mm 加工精度 内孔圆度 $2\mu\text{m}$ 内孔圆柱度 $3\mu\text{m}$ 内孔表面粗糙度 $Ra0.32\mu\text{m}$ 端面表面粗糙度 $Ra0.4\mu\text{m}$ 内孔与端面垂直度 $6\mu\text{m}$ 技术参数 工件最大旋径 (罩内) 300mm 工件最大旋径 (罩外) 450mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工件最大承重量 50kg 进给滑板最大行程 180mm 工作台最大行程 400mm 工件箱最大回转角度 20° 工件转速 0-600 (r/min) 无极调速 砂轮转速 0-24000 (r/min) 无极调速 X、Z轴进给分辨率 0.0001mm X、Z轴定位精度 0.005mm X、Z轴重复定位精度 0.002mm 功率 工件电机功率 1.5kW 砂轮电主轴功率 8-12kW
N3-B201	无锡市昌亿机床制造有限公司	数控内圆磨床 MK2115+B+ATC	加工范围 磨削内孔直径范围 15-150mm 磨削深度 150mm 磨削锥度 90度 加工精度 内孔圆度 2μm 内孔圆柱度 3μm 内孔表面粗糙度 Ra0.32μm 端面表面粗糙度 Ra0.4μm 技术参数 工件最大旋径 250mm 进给滑板最大行程 150mm 工作台最大行程 400mm 工件转速 0-600r/min 无极调速 砂轮转速 0-18000-42000r/min 无极调速 X、Z轴进给分辨率 0.0001mm X、Z轴定位精度 0.005mm X、Z轴重复定位精度 0.002mm 电机功率 工件电机功率 3kW 砂轮主轴功率 5.5-22kW 机床外形尺寸 2600*2100*2200mm
N3-B303	无锡中新源机械有限公司	数控内圆磨床	磨削孔径：6-150mm 磨削深度：350mm 工件主轴转速：30-480rpm 砂轮转速：24000mm
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	高精度万能内圆及圆弧球面磨床STUDER S131R	S131 Radius是一款内圆弧磨床，应用于模具制造等多种精密磨削领域，尤其适合加工高硬度材料的复杂工件。该机型回转直径为300mm，最大工件重量为100kg。特别是对以硬质合金和陶瓷材料为主的包装行业，以及液压行业的液压零件的内孔，球面及锥面的磨削。

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B211	捷太格特机械系统（无锡）有限公司	无心磨床KC200	设备尺寸 2520mm×2150mm 设备重量 6500kg 砂轮规格 $\phi 510\text{mm} \times 40 \times 2\text{mm} \times 304.8\text{mm}$ 转速 1400r/min 功率 15kW 4P 导轮规格 $\phi 330\text{mm} \times 40 \times 2\text{mm} \times 203.2\text{mm}$ 转速 12~220r/min 功率 1.5kW CNC轴数配置：6轴 导轮台主进给 1轴 砂轮修整器 2轴 金刚碟驱动 1轴 机械手横向 1轴 机械手升降 1轴
N3-A213	无锡市明鑫机床有限公司	数控高精度无心磨床N • mX-300	磨削工件范围： $\phi 10 \sim \phi 150\text{mm}$ 磨削轮规格 600×300×305mm 导轮规格 350×300×203mm 砂轮电机功率 30kW 导轮电机功率 4kW 磨削精度： 圆度 0.0006mm 圆柱度 0.0012mm
N3-A311	江苏飞象数控设备有限公司	高精度数控无心磨床 HCGM-S5025	磨削直径：2-60mm 砂轮规格：PSA500 *250* 305mm 导轮规格：PSA350* 250* 203mm 砂轮电机功率：15kW 导轮电机功率：4.3kW
N3-A311	江苏飞象数控设备有限公司	高精度无心磨床HCGM-M400	磨削直径：5-200mm 砂轮规格：P600 *400* 305mm 导轮规格：P350* 400* 203mm 砂轮电机功率：30kW 导轮电机功率：3kW
N3-B205	深圳市兴富祥科技有限公司	高精密数控无心磨床 HFC-1808GMNC-73A	标准工作台工作直径范围 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 50\text{mm}$ 切磨最大长度 200mm 标准刀架通磨最大长度 150mm 特别附件通磨长度 15000mm 研磨砂轮尺寸 $\phi 455 \times 110 \times \phi 228.6 \ 80\text{M}$ 导轮尺寸 $\phi 255 \times 110 \times \phi 111.2$ 供油压力 25kg/mm ² 滚轮修整主轴驱动单元 1.5kW 滚轮修整主轴转速 4000rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B205	深圳市兴富祥科技有限公司	高精度数控无心磨床 HFC-1808HFNC-17A	标准刀架加工直径 $\phi 1\sim\phi 50\text{mm}$ 研磨砂轮尺寸（外径 $\times$ 宽 $\times$ 内径） $\phi 455\times 205\times \phi 228.6\text{mm}$ 主轴旋转精度 $<0.0015\text{mm}$ 砂轮研磨转速 1520rpm 工作台进给精度 0.001mm 工作台进给分辨率 0.0001mm
E5-A201	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	五轴联动精密磨削中心 PMT BTG510	X轴行程 500mm Y轴行程 650mm Z轴行程 650mm V轴行程 120mm 工作台尺寸 $\phi 610\times 1040\text{mm}$ 工作台承重 600kg 主轴最高转速 10000rpm 主轴功率 50kW 主轴扭矩 $186\text{N}\cdot\text{m}$ A/B轴旋转角度 $-120^{\circ}\sim 30^{\circ}/n\times 360^{\circ}$ A/B轴最高转速 $33.3/22.2\text{rpm}$ X/Y/Z快移速度 $30/30/27\text{m/min}$ X/Y/Z最大进给速度 10000mm/min X/Y/Z定位精度/重复定位精度 $0.005/0.003\text{mm}$ A/B定位精度/重复定位精度 $5/3\text{arcsec}$ 修正主轴径向跳动/轴向跳动 $0.002/0.002\text{mm}$
N3-A101	浙江杭机股份有限公司	五轴航空叶片数控强力磨削中心MKH500	1. 功能指标 （1）具备发动机高压涡轮导向叶片磨铣钻集成加工功能； （2）具备砂轮、滚轮自动同步更换功能； （3）冷却喷嘴自动更换功能； （4）具备数控五轴联动、在机测量、曲面实时插补等功能。 2. 性能指标 （1）行程：X轴 $\geq 1000\text{mm}$ ，Y轴 $\geq 850\text{mm}$ ，Z轴 $\geq 650\text{mm}$ ，A轴 $-130^{\circ}\sim +40^{\circ}$ ，B轴 360° ； （2）线性轴定位精度/重复定位精度： $4/2\mu\text{m}$ ； （3）双摆回转轴定位/重复定位精度： $5/3''$ ； （4）磨铣主轴转速： 12000RPM ； （5）磨削线速度： $\geq 50\text{ m/s}$ ； （6）刀具库位： ≥ 68 ；
N3-A105	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	亚u磨削中心HC-350-1000U	顶尖距： 1000mm 中心高： 175mm 两顶尖支撑最大重量： 150kg

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			砂轮线速度：120m/s X/Z均采用矩形静压导轨 X/Z轴定位精度：0.004mm X/Z轴重复定位精度：0.002mm X轴最小进给量：0.1um 标准试件直线度：≤0.003mm 标准试件最高磨削圆度：0.2um
N3-A115-2	莱玛特·沃尔特斯（沈阳）精密机械有限公司	平面成型缓进磨削中心M9	磨削宽度 750mm； 磨削长度 1000/1500/2000mm； 主功率 61kW；
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	数控刀具段差磨床	加工直径：0.2-20.0mm（装夹柄径2-20mm）； 加工长度：工件总长40-280mm，磨削长度≤250mm；
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	数控丝锥槽磨床	加工直径：M3-M16； 加工长度：工件总长45-160mm，磨削槽长≤110mm；
W5-A431	莱玛特·沃尔特斯（沈阳）精密机械有限公司	立式研磨中心NE05	工作台直径 500mm； 研磨直径 600mm； 工作台负载 1000kg；
W5-B003	阿格顿中国	高精度5轴磨削加工中心Evo Penta	料盘数量：最大 16 砂轮直径：400mm 机床外形尺寸（W X D X H）：3.06 m X 2.10 m X 2.29 m 重量：5800kg C轴回转角度：-140° 到 +140° 外径 内径：最大 50mm 最小 3.96mm 夹持厚度：29mm 加工材料：硬质合金、金属陶瓷、陶瓷、CBN、PCD
N3-A312	杭州祥生砂光机制造有限公司	精密平面砂带磨削机床SAG1000	工作台尺寸 1000mm 工作台承重 500kg 工作台转速 10-60rpm 最大加工高度 160mm 砂带磨头最高转速 4500rpm 砂带规格 300x2620mm 机床尺寸 3100x1900x2800 机床重量 7500kg
N5-A212	南京久思诚贸易有限公司	砂带机	砂带机：2440×1980×2556mm，30kW50HZ

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-A281	青岛东田机械有限公司	金工砂带机	SANDING WIDTH: 75mm, 100mm, 150mm 磨削宽度: 75mm, 100mm, 150mm
W3-A213-2	竣嘉智能科技股份有限公司	数控工作台研磨机 GT2000	
N3-B113	浙江固本精密技术有限公司	数控成型磨床SG-85CNC	工作台尺寸: 980×500mm 最大移动范围: 左右 1050mm, 前后 550mm 主轴中心至台面最大距离: 600mm 驱动方式: 滚珠丝杠+伺服电机 移动速度: 0 ~ 20 m/min 手轮进给量: 每刻度 0.001/0.01/0.1mm, 每转 0.1/1/10mm 自动进给: 寸进 0~35mm, 连续进给 0~1500mm/min 前后快速速度: 0~1500mm/min 砂轮尺寸: $\phi 400 \times \phi 127 \times 50$ mm 主轴直径: $\phi 150$ mm 主轴转速: 500 ~ 2300rpm 工作占地空间: 4500×3100×2400mm 机床净重: 6900kg
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	五轴数控成型磨床	行程范围 X轴: 1200mm Y轴: 650mm Z轴: 650mm A 轴: $\pm 100^\circ$ B 轴: $\pm 360^\circ$ 行程覆盖范围广, 适配 $\phi 400$ mm 以内复杂曲面零件加工 定位精度 X/Y/Z/V 轴: 0.005mm 转台: 5" 高于行业常规精度标准, 保障精密加工尺寸一致性 重复定位精度 X/Y/Z/V 轴: 0.003mm 全闭环控制+光栅尺反馈, 重复定位误差极小, 加工一致性优异 主轴性能 最高转速: 10000rpm, 锥柄型号: HSK-B80 数控系统 型号: SIEMENS one, 联动轴数: 16个, 轴误差补偿: 螺距误差补偿、反向间隙补偿 刀具配置 集成龙门式 63 位工具更换装置, 支持砂轮、金刚石滚轮、测量探头、钻铣工具(可选) 工具存储容量大, 更换速度快

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	数控平面与成型磨床 BLOHM PLANOMAT XT	
N2-B211	捷太格特机械系统（无锡）有限公司	立式双端面磨床KVD300	设备尺寸 1260mm×1600mm 设备重量 4000kg 砂轮规格 305mm×50×155mm 转速 1440r/min 功率 11kW 4P CNC轴数配置：7轴 上下砂轮进给 2轴 载料盘驱动 1轴 工件自旋转驱动 2轴 自动上下料装置 2轴
N2-B361	北京特思迪设备制造有限公司	高性能-双端面精磨\研磨机TDG-700	DPS 动态压力平衡 采用 DPS 动态压力平衡系统，保证每一次加工压力恒定 高加工效率 高压高转速，加工效率是传统机型的 2倍 在线尺寸控制 保证每一次加工尺寸的一致性 五段加工模式 采用五段式压力控制系统各阶段压力、转速、转向可任意调整 盘内恒温 配备盘内恒温系统，保证恒温加工环境，加工精度更稳定 SIEMENS 采用西门子控制系统响应速度快、功能更强大
N2-B361	北京特思迪设备制造有限公司	双端面精磨\研磨机TDL-700	加压方式：气缸 最大压力：600kpa 砂轮直径：700mm 砂轮环宽：：200mm 磨削最大直径：180mm 砂轮最高转速：105rpm 内环最高转速：60rpm 上盘驱动功率：5.5kW 下盘驱动功率：5.5kW 内环驱动功率：2.0kW 外观尺寸(mm)：1675X1600X2350 重量：2800kg
N3-A401	广东科瑞精密研磨技术有限公司	立式双端面磨床 DDV585C	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A438	河南普瑞赛斯数控机床有限公司	数控双面研磨机 HPDSG1250C	设备总功率：70kW 减速电机品牌：SEW 气缸、比例阀：日本SMC 测量主轴轴承：日本NSK 在线测量系统：日本SONY 上下盘转速：5-80转/分（无级调速） 机床最大压力：0.6MPa 磨盘规格：1250×58×400（mm） 加工工件最大直径：380mm 机床尺寸：2500×2400×2800（mm） 机床重量：7200kg
N3-B105	宇环数控机床股份有限公司	高精度数控立式双端面磨床YHMG7758	
W4-A402	DVS 集团	双端面磨削机床 Buderus UGrind 800DD	工件最大外径：500mm 工件最大厚度：50mm 工件主轴最大转速：500rpm 刀具主轴最大转速：2400rpm
W5-B212	豪马国际有限公司	双端面磨床	DLM705 研磨盘直径：MAX790mm 使用6个行星盘 工作宽度：200mm 研磨盘间距：<390mm 工件最大高度：200mm 驱动上研磨盘及下研磨盘：18.5kW 中心驱动：6.9kW 整体连接功率：63kW 速度研磨盘变化：0-400mm 中心驱动速冻变化：0-200rpm 驱动工作效率：IE3 所有驱动方向 上主轴工作负荷：200daN 最大连接功率：400v 控制电压：24v DC 压缩空气：6bar
N3-A105	华辰精密装备（昆山）股份有限公司	亚u中心孔磨床HCG	亚u中心孔磨床 主要技术参数： 最大磨削长度：1600mm 最大回转直径：430mm 最大工件重量：300kg 可磨中心孔角度：60° 磨削精度： 中心孔的径向跳动<0.001mm 中心孔圆度<0.001mm 中心孔表面粗糙度：Ra0.1-0.2

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B212	新乡日升数控轴承装备股份有限公司	中心孔研磨机 2M4735*500	MK4735双头中心孔研磨机 加工工件长度范围 100~600mm 工件支撑直径 $\phi 20 \sim \phi 130\text{mm}$ (标配) 最大工件回转直径 $\phi 280\text{mm}$ 加工中心孔最大大口直径 $\phi 30\text{mm}$ (标配) 加工中心孔最小导孔直径 $\phi 2\text{mm}$ 最佳无级调速范围 100-600r/min 机床总功率 8kW 机床外形尺寸 (L×W×H) 2560×1440×2290mm 机床总重量 2000kg 机床精度 1、主轴回转精度: (1) 内孔径向跳动: 0.003mm; (2) 轴端轴向跳动: 0.003mm; 2、两端主轴同轴度: 0.01mm; 中心孔表面粗糙度 $\leq \text{Ra}0.8$. 中心孔角度 60°
W5-B212	豪马国际有限公司	中心孔磨床	主轴转速 (连续可调): 0-80,000rpm 压缩空气工作压力: 5bar 带柄砂轮 (磨石) 直径 (最大): 12mm 弹簧夹头直径: 6mm 自动往复磨削形成: 0-10mm 标准型工件最大长度: 1000mm 加高型工件最大长度: 1250、1500、2000、2500、3000mm 可磨削中心孔最大直径: 200mm 可磨削中心孔最小直径: 2mm 可夹最大直径 (用三爪卡盘装夹): 150或180mm 可夹最大直径 (用三爪支撑架装夹): 200mm 工件最小直径: 5mm 径向跳动: $<1\ \mu\text{m}$
N3-A111	南京南特精密机械有限公司	超精密龙门导轨磨床 GDW-13/200	门宽: 1300mm, 工作台1000mm*2000mm 加工范围 2000mm*1000mm*650mm
N3-A211	桂林桂北机器有限责任公司	数控龙门平面 (导轨) 磨床	最大磨削工件尺寸 长×宽×高 6000×1600×800mm (立 650) 工作台面尺寸 长×宽 6000×1600mm 工作台纵向最大行程 6100mm 立柱间距离 2800mm 工作台纵向移动速度 液压无级调速 5~25m/min 磨头电机功率 18.5kW 砂轮尺寸 外径×宽度×内径 $\phi 500 \times 75 \times \phi 203\text{mm}$ 砂轮线速度 $<35\text{m/s}$

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B115	威海华东数控股份有限公司	定梁式数控龙门导轨磨床MkW5325A*40Y	工作台尺寸（宽度*长度）：2000*5000（毫米） 最大磨削工件长度：5000（毫米） 工作台最大承载重量：10000 公斤 工作台纵向（X轴）行程：5000 毫米 磨头垂直行程（W、Z轴）：900 毫米 磨头横向行程（V、Y轴）：2300 毫米 龙门间距：2500 毫米 万能磨头回转角度：±90 度，最小分度值：0.01 度 机床重量：约70000公斤
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科技有限公司	数控(随动)凸轮轴磨床MKS8332CNC-1000D	中心高 180mm; 两顶尖中心距1000mm; 磨削直径范围 $\phi 5 \sim \phi 320$ mm; 砂轮尺寸范围 $\phi 600 \times (30-75) \times 305$ mm; 砂轮线速度 ≤ 60 m/s(可选:90m/s or 120m/s; 工件最大重量(含卡盘夹具) ≤ 90 kg; 机床重量 9100kg; 主机外形尺寸(LxWxH)4800 $\times$ 2300 $\times$ 2080mm(不含水箱、油冷机、液压站、油雾机等)
N3-B103	浙江全顺机床有限公司	随动式数控曲轴磨床MK8260T-1500	中心高 350mm 磨削直径 $\phi 30 \sim \phi 300$ mm 回转直径 $\phi 580$ mm 曲轴曲柄的半径 最大85mm、最小0mm 最大磨削长度 1500 最大工件安装长度卡盘间1300 最大工件安装长度顶尖距 1500 工件最大磨削重量 150kg 头架 顶尖孔莫氏锥度 莫氏6号 转速 15~200r/min 三爪卡盘直径 200mm 尾架 顶尖孔莫氏锥度 莫氏6号 套筒移动量 200mm 三爪卡盘直径 200mm 砂轮 尺寸 最大 $\phi 750 \times (20-40) \times 305$ 线速度 ≤ 100 m/s 砂轮架 最大移动量 420mm 主轴线倾斜角度 0 主轴电机功率 30kW 工作台 型式 三角+平规（固定）
N2-B411	东洋先进机床株式会社	立式复合磨床（无心式）TVG-40S	可安装工件外径 最大 $\phi 420$ mm 可磨削工件内径 $\phi 110 \sim 400$ mm 可磨削工件长度 最大300mm 安装尺寸(主体)：2,330 X2,595 X2,900mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A411	德清煜盛智能装备有限公司	G2500立式精密数控磨床	最大回转直径3000mm 工作台转速0.1~75r/min 最大工件重量10000kg 最大加工高度650mm 工件加工圆度0.0025mm 平面度0.0025mm 粗糙度0.2um
E1-A201	无锡泰诺工具有限公司	数控内螺纹磨床NGM-100F	工件外径 $\varnothing 8\text{mm} \sim \varnothing 160\text{mm}$ 工件宽度 10mm~100mm 工件内孔 $\varnothing 6\text{mm} \sim \varnothing 100\text{mm}$ 磨削长度 125mm 磨削槽宽 $\varnothing 0.6\text{mm} \sim \varnothing 3.175\text{mm}$ 螺纹螺距 0.25~6mm 螺旋角范围 (A) $\pm 25^\circ$ 被加工工件精度 螺母 $\leq C3$ 级 螺纹 相邻螺距误差 $\leq 0.001\text{mm}$; 在 100mm 长度上 $\leq 0.005\text{mm}$; 牙形半角误差 $\leq \pm 8'$ 粗糙度 $\leq Ra0.32$ 头架顶尖中心高 265mm Z轴行程 420mm X轴行程310mm 砂轮电主轴转速 42000rpm 10kW 修整电主轴规格 $\leq 8000\text{rpm}$ 机床床身 铸件体 数控系统FANUC Oi-MF Plus 总功率 25KVA 机床重量 4000kg 外形尺寸1800×2000×1750mm
E1-A201	无锡泰诺工具有限公司	数控外螺纹磨床WGM-400F	工件尺寸 $\varnothing 200 \times 400\text{mm}$, 最大 50kg 工件模数 M0.5-M4 (单边 M8) 螺旋角 $\pm 25^\circ$ 最大磨削深度 10mm 磨螺纹螺距 0.25~6mm 最大磨削宽度 25mm 丝杆 $\leq C3$ 级 蜗杆 $\leq \text{DIN}3974$ 齿形 4 级 螺旋线 4 级 粗糙度 $\leq Ra0.16$ 两顶尖距 0-400mm Z轴行程600mm X轴行程330mm 砂轮转速 $\leq 7000\text{rpm}$ 15kW 44N·m 修整轴转速 $\leq 8000\text{rpm}$ 砂轮规格 $\varnothing 450 \times \varnothing 203 \times 10-40\text{mm}$ (*2)

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大快移速度 20000mm/min 数控系统FANUC (Oi-MF Plus) 机床总功率 3x380V, 50Hz, 35KVA 机床重量 6000kg 外形尺寸 2400×2200×2000mm
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	高精度数控丝杠磨床 SGK7432×15	机床主要规格参数 最大安装直径: $\phi 350\text{mm}$ 最大顶尖距: 1500mm 最大可磨直径: $\phi 250\text{mm}$ 最小可磨直径: $\phi 20\text{mm}$ 可磨螺纹最大长度: 1360mm 可磨螺纹最大螺距: 任意 可磨螺纹最大导程角: $\pm 25^\circ$ 可磨螺纹头数: 1~99任意 工件旋转速度: 0.5~75r/min 砂轮尺寸: 外径×内径 $\phi 500 \sim \phi 400 \times \phi 305\text{mm}$ 宽度 10mm 最大工件重量: 100kg
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	高效数控内螺纹磨床 HJ109	机床主要规格参数 最大工件长: 150mm 最大可磨直径: $\phi 24\text{mm}$ 最小可磨直径: $\phi 15\text{mm}$ 可磨圆柱内螺纹最大长度: 150mm 可磨螺纹螺距: 0.5~12mm 可磨螺纹最大导程角: $\pm 6^\circ$ 可磨螺纹头数: 1~45任意 砂轮主轴最大转速: 42000r/min 砂轮最大直径: $\phi 23\text{mm}$ 砂轮最小直径: $\phi 14\text{mm}$ 机床主机重量: 约5吨
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	高效数控外螺纹磨床 HJ110	机床主要规格参数 最大安装直径: $\phi 20\text{mm}$ 最大可磨直径: $\phi 20\text{mm}$ 最小可磨直径: $\phi 2\text{mm}$ 可磨螺纹最大长度: 60mm 可磨螺纹最大螺距: 任意 可磨螺纹最大导程角: $\pm 15^\circ$ 可磨螺纹头数: 1~99任意 工件旋转速度: 0.5~100r/min 工作台最大移动速度: 6000mm/min 砂轮架最大移动速度: 3000mm/min
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控内螺纹磨床 SK7620C	机床主要规格参数 最大工件长: 200mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大可磨直径：ø200mm 最小可磨直径：ø25mm 可磨圆柱内螺纹最大长度：125mm 可磨螺纹螺距：1~24mm 可磨螺纹最大导程角：±12° 可磨螺纹头数：1~45任意 砂轮主轴最大转速：42000r/min（可选配） 砂轮最大直径：ø80mm 砂轮最小直径：ø20mm 机床主机重量：约7吨 机床主机外形尺寸：2910×2120×2320mm
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控外螺纹磨床SK7120A	机床主要规格参数 最大工件长：ø200mm 最大顶尖距：350mm 最大可磨直径：ø200mm 最小可磨直径：ø2mm 可磨螺纹最大长度：250mm 可磨螺纹最大螺距：任意 可磨螺纹最大导程角：±30° 可磨螺纹头数：1~99任意 工作台最大移动速度：6000mm/min 工件旋转速度：0.5~60r/min 砂轮尺寸： 外径×内径ø400~ø300×ø203mm 宽度 10mm 最大工件重量：25kg
E2-B482	天津睿丰精密机械有限公司	数控螺纹磨床CNC35-TDG1000	工件主轴最大旋径ø360mm 两顶心间距400mm 可研磨长度200mm 砂轮尺寸(直径x宽度x孔径)ø405 x20xø152.4ø405 x20xø203.2mm 最高周转速45m/sec 砂轮最大转速2100rpm 行程：X：270mm C：520mm 自动进给速度：5000mm/min 最小分辨率：0.001mm 主轴转速（无级变速）0~75rpm 内锥MT4 通孔直径：ø18 机械重量：3300kg
N1-B311	广州市敏嘉制造技术有限公司	内螺纹磨削中心SMK304	磨削内螺纹直径mmø3~ø100 磨削内螺纹长度mm150 可磨削的内螺纹螺旋角deg右25° 左25° 内螺纹砂轮主轴最高转速rpm36000

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			滚轮主轴最高转速 rpm 10000 工件主轴转速 rpm 0~100 机床行程 (X/Z) mm 650/350 机床尺寸 (长/宽/高) mm 3100/2000/2410
N1-B311	广州市敏嘉制造技术有限公司	数控外螺纹磨床 SWM1503	磨削螺纹直径mm ϕ 100 磨削螺纹长度mm300 最大顶尖距mm320 中心高mm185 可磨削的螺纹螺旋角升角度 $\pm 25^{\circ}$ 砂轮尺寸 (外径 $\times$ 厚度 $\times$ 内径) mm ϕ 500 $\times$ 10~20 $\times$ ϕ 305 主轴最高转速min-18000 主轴转速min-10~100 快移速度m/min8 机床行程 (X/Z) mm350/500 机床尺寸 (长/宽/高) mm3300/2950/2150 机床重量吨10
N2-B411	东洋先进机床株式会社	内螺纹磨床TVG-20TH	可装夹工件最大外径 ϕ 150mm 可研削工件的最大内径 ϕ 60mm 可研削工件的最大幅度 120mm 设备重量 4,500kg
N3-A105	华辰精密装备 (昆山) 股份有限公司	精密内螺纹磨床HC-180NTN-R	精密内螺纹磨床: 主要技术参数: 最大螺纹长度: 200mm 可磨直径范围: 4-30mm 最小可磨螺纹螺距: 0.22mm 最大可磨螺纹导程角: $\pm 15^{\circ}$ 最大工件重量: 5kg X轴采用直线电机+静压导轨 Z轴采用直线电机+静压导轨 磨削精度: 标准试件最高精度: $V2\pi P \leq 0.003\text{mm}$ $V50P \leq 0.0035\text{mm}$ 最高导程极限误差: 0.001mm 螺纹中径一致性: 0.001mm 表面粗糙度: Ra0.4 μm 外圆磨削圆度: $\leq 0.001\text{mm}$
N3-A105	华辰精密装备 (昆山) 股份有限公司	精密外螺纹磨床HC-300GT	精密外螺纹磨床: 主要技术参数: 可磨螺纹直径范围: 1~100mm 可磨螺纹螺距: 0.22~24mm 可磨螺纹最大导程角: $\pm 15^{\circ}$ 顶尖距: 300mm 最大工件重量: 10kg

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			X/Z均采用矩形静压导轨+直线电机 X/Z轴定位精度：0.004mm X/Z轴重复定位精度：0.002mm X/Z轴最小进给量：0.1um 磨削精度： 螺纹全长中径圆度误差：0.001mm 标准试件最高精度可达：P0级
N3-B101	上海机床厂有限公司	数控精密内螺纹磨床SK7612	最大内螺纹磨削直径125mm 最小内螺纹磨削直径12mm 最大磨削长度150mm 最大装夹长度180mm 工件最大重量50kg 可磨螺纹的螺距（公制）0.4~24mm 可磨螺纹最大螺旋角 $\pm 10^{\circ}$ 可磨螺纹头数1~45（任意） 头架主轴转数1~250r/min 砂轮主轴最高旋转速度（变频调速）65000rpm 砂轮尺寸10-80mm 砂轮线速度35-80m/s
N3-B111	北平机床（浙江）股份有限公司	数控螺纹磨床LWX5	数控轴 X轴最大行程 290mm Y轴最大行程 290mm X1轴行程（砂轮修整轴左右） 80mm Z1轴最大行程（砂轮修整轴升降） 80mm A轴最大行程（砂轮摆动） $\pm 15^{\circ}$ C轴转速 MAX. 1000RPM 直线轴最大运行速度 20m/min 数控轴控制分辨率 0.001mm 加工工件尺寸 最大工件长度 250mm 最大工件磨削长度 100mm 加工导程 0-999mm 工件夹持类型 两项针式/拨头驱动 最大刀具尺寸取决于刀具类型，几何形状以及加工形式。
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科技有限公司	数控高速外螺纹磨削专机(带内置六关节机器人) TH155DA-Ra	中心高 180mm 两顶尖中心距350mm 磨削直径范围 $\phi 3 \sim \phi 200$ mm 砂轮尺寸范围 $\phi 400 \times (10 \sim 25) \times 203$ mm 砂轮线速度 ≤ 90 m/s(可选:60m/s or 120m/s) 工件最大重量(含卡盘夹具) ≤ 30 kg 最大螺旋角度(A轴) $+30^{\circ} \sim -90^{\circ}$ 磨头螺纹头数1~100 磨头螺纹导程0.01~500mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			螺距误差(10m以内螺距) 0.002/25mm, 0.004/300mm 机床重量 3000kg 执行标准 JB/T 2858.4-2019、 Q/320281BGF01-2025 主机外形尺寸(LxWxH) 1800×1800× 2080mm(不含水箱、油冷机、液压站、油雾 机等)
N3-B211	江苏特贝尔精密机械科 技有限公司	数控行星丝杠螺母内螺 纹磨削专机TA154DA	中心高 180mm; 最大磨削深度 ≤150mm; 磨削孔径范围 $\phi 8 \sim \phi 100$ mm; 工件最大回转直径 $\phi 200$ mm; 磨头最高转速 40000rpm(可选:60000rpm or 90000rpm) 工件最大重量(含卡盘夹具) ≤30kg; 机床重量 2700kg; 主机外形尺寸(LxWxH) 1800×1800× 2080mm(不含水箱、油冷机、液压站、油雾 机等)
N3-B301	北京广宇大成数控机床 有限公司	数控螺纹磨床SK7120	最大安装直径 200 mm 最大顶尖距 650 mm 中心高 180 mm 最大磨削直径 150 mm (用中心架为50mm) 最小磨削直径 20 mm 最大磨削长度 500 mm 磨削螺纹最大螺旋升角 $\pm 25^\circ$ 磨削螺纹头数 1~99 (任意) 磨削螺纹最大导程 29-219mm 头架主轴转速 (C轴) 0.2~20r/min 砂轮最大线速度 45 m/s 工作台移动速度 (Z轴) 0~3 m/min 横向进给速度 (X轴) 0~3 m/min 最大工件重量 50 kg 砂轮尺寸 (直径x宽度) 300- 400x127x10;20;30;40 机床外形尺寸 (长x宽x高) 3550x2300x1910 磨削精度: 螺纹头数1-2时5级; 螺纹头数2 时6级
N3-B315	浙江维克机械科技有限 公司	数控内螺纹磨床	(1)加工直径: $\phi 8 \sim \phi 80$ mm (2)加工长度: 磨削螺纹长≤150mm;
N3-B315	浙江维克机械科技有限 公司	数控丝锥螺纹磨床	(1)加工直径: M3-M16; (2)加工长度: 工件总长45-160mm, 磨削螺 纹长≤110mm;

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	数控外螺纹磨床	(1)加工直径: $\phi 3\text{--}\phi 30\text{mm}$ (2)加工长度: 磨削螺纹长 $\leq 150\text{mm}$;
N5-A102	浙江日发尼谱顿机床有限公司	数控内螺纹磨床 SKD7620W	最大磨削直径: $\phi 150\text{mm}$; 最大磨削长度: 150mm ; 最大螺旋升角: $\pm 15^\circ$; 砂轮线速度: $\leq 80\text{m/s}$; 工件转速: $10\text{--}800\text{rpm/min}$; 内磨砂轮尺寸 $8\text{--}60\text{mm}$; 机床重量: 6500kg ; 机床外型尺寸: $2600\text{X}2250\text{X}2200$; 任意 $2\pi\text{mm}$ 长度上: 0.002 ; 任意 100mm 长度上: 0.003 ; 中经尺寸变动量: 0.005 ; 表面粗糙度: $Ra0.2$;
N5-A102	浙江日发尼谱顿机床有限公司	数控丝杠磨床SK7405	最大磨削直径: $\phi 50\text{mm}$; 最大顶尖距: 200mm 最大螺旋升角: $\pm 10^\circ$; 砂轮线速度: $\leq 60\text{m/s}$; 工件转速: $10\text{--}200\text{rpm/min}$; 砂轮尺寸: $400\text{X}127\text{X}10$ 头尾架顶尖: 莫氏 4号; 任意 $2\pi\text{mm}$ 长度上: 0.002 ; 任意 100mm 长度上: 0.003 ; 中经尺寸变动量: 0.003 ; 表面粗糙度: $Ra0.2$; 机床重量: 5500kg ; 机床外型尺寸: $2150\text{X}1850\text{X}2200\text{mm}$;
W3-A411	晟钛科技股份有限公司	高精密内螺纹磨床CTQ-180	X轴行程: 360mm Z轴行程: 360mm 可研磨行程: 180mm 可研磨导程: $0.25\sim 50\text{mm}$ 砂轮最大倾斜角: $\pm 10^\circ$ 主轴转速: $15000\sim 60000\text{rpm}$ 修砂轴转速: 3000rpm 工件轴转速: 100rpm 工件轴最大承重: 50kg 工件夹持直径大小: $10\text{--}200\text{mm}$ X轴最大速度 1.5m/min Z轴最大速度 1.5m/min X, Z分辨率 0.0001mm
W3-A411	晟钛科技股份有限公司	高精密外螺纹磨床 CTRA-300	X轴行程: 300mm Z轴行程: 550mm 可研磨行程: 300mm 砂轮最大倾斜角: $\pm 30^\circ$ 主轴转速: $15000\sim 60000\text{rpm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			修砂轴转速3000rpm 工件轴转速:100rpm 工件轴最大承重:60kg 工件夹持直径大小:4-80mm X轴最大速度2m/min Z轴最大速度2m/min X, Z分辨率0.0001mm
W4-B405	瑞士施利博格机械股份有限公司	数控滚丝轮磨床Gemini NGM	数控轴: X: 左右方向, 行程500mm, 直线电机驱动, 直接位置反馈, 分辨率0.01μm Y: 前后方向, 行程400mm, 直线电机驱动, 直接位置反馈, 分辨率0.01μm Z: 垂直方向, 行程380mm, 直线电机驱动, 直接位置反馈, 分辨率0.01μm A: 工件头架, 扭矩电机驱动, 无限回转, HSK100接口, 最大转速1000rpm 扭矩275N·m, 闭环位置测量系统, 分辨率0.0001° B: 砂轮回转轴, 旋转范围+/-110°, 闭环位置测量系统, 分辨率0.0001° 电主轴磨头, HSK80接口, 24kW恒定输出功率; 工件头架 (A轴), 扭矩电机直驱, 液压拉紧; 高精度液压尾座; 数控滚轮式砂轮修整器 (带声学监控传感器); 托架
W5-A303	埃马克两合责任有限公司	行星滚柱丝杠磨床WPG 7	最大工件长度: 250mm 中心高度: 100mm 最大工件重量: 30kg 占地面积: 1800x2400mm
N3-A111	南京南特精密机械有限公司	直线导轨专用磨床GLW-96i/400	磨削工件长度: 4000mm 磨削工件规格: 15-65规格
E2-A212	上海善能机械有限公司	珩磨机	孔径范围: 4-80mm 冲程行程: 可达700mm 冲程速度: 0.06-30m/min 主轴转速: 10-2500rpm 进给速率: 0.001-2500mm/min 冲程电机 : 3kW 主轴电机: 5kW
N1-A203	台州市速技高机床设备有限公司	双柱珩磨机	
N2-B421	株式会社日进ProSOL	高精度立式数控珩磨机 G50-MM2	1、加工范围 • 加工孔径: $\phi 4 \sim \phi 100\text{mm}$ • 最大加工长度: 130mm 2、主轴系统

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			• 主轴直径: $\phi 45\text{mm}$ • 主轴电机: 伺服电机 5.0kW • 转速范围: 1~3000rpm (标准规格) • 传导方式: 同步带 3、行程系统 • 行程电机: 伺服电机 2.0kW • 最大行程: 300mm • 位置设定单位: 0.01mm • 最大往复速度 (平均值): 30m/min • 速度设定单位: 0.1m/min • 行程控制: 波形 (正弦、三角) 4、扩张系统 • 扩张电机: 伺服电机 0.4kW • 工作原点设定: 可设定行程的工作原点 • 最小扩张设定量: 0.01μm • 快速扩张量: 最大500μm • 扩张工步数: 1~7工步
N3-A102	宁夏银川大河数控机床有限公司	高精度数控珩磨机 2MK2210X2B	珩磨直径范围: 30-100mm; 最大珩孔深度: 200mm; 机床形式: 两轴五工位旋转工作台 主轴往复行程: 500mm 主轴往复范围: 1-30m/min 主轴转速范围: 10-600r/min 整机功率: 25kW 设备精度及指标: 尺寸精度: IT4 GMK大于或等于1.67 形状精度: 圆度0.003 圆柱度0.005 位置精度: 珩磨前后一致性误差小于或等于直径0.01mm 表面网纹质量: 网纹参数指标: (可根据用户要求合理调整) Rz:3-7 Rk:0.3-1.6 Rvk:1-2 Rpk:0-0.3 Mr1:小于或等于7% Mr2:70-85% 网纹角度: 10° ~140° 加减5°
N3-A282	台州市新潮珩磨设备制造有限公司	XCHJ0308-铰珩机	名称、型号: XCHJ0308-铰珩机 最大珩孔直径 (mm) $\phi 5-25\text{mm}$ 最大珩孔深度 (mm) 120 加工主轴数量8 工作台工位数10 主轴传动方式独立伺服电机 主轴最高转速 (r/min) 150~1500

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴行程 (mm) 240 冲程速度 (m/min) 2~20 (m/min) 主轴旋转伺服电机功率 0.75kW*8 主轴冲程伺服电机功率 3.5kW 工作台转位驱动电机功率 1kW 总功率 ≈13kW 外形尺寸 (LxWxH) 1210×1420×2315 (mm) 机器重量 ≈2100kg
N3-A285	西安伊德机械制造有限责任公司	珩磨机EDHM16SD	加工孔径: $\phi 30-150\text{mm}$ 最大珩孔深度: 200mm
N3-A286	上海鸿宁珩磨机械有限公司	立式珩磨机LDH-86	参数 加工孔径范围 $\phi 10-50\text{MM}$ 主轴转速 0-1500转(变频无极变速) 主轴电机功率 4kW/5.5kW 主轴数 4轴/6轴 冲程速度 0-105mm/秒 主轴行程 720MM 冲程电机功率 2.5kW (交流伺服电机) 旋转工作台转速 0-3MM/分(变频无极变速) 分度机构电机功率0.75kW
N3-A287	湖北利锐特精密机电设备有限公司	珩磨机QWH-1000	主要技术参数型号: QWH-1000 冲程长度 (MM): 1000 加工范围 (MM): $\phi 30-\phi 560$ 机床长度 (MM): 5024 机床宽度 (MM): 1000 机床高度 (MM): 1000重量 (kg): 3100 机床总功率: 13.5kW V型快装夹具60-400mm 分开式V型夹具400-620mm 加工节拍: 平均: 300-550cm ³ /h, 最大: 700 cm ³ /h 尺寸精度: H6-H8圆度: 0.01mm-0.04mm 粗糙度: Ra0.2-Ra0.4
N3-A287	湖北利锐特精密机电设备有限公司	外圆珩磨机WYH-5000	珩磨机适用于直径 $\phi 80\text{mm} \sim \phi 450\text{mm}$ 长度500mm~2000mm的工件外圆珩磨的加工 加工节拍: 500~900 cm ³ /h (最大可达1200 cm ³ /h)。 加工尺寸精度: h6~h7。 加工表面粗糙度: $\leq \text{Ra}0.2$ 。 顶尖间最大工件重量: 5000kg。 机床外形尺寸 (不包括冷却系统): 6000mm (长) × 1600mm (宽) × 2000mm (高)。 机床总功率: 40kW。

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A313	聚研精机（重庆）智能装备有限公司	珩磨机JYHM4250-2-2, JYJH50-8-10	
N3-B182	北京大足同进机械有限公司	珩磨机	最大珩孔直径：100mm 最大珩孔深度：150mm 加工主轴个数：1 主轴传动方式：变频电机 主轴最高转速：2000r/min 主轴行程：360mm 进给方式：定量扩张
N3-B182	北京大足同进机械有限公司	珩磨机3	最大珩磨孔径80mm 最大珩孔深度150mm 加工主轴个数7； 工作台工位8 主轴传动方式：独立伺服电机 主轴最高转速2000r/min 主轴行程590mm 冲程速度20m/min 占地面积2500mm*2900mm 重量3500kg。
N3-B182	北京大足同进机械有限公司	珩磨机MH150	最大珩孔直径:150mm 最大珩孔深度:400mm 加工主轴个数：1 主轴传动方式：伺服电机 主轴最高转速：2000r/min 主轴行程：600mm 冲程速度：20m/min 进给方式：定量扩张 工作台面高度：600mm 占地面积：1600mm*2400mm 机床重量：4000kg
N3-B282	银川市恒益达机械有限公司	数控立式珩磨机 2MK2210G×2-B	设备名称：数控立式珩磨机 加工孔径范围：Ø30-Ø100 最大加工深度：400mm 主轴箱最大行程：500mm 主轴箱往复速度：0-30m/min 主轴旋转速度：根据往复速度、网纹夹角、磨头直径自动生成。 工装夹具、磨头：根据产品特点、加工要求进行设计。
N3-B282	银川市恒益达机械有限公司	数控立式珩磨机 2MK2210G×2-C	设备名称：数控立式珩磨机 加工孔径范围：Ø30-Ø100 最大加工深度：400mm 主轴箱最大行程：500mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴箱往复速度：0-30m/min 主轴旋转速度：根据往复速度、网纹夹角、磨头直径自动生成。 工装夹具、磨头：根据产品特点、加工要求进行设计。
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	立式珩磨机床VHM系列	孔表面粗糙度 $Ra \leq 0.1 \sim 0.2 \mu m$ 。
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	卧式珩磨机床HM系列	大型卧式深孔珩磨机床珩磨直径可达1,000mm，珩磨深度达20,000mm。细长孔深孔珩磨深径比可达200倍。
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	卧式手动珩磨机SHM系列	适合珩磨孔径范围： $\phi 3-50mm$ 主轴转速：250-3000 转/分范围内，只需改变频率可得任何转速 主轴电机：1.5kW 冲程长度：0-160mm无级可调 冲程速度：72-320 次/分范围内 冲程电机：0.75K 珩磨油油箱容量：85 升 冷却油泵：供油量 25 升/分，电机 90W 机床照明：灯泡 36V，40W(最大 60W)可调试灯臂。 电源：380V，50HZ三相四线 整机功率：小于2kW 重量：约800kg
W2-B212	青岛威特锐智能装备有限公司	金属研磨宽带加工中心MG R8Z1300	最大加工宽度：1300mm 加工厚度：0.5-100mm 输送速度：0.5-7.5m/min 总功率：43kW 压缩空气消耗量： $\geq 40m^3/h$ 外形尺寸：2260×4100×2570-2670mm 重量：5640kg 输送平台离地高度：950mm
E2-B405	南京拓洋智能科技有限公司	Grinding wheel dressing machineNZ-01D	MAIN SPINDLE (HSK50) COMPONENTS Maximum diameter: $\phi 250mm$ Minimum diameter: $\phi 50mm$ Maximum thickNess: 40mm Adjusting the aperture of the grinding wheel: $\phi 32mm$ Spindle speed: 0-1500rpm(Stepless speed regulation)

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			Motor power: 0.75kW Left and right movement distance: 135mm Forward and backWard movement distance: 135mm Arc size: $\varnothing 0.05-40\text{mm}$
N3-A401	广东科瑞精密研磨技术有限公司	双端面研磨机DSM1000	DSM系列1000S双端面研磨机, 床身采用高强度铸造框架设计, 可编程加工菜单输入, 高功率减速电机优异的驱动性能, 电控比例阀研磨压力控制配合多段研磨控制系统, 配置接触式或非接触式 μm 级位移传感器, 可实现 $1\mu\text{m}$ 的加工精度
N3-B105	宇环数控机床股份有限公司	高精度立式双面研磨(抛光)机YH2MG8436	
N3-B112	东莞金研精密研磨机械制造有限公司	高精密单平面研磨机KD24QX	型号:KD24QX 磨盘规格(mm): $\varnothing 610\text{mm}$ 从动圈数量(个): 3 最大加工尺寸(mm): $\varnothing 215\text{mm}$ 磨盘转速(r.p.m): 0-110 总功率(kW): 2.5 毛重(kg): 1040 外形尺寸(W*D*H)mm: 1330*1990*2000
N3-B112	东莞金研精密研磨机械制造有限公司	高精密双面研磨抛光机KS25D	型号KS25D 上/下磨盘规格(mm): 640*235*35 游星轮参数: Z108/m=DP12 游星轮数量: 6 最大加工直径(mm): 202 磨盘转速(r.p.m): 3-45 气压(MPa): 0.5-0.6 总功率(kW/380V): 8.5 毛重(kg): 2330 外形尺寸(W*D*H)mm: 1660*1230*2360
N3-B112	东莞金研精密研磨机械制造有限公司	双端面研磨机KS1200YQ	型号: KS1200YQ 上/下磨盘规格(mm): $\varnothing 1150*\varnothing 410*56$ 游星轮参数: Z=84 D= $\varnothing 423$ 游星轮数量: 5 最大加工尺寸(mm): $\varnothing 370$ 磨盘转速(r.p.m): 56 气压(MPa): 0.7-0.8 总功率(kW/380V): 36 毛重(kg): 约7600 外形尺寸(W*D*H)mm: 2900*2500*2750

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B212	新乡日升数控轴承装备股份有限公司	双端面研磨机2M84100C	主要技术参数： 砂轮盘尺寸：970×380×55（CBN厚度为5）mm 最大加工直径：285mm 最大加工高度：100mm 平行度：0.002mm；平面度：0.002mm；等高度：0.0025mm；表面粗糙度：Ra0.2μm 主要结构特点 1、可存储30种零件磨削参数，调用更方便 2、磨削前预检测，零件厚度异常自动报警 3、故障自动诊断，方便查找原因，快速解决问题。 4、六段压力和转速设定，磨削时自动转换 5、人机界面操控，在线尺寸测量。 6、采用CBN/金刚石砂轮双面同时磨削。 7、机器人自动上下料，节省人工，提高效率（选配）
W3-A403	建暉精密科技股份有限公司	精密治具研磨机JG-540CM	移动行程：500 X400 X120X450mm (X, Y, Z, W)Z轴主轴精密轴承主轴 行星回转速度0~200 r. p. m. 游星研磨真圆度≤ 0.001mm 定位精度± 0.0015mm (X, Y) 数值控制器Fanuc 31i-B Plus 手轮进给速度x1, x10, x100, x1000 电动研磨头0~40000 R. P. M 研磨直径Ø 1~ Ø 100 U轴最大移动行程35mm
E5-B482	苏州斯曼克磨粒流设备有限公司	磨粒流抛光机SMKS-800	
N3-A201	北京第二机床厂有限公司	砂带抛光机B2-6006	1、参数 最大顶尖间距离：500mm 最大加工直径：80mm 主轴转速：0-200rpm无级可调 机床主轴振动频率：0-100次/分（变频无级可调） 机床主轴振动振幅：±1.5mm 抛光时间：≤40秒/件 2、抛光精度 抛光前：粗糙度满足Ra0.2 抛光后：粗糙度可提高一级并不破坏工件抛光前精度 3、抛光去除量 同一种产品抛光去除量波动≤0.002mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A438	河南普瑞赛斯数控机床有限公司	抛光机HP-16B	设备总功率：20kW 电机品牌：SEW 一体式变速箱：三菱 PLC控制系统：日本三菱 上下磨盘转速：0-60转/分 中心轮转速：0-40转/分 磨盘规格：1127×60×397mm 机床最大压力：850kgf 机床外观尺寸：1950×1880×3170mm 机床重量：8500kg 加工工件最大直径：12寸
N5-A412	湖南金岭机床科技集团有限公司	JL-GP700B 双面研磨机	上盘(mm) $\phi 700 \times \phi 300 \times 55$ (上盘) 下盘(mm) $\phi 700 \times \phi 300 \times 55$ (下盘) 游星轮数量 6 太阳轮转速 1~50rpm 研磨盘转速 2~105rpm 外形尺寸(长×宽×高) 约2100×1900×2500 (mm)
N1-B311	广州市敏嘉制造技术有限公司	VMK324B针齿壳复合磨床	最大装夹零件直径mm $\phi 500$ 最小磨削内圆直径mm $\phi 30$ 最大磨削内圆长度mm250 C轴承载kg ≤ 750 X轴行程mm750 Z轴行程mm350 Z轴行程mm350 Y轴行程mm550 额定转矩N·m300 最大转速：rpm80 主轴最高转速rpm18000 机床尺寸(长x宽x高)mm2600*2700*2500
N3-A381	上海号角精密工具有限公司	标准型砂轮修整机GC-X3	X、Y轴磁栅尺分辨率 0.001mm 金刚石砂轮(被修整砂轮安装)主轴 标配BT40内锥孔80mm主轴 可根据客户机床配不同型号的主轴,比如: HSK40/HSK50/Rollomatic/瓦尔特等主轴 金刚石砂轮最大直径 $\phi 300$ mm 金刚石砂轮最小直径 $\phi 20$ mm 金刚石砂轮最大厚度 50mm 金刚石砂轮主轴转速 50~1000rpm无极调速 金刚石砂轮左右行程(X) 135mm 金刚石砂轮前后行程(Y) 135mm 可修整金刚石砂轮圆弧 R0.5 ~10mm 超过此范围需要更换镜头

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A381	上海号角精密工具有限公司	数控型砂轮修整机GC-X6	被修整砂轮主轴 可简便更换的外径80mm精磨机械主轴 被修整砂轮法兰接口 标配BT40内锥主轴、可以选配HSK、瓦尔特等接口主轴 金刚石砂轮X/Y直线轴行程 135mm 金刚石砂轮最大直径 Ø250mm 金刚石砂轮最小直径 Ø10mm 金刚石砂轮最大厚度 50mm 金刚石砂轮转速 100 to 1500rpm 金刚石砂轮圆弧大小范围 r0.1 ~ r10.0mm 修整砂轮（SIC）型号 Ø 180X10XØ 31.75mm 修整砂轮的速度 1000 to 2500rpm 额定总功率 6.85kW 单台电容量 8.0 kVA 电源：三相380VAC/50Hz
N3-B201	无锡市昌亿机床制造有限公司	车磨复合机床MCK-150	加工范围 加工直径范围 15-150mm 最大加工长度 150mm 加工精度 圆度 2μm 圆柱度 3μm 表面粗糙度 Ra0.32μm 技术参数 工件最大旋径（罩外） 300mm 工件最大承重 50kg 进给滑板最大行程 400mm 工作台最大行程 350mm 工件箱最大回转角度 20° 工件转速 0-600r/min 无极调速 砂轮转速 0-24000r/min 无极调速 X、Z轴进给分辨率 0.0001mm X、Z轴定位精度 0.005mm X、Z轴重复定位精度 0.002mm 功率 工件电机功率 11kW 砂轮电主轴功率 12kW
N3-B201	无锡市昌亿机床制造有限公司	数控立式复合磨床MKLF-400+ (ATC)	加工范围 磨削最大端面直径 400mm 磨削内孔直径范围 50-400mm 磨削最大外圆直径 500mm 磨削长度 320mm 工件最大回转直径 600mm (X1、X2) 最大进给行程 400mm (Z1、Z2) 上下行程 450mm 工件最大承载重量 500kg

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工件转速 10-150r/min（无极调速） 立式砂轮电主轴转速 10-24000r/min(无极调速) 卧式砂轮电主轴转速 10-3000r/min（无极调速） 机床精度 X1、X2轴定位精度 4μm X1、X2轴重复定位精度 2μm Z1、Z2轴定位精度 6μm Z1、Z2轴重复定位精度 3μm 内孔、外圆圆度 2μm 内孔、外圆圆柱度 3μm 内孔表面粗糙度 Ra0.32μm
E3-A213	浙江台星智能装备有限公司	磨刀机	研磨范围 Grinding range $\varnothing 3-\varnothing 13$ 先端角 Point angle $90^{\circ}-140^{\circ}$ 电源 Power AC, 220V $\pm$ 10% 电机参数 Motor 120W/4400RPM 包装尺寸 Dimension 36x21x19cm 重量 weight 9kg
E3-A213	浙江台星智能装备有限公司	自动磨刀机TX-ZD20	研磨范围： 合金钻 $\varnothing 4-\varnothing 20$ mm 平铣刀中 $4-\varnothing 20$ mm 圆鼻刀 $\varnothing 4-\varnothing 20$ mm 球刀 $\varnothing 4-\varnothing 16$ mm 电源 Power 220V 50/60Hz 电机参数 Motor 2.5kW/2500RPM 包装尺寸 Dimension 75.2x61.7x90.7cm 重量 weight 52kg
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	五轴数控工具磨床5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE CTG-526	用于生产/修磨高精度数控刀具/工具/零件 应用品类:铣刀、钻头、球头铣刀、丝锥、宝塔钻、钢板钻、中心钻、雕刻刀、枪钻、镗刀、医疗工具等 刀具最大长度:330mm 刀具最大刃长:150mm - Type: end mill, drill bit, ball end mill, screw tap, pagoda drill, plate drill, center drill, engraving tool gun drill boring cutter, cutter blade, medical instrument, etc. -Tool maximum length: 330mm -Tool maximum flute length: 150mm
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	超硬刀具自动磨床ZT-90CNC	技术规范 影像系统分辨率1280dpi*960dpi 像素尺寸3.75um*3.75um

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			光学镜筒物距300mm 影像放大位数45-250 times (数字放大) 圆弧大小0-70mm 研磨压力0-450N(可调) 砂轮转速0-4200rpm(可调) 砂轮尺寸150*40*40mm (D*H*T) 砂轮左右摆动频率0-45/min adjustable 砂轮左右摆动距离0-40mm adjustable 砂轮上下移动距离140mm 砂轮左右移动距离170mm 直线光栅分辨率0.001mm 砂轮马达2.2kW
E3-A321	北京德铭纳精密机械有限公司	五轴数控工具磨床DM200	
N3-B111	北平机床(浙江)股份有限公司	五轴数控工具磨床Dragon 2	行程(直线电机): X轴: 285mm; Y轴: 260mm; Z轴: 770mm; A轴力矩电机: 平面接口; 工件采用气动气缸夹持; B轴力矩电机: 300°; 磨削主轴直驱: 7.5kW; 最大回转速度: 6000rpm;
N3-B111	北平机床(浙江)股份有限公司	五轴数控工具磨床PLUS 1	行程(直线电机): X轴: 500mm; Y轴: 245mm; Z轴: 460mm; B轴直驱电机: 240°; A轴直驱电机: 1500rpm; 磨削工件直径: 0.5~20/160mm; 磨削工件长度: 330mm; 砂轮库: 3/4/5工位
N3-B111	北平机床(浙江)股份有限公司	五轴数控工具磨床T6	行程: X轴: 470mm; Y轴: 470mm; Z轴: 250mm B轴回转范围: -20°~270° 直线轴最大运行速度: 10(机械)/30(直线电机)m/min 工件回转C轴最高转速: 300(机械)\800(直驱电机)rpm 工件磨削直径: 1~16/25mm 工件磨削长度: Max. 200mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	数控五轴刀具磨床	产品参数 (1)加工直径: 1-20.0mm 盘类直径 $\leq$ 235mm; (2)加工长度: 工件总长40-270mm 磨削长度 $\leq$ 180mm;
W4-A102	苏州哈勒智能装备有限公司	5轴刀具磨床HALLER-M1+	轴行程 Axis travel X轴/Xaxis :385mm Y轴/Yaxis :160mm Z轴/Zaxis :330mm 磨削范围 Grinding range 刀具加工直径范围/Diameter range for tool production :0.5-16mm 最大刀具修磨直径/Max.diameter for tool regrinding :50mm 最大加工长度/Max.processing length :180mm 控制系统 Control System CNC控制部分/CNC control unit :NUM-Flexium+68
W4-A102	苏州哈勒智能装备有限公司	5轴刀具磨床HALLER-M3	轴行程 Axis travel X轴/Xaxis :450mm Y轴/Yaxis :205mm Z轴/Zaxis :340mm 磨削范围 Grinding range 刀具加工直径范围/Diameter range for tool production :1-32mm 最大刀具修磨直径/Max.diameter for tool regrinding :200mm 最大加工长度/Max.processing length :340 (380) mm 控制系统 Control System CNC控制部分/CNC control unit :NUM-Flexium+68
W4-A401	德国萨克公司	Saacke Tool Grinding CenterUW I D	
W4-A401	德国萨克公司	TTB High Precision Tool GrinderGEAR HS	
W4-B282	东莞联阳切削工具有限公司	M-40万能工具磨床	1.5HP (1.1kW)/2HP (1.49kW)/3HP (2.23kW) 1735*1550*1480mm 970kg X400mm/Y250mm/Z250mm2600/3700/6200rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B282	东莞联阳切削工具有限公司	万能工具磨床M-40	1.5HP (1.1kW) / 2HP (1.49kW) / 3HP (2.23kW) 1735*1550*1480mm 970kg X400mm/Y250mm/Z250mm2600/3700/6200rpm
W4-B401	昂科机床（上海）有限公司	MicroXUltra 极小径刀具磨床	
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	电解和磨削二合一机床 HELITRONIC POWER DIAMOND 400	
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	五轴数控工具磨床 G 200	
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	五轴数控工具磨床 HELITRONIC MINI PLUS	
E2-B405	南京拓洋智能科技有限公司	CNC Tool Grinding Machine NT-628	5-axis 5-linkage CNC tool grinding machine Applied in: the industry of 3C, Medical, automobile, high-speed rail, aerospace, precision tool grinding; Milling cutter, drill, forming cutter, rotary file Grinding size: $\phi 1\text{--}\phi 250$ Grinding blade length: 300mm Spindle power: 12kW
E3-A205	深圳市中勋精密机械有限公司	刀具成形研磨机 刀具成形研磨机 全自动R角研磨机 刀具成形研磨机 全自动槽刀片研磨床MFG7 MFG9 AUTOR-3 MFG6 GIG5	
E3-A212	东莞市千岛机械制造有限公司	数控工具磨床QD528	数控系统: NUM (Flexium+) 磨削直径: $\phi 0.5\text{mm--}\phi 12$ (盘类 $\phi 200$) 磨削长度: 120mm 最大工件长度: 200mm 主轴功率: 15kW (8000r/min) 最大刀具重量: 10kg Z轴功率: 2.9kW/1500rpm/18.6N·m A轴刀座接口: BT50 X轴/Y轴/Z轴行程: X: 590/Y: 320/Z: 250 刀柄: W20/W25液压刀柄, 雄克刀柄/肖柏林刀柄

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			直线轴定位精度: $\pm 0.002\text{mm}$ 直线轴重复定位精度: $\pm 0.001\text{mm}$ 机床总功率: 25kW 机床外形尺寸: $2080 \times 2150 \times 2400\text{mm}$ 机床重量: 4.5T 加工刀具轮廓精度: $\pm 0.005\text{mm}$
E3-A212	东莞市千岛机械制造有限公司	数控工具磨床QD568	数控系统: 新代210M-5E 工件磨削直径: $\phi 3\text{mm}-\phi 32$ 磨削长度: 200mm 最大工件长度: 300mm 电主轴功率: 24kW/ (6000r/min, 51N·m) X/Y功率: 3kW 1166N 推力 Z轴功率: 2.9kW/1500rpm/18.6N·m 工作台行程X轴/Y轴/Z轴: X: 840/ Y: 500/Z: 310 刀柄: 可配W20/W25液压刀柄/雄克刀柄/肖柏林刀柄 直线轴定位精度: $\pm 0.002\text{mm}$ 直线轴重复定位精度: $\pm 0.001\text{mm}$ 机床总功率: 35kW 机床外形尺寸: $2440 \times 2420 \times 2500\text{mm}$ (含机器人上下料) 加工刀具轮廓精度: $\pm 0.005\text{mm}$
E3-A213	浙江台星智能装备有限公司	周边磨床TX-MD400 PLUS	X轴 最大行程 160mm X轴 定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ X轴 重复定位精度 $\leq 0.001\text{mm}$ X轴 峰值推力 5500N Y轴 最大行程 580mm Y轴 定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$ Y轴 重复定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ Y轴 峰值推力 8250N B轴 定位精度 3角秒 B轴 重复定位精度 2角秒 C轴 最大回转范围 $-90^\circ - +90^\circ$ C轴 重复定位精度 5角秒 最大夹持厚度 25mm 夹持压力 0-9000 N·m 修整方式 在线/离线 最小内切圆 2.8mm 最大内切圆 40mm 砂轮直径 400mm 探针检测精度 $\leq 0.001\text{mm}$ 主轴额定功率 7.5kW 主轴额定扭矩 90N·m 主轴最高转速 2000r/min

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A213	浙江台星智能装备有限公司	周边磨床TX-SE400	X轴 最大行程 100mm X轴 定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ X轴 重复定位精度 $\leq 0.001\text{mm}$ Y轴 最大行程 200mm Y轴 定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ Y轴 重复定位精度 $\leq 0.001\text{mm}$ B轴 最大回转速度 $90^\circ / \text{S}$ B轴 定位精度 $\leq 0.005^\circ$ B轴 重复定位精度 $\leq 0.002^\circ$ C轴 最大回转范围 $-90^\circ - +28^\circ$ C轴 重复定位精度 6角秒 最大夹持厚度 25mm 夹持压力 0-9000 N·m 修整方式 在线 最小内切圆 2.8mm 最大内切圆 40mm 砂轮直径 400mm 主轴最高转速 2000r/min 探针检测精度 $\leq 0.001\text{mm}$ 主轴功率 5.5kW
E3-A281	桐乡市三精自动化科技有限公司	微小非球面精密磨床GM100-5CNC/A	1、总线型新代210MA数控系统及配套伺服驱动，主电源380/50Hz：1套 （7轴CNC控制系统，（5个机床轴+2个机械手轴） 2、高刚性、稳定性机座：1套 3、机床安全防爆门：1套 4、有多门盖，便于维修和安装部件的机床罩：1套 5、按照人体工程学设计的CNC数控操作面板，配置显示屏及鼠键：1套 6、装卸料机械手系统，适于直径1.0~4.0mm及总长30~101.6mm的工件：1套 7、可调液压支撑，可调的V型块工件柄部夹持导向系统：1套 8、适用于柄径 $\phi 1.0 \sim \phi 6.35$ 的装卸料夹爪：1套 9、料盘底板，料盘：1套（料盘容量150-1000支）。
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	四轴数控工具磨床4-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE CTG-26P	
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	五轴数控工具磨床5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE CTG-536S	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	五轴数控工具磨床5- AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINECTG- X7	
E3-A305	陕西涵阳机械有限责任公司	数控拉刀刀磨床 MKS6125-1250	加工方拉刀最大宽度：240mm； 加工圆拉刀最大直径：ø250mm； 工件最大重量：200kg； 主轴中心到工作台面最小距离：125mm； X轴行程：1250mm； Y轴行程：510mm； Z轴行程：320mm； A轴行程：±45°； C轴行程：-5°~110°； X轴定位和重复定位精度：≤0.008mm，≤ 0.004mm； Y轴定位和重复定位精度：≤0.006mm，≤ 0.003mm； Z轴定位和重复定位精度：≤0.008mm，≤ 0.004mm； A轴定位和重复定位精度：≤30"，≤15" C轴定位和重复定位精度：≤30"，≤15"
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	超硬刀具自动磨床ZT- 180A	技术规范 圆弧大小Unlimited 研磨压力0-450N (adjustable) 砂轮速度0-4200rpm (adjustable) 砂轮尺寸150*40*40mm (D*H*T) 砂轮左右摆动频率0-45/min adjustable 砂轮左右摆动距离 0-40mm adjustable 砂轮上下移动距离140mm 砂轮左右移动距离400mm 砂轮倾斜角度-13°~+24° 工作台旋转角度270° 工作台尺寸210mm*160mm with 4T grooves 直线光栅分辨率0.001mm 砂轮马达2.2kW 尺寸1850*2100*1650mm (L* H*W) 机器净重2080kgs
E3-A311	浙江良晓精密机械科技有限公司	数控可转位刀片周边磨 床CPG350	CPG350数控可转位刀片周边磨床，四轴联 动，主砂轮直径:350mm，配备在线修整和离 线修整，机器人自动上下料。
E3-A311	浙江良晓精密机械科技有限公司	五轴数控刀具磨床 CPG250T	CPG250T五轴数控刀片磨床，五轴联动，主 砂轮直径250mm/200mm，配备在线修整和离 线修整，机器人自动上下料。

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A201	戴杰磨床有限公司	数控工具磨床T4	X轴：行程560mm，导轨：力士乐 Y轴：行程200mm，导轨：力士乐 Z轴：行程200mm，导轨：力士乐 C轴：定制高精DD直驱，左40度，右180度
E3-A201	戴杰磨床有限公司	数控工具磨床T8	
W4-A281	极云机械科技（上海）有限公司	可转位数控刀片磨床GP400	
W4-A281	极云机械科技（上海）有限公司	五轴数控工具磨床WIDMA VX5 Neo	
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	枪钻磨刀机MD系列	修磨范围： $\phi 1\sim 32\text{mm}$ 和 $\phi 6\sim 40\text{mm}$ （可以增加 $\phi 1\sim 2\text{mm}$ ， $\phi 2\sim 3\text{mm}$ 的修磨夹头） 滑台左右向行程：180mm 滑台前后向行程：80mm 砂轮垂直移动行程：80mm 砂轮轴钻速：2800rpm 电动机：0.55kW 外形尺寸：420X550X480mm
W4-B401	昂科机床（上海）有限公司	工具磨床MX7 Ultra	
E1-A203	江苏威泽智能科技股份有限公司	数控可转位刀片周边磨床W350GT	W350GT数控可转位刀片周边磨床，外形尺寸：2722mm*1360mm*2030mm，它是一款精密磨削的四轴联动磨床，配备 $\phi 350\text{mm}$ 砂轮（最大线速度60m/s），主轴法兰端面跳动 $\leq 0.002\text{mm}$ ，支持 $-5^{\circ}\sim +85^{\circ}$ （X轴）、 $-35^{\circ}\sim +25^{\circ}$ （Y轴）紧凑行程。
E2-B405	南京拓洋智能科技有限公司	CNC Tool Grinding MachineC828-power	
E2-B405	南京拓洋智能科技有限公司	CNC Tool Step grinding machineNZ-50	Guide rail: Japan THK P level Leadscrew: Japan THK C3 Main axis(coarse grinding): Weihong Spindle (fine grinding): Weihong Servo motor: Anca Servo (Absolute) Numerical control system: Australia (ANCA) Software: Australia (ANCA Software) Probe: High precision (universal)
E3-A211	北京海宝精机数控机械有限公司	数控刀片周边磨床/HP400PLUS/HP250-T	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A321	北京德铭纳精密机械有限公司	超硬（PCD&PCBN）刀具磨床BT-150N	150毫米砂轮直径，砂轮中心孔40毫米，有效磨削速度可调范围1000~8,000转/分，伺服电机摆动，可调摆动频率0~50次/分，砂轮移动范围（X方向）300毫米，砂轮轴在垂直面的角度可在控制面任意调节-5°到25°，工作台进给方向运动范围（Y方向）80毫米，工件轴向旋转范围360度，工件水平面内旋转范围270度，直线轴显示分辨率0.001毫米，光学显微放大倍数0.7到4.5倍，CCD系统最大放大倍数约70倍。
E3-A321	北京德铭纳精密机械有限公司	数控万能工具磨床BT-150DS	砂轮直径150 毫米 砂轮中心孔40 毫米 磨轴功率5 千瓦1000~8,000转/分 有效磨削速度可调范围1000~8,000转/分 伺服电机摆动，可调摆动频率0~60 次/分 砂轮移动范围(X方向)320 毫米 砂轮轴在垂直面的角度可在控制面任意调节-5°到 25% 工作台进给方向运动范围(Y方向)90 毫米 工件水平面内旋转范围270度 A轴 直线轴显示分辨率0.001 毫米 光学显微放大倍数0.7到 4倍 CCD 系统最大有效放大倍数60 倍
N3-B205	深圳市兴富祥科技有限公司	周边磨HFTM-350-PLUS	磨削范围 外切圆直径 40mm 磨削后角 -75±25° 磨削厚度 15mm
N3-B111	北平机床（浙江）股份有限公司	多任务位工具磨床F6	主要工件类型：钻头、铣刀； 加工工件长度：30-50mm； 加工工件直径：ø1~ø6mm/ø10mm； 磨削工件直径：0.5~8mm； 螺旋角范围：15°~55°； 最短循环时间：13秒； 控制系统：BP-SYNTEC/凯恩帝（六通道控制）； 采用六工位设计，其中5个加工工位，一个上下料工位 工件转塔全流程回转定位精度≤4"
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	枪钻数控工具磨床CNC GUN DRILL GRINDING MACHINE SERIESGD-36	
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	枪钻数控工具磨床CNC GUN DRILL GRINDING MACHINEGD-5A	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A321	北京德铭纳精密机械有限公司	钻头刃磨机APE40	修磨范围2mm-40mm，钻尖角的变化范围：40° 到 180°；右切和左切钻头的切削刃个数为 1 到 12个。钻头包括普通麻花钻、前导向的钻头、螺旋面后角钻头、台阶钻头和自定心钻 头等。也能修磨扁钻、沉孔钻、扩孔钻等。
W2-A281	青岛东田机械有限公司	GRINDER 钻头研磨	GRINDING DIA. :1-13mm 研磨直径：1-13mm GRINDING DIA. : 2-26mm 研磨直径：2-26mm
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	数控螺纹磨床 CNC SCREW THREAD GRINDING MACHINESTG-300	
E3-A302	泰州市利优精密机械有限公司	五轴数控丝锥磨床 5 AXIS CNC SCREW TAP GRINDING MACHINECTG-ST6	
W4-B401	昂科机床（上海）有限公司	齿轮刀具磨床GCX	
E3-A303	厦门创云精智机械股份有限公司	五轴数控工具磨床 GM5X-N	GM5X-N工件夹持范围 $\phi 2 \sim \phi 20\text{mm}$ 工件磨削范围 $\phi 0.1 \sim \phi 12\text{mm}$ 工件长度范围40-200mm加工外径跳动 $\leq 0.002\text{mm}$ 加工长度精度 $\pm 0.03\text{mm}$ 海德汉光栅尺标配主轴电机创云数控系统NUM编程软件NUMRoto Plus
N3-B205	深圳市兴富祥科技有限公司	五轴工具磨床HFTM-500M	工件轴(A轴) 定位精度 $< \pm 10$ 重复定位精度 $< \pm 2$ 额定功率 0.42 夹持刀柄规格 肖布尔W20 工具数据 加工直径 1-12mm 工件长度 185mm
E1-A281	山东大川重工机床股份有限公司	可倾角数控插齿机 YF5013CNC	最大工件外齿直径mm: 500 最大模数mm : 8 最大齿宽mm: 110 插齿刀最大行程长度mm: 130 插齿刀最高主轴冲程数: 400str/Min (无级) 主轴直径mm: $\phi 90$ 插齿刀安装轴颈直径mm: 31.743/44.5/莫氏2#/莫氏3# 插齿刀行程位置调整量mm: 50 刀具安装面到工作台的距离mm: 630.

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			插齿刀最大让刀量mm: 0.38 工作台面长x宽mm: 630x450 工作台面T型槽宽mm 3-18 插齿刀轴心线至工作台轴心线距离mm: -200~290 X向行程mm 200 X向伺服电机: 10N·m; 1.6kW Y向行程mm 490 Y轴伺服电机: 15N·m; 2.3kW. 主轴伺服电机: 35N·m; 5.5kW
E1-A287	永业科技(唐山)有限公司	准干式金属切削设备 MQL215AS1	
E1-B001	南京康尼精密机械有限公司	数控成形砂轮磨齿机 kN-G280	工件最大外径: 280mm 工件最小根径: 10mm 分齿数: 任模数: 1~6mm最大齿宽: 300mm 最大螺旋角: $\pm 45^\circ$ 头、尾架最大顶尖距: 400mm 砂轮中心至工件中心最小、最大距离 18~278mm 砂轮中心至工作台面加工距离 170~540mm 工作台主轴端口 直孔 $\varnothing 68$. 工件纵向移动轴最大移动速度 12m/min 砂轮沿工件径向进刀轴最大移动速度 1.2m/min 砂轮直径: $\varnothing 30\sim 200$ mm 砂轮厚度: ≤ 25 mm 砂轮中心孔 $\varnothing 20$ 、 $\varnothing 32$ 、 $\varnothing 50$ mm主轴最高转速: 15000rpm 电主轴最大功率: 12kW 工件最大载重(含夹具): 55K. 机床外形尺寸: 2860x2330x1950
E1-B001	南京康尼精密机械有限公司	数控复合磨齿机kN-GIV500	工件外径: $\varnothing 580$ mm 工件内径: 500mm 砂轮螺旋角: $\pm 30^\circ$ 砂轮上下移动量: 600mm 砂轮直径: $\varnothing 50\sim\varnothing 180$ mm 模数: 1-8mm 分齿数: 任意 砂轮最高转速: 12000rpm 砂轮旋转中心至工件旋转中心距离: -16-280mm 主轴最大功率: 3.7kW 最大承载重量: 100kg 机床重量: 15T 机床外形尺寸: 3050*2520*3050mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B201	湖南中大创远数控装备有限公司	数控螺旋锥齿轮磨齿机YKA2030	使用砂轮直径范围：(2~10) 最大传动比：200：1 最大端面模数：10mm 齿数：1 ~ 200 最大节圆直径：300mm 机床总功率：80kW 净重：约20000kg 机床尺寸：3500×3200×3300mm 整机占地面积：7990×5990mm
E1-B201	湖南中大创远数控装备有限公司	数控螺旋锥齿轮小模数磨齿机CY15G	使用砂轮直径范围(1.1~4) " 金刚滚轮直径范围(0.55~1.99) " 最大传动比200：1 最大端面模数4mm 齿数1 ~ 200 最大节圆直径150mm 机床总功率50kW 净重约9000kg 机床尺寸2700×2650×2300mm 整机占地面积6900×2700mm
E1-B283	天津谦丰智能装备制造有限公司	数控锥齿轮旋分铣棱机YHA9330	加工对象：盘齿 加工方式：齿顶旋分铣棱 工件外圆直径 100-300MM 工件模数：2MM- 6MM 最小齿数：30 最大齿面宽：50MM B轴旋转角度 0-30° 刀轴最高转速 6000rpm 工件主轴最高转速 281RPM 铣棱宽度 0.2MM-1MM
W4-A402	DVS 集团	刮齿机床pSkive Duo	工件最大外径：315mm 加工模数：0.3到5 工件最大长度：300mm 工件主轴最大转速：3500rpm 刀具主轴最大转速：6000rpm
W5-B124	金巨达（重庆）商贸有限公司	数滚齿机AF160	瑞士Affolter 品牌AF160机型小模数滚齿机 CNC轴：8 最大模数：2 模数 最小模数：0.02模数 最大切削长度：110~180mm 最大工件直径：60mm A轴自动倾斜角：-/+50° (+115°) 头座和尾座的最大转速：9000RPM 刀具数据

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大滚刀直径：100mm 最大滚刀长度：80mm AF160最全能加工：直齿，斜齿，伞齿和冠状轮片齿，内齿，齿轴，微型齿轮及蜗杆。 滚齿加车齿一体机，可滚外齿加车内齿。 实现齿轮的高效高精加工 稳定，精密，灵活，高效
E1-B201	湖南中大创远数控装备有限公司	数控螺旋锥齿轮铣齿机 YKA2235	铣刀盘规格： Face Milling: $\phi(3.25\sim9)$ " Face Hobbing: R(39~105)mm 最大传动比：200:1 最大端面模数：10mm 齿数：1 ~ 200 最大直径：350mm 机床总功率：65kW 净重：约20500kg 机床尺寸：3060×3240×3360mm 整机占地面积：5400×5200mm
E1-A001	中山迈雷特数控技术有限公司	多轴多通道Ai高端数控系统，数控滚齿机，数控车齿机，数控铣齿机 N30H, YK8020, YK3118	MLT-YK8020小模数内齿圈车齿机 控制轴数：6 加工工件类型：内齿轮直齿/斜齿、小锥度锥齿轮等齿类零件 最大加工工件内径：200mm 加工工件模数范围：0.3~2mm 最大刮削长度：100mm 最大主轴转速：1500rpm MLT-N30H小模数卧式滚齿机 控制轴数：8 最大加工直径：30mm 加工工件模数范围：0.1-0.8(钢件)，0.1-1.0(铜件) 最大滚刀转速：7000rpm 滚刀最大外径：30mm MLT-YK3118立式滚齿机 控制轴数：6 最大加工直径：180mm 加工工件模数范围：0.5-4mm 最大滚刀转速：1500rpm 滚刀最大外径：100mm
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控滚齿铣棱复合机床 YD3126-CF	最大工件直径：260mm 最大工件模数：6mm 刀架最大回转角： ± 45 滚刀主轴最高转速：2500r/min 滚齿工作台最高转速：250r/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大装刀尺寸（直径×长度）： $\phi 130 \times 230$ 滚刀最大轴向移动量：200mm 滚刀中心与工作台中心距离范围：30~220mm 滚刀中心至工作台面距离：135~485mm
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控卧式滚齿机YD3603	最大工件直径：30mm 最大工件模数：0.5（钢件）/0.8（铜件）mm 刀架最大回转角： $\pm 30^\circ$ 滚刀主轴最高转速：12000r/min 工作台最高转速：3000r/min 最大装刀尺寸（直径×长度）： $\phi 25 \times 25$ 滚刀最大轴向移动量：50mm 滚刀中心与工作台中心距离范围：0~40mm 滚刀中心至工作台面距离：60~135mm
E1-A102	浙江陀曼智能科技股份有限公司	大模数滚齿机（16M）Y3140CNC7	最大工件直径， $\phi 400$ mm 最大工件模数，16mm 滚刀最大安装直径X长度， $\phi 240 \times 300$ mm 滚刀中心至工作台水平距离，45~345mm 滑板行程（Z轴移动量），400mm 刀具最大回转角， $\pm 45^\circ$ Deg 滚刀最大轴向移动量，250mm 滚刀主轴最高转速（B轴），300rpm 工作台最高转速（C轴），50rpm
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控滚齿机YK31400A	最大工件直径 4000mm 最大模数 30mm 最大齿宽 1600mm 最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 滚刀转数 10~150r/min 滚刀最大直径 450mm 滚刀最大长度 700mm 主轴锥孔 HSK-A160 主轴中心至工作台中心距离 400~2300mm 刀架回转中心至工作台面距离 700~2500mm 工作台最大承重 40000kg 工作台直径 2500mm 工作台孔径 600mm 径向进给量 0~3000mm/min 轴向进给量 0~3000mm/min 机床总功率 150kW 主机外型尺寸(长X宽X高) 10000X6000X6000mm 重量 80000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控滚齿机YK3150	最大工作直径 500mm 最大模数 12mm 最大齿宽 400mm 最大螺旋角 $\pm 45^{\circ}$ 滚刀转数 40~450r/min 滚刀最大直径 270mm 滚刀最大长度 300mm 主轴锥孔 HSK-A80 滚刀切向移动距离 180mm 主轴中心至工作台中心距离 50~410mm 刀架回转中心至工作台面距离 250~800mm 后立柱顶尖距工作台中心距离 450~850mm 工作台最大承重 500kg 工作台直径 500mm 工作台孔径 140mm 径向/轴向进给量 0~3000/900mm/min 机床总功率 70kW 占地面积(长X宽X高) 4000X3200X3800mm
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控滚齿机YK3180B	最大工作直径 800mm 最大模数 20mm 最大齿宽 600mm 最大螺旋角 $\pm 45^{\circ}$ 滚刀转数 20~150r/min 滚刀最大直径 350mm 滚刀最大长度 500mm 主轴锥孔 HSK-A100 主轴中心至工作台中心距离 50~600mm 刀架回转中心至工作台面距离 400~1200mm 后立柱顶尖距工作台中心距离 500~1000mm 工作台最大承重 2000kg 工作台直径 800mm 工作台孔径 200mm 径向/轴向进给量 0~3000/1000mm/min 机床总功率 70kW 重量 约20000kg
E1-A183	沈阳汉威机械制造有限公司	高精度机床转台齿轮	
E1-A201	无锡泰诺工具有限公司	数控滚齿机TN-350A	工件最大尺寸 $\varnothing 350\text{mm} \times \text{M6/M8}$ 刀架最大回转角 $\pm 45^{\circ}$ C 轴台面直径 $\varnothing 300\text{mm}$ 主轴接口锥度 特制 BT#40 滚刀最大尺寸 $\varnothing 150\text{mm} \times 220\text{mm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大串刀量 200mm 滚刀轴（B 轴） 2500rpm 工作台旋转（C 轴） 300rpm X轴 5000mm/min Y轴 1500mm/min Z轴 5000mm/min 刀架回转速度（A 轴） Max.720deg/min 滚刀前后行程 250mm 滚刀上下行程300mm 尾座顶尖到工作台台面距离 350mm 转台台面至床身底面距离 1000mm 总功率 35KVA 控制系统 Oi-MF Plus 安装面积（L×W×H） 3500mm×3250mm×3000mm 主机重量(约) 10.0ton
E1-A287	永业科技（唐山）有限公司	准干式金属切削滚齿机 YH3115	
E1-A508	北京若垦自动化设备有限责任公司	直驱式数控高速滚齿机	产品规格： 3120/3132/3140/3150/1380/31100/31120/31600 最大加工模数24，主轴最高转速3000rpm 工作台转速240rpm 可加工人字齿轮，最高滚齿精度可达国标6级
E1-B182	东莞市耐固智能装备有限公司	高速数控滚齿机N30	控制系统：发那科（或可选Higeman HI102M） 控制轴数：8轴 最大加工模数：≤1.5M 最大加工齿数：999Z 最大加工直径：φ60mm 最大加工长度：60mm 最大安装长度：120mm 工件轴C/C1转速：3000rpm 滚刀轴B转速：6000rpm/min 适配刀杆：Ø6/Ø8/Ø10/Ø13mm 滚刀最大安装尺寸（外径*长度）：Ø40*60mm 刀架轴A回转角度：±30° Y轴行程：60mm，X轴（径向）行程：50mm X轴（径向）进给速度：5000mm/min Z/Z1轴（轴向）行程：75mm 主轴功率：1.5kW，总功率：10kW 外观尺寸（长*宽*高）：1220×1450×2030mm 重量：2000kg

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B182	东莞市耐固智能装备有限公司	高速数控滚齿机N40	控制系统：发那科（或可选海德盟） 控制轴数：8轴 最大加工模数：$\leq 1.5M$ 最大加工齿数：999Z 最大加工直径：$\phi 60mm$ 最大加工长度：120mm 最大安装长度：220mm 工件轴C/C1转速：3000rpm 滚刀轴B转速：6000rpm 适配刀杆：$\phi 6/\phi 8/\phi 10/\phi 13mm$ 滚刀最大安装尺寸（外径*长度）：$\phi 40*60mm$ 刀架轴A回转角度：$\pm 49^\circ$ Y轴行程：60mm X轴（径向）行程：50mm X轴（径向）进给速度：5000mm/min Z/Z1轴（轴向）行程：120mm 主轴功率：1.5kW 总功率：10kW 外观尺寸（长*宽*高）：$1590 \times 1340 \times 1950mm$ 重量：2300kg
E1-B182	东莞市耐固智能装备有限公司	高速数控滚齿机N60	N60型 高速数控滚齿机 机床形式：卧式 控制系统：海德盟HI102 控制轴数：7轴 最大加工模数：0.2-2.0M 最大加工齿数：3-999Z 最大加工直径：$\phi 120mm$ 最大加工长度：200mm 最大安装长度：250mm 工件轴C/C1转速：1000rpm 滚刀轴B转速：3000rpm 适配刀杆：$\phi 8/\phi 10/\phi 13/\phi 16mm$ 滚刀最大长度：100mm 刀架轴A回转角度：$\pm 49^\circ$ Y轴行程：100mm X轴（径向）行程：90mm Z轴（轴向）行程：220mm U轴（轴向）行程：0-260mm 主轴功率：1.8kW 总功率：12.5kW 外观尺寸（长*宽*高）：$2000 \times 2200 \times 2000mm$ 重量：3800kg

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B302	湖北恒泽智能装备有限公司	高效滚铣复合机床 GH2000	最大工件直径 2500mm 最大模数 30mm 最大齿宽 1000mm 最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 滚刀转数 20~240r/min 滚刀最大直径 450mm 最大装刀长度 700mm 主轴锥孔 BT60 主轴中心至工作台中心距离 300~1500mm 刀架回转中心至工作台面距离 550~1700mm 工作台最大承重 30000kg 工作台直径 2000mm 蜗轮直径 1830mm 工作台孔径 600mm 径向进给速度 0~2000mm/min 轴向进给速度 0~3000mm/min 机床总重 约45000kg
E1-B305	南京工大数控科技有限公司	数控高速滚齿机SkgC-3000/20	最大模数：30mm 刀架最大回转角度： $0^\circ \sim \pm 45^\circ$ 最大工件直径： $\phi 3000\text{mm}$ 最小工件直径： $\phi 500\text{mm}$ 滚刀最大安装直径： $\phi 450\text{mm}$ 滚刀最大安装长度：500mm 主轴转速：最高200r/min 主电机功率：53kW 工作台外径： $\phi 2000\text{mm}$ 工作台最大承重：20t 机床总功率：90kVA(380V 50Hz) 机床尺寸（长×宽×高）：约9.5m×9m×5m 机床重量：约55t
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	数控立式滚齿机G260	最大工件直径 $\phi 260\text{mm}$ 最大工件模数 6mm X轴最大行程 200mm Y轴最大行程 160mm Z轴最大行程 300mm 加工齿数范围 3~750齿 滚刀架可转动角度 ± 45 度 滚刀杆规格 $\phi 16$ 、 $\phi 22$ 、 $\phi 27$ 、 $\phi 32$ 、 $\phi 40\text{mm}$ 最大滚刀规格（直径×长度） $\phi 130 \times 180\text{mm}$ 滚刀主轴锥孔型式 BT40短锥 Z轴快移速度 10 m/min X轴快移速度9 m/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工件主轴额定扭矩 326 N·m 滚刀主轴（传动比4:1）额定扭矩 382 N·m 滚刀主轴（传动比4:1）额定功率 15kW 滚刀主轴（传动比4:1）最高转速 1500r/min
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	数控卧式滚齿机YK3603	最大工件直径 $\varnothing 30\text{mm}$ 最大工件模数 0.5 (0.8)mm 0.8为铜、铝易切材料 X轴最大行程 75mm Y轴最大行程 90mm Z轴最大行程 75mm Z1轴最大行程 75mm 加工齿数范围 3~999齿 滚刀架可转动角度 $\pm 30^\circ$ 最大滚刀直径 $\varnothing 25\text{mm}$ 主机外形尺寸（长×宽×高） 1650×1200×1915mm
N2-A201-1	尼得科机床株式会社	切削倒角一体式滚齿机GE25CF	GE25CF 最大工件直径 $\varnothing 250\text{mm}$ 最大模组 6mm 滚齿加工主轴最高转速2,000min ⁻¹ 滚齿加工工作台最高转速200min ⁻¹ 机床重量12,000kg
N2-B402	浜井产业株式会社	滚齿机	N60--最大加工模数：2.0 滚刀轴转速：200-5000rpm/min 刀架旋转角度： $\pm 45^\circ$ 工件轴最高转速：1000rpm/min 最大切削外径：60mm 最大切削长度：150mm 最大加工齿数：3-999Z
N3-B301	北京广宇大成数控机床有限公司	滚齿机YKA3610	滚刀架可转动角度 $\pm 45^\circ$ 滚刀最大轴向行程 100mm 滚刀中心到头架中心距离 10-110mm C1 主轴端面到滚刀中心距离 100-220mm C2 主轴端面到滚刀中心距离 100-220mm 头架中心到床身底面距离 1055mm X轴进给速度 1-10000mm/min Y轴进给速度 1-5000mm/min Z1 轴进给速度 1-10000mm/min Z2 轴进给速度 1-10000mm/min 滚刀转速（无极调速） 0-1550转/分 C1 轴转速（无极调速） 0-1040转/分 C2 轴转速（无极调速） 0-1040转/分

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴电机功率 3.57kW C1 轴电机功率 3.65kW 机床总重 3200kg
W5-A102	模德机床齿轮技术有限公司.	滚齿机H 400	最大工件直径 400mm 模数 8 滚刀主轴功率 31 (14) 千瓦 最大滚刀直径130 (175)mm
W5-A102	模德机床齿轮技术有限公司.	滚齿机VS 250	模块最大值 6mm 工件直径最大值 250mm 主轴功率最大值 80kW 主轴转速最大值4000 转/分钟 工具主轴最大转速8000 转/分钟 工具存储 6
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控插齿机YK5150J	最大工件直径(外齿/内齿) 500/600mm 最大模数 10mm 最大齿宽 200mm 插齿刀最大冲程长度 220mm 插齿刀主轴冲程数 40~600str/min 插齿刀行程位置调整量 50mm 圆周进给量 0~2mm/str 径向进给量 0~1000mm/min 插齿刀让刀量 $\geq 0.5\text{mm}$ 插齿机刀轴直径 120mm 插齿刀安装轴颈直径 44.443mm 工作台面直径 700mm 工作台孔径 140mm 工作台T型槽宽度(圆周均布6等分) 22mm 插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 0~400mm 机床主轴端面至工作台面距离(基型) 255~525mm
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控插齿机YKT5132B	最大工件直径(外齿/内齿) 320/220+D刀mm 最大模数 8mm 最大齿宽 90mm 插齿刀最大冲程长度 100mm 插齿刀主轴冲程数 125~1800str/min 刀架提拉行程 300mm 圆周进给速度 0~5000mm/min 径向进给速度 0~3500mm/min 插齿刀让刀量 $\geq 0.3\text{mm}$ 插齿刀刀轴直径 85mm 插齿刀安装轴颈直径 31.743mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工作台面直径 420mm 工作台孔径 120mm 插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 -110~250mm 机床主轴端面至工作台面距离(基型) 175~575mm 主电机功率 11kW
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控万能插齿机 YkW5132A	最大工作直径(外齿/内齿) 320/220+D刀mm 最大模数 8mm 最大齿宽 100mm 插齿刀最大冲程长度 120mm 插齿刀主轴最大冲程数 1250str/min 圆周进给速度 0~2mm/str 径向进给速度 0~1000mm/min 插齿刀让刀量 ≥ 0.3 mm 插齿刀安装轴颈直径 31.743mm 刀架提拉行程 300mm 工作台面直径 mm 工作台孔径 120mm 刀轴直径 85mm 插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 -110~265mm 机床主轴端面至工作台面距离(基型) 115~535mm 机床总功率 85kW
E1-B302	湖北恒泽智能装备有限公司	电子螺旋导轨插齿机 GSE400	最大工作直径 外齿/内齿 400/ 320+D刀mm 最大模数 8mm 最大齿宽 120mm 插齿刀最大冲程长度 130mm 插齿刀主轴最大冲程数 1250str/min 圆周进给速度 0.075~2mm/str 径向进给速度 0.001~0.1mm/str X轴移动速度 0~1000mm/min 插齿刀让刀量 ≥ 0.3 mm 插齿刀安装轴颈直径 31.743mm 刀架提拉行程 300mm 工作台面直径 470mm 工作台孔径 125mm 插齿刀轴心线至工作台轴心线距离 -160~350mm 机床主轴端面至工作台面距离(基型) 115~535mm 机床总功率 88kW

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B381	武汉格威机械有限责任公司	数控插齿机YKE51160	
E1-A402	温岭市宇弘机械设备有限公司	数控花键铣床	加工模数 4mm 加工长度 600mm（定制） 加工直径 80mm 系统 凯恩帝/达风5轴
E1-A402	温岭市宇弘机械设备有限公司	数控直齿锥齿轮铣齿机	机型 YK2725 被加工齿轮模数 8模 数控系统 达风3轴
E1-B302	湖北恒泽智能装备有限公司	高效铣齿机GM800	最大回转直径 1450mm 最大外齿加工直径 1400mm 最大加工内齿直径 1100mm 最小加工内齿圈直径 400mm（模数小于12mm，刀盘直径320） 最大加工模数 16mm 最大螺旋角 20deg 最大加工齿宽 450mm 工作台台面直径 900mm 工作台最大承重 2500kg 加工精度 国标7级 工作台转速 0-10rpm 主轴转速 70-160rpm 最大铣刀直径 300-320mm 铣刀盘安装孔径 60mm 铣刀盘安装宽度 60mm 主电机功率 37kW 机床总功率 70kW 机床总重 约25000kg
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控车齿机YMH8080	最大工件内齿齿根圆直径：800mm 最大工件外齿直径：850mm 最大工件模数：12mm 刀具最大回转角：±25° 刀具主轴最高转速：2200r/min 工件主轴最高转速：1000r/min
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控刮齿机YK8112	工件最大加工直径 150mm 最大加工模数 2mm 工作台直径 220mm 工作台最高转速 3000rpm 工作台电机功率 31kW 主轴最高转速 3000rpm 主轴电机功率 29.3kW 刀柄接口尺寸 HSK-C100 刀架旋转角度 ±25°

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主轴端面到工作台端面距离 200~550mm X轴进给量 300mm Y轴进给量 300mm Z轴进给量 350mm 机床重量 12000kg
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控刮齿机YK81125	工件最大加工直径 1250mm 最大加工模数 16mm 工作台直径 1250mm 工作台最高转速 450rpm 工作台电机功率 120kW 主轴最高转速 1600rpm 主轴电机功率 58kW 刀柄接口尺寸 HSK-B160 刀架旋转角度 $\pm 25^{\circ}$ X轴进给量 880mm Y轴窜刀量 ± 250 mm Z轴进给量 850mm 刀架主轴中心到工作台中心距离 ~ 950 mm 主轴端面到工作台面距离 250~1100mm 主机重量 24000kg
E1-B302	湖北恒泽智能装备有限公司	强力车齿机P500S	工件最大加工直径mm: 500(外齿)/550(内齿) 最大加工模数mm: 6 工作台直径mm: 600 工件轴最高转速rpm: 3000 工作台电机功率kW: 37 刀具主轴最高转速rpm: 3000 主轴电机功率kW: 37 刀柄接口尺寸: HSK-100A 刀架旋转角度 $^{\circ}$: ± 25 X轴进给量mm: 400 Y轴窜刀量mm: ± 200 Z轴进给量mm: 420 刀架主轴端面到工作台面距离 280-700 机床重量kg: 约15000
W5-A303	埃马克两合责任有限公司	刚轮车齿加工机床VLC 350 GTPS	卡盘直径: 400mm 回转直径: 400mm 工件最大直径: 350mm 工件最大长度: 200mm 行程X/Z: 2390/350mm
E1-A211	浙江中智鲸工智能装备有限公司	搓齿机(立式)	伺服全电驱动, 比液压节能70%; 立式结构, 占地小、刚性强; 全闭环控制, 叠齿/错齿风险低; 多段位数控, 一次完成多位置

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			搓齿精度：满足GB4级以上；CMK $\geq$ 1.66，稳定性高；适配：汽车变速箱齿轮轴、球笼、花键轴、电机轴；驱动：伺服全电/液压可选；卧式双伺服，滑台同步精度高；控制：数控系统，智能调校刀具，换产快；定位：两端中心孔定位，周节累积误差小；应用：直齿、斜齿花键；适配批量生产，可配桁架机械手、自动排屑。
E1-B301	安徽力成智能装备股份有限公司	数控卧式搓齿机（单机自动化）LC1000EA	最大模数：1.5mm 最大外径： ϕ 50mm 最大搓齿宽度：100mm 最大工件长度：1000mm 最大装刀宽度：300mm 装刀规格：36或24、13inch
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控双工作台磨齿机YT7226GH	最大工件直径：260mm 最大工件模数：5mm 磨削主轴最高转速：7000r/min 工件主轴最高转速：1600r/min 磨削主轴功率：29.3kW 工件主轴功率：30kW 砂轮安装尺寸： ϕ 275 $\times$ ϕ 160 $\times$ 160 砂轮径向行程（X轴）：280mm 砂轮切向行程（Y轴）：220mm 砂轮轴向行程（Z轴）：220mm 主机重量：12000kg
E1-A102	浙江陀曼智能科技股份有限公司	高效数控双工作台磨齿机Y7226CNC13	最大工件直径，262mm 最大工件模数，0.5-5mm 砂轮大小， ϕ 275 $\times$ ϕ 160 $\times$ 160mm 修整砂轮大小， ϕ 123/ ϕ 140 $\times$ ϕ 52 $\times$ 40mm 砂轮主轴最大转速（B轴），7000rpm 工作台最高转速（C1/C2轴），3000rpm 砂轮修整轴（B2轴），9000rpm
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	数控磨齿机YK73300	最大加工齿顶圆直径 3000mm 最小加工齿根圆直径(砂轮最大直径时)300mm 最大加工模数约1-45mm 最大加工齿深100mm 螺旋角 $\pm$ 45° 主轴电机最大功率37kW 砂轮主轴转速3000~3600r/min 最大砂轮宽度130mm 砂轮最大线速度50m/s 砂轮中心至工作台面距离550mm~2050mm 工作台面直径 ϕ 1850mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A103	宜昌长机科技有限责任公司	蜗杆砂轮磨齿机YK7232	最大直径 320mm 最大齿宽 250mm 最大加工模数 6mm 最大工件螺旋角 $\pm 45^{\circ}$ X轴最大行程 105~380mm Y轴最大行程 240mm Z轴最大行程 140~515mm 砂轮主轴最高转速(B轴) 7000rpm 工作台最高转速(C轴) 1500rpm 修整滚轮转速(SP2轴) 3000~6000rpm 砂轮规格(外径×内径×长度) $\phi 280 \times \phi 115 \times 160$ 修整滚轮最大直径 $\phi 120\text{mm}$ 砂轮主轴功率(B轴) 38kW 砂轮芯轴接口 HSK-C80 金刚滚轮安装孔径 $\phi 52\text{mm}$ 机床总功率 110kW 机床主机重量 约12000kg
E1-A201	无锡泰诺工具有限公司	数控成型磨床FGM-350	工件最大尺寸 $\phi 350\text{mm} \times 800\text{mm}$ 工件模数 M0.5-M8 螺旋角范围 $\pm 45^{\circ}$ 磨削头数 任意 最大磨削深度 18mm 磨削有效长度 700mm 精度 DIN3962 四级 两顶尖距 0-800mm 头架顶尖中心高 210mm Z轴行程 820mm X轴行程340mm Y轴行程70mm 砂轮电主轴规格 功率 18.5kW 29.4N·m 转速 $\leq 15000\text{rpm}$ 修整电主轴规格 功率 620W 1.2N·m 转速 $\leq 8000\text{rpm}$ (可调) 最大砂轮规格 $\phi 250 \times \phi 50 \times 25\text{mm}$ 尾架顶尖锥孔 莫氏 4# 主轴刀柄 HSK63C, 法兰夹紧 数控系统FANUC (Oi-MF Plus) 机床总功率 60KVA 机床重量 6000kg 主机外形尺寸3000×2000×1900mm
E1-A201	无锡泰诺工具有限公司	数控展成磨齿机TG-350	工件最大尺寸 $\phi 350\text{mm} \times M6$ 刀架最大回转角 $\pm 45^{\circ}$ C轴台面直径 $\phi 180\text{mm}$ 主轴接口锥度HSK C80 砂轮最大尺寸 $\phi 280\text{mm} \times 160\text{mm}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			滚轮最大尺寸 $\varnothing 140\text{mm} \times 40\text{mm}$ 砂轮主轴 (B) 7000rpm 工件主轴 (C) 1000rpm 修整主轴 (S2) 6000rpm 径向进给 (X) 12000mm/min 385mm 切向进给 (Y) 5000mm/min 250mm 轴向进给 (Z) 10000mm/min 495mm 刀架回转 (A) 720deg/min $\pm 45^\circ$ 伺服尾座 (W) 4000mm/min 250mm 总功率 4x380VAC 60KVA 控制系统 FANUC 31i-B 安装面积 5000mm $\times$ 5000mm $\times$ 2600mm 主机重量 13T
E1-B001	南京康尼精密机械有限公司	数控成形磨齿机kN-GV2000	工件最大外径 $\varnothing 2000\text{mm}$ 机床中心距范围 200mm~1350mm 分齿数 任意 磨削模数 2~30mm 最大齿宽 950mm 最大轮磨深度 68mm 最大螺旋角 $\pm 45^\circ$ 尾架顶尖到工作台面最大距离 1700mm 砂轮沿工件径向进刀轴行程 1150mm 砂轮沿工件轴向进刀轴行程 1000mm 砂轮直径范围 $\varnothing 250 \sim 400\text{mm}$ 最大砂轮厚度 100mm 砂轮工作转速范围 1600~4000rpm 磨具最大功率 35kW 工作台外径 $\varnothing 1100$
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	YKS7226数控双工位蜗杆砂轮磨齿机 (秦川机床) YKS7226	主要技术参数: 加工外径 $\varnothing 12 \sim \varnothing 260\text{mm}$ 工件齿数 12~260 工件模数 0.5~5mm 最大齿宽 (直齿轮) 180mm 螺旋角范围 $\pm 45^\circ$ 砂轮线速度 MAX100m/s 工件主轴转速 3000rpm 砂轮规格 $\varnothing 275 \times 160 \times \varnothing 160\text{mm}$ 工件最大重量 (含工装) 30kg X轴行程 320 Y轴行程 220 Z轴行程 220 工件主轴、尾架顶尖锥孔莫氏3#、莫氏4# 机床总功率 120kW 机床重量 (净重) 13000kg 加工精度 GB/T10095.1-2008 3级

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	成形砂轮磨齿机 Ykg73100	内齿规格： 工件模数:1~10mm 加工外径:ø200~ø1000mm 螺旋角范围:±15° 最大齿宽（直齿轮）:280mm 外齿规格： 工件模数:2~20mm 加工外径:ø100~ø1000mm 螺旋角范围:±45° 最大齿宽（直齿轮）:700mm
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控成形砂轮磨齿机 YK7326	最高加工精度：3级（GB/T10095.1） 工件直径： ø10-ø260mm 工件模数： 1-10mm 最大齿宽（直齿轮）： 450mm 螺旋角（max）： ±45° 头尾架顶尖距离（max）： 600mm 砂轮规格： ø50/ø100/ø200mm 砂轮线速度（max）： 50m/s 砂轮主轴功率： 19kW
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控双工位蜗杆砂轮磨齿机YKS7226	主要技术参数： 加工外径ø12~ø260mm 工件齿数12~260 工件模数0.5~5mm 最大齿宽(直齿轮)180mm 螺旋角范围±45° 砂轮线速度MAX100m/s 工件主轴转速3000rpm 砂轮规格ø275×160×ø160mm 工件最大重量(含工装)30kg X轴行程320 Y轴行程220 Z轴行程220 工件主轴、尾架顶尖锥孔莫氏3#、莫氏4# 机床总功率120kW 机床重量(净重)13000kg 加工精度GB/T10095.1-20083级
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控蜗杆砂轮磨齿机 YKZ7230	
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控卧式蜗杆砂轮磨齿机YK7210	工件直径： ø5~ø100mm 工件模数： 0.3~2mm最大齿宽： 30mm 工件螺旋角范围： ±35° 最大直齿宽度： 150mm 工件最大重量： 2kg 砂轮规格： ø120×120×ø50.8 ø70×120×ø32

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	数控展成磨齿机YK7920	加工直径： $\phi 80\sim\phi 200\text{mm}$ 加工模数：1~3mm 最大齿宽 $\geq 50\text{mm}$ 砂轮主轴转速 $\geq 10000\text{rpm}$ 工件主轴转速 $\geq 6000\text{rpm}$
E1-B201	湖南中大创远数控装备有限公司	双工位数控蜗杆砂轮磨齿机H30D	加工模数范围(mm)：0.5~5 加工直径范围(mm)： $\phi 10\sim\phi 300$ 最大加工齿宽(mm)：180 最大螺旋角(A轴)($^{\circ}$)： ± 45 砂轮规格(外径*内径*长度)(mm)： $\phi 275*\phi 160*160$ 滚轮规格(mm)： $\phi 123(\phi 140)*\phi 52*40$ 最大工件长度(mm)：460 最大磨削线速度(m/s)：80 机床重量(主机+外防护)(kg)：约15000 机床总功率(kW)：120 机床体积(含辅机)L*W*H(mm)： 7100*4550*3100 修整器最高转速(rpm)：6000 工作台最高转速(rpm)：1600
E1-B202	福清市永裕来齿轮有限公司	高精密弧齿锥齿轮数控磨齿机H450	最大回转直径 $\phi 500$ 最大加工外径 $\phi 450$ 最大加工齿轮模数 16模 砂轮范围 6-12英寸 高度150
E1-B305	南京工大数控科技有限公司	数控成形磨齿机SKMC-1250/08	最大模数：30mm 螺旋角： $0^{\circ}\sim\pm 35^{\circ}$ 最大齿顶圆直径： $\phi 1250\text{mm}$ 砂轮最大外径： $\phi 450\text{mm}$ 最大砂轮厚度：100mm 磨削主轴功率：34kW 工作台外径： $\phi 800\text{mm}$ 工作台最大承重：5t 机床总功率：100kVA(380V 50Hz) 机床尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高)：约6m $\times$ 4m $\times$ 4.5m 机床重量：约35T
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	数控蜗杆砂轮磨齿机YK7226	最大工件直径 $\phi 260\text{mm}$ 工件模数 0.5~4mm X轴最大行程 245 (112.5~372.5) mm Y轴最大行程 220 (0~220) mm Z轴最大行程 280 (170~450) mm W轴最大行程 315 (335~650) mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			砂轮架可转动角度 $\pm 45^\circ$ 最大砂轮规格 $\varnothing 275 \times \varnothing 160 \times 125\text{mm}$ X、Y、Z轴快速移动速度 10 m/min 工件主轴额定功率 25kW 工件主轴额定扭矩 80 N·m 工件轴最高转速 2000r/min 砂轮主轴额定功率 25kW 砂轮主轴额定扭矩 119 N·m 砂轮主轴最高转速 7000r/min 修整器外径 $\varnothing 110\text{mm}$ 砂轮修整器最高转速 1500~6000r/min
N1-A001	中国通用技术（集团） 控股有限责任公司	数控螺旋锥齿轮立式磨 齿机YK2030	最大加工直径：300mm 最大模数（中点法向模数）：8mm 最大加工齿深：20mm 最大加工齿面宽：60mm 加工齿数范围：1~200 最大传动比：1:10
N2-B411	东洋先进机床株式会社	磨齿机TGG-26-2W	可研磨工件的最大外径： $\varnothing 260\text{mm}$ 模块：0.5~5mm 砂轮轴最大转速：5,800 min ⁻¹ 砂轮轴输出功率：32.0kW 使用砂轮直径： $\varnothing 220 \sim 275\text{mm}$ 安装尺寸（主体）： 2,440(W) X 2,050(D) X 2,600(H) mm
N3-B301	北京广宇大成数控机床 有限公司	蜗杆砂轮磨齿机YK7230	加工外径 $\varnothing 10 \sim \varnothing 300 (\varnothing 400)\text{mm}$ 工件模数 1~6mm 工件齿数 5 ~600 最大齿宽 300(400)mm 最大螺旋角 $+45^\circ$ 最大工件重量 200kg 头尾架顶尖距 110 ~760mm 工作精度 4级/GB10095.1-2001
N3-B315	浙江维克机械科技有限 公司	数控五轴齿轮磨床	加工直径：150mm； 加工长度：工件总长100-500mm；
W5-A303	埃马克两合责任有限公 司	行星轮磨齿机G 160	最大工件直径：160mm 模数范围：1-3 最大工件长度：300mm 最大齿宽：180mm 蜗杆砂轮直径最大/最小值：275/210mm 砂轮宽度：160mm 修整刀具直径：123mm 工件工作台数量：2

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A401	KAPP GmbH & CO. kg	Gear CentrekNG 350 core	
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	珩齿机Y4818	最大工件直径：150mm 最大工件模数：4mm 珩磨主轴摆角范围：±16°（更换砂轮时可旋转至+90°） 珩磨主轴最高转速：2000r/min 工件主轴最高转速：7000r/min 砂轮外径规格：270mm 工件主轴径向移动量（X1轴）：-110mm~+1050mm 工作台台面至珩磨主轴摆角中心距离范围：75mm~635mm 工件最大轴向振荡量：10mm X1轴快速移动速度：60m/min Z1轴快速移动速度：60m/min
E1-A402	温岭市宇弘机械设备有限公司	数控齿轮倒角机	被加工齿轮直径 30-320mm（可定制） 模数 6mm 系统 华中3轴/西门子3轴 机床总功率 约8KVA 总重量 约2600kg
E1-A402	温岭市宇弘机械设备有限公司	数控齿轮铣棱机	加工对象 圆柱齿轮/盘齿/轴齿/齿圈 被加工齿轮（外圆） 20-4000mm 模数 0.4-35mm 倒棱宽度 0.2-2mm 系统 西门子/国产品牌 数控轴 3-5轴
N2-A201-1	尼得科机床株式会社	多功能齿轮加工中心 MGC300	移动量(X/Y/Z) 500、480、460mm B轴移动量（工作台倾斜） -30~+120deg 主轴锥孔 7/24锥度 No. 40（双面约束型） 主轴最高转速 15,000min ⁻¹ ATC刀具储存数量 40把 工件最大直径 ø300mm 最大加工模数 3 占地面积（长×宽×高） 2,000×2,910×3,195mm 机床重量 8,500kg 控制装置 FANUC 31i-B5 Plus
E1-A281	山东大川重工机床股份有限公司	高速数控插床BK7032	最大插削长度320mm 工件最大安装尺寸 300mm 工件最大载重 350kg 最大切削宽度 0.5-20mm 滑枕每分钟往复次数 10—200

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			滑枕垂直调整距离 220mm 插刀杆最大尺寸 40*40 分度头工作台直径 320mm 工作台纵向移动距离 350mm 工作台横向移动距离 150mm 工作台纵横向进给范围 0.01-1mm 分度头电机 130-7.7N·m 插头到工作面高度 450mm 插头深喉面上高度 450+300 插头深喉面上中高度 450+200 插头深喉面上下高度 450+100 主轴 永磁伺服主电报闸电机 11kW无极调速
N3-B105	宇环数控机床股份有限公司	数控上拉式硬式内拉床 LSK5710E	
N3-B105	宇环数控机床股份有限公司	数控棒槽外拉床LK71、LK22系列	
W2-A401	长沙思胜智能设备有限公司	数控软硬内拉床 LSK5710	额定拉力100 kN 额定行程1250mm 最长拉刀1400mm 工作速度1-100 m/min 返回速度1-100 m/min 送刀速度1-5m/min 提刀速度1-30m/min 占地面积及总高度（长X宽X高） 5000X4300X4900mm 机床净重18500kg
W2-A401	长沙思胜智能设备有限公司	数控下拉式内拉床 LJ5105F	额定拉力50 kN 额定行程1000mm 最长拉刀1100mm 工作速度0~6.4 m/min 返回速度0~6.4m/min 接刀速度1~6.4m/min 送刀速度1~6.4m/min 占地面积及总高度（长X宽X高）1900×1200×3150mm 机床净重3500kg
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	超长行程六轴数控高速卧式侧拉床	额定拉力≥250kN； 拉削行程≥7500mm； Y/Z轴定位精度≤0.015mm； Y/Z轴重复定位精度≤0.010mm； A/C轴（旋转轴）定位精度≤15"； A/C轴（旋转轴）重复定位精度≤10"； B轴（旋转轴）定位精度≤20"； B轴（旋转轴）重复定位精度≤15"； 拉削工件表面粗糙度：Ra≤0.8μm。

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	伺服上拉式立式内拉床 LG5720AS-1600	额定拉削力：200kN 最大行程：1600mm 拉削速度：1~6 m/min 返程速度：1~8 m/min 适用拉刀长度：1100~1700mm 机床总功率：28kW 机床外形：3.8×4.0×5.5m 机床净重：12T
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	大吨位数控螺旋拉床	额定拉削力：≥250kN 最大行程：≥2000mm 拉削速度：1~7m/min 返程速度：1~12m/min 最大拉刀长度：≥2150mm 机床总功率：75kW 机床外形：6×5×6.3m 机床净重：25T
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	高速硬齿拉床	型号：LG5705GS LG5710GS 额定拉削力：50kN 100kN 最大行程：1000mm 1200mm 拉削速度：1~60m/min 返程速度：1~60m/min 适用拉刀长度：750~1100mm 800~1300mm 机床总功率：60kW 133kW 机床外形：3.6×6.4×3.9m 4×5.6×4.9m 机床净重：5.5t 9t
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	数控卧式螺旋拉床	额定拉削力：150kN 最大行程：6500mm 拉削速度：1~8 m/min 返程速度：2~12 m/min 主驱动电机：37kW (50HP) 最长工件：7000mm。 工件外径范围：ø50mm-ø280mm 工件内径范围：ø20mm-ø90mm 螺旋角：10° 左旋或右旋，恒定或渐进 螺旋角精度：10° ±10
W2-B301	浙江畅尔智能装备股份有限公司	用于航空发动机、燃气轮机轮盘加工的数控立式外拉床	拉削力：320kN 拉削行程：3750mm 最大加工工件：2300mm 最大装刀长度：3000mm X轴：定位精度≤0.015mm，重复定位精度≤0.01mm Y轴：定位精度≤0.015mm，重复定位精度≤0.01mm B轴：定位精度≤15 "，重复定位精度≤10 " C轴：定位精度≤15 "，重复定位精度≤10 "

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A282	德国弗罗玛格公司	键槽拉床RAPIDA E50-3-425-1-APC2	加工键槽宽度 2-50mm (E50) 最大加工键槽长度 425mm 键槽内孔尺寸范围 10mm 进给量 0.01-1.5mm 切削速度 0-30m/min (取决于材质) 回程速度 0-30m/min 可载最大工件重量 300kN 承载功率 8kW 切削力 15kN 带15英寸触摸屏的控制面板 15' ' 工作台尺寸 (长×宽) 640×600mm 操作高度 1290mm 颜色 浅灰RAL7015 机床工作台: 黄橙色RAL 2000 电压 400 Volt, 50cycles
W2-A315	南通麦斯铁数控机床有限公司	数控刨槽机MVH6	压料和送料方式: 液压 设备加工板材厚度范围: 0.6-6mm ; 设备加工板材宽度范围: 50-1550mm; 设备加工板材最大长度: 6300mm 控制轴数: 3 轴 X, Y, Z 数控系统: MASTEEL刨槽机专用数控系统 MVH6麦斯铁数控立式液压刨槽机 X轴: 数控后定位自动前后移动定位轴。正负范围重复定位精度、定位精度: 0.02mm Y轴: 是控制刨刀上下移动定位轴。正负范围重复定位精度0.01、定位精度: 0.02mm Z轴: 是控制刨刀左右移动定位轴。正负范围重复定位精度、定位精度: 0.05mm
W2-A432	浙江奥林发机床有限公司	高速金属锯板机ALF-100/500	项目 单位 规格 锯切范围mm: 厚100 宽60-500 圆锯片mm TCT: ø460x2.3/2.8 单次送料长度mm : 500 锯断面对轴线垂直度mm : ≤0.2/100 夹紧方式: 水平垂直 锯片转速rpm : 30-160 (变频无级) 电机功率kW: 18.5 (伺服电机) 液压系统压力mpa : 7 送料驱动kW : 2.3 (交流伺服电机 滚珠丝杆) 锯切驱动kW: 4.4 (交流伺服电机 滚珠丝杆) 冷却方式: 油雾微量润滑 液压油箱容积: 100L 压缩空气bar : 4-6 排屑方式: 链板式排屑器

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			夹紧方式 液压 带锯条规格 1.1×34 带锯条张紧方式 液压张紧 排屑方式 自动排屑 锯带润滑方式 采用乳化液喷淋方式 主电机功率 4kW 液压电机功率 0.75kW 冷却泵电机功率 0.04kW 单程送料最大长度 500mm 加工尺寸设定组数 1~20组 每组一次设定送料最大长度 50000mm 每组一次设定加工数量 1~999件 设定锯切长度控制精度 ±0.2mm 机床输入电源电压 A.C380V、50HZ 工作台离地高度 657mm 液压箱容量 50L 冷却箱容量:65L
W2-B202	滕州市三合机械股份有限公司	BS-500G	Capacity: Cut circular @90° :350mm Cut Rectangular @90° :500x350mm Cut circular @45° :330mm Cut Rectangular @45° :330x350mm Blade size :4180x34x1.1mm Motor :3.7kW, servo motor Packing size :223x222x170 cm N. W. /G. W. :2700/2900kg
W2-B202	滕州市三合机械股份有限公司	TBK-4228B	Max. cutting capacity: ø280-280x280mm Cutting speed : 27, 45, 69 m/min Feed speed : Hydraulic variable speed Blade size : 27x0.9x3505mm Workpiece clamping : Hydraulic Blade tension : Mechanical Main motor power : 3.0kW Coolant pump motor power : 0.55kW Drive : V-Belt Overall dimension : 225x201x164cm N. W. /G. W. : 990/1160kg
W2-B415	浙江沪缙机床有限公司	带锯床GWK4250	最大切削范围: 圆ø500mm 方500×500 带锯条规格 (宽×厚×长): 41×1.3mm 锯轮直径: 大轮ø570mm, 小轮ø536mm 锯切速度: 32 60 80 m/min三挡 进给速度: 无极调速 主机功率: 5.5kW4极 液压电机功率: 1.5kW 冷却电机功率: 0.09kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			送料方式：油缸送料 尺寸控制：磁栅尺 锯带张紧方式：液压油缸 导向臂移动锁紧方式：手动 夹紧方式：液压油缸 上压紧方式：液压油缸 重复精度：单次送料 $\leq \pm 0.5\text{mm}$ 单次送料行程：500mm
W2-B415	浙江沪缙机床有限公司	带锯床GX4030	最大切削范围：0° 圆 $\phi 280\text{mm}$ 方 220×320 45° 圆 $\phi 220\text{mm}$ 方 180×220 带锯条规格（宽 $\times$ 厚 $\times$ 长）：27 $\times$ 0.9 $\times$ 3630mm 锯切速度：四级 27 38 49 70 m/min 进给速度：无极调速 主机功率：2.2kW 液压电机功率：0.37kW 冷却电机功率：0.04kW 送料方式：手动送料
E2-A301	宝力机械有限公司	数控超精密线切割机MM50UP	最大工件尺寸（W $\times$ D $\times$ H）：850mm $\times$ 730mm $\times$ 300mm 最大工件质量：800kg 工件台：绝缘（标准装备），形状为4面（“ $\square$ ”字形） 轴移动量（X $\times$ Y $\times$ Z）：500mm $\times$ 400mm $\times$ 310mm 轴移动量（U $\times$ V）： $\pm 60\text{mm} \times \pm 60\text{mm}$ 使用丝线直径： $\phi 0.05\text{mm} \sim \phi 0.30\text{mm}$ （ $\phi 0.2\text{mm}$ 为标准， $\phi 0.05\text{mm}$ 为选配） 加工液储罐容量：740L 设备外形尺寸（W $\times$ D $\times$ H）：1830mm $\times$ 2260mm $\times$ 2035mm 设备质量：3400kg
E2-A403	昆山莱璟机电科技有限公司	慢走丝线切割机床GA-43SAL	工作行程：400*300mm 最大工件加工尺寸：880*630*215mm 搭配非接触式传动，结合THK导轨，全闭环控制，直线光学尺，21.5寸触屏式显示器，搭载内置编程软件，ACCUTEX新款控制器
E5-A401	北京安德建奇数字设备股份有限公司	精密数控慢走丝机床AW400	整机外形尺寸为：2100 $\times$ 3050 $\times$ 2100（mm） 整机重量为：3000（kg） 工作台尺寸为：650 $\times$ 490（mm） 工作台至地面的高度为：1000（mm） X/Y/Z轴行程为：400 $\times$ 300 $\times$ 250（mm） U/V轴行程为：80 $\times$ 80（mm）

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大加工锥度为：±25° /50（mm） 最大工件重量为：400（kg） 最大工件尺寸为：800×600×250（mm）
E5-A402	浙江霸器智能装备股份有限公司	中走丝线切割机 BQ1063-DYB	工作台尺寸 1360x810mm 工作台（X，Y轴）行程 1000x630mm 加工最大工件尺寸 1600x880mm 最大直线切割厚度 800mm 最大承载重量 2000kg 锥度U，V轴行程 360x360mm 最大切割锥度 ±35° /80mm（工件厚度） 走丝速度 1-11.4m/s伺服控制 最佳表面粗糙度 Ra 0.7-1.4um（割一修二） 机床消耗总功率 3.5kW 最大加工电流 10A 机床毛重 约6800kg 机床外形尺寸（长宽高） 2790x3250x3300mm
E5-A402	浙江霸器智能装备股份有限公司	中走丝线切割机BQ400-ZD	工作台尺寸 675x490mm 工作台（X，Y轴）行程 400x320mm 加工最大工件尺寸 800x500mm 最大直线切割厚度 280mm 最大承载重量 400kg 锥度U，V轴行程 80x80mm 最大切割锥度 ±15° /150mm（上下水嘴） 走丝速度 1-11.4m/s伺服控制 机床消耗总功率 1.6kW 最大加工电流 10A 机床毛重 约2200kg 机床外形尺寸（长宽高） 1300x1550x2250mm
E5-B001	科德数控股份有限公司	五轴联动中走丝线切割加工机kWEDM120	最大回转直径φ1210mm 最大加工直径φ1200mm 转台φ380mm 工件最大装夹重量（含工装）1000kg 工作行程：X/Y/Z/W轴移动量 500/500/560/1035mm 贮丝筒行程：200mm B轴回转范围±90° C轴回转范围：360°（连续） 定位精度：X/Y/Z/W轴 0.008/0.008/0.02/0.02；B轴/C轴14" 重复定位精度：X/Y/Z/W轴 0.004/0.004/0.008/0.008；B轴/C轴8" 电极丝直径φ0.2mm； 最大切割效率：300mm ² /min 三刀平均切割效率：65mm ² /min

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B385	金美威(浙江)智能科技有限公司	金美威慢走丝EK430	X, Y, Z轴行程 400×300×200 U, V轴行程 60×60 最大工件尺寸(宽×深×高) 725×600×215 最大工件重量 450kg X, Y进给速度 max. 800 马达系统X·Y轴线性马达/U·V·Z轴AC伺服马达 线径(标准) $\varnothing 0.15-0.3(0.25)$ 线张力300-2500 最大切割斜度()/工件厚度 $\pm 14.5/80\text{mm}$ (广角喷嘴DA+DB=15mm) 水质控制Auto 回路方式 Power MOS Transistor 最大输出电流 25 设定单位 0.001mm 最大指令值 ± 9999.999 外观尺寸[宽×深×高]2203×2015×2435 输入电源3相220V $\pm 5\%/10\text{KVA}$ 50/60HZ $\pm 1\text{Hz}$
E5-B385	金美威(浙江)智能科技有限公司	金美威慢走丝FF500	金美威慢走丝FF500 X、Y、Z轴行程 500mm×300×260 U、V轴行程80×80 最大工件重量 500kg X、Y进给速度max. 1800 马达系统 X.Y轴线性马达 U.V.Z轴AC伺服马达 线径(标准) $\varnothing 0.15-0.3(0.25)$ 线张力 300-2500 最大线切斜度 $\pm 16.5^\circ / 800\text{mm}$ (广角喷嘴, DA+DB=15mm) 机械净重 (含水系统) 3750kg 过滤容量 809L 水质控制 Auto 回路方式 Power Mos Transistor 最大输出电流 25A 设定单位 0.001mm 最大指令值 ± 9999.999 外观尺寸 2431×2285×2108 输入电源 3相220V $\pm 5\%/10\text{KVA}$ 50/60Hz $\pm 1\text{Hz}$
E5-B412	泰州市江洲数控机床制造有限公司	线切割机DK7740	工作台面尺寸: 410×710mm 工作台行程: 400×500mm 最大加工厚度: 400mm 最大工件重量: 450kg 主机净重: 1600kg 最佳表面粗糙度: $2.5\mu\text{m}$ 精密度: 0.015毫米

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B423	上海通用控制自动化有限公司	慢走丝线切割机床DK7625	最大正常切削率180mm ² 最佳表面粗糙度Ra0.3μm, Rz3.3μm 切割精度±2μm X, Y行程400×280mm U, V行程90×90mm Z行程250mm 最大斜度(80mm) 22° 工作台尺寸700×400mm 最大工件尺寸800×600×250mm 水箱容积300L 电极丝直径0.15-0.30mm 操作系统 WIN10 显示器 19吋方屏 机床尺寸1800×2145×2045 机床重量2650kg
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	精密数控慢走丝线切割机床CUT E 800	全新Quadrax机床结构, 支持重量更大工件, 这是大型模具制造的理想机床。无锥度加工限制, 可加工复杂、精密的斜度应用工件。瑞士脉冲电源有效保证了加工的稳定性和一致性, 进而确保达到高表面质量。
E5-A401	北京安德建奇数字设备股份有限公司	精密数控中走丝机床MWE7 PRO	整机外形尺寸(含电柜)为: 2250×1900×2200 (mm) 整机重量为: 2300 (kg) 工作台尺寸为: 650×460 (mm) 工作台至地面的高度为: 990 (mm) X/Y/Z轴行程为: 400×300×250 (mm) U/V轴行程为: 70×70 (mm) 最大加工锥度为: ±5° /80 (mm) 最大工件重量为: 500 (kg) 最大工件尺寸为: 960×550×300 (mm)
E5-B303	汉奇数控科技(苏州)有限公司	液槽自动 升降数控电火花机床HQ-U40	1、控制各轴的分辨率0.01um (绝对值编码器、交流伺服电机控制方式) 2、最小追加尺寸0.005mm, 实现高精度加工 3、可实现最小电流0.1A加工 4、升降油槽火花机可以加工直径40mm的圆, 深度60mm, 镜面效果
E5-B303	汉奇数控科技(苏州)有限公司	液槽自动 升降中走丝线切割机床	1、五轴具备螺距补偿和反向间隙补偿 2、最佳光洁度≤0.6um 3、最大切割效率300mm ² /min 4、超低丝损耗15万方/零丝损 5、自主开发系统软件, 采用国际通用G代码 6、最佳加工精度±3um(绝对尺寸)

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B311	昆山瑞钧机械科技有限公司	数字控制高精度线切割机床FR7055XS (Auto)	本高精度中走丝机床由设备主机，放电系统，控制软件，冷却过滤等组成。 建议工作环境温度:5~40C;建议工作相对湿度:不大于85%;建议输入工作电源:220V/380V5%;50Hz1Hz;三相交流电 1:自动穿丝 全自动穿丝模式半自动穿丝模式带动态感知穿丝功能 2:伺服张力控制 多组传感器和伺服驱动技术，实时感知并动态调整钼丝张力 3:自适应切割功能 针对不同高度材料自动调节放电参数无需人工干涉
E5-B401	苏州市宝玛数控设备有限公司	线切割一体机	一体机BMA400C XY行程mm400×320 UV行程mm50×50 台面尺寸mm650×420 切割厚度mm300 工作台承重kg400 整机重量kg1600 加工精度mm≤±0.003 加工粗糙度μm≤0.6 最大加工电流12 A 最大加工效率350mm²/min 加工锥度(100mm厚以内) ±6° 丝杆及导轨精密滚珠丝杆/精密直线导轨 丝杆导轨润滑定时自动供油 割铝装置标配 钛合金加工功能标配 双向智能紧丝系统标配 手控盒标配 工作液过滤形式多层超精过滤(过滤精度5 μm) AR倾斜自动校正功能标配
E5-B402	上海伊阳机械有限公司	电火花线切割机床E5-B402	行程：400*350*250mm， 工作台尺寸：660*505mm， 最大切割重量：500kg， 最大加工厚度：300mm， 粗糙度：Ra≤0.6μm， 加工速度：≥300mm²/min 机床重量：2100kg
E5-B405	泰州东方数控机床有限公司	数控电火花线切割机床	XY轴行程：320×400mm；UV轴行程：60×60mm；最大切割厚度300mm；切割斜度±3°/80mm；最大切割效率280mm²/min；最佳表面粗糙度Ra≤0.8um；一致性尺寸误差≤0.005mm。

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B412	泰州市江洲数控机床制造有限公司	砂线机	导线轮直径 $\phi 220\text{mm}$ – 350mm 最大工件宽度 600mm – 1000mm 最大加工高度 100 – 1000mm 旋转工作台选配 砂线轮槽数 4 主轴电机类型 变频电机 主轴转速范围 0 – 5000rpm 主电机功率 2.2kW XZ轴驱动 伺服
E5-B413	泰州文杰数控设备有限公司	线切割机床EP-5300A	工作台行程： $320\times 500\text{mm}$ 工作台面尺寸： $580\times 850\text{mm}$ 最大工作台承载： 300kg 最大切割厚度： 300mm 最大加工锥度： $\pm 9^\circ$ /工件 80mm 厚 最佳表面尺寸误差：伺服 0.008mm 割一修二 （一次切割 0.012 ，材料Cr12,厚度 40mm ， $\phi 8\text{mm}$ 圆 步进 0.01mm 割一修二（一次切割 0.012 ，材料Cr12,厚度 40mm ， $\phi 8\text{mm}$ 圆） 最佳表面光洁度： $Ra\leq 1.2\mu\text{m}$ （割一修二次） 整机重量： 2100kg 主机外形尺寸(长*宽*高)： $1700\times 1400\times 2000\text{mm}$
E5-B413	泰州文杰数控设备有限公司	线切割机床KE-5300C	工作台行程： 500×320 （mm） 工作台面尺寸： 826×526 （mm） 最大工作台承载： 300kg 最大切割厚度： 300mm 最大加工锥度： 6° /工件 80mm 厚 最佳表面尺寸误差：伺服 0.008mm 割一修二 （一次切割 0.010 ，材料Cr12,厚度 40mm ， $\phi 8\text{mm}$ 圆 步进 0.01mm 割一修二（一次切割 0.012 ，材料Cr12,厚度 40mm ， $\phi 8\text{mm}$ 圆） 最佳表面光洁度： $Ra\leq 1.5\mu\text{m}$ （割一修二） 整机重量： 1600kg 主机外形尺寸(长*宽*高)： $1650\times 1350\times 1800$ （mm）
E5-B413	泰州文杰数控设备有限公司	线切割机床PD-4300A	工作台行程： 400×320 （mm） 工作台面尺寸： 750×570 （mm） 最大工作台承载： 300kg 最大切割厚度： 300mm 最大加工锥度： $\pm 9^\circ$ /工件 80mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最佳表面尺寸误差：伺服0.007mm割一修二 （一次切割0.010，材料Cr12,厚度40mm， ϕ 8mm圆 最佳表面光洁度： $Ra \leq 0.8\mu m$ （割一修二） 整机重量：2100kg 主机外形尺寸(长*宽*高)：1850×1200×2000（mm）
E5-B421	杭州华方数控机床有限公司	电火花线切割机床 HF320YE	工作台面尺寸（mm）：690×458 工作台行程（mm）：320×400 最大加工厚度（mm）：350 加工锥度（工件厚100mm）： $\pm 6^\circ$ 净重：1400kg 最大承载重量：600kg 主机外形尺寸（mm）：1860×1770×1750 八方切割精度（mm）： ≤ 0.006 （直体） 最佳粗糙度（直体）：多次切割 $Ra \leq 0.8\mu m$ 50mm ² /min 实用最大切割效率： $\geq 220\text{mm}^2/\text{min}$ 钼丝寿命： $\geq 180\text{万mm}^2$ （100mm ² /min连续切割时） 钼丝损耗：100mm ² /min效率时，连续切割70万mm ² ，丝耗 $\leq 0.01\text{mm}$ 钼丝直径： $\leq 0.25\text{mm}$ 输入电压：三相交流380V 50Hz 额定输入功率：0.8kW
E5-B421	杭州华方数控机床有限公司	电火花线切割机床 HF450CB	工作台面尺寸（mm）：950×640 工作台行程（mm）：450×320 最大加工厚度（mm）：350 加工锥度（工件厚100mm）： $\pm 12^\circ$ 净重（kg）：2000 最大承载重量（kg）：600 主机外形尺寸（mm）：1760×1410×2030 八方切割精度（mm）： ≤ 0.005 （直体） 最佳粗糙度（直体）：多次切割 $Ra \leq 0.6\mu m$ 实用最大切割效率： $\geq 220\text{mm}^2/\text{min}$ U/V轴 行程：70×70mm 最大钼丝直径： $\leq 0.2\text{mm}$ 走丝速度：可指令设定 输入电压：三相交流380V 50Hz 额定输入功率：3.5kW
E5-B422	江苏塞维斯数控科技有限公司	线切割中走丝设备 LE400、LD400、LA1280	稳定切割效率超12000方； 最佳光洁度 $Ra < 0.8\mu m$ ； 10A电流下，高效率切割20万方丝损小于1丝；

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B431	泰州市同方数控机床有限公司	数控中走丝线切割机床	
E5-B485	苏州仁光智能科技有限公司	高速自动穿丝中走丝机床RG45F	型号：RG45F 行程：450 X550mm 切割速度：16,000-20,000mm ² /h; 光洁度：Ra 1.2-1.6 精度：±0.005mm 编控软件：主流 AutoCut 一体化编控软件 扩展特性：支持超高超厚工件（最高可达1.5m）； 原生模块化设计，可无缝通配协作机器人、自动装夹系统
E5-B485	苏州仁光智能科技有限公司	线切割工作站RG-40SF	核心行程：X/Y轴工作台行程400×500mm 加工能力：最大切割厚度250mm，最佳表面光洁度Ra≤1.0μm 核心配置：采用台湾进口高精密丝杆与导轨，搭配松下伺服驱动系统，确保运动精度与长期稳定性。 自动化核心：集成国产高柔性协作机器人、专用机械手及气动自动装夹系统，实现全自动上下料与装夹。 控制单元：搭载主流AutoCut编控一体化软件，操作智能，编程高效。 穿丝成功率≥95%
E5-B306	北京市电加工研究所有限公司	多轴精密数控电火花成形机床AP600	工作台尺寸（长×宽） 800×500mm X、Y、Z轴行程 600mm×400mm×400mm 工作液槽尺寸（长×宽×高） 1120×759×450mm 工作液槽最高液位到工作台的距离 400mm 电极安装板到台面的最大距离 400~800mm 储液箱容积 700L 最大电极重量 25kg 工作台最大工件重量 1000kg X/Y/Z全行程双向定位精度 X/Y/Z≤5μm X/Y/Z全行程单向重复定位精度 X/Y/Z≤3μm 机床重量 5000kg 12. 机床外型尺寸 2080×2510×2860
E5-B306	北京市电加工研究所有限公司	精密数控电火花成形机床ADV600	X轴行程600mm Y轴行程400mm Z轴行程400mm 工作台面尺寸800*500mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大工件重量0.8T 最大电极重量80kg 工作台面至主轴下端板的距离200~600mm 工作液槽内腔尺寸1050*750*450mm 最高液位450mm油槽开闭方式/自动升降 工作液箱容积700L 机床重量3.5T 机床外形尺寸2525*2519*3000mm 最大加工电流A50最佳表面粗糙度 $\geq 0.08\%$ 最小电极损耗 $\geq 0.01\%$
E5-B312	深圳市米尔迪克精密机械科技有限公司	镜面数控火花机AD45	工作台尺寸：700x450mm 机床三轴行程：450x350x300mm 加工液槽尺寸：1000x600x400mm 台面至电极头距离：330-630mm 最大的电极重量：50kg 最大工件重量：700kg 机床重量：3800kg 总功率：9KVA 占地面积（最大展开）：2380×2360×2325mm
E5-B312	深圳市米尔迪克精密机械科技有限公司	镜面数控火花机AM120R	工作台尺寸：1300x600mm 机床三轴行程：700（双头）x500x400mm 加工液槽尺寸：2000x1100x600mm 台面至电极头距离：500-900mm 最大的电极重量：200kg 最大工件重量：4500kg 机床重量：8000kg 总功率：9+9KVA 占地面积：3700x3100x2700mm
E5-B312	深圳市米尔迪克精密机械科技有限公司	镜面数控火花机AR50	工作台尺寸：700*450mm 机床三轴行程：500*400*300mm 加工液槽尺寸：870*620*350mm 台面至电极头距离：200-500mm 最大的电极重量：50kg 最大工件重量：700kg 机床重量：4200kg 总功率：9KVA 占地面积：2100*2000*2400mm
E5-B313	上海汉霸数控机电有限公司	数控精密电火花成型机、精密慢走丝线切割电加工机GS45L、G126s、DS430	

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B401	苏州市宝玛数控设备有限公司	成型机	新品推荐
E5-B403	北京迪蒙斯巴克科技有限公司	电火花成型机DR600S	X、Y、Z行程：600X400X300mm 工作台尺寸：850X500mm 加工液槽内部尺寸：1500X950X450mm 最大电极承重：100kg 最大工件重量：1800kg 电极板至工作台面距离（最小/最大）：390-690mm 油箱容积：680L 主机重量（不含油箱）：3500kg 油箱重量：210kg 机床外形尺寸：2300X2400X2800mm
E5-B403	北京迪蒙斯巴克科技有限公司	电火花机床DR600S	X、Y、Z行程：600X400X300mm 工作台尺寸：850X500mm 加工液槽内部尺寸：1500X950X450mm 最大电极承重：100kg 最大工件重量：1800kg 电极板至工作台面距离（最小/最大）：390-690mm 油箱容积：680L 主机重量（不含油箱）：3500kg 油箱重量：210kg 机床外形尺寸：2300X2400X2800mm
E5-B411	广东今一机械有限公司	全自动镜面放电加工机CNC-A450/T750	XYZ轴行程（mm）：450*350*300 工作台规格（长*宽）（mm）：600*450 工作油槽内尺寸（长*宽*高）（mm）：850*550*350 千球架（电极头）至工作台距离（mm）：110-440 最大电极重量（kg）：50 最大工件重量（kg）：500 三轴移动速度（mm/min）：5000 机器重量（kg）：5500 机身尺寸（长*宽*高）（mm）：1380*2100*2530 控制运动轴数量：三轴联动（支持八轴五联动） 最小驱动单位（ μm ）：0.1 最大加工电流（A）：75 最快加工速度（ mm^3/min ）：800 电源控制柜重量约（kg）：400 电源要求：3 ϕ AC380V； $\pm 5\%$ ；50-60Hz；50A

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B425	苏州中谷实业有限公司	六轴数控电火花成型机 EDM450-ABC	XYZ行程500*350*400 A轴0-360° A轴承载15kg C轴Ø200mm 承载25kg, 0-360° B轴±100° 最佳表面粗糙度Ra≤ 1.0
E5-B433	江苏群基精密机械有限公司	火花机LN40S	名 称 单 位 LN40S X轴行程mm 400 Y轴行程mm 300 Z轴行程 mm 300 工作台尺寸mm 700*400 加工头板距工作台面最高/最低 mm 563/255 油槽内径尺寸 mm 840*565*405 最大油箱容量 Litre 500 最大电极重量 kg 50 最大工件重量 kg 400 机器尺寸 mm 2750*2100*2320 机器总重kg 4500 最高液面到台面距离 mm 250
E5-B433	江苏群基精密机械有限公司	火花机LN60S	名 称 单 位 LN60S(5轴) X轴行程 mm 600 Y轴行程 mm 400 Z轴行程mm 400 工作台尺寸mm 800*550 加工头板距工作台面最高/最低 mm 805/405 油槽内径尺寸 mm 1095*719*710 最大油箱容量 Litre 700 最大电极重量 kg 80 最大工件重量 kg 600 机器尺寸 mm 2240*2380*3150 机器总重kg 7500 最高液面到台面距离 mm 520
E5-B435	浙江艾格森智能制造有限公司	数控电火花成型机 CNC430	XYZ轴行程: 400mm*300mm*350mm 工作台尺寸: 560mm*420mm 工作槽内部尺寸: 340mm*610mm*860 最大电极重量: 60kg 工作台最大承重: 1200kg 最大工作店里: 60A 最大加工速度: 400mm ³ /min 最佳表面粗糙度: 0.1µm
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	取断丝锥电火花机	取出范围M2-M48

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B306	北京市电加工研究所有限公司	精密数控电火花小孔机床HS600	工作台尺寸（长×宽）900×500mm X、Y、Z轴行程600×400×350mm W 轴行程400mm 工作液箱容积100L 电极丝夹持范围0.2-3.0mm 工作台最大工件重量500kg XYZ轴定位精度0.006mm XYZ轴单向重复定位精度0.004mm 机床重量5000kg 机床外型尺寸1900×2640×2400mm 总输入功率9kVA 输入电源380V(国内) 最大加工电流50A
E5-B401	苏州市宝玛数控设备有限公司	电火花穿孔机	BMD703A-400CNC 机床外形尺寸(mm)1217x1251x1988 工作台承重(kg)300 XY行程(mm)400×320 Z轴行程(mm)300+ (300) 工作台尺寸(mm)466×330 最大加工厚度(mm)0-300 电极夹持直径(mm) ϕ 0.2- ϕ 3.0 控制轴数3（可扩展至8轴） 加工及运动指标最大加工效率（mm/min）50~60(视材料和电极) 最大加工电流（A）30 XYZ控制形式数控 Z轴二次升降电动 XY轴丝杆及导轨精密滚珠丝杆/精密直线导轨 丝杆导轨润滑集中供油 穿孔机编控一体化系统 数显三轴数显 进电方式主轴碳刷进电 夹具形式框型夹具
E5-B412	泰州市江洲数控机床制造有限公司	小孔机三轴小孔机	XY轴行程：350×450mm 工作台尺寸：1040×550mm 工作台承重：500kg 主轴高度：1320mm 打孔最大深度：300mm 主轴头行程：380mm 加工速度：60mm/min 主轴最大调整速度：120mm/min 工作台面高度：700mm
E5-B425	苏州中谷实业有限公司	六轴数控电火花穿孔机ZGDS406	XYZ行程：400*300*400mm S轴行程500mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			C轴尺寸Ø200mm C轴行程0-360° C轴承载20kg B轴行程-110° /+30° 电极夹持范围0.15-3.0mm 最佳表面粗糙度Ra1.2um
E5-B435	浙江艾格森智能制造有限公司	数控电火花穿孔机 CNC4030	工作台尺寸：400mm*600mm XY轴行程：300mm*400mm Z轴行程：350mm W轴行程：300mm 最大加工电流：30A 加工孔径范围：0.15mm-3.0mm 工作台承重：200kg 工作液：纯净水
E5-B481	苏州苏极电机械科技有限公司	电火花六轴数控穿孔机 AX-850	工作台行程（X/Y轴）：800*500 工作台尺寸（长*宽）：900*600mm 机头上下行程（Z轴）450mm 电极主轴上下行程（W轴）：570mm 最大工件高度：500mm 最大工件重量：≤2500kg 输入电源电压：三相（Three-phase）380v/50Hz 最大加工电流：30Amps 电极直径范围：ø0.1mm~ø3mm 电极主轴转速0~200rpm 电极最大长度：600mm 电极材料：铜管/Copper tube 机器重量3000kg, 机器尺寸（长*宽*高）：2100*2200*2300
E5-B481	苏州苏极电机械科技有限公司	电火花数控穿孔机秦 SD-640Q	行程X*Y(MM):600*400, 加工孔径(MM):0.3-3.0, 机床外形尺寸(MM):1500*1300*2100, 机床重量(kg):1600,机床承重(kg):500, 主轴伺服行程(MM):380, 二次行程(MM):320, 最大工件高度(MM):400, 主轴最大转速(rpm)1200, 最大输出功率(kW):4.5, 最大加工电流(A):36, 最大工作液压力(MPA):8
E5-B302	深圳市星宏精密电解科技有限公司	精密电解加工机床 XHDJ-M6	

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B302	深圳市星宏精密电解科技有限公司	精密电解加工机床 DJ3000	
E5-B302	深圳市星宏精密电解科技有限公司	精密电解加工机床 XHDJ-M2	
E5-B302	深圳市星宏精密电解科技有限公司	精密电解加工机床 XHDJ-M5	
W5-A218	斯托巴（烟台）精密机械零部件有限公司	ECM-System Alpha Smart	
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	光纤激光切割机ZT-JGQG6SPRO	激光器 光纤激光器模块 QCW300 数控系统 X/Y/Z高精度位移台+光学 2 轴（德国） 软体控制系统 基于 Windows 平台开发的数控系统 监测系统 同轴观测系统 切割头 特殊定制超硬材料 切割头 聚集系统 高精度测头 外形尺寸 L（1530）XW（980）XG（1730） 电源 380V-3 相-5 线 50Hz整机功率 4kW 激光类型 光纤 激光功率 300W 工作台行程 220*100*100mm（X*Y*Z） 重复定位精度 ≤0.005mm 工作台最大载重 ≤10kgs 极限运动速度 600mm/min 激光对焦系统 手动（标配） 整机重量 600kg
E4-B001-4	宁波海天激光机械制造有限公司	高速激光切割机床 GP3015P	X/Y联动速度：170m/min X/Y联动加速度：2.5G X,Y定位精度：+0.02mm/m
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	五合一复合型激光切割 控制机系统i-Novatrol F308	
W2-A315	南通麦斯铁数控机床有限公司	激光切割机ML128025	激光切割机型号 ML128025 激光器功率 12000 W 加工区域 8050x2550mm 加工板材尺寸 8000x2500mm X轴行程 8070mm Y轴行程 2560mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			Z轴行程 300mm X,Y轴单轴最大定位速度 140 m/min X,Y轴最大联动速度 200m/min 最大定位加速度 2.0 g 定位精度 [1] $\pm 0.05\text{mm/m}$ 重复定位精度 [1] $\pm 0.03\text{mm/m}$ 机床主机重量约19000kg 自动交换工作台重量约6500kg 切割最大工件重量约8500kg (单层) 机床外形尺寸约19000x4500x2200mm
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	高性能数控激光切割机 HLF-1530	加工范围 3000×1500mm X轴行程 3040mm Y轴行程 1520mm Z轴行程 300mm X-Y轴最大联动速度 200 m/min X/Y轴最大加速度 2.0G m/s ² 定位精度 $\pm 0.03\text{mm}$ 重复定位精度 $\pm 0.02\text{mm}$ 工作台最大载重 1000kg 机床外形尺寸 (L×W×H) 9300×5000×2200mm
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	三维五轴 激光切割系统	YTC-1530 行程 X轴行程 3000mm Y轴行程 1500mm Z轴行程 650mm C轴行程 N×360 ° A轴行程 $\pm 135^\circ$ 速度 X/Y/Z轴最大速度 100 m/min A/C轴最大速度 120r/min 精度 X/Y/Z轴定位精度 $\pm 0.03\text{mm}$ A/C轴定位精度 $\pm 0.015^\circ$ 气源 压力 0.8 Mpa 流量 1.0 m ³ /min 功率 激光器功率 3kW 整机功率 65kW 外形尺寸 整机重量 10000kg 占地面积 9500×9000×3600mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	PDC自动雕刻机ZT-JGDK300	激光类型 光纤 控制方式 软件外控 输出功率 ≤100W 频率10-100kHz 波长 1064N·m 输出功率不稳定性 4% 装卡数量 110 pcs 工作台行程300*300*60mm 定位精度 ≤0.03mm 焦距调整范围0-30mm 定位方式 CCD 视觉定位 德国原装进口 运动控制机械2轴+光学2轴（德国）Z轴（联动） 加工速度 1-10μm/层 整机额定功率 2.5kW 冷却方式 气冷 尺寸1280*950*1900 (L*W*H) 净重 680kgs
N2-B502	重庆华普精密机械有限责任公司	集成式激光打标机	DBL2-J20/J30/J50 打标范围□60mm □100mm □170mm □210mm （如需其他范围，请联系HUAPU） 重量 光纤控制单元：15kg-打标头：5kg 能耗 750W 安全等级IV级激光（符合EN60825-1标准） 软件 HUAPU LASER PC
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	激光加工机LASER X500	
N2-B502	重庆华普精密机械有限责任公司	便携点针打标机	
N2-B502	重庆华普精密机械有限责任公司	便携式激光打标机	打标范围：60mm*30mm（如需其他范围，请联系HUAPU） 重量：控制器：15kg- 打标头：5.5kg 能耗：750W 安全等级：IV级激光（符合EN60825-1标准） 软件：HUAPU LASER PC
N2-B502	重庆华普精密机械有限责任公司	静音刻划打标机	功耗 不大于700w 电源 AC220V±10%50Hz 温度 0℃-40℃ 打印速度 每秒1-6个3号字符或150mm直线 打印深度 0.01-2mm（视材质而定） 压缩空气 0.2-0.6MPa 重复精度 0.001mm 打印针硬度 HRA93 打印针寿命 50000件（车辆VIN时）

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A183	西刻标识设备（上海）有限公司	i104集成式激光打标机	
W4-A183	西刻标识设备（上海）有限公司	便携式激光打标机 L-M00V	
W4-A183	西刻标识设备（上海）有限公司	全自动激光打标清洗工作站	
W4-B506	泰尔盾（上海）标识技术有限公司	Telesis手持式针式打标系统 TMP4500E	打标窗口为25mm X100mm 强大的动力设计，结实的X/Y平台及全金属外壳 从软塑料和硬化钢（Rc60）等在内的多种材料进行打标 双重击打功能，实现更深的打标 减少了电缆数量，打标头重量仅为3kg 功能完备的TMC470控制器，有两个序列端口，USB端口和以太网端口 打标点密度为200点/英寸（79点/厘米） 多种规格的打标针可供选择，打标深度范围为0.03mm-0.45mm 可在高低不平达6mm的表面打标 自动生成序列号、时间、日期和批次号 轻松连接到PLC和主机
W4-B506	泰尔盾（上海）标识技术有限公司	光纤激光打标系统 XpressMark 100W	
W4-B506	泰尔盾（上海）标识技术有限公司	针式打标系统TMP3200	
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	激光打孔机ZT-JQS450	外形尺寸1280(L)×940(W)×1752(H)mm 电源220V 整机功率3kW 镭射类型光纤 镭射功率150W 工作台行程450*450*100mm 工作台幅面450*450mm 重复定位精度≤0.003mm 加工效率≥300孔/min
E4-A201	山东豪迈数控机床有限公司	五轴超快激光微加工机床LTM55	工作台尺寸：ø145mm 最大回转直径：ø150mm 行程(X/Y/Z)：360/180/160mm (B/C)：±100°/360°； 快移速度(X/Y/Z)：500/500/500mm/min； 工作台最大载重：10kg； 激光器功率：55W； 激光波长：515N·m；

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			激光器频率：1-1MHz； 数控系统：倍福系统； 控制轴/联动轴数：5/5； 光路轴数：4； 机床净重：4000kg； 占地面积：2500×1700mm；
W2-B211	西安中科微精光子科技股份有限公司	高速微孔加工设备	轴行程：（mm）X:900\Y:700\Z:700\C:±180° \B:±135° \C1:N*360° ； 加工范围（mm）：直径ø800*高度700； 工作承载（kg）：500； 工作台尺寸(mm):800×650； 定位精度（mm）：X\Y\Z:0.01； 旋转轴定位精度（"）： B\C\C1:20\20\15； 重复定位精度（mm）：X\Y\Z:0.008； 旋转轴重复定位精度（"）：B\C\C1:10\10\8； 加工精度（mm）：0.02； 最大移动速度（m/min）：20； 最大进给速度（m/min）：12； 加速度（m/s ² ）：0.2；
W2-B211	西安中科微精光子科技股份有限公司	双工位微孔加工设备	结构形式：立式机 轴数：10 自由行程X/Y/Z(mm)：400/400/450 定位精度X/Y/Z(mm)：0.010/0.010/0.010 重复定位精度X/Y/Z(mm)： 0.005/0.005/0.005 行程A/C(°)：±110/N×360 定位精度A/C(°)：15/15 重复定位精度A/C(°)：10/10 激光器：50W飞秒激光器（可选配） 工件最大回转直径(mm)：ø200 加工零件最大高度(mm)：250 孔精度(mm)：≤±0.02 机器重量(kg)：11000 占地尺寸-宽X深X高(mm)：4700X5000X2800
W2-A386	济南金印数控设备有限公司	激光清洗焊接机	Machine Model——GM-C/GM-WT/GM-WFLaser Source——Raycus/Max/IPG Laser Power—— 1000W/1500W/2000W/3000W Cooling Method ——Water Chiller Cheaning Width——Cheaning 300mm/3 in 1 Width 120mm Fiber Cable Length——10M(15M Option) 20M Package Size Weight——112*85*117cm 230kg

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	8kW 轴快流CO2激光器 i-NovaLaser 8000	
W2-B412	莱纳斯工业设备（苏州）有限公司	去毛刺机LSD-162	工作台1200*750mm，功率3.86kW
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	激 光 车 床ZT-JGC200	激光器特殊定制光纤激光器模块 数控系统X/Y/Z高精度位移台、高精度旋转 工装 软件控制系统自主开发PLC系统 聚集系统进口高分辨率激光传感器 旋转轴伺服高精度旋转轴 自动上下料高精度4轴机械手 电源380V—3相—5线 整机功率10kW 激光类型光纤 激光功率3000W 冷却方式水冷 工作台行程200*200*60mm 旋转轴（A轴）跳动 ≤0.005mm 重复定位精度≤0.003mm 最大载重10kg 装卡轴（SP轴）≤600 r/m 料盘尺寸286（Φ16） 机械手臂长4-轴@400mm（标准） 去除效率0.2mm@Φ16mm/min 除尘系统Optional 尺寸1500(L)*920(W)*1640(H)
E5-A401	北京安德建奇数字设备股份有限公司	激光刀具加工机床CL2-400	
E3-A203	赣州市普希德工具有限公司	五轴激光机	
E3-A212	东莞市千岛机械制造有限公司	数控激光磨床QD516	数控系统:固高 最大可加工刀具直径:φ0.1~200mm 最大可加工刀具长度:200mm 加工刀具轮廓精度:±0.005mm 加工刀具表面粗糙度:200倍显微镜下表面平滑无锯齿形状 最大刀具重量:15kg C轴刀座接口:HSKE63 激光最大功率:200W 机床总功率:13.5kW A/C轴旋转范围:A轴: ±125° C轴: 0-360° A轴重复定位精度:4 arc sec

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			C轴重复定位精度:2arc sec 直线轴定位精度:±0.002mm 直线轴重复定位精度:±0.001mm X轴/Y轴/Z轴行程: X: 430/Y: 450/Z: 250 机床重量:4T 机床外形尺寸:1400×1850×2050mm
E3-A322	深圳市瑞珀精工有限责任公司	超快激光3D加工机LFS-U	设备参数/ Specifications X轴: 200mm Y轴: 150mm Z轴: 140mm A轴: -60° /+130° C轴: ∞ 直线轴重复定位精度: ±1.5μm 旋转轴重复定位精度: ±2arcsec 激光器: 飞秒激光
E3-A322	深圳市瑞珀精工有限责任公司	五轴激光刀具加工机LFS-M80	设备参数/ Specifications X轴: 200mm Y轴: 480mm Z轴: 280mm A轴: -10~130 C轴: ∞ 直线轴重复定位精度: ±2μm 旋转轴重复定位精度: ±2arcsec 激光器: 光纤激光
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	风冷手持激光清洗机	激光功率: 300W/500W 激光波长: 1070±10nm 运行模式: 脉冲 脉冲宽度: 20-500ns 调制频率: 1-3000KHz/1-4000KHz 激光器光纤长度: 5m/10m (可定制) 可调幅面: 0-100mm/0-190mm 输入电压: AC110~220V±10% 输入功率: 2kW/3kW 冷却方式: 风冷 环境温度: -5℃~37℃ 环境湿度: 40%-80%
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	一体式连续型激光清洗机	激光功率1500W/2000W/3000W
W2-A312	常州铭赛机器人科技股份有限公司	超精密级水导激光加工系统MLS300	
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	激光加工机床 VISION LASER	

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-B001-5	宁波海天增材科技有限公司	激光金属3D打印机 C800M	设备尺寸6740*3580*3950mm 成型空间800*800*900mm 设备重量19000kg 配置八个激光 成型速率200cm ³ 最大扫描速度7m/s 铺粉层厚20μm~120μm可调 最高预热温度200℃ 最低氧含量≤100ppm 配置长效过滤系统 适配电源80A/380V 可打印模具钢、不锈钢、铝合金、高温合金、钛合金等。
N4-A113	浙江博谷精密机械科技有限公司	超精密车削加工中心 MIXTECH T42 MYT SP	回转直径：ø685mm； 车削直径：ø240mm； 车削长度：350mm； 行程X/Y/Z：165/80/410mm； 快移速度X/Y/Z： 24000/12000/30000mm/min； 卡盘尺寸：ø200mm； 主轴转速：6000r/min； 加工精度：0.005mm； 表面粗糙度：Ra0.3μm； 定位精度：0.0025mm(采用VDI标准)； 重复定位精度：0.0015mm(采用VDI标准)； 型号：西门子系统/华中数控系统； 机床净重：5940kg； 占地面积：2500×2200mm
N4-A113	浙江博谷精密机械科技有限公司	超精密以车代精磨硬车 削机床MICROTECH CNC 100 SP	最大回转直径：ø380mm 最大车削直径：ø300mm 最大加工长度（配尾座）：350mm 最大加工硬度：≥HRC55 最大主轴转速：4000rpm 加工粗糙度（HRC≥55）：0.1μm~0.4μm X/Z轴行程：240mm/350mm X/Z轴定位精度：≤1.0μm X/Z轴重复定位精度：≤0.5μm 系统分辨率：0.01μm X/Z轴快速移动速率：10m/min
N4-A401	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	超精密单点金刚石机床 UPD100	UPD100超精密单点金刚石飞切机床是一款面向纳米级光学元件与复杂曲面加工的高端超精密制造设备，其核心架构基于全闭环伺服控制系统与热对称结构优化设计，最大加工尺寸为ø100mm×100mm，可实现车削平面度<0.0002mm、重复定位精度<0.001mm、

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			位置精度±0.0015mm的超精密加工精度。设备采用单点金刚石飞切工艺，通过金刚石刀具与工件材料的弹性接触实现 $Ra \leq 0.005\mu m$ 级表面粗糙度及±0.05 μm 级面形精度的非球面曲面加工，广泛应用于各类有色金属平面车削。主要应用于平面、非球面反射镜表面加工。
E6-A101	四川普什宁江机床有限公司	高精度车床MICRO-T400	最大回转直径 $\varnothing 400mm$ 最大车削直径 $\varnothing 300mm$ 最大车削长度 320mm 主轴通孔直径 $\varnothing 50mm$ 主轴转速范围 100~4000mm 主轴跳动 $\leq 0.2\mu m$ 主轴电机额定扭矩43~48N·m 主轴电机额定功率22kW X轴行程200mm Z轴行程350mm X轴快移速度10m/min X、Z轴定位精度0.003mm X、Z轴重复定位精度0.0015
N4-A401	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	超精密卧式车床 UPC200-300	UPC200-300超精密卧式车床是一款面向精密制造领域的三轴联动加工中心，其核心设计以纳米级形位误差控制为目标，通过集成多项前沿技术实现复杂机械零件的高精度成型。该设备采用全闭环伺服控制系统与刚性优化结构设计，最大加工尺寸为 $\varnothing 200mm \times 300mm$ ，可稳定输出圆度偏差 $< 0.0002mm$ 、直线度 $< 0.0002mm/100mm$ ，圆柱度偏差 $< 0.0015mm$ ，尺寸轮廓偏差 $< 0.003mm$ 、重复定位精度 $< 0.001mm$ 、位置精度±0.001mm的超精密加工精度。该设备广泛应用于各种高精密度盘类、套类、螺母类零件；球面、非球面零件等，以及需要以车代磨产品、镜面加工、硬车等。
N5-B002	北京海普瑞森超精密技术有限公司	超精密数控光学定心车床CGK-400V	
W5-B202	大昌洋行（上海）有限公司	Beninzger Dolittle B2	刀具系统：线性刀具 旋转刀塔：VDI20/12 位刀塔 其中6刀位可以配驱动刀具， 最高转速6000rpm 6工位铣削单元：18000rpm/0°-90°摆动 棒料能力：正主轴16/26mm 主轴转速：正主轴/副主轴最高15000rpm 控制系统：SIEMENS 828D/840D SL/FANUC 31i 外形尺寸(长x宽x高)：2530X1490X1930mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B211	广东钶锐镗数控技术股份有限公司	高速高精立式加工中心 K-540iH	X轴行程 500mm Y轴行程 400mm Z轴行程 200mm 工作台面到主轴端面的距离 155-355mm 工作台大小（X轴方向，Y轴方向） 500 X400mm 台面最大承重 300kg（均一承重） 定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$ 重复定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ 主轴转速 42000RPM 刀柄类型 HSK E40 主轴最大夹持刀具直径 16mm 快进速度X/Y/Z60/60/60m/min（出机设定为18m/min） 最大加速度X/Y/Z0.5g/1.0g/0.7g 刀库刀位数 32 tools 刀具最大直径 55mm（相邻刀） 刀具最大长度 140mm 刀具最大重量 3kg/把 换刀时间（刀具至刀具） 1.55秒 镭纳克U5E系统（15寸面板）
E6-B412	深圳市朗恩精密科技有限公司	500LP-超精密加工中心	机身材质：大理石 驱动方式：直线电机 控制系统：SIEMENS 加工行程：500mm*400mm*220mm 工作台尺寸：520mm*400mm 主轴品牌：飞速 主轴转速：32000rpm 主轴规格：HSKE400 快进速度：60/60/60/min 切削进给速度：1-30000mm/min 最小移动单位：0.01 μ 光栅尺分辨率：0.001 μm 刀库：20pcs 重复定位精度：0.001mm 定位精度：0.002mm 空气压力：0.5Mpa 机床尺寸：211*190*231（cm） 机床重量：约5400kg
E6-B412	深圳市朗恩精密科技有限公司	X500-五轴联动加工中心	控制系统：HEIDENHAIN TNC-640 加工行程：400mm*520mm*350mm 主轴品牌：飞速 主轴转速：14000rpm（20000rpm） 主轴规格：HSK-63 快进速度：36m/min 切削进给速度：1-20000mm/min

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			刀库：32/64pcs 重复定位精度:0.003mm 定位精度:0.005mm 空气压力：0.6Mpa 机床尺寸:401.3*227.1*292.3(cm) 机床重量:约10000kg
E7-B101	北京精雕科技集团有限公司	JDSGT400 精密加工中心	X/Y/Z轴运动定位精度 1/1/1 μm X/Y/Z轴重复定位精度 0.8/0.8/0.8 μm X/Y/Z轴工作行程 400/400/200mm 主轴最高转速 40,000rpm 刀柄型式 HSK-E32 刀库容量 20 (伞式刀库) 工作台面尺寸 600×430mm 工作台承载量 100kg
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声绿色雕铣加工中心 UEM-500	X/Y/Z轴加工行程500×400×300mm 工作台尺寸500×400mm 最大负载200kg 主轴最高转速可达40,000rpm 标配光栅尺，全闭环控制 高精度加工，定位精度可达5 μm 重复定位精度可达 3 μm 锥孔规格HSK-E32 刀库容量14把 最大刀具直径（满刀）70mm 最大刀具长度180mm 最大刀具质量3kg 刀库类型为伞型
N1-A001	中国通用技术（集团）控股有限责任公司	精密卧式铣镗加工中心 HMU125h	主轴转速:8000r/min 摆头回转(A摆)-110/+110° 工作台横向行程(X):2000mm 主轴箱垂直行程(Y):1600mm 立柱纵向行程(Z):2000mm 工作台回转(B):360° 任意 快速移动:X/Y/Z轴:40000mm/min, B轴: 5r/min 定位精度: X/Y/Z轴:0.006mm, A/B轴: 6" 重复定位精度: X/Y/Z轴:0.004mm A/B轴: 4"
W4-A201	广东科杰技术股份有限公司	超精密立式加工中心 KUPI-X1	精度：定位精度为 0.0018mm/300 重复定位精度为 0.0015mm; 行程：X轴、Y轴、Z轴行程分别为 500mm、 400mm、250mm 最大工件尺寸为 550410260mm 主轴端面到工作台的距离范围是 110-360mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工作台：尺寸（XY）为 550410mm 均匀承重载重 200kg 进给速度：X轴、Y轴、Z轴最大移动速度均为 15m/min 最大切削进给速度为 10m/min 切屑液系统：切削液箱容量一级为 110L、二级为 100L； 冷却系统：配备主轴冷却、机床部件冷却、切削液冷却功能； 机床动力：电源为三相交流 380V±5%（50Hz），机床功率 14.3kW；
E3-A215	广东原点智能技术有限公司	Light5X60V Plus立式五轴激光加工中心	一、行程 X轴/Y轴/Z轴：450mm/450mm/300mm 二、工作台 水平工作台尺寸：620X500mm 水平工作台承载：300kg C轴工作台尺寸：ø260mm C轴工作台最大承重度：25kg 三、进给速度 切削速度：20m/min 快移速度（X/Y/Z）：30m/min A轴额定/最高转速：200/250rpm C轴额定/最高转速：200/240rpm 四、精度 定位精度（X/Y/Z）：0.005mm 定位精度（A/C）：8" 重复定位精度（X/Y/Z）：0.003mm 重复定位精度（A/C）：4" 五、激光部分：功率：100 W 六、机床规格：2400x1600x2600
E3-A215	广东原点智能技术有限公司	Micro3D L550V五轴飞秒激光加工中心	行程 X轴/Y轴/Z轴：450mm/500mm/300mm 进给速度 切削速度/快移速度（X/Y/Z）：20/30m/min A轴额定/最高转速：200/250rpm C轴额定/最高转速：175/250rpm 精度 定位精度（X/Y/Z）：0.005mm 重复定位精度（X/Y/Z）：0.004mm A/C轴定位精度：10" A/C轴重复定位精度：5" 激光部分 脉宽：≤350fs 功率：≥40 W 加工范围

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大加工尺寸：260×300mm 五轴最大加工尺寸：φ200×200mm 最大负载（含夹具）：20kg 机床尺寸：占地面积（长×宽）：1760×2300mm（不含附件） 高度：2660mm 重量：5000kg
E3-A215	广东原点智能技术有限公司	Micro3D L5120V 模具纹理激光加工中心	X轴/Y轴/Z轴：1200mm/900mm/1200mm 工作台直径：φ800mm 最大承载：1200kg B轴摆动角度：-50° / +110° C轴回转角度：n×360° B/C轴最大转速：80rpm/10rpm 快移速度（X/Y/Z）：20m/min 定位精度（X/Y/Z）：0.01mm 定位精度（B/C）：8" 重复定位精度（X/Y/Z）：0.008mm 重复定位精度（B/C）：6" 脉宽：20-200ns 功率：100W 最大加工直径：φ800mm 最大加工高度：900mm 最大五轴加工尺寸：φ650×800mm F160：220mm F255：310mm占地面积（长×宽）：3125mmx2780mm（不含附件）
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	ZT-LM4035型卧式3D激光加工中心	行程 X轴 500mm Y轴 390mm Z轴 270mm A轴 ±110° B轴 0-360° 精度 直线轴定位精度0.003mm 旋转轴定位精度 ±5 arc sec 直线轴重复定位精度 0.002mm 旋转轴重复定位精度 ±2arc sec
W2-A315	南通麦斯铁数控机床有限公司	板材精密剪切高精度直线度剪板机MS0630	型号MS0630 最大可剪板厚6.35mm 最大剪板宽度3070mm 刀片长度3170mm 剪切角1.5 喉口深度125mm 行程次数35次/分钟（全行程） 后档料行程1000mm定位精度重复定位精度0.025mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			主电动机功率30 HP 后定位电机0.5 HP 刃口间隙调整电机0.25 HP 数控系统Siemens-Masteel TP170剪板机专用数控系统 控制轴数二轴(后定位, 刀片间隙) 后托料德国原厂设计 压脚油缸数量16个
W2-B403	浙江精卫特机床有限公司	重载高速圆盘锯SZ系列	切削线速度: 10-120m/min 每齿进给: 0.04-0.06mm 端切长度: 20mm 单次送料长度0-800mm
W2-B431	海睿斯(江苏)机械科技有限公司	伺服高速金属切板锯 HRS-CNC-1000	HRS-CNC-1000伺服高速金属切板锯 尺寸: 1000mm×100mm 以锯切45#为例 锯切时间/刀: <5min/刀 锯切成本: <2.6/刀 锯切寿命: >22m²
W2-B431	海睿斯(江苏)机械科技有限公司	伺服高速金属圆锯机 HRS-300CNC	HRS-300CNC伺服高速金属圆锯机 锯切直径: 170-300mm 圆锯片: 840*3.8mm 锯片回转数: 60-100(伺服调速)RPM 锯片残屑清除装置: 主动式圆形钢刷 主夹钳方式: 液压式斜向及水平夹持一组 齿轮间隙补偿方式: 齿轮消除结构 切断进给/送料驱动方式: AC伺服马达+滚珠螺杆 主轴马达: 37(4P)kW 供料方式: 预排式/液压举升 送料速度: 200-400mm/s 油雾回收机: 多级过滤, 节能环保
W2-B202	滕州市三合机械股份有限公司	剪板机THS-1320X2.5	Max. shearing thickNess : 2.5mm Max. shearing width : 1320mm Back gauge : 650mm Front gauge : 600mm No. of stroke(per minute) : 20 Motor power : 2.2kW Packing size : 172cmx83cmx130cm N. W./G. W. : 595/660kg
N2-A384	上海鲁兹贸易有限公司	ECKOLD Kraftformer 大型成型机KF675	KF675 参数: 最大成型能力: 钢Rm=400 N/mm² 6.0mm 铝Rm=250 N/mm² 6.0mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			不锈钢 $R_m=600\text{ N/mm}^2$ 4.0mm 喉部, 水平: 675mm 喉部, 垂直: 450mm 长*宽: 2000x822mm 高度: 2043mm 上柱塞调节: 80mm 工具: 伺服电机 驱动: 电动 工作行程/分: 150-600 净重: 2190kg 行程频率: 连续行程
N5-A212	南京久思诚贸易有限公司	折弯机135T3200	折弯机135T3200: 4000*1900*2600mm, 11kW50HZ
W2-A001	扬力集团股份有限公司	全电伺服数控折弯机EB6325	公称压力: 630kN 折弯长度: 2500mm 滑块行程: 180mm 快进速度: 200mm/s
W2-A307	安徽东海裕祥智能装备科技有限公司	智能柔性折弯中心PB	智能柔性折弯中心配备 20-40 把容量刀库 自动换刀时间 ≤ 8 秒 刀具定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 采用 6-12 轴全电伺服控制 多轴联动响应速度 $\leq 0.1\text{s}$ 重复定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 支持五轴联动折弯 适配板材厚度 0.5-12mm 宽度 $\leq 3200\text{mm}$ 折弯角度精度 $\pm 0.1^\circ$ 可实现最小内圆角 $R0.5\text{mm}$ 加工 配合智能路径规划 多轴协作无干涉 兼容碳钢、不锈钢、铝合金等多种材质, 满足复杂工件高效精准加工需求
W2-A315	南通麦斯铁数控机床有限公司	油电混合动力数控折弯机MB11032W	公称压力1100kN 折弯长度3200mm 立柱间距离2700mm 最大开启高度475mm 喉口深度400mm 后档料X轴R轴Z1Z2轴行程630mm200mm2500mm 最大运行速度400mm/s150mm/s200mm/s 定位精度重复定位精度 $\pm 0.025\text{mm}$ 滑块Y1 Y2轴行程200mm 定位精度重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 运行速度快下200mm/s工作14mm/s 回程160mm/s 电机功率Motor (油电混合动力) 2*5.5kW 油箱容积 2*50 L

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-A411	苏迈特智能科技（江苏）有限公司	数控折弯机	公称压力 1300kN 工作台长度 3200mm 立柱间距 2500mm 滑块行程 200mm 最大开口高度 450mm 喉口深度 320mm 滑块快进速度 110mm/s 工作速度 14mm/s 返程速度 120mm/s 电机功率 11kW 油泵 32ml/r 数控系统 DA53T 机台轴数 4+1 (Y1, Y2, X, R+V)
W2-A422	广州高谱机械科技有限公司	滚弯机A12T	液压缸力量：12T Y/Z轴重复定位精度：0.01mm Y/Z轴行程：165/100mm 轴直径：50mm 轴长：180mm 扭矩：1700N·m 轴间距：180-380mm 辊轮旋转：1-20rpm 3辊独立 无级变速辊轮驱动 异步电机电源：3相 380V 50HZ8.8KVA 重量：1000kg 长x宽x高：1400*675*1360mm
W2-A422	广州高谱机械科技有限公司	滚弯机B20T	液压缸力量：20T Y/Z轴重复定位精度：≤0.01mm Y/Z轴行程：255mm/100mm 轴直径：80mm 轴长：250mm 扭矩：3396N·m 轴间距：278-538mm 辊轮旋转：0-14rpm 无级变速，三辊轮独立 驱动辊轮驱动：伺服电机电源：3相 380V 50HZ10.3KVA 重量：1200kg 长x宽x高：1249*1134*1432mm
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	PBC-160/3100折弯单元	PBC-160/3100折弯机 公称力 1600 kN 工作台长度 3100mm 立柱间距 2600mm 装模高度 600mm 喉口深度 410mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			滑块行程 265mm 数控轴数 6+1 Y1、Y2、X、R、Z1、Z2、V 滑块快下速度 200mm/s 滑块回程速度 180mm/s 滑块重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 后挡料行程(X轴) 450mm 后挡料最大运行速度(X轴) 500mm/s 定位精度(X轴) 0.05mm 6轴机器人 最大负载 80kg 最大加工范围 2565mm 重复定位精度 $\pm 0.04\text{mm}$ 最大工件尺寸 2500*1250*2mm
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	PBE-60/2050电伺服直驱折弯机	公称力 600kN 工作台长度A 2050mm 立柱间距B 1750mm 喉口D 350mm 滑块行程C 190mm 装模高度E 495mm 滑块速度 200, 30, 200mm/s 电机功率 9.5*2kW 外形尺寸L×W×H 2800*1485*2600mm
W2-B202	滕州市三合机械股份有限公司	折弯机PBB1270 2A	Max. working length : 1270mm Max. sheet thickNess : 2.0mm Max. clamping bar lift : 47mm Folding angle : 135° Packing size : 170X71X131cm N. W/G. W : 350/385kg
W2-B383	天津普瑞赛思焊接设备有限公司	全电伺服数控折弯机 EP-12/600S	机床压力12kN 折弯长度600MM 立柱间距520MM 喉口深度200MM Y轴快速下行最高速200MM/S Y轴折弯下行最高速度15MM/S 后挡料行程200MM 主电机功率4.5kW*2 轴数4轴 (Y1, Y2X, R) 操作界面触摸屏 操作系统台湾侨弘SCS700 外形尺寸长宽高1020*1060*2100 重量1400kg
N2-B371	EZHONG HeavyMachineryCo., Limited	EZW11S 160*4200mm 3 辊变中心距水平下调全液压卷板机	规格型号 Model: 160 x4200mm 屈服极限 Yield Limit: 360Mpa

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大卷板宽度 Maximum roll width: 4200mm 上辊直径 Upper roll diameter: $\phi 1450\text{mm}$ 下辊直径 Lower roll diameter: $\phi 1200\text{mm}$ 上下辊材料 Upper and Lower roll material: 60CrMN • mo 两下辊中心距 Center distance between the two lower rolls: 2350mm- 1350mm 直边系数 Straight edge coefficient: ≤ 2 倍板厚 ≤ 2 times the plate thickNess
W2-B202	滕州市三合机械股份有限公司	HRBM-120	Axis diameter : 120mm Roller diameter : 390mm Horizontal working : yes Speeds : 2-7.5 m/min Motor Power : 15kW Overall size : 155x182x170cm N. W. /G. W. : 4645/4760kg
W2-B311	江苏一重数控机床有限公司	数控全液压四辊卷板机 YZ-H8L1500G4	最大卷板宽度: 1500mm 最大卷板厚度、最大卷板长度、最小卷板直径: T8XB1500XD400 屈服极限 (245MPa) 最大卷板厚度、最大卷板长度、最小卷板直径: T8XB1500XD600 屈服极限 (345MPa) 最大预弯板厚: 8mm 屈服极限 (245MPa)
N2-B371	EZHONG HeavyMachineryCo., Limited	EZW43V-40*1650mm 13 辊 1000Mpa 板材矫平机	1、屈服极限 Yield limit: 1000 MPa 2、最大厚度 Max. thickNess: 40mm 3、最小厚度 Min. thickNess: 12mm 4、最大板宽 Max. width: 1650mm 5、辊距 Roll space: 330mm 6、辊径 Dia. of work roll: 290mm 7、辊身长度 Roller Length: $\geq 2200\text{mm}$ 8、辊数排列 Total rolls arrangement: 13
W5-A181	菲尔斯集团	带材轧机	带材扎机，对纤薄带材保证极小的公差，应用范围广。
W2-A508	鲁南新力机床有限公司	液压冲床Y21-40	公称力 400kN 系统压力 21MPa 滑块行程 150mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最大开启高度 360mm 喉口深度 220mm 工作台尺寸 700*400mm 滑块底平面尺寸 300*200mm 电机功率 5.5kW 设备重量 2.5T
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	数控板料冲割折边自动化生产线	
W2-B201	南京埃斯顿自动化股份有限公司	埃斯顿钣金自动化折弯单元	
W2-A287	广东锻压机床厂有限公司	四柱快速伺服油压机 GY4S-800	公称力8000kN 滑块行程250mm 最大开口高度650mm 工作台面积850*800mm 空下行速度220mm/s 工进速度0-10mm/s 无级可调 快速回程速度220mm/s
W2-A501	上海融科检测技术有限公司	美国HAEGER压铆机618E	压力范围5.4kN至54.3 kN 可调铆压行程10-150mm 压力控制方式电缸电机功率5.5kW 重复精度±1kN(设置压力区间10%~85%) 速度下降180mm/s±0.02mm 重复位置精度上升180mm/s 气源需求6-7 Bar铆接能力1mm to 6mm厚度 8mm直径最小气管 铆压范围M2 to M8 电源需求380 to 400V 3PH 50 or 60Hz 自动送料盘MAS350/MAS-9 喉深过程监控可选项18”(457mm) 行程距离0 to 180mm 外形尺寸(长×宽×高)1625mm×915mm×2415mm
W2-A508	鲁南新力机床有限公司	框架液压机YXLM-100	公称力 1000kN 最大开口 580mm 最大行程 300mm 工作台尺寸 800*600mm 电机功率 11kW 泵 YCY63
W2-B381	嘉兴迈钛宝机械有限公司	液压压力机	本产品高度约为1.5米，宽度0.3米，油缸行程约为181MM

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B509	扬州市天宇机电设备有限公司	100吨伺服油压机 MDYsm100/50	100吨压力，5.5千瓦伺服电机 500mm活塞杆行程 960*650mm的工作台板 龙门立柱内宽1050mm 最大开口高度500mm
W2-B509	扬州市天宇机电设备有限公司	C型单柱液压机 CDY30/30	30吨压力 压头行程300mm 喉深210mm 开口高度300mm 压头下行速度20mm/s 慢压速度4.5mm/s 回程速度34mm/s 电机功率2.2kW 工作台板尺寸400*340mm
W2-A112	浙江易锻精密机械有限公司	肘节式高速压力机AGL-60T	重量：14000kg 高度：3000mm 宽度：2750mm 进深度：1600mm
W2-A215	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	开式单点伺服压力机 DPC1-200A	设备尺寸：1.左右*前后*高 1400*2210*3600 动力用电选：200A/380V(三相) 电源需求:250kW，空气开关到机床侧，三相五线，地线接地良好
W2-A215	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	开式单点行程可调机械压力机CPM063	联动轴数：无 重量：5.5吨 数控系统品牌：西门子 展品主要参数(100-300字) 公称压力：63吨 冲次：30-120次/分钟 可调行程：8-120mm 模高调节量：85 台面：750x420 落料孔：280x170 最大上模重量：200公斤 电机功率：4kW 整机总重：5000公斤 电箱：3相5线 400V
W2-B001	扬州锻压机床有限公司	YK2H肘节式超精密超高速压力机YK2H	最高冲压速度达1250次/min，恒温恒速状态时 下死点精度 $\leq 0.002\text{mm}$ 。
W2-B001	扬州锻压机床有限公司	多工位压力机	

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-A001	扬力集团股份有限公司	开式单点伺服压力机 SCP1-63	主要技术参数 公称力:630kN 行程:130mm 行程次数: 80spm 最大装模高度: 300mm 工作台板尺寸(前后×左右×厚度):580×900×110mm 伺服电机额定功率:44kW 伺服电机额定扭矩:1067N·m
W2-B001	扬州锻压机床有限公司	伺服压机JH21D	公称力 (Nominal Pressure) kN 1600 公称力行程 (Nominal Pressure Stroke) mm 6 滑块行程 (Stroke of Slide) mm 180 行程次数 (Strokes Per Minute) S.P.M 0~65 最大装模高度 (Max.Die Set Height) mm 400 装模高度调节量 (Die Height Adjustment) mm 100 喉口深度 (Depth of Throat) mm 390 立柱间距离 (Distance Between Uprights) mm 720 滑块底面 (Bottom Size of Slide) - 左右 (L-R) mm 700
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	SKE-80伺服压力机自动化单元	SKE1-80 伺服压力机 公称力 80 Ton 公称力行程 4mm 滑块行程 150mm 无负荷最大行程次数 80 spm 最大装模高度 340mm 装模高度调节量 80mm 滑块底面尺寸 (左右×前后) 一型 560×420×70mm 滑块底面尺寸 (左右×前后) 二型 770×420×70mm 最大上模重量 600kg 工作台面尺寸 1000×550×90mm 使用空气压力 0.6 Mpa 冲床精度 冲床 (左右×前后×高度) 1170×1595×2960mm 气垫能力 7 Ton 气垫行程长 80mm 气垫有效面积 365×315mm ² 电机最大扭矩值 4000 N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B386	山东众友重工机械有限公司	压力机YK34-315T框式 液压机、VTC75数控立 车、YZ21-100T液压冲	YKS32-315T 工作台有效尺寸（左右）：950 工作台有效尺寸（前后）：800 开口高度】：800 有效行程：500 下顶缸吨位】：40 下顶缸行程：200 VTC75 x轴(x-axis) 750mmz轴(z-axis) 750mm 最大回转直径(MaXswing dia.) ø900mm 最大车削直径(MaXturning dia.) ø700mm 卡盘端面至刀盘端面最大距离 (Maximum distance from chuckface to cutterface) 850mm YZ21-100T 工作台有效面积(左右x前后) 900*600有效 行程180 开口320 滑块行程次数 30 喉深 320 落料孔直径 180
W5-B002	博瑞达机械（苏州）有 限公司	精密高速冲床BSTL350- 88B3	冲裁力达到350kN。 冲速范围：100-1200次/分钟。 固定行程有4种可供您选择： 15.9MM, 19MM, 25.4MM, 31.8MM 工作台面尺寸：870X536MM。
W3-B483	颖漠科技股份有限公司	全自动弯管机CNC38MS- RSM-5A	管材-鐵管Material- Mild steel CLR 1.5D 最大弯曲管径Max. tube O.D. ø38mm 最大管壁厚度Max. tubewall thickNess 2.3mm 最大弯曲半径Max. bendingCLR 180mm 送料精度(mm)Tube Feeding Precision ±0.1mm. 转管精度(°)Tube Rotation Precision ±0.1°. 弯曲精度(°)Tube Bending Precision ±0.1°.
W2-B403	浙江精卫特机床有限公 司	卧式高速带锯床HMC系 列	
W2-A481	锋和机械（张家港）有 限公司	金属圆管圆棒端面加工 倒角机FHC-75EA	主轴马达:3HP (2.2kW) ×2个 (2Pcs) 主轴转速:800-2500rpm 变频器:5.5kW (7.5hp) 空气压力:6~8kg/cm², 120ml/min 0.6- 0.8mpa 适合材质:钢管、铁管、不锈钢管、铝管、 铜管

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			工件管长:20~120mm 适合管径,圆管加工范围:φ12~φ52 T0.8-5mm 刀头适用规范:A型φ12~φ52, (最大MAXφ60) 机械尺寸:1900×1300×1600mm 净重:1050kg
W5-A181	菲尔斯集团	旋锻设备	
W1-B402	杭州集智机电股份有限公司	自动校直机ZB-005GCM77W-A	工件参数: 直径10mm~30mm内长度300mm~1500mm内 校直精度: 0.01mm 设备节拍: 45~180秒
W2-A103	苏州全功自动化技术有限公司	自动校直机	最大加载力100kN 适应工件长度200-500mm 直径12-35mm 测量基准两轴承位为基准传感器构建虚拟基准 矫直测量通道, 4通道 矫直位置, 2通道 X轴: 600mm/s; Y轴: 快进80mm/s 工进40mm/s; R轴: 60r/min 加载精度0.02mm; 换产时间10min 重复测量精度0.0025mm 传感器分辨率0.3μm 测量行程±5mm 总功率9kW 控制电压DC24V 加载为伺服电缸加载 回转中心为气缸浮动 回转中心驱动为伺服驱动 回转中心装夹为顶尖 回转中心顶紧为气动 矫直技术路线基于数据反馈自适应矫直 工装位置确定为通过电子手轮+激光确定 测量传感器为接触测量等参数
W2-B411	吉林瑞铭机电科技有限公司	校直机	
W2-B412	莱纳斯工业设备(苏州)有限公司	湿式拉丝机LSG-WC400	1350mm以内, 平面类金属拉丝、抛光
W2-B001	扬州锻压机床有限公司	伺服直驱电动螺旋压力机J58	人机互动伺服系统可实现重复定位精度±0.01mm, 能量控制精度达到±1%。

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B001	扬州锻压机床有限公司	冷锻压力机YKT	机床刚度优于1/20000 较小的滑块宽高比 抗偏载能力强 下死点重复定位精度可达±0.01mm
N2-B213	英科钛紧固件设备（上海）有限公司	数控精密温滚丝机 MODEL 25E CNC	滚轧航空螺纹直径范围4~24mm 滚轧滚珠丝杠直径范围3~20mm 滚丝轮安装直径范围160~235mm 最大滚压力25吨力 定位精度2微米
W5-A181	菲尔斯集团	轴向成型机床	
E2-B312	昆山弘迪精密机械有限公司	分割器	
E3-A306	长沙中拓创新科技有限公司	ZT-ZKHJ180 真空焊接机	展品参数： 外观尺寸：1000(L)×800(H)×600(W) 电源：三相—380V—16kW 炉腔：石英玻璃管 φ180×L500×T4 最高温度：950℃ 真空度：1 X10 ⁻⁵ Torr 焊接时间：40-50Min
W1-A101	广州数控设备有限公司	激光填丝焊接工作站	
W1-A101	广州数控设备有限公司	六轴机器人神焊应用 （铝自行车架配件焊接）	
W2-B381	嘉兴迈钛宝机械有限公司	焊接平台	
W2-B383	天津普瑞赛思焊接设备有限公司	中频平台点焊机ZPDN-130C-615	额定容量130KVA 输入电源380V 额定频率1000HZ 焊枪类型卧式焊枪 竖式焊枪 焊枪长度500MM/300MM 最大短路电流22000A 负载持续率20% 电极压力2000N-4000N可调 空气压力0.4-0.8Mpa 台面尺寸1500*600*10mm（尺寸可定制） 焊接能力低碳钢3+3mm 镀锌板2.5+2.5mm 不锈钢3+3mm.

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-06型电火花堆焊修复机	输入电压：220V 输入电流：10A 输入功率：1000W 输出电压：50-100V 放电脉宽：5-100us 瞬间输出功率：2.5kW 内部电源：双闭环电流型 堆焊电流：400-900A 堆焊厚度：3-10mm 焊条直径：1.2-3.2mm 输出电流：1000A 防护等级：IP40
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-08S电火花堆焊修复机	设备功率：3000W 熔焊速度：10-100 熔焊加速：10-100% 熔焊密度：20-500Hz 焊枪旋转：数字控制 输出脉冲电流：100-1800A 水冷焊枪：任意
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-08型电火花堆焊修复机	输入电压：220V 输入电流：15A 输入功率：1800W 输出电压：50-100V 放电百分比：10-100% 瞬间输出功率：4kW 焊材瞬间熔点：2500° C以上 内部电源：双闭环电流型-PWM开关 控制方式：数字控制 堆焊电流：400-1200A 堆焊厚度：任意 焊条直径：1.2-4.0mm 输出电流：1000A 防护等级：IP40
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-09S电火花堆焊修复机	设备型号：HB-09S 输入电压：220V 输入电流：8A 输入功率：4000W 输出电压：50-80V 放电百分比：10%-100% 内部电源：双斩波PWM控制 注水量：1L/1kg 控制方式：数字控制 输出脉冲电流：100-2000A 堆焊厚度：任意 焊条直径：1.2-4.0mm 防护等级：IP40

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-1500型精密补焊机	使用电源：单相220V±20% -50HZ 功率消耗：10-1500W 弧焊输出：1-4种功能模式切换 阻焊输出：单点和连续 氩气延时时间：0.9s 焊丝规格范围：0.2-2.0mm 瞬时最大输出功率：45kW
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-1600型精密补焊机	使用电源：单相220V±10% -50HZ 功率消耗：10-1200w 冷焊输出：点焊、连续点焊 焊丝规格范围：0.3-1.6mm 冷焊板材厚度：0.3-3.0mm 氩弧焊板材厚度：0.5-5.0mm 瞬时最大输出功率：大于40kW
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-J6型智能精密冷焊机	使用电源：单相220V±10%-50HZ 提前送气/断气延时：0.1-9.9S 连弧焊输出电流：5-200A 瞬时最大输出功率：80kW 间隔时间：10-999可调 输出焊接时间：20-999可调 弧焊输出：单点/自动/智能操作/连弧焊/阻焊输出 电阻焊输出：高/低频1-10可调 功率消耗：10-4000W 焊丝规格：0.2-4.0mm 冷却方式：风扇强制空冷
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-L6Pro工业级自动冷焊机	设备型号：HB-L6Pro 工作频率：50-60Hz 空载电压：71.8V 输入电压：AC100-265V 额定输入功率：4500W 屏幕类型：全彩触摸屏 模式切换：单点/连续/脉冲 报警功能：电压/水温/氩气异常报警 焊接电流：3-200A 水箱容积：6L 冷却系统：循环水冷 参数调节：触摸屏/编码器 绝缘防护等级：F/IP 21S 保护功能：电压/电流异常急停
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	HB-L8PRO型智能精密补焊机	设备型号：HB-L8Pro型 使用电源：三相380V-50/60Hz 功率消耗：10-8000W 瞬时最大输出功率：160kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			引弧能量：5-100 持续弧焊：焊丝0.2-5mm 峰值电流：5-400A可调 提前延后送气时间：0-9.9s 焊丝规格范围：0.2-6mm 开关模式：2T/4T 焊接模式：单点冷焊/连续冷焊/脉冲焊接/ 高频焊接 堆高焊厚度：任意 冷却方式：水冷 防护等级：IP21s 绝缘等级：H 调节方式：触摸屏 通讯接口：模拟量，RS485 存储：100组自动记忆存储 基值电流：5-400A
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	XD-20W电源+XD-80焊枪	电源参数设备功率：4.5 KVA 输入电压：60HZ 暂载率：200A 60% 焊枪冷却：内置循环水冷 可分区间：12个 绝缘/防护等级：IP21 焊接电流：5-200A 空载电压：90V 可储存程序：200个 水箱容积：4L 焊枪 设备型号：XD-80 主配电源：XD-20Pro/XD-20W/XD-PD200 可焊材质：碳钢/不锈钢/钛合金等 焊枪冷却：水冷 焊接保护气体：氩气 焊接管径范围mm：10-76.2 最大壁厚mm：0.5-3 旋转速度rpm：0.1~1.8
W2-B385	宏犇实业（上海）有限公司	XD-PD200电源+XD-120焊枪	电源参数设备功率：4.5 KVA 输入电压：60HZ 暂载率：200A 60% 焊枪冷却：内置循环水冷 可分区间：12个 绝缘/防护等级：IP21 焊接电流：5-200A 空载电压：65V 可储存程序：200个 水箱容积：2L 重量：20kg[含冷却水 4L]

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			外形尺寸：465*350*300mm 焊枪 设备型号：XD-80 主配电源：XD-20Pro/XD-20W/XD-PD200 可焊材质：碳钢/不锈钢/钛合金等 焊枪冷却：水冷 焊接保护气体：氩气 焊接管径范围mm：19-114.3 最大壁厚mm：0.5-3 旋转速度rpm：0.1~1.8
N2-B213	英科钛紧固设备（上海）有限公司	全自动搓压圆角强化机 FR-FH20 CNC	FR-FH20 CNC全自动搓压圆角强化机参数 搓压强化零件直径范围：3mm-18mm 搓板长度范围50mm-200mm 最大搓压力：2吨力 控制系统：西门子
N2-B213	英科钛紧固设备（上海）有限公司	大规格数控滚丝机 MODEL 100E CNC	最大滚压力：100吨力
N2-B213	英科钛紧固设备（上海）有限公司	航空螺母精密数控收口机 MODEL 36E CNC	全自动精密数控航空螺母收口机（可选手动上下料模式）； 专用于航空螺母的超级收口机； 具有对螺母3点或2点/4点收口能力； 目前最快速的换型时间； 最大收口力20吨力； 收口范围螺母直径M4mm-M36mm(航空螺母)；
W2-A421	深特佳（广东）智能科技有限公司	双向进给数控滚丝机 TB-S70CNC	加工外径范围 Rolling diameter size : ϕ 15- ϕ 80mm 加工节距 Range of pitch:1.0-8.0mm 牙轮外径范围 Outer diameter of rolling dies: ϕ 220- ϕ 275mm 牙轮内孔 Inner diameter of rolling dies: ϕ 100mm 牙轮厚度 ThickNess of rolling dies:240mm 主电机 Main power servomotor:22kW*2pcs 滑座电机 Slider servomotor:11kW*2pcs 控制系统 Control device:CNC control system 最大滚制压力 MaXrolling pressure:80Ton
N2-A111	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	特殊螺丝	

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-B312	无锡杰瑞德自动化科技有限公司	旋转紊流超声波清洗机	长*宽*高：5000*2400*2800（mm） 上下料高度约：950（mm） 储液槽容量约：1500（L） 超声波频率：25/28/40（kHz） 清洗温度：50~70℃ 清洗压力3~6/6~20（bar） 平均运行功率约 ≈50kW
E6-B303	江苏港星方能超声洗净科技有限公司	碳氢清洗机	
E6-B303	江苏港星方能超声洗净科技有限公司	紊流清洗机	
E7-B213	重庆德工精密机械有限公司	数控转塔式六轴高压清洗机床DM765	整机尺寸：1800*5000*3100（mm） 行程：X:700；Y:600；Z:500 数控系统：日本 发那科 清洗压力：0-50MPa 流量：28L/min 喷头数量：6 喷头切换时间：1S 快速进给速度：48m/min 定位精度：±0.04mm 重复定位精度：±0.02mm 功率：45kW
W4-A184	欧洲工业清洗&去毛刺技术联盟上海	ATL 热能去毛刺机ITEM 400PLUS	德国ATL 公司制造 工作腔体直径：250/320/400/460mm 工作腔体高度：400/500/600/1200mm
W4-A184	欧洲工业清洗&去毛刺技术联盟上海	MAFAC 清洗机SABA	High Purity工业清洗机 清洗有效尺寸：530/320/300mm 负载：50kg 配置超声波，真空干燥
E1-A431	山东金杰机械有限公司	刀柄锥端清洁器	刀柄清洁器选型参数： TCD-30-BH TCD-40-BH TCD-50-BH TCD-HSK63-BH TCD-HSK100-BH TCD-BU（国标）
E3-B216	广东华升纳米科技股份有限公司	G4PLUS复合涂层设备	
E3-B216	广东华升纳米科技股份有限公司	HD500涂层设备	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B433	株式会社神戸制钢所	PVD 设备、PVD涂层技术	
W4-B181	德国普威特等离子真空技术有限公司	刀具, 模具, 零部件涂层	
N3-B485	西安拽亘弗莱工业自动化科技有限公司	单片喷砂机	钝化精度: (R≤15) +/-1.5um 钝化处理能力: (R≤15) 3000片/24h 刀片内切圆中: 6.35-25.4mm 刀片厚度: 2.4-9.5mm 刀片刃口钝化处理非常均匀, 常规刀片钝化误差控制在+/-1.5um。 刀片刃口前后脚钝化角度可调, 可以产生不同K值, 并且K值稳定。 刀片表面处理效果均匀, 一致性好。 适合生产高附加值高端刀片。
W1-B411	北京天玛智控科技股份有限公司	智能机器人去毛刺中心 RDU-800	工装最大负载: 2000kg 设备尺寸: 2500*3000*3000mm 去毛刺最大深度: 260mm 兼容最大工件尺寸: 800x800x800mm 力控补偿精度: ±0.1mm 去毛刺孔径范围: 1-8mm(钻削)8mm以上(磨削)
W2-B212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RD700	最大加工宽度: 700mm 加工厚度: 0.5-150mm 总功率: 15kW 压缩空气消耗量: ≥22m³/h 工作平台高度: 900mm
W2-B212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RDR1300	最大加工宽度: 1300mm 加工厚度: 0.5-150mm 总功率: 41kW 输送速度: 0.5-7.5m/min 压缩空气消耗量: ≥80m³/h 吸尘量: 8640m³/h
W2-B412	莱纳斯工业设备(苏州)有限公司	砂光去毛刺机LSP-L800	800mm, 磁性吸附, 配套湿式除尘机
W2-B505	北京奥宇可鑫表面工程技术有限公司	铸造缺陷修补机	
W2-B505	北京奥宇可鑫表面工程技术有限公司	铸造缺陷修补胶	
W4-A183	西刻标识设备(上海)有限公司	便携式打标机 E-MARK	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A287	湖北利锐特精密机电设备有限公司	六自由度运动平台 hexapod-01	自由度运动平台： 是由六支作动筒，上、下各六只万向铰链和上、下两个平台组成，下平台固定在基础上，借助六支作动筒的伸缩运动，完成上平台在空间六个自由度（X，Y，Z， α ， β ， γ ）的运动，从而可以模拟出各种空间运动姿态。可广泛应用到各种训练模拟器如飞行模拟器、舰艇模拟器、海军直升机起降模拟平台、坦克模拟器、汽车驾驶模拟器、火车驾驶模拟器、地震模拟器以及动感电影、娱乐设备等领域，甚至可用到空间宇宙飞船的对接，空中加油机的加油对接中。
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	超声波刀柄	$\phi 63\text{mm} \times 161\text{mm}$
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	超声波发生器	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	超声波主轴	$\phi 150\text{mm} \times 550\text{mm}$
E2-A181	德讯工业自动化（大连）有限公司	电主轴DHF0230-A63-30000-120	主轴外径：230mm 刀具接口：HSK-A63 拉刀力：18kN 电机类型：同步 最高转速：30000rpm 额定转速：13857rpm 功率：120kW（Y） 扭矩：83N·m（Y） 润滑方式：油气 主轴重量：约130kg
E2-A181	德讯工业自动化（大连）有限公司	电主轴DHF0240-A80-18000-22	主轴外径：240mm 刀具接口：HSK-A80 拉刀力：28kN 电机类型：异步 最高转速：18000rpm 额定转速：1220（Y） 功率：22kW（Y） 扭矩：172N·m（Y） 润滑方式：油气 主轴重量：约234kg
E2-A311	Limited Liability Company YKS-Progress	静压部件	

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B181	恩镁钠	铣头及其展架CV0I-1000	产品系列：CV0I-1000/CV0I-3000/CV0I-6000 技术参数 1. 动力性能 最高转速： CV0I-1000：S1/S6：3000/4000rpm 带轴承油冷时：S1/S6：4000/5000rpm 功率：25.7kW 最大扭矩：1500N·m 2. 轴运动 各轴分度单位： CV0I-1000:A/C 轴：每 2.5° CV0I-3000:A轴：每 2.5°，C 轴：每 1° CV0I-6000:A/C 轴：每 1° 各轴摆动范围：A轴：±135°，C轴：±180° 各轴锁紧力：A轴：10000kg，C轴：10000kg
E2-B181	恩镁钠	铣头及其展架UDI-6000	UDI-6000技术参数 最高转速：S1：4000rpm，S6：5000rpm 最大扭矩：1500N·m 各轴分度单位：A/C 轴：每 0.01° 各轴摆动范围：A 轴：360°，C 轴：360° 各轴锁紧力：A 轴：12000kg，C 轴：12000kg 刀具锁紧力：15000 N/90 bar 刀柄锥度：BT 50 传动斜齿轮：Klingelnberg 型，精密研磨的螺旋伞齿轮 外部冷却：3个冷却液喷嘴 主轴中心出水冷却：已预留接口 主轴锥面吹气：有 温控传感器：PT-100 传感器 轴承油冷：预留接口 齿轮润滑：自动油雾润滑 轴承润滑：油脂永久润滑 重量：约600kg
E2-B201	英福莱诺	昊志机电—超级电机五轴转台	
E2-B201	英福莱诺	昊志机电—加工中心超级电机电主轴	
E2-B201	英福莱诺	昊志机电—数控机床自动化综合解决方案	
E2-B283	西技联贸易（北京）有限责任公司	静压主轴	精度达0.1μm，转速0-50000转

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B303	上海德霄精密机械有限公司	车铣复合摇摆头	型号: 050.025 最高转速: 12000RPM; 最大扭矩: 120N·m 尺寸: 40~100 中心出水: 80BAR 外出水: 25bar
E2-B315	比雅斯贸易(上海)有限公司	电主轴ES 1000	
E2-B315	比雅斯贸易(上海)有限公司	电主轴ES 1020	
E2-B315	比雅斯贸易(上海)有限公司	电主轴ES 1040	
E2-B315	比雅斯贸易(上海)有限公司	电主轴ES 505	
E2-B315	比雅斯贸易(上海)有限公司	电主轴ES 510	
E2-B315	比雅斯贸易(上海)有限公司	电主轴ES 511	
E2-B414	艾斯哈威主轴技术(深圳)有限公司	车床电主轴(后置电机) L200A2-6-4.5K-17/110-R380	外径: 200mm 规格: A2-6 最高转速4500rpm 额定功率: 17kW 额定扭矩: 110N·m
E2-B414	艾斯哈威主轴技术(深圳)有限公司	车床电主轴L170A2-5-6K-11/35-I380	外径: 170mm 规格A2-5 最高转速6000RPM 额定功率: 11kW 额定扭矩: 35N·m
E2-B414	艾斯哈威主轴技术(深圳)有限公司	磨刀机电主轴G150F50-8K-12/29-G380	外径: 150mm 接口: HSK-F50 最高转速: 8000rpm 额定功率8kW 额定扭矩: 28.7N·m
E2-B414	艾斯哈威主轴技术(深圳)有限公司	铣床电主轴	外径: 170mm 接口: HSK-63A 最高转速15000rpm 额定扭矩: 71.6N·m 额定功率: 26kW

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B414	艾斯哈威主轴技术（深圳）有限公司	钻攻机电主轴（机械打刀）M120BBT30-24K-9.5/9-G380	外径：120mm 接口：BBT30 最高转速：24000RPM 额定功率：9.5kW 额定扭矩：9N·m 电压：220V/380V 可同步替代直联主轴
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	F1镗头套装	以 F1-12、F1-18、F1-25 等型号较常用。 如 F1-12 镗头直径 50mm 高度 61.6mm 镗杆直径 12mm 最大偏移量 16mm F1-25 镗头直径 100mm，高度 93.2mm 镗杆直径 25mm 最大偏移量 41mm 不同型号加工孔径不同，F1-12 可加工 10-125mm 孔径，F1-18，适配 12-225mm 孔径，F1-1 型号则能实现 5/8 英寸-12.5 英寸的孔径加工
E5-A505	上海轴宝机械有限公司	主轴销售、维修	
E5-B381	深圳迈菲精密有限公司	超声波主轴	最高转速 20000rpm 频率范围 167~1676 Hz 额定功率 4kW 额定电流8.2 A 额定转矩1.3 N·m 超声最大功率 100 W 谐振频率 20~40 kHz 振幅 0~5 μm 追频模式 自动追频 最快追频速度0.2 ms/次
E6-A403	东莞市景益精密机械有限公司	主轴头JHE-87	全自动油压齒盤角度：1/2.5/5 最高转速：3500r.p.m. 盤径：250MM Disc Diameter 主轴錐度：ISO 50# 齒轮比数：1:1 主轴端外径：128MM 最大功率：38kW 刀盤最大直径：200 换刀方式：油压打刀 拉刀力：1500kgf

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A412	苏州堡威技术有限公司	车床电主轴A2-8/A2-6系列	以下参数因不同具体型号（如功率、冷却方式）会有差异，需以具体产品手册为准。 接口标准： 轴端型式：A2-8/A2-6（标配）。用于安装标准卡盘或液压/气动夹具。 性能参数： 最高转速：范围较广，根据设计侧重不同，典型值在3,000 ~ 10,000rpm之间。 额定功率：覆盖中高功率需求，常见范围在15kW ~ 37kW（或更高）。 驱动与电机： 电机类型：内置式交流伺服同步电机（电主轴核心）。 驱动方式：矢量控制变频器或主轴伺服驱动器直接驱动，实现精准调速和定位。 冷却系统： 主轴电机冷却：强制循环油冷或水冷，确保电机温升稳定，热变形极小。 精度： 径向跳动：通常 $\leq 0.002\text{mm}$。 轴向跳动：通常 $\leq 0.002\text{mm}$。
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	1430C车床液体静压主轴CAM-JYDZZ1430C	功率14kW，转速3000rpm，刚度1000N/ μm ，扭矩45N·m
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	1430D磨床液体静压主轴CAM-JYDZZ1430D	功率14kW，转速3000rpm，刚度1000N/ μm ，扭矩45N·m
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	4030磨床液体静压电主轴CAM-JYDZZ4030	功率40kW，转速3000rpm，刚度1200N/ μm ，扭矩125N·m
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	车床液体静压主轴CAM-JYDZZ4030C	功率42kW，转速3000rpm，刚度1200N/ μm ，扭矩85N·m
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	立式液体静压主轴CAM-JYZZ33100H	最高转速8000rpm，刚度1000N/ μm ，外置电机
N1-A402	无锡雨露精工有限公司	精密角接触球轴承	产品系列：70系列、718系列、719系列、72系列、73系列 接触角：15°、25°、40°等 滚动体：钢球或陶瓷球 结构：开式或密封 保持架：尼龙、胶木、PEEK 精度：P5、P4、P4S、P2 配对方式：提供万能配对，及其他配对（DT、DB、DF、TBT等）

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A402	无锡雨露精工有限公司	双列圆柱滚子轴承	产品系列：NN双列、N单列系列 接触角：45°、60° 滚动体：钢球或陶瓷球 结构：开式 保持架：尼龙、胶木、PEEK、铜保 精度：P5、P4、P4S、P2
N1-A413	山捷机床工具（山东）有限公司	机床功能部件	
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-11液体静压工件轴电主轴 Hydrostatic Motorized Spindle MT-A2-11	产品名称：A2-11工件轴电主轴 安装方式：箱体式 安装方式：卧式 安装尺寸：中心高325 产品旋向：双向旋转 最高转速：200rpm 前端接口：A2-11卡盘接口 前端内锥：公制140 密封方式：间隙密封+气密封 润滑介质：10号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 供气压力：0.1MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 回转精度：≤0.5um 传动方式：电机直驱 电机类型：永磁同步 额定功率：26.4kW 额定电压：380V 额定扭矩：1300N·m 额定转速：194rpm 最高转速：251rpm 额定电流：63A 电机级数：66 冷却方式：油冷 位移传感器：海德汉绝对式 光学扫描角度编码器 传感器精度：±1.9°
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-4液体静压头架 Hydrostatic Workhead Spindle MT-A2-4	产品名称：A2-4工件轴 安装方式：箱体式 安装方式：卧式 安装尺寸：中心高95 产品旋向：双向旋转 最高转速：1000rpm 前端接口：A2-4卡盘接口 前端内锥：莫氏4号 密封方式：间隙密封+气密封

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			润滑介质：5号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 供气压力：0.1MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 回转精度：≤0.15um 传动方式：皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-5车床轴 Hydrostatic lathe spindleCJ-A2-5	产品名称：A2-5车床轴 安装方式：套筒式 安装方式：卧式 安装尺寸：外径170 产品旋向：双向旋转 最高转速：3500rpm 前端接口：A2-5卡盘接口 前端内锥：莫氏5号 密封方式：间隙密封+气密封 润滑介质：2号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa. 供气压力：0.1MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 回转精度：≤0.3um 传动方式：皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-5液体静压工件轴 Hydrostatic Workhead SpindleMT-A2-5	产品名称：A2-5工件轴 安装方式：箱体式 安装方式：卧式 安装尺寸：中心高130 产品旋向：双向旋转 最高转速：1500rpm 前端接口：A2-5卡盘接口 前端内锥：莫氏5号 密封方式：间隙密封+气密封 润滑介质：5号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 供气压力：0.1MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 回转精度：≤0.3um 传动方式：皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-5液体静压工件轴电 主轴 Hydrostatic Electric SpindleMD- A2-5	产品名称：A2-5工件轴电主轴 安装方式：箱体式 安装方式：卧式 安装尺寸：中心高170 产品旋向：双向旋转 最高转速：350rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			前端接口: A2-5卡盘接口 前端内锥: 莫氏5号 密封方式: 间隙密封+气密封 润滑介质: 10号主轴油 供油压力: 2.0-3.0MPa 供气压力: 0.1MPa 径向跳动: ≤ 0.001 轴向跳动: ≤ 0.001 回转精度: $\leq 0.3\mu\text{m}$ 传动方式: 电机直驱 电机类型: 永磁同步 额定功率: 2.8kW 额定电压: 380V 额定扭矩: $122\text{N} \cdot \text{m}$ 额定转速: 224rpm 最高转速: 386rpm 额定电流: 7.62A 电机级数: 44 位移传感器: 海德汉绝对式 光学扫描角度编码器 传感器型号: TTR ECA 4400 传感器精度: $\pm 2.8''$
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-6液体静压车床轴 Hydrostatic lathe spindleCJ-A2-6	产品名称: A2-6车床轴 安装方式: 套筒式 安装方式: 卧式 安装尺寸: 外径210 产品旋向: 双向旋转 最高转速: 3000rpm 前端接口: A2-6卡盘接口 前端内锥: 莫氏6号 密封方式: 间隙密封+气密封 润滑介质: 2号主轴油 供油压力: 2.0-3.0MPa 供气压力: 0.1MPa 径向跳动: ≤ 0.001 轴向跳动: ≤ 0.001 回转精度: $\leq 0.3\mu\text{m}$ 传动方式: 皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	A2-6液体静压尾座 Hydrostatic Workhead SpindleMT-A2-6	产品名称: A2-6工件轴 安装方式: 箱体式 安装方式: 卧式 安装尺寸: 中心高170 产品旋向: 双向旋转 最高转速: 1500rpm 前端接口: A2-6卡盘接口 前端内锥: 莫氏6号

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			密封方式：间隙密封+气密封 润滑介质：5号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 供气压力：0.1MPa 径向跳动： ≤ 0.001 轴向跳动： ≤ 0.001 回转精度： $\leq 0.3\mu m$ 传动方式：皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	龙门磨液体静压主轴 Hydrostatic grindling spindleMJ200	产品名称：200砂轮轴 安装方式：套筒式 安装方式：卧式 安装尺寸：外径200 产品旋向：逆时针旋转 最高转速：1500rpm 前端接口：10° 外锥 后端接口：SPB型皮带轮 密封方式：接触式密封 润滑介质：5号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 径向跳动： ≤ 0.001 轴向跳动： ≤ 0.001 传动方式：皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	龙门平面磨液体静压主轴 Hydrostatic spindleMJ180	产品名称：180砂轮轴 安装方式：卧式安装 安装尺寸：外径180 产品旋向：逆时针旋转 最高转速：1500rpm 前端接口：1:5外锥 后端接口：PL型皮带轮 密封方式：接触式密封+气密封 润滑介质：5号主轴油 供油压力：2.0-3.0MP 径向跳动： ≤ 0.001 轴向跳动： ≤ 0.001 传动方式：皮带传动
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	内外圆磨床液体静压砂轮主轴 Hydrostatic grinding spindleMJ145	产品名称：145砂轮轴 安装方式：套筒式 安装方式：卧式 安装尺寸：外径145 产品旋向：双向旋转 最高转速：3000rpm 前端接口：1:5外锥 后端接口： $\phi 38$ 密封方式：接触式密封 润滑介质：2号主轴油

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			供油压力：2.0-3.0MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 传动方式：皮带传动/联轴器
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压高速砂轮轴 Hydrostatic high-speed grinding spindleMDR6000	产品名称：6000转高速砂轮轴电主轴 安装方式：箱体式 安装方式：卧式 安装尺寸：中心高125 产品旋向：顺时针旋转 最高转速：6000rpm 前端接口：φ78 密封方式：间隙密封+气密封 润滑介质：2号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 供气压力：0.1MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 动平衡精度：G0.4 传动方式：电机直驱 电机类型：三相异步 额定功率：34kW 额定扭矩：54N·m
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压砂轮轴 Hydrostatic grinding spindleMJ130	产品名称：130砂轮轴 安装方式：套筒式 安装方式：卧式 安装尺寸：外径130 产品旋向：顺时针旋转 最高转速：1800rpm 前端接口：10° 外锥 后端接口：PL型皮带轮 密封方式：接触式密封 润滑介质：5号主轴油 供油压力：2.0-3.0MPa 径向跳动：≤0.001 轴向跳动：≤0.001 传动方式：皮带传动
N1-A423	无锡三立机器人技术有限公司	机床主轴轴承&丝杠轴承、单列非标角接触球轴承、行星架、柔性轴承、十字交叉滚子轴承、行星减速机专用轴承、磁悬浮保护套轴承	机床主轴轴承：外径从26-300（70XX、72XX、73XX系列） 配对方式：DB、DF、DT、三联、四联、五联、六联及万能配对 等级：P4、P2级 行星减速机专用轴承：外径从122-423 等级：P5级 磁悬浮保护套轴承：外径从17—210mm 等级：P4级

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			柔性轴承：外径从19-123 等级：P5级 十字交叉滚子轴承：外径从89.5-180 等级：P5级 单列非标角接触球轴承：外径90-450； 等级：P4级； RV减速器圆锥轴承：外径 20-80； 等级：P5级 RV减速器E系列和N系列行星架 定制化解决方案
N1-A481	洛阳速锋主轴科技有限公司	机床电主轴 230XDJ15G35	转速 (r/min) 15000 功率 (S1, kW) 35 扭矩 (S1.N • m) 23 电压(V) 380 频率 (Hz) 508 电流(A) 62 电机类型：三相异步电机 安装方向：卧式或立式 主轴冷却：水冷
N1-A501	上海原创精密机床主轴有限公司	高精度立磨头电主轴	主轴轴向窜动、径向跳动 $\leq 0.001\text{mm}$ ； 主轴最高转速7000rpm； 主轴功率15kW。
N1-A501	上海原创精密机床主轴有限公司	高速动静压卧式主轴	主轴直径100mm 主轴最高转速1900rpm 砂轮线速度60m/s 主轴径向跳动、轴向窜动 $\leq 0.001\text{mm}$
N1-A507	新研（杭州）精密科技有限公司	A2-6车床电主轴XY-YCD220-A001	A2-6车床电主轴参数： 安装方式：外径式安装220 最高转速：4500rpm 额定功率：17.40kW 最大功率：20.40kW 额定扭矩：110N • m 最大扭矩：144N • m 通讯协议：发那科/西门子/新代FANUC 冷却方式：水冷/油冷 冷却流量要求： $\geq 14\text{L/min}$ 轴承规格：7020ACD*3+7018CD*2 润滑方式：油脂润滑 轴端跳动： $\leq 3\mu\text{m}$ 检测棒300mm跳动： $\leq 11\mu\text{m}$ 。
N1-A507	新研（杭州）精密科技有限公司	滚齿机N30-B电主轴-刀具主轴	刀具接口：定制 安装方式：箱体式 最高转速：10000/12000/15000rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			额定功率：7.50kW S6功率S6：9.00kW 额定扭矩：5.97N·m S6扭矩S6：7.16N·m 通讯协议：发那科/西门子/法格 冷却方式：水冷/油冷 冷却流量要求：≥5.0L/min 前端气幕防护：无(选配) 轴承规格：7010*2+7007*2 轴承温升：ΔT≤20℃ 润滑方式：油脂润滑 轴端跳动：≤2um 检测棒120mm跳动：≤5um 安装相位：立式安装 主轴重量：约36kg
N1-A507	新研（杭州）精密科技有限公司	滚齿机N90-B电主轴-刀具主轴	刀具接口：BT30 安装方式：外径式安装 100 最高转速：6000/8000/10000rpm 额定功率：20.00kW S6功率S6：25.00kW 额定扭矩：32.00N·m S6扭矩S6：40.00N·m 通讯协议：发那科/西门子/法格 冷却方式：水冷/油冷 冷却流量要求：≥7.0L/min 前端气幕防护：无(选配) 轴承规格：7009*4+7008*2 轴承温升：ΔT≤20℃ 润滑方式：油脂润滑 轴端跳动：≤2um 检测棒120mm跳动：≤5um 安装相位：立式安装 主轴重量：约57kg
N1-A507	新研（杭州）精密科技有限公司	磨齿机M150电主轴-套筒式砂轮主轴XY-M150-A001	刀具接口：HSK-C50/HSK-C63 安装方式：外径式安装ø150 最高转速：10000/12000/15000rpm 额定功率：14.40kW S6功率：16.20kW 额定扭矩：21.20N·m S6扭矩S6：25.80N·m 通讯协议：发那科/西门子/法格 冷却方式：水冷/油冷 冷却流量要求：≥7.0L/min 前端气幕防护：有(标配) 轴承规格：7013*3+7011*2 润滑方式：油脂润滑

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			轴承温升: $\Delta T \leq 20^{\circ}\text{C}$ 轴端跳动: $\leq 2\mu\text{m}$ 检测棒300mm跳动: $\leq 10\mu\text{m}$ 主轴重量: 约45kg 安装相位: 立式/卧式安装
N1-A507	新研(杭州)精密科技有限公司	内圆磨床GVX120电主轴-砂轮主轴	刀具接口: D28-43/HSK-C40 安装方式: 外径式安装 $\phi 120$ 最高转速: 29000/45000rpm 额定功率: 15.00kW S6功率S6: 18.00kW 额定扭矩: $4.77\text{N} \cdot \text{m}$ S6扭矩S6: $5.73\text{N} \cdot \text{m}$ 通讯协议: 发那科/西门子/三菱 冷却方式: 水冷/油冷 冷却流量要求: $\geq 12.0\text{L}/\text{min}$ 前端气幕防护: 有(标配) 轴承规格: 71909CE*2+7008CE*2 轴承温升: $\Delta T \leq 25^{\circ}\text{C}$ 润滑方式: 油脂润滑 轴端跳动: $\leq 2\mu\text{m}$ 检测棒120mm跳动: $\leq 8\mu\text{m}$ 安装相位: 立式/卧式安装 主轴重量: 约27kg
N1-B281	苏州速易德工业装备系统有限公司	刀柄快换系统	
N1-B405	浙江福轴科技有限公司	电主轴、精密转台	电主轴包含24000转、36000转两款轴心冷却电主轴, 24000转电主轴采用HSK-A63接口, 36000转电主轴采用HSK-50接口 转台直径400-1200mm, 旋转精度 $\leq 0.001\text{mm}$, 轴向径向跳动 $\leq 0.001\text{mm}$
N1-B412	常州市道铖精密机械有限公司	静压主轴	液体静压主轴, 转速4000rpm, 跳动 $0.3\mu\text{m}$
N1-B503	西安斯米特传动科技有限公司	磨床电主轴GRC120-4545-1.01	额定转速: 6000rpm 最高转速: 12000rpm 功率: 5.3kW 额定扭矩: $8.5\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $13.5\text{N} \cdot \text{m}$
N1-B503	西安斯米特传动科技有限公司	磨床电主轴GRC140-5052-1.01	额定转速: 2000rpm 最高转速: 3000rpm 功率: 5.5kW 额定扭矩: $26\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $40\text{N} \cdot \text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B503	西安斯米特传动科技有限公司	磨床电主轴GRC140-6066-1.02	额定转速：2250rpm 最高转速：3000rpm 功率：7.5kW 额定扭矩：32N·m 最大扭矩：60N·m
N1-B503	西安斯米特传动科技有限公司	磨床电主轴GRC150-5052-1.01	额定转速：2000rpm 做高转速：3000rpm 功率：5.5kW 额定扭矩：26N·m 最大扭矩：38N·m
N1-B503	西安斯米特传动科技有限公司	磨床电主轴GRC150-6565-1.04	额定转速：3000rpm 最高转速：6000rpm 功率：11kW 额定扭矩：35N·m 最大扭矩：54N·m
N2-A484	卓轮（天津）机械有限公司	静压主轴ZHSP 70	轴承直径：70mm 最大转速：6000rpm 径向和轴向跳动精度：0.1μm 润滑油粘度：ISO VG 5
N2-A502	苏州翔永精密科技有限公司	双螺旋碟簧、拉杆组、快速接头、耦合接头、夹爪	通过填写“SeFko® Spring需求表”，为客户的需求开发和生产所需要的斯弗克双螺旋碟簧。 高速HSK拉杆组使用斯弗克双螺旋碟簧提供适当的拉刀力，依客户需求开发定制。 双螺旋碟簧（非标） BT系列拉杆组 HSK 主轴夹爪、BT系列主轴夹爪 耦合接头KM-3、kN-3、KM-460-5、kN-460-5、KM-460-8、kN-460-8等 快速接头FMC08、FMC10、FMC12、FMC14等
N2-A507	上海协翊机械有限公司	动力头T10NC	产品主电机功率9kW或者11kW,行程600mm,标准6挡变速（也可以选用2档变速），最高转速675rpm（外加油冷可以达到1200转），进给电机为伺服电机
N2-B003	贝美西（北京）精密机床部件有限公司	HITECO METALTECH MX系列MX-2 42/6 24 63A ES	MX-2 42/6 24 63A ES METALTECH MX 42/52kW(S1-S6) LIQUID COOLING HSK 63A

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B003	贝美西（北京）精密机床部件有限公司	HITECO 电主轴 ROBOTECH PX系列PX-2 15/12 24 63F NC SC RC IM	PX-2 15/12 24 63F NC SC RC IM ROBOTECH PX 15/17kW(S1-S6) 24000rpm MAX LIQUID COOLING HSK 63F
N2-B003	贝美西（北京）精密机床部件有限公司	HITECO 电主轴 ROBOTECH QX系列QX-2 8.5/12 24 63F NC	QX-2 8.5/12 24 63F NC ROBOTECH QX 8.5/10kW(s1-s6) 24000rpm MAX LIQUID COOLING HSK 63F
N2-B003	贝美西（北京）精密机床部件有限公司	HITECO电主轴 ROBOTECH HX系列HX-2 18/12 24 63A NL ES OQ 3C	HX-2 18/12 24 63A NL ES OQ 3C ROBOTECH HX3C 18/20kW(S1-S6) 24000rpm MAX LIQUID COOLING HSK 63A
N2-B003	贝美西（北京）精密机床部件有限公司	HITECO电主轴 ROBOTECH PX系列PX-2 20/10 24 63A NC ES	PX-2 20/10 24 63A NC ES ROBOTECH PX 20/22.3kW(S1-S6) LIQUID COOLING HSK 63A
N2-B203	安徽台信科技有限公司	加工中心电主轴- 150WgHCS-150WG- BBT40-15000RPM	外径：150 功率：15-18kW 刀柄：BBT40/HSK A63 转速：12000/15000rpm 扭矩：53-61N·m 额定转速：2700rpm
N2-B203	安徽台信科技有限公司	直驱电主轴-150HCS- 150LG-HSKA63- 24000RPM	外径：150 功率：15/18kW 刀柄：BBT40/HSK A63 转速：20000/24000rpm 扭矩：27/33N·m
N2-B203	安徽台信科技有限公司	直驱电主轴-190HCS- 190LG-HSKA63- 18000RPM	外径：190 功率：28-33.5kW 刀柄：BBT40/HSK A63 转速：18000/20000rpm 扭矩：100-120N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B203	安徽台信科技有限公司	直驱电主轴-290HFS-290G-BBT50-8000RPM	外径：290 功率：45/75kW 刀柄：BBT50/HSKA100 转速：8000RPM 扭矩：420/843N·m
N2-B203	安徽台信科技有限公司	直驱电主轴HCS-220G-HSKA100-12000RPM	外径：220 功率：26/47kW 刀柄：BBT50/HSKA100 转速：12000/15000rpm 扭矩：165/248N·m
N2-B215	浙江卧龙精密动力系统有限公司	电主轴OMC 10	尺寸：202*677.3 直径*长度mm 重量：95kg 最大转速：15000 rmp 扭矩：S1/S6-40%:130/200N·m 功率：S1/S6-40%:30/46kW
N2-B215	浙江卧龙精密动力系统有限公司	电主轴OMC 40	尺寸：270*725 直径*长度mm 重量：150kg 最大转速：10000 rmp 扭矩：S1：400N·m 功率：S1：50kW
N5-A509	黄山名伦精密五金有限公司	工装夹具	
N5-B382	云南太标数控机床有限公司	龙门加工中心方滑枕TB-QFP6038	产品参数：Rm635Pa，HB180-200 外形尺寸：2660mm*500mm*500mm重量：1.6T 铸件材质：HT300 导轨面进行高频淬火工艺硬度可达HRC45-50度左右，淬火后配合二次回火、振动时效处理，充分释放了应力，稳定性高，导轨面及重要面精度均可保证在0.01mm以内 铸件技术水平：1.共晶度Sc：0.86 2.成熟度RG:1.03 3.硬化度RH:0.94 4.品质系数Qi：1.11
N5-B421	洛阳信成精密机械有限公司	滑动螺母	表面硬度：约650 HV0.1；芯部硬度：约30 HRC；综合硬度：约40 HRC
N5-B421	洛阳信成精密机械有限公司	主轴拉爪	BT/DIN/CAT/ISO系列主轴拉爪、HSK系列主轴拉爪
W1-A301	超同步股份有限公司	车床电主轴BCES-A205	额定功率范围7.5~50kW 额定电流范围9.8~95A 额定扭矩范围17.5~1230N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			额定转速范围350~4000r/min 最高转速范围2000~8000r/min 电机种类同步/异步 极数6/8 油脂润滑 液冷冷却 卡盘接口A2-4、A2-5、A2-6、A2-8、A2-11和A2-15 外锥精度0.003mm 通孔36~91mm 制动功能可选
W1-A301	超同步股份有限公司	铣床电主轴BCES-BT50	额定功率11/13/22/45kW 额定电流90/43/42/37.6/28A 额定扭矩45/69/280/140/573/287N·m 额定转速3000/750/1500/1800/2500r/min 最高转速12000/6000/5000r/min 电机种类异步 极数4/6 润滑方式油脂 冷却方式液冷 刀具接口BT40/BT50 锥孔精度0.002mm 有刀具外冷 刀具内冷根据需求可选 松刀方式液压
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	250N伺服力控主轴	
W3-A103	張俊雄企業股份有限公司	主轴	
W3-A303	普慧企業股份有限公司	电主轴、CNC精密刀柄 EIA1055-36 ACT自动换刀式雕刻电主轴、油压刀柄	油压刀柄 HSK-A (50A/63A/100A) HSK-E (25E/32E/40E/50E) BT (30/40/50) SK (40/50) ISO (30) HER筒夹高速刀柄 HSK-A (50A/63A/100A)、 HSK-E (25E/32E/40E/50E)、 BT (30/40/50)、 BTN (30)、 SK (40/50)、 ISO (20/25/30) 电主轴 MIA系列(自动换刀式铣削主轴)、

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			EIA系列(自动换刀式雕刻主轴)、 EIM系列(手动换刀式雕刻主轴)、 E系列(精密电动主轴) 电动增速器 S系列-电动增速器、MS系列电动增速器、MZ 系列电动增速器
W3-A315	矩將科技有限公司	工具机主轴. 五轴搖擺 頭. 車銑复合机. 单臂二 轴頭. 叉型二轴頭. 研磨 机主轴RH6-JMSC- T+ATA-WM, RH6-JMSC- T+JEC-DT, M4-HMSC- QA, G28-LMSN	
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴TH-100.0340	额定转速: 11700rpm 最高转速: 40000rpm 功率: 3kW 额定扭矩: $2.4\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $3.2\text{N} \cdot \text{m}$ 刀把介面: HSK-E32
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴TH-120.0142	额定转速: 17600rpm 最高转速: 42000rpm 功率: 10kW 额定扭矩: $5.4\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $7.1\text{N} \cdot \text{m}$ 刀把介面: DIN 69893-HSK-E30
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴TH-170.0524	额定转速: 5870rpm 最高转速: 24000rpm 功率: 18kW 额定扭矩: $29.3\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $38.1\text{N} \cdot \text{m}$
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴THG-100.0290	额定转速: 90000rpm 功率: 1.5kW 额定扭矩: $0.16\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $0.21\text{N} \cdot \text{m}$ 刀把介面: D8/14
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴THG-150.0124	刀把介面: D28/43 额定转速: 13500rpm 最高转速: 24000rpm 功率: 15kW 额定扭矩: $10.6\text{N} \cdot \text{m}$ 最大扭矩: $14.1\text{N} \cdot \text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴THGA-130.01	额定转速：39400rpm 最高转速：50000rpm 功率：3.9kW 额定扭矩：0.95N·m 最大扭矩：1.24N·m 刀把介面：D22/40
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴THGA-220.0306	额定转速：3000rpm 最高转速：6000rpm 功率：24kW 额定扭矩：76.4N·m 最大扭矩：99.3N·m
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴THGS-240.0205	额定转速：3500rpm 最高转速：5000rpm 功率：23.6kW 额定扭矩：66N·m 最大扭矩：84N·m
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	电主轴THGZ-72.0112	额定转速：6000rpm 最高转速：12000rpm 功率：0.6kW 额定扭矩：0.96N·m 最大扭矩：1.2N·m
W3-A381	鈞达精密股份有限公司	磨床电主轴THGZ-62	最高转速：70000rpm 功率：1.5kW 额定扭矩：0.2N·m 最大扭矩：0.24N·m
W3-A422	泓鉅精机股份有限公司	刀库和主轴	
W3-A481	丸榮机械股份有限公司	主轴夹爪	BT主轴夹爪外牙式/BT主轴夹爪内牙式/ DIN69872主轴夹爪外牙式/DIN69872主轴夹爪内牙式/ CAT主轴夹爪外牙式/CAT主轴夹爪内牙式/ OTT主轴夹爪/ISO主轴夹爪/ HSK拉刀夹爪/倍力夹爪
W3-B183	油兴精密机械（天津）有限公司	铣头	
W3-B203	深圳市高精达精密工具有限公司	Nakanishi 主轴	
W3-B203	深圳市高精达精密工具有限公司	德国Jager高速主轴	德国Jager高速电主轴 转速24000-100000rpm 功率0.18-67kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			适配全工况加工 搭载陶瓷混合球轴承 3组布局+永久油脂润滑 锥体径跳 $\leq 1\mu\text{m}$ 终身免维护。 外壳不锈钢材质 直径33-150mm 重1.2-4.6kg 高刚性轻量化 支持气动换刀与多规格刀柄，IP54防护+PTC过热保护。风冷/液冷/中心冷却可选，冷却液压最高150bar，适用于精密铣削、磨削等高端场景。
W3-B481	翰坤五金机械有限公司	後置永磁伺服主轴 SMD80-BT40	SMD80-BT40 产品规格有兩種最高转速1800与5000，主轴BT40/马达功率4.2kW/額定扭力 20.0N·m，建議搭配油冷机循環散熱保持主轴運转稳定度。
W4-A303	吉姆恩机械主轴贸易（上海）有限公司	轴承	
W4-A303	吉姆恩机械主轴贸易（上海）有限公司	主轴	
W4-A412	施勒弗轴承（昆山）有限公司	主轴	
W4-B415	上海洛阁精密机械有限公司	健椿主轴 BT40/BT50/A2-4/A2-5/A2-6/A2-8/电主轴	
W4-B484	大连罗德工程技术有限公司	碟形弹簧	产品外径8.00mm-800mm的普通碟簧、内外开槽碟簧、特殊弹簧、波形弹簧。 耐温度-180~600℃ 材质：51CrV4、H13、Incone1718等 标准：碟形弹簧执行DIN2092设计标准和DIN2093制造标准。
W4-B485	上海暨皋机械设备有限公司	德国Stein·metz电主轴	
W5-A183	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	测量齿轮 Target WheelsZAX/ZFX	
W5-A183	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	微型编码器 MiniCODERGEL 2444/GEL 2449	

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A183	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	状态检测编码器 MiniOBSERVERGEL 244X0	
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFM-1090/26 re. HJND-50	产地瑞士 主轴直径100mm 最高转速90000 S1额定功率4.2kW S6最大功率5.4kW S1额定扭矩0.47N·m S6最大扭矩0.62N·m 刀柄接口 HJND-50 油气润滑主轴 异步电机 重量约8.5kg
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW-1220/45/8 CSC VC HSK-E40	产地瑞士 主轴直径120mm 最高转速45000 S1额定功率11kW S6最大功率13.8kW S1额定扭矩5.5N·m S6最大扭矩6.9N·m 刀柄接口 HSK-E40 油气润滑主轴 异步电机 重量约24kg
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW-1709/30 HSK-A63	产地瑞士 主轴直径170mm 最高转速30000 S1额定功率34kW S6最大功率39.5kW S1额定扭矩39.3N·m S6最大扭矩44.4N·m 刀柄接口 HSK-A63 油气润滑主轴 同步电机 重量约56kg
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW - 650/9 S VC HSK - E25 DDF	产地德国 主轴直径61mm 最高转速50000 S1额定功率2.3kW S6最大功率3.45kW S1额定扭矩0.55N·m S6最大扭矩0.82N·m 刀柄接口 HSK-E25 油脂润滑主轴 同步电机 重量约7.5kg

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW-832/50/1 A VC HSK-E25	产地德国 主轴直径80mm 最高转速50000 S1额定功率6kW S6最大功率9kW S1额定扭矩1.59N·m S6最大扭矩2.15N·m 刀柄接口 HSK-E25 油脂润滑主轴 同步电机 重量约11.2kg
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MLW - 360/4 S HSK - EZ15	产地德国 主轴直径35mm 最高转速60000 S1额定功率0.7kW S6最大功率1kW S1额定扭矩0.11N·m S6最大扭矩0.16N·m 刀柄接口 HSK-EZ15 油脂润滑主轴 同步电机 重量约1.48kg
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Classic 120 A10	Classic120 A10 ; 德国高速高精度电主轴 基础参数: 转速: 30000rpm 输出功率:max30kW 刀具范围:自动换刀柄HSK-F63 max20mm 直径: 120mm 电压: 380v 电流: 40A 扭矩: 9.2N·m 冷却方式: 水冷散热 其他配置: ATC刀具位置监测、喷嘴2个、128脉冲正余弦编码器
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Classic 120 FA06	Classic120 FA06 ;大直径高速磨削机床 电主轴转速: 30000rpm 输出功率:max16kW 刀具范围:自动换刀柄HSK-E40 max16mm 直径: 140mm 电压: 380v 电流: 50A 扭矩: 9.2N·m 散热方式: 水冷 其他配置: ATC刀具位置监测、128脉冲正余弦编码器、外壳自带法兰盘可立式安装

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Dress 33-29	Dress33-24 磨床砂轮修整电主轴 基础参数:转速: 6000rpm 输出功率:max0.41kW 夹具范围:手动 7mm/M4 直径: 33mm 电压: 35v 电流: max9A 扭矩: 0.04N·m 散热方式: 风冷 其他配置: AE超声波传感器
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Dress 72-81/82	Dress72-81/82 德国IMT砂轮修整电主轴 基础参数: 转速: 7000rpm 输出功率:max1.5kW 刀具范围:手动 Ø35x32 直径: 72mm 电压: 350v 电流: max6A 扭矩: 1.3N·m 散热方式: 风冷
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Grind 120 VA02	GRIND120 VA02: 基础参数:转速: 10000rpm 输出功率:max16kW 刀具范围:自动换刀柄 HSK-F63 max20mm 或可定制其他标准刀柄接口 直径: 140x141mm 电压: 380v 电流: max40A 扭矩: 22.2N·m 散热方式: 水冷 其他配置: ATC刀具状态监测, 正余弦128脉冲编码器
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Robot 100 DU01	ROBOT100 Duo01: 基础参数:转速: 32000rpm 输出功率:max16kW 夹具范围:自动换刀柄 2*HSK-C40 max13mm 直径: 100mm 电压: 380v 电流: max30A 扭矩: 2.7N·m 配置: 喷嘴、NAMUR速度传感器、双头双工具电主轴

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B482	德国IMT电主轴	电主轴Robot 100 VA05	ROBOT100 VA03: 基础参数 转速: 36000rpm 输出功率: max8.2kW 夹具范围: 自动换刀柄 HSK-E32 max13mm 直径: 100mm 电压: 342v 电流: max25A 扭矩: 1.5N·m 配置: 主轴底座AP2 (线缆、气管、水管整合接入底座并连通主轴, 通过几个螺丝锁紧至机器人末端)、离子风棒 (离子风刀除静电除静电)、ATC刀具状态监测系统
W5-B482	德国IMT电主轴	机床主轴增速器Mold 1 M11	Mold 1 M11基础参数: 转速: 100000rpm 输出功率: max0.64kW 刀具范围: 手动换刀D10 max6mm 直径: Ø37mm 电压: 60v 电流: max8A 扭矩: 0.04N·m 冷却方式: 风冷 其他功能: 4个气体喷嘴
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴2155.5	nmax18.000rpm
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴2717.M	48,0kW, 60N·m, 16.000rpm Tool interface: HSK-A80
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴2771.2	16kW, 28N·m, 6,100rpm
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴2772.1	2.7kW, 2.6N·m, 10000rpm Tool interface: Manual-cyl. Diameter
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴2782.1	38kW, 84N·m, 7800rpm Tool interface: HSK-C 80
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴2795.1	25kW, 25N·m, 15000rpm Tool interface: HSK-C63
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴5041.0	20kW, 24N·m, 8.500rpm Tool interface: Manual-cyl. Diameter
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴7014.0	29kW, 55N·m, 10.000rpm Tool interface: HSK-C80

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A433	北京双旭科技有限公司	电主轴718-32-00	型号: MDS-72 D40/6 (718-32-00) 外径: $\phi 72\text{mm}$ (超薄紧凑设计) 额定转速: 6000rpm 主轴长度: 220mm 额定功率: 1130 W (1.13kW) 额定扭矩: $2\text{N} \cdot \text{m}$ 冷却方式: 典型为强制气冷 (可选液冷套) 轴承类型: 超精密角接触球轴承 (终身润滑) 典型接口: ER弹簧夹头或定制直柄
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴718-03-00	型号: MDS-72 D40/16 (718-03-00) 外径: $\phi 72\text{mm}$ (超薄紧凑设计) 额定转速: 16000rpm (高速型) 主轴长度: 240mm 额定功率: 1900 W (1.9kW) 额定扭矩: $1.1\text{N} \cdot \text{m}$ 冷却方式: 标配强制气冷 (需选配液冷套以应对持续高负载) 轴承类型: 超精密高速角接触球轴承 (终身油脂润滑) 典型接口: ER弹簧夹头 (常用ER11/ER16), 适配极小直径刀具
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴718-19-00	主轴直径: $\phi 78\text{mm}$ 最大转速: 6000rpm 总长: 228.7mm 额定功率: 1700W 额定扭矩: $2.7\text{N} \cdot \text{m}$ 刀柄类型: D35/6 (适配 p35mm 工具, 6mm 键槽) 径向跳动: $\leq 1\mu\text{m}$ 平衡精度: G0.4级 润滑方式: 油脂润滑/空气油润滑可选
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴718-22-00	功率: 1.85kW (S1) 转速: 8,000rpm 扭矩: $2.2\text{N} \cdot \text{m}$ 尺寸: 轴径 $\phi 76\text{mm}$ × 长度204mm 接口: ISO25 或 HSK-E32 (需确认) 精度: 径向跳动 $\leq 0.001\text{mm}$, 动平衡G0.4级 润滑: 永久油脂润滑
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴718-47-00	型号: MDS-78 D35/6 (718-47-00) 外径: $\phi 78\text{mm}$ (紧凑型薄壁设计) 额定转速: 6000rpm 主轴长度: 228.7mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			额定功率：1700 W（1.7kW） 冷却方式：通常为强制气冷（可支持液冷选项） 轴承类型：超精密角接触球轴承（终身油脂润滑） 典型接口：ER夹头或定制直柄接口（适配小直径刀具）
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴718-50-00	型号：MDS-72（718-50-00） 外径：ø72mm（超紧凑设计） 额定转速：8000rpm 主轴长度：220mm 额定功率：1400 W（1.4kW） 冷却方式：通常为强制气冷（可选液冷套） 轴承类型：超精密角接触球轴承（终身润滑） 典型接口：ER弹簧夹头（如ER11/ER16），适配小直径刀具
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴718-55-00	型号：MDS-72（718-55-00） 外径：ø72mm（超紧凑设计） 额定转速：8000rpm 主轴长度：220mm 额定功率：1400 W（1.4kW） 冷却方式：通常为强制气冷（可选液冷套） 轴承类型：超精密角接触球轴承（终身油脂润滑） 典型接口：ER弹簧夹头（常用ER11/ER16），适配小直径刀具
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴MHF-16	ø16mm, 80000rpm, 80mm
N1-A433	北京双旭科技有限公司	修整主轴MHF-22	ø22mm, 60000rpm, 103mm
E2-B315	比雅斯贸易（上海）有限公司	五轴头HST 610MS	其参数体系涵盖：A/C 轴直驱系统与测量反馈方案、轴夹紧与制动能力、整机结构与安装尺寸、与电主轴的匹配（ES Compatibility）、以及适配铣削、钻孔、攻丝等工序的运行逻辑。
E2-B315	比雅斯贸易（上海）有限公司	五轴头HST 810DS	其参数体系包括：A/C 轴直驱与测量系统配置、轴夹紧/制动与定位保持能力、结构与安装尺寸接口、可匹配的电主轴范围（ES Compatibility），以及覆盖铣削、钻孔、攻丝、车削等复合工序的应用适配。

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	数控角度头AG90-ER32	AG90-ER32-60 ER32 4kW 3500rpm 40N·m 60 除此之外，该系列角度头的通用参数还有减速比均为 1:1，L1 尺寸为 41/48mm（ER32 型号为 80/110mm），L2 尺寸统一为 65/80mm，且头部前端跳动精度达 0.005mm，4D 处跳动精度达 0.008mm。AG90-ER 是系列化的 90 度 CNC 角度头，常用于 CNC 机床的侧铣、钻孔等加工场景，适配多种加工需求，其不同子型号在参数上有差异，核心特点围绕高精度、适配性等展开
E6-A281	深圳市齐天人工智能技术有限公司	非正交转台FZJ800	
E6-A421	浙江千洋传动技术有限公司	全自动万能铣头QYT2-A	输出端主轴数量：1 输出端主轴内孔锥度：7:24 输出端主轴内孔锥度号：BT 50 最高转速：2000rpm 最大输出功率：37kW 最大输出扭矩：1000N·m 铣头安装方式：自动 刀具夹紧方式：自动 A/C轴回转方式：自动 A/C轴最小分度值：2.5° X144齿 A轴回转范围：±110° C轴回转范围：±180° 传动比：1:1
E6-A422	雷亿尔精密机械科技（常州）有限公司	各种附件铣头，手动铣头、半自动铣头、全自动铣头、方滑枕，转台等	各种附件铣头，手动铣头、半自动铣头、全自动铣头、方滑枕，转台等
E6-A422	雷亿尔精密机械科技（常州）有限公司	全自动万能铣头LYE-WA15	最大扭矩1500N·m，最大转速2000rpm
E6-A423	常州市铭源精密传动技术有限公司	全自动直角铣头	FXT1-AB全自动直角铣头 传动比 r 1:1 最高转速rpm 2000/3000 最大输出扭矩 N·m 1500 最大输出功率kW 37 刀具接口 ISO 50 C轴回转 自动 C轴齿盘最小分度 5° /2.5° /1° 可选 松夹刀方式 自动 上头方式 自动 冷却方式 外冷/可选配内冷

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B401	伊贝格（浙江）机械有限公司	单摆铣头T200AH	A轴额定扭矩：600N·m A轴最大扭矩：1060N·m A轴最大转速：60rpm A轴抱紧扭矩：3000N·m A轴转角范围：+160°~ -30° A轴编码器类型：绝对式 A轴定位精度：8VDI3441 A轴重复定位精度：4VDI3441 A轴制冷方式：强制水冷 主轴S1扭矩：200N·m 主轴额定转速：2580rpm 主轴最高转速：10000rpm 主轴额定功率：54kW 主轴额定电流：110A 主轴编码器：sin/cos 1Vpp 刀柄：HSK-A100 润滑方式：油脂润滑
E6-B401	伊贝格（浙江）机械有限公司	单摆铣头T550-45A	A 轴额定/最大扭矩：2100/3630N·m A 轴额定功率：6.6kW A 轴最高转速：50rpm A 轴抱紧扭矩：4000（60bar）N·m A 轴转角范围：-30°~+180° A 轴编码器类型：绝对式 A 轴定位精度：8VDI3441 A 轴重复定位精度：8VDI3441 主轴S1 扭矩：低速/高速绕组：551/242.5N·m 主轴S6 扭矩：低速/高速绕组：771.4/363.7N·m 主轴额定转速：低速/高速绕组：1300/3000rpm 主轴最高转速：低速/高速绕组：3000/8000rpm 主轴额定功率：75kW 刀柄：HSK-A100 润滑方式：油脂润滑
E6-B401	伊贝格（浙江）机械有限公司	五轴联动铣头T600	A 轴额定/最大扭矩：270/600N·m A 轴额定功率：3.9kW A 轴最高转速：30rpm A 轴额定电流：22.5A A 轴抱紧扭矩：4000（60bar）N·m A 轴转角范围±180° C 轴额定/最大扭矩270/600N·m C 轴额定功率：3.9kW C 轴最高转速：30rpm C 轴额定电流：22.5A

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			C 轴抱紧扭矩：4000(60bar)N·m C 轴转角范围：±180° A/C 轴编码器类型：绝对式 A/C 轴定位精度：8VDI3441 A/C 轴重复定位精度：4VDI3441 主轴S1 扭矩：600N·m 主轴最高转速：4000rpm 主轴额定功率：25.1kW 刀柄：BT50(45°) 齿轮润滑方式：油脂润滑
E6-B401	伊贝格（浙江）机械有限公司	五轴联动铣头T70	A轴额定/最大扭矩：700/1060N·m A轴最大转速：60rpm A轴抱紧扭矩：4000(60bar)N·m A轴转角范围：±110° A轴编码器类型：绝对式 C轴额定/最大扭矩：715/1350N·m（水冷） C轴最大转速：60rpm C轴抱紧扭矩：4000(60bar)N·m C轴转角范围：±360° C轴编码器类型：绝对式 A/C轴定位精度：8VDI3441 A/C轴重复定位精度：4VDI3441 主轴S1/S6扭矩：72/85N·m 主轴额定/最高转速：4000/18000rpm 主轴额定功率：30kW 主轴额定电流：70A 刀柄：HSK-A63
E6-B401	伊贝格（浙江）机械有限公司	五轴联动铣头T70-200	A 轴额定/最大扭矩：700/1060N·m A 轴最高转速：60rpm A 轴抱紧扭矩：4000（60bar）N·m A 轴转角范围：±110° C 轴额定/最大扭矩：715/1350N·m C 轴最高转速：60rpm C 轴抱紧扭矩：4000(60bar)N·m C 轴转角范围：±360° A/C 轴编码器类型：绝对式 A/C 轴定位精度：8VDI3441 A/C 轴重复定位精度：4VDI3441 主轴S1 扭矩：200N·m 主轴额定转速：2580rpm 主轴最高转速：配置1/2：10000/15000rpm 主轴额定功率：54kW 刀柄：HSK-A100 轴承润滑方式：配置1/2：油脂/油气

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B401	伊贝格（浙江）机械有限公司	五轴联动铣头T70单臂	A 轴额定/最大扭矩350/530N·m A 轴额定功率：3.19kW A 轴最高转速：60rpm A 轴抱紧扭矩：2000（60bar）N·m A 轴转角范围：±110° C 轴额定/最大扭矩：300/570N·m C 轴额定功率：6.3kW C 轴最高转速：60rpm C 轴抱紧扭矩：2000（60bar）N·m C 轴转角范围：±360° A/C 轴编码器类型：绝对式 A/C 轴定位精度：8VDI3441 A/C 轴重复定位精度：4VDI3441 主轴S1/S6 扭矩：72/85N·m 主轴额定/最高转速：4000/18000rpm 主轴额定功率：30kW 刀柄：HSK-A63 总重量：580kg
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	B轴动力刀架KJBD-6354S	刀具接口 HSK A63 摆头行程±105° 最高转速12000转 额定功率48.6kW 主轴和B轴峰值扭矩分别为110N·m和668N·m
E7-B411	江苏宏达数控科技股份有限公司	AB轴摆头HAB-C6	HAB-C6摆头AB轴单元，其中B轴单元铣削最高转速达12000转/分，重复定精度达2秒，转台A轴单元额定扭矩743牛米，锁紧扭矩10000牛米，分度精度达8秒，重复定位精度达4秒。
N2-A507	上海协翊机械有限公司	轻型侧铣头SN70	输出最大装夹直径为20mm的铣刀或者钻头，最高转速3000rpm，快速装夹简单操作
N2-A507	上海协翊机械有限公司	全自动直角铣头N75E	最高转速2000转 功率38kW 扭矩1200牛米 5度、2.5度、1度齿盘定位选用
N2-A507	上海协翊机械有限公司	双向直角铣头D75N/XD90	转速2000RPM 功率25kW或者38kW 扭矩600牛米或者1200牛米 同轴度0.02mm内
W3-A401-2	安禾精密工业有限公司	角度頭 Angle HeadA87WG-SE-5	C轴角度/ C-axis Indexing: 5° 最大转速/ Max. Speed: 3500rpm 主轴規格/ Spindle: BT50 最大功率/ Max. Power: 38kW

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A401-2	安禾精密工業有限公司	角度頭 Angle HeadABT87-C5-A1	C轴角度/ C-axis Indexing: 5° A轴角度/ A-axis Indexing: 1° 最大转速/ Max. Speed: 2500rpm 主轴規格/ Spindle: BT50 最大功率/ Max. Power: 25kW
W3-A401-2	安禾精密工業有限公司	角度頭 Angle HeadH90AC-C2.5-A2.5-CTS	C轴角度/ C-axis Indexing: 2.5° A轴角度/ A-axis Indexing: 2.5° 最大转速/ Max. Speed: 2000rpm 主轴規格/ Spindle: BT50 最大功率/ Max. Power: 30kW
W3-A401-2	安禾精密工業有限公司	角度頭 Angle HeadN90AC-C5-A5	C轴角度/ C-axis Indexing: 5° A轴角度/ A-axis Indexing: 5° 最大转速/ Max. Speed: 3500rpm 主轴規格/ Spindle: BT50 最大功率/ Max. Power: 38kW
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	铣削头D21STD	
W5-B211	飞速主轴技术（上海）有限公司	铣削头S19i	
N1-A433	北京双旭科技有限公司	内置平衡头ebe060-160-2500-ae	Internal balancing head (with AE sensor)
E6-B421	安克锐士（徐州）精密机械有限公司	五轴联动双摆铣头AK-FHC-04（A/C力矩直驱）	主轴技术参数： 最高转速-6000rpm 额定扭力-外置主轴电机额定功率-外置主轴电机 刀柄接口-Bt50 轴承润滑-油气润滑 松刀方式-液压:70bar~110bar 拉刀力-60kN(±15kN) 刀具位置检测-模拟 电压传感器:0-10V 主轴冷却-水冷制冷量-7.7kW, 22L/min 4bar刀具内冷 最大压力:120bar 刀具外冷-最大压力:40bar 4喷嘴。
E6-B421	安克锐士（徐州）精密机械有限公司	五轴联动双摆铣头AK-HSC-02（A/C力矩直驱+电主轴）	主轴技术参数： 最高转速-18000rpm 额定转速-2700rpm 主轴扭矩-S1-100N·m, S6-25%-120N·m

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			功率-S1-30kW 轴承润滑-油脂润滑电机热保护-PT100, PTC 松刀方式-液压:60bar~80bar 拉刀力-20kN(+15%) 刀具位置检测-开关量位移检测传感器编码器信号-1Vpp, 256脉冲主轴冷却-水冷/油冷 制冷量-6kW, 15L/min, 4bar刀具内冷- 最大压力:90bar 刀具外冷-最大压力:15bar 4喷嘴刀具接口-HSK A63电源-Sinamics 132/150/210A0.6mH, 833HZVPM 电压保护模块-0.6mH, 833HZ
N2-A507	上海协翊机械有限公司	万向铣头H45/H50	万向铣头标准转速2000-3000转, 功率35kW
N1-B387	山东华准机械有限公司	数控工作台H2M系列重载数控工作台	
E2-B283	西技联贸易(北京)有限责任公司	静压转台	台面直径0.2-1.6米 回转精度1μm 承载0-10吨
E2-B385	上海昱彦精密机械有限公司	数控油压分度盘1四轴 五轴旋转工作台 油压 卡盘 标准工装夹治具 非标夹具设计制造 CNC260FA 5AX-201FA	
E6-A281	深圳市齐天人工智能技术有限公司	单A轴直驱五轴摇篮LDC260-400-5Z	
E6-A281	深圳市齐天人工智能技术有限公司	双A轴直驱五轴摇篮LDC400-650-5Z-V4.0	
E6-A281	深圳市齐天人工智能技术有限公司	双A轴直驱五轴摇篮LDC800-1100-5Z	
E6-A281	深圳市齐天人工智能技术有限公司	直驱五轴摇篮LDC260-500-5Z-V6.0	
E6-A387	温岭市以利亚精密机械有限公司	数控分度盘 顶针尾座 圆盘尾座	工作盘直径φ125φ160φ170φ200 中心高度/立式位置110 125 140 135 中心孔径/贯穿孔径32H7/32 35H7/32 50H7/42 45H7/42 盘面T型槽宽度10H7 12H7 12H7 12H7

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A403	东莞市景益精密机械有限公司	数控分度盘DNC-170	盘面径:170MM 盘面中心孔直径:40MM 中心高度:135MM 最小设定角度: 0.001 分割精度: 20 重复精度: 4 齿数比: 1: 90
E6-A403	东莞市景益精密机械有限公司	数控分度盘HG-800	盘面直径: 800MM 盘面中心孔直径: 60H7 底部到盘面高度(卧式使用): 380MM 盘面T型槽宽度: 22H7 分割精度: 4 重复精度: 1 齿数比: 1: 180
E6-A403	东莞市景益精密机械有限公司	数控分度盘TDNC-255	盘面直径: 255MM 盘面中心孔直径: 80H7 中心孔贯穿直径: 80MM 工作台高度: 233/315MM 分割精度: 50 重复精度: 8 锁紧扭力: 100 容许工件荷重: 100/75
E6-B401	伊贝格(浙江)机械有限公司	力矩转台V1000	台面尺寸: 1000mm 台面最大承载: 2000kg (均匀分布) 额定转矩: 4000N·m 峰值扭矩: 6000N·m 额定转速: 50r/min 最高转速: 400r/min 额定电流: 110A 额定功率: 42kW 液压抱紧扭矩: 6000N·m (6-8Mpa) 定位精度: 8 VDI3441 重复定位精度: 4 VDI3441
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	台湾宝嘉诚PARKSON转台HMG3-501ZT	卧式旋转工作台 工作台尺寸500*500mm 介面型式 X: 硬轨型式 Y: 线轨型式 Z: 平底型式 T型沟工作台 (标准为螺孔型工作台)
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	台湾宝嘉诚PARKSON转台MNC-400	立式旋转工作台 工作台尺寸400*400mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A402	爱磁科技（宁波）有限公司	超高精度模组H3KA系列	分度精度：6角秒。 重复定位精度：3角秒。 扭转刚性：240N/arc min。 额定扭矩：450N·m。 启停扭矩：1000N·m。 最高输出转速：45rpm。 载重：220kg。 最大外径：245mm。
E7-A413	宁波劲尔精密机械有限公司	滚子凸轮式第四轴、第五轴数控转台；滚子凸轮分割器；中空旋转平台	JRNC滚子凸轮式数控转台 (170/200/250/255/320) JRW滚子凸轮式数控转台 (170/200/250/255/320) DA(70/90/110/150)超薄平台桌面型分割器 DT(80/110/140/180/200/250)平台桌面型分割器 DF(45/60/70/80/110/140)凸缘型分割器
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	DDR立式高速转台FOH-415K	圆盘直径 ϕ 415mm 法兰面高度200mm 最小设定单位0.001deg 额定扭矩115N·m 最大扭矩441N·m 额定转速500rpm 最大转速700rpm 油压刹车扭力250N·m 额定电流11.97Arms 转子转动惯量2,802.6kg·cm ² 分度定位精度 $\pm$ 10arcsec 分度重复定位精度 $\pm$ 4arcsec 电机冷却方式：自冷；最大负载80kg 净重180kg
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	数控回转工作台TK12系列数控回转工作台	台面尺寸：520mm 630mm 800mm 1000mm 1200mm 1600mm 2000mm 2500mm 台面承载：500kg(520mm) 2000kg(630mm) 4000kg(800mm---1200mm) 8000kg(1600mm) 20000kg(2000mm) 2000kg(2500mm)
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	直驱转台TK64系列直驱回转工作台	可实现高精度：定位精度 $\pm$ 5” 重复精度 $\pm$ 2”)的旋转定位 A轴采用双臂双电机同步驱动 扭矩更大(峰值扭矩可达 7400N·m) 刚性更强，性能更加稳定 转台两个轴均采用精密组合轴承 保证高精度和高刚性 最大承载可达1200kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	2000液体静压转台CAM-JYDZT2050	台面直径 ϕ 2000mm, 转速50rpm, 承载8t, 轴向刚度20000N/ μ m, 扭矩4250N·m
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	300液体静压转台CAM-JYDZT3060	台面直径 ϕ 310mm, 转速60rpm, 承载1.6t, 轴向刚度5000N/ μ m, 扭矩142N·m
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	气体静压转台 Aerostatic RotarYtable Газ овый статический гидравлический поворотный стол ATD300	产品名称: 300气浮直驱转台 安装方式: 套筒式 安装方式: 立式 安装尺寸: 外径300 产品旋向: 双向旋转 最高转速: 200rpm 密封方式: 气密封 润滑介质: 压缩空气 供气压力: 0.4-0.6MPa 径向跳动: ≤ 0.001 轴向跳动: ≤ 0.001 回转精度: $\leq 0.2\mu$ m 最大承载: 0.1t 传动方式: 电机直驱 电机类型: 永磁同步 额定功率: 2.5kW 额定电压: 380V 额定扭矩: 122N·m 额定转速: 200rpm 最高转速: 300rpm 额定电流: 7.3A 电机级数: 44 电机冷却方式: 油冷/水冷 位移传感器: 中国通用圆时栅 角位移传感器 传感器型号: RAE128-1000 传感器精度: $\pm 2''$
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压转台 Hydrostatic RotarYTable Гидростатический поворотный стол LCHT-HY-096	产品名称: 650直驱转台-带钳夹 安装方式: 套筒式 安装方式: 立式 安装尺寸: 外径650 产品旋向: 双向旋转 最高转速: 200rpm 润滑介质: 3.0-4.0MPa 径向跳动: ≤ 0.001 轴向跳动: ≤ 0.001 回转精度: $\leq 0.3\mu$ m 最大承载: 4t 传动方式: 电机直驱 电机类型: 永磁同步 额定功率: 30.5kW

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			额定电压：380V 额定扭矩：1370N·m 额定转速：213rpm 最高转速：268rpm 额定电流：70.8A 电机级数：88 冷却方式：油冷 位移传感器：海德汉绝对式 光学扫描角度编码器 传感器型号：TTR ECA 4402 传感器精度：±1.9” 读数头型号：AK ECA 4410 读数头接口：EnDat 2.2
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	精密主轴转台瑶光-高精密转台轴承-FP-120	极限转速：530r/min 最大轴向载荷：1600 kN 最大径向载荷：1180 kN
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	精密主轴转台瑶光-高精密转台轴承-FP-30	极限转速：1200r/min 最大轴承载荷：590kN 最大径向载荷：470kN
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	精密主轴转台瑶光-高精密转台轴承-FP-60	极限转速：750r/min 最大轴向载荷：1410 kN 最大径向载荷：810 kN
N1-A433	北京双旭科技有限公司	转台DATG 165 AH	功率：18kW（S1）/ 22kW（S6-60%） 转速：8,000-30,000rpm（恒功率范围） 扭矩：12N·m（额定） 轴径：Ø165mm 轴承：4×陶瓷球轴承（前2后2） 润滑：永久油脂润滑 冷却：水冷（流量≥8L/min） 精度：径跳≤0.003mm，动平衡G0.4级 接口：内锥适配（按需配接杆）
N1-A501	上海原创精密机床主轴有限公司	高精度静压转台	转台主轴轴向、径向跳动≤0.001mm； 台面直径400mm； 工作台承载600kg； 工作台转速200rpm。
N2-A122	津田驹机械设备（上海）有限公司	高精密数控转台RWA系列；TWA系列；RBS系列；TBS系列；RWB系列	RBS系列 滚珠驱动要素 面板大小直径160、250、320三种规格 转速83.3rpm 分度精度：累积15s以下（无补偿） TBS系列 滚珠驱动要素

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			面板大小直径130、160、250三种规格 转速50-66.6rpm 长时间运转，精度无变化 RWA/E系列 蜗轮蜗杆驱动要素 面板大小直径160、200、250、320四种规格 转速25-41.6rpm 维护方便，性价比高 TWA系列 蜗轮蜗杆驱动要素 面板大小直径100、135、160、200四种规格 转速25-41.6rpm 刚性好，承载工件重量大，联动加工效果好
N2-A421	帕斯卡株式会社	转位工作台MDF	输出轴直径：130mm 中心高度：150mm 最高回转数：50rpm 分度精度：±20 arc.sec 重复精度：10 arc.sec
N2-A484	卓轮（天津）机械有限公司	静压转台ZHRT 1200	转台直径mm：D1200 轴承直径mm：D650 径向、轴向跳动精度 μm：1 转速rpm：200 轴承轴向负载能力 kN：120
N2-B282	雅科贝思精密机电（上海）有限公司	立式数控转台-ARV系列ARV300	工作台直径：300mm 台面高度：215mm T型槽尺寸：12H7mm 中心高：240mm 中心孔径：55H7mm 额定扭矩：165N·m（10L/min） 峰值扭矩：483N·m 最大转速：110rpm 抱紧方式：液压 抱紧扭矩：650N·m（60bar） 定位精度：10 arcsec（VDI） 重复定位精度：4 arcsec（VDI） 冷却方式：水冷 最大负载：240kg 净重：120kg
N2-B282	雅科贝思精密机电（上海）有限公司	双轴数控转台-ATRT系列ATRT350S	工作台直径：350mm（旋转轴） 摆动轴中心高：195mm（摆动轴） 额定扭矩：190N·m（10L/min）（旋转轴）

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			470N·m (10L/min) (摆动轴) 峰值扭矩: 523N·m (旋转轴) 1400N·m (摆动轴) 最大转速: 100rpm (旋转轴) 60rpm (摆动轴) 抱紧扭矩: 1380N·m (6bar) (旋转轴) 1380N·m (6bar) (摆动轴) 定位精度: 8 arcsec (VDI) 重复定位精度: 4 arcsec (VDI) 最大负载: 300kg 净重: 350kg
N2-B282	雅科贝思精密机电 (上海) 有限公司	双轴数控转台-ATRT系列ATRT630	工作台直径: 630mm (旋转轴) 摆动轴中心高: 250mm (摆动轴) 额定扭矩: 928N·m (10L/min) (旋转轴) 2000N·m (2*10L/min) (摆动轴) 峰值扭矩: 1650N·m (旋转轴) 4000N·m (摆动轴) 最大转速: 100rpm (旋转轴) 60rpm (摆动轴) 抱紧扭矩: 3720N·m (6bar) (旋转轴) 5000N·m (6bar) (摆动轴) 定位精度: 8 arcsec (VDI) 重复定位精度: 4 arcsec (VDI) 最大负载: 600kg 净重: 160kg
N2-B282	雅科贝思精密机电 (上海) 有限公司	卧式数控转台	工作台直径: 230mm 台面跳动: 0.003mm 中心高: 240mm 中心孔径: 60H7mm 中心孔跳动: 0.003mm 额定扭矩: 150N·m (8L/min) 峰值扭矩: 400N·m 最大转速: 60rpm 定位精度: 8arcsec (VDI) 重复定位精度: 4arcsec (VDI) 冷却方式: 水冷 最大负载: 150kg 净重: 240kg
N2-B282	雅科贝思精密机电 (上海) 有限公司	专机转台MVRT2575	工作台直径: 105mm (工件轴) 250mm (摆动轴) 中心孔径: 60mm (摆动轴) 台面跳动: 0.005mm (工件轴) 中心孔跳动: 0.005mm (工件轴) 中心高: 135mm (工件轴) 台面高度: 215mm (摆动轴)

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			额定扭矩：55N·m（5L/min）（工件轴） 277N·m（8L/min）（摆动轴） 最大转速：300rpm（工件轴） 110rpm（摆动轴） 定位精度：6 arcsec（VDI） 重复定位精度：3 arcsec（VDI） 冷却方式：水冷 最大负载：50kg（工件轴）240kg（摆动轴） 净重：63kg（工件轴）85kg（摆动轴）
N2-B431	株式会社北川鉄工所	2轴倾斜型数控回转分度盘TW2180	
N5-A505	成都科华锦城精密机械制造有限公司	精密转台	
W1-B306	厦门精研技术集团有限公司	伺服转台	转盘直径：最大1300mm 承重负荷：最大8000N 输出转矩：600N·m
W3-A105-1	德川机械股份有限公司	CNC多旋转轴 高量产工作台	型号：GTFAE-255H-2W-400 旋转台直径：Ø255mm 轴间距离：400mm 工作台高度(卧式位置)：370mm 中心高度(立式位置)：370mm 驱动方式/驱动压力：油压 5 MPa R型减速比：1/90 盘面最大转速/马达转速：22.2/2000 min ⁻¹ 锁紧扭矩：900 N·m T型减速比：1/120 锁紧扭矩：2500 N·m 容许负载容量： 在水平：100kg 在倾斜（0°~90°）：75kg 容许工件不平衡量：130 N·m 最小设定单位：0.001 deg. 分度精度：20/60 sec 重复精度：6/8 sec 可倾斜角度：-30° ~ +120 deg.
W3-A105-1	德川机械股份有限公司	滚齿凸轮五轴旋转工作台	型号：RCTFE-260H 旋转台直径：Ø260mm 中心孔直径：Ø40H7mm 工作台高度(卧式位置)：350mm 中心高度(立式位置)：350mm 工作台T型槽宽度：12H7mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			R型减速比：1:48 盘面最大转速/马达转速：50/3000 min ⁻¹ 锁紧扭矩：600 N·m T型减速比：1:90 盘面最大转速/马达转速：33.3/3000 min ⁻¹ 锁紧扭矩：1400 N·m 容许负载容量：在水平：100kg 最小设定单位：0.001 deg. 分度精度：20/60 sec 重复精度：6/8 sec 可倾斜角度：-120 ~ +30 deg. 凸轮容许扭矩：280 N·m
W3-A105-1	德川机械股份有限公司	加长型CNC搖籃式電腦 數控五轴旋转工作台	型号：GTFAE-410XBL(S) 旋转台直径：Ø410mm 中心孔直径：Ø70H7mm 驱动方式/驱动压力：空压 0.6~0.7 MPa R型减速比：1:120 盘面最大转速/马达转速：16.6/2000 min ⁻¹ 锁紧扭矩：1600 N·m T型减速比：1:150 盘面最大转速/马达转速：11.1/1665 min ⁻¹ 锁紧扭矩：2000 N·m 容许负载容量： 在水平：200kg 在倾斜 (0~90°)：150kg 最小设定单位：0.001 deg. 分度精度：15/60 sec 重复精度：6/8 sec 可倾斜角度：-120 ~ +30 deg. 容许切削扭矩：780 N·m
W3-A214	旭陽國際精机股份有限公司	大型臥式分度盤HRT-100S1	盘面最大可做到3米 荷重30噸
W3-A302	康普國際精密机械股份有限公司	第五轴搖籃式双轴双盤 凸轮分度盤 5th Axis ZeroBacklash Roller Gear Cam Trunnion Type RotaryTableRTB-125B2W4PDE	盘面直径：ø125 *2 Tables 底部到盤面高度：224 盘面基準孔：ø25H7 迴转角度:迴转轴360° /傾斜軸+30° ~-110°。 最高转速(Max:3000rpm)：迴转轴50rpm/傾斜軸83rpm 总減速比：迴转轴1：60/傾斜軸1：36 分割定位精度(不含光學尺)：迴转轴15sec/傾斜軸18sec 重覆定位精度：迴转轴8sec/傾斜軸4sec 油压鎖緊压力：迴转轴5 (kg/cm2)/傾斜軸5 (kg/cm2)

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			油压鎖紧扭力：迴转轴8 (kg.m)/傾斜轴8 (kg.m) 容許工件載重：在水平35 (kg)/在傾斜20 (kg) 製品重量(不含電機)：160(kg) *詳細規格請以外觀尺寸圖為準
W3-A302	康普國際精密机械股份有限公司	第五轴搖籃式双轴双盤 凸轮分度盤 5th Axis ZeroBacklash Roller Gear Cam Trunnion Type RotaryTableRTB-250B2W4PDE	盤面直径：ø250 *2 Tables 底部到盤面高度：370 盤面基準孔：ø75H7 迴转角度：迴转轴 360° /傾斜轴 +30° ~-110° 最高转速(Max:3000rpm)：迴转轴50rpm/傾斜轴25rpm 总減速比：迴转轴1 : 90/傾斜轴1 : 120 分割定位精度(不含光學尺)：迴转轴15sec/傾斜轴40sec 重覆定位精度：迴转轴6sec/傾斜轴8sec 油压鎖紧压力：迴转轴35 (kg/cm2)/傾斜轴35 (kg/cm2) 油压鎖紧扭力：迴转轴90 (kg.m)/傾斜轴250 (kg.m) 容許工件載重：在水平100 (kg)/在傾斜100 (kg) 製品重量(不含電機)：750(kg)
W3-A302	康普國際精密机械股份有限公司	第五轴搖籃式双轴凸轮 分度盤 5th Axis ZeroBacklash Roller Gear Cam Trunnion Type RotaryTableRTB-320BSDE	盤面直径：ø320 底部到盤面高度：365 盤面基準孔：ø76H7 迴转角度：迴转轴 360° /傾斜轴 +30° ~-110° 最高转速(Max:3000rpm)：迴转轴50rpm/傾斜轴25rpm 总減速比：迴转轴1 : 60/傾斜轴1 : 120 分割定位精度(不含光學尺)：迴转轴20sec/傾斜轴40sec 重覆定位精度：迴转轴4sec/傾斜轴8sec 油压鎖紧压力：迴转轴35 (kg/cm2)/傾斜轴35 (kg/cm2) 油压鎖紧扭力：迴转轴90 (kg.m)/傾斜轴180 (kg.m) 容許工件載重：在水平200 (kg)/在傾斜200 (kg) 製品重量(不含電機)：725(kg) *詳細規格請以外觀尺寸圖為準

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A302	康普國際精密机械股份有限公司	第五轴搖籃式双轴凸轮分度盤 5th Axis ZeroBacklash Roller Gear Cam Trunnion Type RotaryTableRTB-650	盤面直径: $\phi 650$ 迴转角度: 迴转轴 360° / 傾斜轴 $-70^{\circ} \sim +110^{\circ}$ 最高转速 (Max:3000rpm): 迴转轴50rpm/ 傾斜轴33.3rpm 总減速比: 迴转轴1 : 60/ 傾斜轴1 : 90 分割定位精度 (不含光學尺): 迴转轴15sec/ 傾斜轴40sec 重覆定位精度: 迴转轴4sec/ 傾斜轴4sec 油压鎖緊压力: 迴转轴35 (kg/cm ²)/ 傾斜轴35 (kg/cm ²) 油压鎖緊扭力: 迴转轴250 (kg.m)/ 傾斜轴450 (kg.m) 容許工件載重: 500 (kg) 製品重量 (不含電機): 1200 (kg) *詳細規格請以外觀尺寸圖為準
W3-A302	康普國際精密机械股份有限公司	中空转台RTG-215	盤面直径: $\phi 360$ 底部到盤面高度: 200 盤面基準孔: $\phi 170H7$ 最高转速 (Max:3000rpm): 13rpm 总減速比: 1 : 150 分割定位精度: 16sec 重覆定位精度: 4sec 容許工件載重: 轴向 30010 (N) / 径向 23250 (N) 製品重量 (不含電機): 155 (kg) *詳細規格請以外觀尺寸圖為準
W5-B282	上海瑞曼精密机械有限公司	高精度数控5轴转台分度头T-510520 TAP	中心高: 210mm 主轴最大负载: 133kg (摆动轴: $0-30^{\circ}$) / 85kg (摆动轴: $30-90^{\circ}$) 主轴最大转速 (西门子): 80rpm 主轴接口: HSK-A63 主轴夹紧扭力: 800N • m 定位精度 - 旋转轴: ± 17 角度秒 定位精度 - 摆动轴: ± 21 角度秒 重复定位精度 - 旋转轴: ± 2 角度秒 重复定位精度 - 摆动轴: ± 2 角度秒
W5-B282	上海瑞曼精密机械有限公司	高精度数控转台/分度头EA-510	中心高: 150mm 主轴最大负载: 200kg (不带尾座支撑) / 400kg (带尾座支撑) 主轴最大转速 (西门子): 90rpm 夹紧扭力: 800N • m 定位精度: ± 17 角度秒 重复定位精度: ± 2 角度秒

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B303	上海德霄精密机械有限公司	直驱五轴摇篮RB800-02	规格: RB800-02 电压: 380V/80A 直径: 800mm A轴摆动范围: ± 120 最高转速10-30rpm C轴-360° 无限连续旋转 转速: 50-200rpm; AC轴定位精度: ± 2 角秒 $\sim \pm 5$ 角秒 重复定位精度: ± 1 角秒 $\sim \pm 2$ 角秒 中心轴跳动及端面跳动0.003mm以内
E2-B312	昆山弘迪精密机械有限公司	五轴DFW260	负载 0° 190kg 90° 160kg 重复定位A轴8角秒 C轴6角秒 分割精度A轴30角秒 C轴20角秒
N2-A484	卓轮(天津)机械有限公司	摇篮式转台MRT 500 2XS	台面直径mm: D1200 X900 额定负载kg: 2500 摇摆角度 ° (+/-): 120 总重量kg: 4200 分度精度 ' (+/-): 5 转速 1/min: A轴 60/ C轴 80 额定扭矩N·m: A轴 2 X3650/C轴 2900 液压压力最大时夹持扭矩N·m: A轴 2 X5500/C轴 5500
W3-A214	旭陽國際精机股份有限公司	单臂式双轴電腦数控分度盤CNCTT-500SP	盤面直径 650mm 最大工件負載 0度-300公斤 90度-200公斤 分割精度 旋转轴-15 傾斜轴-30 重复精度单向-4 双向-8 最小分割单位 0.001度
W3-A214	旭陽國際精机股份有限公司	搖籃式双轴分度盤 CNCT-320RBSCO	盤面410 跨距 730
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	金剛滾輪及液壓夾具 (秦川机床)金剛滾輪 及液壓夾具	
E2-B303	上海德霄精密机械有限公司	BMT徑向內藏式動力刀 塔+中心架	规格: 734.020/BMT55 ; 转速: 12000rpm; 刀盘对边宽: SW380; 工位数: 12T
E2-B303	上海德霄精密机械有限公司	BMT徑向中置Y軸動力刀 塔	规格: 494.016/BMT55 本体形式: BF;中心高: 170; 加工位置: 3点; 刀盘对边宽: sw330; 加工位置: 3点; U型连接

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B303	上海德霄精密机械有限公司	自动换刀刀塔+行架	规格：434.020/BMT65 本体形式：LF； 中心高：125； 刀盘对边宽：sw380； 快换刀座的接头：C4
E3-A285	三门东鹰机械有限公司	VDI刀座系列、BMT刀座系列	符合DIN69880、DIN69881标准
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	VDI刀座E4-30*25	搭配 ER 系列夹头，涵盖 ER16、ER20、ER25、ER32、ER40 等多种型号，对应不同夹持范围，例如适配 ER16 夹头时夹持范围1-10mm，ER40 夹头则为 3-26mm。涵盖16mm、20mm、25mm、30mm、40mm、50mm、60mm、80mm 等多种规格，适配不同规格的车床刀塔接口。
E5-A503	德州博瑞精工有限公司	BMT动力刀座，VDI动力刀座	安装规格：BMT45/55/65/75/85，对应刀塔接口；联轴器多为DIN 1809 输出方向：径向(90°)、轴向(0°)，适配钻铣/镗削/攻丝 夹头规格：ER20/25/32/40，夹持范围1-26mm；可选液压/热缩式 传动比：常见1:1，重载可选2:1，匹配扭矩与转速需求 最高转速：通用型4000-6000rpm，高速型可达8000rpm 径向跳动TIR：≤3μm（精密级≤1μm），保障加工精度 额定扭矩：10-80N·m（随规格提升），适配重切削与攻丝 材料与涂层：刀体42CrMo/锻钢，表面发黑/镀钛；齿轮20CrMnTi渗碳淬火
E6-A402	上海六馨机械有限公司	伺服刀塔	伺服刀塔规格MK-63（中心高 63mm） 中心高：63mm 刀数：8T/12T 容许转动惯量（含刀盘和刀具）：1.7kg·m ² 减速比：45:1 换刀时间 相邻刀换刀时间：0.1 秒 相邻刀换刀并锁紧时间：0.2 秒 最远刀换刀时间（旋转180°）：0.3 秒 最远刀换刀并锁紧时间：0.4 秒 曲齿离合器形式：三片式 伺服马达额定功率

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			100 W（表中“100”应指额定功率 100 W） 液压系统参数 工作压力：40kgf/cm ² 油压流量：20 L/min 油压缸拉力：2050kgf 重现精度：0.003mm 净重（不含刀盘）：40kg
E6-A402	上海六馨机械有限公司	动力刀塔	型号：MK-70PL 中心高：70mm 刀数：12T/15T 容许转动惯量（含刀盘和刀具）：2.5kg·m ² 减速比（伺服刀塔部分）：54:1 换刀时间 相邻刀换刀时间：0.15 秒 相邻刀换刀并锁紧时间：0.25 秒 最远刀换刀时间：0.4 秒 最远刀换刀并锁紧时间：0.5 秒 曲齿离合器形式：三片式 伺服马达额定功率：100 W 液压系统参数 工作压力：40kgf/cm ² 油压流量：20 L/min 油压缸拉力：2050kgf 重现精度：0.003mm 动力刀具驱动电机（如适用） FANUC α i 1.5kW FANUC α iS 12kW S08-AM11-50 减速比（动力刀具部分）：1:1
E6-A402	上海六馨机械有限公司	立车刀塔	型号：MK-125VC 中心高：125mm 刀盘对边（内切圆直径）：300mm 刀数：4T/5T/6T 容许转动惯量（含刀盘和刀具）：13kg·m ² 减速比（伺服刀塔）：108:1 换刀时间 相邻刀换刀时间：0.6 秒 相邻刀换刀并锁紧时间：0.8 秒 最远刀换刀时间（旋转180°）：0.9 秒 最远刀换刀并锁紧时间：1.1 秒 曲齿离合器形式：三片式 伺服马达额定功率 200 W（表中“200”应指额定功率200W）

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			液压系统参数 工作压力：50kgf/cm ² 油压流量：20 L/min 油压缸拉力：6080kgf 重现精度：0.003mm 净重（不含刀盘）：150kg
E6-A412	苏州堡威技术有限公司	动力刀塔BMT系列	动力刀塔为动力刀座载体，常规型号分为BMT40, BMT45, BMT55, BMT65等，通过中心模组让刀具实现旋转，达到部分加工中心的钻，铣，攻丝等功能，从而使车床实现工件单次装夹一次成型的复合加工。 基本规格： 接口标准：整个刀塔的安装接口采用BMT标准。 刀位数：常见的有12工位、15工位等。刀位数越多，一次装夹可使用的刀具就越多，加工复杂零件的能力越强。 换刀时间：相邻工位换刀（不含液压松开及锁紧）时间通常在0.3秒。 动力驱动系统参数： 输出扭矩：最大输出扭矩是关键指标，范围从60N·m 到 300N·m。 精度指标： 重复定位精度：刀塔每次分度后，通常换刀精度±4"，刀盘重复定位精度±1.5"。
E6-A412	苏州堡威技术有限公司	动力刀座BMT系列	BMT动力刀座的参数与其具体型号、机床制造商密切相关，但核心参数类别如下： 接口标准与型号： 接口：BMT 型号代码：通常表示为BMTXX（如 BMT55, BMT65, BMT75）。数字越大，通常刀座尺寸和承载能力越大。 刀具接口： 常见类型：ER弹簧夹头筒夹（如 ER32, ER25）、CAPTO、HSK等。 拉紧方式：手动扳手锁紧、液压夹紧或气动夹紧。 精度指标： 径向跳动：在内锥处测量，通常要求 ≤ 0.003mm。
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	数控刀架AK33系列刀架	中心高：80mm 100mm 125mm 160mm 工位数：12个 12个12个12个 定位精度：±6" ±6" ±6" ±6" 重复定位精度：±2" ±2" ±1.6" ±1.6"

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	数控刀架AK36系列刀架	中心高：63mm 80mm 100mm 125mm 160mm 工位数：8/12个 8/12个 8/12个 8/12个 分度精度： $\pm 6''$ $\pm 6''$ $\pm 6''$ $\pm 6''$ $\pm 6''$ 重复定位精度： $\pm 2''$ $\pm 2''$ $\pm 2''$ $\pm 2''$ $\pm 2''$
E7-B411	江苏宏达数控科技股份有限公司	动力刀架 HAK39070, HAK39080	HAK39070 相邻换刀时间0.25秒 重复定位精度2秒 锁紧扭矩1500牛米 动力模块最高转速6000转/分 HAK39080 相邻换刀时间0.3秒 重复定位精度2秒 锁紧扭矩2300牛米 动力模块最高转速6000转/分
E7-B411	江苏宏达数控科技股份有限公司	直驱动力刀架 HAK38070, HAK38100	HAK38070 动力电机最高转速12000转/分 重复定位精度2秒 锁紧扭矩1500牛米。 HAK38100 动力电机最高转速10000转/分 重复定位精度2秒 锁紧扭矩2500牛米
N5-A382	常州艾维基业智能科技有限公司	动力卡盘，回转油缸， 动力刀座	滑动面硬度达HRC55以上 精度0.02mm以内 加大行程设计 爪行程达40mm
N5-B421	洛阳信成精密机械有限公司	BMT动力刀座	本体精度0.003mm 最高转速6000rpm 转速比为1:1
N5-B421	洛阳信成精密机械有限公司	BMT固定刀座	位置精度：0.01mm
W3-A214	旭陽國際精机股份有限公司	动力刀塔CLT-100SPB- 12T	中心高 100mm 刀座型式 BMT-55
W3-A312	鉦通工業股份有限公司	刀塔BMT-75-V12L_430	工作刀数 12 刀塔中心高度150刀盤直径 430
W3-A312	鉦通工業股份有限公司	刀塔 BMT-S75MY-V12L_430	工位数 12中心高 335 刀盤直径 430 行程 125

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B302	臻賞工業股份有限公司	矩陣式刀倉	BT 40#- 160T
E2-B302	臻賞工業股份有限公司	平置式刀庫(立式)	HSK 32E-38刀
E2-B302	臻賞工業股份有限公司	双伺服圓盤刀庫	BT40 # -30T
E2-B302	臻賞工業股份有限公司	油压式鍊條式刀庫	刀具数 : 32T/ 40T/60T/80T/120T
E2-B302	臻賞工業股份有限公司	圓盤式刀庫	MH30#(HSK ~ E) -16T
E2-B312	昆山弘迪精密机械有限公司	刀库	
W3-B314	吉径科技股份有限公司	自动换刀系统	型號: #30 臥式換刀系統 心轴行程: 85mm 刀臂長度(半径): 150-250mm 最大刀重: 2 ~ 4公斤x2邊 换刀速度: 0.6 ~ 1 秒 扣刀角度: 60° ~ 90° 马达規格: 0.75kW 感應方式: 編碼器/伺服控制 潤滑方式: 油浴 淨重: 95公斤
W3-B314	吉径科技股份有限公司	自动换刀系统	類型: A01 型號: #40 立式換刀系統 心轴行程: 115mm 刀臂長度(半径): 250mm 最大刀重: 8公斤x2邊 换刀速度: 50HZ 1.3 ~ 2.5 秒 换刀速度: 60HZ 1.14 ~ 2 秒 扣刀角度: 60° ~ 90° 马达規格: 0.6kW 感應方式: 3-PNP-NO 潤滑方式: 油浴 淨重: 95公斤
W3-B314	吉径科技股份有限公司	自动换刀系统	产品規格類型C20 型號: #30 立式鋁箱体換刀系統 心轴行程: 85mm 刀臂長度(半径): 150 ~ 250mm 最大刀重: 1 ~ 4公斤x2邊 换刀速度: 0.6 ~ 2秒 扣刀角度: 60° ~ 90° 马达規格: 0.75kW 感應方式: 編碼器/伺服控制 潤滑方式: 油浴 淨重: 40公斤

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B314	吉径科技股份有限公司	自动换刀系统	類型A08 型號：#40 立式换刀系統 心轴行程：115mm 刀臂長度(半径)：180 ~ 300mm 最大刀重：5 ~ 8公斤x2邊 换刀速度：0.9 ~ 2 秒 扣刀角度：60° ~ 90° 马达規格：0.75kW 感應方式：編碼器/伺服控制 潤滑方式：油浴 淨重：95公斤
W3-B314	吉径科技股份有限公司	自动换刀系统	類型A65 型號：#40 臥式换刀系統 心轴行程：115mm 刀臂長度(半径)：250 ~ 300mm 最大刀重：4 ~ 8公斤x2邊 换刀速度：1.2 ~ 2 秒 扣刀角度：60° ~ 90° 马达規格：0.75kW 感應方式：編碼器/伺服控制 潤滑方式：油浴 淨重：100公斤
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	卡盘-中心架智能快换 工装集成系统	
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	自定心中心架系列	
E3-B381	德州国昌机械有限公司	数控刀柄，筒夹，扳 手，平口钳，VDI，BMT 刀座，角度头(侧铣 头)，车铣复合刀具	
E7-B301	烟台环球机床装备股份 有限公司	中心架PKII系列	
W4-A403	沃伦贝格（上海）自动 化有限公司	液压自定心中心架 Hydraulic self centering steadyrest RC Ultra compact series、RXOverload Series、RU Overload Series	主要产品系列有：RC、RX、RU、RM四大系列 液压自定心中心架产品，分别用于车床、铣 床、磨床等自动化机床
N1-A315	中国机械总院集团海西 （福建）分院有限公司	液体静压尾架CAM- JYDTJ0610	转速1000rpm，刚度1500N/μm，行程50mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A182	蓝浦新材料科技（南通）有限公司	CNC 加工中心 矿物铸件底座	密度：约 2.4 g/cm ³ 弹性模量(抗压测试)：40 - 45 kN/mm ² 泊松比：约 0.30 抗压强度：130 - 150 N/mm ² 抗弯强度：30 - 35 N/mm ² 热膨胀系数(20 ° C)：约 15 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 对数减缩量：0.022 最大颗粒大小：16mm 最小可铸壁厚：80mm
W4-A182	蓝浦新材料科技（南通）有限公司	EPUMENT 矿物铸件底座	密度：约 2.4 g/cm ³ 弹性模量(抗压测试)：40 - 45 kN/mm ² 泊松比：约 0.30 抗压强度：130 - 150 N/mm ² 抗弯强度：30 - 35 N/mm ² 热膨胀系数(20 ° C)：约 15 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 对数减缩量：0.022 最大颗粒大小：16mm 最小可铸壁厚：80mm
W4-B113	韩国GG顶尖制造会社	FACE DRIVER	
W4-B113	韩国GG顶尖制造会社	LIVE CENTERGLC-4UN	
E2-B283	西技联贸易（北京）有限责任公司	静压导轨演示台	静压导轨：高刚度，高精度 直线度0.1微米/100mm 静压丝杠：最小步长达0.01μm 规格从40-225mm 最大载荷120吨
E6-A509	苏州晓宇宙齿条科技有限公司	齿条，齿轮，导轨，自动化绉架	
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	静音高速型直线导轨 HLP系列	型号：15-35 单根最大加工长度：4400mm 速度：300m/min 精度：最高可达UP级
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	全钢球型直线导轨HLQ系列	型号：HLQ 15~65 单根最大加工长度：4400mm 速度：300 m/min 精度：最高可达UP级别
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	全滚柱型直线导轨HLX系列	型号：HLX25~65 单根最大加工长度：4400mm 速度：200m/min 精度：最高可达UP级别

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	Hs40静压滑块CAM-30943	滑块尺寸90×40×66 入口压力32/50/80bar 承载能力6000/10000/16000N
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	Hs50静压滑块CAM-31353	滑块尺寸130×50×100 入口压力32/50/80bar 承载能力12000/20000/30000N
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	Hs50静压滑块CAM-32053	滑块尺寸200×50×100 入口压力32/50/80bar 承载能力20000/32000/45000N
N1-A315	中国机械总院集团海西（福建）分院有限公司	Hs70静压滑块CAM-31873	滑块尺寸180×70×140 入口压力32/50/80bar 承载能力28000/46000/70000N
N1-A382	福建利尼尔智能科技有限公司	滚珠丝杠	滚珠丝杆:研磨C3级、C5级
N1-A382	福建利尼尔智能科技有限公司	直线导轨	直线导轨: SG高扭矩滚珠直线导轨、SR高承载滚柱直线导轨、SM高防尘滚珠直线导轨
N1-A421	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压导轨 Hydrostatic guidewayDG250	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	圆弧滚动导轨副	圆弧运动半径可定制化 可承载各方向载荷 高刚性
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	直线导轨副CS十字交叉 滚珠直线导轨副	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	直线导轨副LGR滚柱直 线导轨副	最高速度:120m/min 最高加速度:2G 单根导轨最大长度:6000mm 高刚性:同规格滚柱导轨的2.5倍
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	直线导轨副LGS滚珠直 线导轨副	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	直线导轨副LM/LMW微型 直线导轨副	
N1-B306	丽水市杰祥科技有限公司	直线导轨副、滚珠螺杆 副、线性模组	直线导轨副: 600mm*96mm*45mm 滚珠螺杆副: 600mm*62mm*87mm 线性模组: 40mm*27mm*159mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B316	无锡贝斯特精机股份有限公司	精密直线导轨副滚珠丝杠副	导轨宽度覆盖15-65mm 精度等级3级及以上 支持单根最长4000mm的长行程布局 丝杠公称直径范围16-63mm 精度可达P3级以上 最大加工长度2000mm
N1-B381	浙江精久轴承工业有限公司	直线导轨	
N1-B382	乐清市三环精密机械有限公司	滚珠导轨副，滚珠丝杆副	
N1-B383	河北金佳特精密机械有限公司	滚珠丝杠 直线导轨 10020-14米	
N1-B385	怀来露西自动化技术有限公司	滚珠丝杠副、联轴器、 涡轮直线推杆、谐波减速器、 微型滚珠丝杠副、导轨	最高转速可达到3000rpm 零间隙 丝杠公称直径（mm）：12、16、20、25、32、40、50、63、80 右旋丝杠精度（ $\mu\text{m}/300\text{mm}$ ）：004、008、012、018、023、050 PC 系列联轴器端体同轴性可以达到0.02-005mm，联轴器的长度也可增长或减短 10mm。
N1-B412	常州市道铨精密机械有限公司	液体静压导轨	重复定位精度1 μm ，定位精度3 μm
N2-B002	优德精密工业（昆山）股份有限公司	导轨系列	
N2-B002	优德精密工业（昆山）股份有限公司	滚动直线导轨副	
N2-B111	蒂业技凯(中国)投资有限公司	LM滚动导轨、滚珠丝杠、 滚珠花键、LM滚动导轨 智能组合单元、交叉 滚柱轴环、直线电机系 列、OMNiedge	
N3-A115-1	南京工艺装备制造股份有限公司	直线导轨GZB、GGB、 GLB、GGD、GGC、GGY、 GZD、GZV	
N3-B311	安徽向晖机床制造有限公司	静压测试台	行程：600mm， 供油压力：2-3MPa， 滑块数量：4个， 滑块规格：200*50*100

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B423	上海哲宏机器人自动化有限公司	线轨	核心指标为滑轨宽度（W），是选型的基础依据，常见规格有 15mm、20mm、25mm、30mm、45mm 等（对应型号如 HGR15、EGH20）。 辅助参数：滑轨高度、滑块长度、安装孔中心距，需匹配设备安装空间。
W3-A483	台稳精机有限公司	直线导轨高扭矩系列	
W3-A483	台稳精机有限公司	直线导轨滚柱系列	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK SLD系列直线电机	
W4-A313	上海美是工业科技有限公司	INA滚珠直线导轨15、20、25、30、35、45、55	直线循环球轴承及导轨组件可承受加速度达 150 m/s^2 ，速度达300m/min，运行温度从 -10°C 到 $+100^\circ\text{C}$ 的应用。
W4-A313	上海美是工业科技有限公司	滚柱直线导轨25、35、45、55、65	直线循环滚子轴承与导轨组件加速度可达 100 m/s^2 ，速度达到180m/min，运行温度从 -10°C 到 $+100^\circ\text{C}$ 。
W4-B416	宁波亚德客自动化工业有限公司	镀黑铬系列线轨	
W1-B423	上海哲宏机器人自动化有限公司	丝杆	
E2-B283	西技联贸易（北京）有限责任公司	静压丝杠	最小步长达0.01 μm 规格从40-225mm 最大载荷120吨
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	高负载滚珠丝杠BHSK系列	直径：32-140mm 导程：10-32mm Dn值：160,000 最高转速：3000 min^{-1} 精度：JIS C0级
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	高负载滚珠丝杠KHSK系列	直径：50-120mm 导程：32-120mm Dn值：160,000 最高转速：2400 min^{-1} 精度：JIS C7级

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	高速精密滚珠丝杠KR系列	直径：10-63mm 导程：4-50mm Dn值：130,000 最高转速：5000 min ⁻¹ 精度：JIS C0-C7级
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	紧凑型精密滚珠丝杠DW系列	直径：16-100mm 导程：4-20mm DN值：10 万 最高转速：4180min ⁻¹ 精度：JIS C0级
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	滚珠丝杠副	目前可大批量供应公称直径08~80mm，导程2.5~20mm的研磨C3级及以上精度滚珠丝杠副，产品制造长度最长可达4200mm。同时具备生产P0级工业母机用滚珠丝杠副的制造能力，可供应P0，P1级滚珠丝杠副。
N1-B382	乐清市三环精密机械有限公司	滚珠丝杆副	SFU12-50系列 互换性：可替换TBI系列 SFY16-40系列 互换性：可替换TBI系列 SFA12-40系列 互换性：可替换TBI系列 转造级丝杆导程精度可达C5级，具有C5、C7、C10三种标准。
N3-A115-1	南京工艺装备制造股份有限公司	滚珠丝杠DKF、JF、FF、NF、CTF	
N3-A115-1	南京工艺装备制造股份有限公司	中空强冷滚珠丝杠副DKF	
W3-A483	台稳精机有限公司	滚珠丝杠端面循环滚珠丝杠	
N1-A282	洛阳博盈轴承有限公司	交叉滚子轴承	
N1-A282	洛阳博盈轴承有限公司	转台轴承	
N1-A402	无锡雨露精工有限公司	定制类轴承	
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	轴承234440BM/P4	内径 (d)：200mm 外径 (D)：280mm 宽度/高度 (B)：约 112mm 基本额定动载荷 (Ca)：约 300 kN 基本额定静载荷 (C0a)：约 880 kN 预紧等级：通常为中预紧或重预紧 极限转速 (油润滑)：约 1500-2000r/min 接触角 (α)：60°

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	轴承32048/P4	内径 (d): 240mm 外径 (D): 360mm 宽度 (T/B/C): 约 76mm 接触角: 相对较大 (通常在25° -30° 范围)
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	轴承51160M/P4	类型: 单向推力球轴承 内径 (d): 300mm 外径 (D): 380mm 高度 (T): 62mm 保持架: 黄铜实体保持架 精度等级: P4级 动负荷 (Cr): 约 375 kN 静负荷 (Cor): 约 1530 kN 极限转速 (脂润滑): 约 600rpm 极限转速 (油润滑): 约 900rpm
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	轴承7040ACTAP4	内径 (d): 200mm 外径 (D): 310mm 宽度 (B): 51mm 接触角 (α): 25° 精度等级: ISO P4 (超精密级) 保持架类型: 酚醛树脂 (布质) 实体保持架 极限转速: 脂润滑时约为 1900-2200 转/分钟; 油润滑时可达 2800-3200 转/分钟 (具体视工况而定)。 预载荷/游隙: P4级精密轴承通常有特定的预紧或游隙组配, 购买时需明确是轻预紧 (L)、中预紧 (M) 等, 或标准游隙。
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	轴承81140M/P4	轴圈内径 (d): 200mm 座圈外径 (D): 250mm 高度 (H): 37mm 接触角: 通常为90° (理论上) 精度等级: ISO P4 (超精密级) 预载荷/游隙: P4级精密推力轴承通常以零游隙或轻微预紧的状态提供, 以最大化轴向刚度和定位精度。
N1-A432	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	轴承NN3040K/P4W33	内径 (d): 200mm 外径 (D): 310mm 宽度 (B): 82mm 重量: 约 24kg 基本额定动载荷 (Cr): 约 600 kN 基本额定静载荷 (Cor): 约 800 kN 极限转速 (脂润滑): 约 1900r/min 极限转速 (油润滑): 约 2800r/min

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B315	青岛高端轴承研究院	F6209轴承	高速、高承载、高温、带密封 适用于脂润滑、油气润滑 滚动体：陶瓷球（球径Sø11.906） 转速：6000rpm。
N1-B315	青岛高端轴承研究院	XS7009 ACV T/HC P2高速主轴轴承	高速、高承载、带密封 适用于脂润滑、油气润滑； 滚动体：陶瓷球（球径Sø7.144） 接触角：25°；转速 脂润滑29000rpm 油气润滑45000rpm
N1-B315	青岛高端轴承研究院	XS7010 ACS T/HC P2高速主轴轴承	高速、高承载、带密封 适用于脂润滑、油气润滑 滚动体：陶瓷球（球径Sø8.731） 接触角：25°；转速 脂润滑20000rpm 油气润滑37000rpm
N1-B315	青岛高端轴承研究院	XS7013 CV T/HC P2超高速电主轴轴承	高速、高承载、带密封 适用于脂润滑、油气润滑 滚动体：陶瓷球（球径Sø7.938） 接触角：16°；转速 脂润滑20000rpm 油气润滑30000rpm
N1-B315	青岛高端轴承研究院	XS71920 薄壁轴承	
N1-B315	青岛高端轴承研究院	超高速电主轴轴承 XS7008 TSHC-2RZ	
N1-B315	青岛高端轴承研究院	长寿命航空发动机主轴轴承	
N1-B315	青岛高端轴承研究院	重型机械轴承	
N1-B411	洛阳鸿元轴承科技有限公司	HRTG转台轴承	
N1-B411	洛阳鸿元轴承科技有限公司	等截面薄壁交叉滚子轴承	
N1-B411	洛阳鸿元轴承科技有限公司	机器人轴承	

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B415	苏州长城精工科技股份有限公司	机床主轴专用轴承，丝杠支撑专用轴承，高速电主轴专用轴承，精密转台专用轴承，小涡喷发动机轴承角接触球轴承，圆柱滚子轴承，陶瓷球轴承，高氮不锈钢等特殊材料轴承	产品系列：718/719/70/71/72/73/74 产品尺寸：最小内孔10mm 代表型号71800 最大内孔210mm 代表型号7042 产品精度：P4/P4S/P2
N1-B505	河北银河轴承有限公司	机床主轴轴承 滚珠丝杠支撑轴承	
W2-A433	天津太敬格德自动化技术有限公司	精密导柱	
W4-A412	施勒弗轴承（昆山）有限公司	轴承	
W4-A421	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	玫瑰包装箱 ProSecure 系列	外长度175mm-1420mm 外宽度115mm-780mm 外深度47mm-702mm
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Angular contact ball bearing7048B. MP. P5	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Angular contact ball bearingB71948E. T. P4S . DUL	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Crossed roller bearing95. 41. 03	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Cylindrical roller thrust bearing81160M	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Cylindrical roller thrust bearing81240M	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Deep groove ball bearing61836M	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Double row cylindrical roller bearingNNU4940K. S. M. SP	Precision level P4, SP, P2

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Rotarytable bearingROTAB® ARS 460	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Rotarytable bearingROTAB® DBS 260	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Single row cylindrical roller bearingN1952K.M3.SP	Precision level P4, SP, P2
W5-A482	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	Tapered roller bearing32968J	Precision level P4, SP, P2
E6-B501	山东省德州市金宇机械有限公司	蜗轮蜗杆	中心距 (A) : 50-910mm 头数: 1-12头 模数: 1-40M 直径: 30-500mm 长度: 50-4500mm 精度最高可达4级
N2-B002	优德精密工业 (昆山) 股份有限公司	齿轮齿条	
N2-B002	优德精密工业 (昆山) 股份有限公司	预加载荷消除齿轮	
W5-A422	斯德博驱动技术 (太仓) 有限公司	高性能精密齿条Module 2/3/4/5/6/8	
E7-A402	爱磁科技 (宁波) 有限公司	超高精度减速器H3K-T 系列	
N2-B002	优德精密工业 (昆山) 股份有限公司	减速机	
W1-B306	厦门精研技术集团有限公司	永磁减速电机	150W-1100W
W4-A304	赛威传动 (中国) 投资有限公司	PxG integrated精密伺服一体机	速比 i: (P5.G) 4 - 100; (P6.G) 4 - 100; (P7BG) 16 - 220 动态输出转矩N•m: (P5.G) 47 - 820; (P6.G) 47 - 480; (P7BG) 70 - 990 空程间隙: (P5.G) $\leq 1(R) - 6(N)$; (P6.G) $\leq 2(R) - 8(N)$; (P7BG) $\leq 1(R) - 3(N)$

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A422	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	ZTRPH带法兰式齿轮的高性能精密行星齿轮减速器ZTR316S PH731 SFSS 0050 ME	$i = 5$, $n_{lmaxZB} = 5,000 \text{ min}^{-1}$ $F_{f2n} = 7.4 \text{ kN}$, $F_{f2acc} = 17 \text{ kN}$ Linear backlash $\Delta s = 0.022\text{mm}$
W5-A422	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	行星齿轮减速器P731 SGSS 0030 ME	P731 SGSS 0030 ME $i=3$, $n_{lmaXZB} = 4,000 \text{ min}^{-1}$ $M_{2acc} = 500\text{N} \cdot \text{m}$, $M_{2NOT} = 500\text{N} \cdot \text{m}$
N2-A111	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	精密联轴器	
N2-A111	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	精密联轴器XTK	
N2-A422	大连新泰工业技术有限公司	旋转接头YQXJ	
N5-A506	昆山豪纵传动技术有限公司	联轴器	
W5-A216	瑞伟机械（上海）有限公司	联轴器	波纹管联轴器：规格：0.1-100,000N·m 孔径：1-280mm 零背隙4. 无限使用寿命 紧凑型设计 高可靠性 弹性联轴器：规格：5-2,150N·m 孔径：1-80mm 零背隙 减震 弹性体可绝缘 高夹紧力 安全型联轴器：规格：0.1-2,800N·m 孔径：3-100mm 精密扭矩过载保护 零背隙 TUV认证 紧凑型设计
W5-A315	麦尔（张家港）传动技术有限公司	金属波纹管联轴器 smartflex®	
W5-A315	麦尔（张家港）传动技术有限公司	碳纤维联轴器 ROBA®-DS	
W5-A503	开天传动系统（浙江）有限公司	MONITEXBT 力矩测量联轴器	力矩测量范围：-200---+800 精度：±0.25 转速测量范围：30---3500rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A503	开天传动系统（浙江）有限公司	ROTEXZRS 扭向弹性中间管联轴器	传递扭矩：12-655N·m 最长轴距：4000mm 最大孔径：Ø55
E2-B283	西技联贸易（北京）有限责任公司	静压专用 液压站	液压站油箱容积，约30l 蓄能器气瓶名义容积0.75l 油泵电机80，最高转速2500rpm，输出扭矩4N·m 1.0kW 循环油泵出油量2 cc/r 压力油泵出油量1.3 cc/r 液压站出油量0.4-1.7l/min 循环油路过滤器精度(6) 5μm 高压过滤器过滤精度(15) 5μm 油泵电机设置允许最高转速1500rpm 压力控制范围31.5-34 Bar 温度设置报警上下限15-25 °C
E2-B302	臻赏工业股份有限公司	油压打刀缸G-6000; G-4000; W-1000	增压出力 3500kg~4000kg 行程 12mm空气压力需求 5~6kg/cmcm
E2-B404	事德拿（上海）智能科技有限公司	夹具油缸	
E6-B482	广东河谷流体科技股份有限公司	电动润滑泵TZ、NW、PJ、TY、GM	
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	罗迈ROTOMINE梭动阀LT-100	额定压力0.5~100BAR 环境温度-15℃~80℃ 通过孔径8mm
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	罗迈ROTOMINE梭动阀LT-101	额定压力0.5~100BAR 环境温度-15℃~80℃ 通过孔径8mm
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	罗迈ROTOMINE梭动阀LT-30	额定压力0.5~30BAR 环境温度-15℃~80℃ 通过孔径10mm
N2-B214	哈威油液压技术（上海）有限公司	HK型紧凑泵站	工作压力 pmax: 700 bar; 每分钟液体流量 Vmax: 17.0 cm ³ /U; 有效容积 Vuse: 11.1 l
N2-B214	哈威油液压技术（上海）有限公司	INKA 智能液压泵站	最高压力: 70MPa/ 10000 PSI 最高流量: 2.36L/min/0.62 gpm
N2-B214	哈威油液压技术（上海）有限公司	KA 和 KAW型紧凑式液压泵站	流量 Qmax=19.9l/min压力 Pmax=700bar

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B214	哈威油液压技术（上海）有限公司	紧凑泵站CPU	额定电压：3x400 V 50 Hz pmax: 350 bar Qmax: 0.31-0.96（升/分） Vg（cm ³ /U）：0.23-0.71
N2-B214	哈威油液压技术（上海）有限公司	微型交流液压蓄能器AC 40-1/4-220	Operating pressure pmax: 500 bar Nominal volume V0 max: 13 or 40 cm ³ Gas filling pressure p0 max: 250 bar
N2-B214	哈威油液压技术（上海）有限公司	直动式高性能比例换向阀PIH-COBE	
N3-B443	东莞市好手机电科技有限公司	支撑缸	
N5-B432	沃然机械（昆山）有限公司	节能液压站WRJN-L-*	
W1-B381	武汉樵薪机械制造有限公司	多头泵、分油器、同步阀	尺寸：长0.3米，宽0.15米 头数：4头-30头 流量：30毫升-600毫升 耐压力：6.3兆帕
W2-A423	上海扬誉液压科技有限公司	30L标准液压站YYV3-2M-A16-2V-25-E	
W2-A423	上海扬誉液压科技有限公司	伺服快速响应液压系统YYV3-SF3M-3V-26-DE	
W2-A423	上海扬誉液压科技有限公司	气动节能液压系统YYV2-QD5-2V-26	油箱容量：20L(可定制) 泵的类型：气动增压泵 气动压力5.0-8.0kg，回路数：两回路。
W2-B203	上海奥虎自动化设备有限公司	四轴增压缸	
W2-B203	上海奥虎自动化设备有限公司	液压站	
W2-B203	上海奥虎自动化设备有限公司	主轴打刀缸	
W2-B425	上海朗畏液压股份有限公司	高速打刀液压站LA-AB-A	压力7Mpa 流量9/11 L/min 高速电机、功率1.2kW 油箱容积0.5L

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B425	上海朗畏液压股份有限公司	高压机能液压站LW-E12-D	油箱容积40L 油泵流量6.5L/min 电机功率4kW 压力1-30MPa 带蓄能器
W2-B425	上海朗畏液压股份有限公司	紧凑型高压节能动力站LW-AA-A	容积7L 压力3-30Mpa 流量5L/min 配蓄能器
W2-B425	上海朗畏液压股份有限公司	气驱液压系统LW-E004-A	容积20L 流量2L/min 压力1-14Mpa 气压输入0.15-0.7Mpa 配蓄能器
W3-A382	開合精密工業股份有限公司	精密迴转缸RHC-S	
W3-A382	開合精密工業股份有限公司	精密夹頭CH系列	
W3-A504	彰化振榮油机股份有限公司	電動式潤滑注油机	
W3-A504	彰化振榮油机股份有限公司	分配器及潤滑零配件	
W3-A504	彰化振榮油机股份有限公司	手动式潤滑注油机	
W3-B182	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	精密非标设备：液压动力单元（液压站）；专用工作机系统	
W3-B182	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	气油压夹具夹持系列	
W3-B303-2	佳賀精机股份有限公司	回转接頭 (Rotary Joints) RJ	RJ-52: 单通道回转接头 RJ-80/RJ-92: 冷却液用回转接头 RJ-4E/RJ-5E: 多油路回转接头 RJ-A2E: 压缩空气专用回转接头 (2 通道) RJ-22HA/RJ-41HA/RJ-52HV: 空油压混合传输型
W4-B501	无锡君帆科技有限公司	标准柱形油缸HC2	

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B501	无锡君帆科技有限公司	中空油压打刀缸JUC	
N2-A422	大连新泰工业技术有限公司	气动增压泵YQYB	
W4-B501	无锡君帆科技有限公司	增压式打刀缸BMT	
W4-B501	无锡君帆科技有限公司	增压式打刀器BMV	
E2-B311	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	弹性皮腔	
E2-B311	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	铠甲壁式防护	
E5-B281	浙江金福隆机床附件有限公司	防护罩	
E6-A182	科瑞斯(江门)智能制造有限公司	壁式防护系统	
E6-A182	科瑞斯(江门)智能制造有限公司	大型五轴加工中心防护棚	
E6-A182	科瑞斯(江门)智能制造有限公司	风琴防护罩	
E6-A182	科瑞斯(江门)智能制造有限公司	铠甲防护罩	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	风琴防护罩	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	卷帘防护罩	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	盔甲防护罩	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	卧式加工中心壁式防护系统	
E6-A382	河北德利机床附件制造有限公司	机床附件	
E6-A386	科维利德（江苏）智能设备制造有限公司	机床附件	尼龙拖链材质：增强尼龙（PA6+），阻燃等级可选（如UL94-V2） 耐温范围：-40℃ 至 +120℃（短时可达+150℃）

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			内部尺寸（高x宽）：系列化，如：15x20, 25x38, 35x50, 45x75, 56x95, 70x100 等（单位：mm） 弯曲半径：从 25mm 到 200mm+ 多种选择 抗压强度：高，具体数值需根据系列提供 特点：高韧性、耐油、耐化学腐蚀、低摩擦系数、运行噪音小。
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	机床防护罩	
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	风琴护罩	材质为三防布/尼龙布+PVC 骨架，厚度 1.2~2mm，拉伸长度 500~20000mm，耐温-30℃~110℃，防护等级 IP54，适配各类机床导轨、丝杠、光轴。
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	钢板护罩模型	采用冷板/不锈钢材质，厚度 1.5~3mm，防护行程 500~3000mm，拉伸比例 1:10，表面处理为喷塑/抛光，运行速度≤120m/min，防护等级 IP54，适配各类数控车床、加工中心导轨
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	盔甲护罩模型	材质为不锈钢片+尼龙布，片厚 0.5~1mm，单节宽度 50~200mm，拉伸比 1:8，耐温范围-40℃~120℃，防护等级 IP55，适配高速机床、龙门铣床的导轨与丝杠。
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	排屑机模型	类型为刮板/链板/磁性排屑机，输送能力 50~500kg/h，输送速度 0~15m/min，电机功率 0.25~2.2kW，排屑槽宽度 100~800mm，适配各类金属加工机床。
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	一体式壁式护罩模型	
E6-B382	山东翰升科技发展有限公司	壁式钢板防护罩	2000*1900*500mm
E6-B382	山东翰升科技发展有限公司	风琴防护罩	1000*1000*500mm
E7-A287	上海宝几金属有限公司	机床钣金护罩	

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A503	沧州华宝机械制造有限公司	数控机床油雾净化器、机床钢板护罩、机床风琴护罩	HB-SDL-201二合一油雾净化器参数：外形尺寸56cm*91cm*59cm, 电压220V, 处理风量：1200m ³ /h, 功率：350W;进风口直径：150mm 钢板护罩的材质分为冷板, 1Cr13不锈钢板, 201不锈钢板。 风琴护罩的材质分别为普通三防布和耐高温三防布。
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	壁式铠甲防护罩	材质为三防布基底+0.3-1.0mm 不锈钢铠甲片, 拉伸长度 300-2000mm, 压缩比 1:6~1:10, 运行速度≤60m/min, 耐温范围-40℃~150℃, 防护等级 IP60, 壁挂式安装设计, 适配立式机床、铣床等设备的侧壁导轨防护。
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	风琴防护罩	材质选用三防布/尼龙复合布, 内置 PVC 或铝合金支撑板, 拉伸长度 500-30000mm, 压缩比可达 1:10~1:15, 运行速度≤30m/min, 耐温范围-30℃~120℃, 防护等级 IP65, 耐油耐酸碱, 适配数控机床导轨、丝杠等部件的防护需求。
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	钢板防护罩	材质选用 2.0-4.0mm 冷轧钢板/不锈钢板, 防护行程适配 500-5000mm 机床导轨, 运行速度15m/min-60m/min, 耐温范围-40℃~120℃, 防护等级 IP54, 结构为伸缩式叠层设计, 连接板采用螺栓紧固, 适配数控车床、加工中心等设备导轨防护。
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	铠甲防护罩	材质为三防布/尼龙布基底+不锈钢铠甲片, 拉伸长度 400-25000mm, 压缩比 1:8~1:12, 运行速度≤25m/min, 耐温范围-40℃~150℃, 防护等级 IP60, 抗冲击防碎屑, 适配重型机床、龙门加工中心导轨防护。
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	五轴顶棚防护	材质为 3-5mm 冷轧钢板或不锈钢板, 防护面积适配五轴机床工作台尺寸, 运行速度≤10m/min, 耐温范围-30℃~150℃, 防护等级 IP55, 采用模块化拼接结构, 密封性能优异, 适配各类五轴加工中心的顶部切屑与冷却液防护。
E7-B182	昆山壹杰斯机械防护科技有限公司	机床内防护罩	快带位移达120M/min
E7-B431	上海浦东同乐志刚机床附件有限公司	壁式防护罩	

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B431	上海浦东同乐志刚机床附件有限公司	柔性防护罩	
N3-A301	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	排屑器	尺寸：2500×1400×1700
W3-B313	台湾引兴股份有限公司	动柱龍門天棚護罩	
W3-B313	台湾引兴股份有限公司	臥式XY轴框形護罩	
W4-B285	无锡托达康机床附件有限公司	机床防护件	
E5-B281	浙江金福隆机床附件有限公司	塑料拖链	
E6-A182	科瑞斯(江门)智能制造有限公司	拖链	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	拖链	内高：6-172mm，内宽：7-1000mm
E7-A415	盛达拖链系统（广东）有限公司	重载型拖链系列	
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	尼龙拖链	材质分工程塑料（尼龙 66、PA6）与钢制（碳钢、不锈钢）两类；塑料拖链节距 25-200mm，弯曲半径 50-800mm，承载能力 5-50kg/m，运行速度≤5m/s；钢制拖链节距 40-300mm，弯曲半径 80-1200mm，承载能力 20-200kg/m，运行速度≤3m/s。防护等级 IP54-IP65，耐温范围-40℃~120℃，适配数控机床、自动化设备的电缆、油管、气管走线防护，部分型号支持高速、长距离往复运动。
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	Fieldink® MC 动力电缆	
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	FieldLink® PROFINET 绿色电缆	
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	FieldLink® 数据电缆	
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	适用于极端条件下的电缆	

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	用于驱动技术的组件解决方案	
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	用于运动控制的反馈电缆	
W5-B421	贸联特种电缆（常州）有限公司	用于运动控制的混合电缆	
E2-B311	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	机床使用安全玻璃	
E2-B311	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	旋转视窗	
E6-A487	速博机械（苏州）有限公司	风琴护罩风琴护罩	
E6-A487	速博机械（苏州）有限公司	铠甲护罩铠甲护罩	
E6-A487	速博机械（苏州）有限公司	万向联动铠甲护罩万向联动防护罩	1000*1000*90
E6-B382	山东翰升科技发展有限公司	壁式铠甲防护罩	
E6-B505	昆山美格仕精密工业有限公司	护罩定制	
E7-B482	青岛瑞莱堡精密工业有限公司	铠甲壁式测台	
N3-B508	西安海威斯科技有限公司	旋转视窗SC-220-D	
W2-A387	山东京美安防装备有限公司	工业安全防护围栏JM-WL60	围栏立柱40*60*1.5；60*60*1.5； 80*80*3；H=1200,2000,2200,2500 围栏面板：钢丝20*100*3，PC板4MM，钢板1.5MM 面板边框：20*20*1.5；20*30*1.5 面板高度H=1000,1800,2000 面板宽度：1400， 1200,1000,800,700,500,300,200 京美安防有很强的技术设计能力，可根据客户的不 同需求和应用场景，品配相应的技术方案和安防产品

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-B501	山东科力光电技术有限公司	KS06型光电保护装置	
W4-B416	宁波亚德客自动化工业有限公司	线轨防尘解决方案	
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	高效空气净化器LOP-10~50	处理对象：加工产生的水雾、油雾、粉尘 处理风量：16m ³ /min~34m ³ /min; 净化效率：99.93% 净化精度：0.3μm
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	静电空气净化器LD-10~43	风量：1320m ³ /h~10400m ³ /h; 油/水雾>0.5μm效率99 电离电压10000~14000V 不锈钢极板，无耗材 专利高压静电模块，电压稳定，可靠性高，经久耐用
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	脉冲反吹式高效烟尘净化器LCT-1000~8000	吸尘风量：1500m ³ /h~8000m ³ /h; 静压：600~1000Pa 过滤效率：99.97% 过滤精度：0.3μm
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	气雾净化器气雾净化器	处理风量：6m ³ /min~46m ³ /min; 净化效率：99% 净化精度：0.5μm
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	蒸汽处理机LVR-50~150A/B	处理风量：10m ³ /h~34m ³ /h, 冷却能力：5000W~15000W 温度控制范围：15℃~45℃
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	磁辊纸带过滤机	
N3-B508	西安海威斯科技有限公司	静电式空气过滤器kg3001R-35-2	风机额定风量 (m ³ /h)：1200/1400 最高进气温度(℃)：55 电源：AC220V 50/60 Hz 额定功率(W)：170/220 电离电压 (KV)：12 收集电压 (KV)：6 噪音(dB)：≤70 防护等级：IP54 外形尺寸(mm) L*B*H:795×622×612 重量 (kg):62 安装尺寸(mm) A*C:530×380 安装方式：水平

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-A433	天津太敬格德自动化技术有限公司	油雾收集器YMC350	电源 3相200V/220V/380V/440V(50Hz) 、功率0.75kW、转速2850 (r.p.m)、风量9.6 (m ³ /min)、噪音68±2 (dB)、质量33 (kg)
N5-A508	成都三本机电设备有限公司	精密垫铁FDT	
N5-A508	成都三本机电设备有限公司	精密垫铁FDT(K)	
N5-A508	成都三本机电设备有限公司	精密垫铁FDT、FDT(M)、FDT(K)、JZ	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	胶木把手旋钮	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	胶木手柄套 操作手柄	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	胶木椭圆拉手	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	铝合金管状拉手	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	尼龙铰链门窗合页	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	尼龙塑料把手旋钮	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	手轮	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	塑料尼龙小拉手	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	位置显示器	
E6-A505	河北华泽机械配件有限公司	摇手柄与可调位紧定手柄	
N2-A182	上海秀昭泷源贸易有限公司	工业五金部品	
W2-A433	天津太敬格德自动化技术有限公司	机床零部件	
E7-A286	宁波贝递同步带有限公司	同步带	

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A509	宝鸡艾必希精密工具有限公司	高精度顶尖	
E2-B402	上海昱安科贸有限公司	NEIDLEIN顶尖和驱动顶尖FSB/FFB型端驱, GSD/ISD型芯轴	
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	车床顶尖MT4	
N2-A382	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	瑞士ROTOR高精度活顶尖	
N3-B425	昆山奥玛泰机电设备有限公司	卡盘 油缸 顶尖 虎钳 卡爪 非标夹具	
N1-B315	青岛高端轴承研究院	主轴拉刀弹簧(稀土55SiCr钢)	超长寿命: 疲劳寿命高于500万次 高拉力: $\geq 300\text{kgf}$ 动平衡满足24000rpm时g值小于 0.4m/s^2
E6-A181	大连元利流体技术有限公司	旋转接头	
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	罗迈ROTOMINE旋转接头RA12-5701-M16L	最高转速MAX. 12000转 最大压力MAX. 70bar 最高温度MAX. 90℃ 过滤精度60um
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	罗迈ROTOMINE旋转接头RA18-5501-M16L	最高转速MAX. 15000转 最大压力MAX. 100bar 最高温度MAX. 90℃ 过滤精度60um。
E7-A387	欧思勒(苏州)密封技术有限公司	旋转接头2230-SP1	规格参数: 介质: 乳化液 最大压力: 120BAR 最小压力: 3BAR 最大流量: 30L/100RPM 最小流量: 25ML/100RPM 最高温度: 80℃ 最低温度: 5℃ 最高转速: 24000RPM 介质: 切削油 最大压力: 80BAR 最小压力: 3BAR 最大流量: 30L/100RM 最小流量: 25ML/100RPM

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最高温度：80℃ 最低温度：5℃ 最高转速：24000RPM 介质：空气 最大压力：10BAR 最小压力：1BAR 最大流量：1500NL/MIN 最小流量：100NL/MIN 最高温度：80℃ 最低温度：5℃ 最高转速：24000RPM干运转：紧无压时
E7-A387	欧思勒（苏州）密封技术有限公司	旋转接头3748-CZ2/A1	参数： 介质：液压油 最高温度：80℃ 最大压力：200BAR 最高转速：8000RPM
E7-A387	欧思勒（苏州）密封技术有限公司	旋转接头4307-004/A1	介质：液压油 最大压力：50BAR 最大真空度：6.7KPa 最高温度：120℃最高转数：3500RPM 介质：空气 最大压力：10BAR 最大真空度：6.7KPa 最高温度：120℃最高转数：3500RPM
E7-A387	欧思勒（苏州）密封技术有限公司	旋转接头6134-055/A1	介质：油/冷却液最大压力：10BAR 最高转速：10000RPM 最高温度：70℃干运行：禁止
E7-A387	欧思勒（苏州）密封技术有限公司	旋转接头7404-017/A1	规格参数：介质：冷却液最大压力：105BAR 最大流量：24.3L/min 最高温度：70℃ 最低温度：5℃ 最高转速：15000RPM 承压运行时间：无限制 介质：空气 最大压力：10BAR 最小压力：1BAR 最大流量：1128NL/min 最小流量：70NL/min 最高温度：70℃ 最低温度：5℃ 最高转速：12000RPM承压运行时间：150H（MAX）

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A387	欧思勒（苏州）密封技术有限公司	旋转接头8502-002/A1	规格参数 介质：冷却液 最大压力：150BAR； 最小压力：1BAR； 最大流量：24.3L/min 最小流量：1L/min 最高温度：70℃ 最低温度：5℃ 最高转速：24000RPM 介质：空气 最大压力：10BAR 最小压力：1BAR 最大流量：1128NL/min 最小流量：160NL/min 最高温度：70℃ 最低温度：5℃ 最高转速：24000RPM 干运转：仅无压时
E7-A387	欧思勒（苏州）密封技术有限公司	旋转接头9403-003/A1	介质：冷却液 最大压力：140BAR 最小压力：5BAR 最大流量：25.5L/MIN 最小流量：5.7L/MIN 最高温度：70℃ 最低温度：5℃ 最高转速：40000RPM 轴向力：12.7N/BAR 介质：空气 最大压力：10BAR 最小压力：5BAR 最大流量：1176NL/MIN 最高温度：70℃ 最低温度：5℃最 高转速：40000RPM 轴向力：12.7N/BAR 干运转：干运行仅允许在无压力状态下
N2-B216	瑞顾克斯工业（大连）有限公司	旋转接头	
N3-B508	西安海威斯科技有限公司	砂轮在线动平衡系统 DSPX-850	电源：单相交流电220V，50Hz； 振动值灵敏度可达：0.001 μm； 振动量显示：0.1μm-50.00μm； 主轴转速显示：300转 / 分至10000转 / 分；

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			自动平衡精度: $\pm 0.1\mu\text{m}$; 使用温度: $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$; 重量: 5.5kg 敏感范围: $\pm 25\text{ g}$ (g: 重力加速度); 灵敏度: 0.0001 g; 电压敏感度: 200 mv/g; 平衡能力: $250\text{g} \cdot \text{cm} \sim 12000\text{g} \cdot \text{cm}$ (克·厘米)。
E2-B402	上海昱安科贸有限公司	KOSTYRKA机械运动件锁紧装置运动件锁紧单元, 柔性集成方案	多尺寸锁紧单元, 可用于机床部件也可用于夹具部件等运动部件锁紧。 可承受温度至 100°C 可承受压力50-450bar (700-6, 500psi.)
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	组合压板M12	
E6-A181	大连元利流体技术有限公司	同轴阀YQZF	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	大型五轴加工中心防护顶蓬	
E6-A183	江苏科瑞斯机件有限公司	工作母机旋转窗	
E6-A422	雷亿尔精密机械科技(常州)有限公司	方滑枕LYE-HZ420 LYE-HZ450 LYE-HZ500	最大输入扭矩分别是: $380\text{N} \cdot \text{m}$ 、 $425\text{N} \cdot \text{m}$ 、 $490\text{N} \cdot \text{m}$ 最大输出扭矩分别是: $1900\text{N} \cdot \text{m}$ 、 $2620\text{N} \cdot \text{m}$ 、 $3675\text{N} \cdot \text{m}$, 30分钟 最高转速分别是: 6000RPM、5000RPM、5000RPM
E6-A503	山东金增精密机械有限公司	自紧式钻夹头1-13mmB16	自紧式钻夹头1-13mm B16, 夹持范围是1-13mm
E6-B505	昆山美格仕精密工业有限公司	护罩	
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	意大利ALGRA刀座RAPPS 25 121UT45	轴向0度筒夹型刀座, 可外冷, 1:1速比
E7-A181	上海罗拓自动化技术有限公司	意大利ALGRA刀座RRPPS 25 121UT45	径向90度筒夹型刀座, 可外冷, 1:1速比
N1-A315	中国机械总院集团海西(福建)分院有限公司	液体静压头架CAM-JYWJ10	

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	滚动直线导轨副用钳制器	
N1-B387	山东华准机械有限公司	滚珠丝杠专用轴承座 BK/EK/FK/WBK/SBK/FBS A	
N1-B387	山东华准机械有限公司	丝杠螺母座MGD/NH/MGS	
N2-A422	大连新泰工业技术有限公司	同轴阀YQZF	
N2-B481	瑞严精机（上海）有限公司	MC模组化夹治具基座基板	基础属性：采用FC30铸铁材质，经烧钝热处理，适配卧式MC设备，通过孔定位方式实现标准化治具快速组装。 精度指标：平面度、垂直度公差$\leq 0.02\text{mm}/300\text{mm}$，定位精度可控。 规格参数：尺寸覆盖$300\times 150\times 150\text{mm}$至$1250\times 600\times 800\text{mm}$（A×B×C），重量4 - 1391kg，支持特殊尺寸定制。 结构特征：包含方/矩/圆形基板、立柱/异形/组合式基座，涵盖平板/块状/框架构型，有光面、T型槽、钻孔、镂空等结构。
N5-A481	东莞六欣精工科技有限公司	软爪 硬爪	
W1-A435	南京金泰电气有限公司	电缆穿墙系统	
W1-B435	上海德思泰电器有限公司	控制箱、悬臂系统、铸铝接线盒	控制箱：全铝合金材料，4大系列，深度覆盖55-370mm。 悬臂系统：7大系列，从轻型4460系列到重型80系列，最重承重可达125kg。 铸铝接线盒：26个规格，铝压铸工艺，防护等级IP66。
W3-B182	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	高科技精密产品	
W3-B504	旺毅企业有限公司	安全视窗	
W3-B504	旺毅企业有限公司	旋转视窗	外径:250mm 厚度:29mm 建议气压:0.8~1.2kgf/cm² 主要使用在CNC车床、铣床加工中心机。 由于安全性考量，工作中门板均采密封状又常因切削液造成脏污。

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			造成操作者不易由视窗观看内部作业，导致员工作业不便。为了方便观看工件制作过程，本公司所研发的旋转视窗即可轻易达到此目的。
W4-A421	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	刀柄刀杆刀具包装盒	直径：8mm-105mm 长度：50mm-1000mm
W4-A421	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	物流运输箱Logistic box	
W5-A315	麦尔（张家港）传动技术有限公司	垂直轴制动器 ROBA®-topstop	
W5-A315	麦尔（张家港）传动技术有限公司	导轨制动器 ROBA®-guidestop	
W5-A315	麦尔（张家港）传动技术有限公司	线性制动器 ROBA®-linearstop	
E1-B422	南京多特工具有限公司	多特-镗刀与车刀	
E2-A427	东莞市祐慈机电有限公司	数控刀片（住友，日立，黛杰，益詮）	
E2-A433	东莞市井宁精密工具有限公司	小零件数控刀片 TNGG160401-FL	
E3-A111	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	沃尔德CE涂层PCBN车刀片	
E3-A405	株洲新陶新材料有限公司	赛隆陶瓷切削刀具牌号：CS30/CS35/CS40	材料性能参数 硬度：HRA93-95（约HV1800-2200） 良好的热稳定性：耐热温度可达 1300℃ 以上，抗氧化性优于传统Al₂O₃陶瓷 断裂韧性：6-8MPa·m^{1/2} 抗弯强度：1200MPa 抗热冲击性：极低的热膨胀系数（约2.8-3.2×10⁻⁶/℃）远低于被加工的铸铁等金属材料 切削工艺参数 镍基高温合金高速切削（核心主力场景 加工对象：Inconel 718、HastelloYC276、GH4169等系列镍基高温合金。 典型工件：航空发动机涡轮盘、涡轮叶片、燃烧室构件；燃气轮机转子、定子等热端部件 加工工况：粗加工/半精加工，高速干切削或微量润滑切削（切削速度300~800m/min）

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A405	株洲新陶新材料有限公司	氧化铝黑瓷切削刀具牌号：CA10/CA20	材料性能参数 硬度：洛氏硬度 HRA 93 - 95 抗弯强度：800 - 1200MPa 断裂韧性：4.5 - 6.0 MPa · m^{1/2} 耐热温度：1000 - 1200℃，高温环境下硬度保持率超过 80%，满足高速干切需求。 化学惰性：与铁基材料亲和性极低，切削时不易产生粘结和积屑瘤。 切削工艺参数 切削速度：加工灰铸铁/球墨铸铁时可达 300 - 800m/min；加工淬硬钢（HRC45 - 65）时为 80 - 200m/min；整体切削速度是涂层硬质合金的 2 - 5 倍。 进给量：0.05 - 0.3mm/r，精加工选用小进给量，半精加工可适当增大，需避免大进给带来的冲击载荷。 切削深度：0.1 - 1.0mm，仅限精加工作业或半精加工作业。
E3-A455	深圳市哇田达科技有限公司	走芯机精磨车刀粒 TGF32	切削速度Vc:60-130m/min
E3-B001	赣州澳克泰工具技术有限公司	硬质合金刀具	
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	车刀杆	类型：外圆、内孔、切断、螺纹车刀杆 截面尺寸：10×10 - 50×50mm 长度：100 - 450mm 刀片槽型：适配 CN · mG、TN · mG、VN · mG 等 精度等级：0.01mm
E3-B112	成都邦普切削刀具股份有限公司	DLC涂层系列刀具 VNGG160401-N1、 CCGT09T302-N1	VNGG160401-N1（长16mm/宽32mm/高4.76mm）、CCGT09T302-N1（长9mm/宽9mm/高3.97mm）
E3-B201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	OC25*系列钢件车削产品	产品材质牌号：按ISO分类，P类适配于钢件； OC2515（P15），精加工至中等加工等级； OC2525（P25），通用车削加工等级； 产品技术规格（Q系列槽型）： 刀片形状（如CN · mG、WN · mG...），刀尖半径（如04/08/12...）； 切削参数适配： 推荐切削速度80-350m/min，进给量0.1-0.5mm/r，切削深度0.5-5mm，需结合产品槽型、被加工材料材质、实际工况等参数调整选择；

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-B306	河南四方达超硬材料股份有限公司	导条刀, 铣刀, 铰刀	刀具类别: 导条式镗刀 加工参数: S2000, F200 刀具分类: 阀板孔加工 PCD焊接金刚石多刃不等分铰刀 加工参数: S2500, F1000 刀具类别: 机夹刀具 加工参数: 转速2200 (rpm), ap切深0.2 (mm), F600 (mm/min)
E3-B313	上海井研精密工具有限公司	数控切削刀具	
E4-A421	东莞市高冶切削工具有限公司	KX618/KX628稳固装夹六角霸王刀系列 KX618/KX628稳	
N3-A435	昆山西肯切削工具有限公司	硬质合金刀片	
W4-B103	住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司	钢件车削精加工用涂层金属陶瓷材质T2100Z	
W4-B103	住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司	小型·自动车床用涂层硬质合金车刀片 AC1135U	
W4-B103	住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司	硬刮削加工车刀杆	
W4-B111	泰珂洛超硬工具(上海)有限公司	非旋转类刀具车削系列和槽加工系列	
W4-B201	伊斯卡刀具国际贸易(上海)有限公司	车削刀具	
W4-B204	青岛万基万工具有限公司	YG904新型PVD 涂层铣削牌号用于难加工材料	
W4-B413	株洲科而诺新材料有限公司	淬硬钢材料正角刀片 DCMT11T308-MF	D 代表菱形刀片。 C 表示后角为 7° 。 M 是刀片精度等级, 属于中等精度。 T3 表示刀片厚度为 3.97mm。 08 代表刀尖圆弧半径为 0.8mm。 刀片边长: D 代表菱形刀片, 边长通常为 11.00mm。 内接圆直径: 菱形刀片的内接圆直径约为 9.525mm。 孔径: 为 3.40mm。

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B413	株洲科而诺新材料有限公司	钢件负角槽型WN • mG080408-PMB	
E1-B317	成都道勤数控刀具有限公司	道勤切槽、切断、铣槽等系列	主要有TGF/DBA外浅切槽， GER/T11N/16N等内切槽以及MGMN/TDC/TDJ/N123外切槽，SPDR/GER/SVD等端面切槽等
W4-B304	特固克刀具贸易（上海）有限公司	切槽刀	
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	铣刀盘	加工部位：汽车缸体上下表面 被加工材质：铝合金/铸铁 加工模式：铣削
E1-B422	南京多特工具有限公司	多特-可换头刀具	
E1-B422	南京多特工具有限公司	多特-螺纹铣刀	
E1-B422	南京多特工具有限公司	多特-铣刀	
E1-B422	南京多特工具有限公司	多特-锥度球头铣刀	
E1-B426	扬州新江正工具有限公司	铣刀	
E2-A422	东莞市劲驰机械科技有限公司	铣刀	
E2-A423	东莞市信邦数控刀具有限公司	PE系列	PE：高硬五金冲压模具加工，应用于五金冲压模具钢DC53、2379、SKD11、D2，高硬度机械零部件产品加工。
E2-A423	东莞市信邦数控刀具有限公司	PO系列	PO：应用于高精密塑胶模具加工，在加工预硬模具钢，热处理模具钢（S136等）提供优秀综合性能。
E2-A428	东莞市钻通五金有限公司	丝锥，铣刀，切削刀具 台湾Guling品牌	
E2-A432	广东优能特五金科技有限公司	UD高温合金铣刀	
E2-A432	广东优能特五金科技有限公司	YG高光铝用铣刀	
E2-A435	东莞市浩联五金有限公司	整体硬质合金铣刀	刀具精度范围：±0.002mm刀具种类：平底刀，球头刀，圆鼻刀可加工材料硬度：钢、不锈钢、铜铝合金、钛合金，HRC≤70高硬材料

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A103	美戈利（浙江）科技有限公司	Mg1Mill™ M100转子铣削解决方案	
E3-A106	成都新成量工具有限公司	整体硬质合金刀具	
E3-A111	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	沃尔德FMP-LN套式方肩铣刀	
E3-A182	广东伯克希尔科技有限公司	铣刀 镗刀 铰刀	
E3-A403	湖南伊特纳金属有限公司	硬质合金铣削刀片 SNKX1505MR, PDKT09053 0ER, XN • mU060508	
E3-A431	绵阳市绵工工具有限公司	齿轮粗精铣刀	齿轮铣刀： 模数范围：M4-M50 直径：200-550mm 厚度：90-150mm
E3-A431	绵阳市绵工工具有限公司	电机转子槽铣刀	电机转子槽铣刀： 直径：540-1200mm 切宽：24-55mm
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	铣刀	直径：1 - 20mm（可定制更大尺寸） 刃长：标准、加长、超长 材质：整体硬质合金 涂层：TiAlN、AlCrN、ZrN 刃数：2、3、4、6、8 刃 精度：H7、H6
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	铣刀（木工铣刀）	直径：4 - 10mm 刃数：2、3、4 刃 材质：整体硬质合金或镶合金 柄径：12.7mm
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	镶合金刀具	长度：标准、加长 精度：0.01-0.015mm 夹持范围：10-40mm
E3-B201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	OMPQ通用铣刀	产品系列：平头系列、圆弧系列、球头系列 刀具齿数：2刃、3刃、4刃、6刃 刀具刃径：D1-D20MM
E3-B323	江阴塞特精密工具有限公司	铣刀	铣刀参数： 最大外径200mm 最大长度200mm 模数范围0.1-8 安装形式：孔式

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-B423	阿斯图精密工具（上海）有限公司	标准铣刀	涵盖各种用途，各种尺寸的铣刀 以SUP两刃平刀为例 刃径：1.0-20.0 柄径：4-20 总长：45-120
E3-B432	喜威一（北京）刀具有限公司	整体硬质合金刀具	刀具规格：R3*8° *105*d25*165-4Z
E4-A283	克瑞特切削工具（宁波）有限公司	钨钢锁牙式铣刀杆	直径：D8mm-D42mm； 长度：100mm-500mm； 公制螺纹：M4-M20； 各种T型螺纹
E4-B281	台州市万龙达工量具制造有限公司	金刚石刀片、CBN刀片、单晶刀片、铣刀、涂层刀片	
E4-B487	常州利豪工具有限公司	模具铣刀	材质参数： 基体材料：0.2-0.6μm极细超微粒钨钢 精度参数：1.直径公差：≤3μm2.轮廓公差：±2μm3.柄部公差：h5 刀具种类：平底刀，球头刀，圆鼻刀； 刀具可加工材料硬度：HRC≤52，HRC≤58，HRC≤62
E7-B413	德州市佳瑞精密机械有限公司	TMP三面刃铣刀盘 TMP08-100*12-FMB27-10T	
N2-A001	京瓷（中国）商贸有限公司 上海分公司	多刀尖高进给铣刀 KE11	
N2-A001	京瓷（中国）商贸有限公司 上海分公司	高精度立铣刀 KD90	
W1-A999	天莲机械	铣刀	直径：ø5-20mm
W3-A383	益壮企业有限公司	倒角王-CICI-12-90度	
W3-A383	益壮企业有限公司	定点钻刀杆-1313-1010-100	
W3-A383	益壮企业有限公司	飞碟T型钨钢刀杆-CB3WCB3W-1008-100-12	
W3-A383	益壮企业有限公司	飞碟高速钨钢刀杆-BB3BB3-1010-60	

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A383	益壮企业有限公司	飞碟钨钢刀杆- BB3WBB3W-1212-70	
W3-A383	益壮企业有限公司	鸠尾刀-XDXD120-45- 25.4	
W3-A383	益壮企业有限公司	锯片-SBSB050-1.4-13	
W3-B422-2	治盛科技有限公司	銑刀ES 系列	HSC(高转速) (High Speed Cutting) HPC(高效率) (High Performance Cutting) HFC(高進給) (High Feed Cutting)
W3-B422-2	治盛科技有限公司	銑刀HX系列	HSC(高转速) (High Speed Cutting) HPC(高效率) (High Performance Cutting) HFC(高進給) (High Feed Cutting)
W3-B422-2	治盛科技有限公司	銑刀MS 系列	HSC(高转速) (High Speed Cutting) HPC(高效率) (High Performance Cutting) HFC(高進給) (High Feed Cutting)
W3-B422-2	治盛科技有限公司	銑刀PS 系列	HSC(高转速) (High Speed Cutting) HPC(高效率) (High Performance Cutting) HFC(高進給) (High Feed Cutting)
W3-B482	蘇氏精密工具股份有限 公司	高速鋼鑽頭	
W4-B103	住友电工硬质合金贸易 (上海)有限公司	波刃圆刀片铣刀 RSC/RSE	RSC型小径、高效圆弧角刀盘, R3刀片(刃径 ø12~25mm), 可加工钢件、铸铁、难削材。 RSE型高效、高刚性圆弧角刀盘, R5刀片(刃 径ø25~50mm), R6刀片(刃径ø40~80mm), 可加工钢件、铸铁、难削材。
W4-B111	泰珂洛超硬工具(上 海)有限公司	铣削系列大进给铣削, 平面铣削, 方肩铣削, 槽铣削, 仿形铣削, 螺 纹铣削, 铣削刀片等等 。立铣刀有整体硬质合 金立铣刀、可换头式立 铣刀, 螺纹铣刀等	
W4-B201	伊斯卡刀具国际贸易 (上海)有限公司	槽加工刀具	
W4-B201	伊斯卡刀具国际贸易 (上海)有限公司	铣削刀具	

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B304	特固克刀具贸易（上海）有限公司	铣刀	
W4-B312	汇颖国际贸易（上海）有限公司	NS TOOL树脂加工用立铣刀RSE325LH	
W4-B313	上海山田刀具有限公司	PCBN旋风铣刀片	刃口圆弧公差在0.003mm以内，厚度一致性公差可保证在0.004mm以内
W5-B181	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	E-Cut 系列铣刀	
W5-B181	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	MFC Alu 高性能铝材铣刀	
W5-B483	威士精密工具（上海）有限公司	PCD面铣刀F9001	
E1-A401	百斯图工具制造有限公司	镗刀	粗镗刀： BRA镗削直径范围:25-160mm BRB镗削直径范围:160-510mm 精镗刀： BFI镗削直径范围:13-210mm BFB镗削直径范围:160-525mm BFH镗刀直径范围:1-50mm BFD镗刀直径范围:1-525mm BFG镗刀直径范围:200-550mm 数显精镗刀： 镗刀直径范围:1-525mm
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	线镗刀	
E2-A435	东莞市浩联五金有限公司	微型小镗刀	
E3-A411	浙江甬岭数控刀具有限公司	08203高精度微调精镗刀	
E3-A411	浙江甬岭数控刀具有限公司	EWN系列微调精镗刀	
E3-A411	浙江甬岭数控刀具有限公司	TWN系列微调粗镗刀	
E3-A411	浙江甬岭数控刀具有限公司	外径镗刀	

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A283	克瑞特切削工具（宁波）有限公司	钨钢抗震镗刀杆	直径：D19mm-32mm； 长度：150L-400L； 接口：LBK1/LBK2/LBK3
E4-B181	昆山京河源机械配件贸易有限公司	精密刀杆、切削刀具、精密刀片、辅助工具、切削刀具量身定制	
W4-B282	东莞联阳切削工具有限公司	客制化舍弃式刀具	
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	导管刀	
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	导条刀	
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	火花塞孔铰刀	
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	挺柱孔铰刀	
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	直喷孔铰刀	
E1-B426	扬州新江正工具有限公司	铰刀	
E3-B423	阿斯图精密工具（上海）有限公司	非标刀具	
W3-B312-1	誠輝机械工具廠	各式高速钢铰刀系列	
W3-B312-1	誠輝机械工具廠	各式鉸孔刀具	
W3-B312-1	誠輝机械工具廠	各式钨钢机械铰刀系列	
W4-B184	YESTOOL	铰刀YTRI & YSR	
E1-A486	广东双利刀具有限公司	深孔钻及配件	钻头： 3.02mm刀头直径 1200mm为总长 25mm为刀柄直径 70mm为刀柄长度 3.02*1200*25*70 整体硬质合金刀具： 0.9mm刀头直径

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			190mm为总长 10mm为刀柄直径 100mm为刀柄长度 0.9*190*10*100 涂层刀具：2.82mm刀头直径 1200mm为总长 25mm为刀柄直径 70mm为刀柄长度 2.82*1200*25*70 刀片：规格不同，型号有区别 机夹式枪钻： 60.02mm刀头直径 3000mm为总长 32mm为刀柄直径 70mm为刀柄长度60.02*3000*32*70 BTA钻头：130mm
E1-B426	扬州新江正工具有限公司	阶梯钻	
E1-B426	扬州新江正工具有限公司	中心钻	
E1-B443	温岭市奥邦精密工具有限公司	快速钻	
E2-A411	东莞市星捷刀具有限公司	HLD后拉式皇冠钻 HLD19.3	HLD后拉式皇冠钻 直径范围：12~53mm，有效长度1.5倍/3倍/5倍/8倍/10倍/12倍
E2-A411	东莞市星捷刀具有限公司	TPD侧锁式皇冠钻 TPD080	TPD侧锁式皇冠钻 最小直径8mm最大直径32.9mm, 有效长1.5D/3D/5D/8D/10D/12D
E2-A411	东莞市星捷刀具有限公司	VMC大直径钻头VMC100-105	VMC系列大直径模块化钻头，最小直径45mm最大直径180mm，有效长度100至2000mm
E2-A435	东莞市浩联五金有限公司	钨钢钻头	外冷、内冷钨钢钻头0.20~16.00MM规格齐全，3D/5D
E3-A203	赣州市普希德工具有限公司	超硬刀具	
E3-A411	浙江甬岭数控刀具有限公司	KSEM后拉式皇冠钻	
E3-A411	浙江甬岭数控刀具有限公司	U钻 快速钻 暴力钻 2D/3D/4D/5D WC/SP/SO/WD/PDL	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A413	河南河一工精密工具有限公司	半抛通用硬质合金钻头 半抛通用硬质合金钻头 ø5-3D	
E3-A431	绵阳市绵工工具有限公司	三刃皇冠钻	三刃皇冠钻: 孔径: 14-70mm 倍径: 6D-12D 每钻进给: 0.3-0.36mm
E3-B102	力锋精密工具(浙江)有限公司	U钻	直径范围: 10-80mm 倍径: 2×D、3×D、4×D、5×D 刀片材质: P、M、K 类 冷却方式: 内冷(中心出水) 刀柄形式: BT、CAT、HSK、JT
E3-B112	成都邦普切削刀具股份有限公司	D88系列刀具D88-0604W06H-P-GM、D88-060406H-C-GM、C32-2D30.5-64D88-06	D88-0604W06H-P-GM(长10.65mm/宽10.65mm/高3.5mm)、D88-060406H-C-GM(长10.2mm/宽10.2mm/高3.5mm)、C32-2D30.5-64D88-06(直径32mm/长151mm)
W4-B103	住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司	刀片可换式钻头GDX	钻头直径ø15.5mm-27.0mm, 应对最大L/D=7的深孔加工。
W4-B111	泰珂洛超硬工具(上海)有限公司	钻削系列	
W4-B184	YESTOOL	切削刀具KRUIZ(F)SLK	Machining diameter: 8mm to 50mm Cutting depths: Stubby, 3xD, 5xD, 7xD Shank types: HA for 8-11.5mm/HB for 12-50mm
W4-B184	YESTOOL	钻头Extra Long Drill Body	*Carbide wear parts on flute(optional) ø8.0~9.5-20xD ø10.1~11.5-30xD ø12.0~23.5-50xD ø24.0~25.0-45xD ø25.0 or over available max1,250mm(OAL)
W4-B204	青岛万基万工具有限公司	硬质合金钻头	
W4-B304	特固克刀具贸易(上海)有限公司	钻头	
E1-B415	上海钰工工具有限公司	铰钻	90° 多用途高速钢三刃圆弧槽铰钻, 直圆柄 60° 多用途高速钢三刃圆弧槽铰钻, 直圆柄;

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			120° 多有用途高速钢三刃圆弧槽铰钻，直圆柄； 90° 三刃直槽高速钢铰钻，直圆柄； 90° 高速钢三刃圆弧槽锥形铰钻，莫氏锥柄 90° 单孔含钴高速钢铰钻，直圆柄
E1-B426	扬州新江正工具有限公司	铰钻	
W3-A482	羽威實業股份有限公司	拉刀	
E1-A435	鸿辛智能科技（上海）有限公司	粉末高速钢定柄钻	
E1-A435	鸿辛智能科技（上海）有限公司	高效通用型丝锥	
E1-B317	成都道勤数控刀具有限公司	道勤螺纹车铣系列	
E1-B417	平湖市共力工具厂	板牙	
E1-B417	平湖市共力工具厂	丝锥	
E1-B443	温岭市奥邦精密工具有限公司	螺纹铣刀	
E1-B466	浙江三丰精密工具有限公司	D系列丝锥	
E1-B466	浙江三丰精密工具有限公司	U系列丝锥	
E1-B466	浙江三丰精密工具有限公司	德标TC系列	
E2-A427	东莞市祐慈机电有限公司	丝锥	
E3-A106	成都新成量工具有限公司	TV3高钒螺旋槽丝锥	加工材料：曲轴类材料40Cr，42CrMo等；普通钢件Q235，45#等 适用硬度范围：≤HB260
E3-A106	成都新成量工具有限公司	公制镍基合金螺尖丝锥 M3~M24	切削速度：2~4m/min 产品规格：M3~M24 产品精度：CH1~CH6
E3-A106	成都新成量工具有限公司	公制钛合金螺旋槽丝锥 M3~M24	切削速度：3~5m/min 产品规格：M3~M24 产品精度：CH1~CH6

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A401	江苏浦上精密制造科技有限公司	CBN立方氮化硼涂层刀片	
E3-B382	圆兴（厦门）精密工具有限公司	丝锥	
N2-B212	中阪贸易（上海）有限公司	无缝挤压丝攻	
N4-A502	株洲艾博硬质合金有限公司	硬质合金刀片	
W3-B312-2	有峻精密工具有限公司	全钨钢挤压丝攻Solid Carbide Roll Form TapsJ. RFT. SC M6*1.0-2P-RH7-TiCN	
W3-B312-2	有峻精密工具有限公司	钨钢螺纹牙铣刀Solid Carbide Thread MillingUG06066020MJ1.0-3P-Ti	
W3-B312-2	有峻精密工具有限公司	钨钢螺旋丝攻 Solid Carbide Spiral Thread TapsMJ6*1.0-SFT-C, UNJF1/4-28-SFT-C,	
W3-B312-2	有峻精密工具有限公司	钨钢圆板牙(丸駒)Welded Carbide Thread Cutting DiesNPTF1/2-14 50D4T#C.5	
W4-B204	青岛万基万工具有限公司	高性能挤压丝锥	
E1-B442	台州科利特工具有限公司	插齿刀	
E1-B442	台州科利特工具有限公司	齿轮滚刀	
E1-B442	台州科利特工具有限公司	拉刀	
E1-B442	台州科利特工具有限公司	剃齿刀	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A103	美戈利（浙江）科技有限公司	Mg1Mill™GM13可转位齿轮滚刀	
E3-A431	绵阳市绵工工具有限公司	齿轮粗精滚刀	齿轮滚刀： 模数范围：M4-M40 直径：110-500mm 厚度：170-650mm
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	铁工冷锯	直径：250 - 285mm 齿数：60 - 120 T 材质：金属陶瓷或硬质合金 适用材料：钢、不锈钢、铝、铜 切割速度：60 - 150rpm/min 0.03-0.10mm/s
N2-A184	昆山兼房高科技刀具有限公司	圆锯片	
W2-A415	本溪工具股份有限公司	硬质合金带锯条	产品规格：19*0.9、27*0.9、34*1.1、41*1.3、54*1.6、67*1.6、80*1.6。
W2-B306	湖南泰嘉新材料科技股份有限公司	带锯条	
E1-B282	广东翔鹭钨业股份有限公司	硬质合金孔棒	双直孔圆棒：产品规格D3-D28 30° 双螺旋孔棒：产品规格D6-D22
E1-B282	广东翔鹭钨业股份有限公司	硬质合金台阶棒	
E1-B282	广东翔鹭钨业股份有限公司	硬质合金圆棒	
E3-A106	成都新成量工具有限公司	MDCN高效可转位方肩铣刀	用途广泛，可应对台阶、侧壁、端面及槽等结构的加工场合，也可进行垂直加工（说明：垂直加工时，最大切宽8mm， $\alpha \leq 8\text{mm}$ ）
E3-A106	成都新成量工具有限公司	直角微调可转位镗刀头	
E3-B111	株洲华锐精密工具股份有限公司	麒麟系列高温合金加工用刀具	
E4-A283	克瑞特切削工具（宁波）有限公司	钨钢抗震后拉延长杆	
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声匕首刀CUK-LH	

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声圆片刀CUD-GD	超声圆片刀：刀部直径8-50.8mm；刀具避空直径3-15.9mm；有效长15-28.2mm卡口尺寸12.7/14.7mm；连接螺纹5/16-24UNF、M10x1
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声圆片破碎组合刀 CNH-GD/FD、CNH-HC	超声圆片破碎组合刀·三段式： 刀具结构分为螺钉-刀片-破碎体-刀杆，其中刀片可分为圆刃圆片或带齿圆片；圆片圆刃部分：直径25.4-50.8mm；有效厚度2.58-3.4mm；配套刀体规格可选；圆片粗齿部分：直径25.4-50.8mm；有效厚度2.58-3.4mm；齿型：粗齿；配套刀体规格可选；圆片细齿部分：直径25.4-50.8mm；有效厚度2.58-3.4mm；齿型：细齿；配套刀体规格可选；破碎体部分（破碎刀刀杆+破碎体部分）：刀柄直径12-16mm；总长100mm，配套刀片直径25.4-50.8mm。
W4-B282	东莞联阳切削工具有限公司	凸轮轴曲轴孔刀具/特色刀具组	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	PCD/PCBN非标刀具	
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	整体PCD螺纹铣刀T系列PTM	整体PCD螺纹铣刀T系列： 公称直径M2.0-M8.0mm；刀具刃径1.5-6.4mm；刀具避空径0.9-4.7mm；刀具避空长4.0-18.0mm；刀具总长45-60mm；柄部直径4.0-6.0mm。
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	整体PCD螺旋铣刀H系列PME	整体PCD螺旋平底铣刀H系列： 刀部直径2-20mm；有效刃长2-20mm；刀具避空直径1.9-19.5mm；刀具避空长度5-30mm；刀具总长50-75mm；柄部直径4-20mm。
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	整体PCD钻头DDS系列	整体PCD钻头DDS系列： 钻径范围0.1-0.45mm；刀部直径0.1-0.45mm；钻尖角度130°；有效刃长0.7-11mm；刀具避空长0.9-11.5mm；刀具总长38mm；柄部直径3.175mm；刀具刃数2F。
W4-B282	东莞联阳切削工具有限公司	PCD非标复合刀具	
W4-B282	东莞联阳切削工具有限公司	聚晶金刚石PCD头刀具	
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	手动珩磨刀具SHMT系列	

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B469	江苏拓普工具有限公司	倒角刀6.3—80	
E1-B469	江苏拓普工具有限公司	定心钻	
E3-A413	河南河一工精密工具有限公司	前抛丝锥M12	
E2-A433	东莞市井宁精密工具有限公司	数控刀片TPGH110304L	
E3-B111	株洲华锐精密工具股份有限公司	青锋系列金属陶瓷刀片	
E4-A381	台州华达工量具制造有限公司	数控快速钻HD-F20-SD18-7D	
E7-B422	山东欧诺威数控刀具有限公司	数控刀具	
W4-B413	株洲科而诺新材料有限公司	通用面铣削刀片ON • mU050408-GM	
E1-A413	东莞市御钻数控科技有限公司	D155硬料专用车削刀片	
E1-A413	东莞市御钻数控科技有限公司	全磨制螺纹刀片	
E1-A413	东莞市御钻数控科技有限公司	梳齿型螺纹铣削刀片	
E1-B419	成都岷江精密刀具有限公司	螺纹刀片	
E1-B419	成都岷江精密刀具有限公司	小零件加工刀片	
E2-A411	东莞市星捷刀具有限公司	进口数控刀片WCMT030208	
E2-A426	东莞市宝辉数控刀具有限公司	刀片	
E2-A439	东莞市诺克森精密科技有限公司	测量工具0-150/0.02	
E2-A439	东莞市诺克森精密科技有限公司	数控刀片WN • mG160404	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	车刀片	
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	铣刀片	
E3-B102	力锋精密工具（浙江）有限公司	硬质合金刀片	
E3-B482	成都联翔新材料有限公司	数控刀具	
W4-B202	苏州阿诺精密切削技术有限公司	阿诺-Loong龍系列	
E1-B483	常州市迈瑞廷涂层科技有限公司	滚刀和插刀	涂层成分:TiCrALN(多层)添加稀土涂层硬度:3000-3500HV涂层厚度:1-5μm摩擦系数:0.45耐温性(℃):1100涂层温度(℃):500颜色:黑棕色
E2-A439	东莞市诺克森精密科技有限公司	粉末丝锥M6	
E3-B323	江阴塞特精密工具有限公司	插齿刀	插齿刀参数:最大外径280mm,最大长度200mm,模数范围0.1-16,安装形式:孔式/柄式
E3-B323	江阴塞特精密工具有限公司	车齿刀	车齿刀参数:最大外径280mm,最大长度200mm,模数范围0.1-16,安装形式:孔式/柄式
E3-B323	江阴塞特精密工具有限公司	齿轮滚刀	齿轮滚刀参数:最大外径250mm,最大长度350mm,模数范围0.05-16,最多头数7,安装形式:孔式/柄式
E7-A182	北京宇晨瑞翔精密机械有限公司	精密锁紧螺母	
N3-B502	昆山博准精密机械有限公司	各类型角度铣头	常见接口:BT30/BT40/BT50、BMT45/BMT55、BST/CST系列 典型型号:BT40-ER25-Y320、BT30-TER16M-102、BMT45-ER8M-30 关键参数:刀柄锥度BT30/40/50;输出ER8/11/16/20/25;转速≤12000rpm;跳动精度≤0.003mm;角度范围90°/万向±120°;冷却方式内冷/外冷
W5-B501	WTO 亚洲	刮齿刀座	

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-B501	WTO 亚洲	滚齿刀座	
W5-B501	WTO 亚洲	内径、外径键槽/花键加工：插齿刀座	WTO插齿刀座：插齿加工的最高水准，在车削中心上经济高效地加工内径、外径键槽和花键。
W5-B501	WTO 亚洲	旋风铣刀座	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	CNC工具磨床配套用超硬材料砂轮	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	可转位刀片加工用周边磨砂轮	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	内燃机凸轮轴磨削用砂轮	陶瓷CBN砂轮磨削效率高、粗精磨一次完成，切深大、单圈进给可达D1.2mm，使用线速度最高可达200m/s，可定制砂轮磨削层复杂型面，可提供钢、铝、碳纤维基体，可供单头、双头、三头、四头等多头砂轮，砂轮最大外径750mm、厚度400mm。
N2-A382	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	CBN砂轮	CBN 小砂轮核心参数外径：3-30mm厚度：1-10mm粒度：80#-600#（常用 80#-400#；粗磨 80#-180#，精磨 240#-600#，超精磨 $\geq$ 1000#）浓度：75%-200%（常用 75%-150%；粗磨 100%，精磨 125%-150%）结合剂：陶瓷、树脂、金属（高速精密用陶瓷，锋利弹性用树脂，成型重负荷用金属）最高线速度：60-120m/s硬度：中-高（L-N 级，小砂轮常用高硬度保形）孔径：3mm、6mm、10mm等（适配机床主轴与夹头）
N2-A382	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	金刚滚轮	1、精度参数 - 径向跳动公差：$\leq 0.005\text{mm}$（DIN 3965），保证修整轮廓精度 - 轮廓精度：齿形/圆弧等几何公差，如$\pm 0.0025\text{mm}$（齿厚T）、$\pm 0.005\text{mm}$（半径RR）、$\pm 0.01\text{mm}$（高度H） - 表面粗糙度：金刚石工作面$R_a \leq 0.2\mu\text{m}$，确保砂轮修整后表面质量 - 直线度：工作面轴向直线度，高精度场景可达$\pm 0.001\text{mm}$ 2、材质与结构参数 - 基体材质：碳化钨（高刚性、耐磨）、钢（成本低）、铜基/铝基（轻量化） - 金刚石参数：粒度（常用40/50-60/80

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			目)、浓度(25%-100%)、结合剂(电镀、烧结、CVD金刚石) - 制造工艺: 内镀(高精度复杂型面)、外镀(修整效率高)、烧结(耐用性好)
N2-B184	特莱克磨削技术(无锡)有限公司	磨削砂轮	砂轮 直径mm 高度mm 孔径mm 275 160 160 280 160 115 220 160 76.2 400 60 127 350 60 127 轧辊300mm, 500mm, 60mm, 80mm 磨簧660mm, 400mm 伞齿 叶片
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	成型磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	工具磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	滚刀磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	滚轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	内圆磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	伞齿磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN槽口磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN齿轮磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN内圆磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN球道磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN无心磨砂轮	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	外圆磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	无心磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	周边磨砂轮	
N3-A425	深圳市玉宝钻石工具有限公司	立铣磨削超硬砂轮盘	
N3-A433	石家庄金恒泰砂轮有限公司	强力开槽砂轮	
N3-A433	石家庄金恒泰砂轮有限公司	砂轮	
N3-A487	厦门佳品金刚石工业有限公司	金刚石工具	生产外径范围为 $\phi 0.3$ -- $\phi 600$ ，转速最大达到60m/s。主要用于磨具加工与半导体加工产业。
N3-A488	河南赛苏金刚石制品有限公司	金刚石滚轮	
N3-A506	聊城全超新材料有限公司	金刚石砂轮	
N3-A508	长兴县跃进磨料有限公司	树脂砂轮	平行树脂砂轮1.1/直径400---630厚度60---70孔径170---305 磨料---粒度---硬度（根据客户要求定制）---转速40m/s 树脂螺栓紧固砂轮 36/直径350---750厚度63孔径50---305 磨料（根据客户要求定制）---转速35m/s 杯型树脂砂轮尺寸（外径 $\times$ 厚度 $\times$ 孔径）：125mm---200mm $\times$ 63mm $\times$ 32mm
N3-A509	常熟市巨力砂轮有限责任公司	砂轮（陶瓷结合剂砂轮，导轮等）	陶瓷砂轮：外径 ≤ 1100 mm，厚度 ≤ 400 mm，粒度16#-W5#，线速度 ≤ 60 m/s 磨钢球砂轮：外径660-900mm，厚度80-120mm 带模导轮：采用带模硫化先进工艺，弹性好 陶瓷及树脂结合剂金刚石砂轮、立方氮化硼CBN砂轮等
N3-B402	江西冠亿研磨股份有限公司	低温陶瓷结合剂砂轮	直径10MM-600MM砂轮

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B403	苏州远东砂轮有限公司	陶瓷砂轮，树脂砂轮，金刚石砂轮，金刚石滚轮，砂布卷，各种砂带，砂盘。陶瓷磨料	
N3-B411	青岛海狮砂轮有限公司	陶瓷结合剂砂轮	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	超薄无网切割片	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	螺纹磨砂轮	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	磨齿轮砂轮-成型磨	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	磨齿轮砂轮-珩磨	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	磨齿轮砂轮-伞齿磨	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	磨齿轮砂轮-蜗杆磨	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	磨针尖砂轮	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	外圆磨平面磨内圆磨砂轮	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	无心磨砂轮	
N3-B412	青岛创力工具有限公司	轴承沟道磨砂轮	
N3-B423	歌玛磨具南通有限公司	砂轮	螺纹磨：PST 400×16×203 5SG240LVGM 60M/S 成型磨：PSX400*60*127 7TG70FGV80P-50M/S 蜗杆磨：1-280*160*115 HIPO-100JVGMP-80m/s 伞齿磨：295*130*234 ME2690HVS-35M/S 珩磨：HM 269.95X45X169.29 SG180Q50VGM 打标DHT26-2-2146111(HML) (Z=103 M=1.412 ALFA=19) P25110320 沟道磨：YX510x41x254 3SG80K8V-60M/S-TEST
W3-B422-1	碩儀實業股份有限公司	CNC工具磨床用钻石/氮化硼砂轮	開槽砂轮 1A1 150D-8T-10X-20H D91 VC=20 m/s, ae=3mm, Vt eff =100mm/min 刃鋒 11V9 100D-30T-3W-10X-20H D46 Vc=23 m/s, ae=0.1mm, Vf=130mm/min
W3-B422-1	碩儀實業股份有限公司	金鋼石工具	外径30-60D-钻石粗加工颗粒度D#60/80-#80/100-#100/120；細加工選用D#270/325-#325/400的刀具理想的線速度为300-400米/分，進刀深度依照F值与進刀方式調整，每次進刀深度大約是0.5-3mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B406	上海中羽工业钻石股份有限公司	金刚石及立方氮化硼砂轮	
N3-A381	上海号角精密工具有限公司	刀具用金刚石砂轮	
N3-A381	上海号角精密工具有限公司	金属陶瓷锯片磨削砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	蜗杆砂轮	
N3-B401	白鸽磨料磨具有限公司	CBN成型磨齿砂轮	
N3-B441	河南省聚创磨具有限公司	树脂结合剂金刚石砂轮	
W3-A182	石秀钻石工业股份有限公司	钻石砂轮	
W4-B485	上海暨皋机械设备有限公司	德国DR. KAISER金刚石修整工具成型修整滚轮、金刚笔，NC碟轮	
E1-A509	宝鸡艾必希精密工具有限公司	CBN砂轮	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	CBN成型磨齿砂轮	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	大功率曲轴磨削用陶瓷CBN砂轮	核心规格：外径1000~2000mm，厚度50~160mm，圆弧0~25mm。 精度参数：内孔精度H5，砂轮层端面跳动$\leq 0.015\text{mm}$，外圆跳动$\leq 0.015\text{mm}$，轴向变形量$\leq 0.0125\text{mm}$。最高可使用线速度125m/s，动平衡精度等级$\leq G0.4$。 加工精度：曲轴轴径尺寸精度$\leq 0.02\text{mm}$，圆度$\leq 0.006\text{mm}$，圆柱度$\leq 0.005\text{mm}$，表面粗糙度$Ra \leq 0.4\mu\text{m}$。 性能参数：加工节拍≤ 3小时，耐用度3件。 重量指标：根据机床要求减重设计，可实现65%减重率。
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	新能源汽车电机轴磨削用陶瓷CBN砂轮	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN单/双端面磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN曲轴磨砂轮	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN凸轮磨砂轮	
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	空调压缩机磨削用陶瓷CBN砂轮	砂轮：250*22*18*5*18 机床：丰田工机 工件：偏心轴外径，铸铁，HRC62 磨削要求：粗糙度Ra0.4 加工余量：0.21mm-0.26mm CT：16.5s 修整方式：碟片修整 砂轮修正量：0.002mm 修整间隔：2000pcs 砂轮寿命：3个月，25万左右
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	内燃机曲轴磨削用陶瓷CBN砂轮	砂轮：14A1 520*36*90*7.5*19.5-R1.2, CBN 80/100 200% V, 砂轮最大使用速度 Vs=160m/s 机床：LANDIS-LT2曲轴磨床， 砂轮速度：160m/s（磨削），90m/s（修整） 磨削部位：主轴颈1-5及连杆颈1-4，止推面 磨削方式：双砂轮，连杆颈-随动磨，主轴颈-外圆磨，止推面-切入磨 工件：EA211曲轴， 材料：TL124钢或QT800， 磨削余量：D0.4mm 粗糙度：Rz4.0μm， 修整间隔：砂轮1-100件/修（磨止推面），300件/修（磨正面）； 砂轮2-200件/修（磨侧面），600件/修（磨正面） 砂轮寿命：6万件（双砂轮）
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	内燃机凸轮轴磨削用陶瓷CBN砂轮	砂轮：14A1 350*61.5*40*5*17+17 CBN 120/140V, Vs=120m/s 机床：日本丰田工机 工件：冷激铸铁，8凸，HRC45，Ra≤0.32μm 磨削余量：D5.0mm 磨削效率：60秒 修整间隔：50件 修整量：5μm*2次+3μm*3次 砂轮寿命：1.6万件

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	汽车零部件磨削用陶瓷 CBN砂轮	砂轮: $\varnothing 1A1\ 500*50*304.8*(5.5+4.5)*50$ (8片1组), 80m/s 机床: 无心磨床 工件: 100Cr6Si 58-64HRC Rz1.0 磨除量: 0.1mm (双边) 修正间隔: 1000万件 砂轮寿命: 20000万件
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	油泵油嘴磨削用陶瓷 CBN砂轮	砂轮: 4*6*2.05-M2, 95000rpm 机床: ULTRA-1-Twiner 工件: 18CrNi8, HRc58-63, Ra0.05, 圆度 0.5, 圆柱度0.75 磨除量: 中孔(粗) 0.08-0.1, (精) 0.02-0.03 CT: 88s 修正间隔: 10件 修整量: 0.002 砂轮寿命: 1600
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	轴承沟道磨削用陶瓷 CBN砂轮	砂轮: 500.5*16*203*(5+7.25)* (8.04+6.75)*R4.06 CBN 100 N 175 V 机床: 无锡机床厂 工件: 轴承钢 HRc 60~65 磨除量: 0.20mm 双边 粗糙度: Ra 0.2 圆度: 5 μ m 修正间隔: 600PCs
N3-A421	昆山鑫轮超硬磨具有限公司	轴承内圈内径磨削用陶瓷 CBN砂轮	砂轮: 21.4*16*10-M16*1.5 CBN 100 L200V 机床: 日发磨床 工件: 轴承钢 $\varnothing 25$ mm HRc 58~61 磨除量: 0.25mm 双边 粗糙度: Ra 0.4 圆度: 2 μ m 修正间隔: 80PCs 修整量: 3 μ m*2
N3-B401	白鸽磨料磨具有限公司	双端面磨盘	双端面磨砂轮常用规格mm6A2 D585 T65 H50 W195 X8
N3-B405	山东鲁信四砂泰山磨具有限公司	砂轮磨具	
N3-B506	河南富航超硬磨料磨具有限公司	金刚石滚轮修整器 CBN 陶瓷砂轮 金刚石砂轮 CBN电镀砂轮 CNC工具 磨砂轮	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-B401	白鸽磨料磨具有限公司	高精密齿轮用微晶陶瓷刚玉磨具	磨具孔径、厚度及外径公差比行标JB/T 8373-2012和国标GB/T 2485-2016加严20%以上； 形位公差：平行度、同轴度：按行标JB/T 8373-2012和国标GB/T 2485-2016加严20%以上； 磨具不平衡量比行标JB/T 8373-2012和国标GB/T 2485-2016规定值加严20%以上； 磨具使用线速度：50-80m/s； 齿轮磨削精度：等级精度4-5级； 齿面粗糙度Ra≤0.6。
N3-B402	江西冠亿研磨股份有限公司	各类陶瓷结合剂砂轮	直径从10MM-600MM的各类低温陶瓷结合剂砂轮。主要以导轨磨，蜗杆磨 齿轮磨等各类砂轮。
N3-A437	北京国瑞升科技集团股份有限公司	CF超精密抛光带	
N3-A437	北京国瑞升科技集团股份有限公司	金刚石研磨带	
N3-A437	北京国瑞升科技集团股份有限公司	镜面辊以及汽车领域研磨带	
N3-A506	聊城全超新材料有限公司	金刚石耐磨辅件	
N3-B401	白鸽磨料磨具有限公司	堆积砂布	
N3-B401	白鸽磨料磨具有限公司	锆刚玉砂带	
E3-B116	郑州市钻石精密制造有限公司	RV减速器珩磨工具	加工余量是0.025mm；加工参数：S400r/min、轴向F20000mm/min、径向F：0.0003mm/min(涨刀)；
N3-A382	上海隆光工业制刷有限公司	工业毛刷	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	单双进珩磨头	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	珩磨油石	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	环规	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	铰珩工具	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	曲轴孔铰珩杆	曲轴孔铰珩杆主要应用与发动机曲轴孔及凸轮轴孔加工。 根据客户需求定制，加工范围从 $\phi 30$ - $\phi 120$
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	卧式珩磨杆	
N3-A403	郑州宏拓精密工具有限公司	卧式珩磨头	定制，加工范围从 $\phi 20$ -- $\phi 120$
N3-A506	聊城全超新材料有限公司	金刚石磨片	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	100N力控气动磨抛装置	外观尺寸：150-220-300mm 用电功率：AC 220V
W4-A402	DVS 集团	齿轮珩磨刀具	
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	珩磨砂条HoN • master	
W4-B481	深圳市西秀工贸有限公司	手动珩磨设备220	
E1-A509	宝鸡艾必希精密工具有限公司	金刚滚轮	
E1-B382	宝鸡市畅博机床工具股份有限公司	金刚石滚轮	
E3-B105	国机金刚石（河南）有限公司	轴承内孔和沟道加工用砂轮修整轮	
N3-A506	聊城全超新材料有限公司	金刚石磨头	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	多晶金刚石WRD01	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	多晶金刚石WRD03	可供粒度：60/80-400/500

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	多晶金刚石WRD08	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	多晶类多晶WDM-1	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	海绵体金刚石WBD01	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	含硼金刚石WBD02	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	金刚石微粉WDM-A	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼WBN20	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼WBN30	可供力度：50/60-400/500
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼WBN50	可供力度：50/60-400/500
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼WBN80T	可供粒度：50/60-400/500
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼WBN88	可供力度：50/60-400/500
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼WBN90	可供力度：18/20-400/500
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼微粉WBN-M	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼微粉WBN-M2	
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	立方氮化硼微粉WBN-M3	
N3-A437	北京国瑞升科技集团股份有限公司	超精密微粉系列产品	
W4-B481	深圳市西秀工贸有限公司	珩磨工具	最小直径为 $\varnothing$ 0.6毫米 $\varnothing 0, 6-3, 0\text{mm}$ 最大膨胀尺寸 0, 1mm $\varnothing 3, 1-10, 0\text{mm}$ 最大膨胀尺寸 0, 2mm $>\varnothing 10, 0\text{mm}$ 最大膨胀尺寸0, 3mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A416	郑州沃德超硬材料有限公司	多晶金刚石WRD02	
N3-A431	河北普莱斯曼金刚石科技有限公司	CVD金刚石修整工具坯料	厚度可从0.3到4.0mm，长度可到100mm，热导率>1000W/m.K，磨耗比10万到60万。
N3-A507	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石拉丝模芯坯料	
N3-A507	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石热沉片	
N3-A507	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石修整工具坯料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔PRO陶瓷磨料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔RE陶瓷磨料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔RS陶瓷磨料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔RT陶瓷磨料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔TB陶瓷磨料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔TW陶瓷磨料	
N3-B442	青岛瑞克尔新材料科技有限公司	锐魔陶瓷磨料镀铍	
E1-B415	上海钰工工具有限公司	硬质合金旋转锉	
N3-B509	上海天然金刚石工具厂	金刚石笔，金刚石砂轮刀，金刚石成型刀，金刚石成型修整器，金刚石滚轮，磨床砂轮修整器及其它	单点金刚石笔通用规格： S1型=ø10*48mm， S2型=ø12*20+10*28mm， S3型=ø14*20+12*28mm， S4型=莫氏1号锥度（ø12.7*50mm） 金刚石成型刀规格： 柄体直径，长度，台阶，倒角根据磨床装钾标准非标订制，钻石宽度：1.5mm-3.0mm，钻石角度：40°-70°，钻石弧度：R0.15-R0.7众多磨床砂轮修整工具尺寸可以根据现场装钾设备量身订制。

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A182	石秀钻石工业股份有限公司	钻石磨棒	尺寸：可客製化 粒度：#30-#800
W3-B203	深圳市高精达精密工具有限公司	xebec 油石	粒度：#120, #220, #300, #400, #600, #800, #1000, #1200
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	枪钻钻辅具HTT	
N1-A433	北京双旭科技有限公司	MACH砂轮	
W2-B181	安徽联盟模具工业股份有限公司	折弯机模具	42CrMo, 整体淬火HRC45° -50° , 精度≤0.02mm/M
E2-A501	香港寶興精密實業有限公司	模具零配件、量规RTP	• 钨钢/陶瓷模具零配件 • 客制化针规、通止规 • CNC光学投影研磨 • CNC线切割制品 • 精密钨钢圆棒 • 轴类研磨加工
N1-B315	青岛高端轴承研究院	压铸/热锻/塑胶模具（稀土 407钢）	高纯净：0≤10ppm, N≤30ppm, 夹杂物A+B+C+D≤1; 调质硬度：42-53HRC; 具有良好的韧性、高温稳定性、抗疲劳和抗龟裂能力、抛光性和耐磨性。
E2-A482	广东亚青精密设备有限公司	冲子成型器磨床工具单向双向筒夹三爪冲子成型器	
N3-A431	河北普莱斯曼金刚石科技有限公司	CVD金刚石涂层拉拔模具	CVD金刚石涂层模具：孔径8-180mm; 圆度≤5um; 金刚石纯度：>99%; 粗糙度Ra≤50N•m
N3-A431	河北普莱斯曼金刚石科技有限公司	CVD金刚石拉丝模芯	CVD金刚石拉丝模芯：断裂强度>350MPa; 热稳定性：800° 空气中保持10分钟，机械强度不变; 磨耗比>20万。
W2-A183	浙江金马逊智能制造股份有限公司	弯管样品、弯管模具	
W4-A431	威汉工具（上海）有限公司	wiha威汉电工工具	
E2-A481	东莞市默德斯克数控刀具有限公司	去毛刺修边刀 BS1010/BS1018/BK3010/NB1000/E02000/RB1000	
E2-A482	广东亚青精密设备有限公司	CNC虎钳	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-A384	上海鲁兹贸易有限公司	ECKOLD Handformer 成型机HF100	HF 100参数 最大成型能力： 钢Rm=400 N/mm ² 1.5mm 铝Rm=250 N/mm ² 2.0mm 不锈钢 Rm =600 N/mm ² 1.0mm 喉部，水平：100mm 喉部，垂直：60mm 长*宽：700x390mm 高度：最高1175mm 冲头调节：- 驱动：手动 工作行程/分：- 净重：27.2kg 行程频率：单行程
W2-B383	天津普瑞赛思焊接设备有限公司	除渣机	
W4-A431	威汉工具（上海）有限公司	wiha威汉内六角扳手	
W4-A431	威汉工具（上海）有限公司	wiha威汉扭力工具解决方案	
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	TECNOLIFT® 绿能系列智能电永磁吊装系统	该系统涵盖 SMH、BF、TM、TB 四大核心系列，最大起吊重量 3.5-50 吨，最大起吊尺寸可达 3500×18000mm，最小起吊钢板厚度 5-30mm（依型号而异）。适配电源 380V 50/60Hz，采用无线电控制模式，支持即插即用安装。可选配 MFR 磁力读取器、SRM 90° 手动旋转横梁、TB 0-87° 倾斜系统等功能模块，专为钢板、钢块吊装设计，适配等离子/激光切割机上下料等多场景应用
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限公司	永磁起重器	规格多样 3.5倍安全系数 钢板最大吊重分别为300kg，600kg等 圆形钢材最大吊重100kg，200kg等。
W1-B283	杭州契卡拉起重机械有限公司	X系列平衡吊	
W1-B283	杭州契卡拉起重机械有限公司	手持式智能提升机 DCHSF025	
W1-B283	杭州契卡拉起重机械有限公司	折臂吊智能提升机 ZBD025	

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声气动手持钻UHD-P	超声气动手持钻有3大版本可选，气钻功率350/550/750W；超声最大振幅6/8/10μm；超声频率15-30/40/50kHz；不同版本空转转速可调（UHD-PA：4,000/6,000/18,500rpm、UHD-PB：600/1,000/3,200/4,500rpm、UHD-PC：400/1,600/3,500rpm）；钻孔垂直度高，制孔直径范围≤6/2-8/6-10mm；搭配的数字型超声发生器最大超声功率70/80/90W，具备DDS数字波合成技术，防尘防爆；可选配9档位阻尼器及吸尘装置。
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默刀具管理系统的硬件和软件	
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	雷尼绍机床测头与软件	
N1-A433	北京双旭科技有限公司	刀具监控模块APM380	电源电压:3×230Vac~3×575Vac测量电流:内部最高 80A, 10 档可选 (1A~80A)电压范围:7 档可选频率范围:10Hz~1kHz尺寸:D×W×H=58×105×86mm模拟输出:2 路隔离 0 (4)-20mA继电器输出:2 路可配置+2 路延时断开
N1-A433	北京双旭科技有限公司	刀具监控模块HPL600	监控能力:同时监控16 把刀具 数字输入:6个 继电器输出:2个模拟信号:0-20mA 通信接口:RS232 串口 工作电源:24V DC 搭配使用:可与APM380/APM100功率测量传感器组合
W1-B311	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	激光断刀检测ATS-Z	
W3-B181	上海捷卫机电设备有限公司	刀具监测系统	展示产品:WattPilote加工过程监测系统 型号:WP-Eco-S036A (one) 产品主要参数:分辨率0.0015% 采集频率5000Hz最小监测刀具尺寸 0.15mm² 最小监测切深 1μ
W3-B181	上海捷卫机电设备有限公司	主轴监测系统	展示产品:SafePilote主轴机械性能监测及碰撞防护系统 型号:SP-CD-CDL 产品主要参数:3轴加速度传感器、分辨率4mg、监测范围:±16g、采样频率4000Hz、相应时间0.5ms

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯Artis金属切削监控解决方案	
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯超宽带探测系统	UWP45测头直径为45mm：设计小巧紧凑并配超级宽带传输技术，是多轴铣床和加工中心的理想选择，兼容马波斯T25、TT25、TT30和T25P系列测头。 UWP60测头直径为60mm，是大型加工中心和立式车床的理想选择。此测头设计坚固，可适应长时间自动化应用。可与马波斯T25、TT25和T25P测头配套使用，并且延伸长度可达1米。 ANCHOR接收天线小巧紧凑，安装轻松快捷，并配有3个LED指示灯。 全新马波斯APP可快速轻松设置系统，实时监控状态。
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯用于超精密检测的金刚石测头产品线	钻石接触式测头：•良好的重复性，在0.25 μm (2σ) 以内；•零预行程，接触力小于其他测头，使得他们适用于检测软材料；•钻石系列测头具有优越的空间和平面各向同性特性（2D X.Y平面：$\pm 0.25 \mu\text{m}$；3D X.Y.Z空间：$\pm 1 \mu\text{m}$），因此，它保证了在3D复杂表面上的测量。 VTS：亮点VTS的分辨率高达0.1 μm（WF85版为0.4 μm），可测量微型刀具，最小直径可达10 μm（WF85版为40 μm），最大直径可达40mm（WF85版为80mm）。它还可以用来测量刀具长度，动态和静态直径，径向跳动TIR，真实工作条件下的切削刃半径刀具，转速最大达80 Krpm。此外，还可在刀具静止或旋转中测量轮廓。
W3-B284	上海威研精密科技有限公司	视觉对刀仪VTMVTM-MS30	型号规格：VTM-MS30 刀径范围：0.05mm-30mm 重复精度：0.5um (2sigma) 功能：A. 工作转速下对刀；B. 刀具轮廓测量；C. 逐齿磨损监测；D. 主轴热伸长监测
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK iTENDO ² easYconnect智能刀柄	
W5-B286	奇石乐精密机械（上海）有限公司	奇石乐无线旋转切削力测力仪WL-RCD	高分辨率显示高动态力 高固有频率（5.3 kHz） 高采样频率（2.5/5/10 kHz可选） 精确测量三个正交方向上力和扭矩

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			有效测量切削力, 适用于长度、直径各异的不同刀具 提供超宽测量范围 ($F_x, F_y \pm 5\text{kN}/F_z \pm 20\text{kN}/M_z \pm 100\text{N} \cdot \text{m}$) 自动化分析软件 (PTS应用程序) 通讯距离最远可达5米
E1-B443	温岭市奥邦精密工具有限公司	数控刀柄	
E3-B422	济宁捷合机械有限公司	一体式涡轮蜗杆传动钻夹头	
E5-A383	宏腾数控刀具 (山东) 有限公司	数控刀柄	
E1-A401	百斯图工具制造有限公司	热装刀柄	夹持孔范围: $\phi 3-\phi 32\text{mm}$ 长度范围: 60-200mm 柄部类型: BT/SK/HSK/PSC/DB
E1-A401	百斯图工具制造有限公司	液压刀柄	夹持孔范围: $\phi 6-\phi 32\text{mm}$ 长度范围: 50-200mm 柄部类型: BT/SK/HSK/PSC/DB
E1-A431	山东金杰机械有限公司	强力刀柄	
E1-A431	山东金杰机械有限公司	热缩刀柄	以刀具端壁厚角度分类: 厚壁型 -4.5° 薄壁型 -3° 以刀柄材质分类: 热缩模具钢 低温不锈钢 以出水方式分类: AD中心出水型 AD-K端面中心出水型
E1-A431	山东金杰机械有限公司	液压刀柄HY06-HY32	
E1-B422	南京多特工具有限公司	多特-刀柄系统	
E2-B301	翰默 (上海) 贸易有限责任公司	翰默强力型热缩刀柄	夹持直径范围为D3-50mm; 径向跳动精度 $3\mu\text{m}$ (3xD的悬伸长度内); 精细动平衡到 G 2.5, 25000rpm;
E2-B402	上海昱安科贸有限公司	ALBRECHT刀柄蜗杆式刀具夹头	

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B503	嘉兴永佳精密机械制造有限公司	机床附件刀柄，镗刀，刀座，角度头，非标定制刀具等	
E3-A385	探戈乐精密切削技术(宁波)有限公司	刀柄	刀柄：高转速、高精密切削加工，切削效果佳。被夹持刀具柄的直径公差必须达到h6。必须满足最小夹持深度LSCN。
E3-B413	西安超克能超声技术研究院有限公司	超声加工系统	电源输出频率范围：20kHz~50kHz 输入电压：220V±10%，50Hz 输出功率：≤200W
E3-B422	济宁捷合机械有限公司	高精数控液压刀柄 BBT40-PHC06-150	刀柄长度分为110、150、200，使用于各种磨具、深腔加工。 夹持端单面3°设计，有效避开加工干涉。 精度稳定，重复装夹精度0.001mm，夹持旋转精度3-4倍径0.003以内。 主轴连接端为双面约束结构JBBT。 液压夹持系统装夹简单方便，一个扳手轻松夹持刀具。
E3-B432	喜威一（北京）刀具有限公司	刀柄	
E3-B432	喜威一（北京）刀具有限公司	刀柄HC20 HC25 HC32 HC42	
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	数控刀柄BT40-ER32-100	
E4-B425	平原昊天机械有限公司	刀柄	Tool holders series: 1.AccuracY0.003mm 0.005mm 2.Hardness:HRC48-52 HRC58-60 3.Type:BT BBT DIN69871 CAT SK HSK 4.Material:20CrMnTi 40Cr 5.AD/B type balanced G6.3/12000rpm and balanced G2.5/20000rpm. The products dimension we produce strictly according the standard, exact accuracY and hardness of products are regular production
E4-B425	平原昊天机械有限公司	刀柄 平口钳 筒夹 V D I 刀夹	Collets series: 1.AccuracY0.005mm 0.008mm 0.015mm 2.Hardness:HRC44-48 3.Material:Special elastic steel material 4.Used for boring,milling,drilling,tapping,

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			grinding and engraving operation etc. Tool holders series: 1.Accuracy0.005mm2.Hardness:HRC48-523.Type:BT DIN69871 CAT 4.Material:40Cr
E4-B506	平原双正精密机械有限公司	热缩刀柄 后拉式刀柄	
E5-A482	常州德瓦斯数控工具有限公司	数控刀柄：液压、热缩、法兰、ER、强力，粗精镗刀等	
E5-A501	德州市盛达精密工具有限公司	机床用夹具，数控刀柄，	Standard: MAS403 BT, ANSI CAT, DIN 69893 HSK, DIN69871 SK, DIN2080 NT, Morse taper, ISO Standard Taper Model: Collet chuck, Tool holder, Collet, Pull stud, Tool locking fixture; Reduction sleeve; vise; Live center, quick change tool post Accuracy: 0.002mm Hardness: HRC58-62 Material: 42CrMo DynamicBalance: G2.5/25000rpm
E5-A503	德州博瑞精工有限公司	抗震阻尼刀柄 BT/HSK/CAT/DIN69871 LBK FMB ER	接口规格：常见BT30/40/50、HSK-A63/100、CAT40，适配不同主轴 夹持范围：ER弹性夹头式常见3-25mm；液压/热缩式3-32mm，部分可达42mm 径向跳动TIR：≤3μm（精密级≤1μm），影响加工精度与表面质量 抗震倍数：6-12倍径（L/D），适配深腔/细长杆加工，阻尼结构有效吸震 夹持力：机械夹头10-180N·m；液压式50-200N·m，防掉刀、适合重切削 材料与涂层：刀柄体42CrMo，表面发黑/镀钛；阻尼件钨钢/高分子复合材料 适用转速：常规≤15000rpm，高速型≤30000rpm（HSK/热缩式）
E5-A503	德州博瑞精工有限公司	强力刀柄 BT/HSK/DIN69871/CAT SC	夹持范围：常规规格覆盖 Ø3 - Ø32mm，部分大口径型号可至 Ø50mm，支持非标定制更大夹持尺寸。 夹持精度：2×D处静态径向跳动≤0.01mm，精度等级低于液压、热缩刀柄，适合粗加工、半精加工场景。

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			平衡等级：标准为G6.3，适配最高转速 8000 - 15000r/min，不适合超高速切削。 刀柄锥度：主流型号为BT30/BT40/BT50、CAT40/50，与通用加工中心主轴适配性强 夹持力：最大夹持扭矩可达 800 - 2000N·m，扭矩传递能力优异，可应对大切削量加工。 夹头结构：采用一体式筒夹设计，通过螺纹驱动夹爪收缩，部分型号带防尘盖，可减少铁屑进入。
E5-A503	德州博瑞精工有限公司	热缩刀柄 BT/HSK/CAT/DIN69871 SF shrink fit holder	夹持范围：常规规格覆盖 $\varnothing 0.5 - \varnothing 32\text{mm}$，不同锥度型号对应夹持口径有差异，需匹配刀具直柄尺寸。 夹持精度：2×D处静态径向跳动$\leq 0.002\text{mm}$，部分高精度型号可达到$\leq 0.001\text{mm}$ 3. 平衡等级：标准为G2.5，高端型号可达G1.0，适配最高转速 30000 - 60000r/min，适用于高速切削。 刀柄锥度：主流型号有 BT30/BT40/BT50、HSK-A63，需与机床主轴锥度完全匹配。 加热温度：常规加热范围 250 - 350℃，不同材质刀柄的最佳加热温度有差异，需配套专用热缩机设定。 冷却方式：自然冷却或风冷，冷却后刀柄内径收缩实现锁紧，冷却时间一般为 1 - 3 分钟。
E5-A503	德州博瑞精工有限公司	液压刀柄 BT/HSK/CAT/ISO/DIN69871 HDC	夹持范围：常见规格覆盖 $\varnothing 3 - \varnothing 32\text{mm}$，需匹配刀具柄径，确保夹持精度。 夹持精度：静态径向跳动$\leq 0.003\text{mm}$（在2×D处），是高精度加工的关键指标。 平衡等级：标准为G2.5/G6.3，对应最高转速可达20000 - 40000r/min，满足高速切削需求。 刀柄锥度：主流为BT30/BT40/BT50（立式加工中心）、HSK-A63/HSK-E50（高速加工），需适配机床主轴。 液压工作压力：一般为50 - 70MPa，通过专用液压螺母施加压力实现刀具锁紧。
E5-A506	北京双利丰科技发展有限公司	液压刀柄BT/HSK	
E7-A487	泗水县超越机械有限公司	数控刀柄	

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	超声绿色冷压刀柄HSK-E32	超声绿色冷压刀柄HSK-E32 工作频率16-70kHz 最高转速30,000rpm 筒夹形式P10；夹持精度2μm 刀锥形式：HSK-E32；配备自动换刀 可选配中心出水。
E7-B322	山东方正机床工具有限公司	数控刀柄 热缩刀柄	
E7-B433	德州普亿欧机械有限公司	数控刀柄 BT/HSK/SK/CAT/ISO	
N1-B315	青岛高端轴承研究院	热缩刀柄（稀土 407 钢）	高纯净：0≤10ppm，N≤30ppm，夹杂物 A+B+C+D≤1；调质硬度：51-53HRC具有良好的 韧性、高温稳定性、抗疲劳能力，可用于 制备热缩刀柄。
N2-B401	日本恩司迪公司	强力型平面铣刀架FMH	
N2-B401	日本恩司迪公司	热装式刀柄SLIMLINE	
N2-B401	日本恩司迪公司	铣镗刀柄MILLBORE	
N2-B403	安努梯工具（上海）有限公司	工具刀柄、工具对刀仪、 增压清洗工具PHC系 列、AOTP、BMA等	工具对刀仪AOTP·A 测量范围 直径：ø400mm 高度：500mm 夹持方式：机械夹紧 简易型工具对刀仪SOTP 测量范围 直径：ø300mm 高度：400mm 夹持方式：机械夹紧 液压刀柄系列适用刀具：钻头 立铣刀 铰刀 强力液压刀柄PHC·A 细身型液压刀柄PHC·SB 高刚性液压刀柄PHC·H 布拉斯特液压刀柄PHC·SB-C 布拉斯特液压刀柄（螺帽式）PHC·SB-NC 直柄型液压刀柄ST-PHC·SB 走心机用液压刀柄 ST·L-PHC 细身型调零液压刀柄 PHZ·SB 微补正攻丝刀柄SMH 夹持刀具：丝锥 强力锁紧型铣刀刀柄 CT·SA夹持刀具：钻 头 立铣刀 增压清洗工具 BMA最大冷却液排放压： 15Mpa
W1-B401	江苏集萃华科智能装备 科技有限公司	TurboPolish软件	

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A481	丸榮机械股份有限公司	HEC油压刀把	多種錐度/外径，可供客戶選擇 刀把精度佳 具动平衡
W3-A481	丸榮机械股份有限公司	角度頭刀把	錐度：BT30/BT40/BT50/HSK63 型號：TR90/UAH/TRH/TRN/TRSNR
W3-B282	东莞海康仪器设备有限公司	德国戴博Diebold刀柄 HSK BT D-BT SK	1. CentroGrip™ 高精度筒夹刀柄（高速/精密场景）夹持范围：ø1mm-ø20mm，适配 3-20mm 刀具柄径。 精度指标：刀柄径向跳动≤0.001mm，筒夹≤0.002mm，3×D 处总跳动≤0.003mm。 2. UltraGrip™ 3.0 强力刀柄（重载/大扭矩场景）夹持范围：ø3mm-ø32mm，夹持力最高达 4000N·m。 3. 热缩刀柄（高效/稳定夹持场景）夹持精度：径向跳动≤0.001mm，无夹紧间隙，适合高速切削。 适配接口：BT40/50、HSK-A63/A100，夹持直径 ø3mm-ø32mm。 4. 液压刀柄（减震/精密切削场景）
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK TENDO Silver 液压膨胀刀柄	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK TRIBOS刀柄	
W5-A382	旭斯勒精密工具（上海）有限公司	液压刀柄	动平衡等级:标准为 G2.5 @ 25,000rpm 或 $U \leq 1 \text{ gmm}$ 。 关键尺寸: 根据选定的D1, 对应查找规格表中的以下参数: A (总长); D2, D3, D4 (各段直径); L (夹持长度) 接口类型 : 选择与机床主轴匹配的型号, 如: HSK-A 63, SK 40, BT 30, BT 40。
W5-A382	旭斯勒精密工具（上海）有限公司	鹰眼刀柄	动平衡等级:标准为 G2.5 @ 25,000rpm 或 $U \leq 1 \text{ gmm}$ 。 关键尺寸: 根据选定的D1, 对应查找规格表中的以下参数: A (总长); D2, D3, D4 (各段直径); L (夹持长度) 接口类型 : 根据机床主轴选择, 如: HSK-A 63/80/100, HSK-E 40, SK 40/50, BT 30/40/50, BTD 30, C6等
W5-B103-1	瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司	toolVibe®智能刀柄	REGO-FIXtoolVibe® 智能刀柄 使用toolVibe®智能刀柄，您可以快速分析并优化加工过程，操作简单直观，无需复杂

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			培训。 该软件支持创建多种加工项目，实现数据集中存储与管理，并可设置报警、生成自动记录，开展趋势分析，持续提升加工质量。 电池续航时间（无线传输激活状态）10 小时 最高转速30,000rpm 每个toolVibe®刀柄的动平衡 25,000rpm下达到G2.5标准 最大冷却液压力80 bar（内部） 最大冷却液压力20 bar（外部） 工作温度范围+20 ° C 至+60 ° C 无线传输频率范围 ISM频道，2.4 GHz
E2-A412	东莞市金宁数控刀具有限公司	UF0飞碟家族共用刀杆 DB3-1010-100-20	
E2-A412	东莞市金宁数控刀具有限公司	铣刀杆DX30 C8-8-80-1T	
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默砂轮杆	
E7-B111	汇专科技集团股份有限公司	冷压机PFU-1015	外形尺寸510x575x700mm 净重125kg 最大行程20mm 设备电压220V 电机功率0.75kW 电机转速1,400rpm 旋钮插销式锁定方式 触摸/按钮操作 拆装时间7s 装刀精度≤2μm 油箱容量1.5L 液体最大压力20MPa 驱动缸数2个 工作流量1.88L/min 标配连续拆刀 连续装刀、拆装刀循环模式
W5-A382	旭斯勒精密工具（上海）有限公司	热缩机S30	参数类别 装刀最大高度：560mm 夹持直径范围：Ø3-32mm（适用于钨钢和高速钢刀具） 设备重量：280kg（含承载底柜） 电压/功率：400 V/16 A/11kW 外形尺寸：1194×590×1974mm（宽×长×高）

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A422	深圳丹弗科技有限公司	小胖蜂智能刀具柜X	小胖蜂智能刀具柜X：整机尺寸1866*1216*1001mm，货道数80个，还刀格数50个，标配升降板，最高支持一拖四，可装400种，8000把（铣刀为例）或80000把（车刀为例）。员工可通过人脸识别、手机验证码、微信扫码、刷IC卡登录；同时配置刀具寿命管理、二次刀管理功能的旗舰版本，适用于有刀具精细化管理的企业。 小胖蜂智能刀具柜PRO：整机尺寸1857*1216*970mm，货道数80个，还刀格数50个，最高支持一拖九，可装800种，16000把（铣刀为例）或160000把（车刀为例）。员工可通过人脸识别、验证码、微信扫码、刷IC卡登录；其基础功能齐全，容量大，适合刀具种类比较多的企业。
E2-B402	上海昱安科贸有限公司	ROMAI角度头高刚性角度头和多轴附件头	角度头作为一种机床附件，机床安装上角度头后刀具旋转中心线可以与主轴旋转中心线成角度加工工件。 * 90° 直角角度头； * 任意定制角度角度头； * 双输出角度头； * 多轴输出高速附件头。
E4-B508	杭州博毅特机械工具有限公司	角度头	
E6-A405	硕佳博数控刀具（昆山）有限公司	加工中心角度头	加工中心角度头主轴连接端采用高精度接口（如HSK、CAPTO、BT、CAT等）转速可达5000-8000转/分，本体精度0.005mm，角度头集成中心内冷通道（通过主轴），支持高压冷却液直达刀尖，可以自动换刀入刀库，本体防尘防水设计。
E6-A422	雷亿尔精密机械科技（常州）有限公司	全自动直角铣头	最大扭矩1200N·m 最大转速3000转
N2-B401	日本恩司迪公司	袖珍型角度头ANGLE HEAD HALF	
W5-A384	奔驰刀具系统	Angle Head	
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	动力刀座系列	
E2-B303	上海德霄精密机械有限公司	各系列刀座	

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-A506	北京双利丰科技发展有限公司	BMT动力刀座BMT	
E5-A506	北京双利丰科技发展有限公司	动力刀座VDI	
E6-A405	硕佳博数控刀具（昆山）有限公司	车铣复合BMT动力刀座	BMT车铣复合动力刀座本体精度0.005mm，最高转速6000转/分，防水防尘设计。
E1-A383	苏州汉测测量设备有限公司	机床测头对刀仪HCL-0300 HCL-A400	无线电测和光学测头
E1-B316	远届测控设备（青岛）有限公司	刀具预调仪YTM500	设备主体：设备工作台采用稳定的整体式优质花岗岩制造，工业级触摸屏电脑，带有自研的刀调仪专用软件，支持多种语言。 多几何参数测量：可手动或全自动完成各类刀具的核心参数测量，如铣刀、钻头等的直径、长度、半径、夹角、主偏角等复杂几何参数测量。 切削刃与磨损检测：可自动识别削刃形状，放大切削刃并清晰显示，检测刃口崩缺、磨损等缺陷。 测量范围：X=400mm，Z=500mm，Z轴支持客户定制。 显示精度：1.0μm。 高精度光栅尺，分辨率0.5μm。 测量精度：锥面处主轴径向跳动≤2μm 标配SK50/BT50主轴，支持选配各种换径套。 气动机械拉紧。
E2-A211	帕莱克机械（南京）有限公司	对刀仪	高精度ISO50机械主轴 主轴集成校准球，可简单快速校准零点 适用于任何类型刀柄的接口 主轴锥面跳动：1μm 主轴360°任意位置锁紧 1μm的X轴/Z轴精密微调系统 符合人体工程学的快速移动与气动锁紧 真空气动拉紧 激光定位器，帮助您快速定位到切削刃 一键快速测量五组几何参数 动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能 高分辨率数字图像传感器，工业成像系统 50倍真实放大，高分辨率的刀具表面检查 LED 刀具表面检查灯

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			24寸显示器 用户界面友好，简单直观 多种操作语言任选 优质延展性铸铁材料，采用对称式结构和防振设计 主轴承重 ≥ 150 公斤
E2-A401	东莞市天罡仪器设备有限公司	瑞士PWB对刀仪	最大测量直径:400mm 最大测量高度:400mm 测量方式: 数码成像测量 显示精度: 0.001mm 分辨率: 0.001mm 主轴与Z轴平行度: $\leq 0.005\text{mm}/300\text{mm}$ 主轴基部跳动: $\leq 0.002\text{mm}$ 主轴: 带滚针保护座的专利主轴 主轴规格: SK50 导轨结构形式: 高精度双线性导轨 测量系统: 瑞士SYLVAC 导轨品牌: 德国INA 位移锁紧形式: 气动夹紧 测量分辨率:0.001mm 微调: 配置无级微调机构 显示器: 19英寸显示器 设计标准: 设计完全符合ISO国际标准 成像倍数: 放大35倍
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默UNO系列对刀仪	最大可测的刀具直径为 400mm; 最大可测刀具长度为 400mm (700mm为选项); 最大可测刀具重量为 30kg; 利用卡规原理可以测量最大直径至100mm的刀具 (X轴 - 50mm)
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默VIO Linear全自动对刀仪	最大可测的刀具直径为 1000mm; 最大可测的刀具长度为 1000mm; 最大可测的刀具重量为 160kg; 利用卡规原理可以测量最大直径至100mm的刀具 (X轴 - 50mm)
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默对刀和动平衡一体机	Tool Dynamic动平衡机和 Microset UNO Premium对刀仪的完美组合; 刀具系统通过久经考验的翰默转换套系统装入高精度的动平衡机主轴; 通过两种产品的组合提高生产效率; 占地面积小; 可以配置RFID芯片系统 (例如: 巴鲁夫芯片等); 可以配置二维码扫描枪; 可以配置HAIMER翰默数据分析和控制软件

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默热缩对刀一体机 VIO Linear toolshrink	最大可测的刀具直径为 1000mm; 最大可测的刀具长度为 1000mm; 最大可测的刀具重量为 160kg; 利用卡规原理可以测量最大直径至100mm的 刀具（X轴 - 50mm）
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯车床检测用高精度对刀臂 Mida Arm	Mida Set装置 对刀方向（TT30对刀仪—机床轴）：±X，±Z 重复定位精度（6—15英寸主轴）： $2\sigma \leq 5\mu\text{m}$ 重复定位精度（18—24英寸主轴）： $2\sigma \leq 8\mu\text{m}$ 防护等级（盖上盖子）：IP67 防护等级（插上手臂）：IP65 工作温度：+5 ° C—+60 ° C Mida Tool Eye组合 对刀方向（TT30对刀仪—机床轴）：±X，±Z 重复定位精度（6—15英寸主轴）： $2\sigma \leq 5\mu\text{m}$ 重复定位精度（18—24英寸主轴）： $2\sigma \leq 8\mu\text{m}$ 防护等级静态：IP67 工作温度：+5 ° C—+60 ° C
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯非接触式对刀仪	马波斯影像式对刀仪VTS VTS是应用于数控机床的顶级对刀仪。该影像式对刀仪由一个基于CCD传感器的图像采集系统组成，这使得VTS成为目前市场上的高精度对刀仪，优于其它同类产品（无论任何尺寸和形状精度都小于1.3 μm）。 马波斯激光对刀仪ML75P 独立式Mida LaserP对刀系统用聚焦的激光束测量，测量精度更高。不同的本体长度可测量不同尺寸的刀具：136mm（Mida Laser Pico），165mm，215mm，295mm和415mm。
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默工业 4.0 级舒适增强型刀具动平衡机	重量为534公斤; 测量精度0.5gmm; 最大可测刀具长度为400mm（700mm为选项）; 最大可测刀具直径为380mm（400mm/425mm为选项）; 最大可测刀具重量为30kg
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默舒适型刀具动平衡机	重量为452kg; 测量精度0.5gmm; 最大可测刀具长度为400mm（700mm为选项）; 最大可测刀具直径为380mm（400mm/425mm为选项）; 最大可测刀具重量为30kg

展台号	参展商	展品	技术参数
W5-A382	旭斯勒精密工具（上海）有限公司	动平衡机	参数类别 测量精度：0.4 gmm（重复测量精度） 最大刀具尺寸：直径 480mm×长度 550mm 最大刀具重量：30kg 主轴转速：400-1200 转/分钟（可调） 设备重量：730kg（底座重500kg，确保稳定性）
E1-A282	哈尔滨精达测量仪器有限公司	齿轮测量中心JD35	主要技术参数： 被测齿轮模数0.3-15mm 被测齿轮最大外径：350mm 两顶尖距离：10-700mm 垂直测量最大行程：400mm 可测齿向角范围：0-90° 坐标最小分辨率： σ ：0.0001° /X、Y、Z、 δ 0.0001mm
N2-A281	美得龙（上海）贸易有限公司	对刀仪TM26D	
N4-B482	东莞市文涛精密仪器有限公司	车床对刀臂ATSA-12	五个方向对刀，重复精度3 μ
N4-B482	东莞市文涛精密仪器有限公司	接触式对刀仪WT-14/20/60	
W1-A483	东莞市东方器度测量技术有限公司	机床对刀仪 DTS200/DTS100/DTS300 /DMTS- L/DNC56/DNC86/DNC168	
W1-B311	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	车床对刀仪LT35车床对刀仪	传输类型硬线连接 兼容接口 汉默欧IF35控制板 重量850g 电缆长度10米 感应方向 $\pm X$ 、 $\pm Y$ 、 $+Z$ 单向重复性2.00 μm 2 σ （见注释） XY平面（低力）0.49N, 50.25 gf 测针测力XY平面（高观力）0.90N, 92.21gf $+Z$ 方向6.79 N, 692.88gf 气源供给（工作压力）最大8.0bar，最小4.5 bar 气动接头3个（伸出、缩回和可选吹气组件） 安装M4x50mm长 防护等级IP68 注：性能指标是在500mm/min的标准测试速度下测得的。可根据应用场合大幅提高速度。

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B311	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	机床测头、探头AMP40	测针触发方向：±x，±y，+Z 测针各向触发保护行程：XY±15°，Z+5mm 测针各向触发力（出厂设置）：XY=0.9N，Z=6N 测针任意单向触发重复（2σ）精度：≤1μm ◇无线电信号传输范围：≥10M 新电池（单班5%使用率）的工作天数：200天 防护等级：IP68 测头启动方式：通电自动启动 接收三种无线电波信号：测量、长开、电压低 测头球中心调整功能：通过调整测头主体与柄部的连接结构，可以将测针上测球的中心与测头主轴中心线重合（偏差≤2μm） 指示灯显示状态：供电正常、测量、电压低 防护等级：IP68
W1-B311	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	五向对刀仪MTS-5E	MT5-SE 对刀仪规格表 主要应用 在各种型号的立式卧式加工中心以及各种龙门加工中心上实现对刀和刀具破损检测现线连接传输 传输类型 兼容接口汉默欧IF40专用控制板 推荐测针 体式盘形测针（碳化，75洛氏硬度）或方形测（陶瓷测尖，75洛无硬度） 重量（含盘形测针）375g（不含支架和底座） 规格 直径4.5mm:4芯线屏蔽电缆，每芯线0.3mm 电缆（至接口）长度 8* 电气连接 从装置端部出线 感应方向 +X、+Y、+Z 单向重复精度 1.00μm（2σ） 测针测力 0.90N至2.20N, 95 gf至225gf（取决于感应方向） 防护等级 IP68 安装 M12T形螺栓（提供）一体式MT底座可确保精确重新安装 工作温度+5℃至+60℃
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	LC20	激光等级：2级 防护等级：IP68 最大可测刀具直径：86mm 最小可测刀具直径：0.5mm 最小断刀检测直径：0.3mm 重复性精度：0.75μm 2σ 可实现的绝对精度：3-6μm

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	LC50-DIGILOG	激光类型：可见红色光激光 激光等级：2级 波长 λ ：630 ... 700N • m 功率：1 mW 防护等级：IP68 重复性精度（L=150mm）：0.2 μm 2 σ 最小可测刀具直径（L=150mm）：5 μm 支持主轴转速：最高 20万 转/分
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	LC53-DIGILOG	激光类型：可见红色光激光 激光等级：2级 波长 λ ：630 ... 700N • m 功率：1 mW 防护等级：IP68 重复性精度（L=500mm）：2.5 μm 2 σ 最小可测刀具直径（L=500mm）：1 μm 最小破损监控直径（L=500mm）：0.4mm 支持主轴转速：最高 20万 转/分
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	LC54-DIGILOG	最大刀具直径：16毫米 最小刀具直径：5 μm 重复性：0.2微米2 σ 尺寸：120 X55 X54 毫米（长×宽×高）
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	TC55	防护等级：IP68 直径尺寸：Ø 32mm 信号传输方式：红外线 最大检测速度：2000mm/分钟 重复性精度：0.3 μm 2 σ
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	TC76-N 测头	防护等级：IP68 直径尺寸：Ø 25mm 信号传输方式：电缆连接 测量方向：±X，±Y，-Z 最大偏转量：XY方向±15°，Z方向5mm 重复性精度：0.4 μm 2 σ 最大测量速度：2 m/分钟
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	Z-Nano	防护等级：IP68 测量方向：-Z 测量力：2.2 N 最大行程：10mm 重复性：0.5 μm 2 σ 最大检测速度：2 m/分钟 最小可测刀具直径：0.1mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	Z-Nano LT+	高度：55mm 传输方式：电缆 重复精度：0.5μm 2σ 平行度：0.04mm 最小刀具：0.1mm
W3-B101	波龙诺孚特技术（上海）有限公司	ZX-Speed	防护等级：IP68 测量方向：±X，±Y，-Z XY方向最大偏转量：±11° Z方向最大压触量：6mm 重复性精度：0.4 μm 2σ 最大检测速度：2 m/分钟 最小可测刀具直径：1mm
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯接触式对刀仪	
W3-B282	东莞海康仪器设备有限公司	德国戴博Diebold刀柄检测仪BT/SK D-BT HSK	HSK标准款锥度检测仪 此款可测得刀柄四个参数值(d2 dk 15 16) 用于检测 d2锥度大端直径 dk 锥度小端直径 15 拉紧斜面位置 16 顶出面深度 SK/BT刀柄检测仪 可检测刀柄四个参数值(d1 dk M1 a) 用于检测： d1 大锥直径 dk 小锥直径 MI锥部直线度 a 法兰到锥部的距离D-BT刀柄检测仪 可检测刀柄三个参数值(d1 dk M1) 用于检测： d1 大锥直径 dk 小锥直径 M1 锥部直线度
W3-B282	东莞海康仪器设备有限公司	德国戴博Diebold主轴拉力计HSK BT D-BT SK PSC	测量精度：机械款与数显款基础精度均为±3%，不受电磁、温度影响，开箱即可用。 结构与材质：主体为高强度合金钢，机械款无电气元件，数显款为“机械本体+通用数显头”分体式，抗冲击、耐油污。 操作与显示 机械款：指针表直接读数，单位 kN，分度清晰，归零即可测量。 数显款：可横竖屏切换，带警示灯，数据自动存储，支持 USB 导出或扫码读取。 适配性：覆盖 HSK-A/C/E、BT30/40/50、SK30/40/50、CAT 等主流接口。 尺寸与重量：不同接口尺寸不同便携易操作 校准与维护：机械款基本免维护，数显款仅需维护显示单元。

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B282	东莞海康仪器设备有限公司	德国戴博Diebol检测棒 HSK BT D-BT SK PSC	运转精度：锥体与圆柱轴的配合 ≤ 0.003 毫米。
W5-B301-2	UNITED MACHINING SOLUTIONS (UMS)	WALTER HELICHECK NANO 瓦尔特光学数控 测量机	
W5-A384	奔驰刀具系统	Broaching Unit	
W5-A384	奔驰刀具系统	Live Tools	
E5-B381	深圳迈菲精密有限公司	超声波刀柄	工作频率 可选20-75kHz/20-40kHz最高转速 25000rpm夹持柄径 D18-D20 内锥跳动精度 ≤ 0.001 mm刀柄接口 BT20/BT30/BT40/BT50/BBT20/BBT30/BBT40/ BBT50 供电方式 上下供电/侧面供电 振动方式 可选纵向振动/纵扭复合振动/弯 曲振动/扭转振动
E5-B381	深圳迈菲精密有限公司	超声车刀	
E5-B381	深圳迈菲精密有限公司	超声切割刀	打孔刀 孔径2mm(可做1-3mm) 平头戳刀 尖端平头宽:2mm(可做1-4mm) 打磨抛光棒 金刚石砂粒:可做200、400、 800、1200、1500目 弧刃切刀 厚度0.4mm(可做0.3mm) 可定制各种新型刀具
E5-B381	深圳迈菲精密有限公司	超声吸引器系统	
E5-B381	深圳迈菲精密有限公司	超声智慧刀柄	
E2-B301	翰默(上海)贸易有限 责任公司	翰默-DUO-A OCK® 模块 式筒夹	
E2-B301	翰默(上海)贸易有限 责任公司	翰默热缩筒夹 Shrink collet	
W4-B001	上海宁远精密机械股份 有限公司	BTA钻辅具HTT	可根据客户的图纸生产非标件,公差可达 ± 0.005 ,内径最小可加工到0.3mm。
E2-A425	东莞远腾数控科技有限 公司	台湾 励卡刀柄精密筒 夹	
E2-A481	东莞市默德斯克数控刀 具有限公司	寻边器分中棒-Z轴设定 器	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B401	日本恩司迪公司	主轴清洁棒STARDUST	
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	IP66双外爪防水数显卡尺	测量范围mm0-1500 分辨力mm 0.01 精度mm ±0.11
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列高品质带表卡尺	测量范围mm 0-150 分度值mm 0.02 精度mm ±0.03
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列高品质数显卡尺 0-150	测量范围mm 0-150 分辨力mm 0.01 精度mm ±0.03
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列高品质游标卡尺	测量范围mm 0-150 分度值mm 0.02
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列机械百分表	测量范围mm 0-5 分度值mm 0.01 表盘读数 0-100 表圈外径mmø42.5
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显防水数显卡尺	测量范围mm0-150 分辨力mm 0.01 精度mm ±0.03
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显防水数显千分尺	测量范围mm0-25 分辨力mm 0.001 精度mm ±0.002
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显指示表	测量范围mm0-6.5 分辨力mm0.001mm 测量力 N ≤1.5 精度mm 0.003
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列数显绝对原点卡尺	测量范围mm0-150 分辨力mm0.01 精度mm±0.03
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	可调测砧机械千分尺	测量范围mm1800-2000 分度值mm 0.01 精度mm ±0.034
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	可换视角翻盖数显卡尺	测量范围mm0-150 分辨力mm 0.01 精度mm ±0.03

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	蓝牙数显卡尺	测量范围mm 0-150 分辨力mm 0.01 精度mm ± 0.02
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	游标边心距卡尺	测量范围mm10-150 分度值mm 0.02 精度mm ± 0.04
E1-A312	靖江量具有限公司	不锈钢带表卡尺（塑料罩壳，带滚轮）	
E1-A312	靖江量具有限公司	不锈钢数显卡尺（G款，绝对原点，带滚轮）	
E1-A312	靖江量具有限公司	不锈钢数显卡尺（H款）	
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	标准版电子数显指示表503	测杆行程：0-50.8mm 分辨力：0.0005mm
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	枪式三点内径尺	测杆行程：6-300mm 精度：0.004mm 量程100mm以内配校对环规，100mm以上选配
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	升级版电子数显指示表	测杆行程：0-50.8mm 分辨力：0.001mm/0.0005mm切换
E1-A322	上海量具刃具厂有限公司	量具	
E1-A326	上海恒量量具有限公司	量具0-150mm	
E1-B462	汉中万目仪电有限责任公司	量具	
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	高度尺	
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	卡尺	
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	卡尺步距规300mm，600mm	测量范围 极限误差 300mm $\pm 2.5\mu\text{m}$ 600mm $\pm 3.5\mu\text{m}$
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	量块	(0级/1级/2级)，套装组：32-122组、大八块，单支量块，卡尺专用量块，千分尺专用量块，非标定制

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	千分尺	
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	深度尺	
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	指示表	
E2-A481	东莞市默德斯克数控刀具有限公司	杠杆百分表千分表	
E3-A002	达时科科技有限责任公司	IP65数显外径千分尺	0.001mm/0.00005分辨率，规格有0-25
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	电子杠杆千分尺	测量范围：0-25mm 测杆行程： ≥ 25.5 mm 分辨力：0.0001mm 精度： ± 0.001 mm 重复性： ≤ 0.0002 mm
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	电子杠杆千分尺270	测量范围：0-25mm 测杆行程： ≥ 25.5 mm 分辨力：0.0001mm 精度： ± 0.001 mm 重复性： ≤ 0.0002 mm
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	电子快速杠杆卡规	测杆行程： ≥ 25.5 mm 分辨力：0.0001mm 精度： ± 0.001 mm 重复性： ≤ 0.0002 mm
E1-A321	青海量具刃具有限责任公司	高精度数字高度计	最小读数：0.0001mm、0.0005mm、0.001mm 三种 标准配置：数显表、高度计、球形测头、电源适配器、提手两枚 选配件：异形测头、移动电源
E3-A002	达时科科技有限责任公司	IP67内置无线（防水防尘）数显卡尺	0.01/0.0005" 分辨率，测量范围有0-150mm，0-200mm, 0-300mm
E3-A106	成都新成量工具有限公司	电子数显百分表0-50.8mm	执行标准：GB/T 18761 分辨力0.01mm
E3-A106	成都新成量工具有限公司	公法线千分尺（鸭嘴型测头）0-100mm	执行标准：GB/T 1217 分度值：0.01mm
E3-A106	成都新成量工具有限公司	内置无线传输数显卡尺0~300mm	执行标准：GB/T21389-2008

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-A106	成都新成量工具有限公司	三爪内径千分尺6-200mm	执行标准:GB/T6314
E3-A106	成都新成量工具有限公司	数显外径千分尺（三键双读数）0-1000mm	执行标准：GB/T20919 分辨力：0.001mm
W1-A412	东莞市特马电子有限公司	电感测量IP67防水彩屏数显卡尺CDE210W-150	
W1-A412	东莞市特马电子有限公司	电感测量IP67防水数显卡尺CDE176-150	
W1-A412	东莞市特马电子有限公司	电感测量IP67防水数显卡尺CDE185-150	
W1-A412	东莞市特马电子有限公司	电感测量防水数显千分表IDE111-12.7	
W1-A412	东莞市特马电子有限公司	电感测量防水数显千分尺MDE310 μ -25	
W1-A412	东莞市特马电子有限公司	绝对测量数显千分表IDA935-12.7	
W1-A425	桂林市恒准测量技术有限公司	桂林市恒准测量技术有限公司	
E7-B432	山东天马泰山机械集团有限公司	大理石、陶瓷量具	精度最高可以直线度0.001mm，垂直度、平行度0.002mm
N3-A185	山东纳诺新材料科技有限公司	花岗石量具	
E1-A381	济南圣达建业量具有限公司	标准环规（光面环规）	
E1-A381	济南圣达建业量具有限公司	光面塞规	
E1-A381	济南圣达建业量具有限公司	卡规	
E1-A381	济南圣达建业量具有限公司	全参数螺纹环规	
E1-A381	济南圣达建业量具有限公司	全参数螺纹塞规	

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B461	深圳市鹰旗实业有限公司	陶瓷步距规300、450、600、1000mm	测量范围0-1000mm
E1-B461	深圳市鹰旗实业有限公司	陶瓷步距球规	球规两球最大球心距可以做到1米，标准球数量可选择
E1-B461	深圳市鹰旗实业有限公司	陶瓷量块0.5-150mm	陶瓷量块分公制和英制两种 公制可供货精度：K、0、1级 英制可供货精度：0、1级 长度0.5-150mm、0.05-4英寸
E1-B463	桂林安一量具股份有限公司	步距规300mm—1000mm	0<工作尺寸≤300工作尺寸极限误差±1.2μm 平行度1.0μm 300<工作尺寸≤600工作尺寸极限误差±1.8μm 平行度1.5μm 600<工作尺寸≤1000工作尺寸极限误差±2.5μm 平行度1.5μm 1000<工作尺寸≤1500工作尺寸极限误差±4.0μm 平行度2.0μm
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	激光扫描测径仪	分辨力mm 0.001 精度mm ±0.002 扫描速度times/s 1200 外形尺寸mm51x110x49 产品净重kg 3.6kg 通信接口Rs485, MODBUS 测量范围mm0.10 - 30.0
W1-A483	东莞市东方器度测量技术有限公司	测针	
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	数字化测量产品	
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯台式激光测径仪 Aeroel Super Meclab+ T40	可测量直径(mm)：0.06-38 线性度(产品中心)(μm)：± 0.5 线性度(测量面)(μm)：± 0.5 重复精度(T=1s, ±2σ)(μm)：± 0.07 激光束斑点尺寸(s, l)(mm)：0.06 X0.1 扫描频率(Hz)：1500 热膨胀系数(μm/m° C)：- 11.5 激光光源：可见光半导体激光器(VLD)；λ = 650nm Super-Meclab+. T40 系统 外形尺寸(mm)：640 X535 X526 重量(kg)：32

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	THM30-EX型滚柱螺纹激光测量仪（汉江机床）	被测工件最大长度：170mm 被测工件最大直径： $\phi 30\text{mm}$ 分辨率：0.0001mm 示值重复性：0.005mm； 0.1° 供电电源：220V 50Hz 主机轮廓尺寸（长x宽x高）：1040×875×1750（mm）
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	THM60-EX型主丝杠螺纹激光测量仪（汉江机床）	被测工件最大长度：300mm 被测工件最大直径： $\phi 60\text{mm}$ 分辨率：0.0001mm 示值重复性：0.005mm； 0.1° 供电电源：220V 50Hz 主机轮廓尺寸（长x宽x高）：1200×1080×1850（mm）
E1-B101	秦川机床工具集团股份公司	THM80-IN型螺母内螺纹激光测量仪（汉江机床）	被测工件最大高度：160mm 轴向最大测量长度：160mm 被测工件外径范围： 卡爪正装： $\phi 4\text{mm} \sim \phi 32\text{mm}$ 卡爪反装： $\phi 40\text{mm} \sim \phi 70\text{mm}$ 被测工件螺纹内径： $\phi 12 \sim \phi 66\text{mm}$ 被测螺纹最大牙高：1.2mm 被测螺纹牙型半角： $\geq 30^\circ$ 被测表面粗糙度：不高于Ra0.4 分辨率：0.0001mm 示值重复性：螺距： $0.4 \leq P < 0.5$ ， 0.008mm； 0.7° 螺距： $P \geq 0.5$ ，0.002mm； 0.25° 供电电源：220V 50Hz 主机轮廓尺寸（长x宽x高）：960×900×1715（mm）
E1-B316	远届测控设备（青岛）有限公司	光学螺纹测量仪YTT	
E1-B316	远届测控设备（青岛）有限公司	轴类测量仪YSM410	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	螺纹综合测量机	
W1-A215	上海野齿仪器科技有限公司	螺纹综合测量机TSM系列	外尺寸测量范围：1.0-170mm 内尺寸测量范围：2.5-180mm 最大扫描范围：80mm 最小螺距：0.1mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显高度尺	测量范围mm0-300 精度mm ± 0.04 分辨力mm 0.01
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	单钩头数显深度尺	测量范围mm0-150 分辨力mm 0.01 精度mm ± 0.03
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	单柱带手轮数显高度尺	测量范围mm0-300 精度mm ± 0.04 分辨力mm 0.01
E3-A002	达时科科技有限责任公司	重型数显高度尺	0.01/0.005" 分辨率 测量范围有0-300mm, 0-600mm
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	高精度光栅测长机	
W1-A213	贵阳新天光电科技有限公司	多功能光栅测长机	测量范围：外尺寸：0~1080mm 内尺寸：小测钩12~400，大测钩 30~370 内尺寸测量装置3~1020mm 测量力：主测力1~12N手动连续可调 内尺寸测量装置0.3N、0.5N 示值误差： $\pm (0.15+L/1500) \mu\text{m}$ ，其中L为被测长度，单位：mm 分辨力：0.01 μm 外尺寸重复性(2σ)： $\leq 0.15 \mu\text{m}$ 内尺寸重复性(2σ) (使用大、小测钩)： $\leq 0.3 \mu\text{m}$ ，(使用内尺寸测量装置) $\leq 2 \mu\text{m}$
W1-A213	贵阳新天光电科技有限公司	数据处理万能测长仪	测量范围 外尺寸(mm) 绝对测量0~100， 相对测量0~670 内尺寸(mm) 使用小测钩(最大伸入深度12， 最大壁厚50)时，10~400 使用大测钩(最大伸入深度50，最大壁厚85) 时，30~370 用电测测钩：1~60 用万能测钩：14~112 内螺纹中径测量(mm) 使用小测钩时：(螺纹 小径13~30) 使用大测钩时：〔螺纹小径31~(70-壁厚)× 2〕 螺距：0.5~6 外螺纹中径测量(mm) 最大200，螺距： 0.25~6 测量力(N)：0、1.5、2.5 分辨力：0.1 μm

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A215	上海野齿仪器科技有限公司	测长机UCK系列	外尺寸：0-3050mm； 内尺寸：1-2930mm； 最大允许误差： $\leq [0.25+L(\text{mm})/1000]\mu\text{m}$ ； 分辨率：0.01 μm ；重复性(2s)：0.15 μm
W1-A215	上海野齿仪器科技有限公司	长度设定仪LSM系列	内尺寸测量范围：3010mm 外尺寸测量范围：40-3050mm 分辨率：0.1 μm ； 测量精度： $[1.5+L(\text{mm})/600]\mu\text{m}$ 重复性：0.7 μm
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	一维手动测高仪（内置气浮）DHG-D430	垂直度误差（正面）：10 μm ； 示值误差（环境温度为20℃时）： （2.5+L/250） μm ，L是测量高度（单位mm）； 重复性：2 μm ； 可选择分辨率：0.1mm，0.01mm，0.001mm； 测量力：四档可调，0.75N、1N、1.25N、1.5N； 工作温度：10℃~40℃。
E2-A301	宝力机械有限公司	圆度•圆柱度形状测量机RONDCOM NEX100 SD2-12	最大测量高度:300mm 对准:手动 传感器保持架:手动
N2-A431	株式会社东京精密	圆度圆柱度形状测量机RONDCOM CREST	最大测量外径： $\phi 420\text{mm}$ 最大测量内径： $\phi 480\text{mm}$ 半径方向回转精度：0.01+3H/10000 轴方向回转精度：0.02+3H/10000 工作台最大承载质量：65kg
N2-A431	株式会社东京精密	圆度圆柱度形状测量机RONDCOM NEX200 DX2-12	最大测量直径(mm) 外径： $\phi 300$ ($\phi 350$)*4 内径： $\phi 360$ ($\phi 410$)*4 回转精度 半径方向(μm)：(0.02+3.2H/10000) 轴方向(μm)：(0.02+3.2R/10000) 工作台外径(mm)： $\phi 235$ 调心范围(mm)： ± 5 调平范围(°)： ± 1
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	surface roughness testerSRG-2200	
W1-A213	贵阳新天光电科技有限公司	圆柱度仪	主轴精度：最大直径： $\phi 300\text{mm}$ 最小内径： $\phi 5\text{mm}$ 最大高度：400mm 径向误差： $\pm (0.025+5H/10000)\mu\text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			轴向误差： $\pm (0.025+6X/10000)\mu\text{m}$ 工作台：台面直径： $\phi 150\text{mm}$ 回转直径： $\phi 300\text{mm}$ 承载重量：25kg 调整范围：调偏心 $\pm 2\text{mm}$ ；调水平 $\pm 1^\circ$ 旋转速度：0~12转/分 水平臂：水平移动距离：150mm 移动速度：0.5~6mm/s或手动 传感器：量程：500 μm （半径差） 分辨率：0.005 μm 测针形状： $\phi 2\text{mm}$ 宝石球测头 测针接触方式：自动接触零件 测力：1~12g
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	里氏硬度计	
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	全自动端淬曲线测试硬度计	预载荷和工作载荷施加方向：向下； 位移传感器分辨率：小于0.2 μm ； 加载方式：电动； 试验力精度： $\pm 0.5\%$ 软件操作界面：中文 HRC测试范围：20~70HRC 示值误差：符合ISO6508-2及GB230.2 示值重复性误差：符合ISO6508-2及GB230.2 硬度计显示位数：0.1HRC 预载荷和工作载荷大小：10/150kg 功率：500 工作条件：0~50C 重量：130kg
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	现场快速硬度计	
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	里氏硬度计Lpad-H110	测量方向：支持360°（垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上） 检测范围：(170-960)HLD, (17.9-69.5)HRC, (19-683)HB, (80-1042)HV, (30.6-102.6)HS, (59.1-88)HRA, (13.5-101.7)HRB 硬度制式：里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏B(HRB)、洛氏C(HRC)、洛氏A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS) 示值误差： $\pm 0.5\%$ (HLD=800) 示值重复性：0.8%(HLD=800) 适用材料：钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金（黄铜）、铜锡合金（青铜）、纯铜、锻钢

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	里氏硬度计Lpad-H300	测量方向支持360°（垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上） 检测范围(170-960)HLD, (17.9-69.5)HRC, (19-683)HB, (80-1042)HV, (30.6-102.6)HS, (59.1-88)HRA, (13.5-101.7)HRB 硬度制式里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏B(HRB)、洛氏C(HRC)、洛氏A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS) 示值误差±0.5%(HLD=800) 示值重复性0.8%(HLD=800) 适用材料：钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金（黄铜）、铜锡合金（青铜）、纯铜、锻钢 数据传输：USB/Wi-Fi
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	ultrasonic thickNess gaugeUTG-2800	
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	便携硬度仪PHT-1800	Accuracy: +/- 0.5% (referred to L=800, Repeatability accuracy: +/- 4L units) L=Leeb Measuring range: 200-960 HL Materials: steel cast steel, alloy tool steel, stainless steel, grey cast iron, spheroidal iron, cast aluminum, brass, bronze, wrought copper alloy. Operating temperature: 5-104 degrees F Dimensions: 150 X74 X32mm Weight: 245 grams
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	便携硬度仪PHT-3300	
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	便携硬度仪PHT-6000	Combines UCI and Leeb hardness testing in one state of the art device Test steel with min thickNess of .08" RockWell, Brinell Vickers conversions Large Memory/USB Output manual UCI probes; 1kg, 2kg, 5kg 10kg Motorized Probes: .30kg, .80kg, 1kgf Available Impact Devices(Leeb) D, DC, D+15, G DL
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	电动数显洛氏硬度计HDT-RT151	测量范围：20~95HRA、10~100HRB、10-70HRC； 初试验力：洛氏98N（10kg）；

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			总试验力：588N（60kg）、980N（100kg）、1471N（150kg）； 载荷控制：自动（加荷/保荷/卸荷）； 显示分辨率：0.1HR； 保荷时间：2~60秒； 试件最大高度：230mm。
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	粗糙度仪	
E1-A303	西安威而信精密仪器有限公司	粗糙度轮廓仪一体机 MMD-HPG	
E2-A301	宝力机械有限公司	表面粗糙度·轮廓形状 测量机SUFCON NEX031 DX2-13	分辨率（全量程） Z轴测量范围0.9N·m 13mm 使用LH=50mm测针时 1.8N·m 26mm 使用LH=100mm测针时 2.7N·m 39mm 使用LH=150mm测针时
N2-A431	株式会社东京精密	表面粗糙度轮廓形状通用 测量复合机SURFCOM NEX031 DX2-13	X轴 X轴直线度精度：0.8μm/100mm X轴分辨率：0.016μm 轮廓（通用传感器） Z轴纵向测量范围：60mm 测量分辨率：0.04μm（全量程） 纵向指示精度：±（1.2+ 2H /100）， （H：测量高度mm）温度20±2℃时 粗糙度 Z轴纵向测量范围：1000μm 测量分辨率：0.1~20N·m
N2-A431	株式会社东京精密	非接触三维表面粗糙度 轮廓形状测量机Opt- scope R	垂直方向分辨率：0.01N·m 垂直方向测量范围：20mm 标配镜头的水平测量范围：1.7x1.7mm XY光学分辨率：1.12μm 工作距离：7.4mm
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	表面粗糙度仪SRG-4600	
E1-A305	桂林量具刃具有限责任公司	线激光三维轮廓测量仪 LLS19065	外形尺寸：L152*W109*H50 重量：1.2kg 工作距离：65mm 测量范围：Z轴高度(F.S.)12mm、X轴参考距离(宽度)60mm 重复精度：Z轴(高度)0.5μm、X轴(宽度)6μm 线性：Z轴(高度)0.05%F.S. X轴轮廓点数：2400点 轮廓数据间隔：25μm 扫描速度：2500HZ 外壳防护等级：IP67

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A305	桂林量具刃具有限责任公司	一键式图形测量仪OS503	尺寸：长539*宽266*高684-760mm 检测范围：长300*宽200mm 无拼接测量精度：±2μm 拼接测量精度：±(5+0.02L)μm 无拼接重复测量精度：±1μm 拼接重复测量精度：±4μm 单次测量时间：最快1s 显示分辨率：1um 测量平台：XY移动平台 对焦方式：自动对焦
E1-B383	宁波聚华光学科技有限公司	尺寸测量仪JG-M	型号（测量头）：JG-M1040/JG-M1065/JG-M1125 发射器/接收器间距离：188mm/324mm/433mm 曝光时间：0~300μs可调 拍摄时间（触发间隔）：约25ms（测量范围的纵横尺寸均为Full） 光源：InGaN绿色LED 重复精度*2：±0.08μm/±0.1μm/±0.2μm 外壳防护等级：IP64 使用环境温度：0~+45℃ 使用环境湿度：85%RH以下（无凝结） 材质：铝
E3-A506	成都茵普科技有限公司	激光轮廓测量仪THM60-EX	工件直径规格：ø3~ø60mm 最大夹持长度：280mm 轴向最大测量长度：260mm 被测工件螺距：≥0.4mm 被测表面最大粗糙度：Ra0.4 分辨率：0.0001mm 电源：220V 50Hz 主机轮廓尺寸（长×宽×高）：1200×1080×1866（mm） 主机净重：≈630kg
E3-A506	成都茵普科技有限公司	激光轮廓测量仪TM30-W	工件规格：ø3~ø30 夹持长度范围：35~170mm 轴向测量长度：≥50mm 径向测量长度：≥30mm 分辨率：0.1μm 示值重复性：0.005mm；0.1° 电源：220V 50Hz 主机轮廓尺寸（长×宽×高）：1040×875×1750（mm） 主机净重：≈320kg

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-A431	株式会社东京精密	表面粗糙度轮廓形状综合测量机SURFCOM CREST DX	Z轴指示精度（纵向）： $\pm 0.2 + IHI/1000 \mu m$ （H：测量高度mm） 测量分辨率： $0.31 N \cdot m/50mm$ 测臂 X轴指示精度（横向）： $\pm 0.2 + L/1000 \mu m$ （L：测量长度mm） 测量分辨率： $0.54 N \cdot m$ 直线度精度： $0.05 + 3 L/10000 \mu m$ （L：测量长度mm） 立柱上下速度（Z轴）： $\sim 200mm/s$ 驱动部测量速度（X轴）： $0.03mm/s \sim 3mm/s$ （粗糙度测量时）、 $0.03mm/s \sim 20mm/s$ （轮廓测量时） 驱动部移动速度（X轴）： $0.02mm/s \sim 60mm/s$
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	ultrasonic thickNess gaugeUTG-2675	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	白光干涉共聚焦轮廓仪	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	粗糙度轮廓测量仪	
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	双向粗糙度及轮廓测量仪SPM-6000C	分辨率： $0.01 \mu m$ ； 线性精度： $\leq \pm (20N \cdot m + 5\%)$ ； 测针半径： $5 \mu m/90^\circ$ ； 取样长度： $0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm$ ； 取样数目： $2 \sim 7$ ； 测量单位： μm ； 测量速度： $0.1 \sim 2mm/s$ 。
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	机床在线加工内圆直径和外圆直径测量解决方案PIDME	类型：独立式或嵌入式安装 *； 显示： $4.3LCD (480 \times 272)$ 电容式； 通道（LVDT/HBT 测量头）：1或2通道； 测量范围（在线循环）：根据测量头： $\pm 250mm$ 、 $\pm 500mm$ 、 $\pm 1000mm$ ； 电源（25针 connon 连接器）： $24 Vdc (-15\%/+20\%, 5\% \text{ 波纹电压} - EN 61131-2)$ ； 消耗功率： $8W$ 无收张选、 $32W$ 带收张功能； 工作温度： $5^\circ \sim 45^\circ C$ ； 存储温度： $-20^\circ \sim 70^\circ C$ ； 防护等级（IEC 60529）： •独立式：IP40、 •嵌入式安装：IP40、 •套件（可选）：IP54 机床CNC控制（I/O）：25针 connon 连接、 $24 Vdc$ 光耦隔离；

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	用于磨床的简单声学监测系统 P1D AE	结构：独立式、嵌入式、主机+远程面板 显示：4.3（480 X272）电容式触摸屏 型号：单通道、双通道 电源：24V DC（±20%-SELV type） 消耗功率：10 W LED状态指示灯：位于前面板（仅适用于主机+远程面板模式） 工作温度：5 ~ 45℃ 储存温度：-25 ~ 70℃ 重量 ~0.9kg（嵌入式）/~2kg（独立式） 防护等级（IEC 60529）：IP54（仅前面板） 机床逻辑接口（I/O）：15针Sub-D连接器、24Vdc外部电源、光耦隔离信号、输出保护 模拟输出：0.01 V 串行接口：RS232（连接P1dWB软件工具包） 电气安全标准 EN 61010-1 电磁兼容标准（EMC）EN 61326-1
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	主动测量控制仪Z600	ZHD-1110BC 装置，带阻尼和 ZM610控制仪配合使用，用于外径断续表面测量，如花键轴。 ZM610控制仪也可以与ZHS-178气收张大收张量测量装置配合，此装置的气动收张由双作用气缸控制，88mm 测杆可达 12.5mm 收张量，主要应用于深沟轴承沟道测量。两台装置组合可测大直径深沟沟道。
E1-B313	重庆中电天时精密装备技术有限公司	高精度时栅角度编码器	1. SEF系列： 精度：±1" / ±2" / ±3" / ±5" / ±10" 重复性：±0.5" / ±1.0" / ±1.5" / ±2" 分辨率：16~32bit 外径：90~370mm 2. TEF系列： 精度：±10" 重复性：±3" 分辨率：16~26bit 外径：106/128/141/170mm 3. UEF系列： 精度：±10" / ±15" / ±30" / ±40" / ±60" 重复性：±2" / ±5" / ±10" 分辨率：16~23bit 外径：40/50/60/65/72/81mm 4. 一体式系列： 精度：±1" / ±2" / ±3" / ±5" 重复性：±0.5" / ±1" / ±1.5" 分辨率：23~32bit 外径：90/100/125/200mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A001	中国通用技术（集团）控股有限责任公司	一体式圆时栅RAC/RAS系列	精度：±1/±2/±4 分辨率：23~28bit 最高转速：3000r/min 外径：92mm/170mm/200mm 通信协议：BISS-C/SSI/RS485-NRZ 工作温度：-20~70℃ IP等级（转子定子）：IP67 IP等级（组装）：IP40
W1-A411	长春禹衡光学有限公司	金属光栅角度编码器	供电电压：5±0.5V 工作电流：110mA≤I≤350mA绝对位数：21bit-28bit 工作温度：标准：-10℃~70℃ 宽温域：-40℃~70℃ 超宽温域：-55℃~80℃ 相对湿度：≤90%RH。不可结露
W1-A411	长春禹衡光学有限公司	金属光栅角度编码器	准确度：±5"（25℃） 2.5"（20℃） 绝对位数：20bit-280bit 供电电压：3.6V~14V 消耗电流：500mA(空载) 允许机械最大转速：3000r/min 空心轴：D=20mm 工作温度：-20℃~+70℃
W1-A411	长春禹衡光学有限公司	绝对式光栅尺	精度：±3μm、±5μm 分辨力：10N·m、5N·m、2.5N·m 运动速度：MAX180/min 防护等级：IP53 IP64(通压缩空气)
W1-A411	长春禹衡光学有限公司	旋转变压器	极对数：4 变压比：0.286±10% 电器误差：±30' 最大转速：30000r/min 工作温度范围：-40℃~+155℃
W1-A421	成都鼎创光电设备有限公司	光栅尺，磁栅尺，光栅数显表，数显卡尺，带表卡尺，游标卡尺，数显千分尺，数显百分表，数显千分表等	数显卡尺 分辨率：0.01mm 尺寸：0-150mm, 0-200mm, 0-300mm 精度：±0.02mm(100mm)，±0.03mm(100-200mm) ±0.04mm/0.0015" (200-300mm) 材料：不锈钢尺身，塑料数显罩壳 显示：LCD显示屏 定栅：光学玻璃定栅 最大测量速度：2 m/sec, 80" /sec 电池：CR2032 3V 纽扣电池 测量系统：线性电容式 工作湿度：80%F，工作温度：5-40° C

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	HMN/HME磁感应齿轮编码器	电气输出方式：1vpp/通讯型 定转子气隙：0.15±0.03mm 可选择齿型：128/256/384/512（凹齿） 定转子平行度：90±0.3° 响应频率：≤200KHz 防护等级：IP68
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SON36敞开式绝对值直线光栅尺	分辨率：0.1μm（0.2μm、0.5μm、1μm可编程） 电子细分误差：<±150N·m 间隙：0.8±0.15mm 最大速度：15m/s 最大加速度：400m/s ²
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SROA48机械多圈编码器	单圈分辨率：23/25bit 多圈分辨率：12bit 单圈重复定位精度：23bit:<±3角秒； 25bit:<±1角秒 高度:29mm
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	XIN52高性能编码器	单圈分辨率：17bit 主轴转速：≤16000rpm 防护等级：IP54 工作温度：-40℃~125℃
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	位置度检具	
W1-A422	成都思迪机电技术研究所	编码器	
E1-A381	济南圣达建业量具有限公司	机床检验棒	
E1-A509	宝鸡艾必希精密工具有限公司	涨套芯轴	
E1-B387	宁波怡信数字科技有限公司	一键式闪测仪ATQ-3020	拍摄元件：2000万像素COMS 受光镜头：双倍双远心镜头 镜头视野广视野：82x55mm 镜头视野高精度：30x20mm 照明系统透射光：远心平行光源（绿色） 照明系统落射光：四通道多角度漫射照明（可选绿色） 照明系统落射光：低角度指向性照明（可选绿色） 照明系统落射光：同轴光（选配） XY轴移动范围：235x135mm Z1，Z2轴移动范围：72mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B402	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	可胀芯轴	材料：模具钢 硬度：HRC55-62 L1、L2长度径向圆跳动值0.005mm（用环规胀紧后检测）
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	花键检验芯轴	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	SJ6000激光干涉仪	
W1-A481	挚感（苏州）光子科技有限公司	开放式激光尺	通讯接口：TTL, 1VPP, BISS-C, SSI. 精度：1PPM, 2PPM, 5PPM 分辨率：TTL (0.0001UM) 1VPP (0.1UM) BISS-C (0.1UM) SSI (0.1UM) 其他：1、可选 485 转串口输出，波特率 961200，支持二次开发 2、自动检测异常数据并给出 ERR 到控制设备 3、内置传感器，用户可配置材料补偿系数
W1-A487	北京镭测科技有限公司	镭测科技LH3000双频激光干涉仪	真空波长：632.99N·m 激光功率：0.5mW 激光光束直径：6mm 波长补偿精度：±0.4ppm 预热时间：10分钟 双频激光头尺寸（重量）：230mmx125mmx80mm (2.60kg) 测量长度范围：0-40m 测量精度(使用 LC-2000环境补偿器)：±0.4ppm*(±0.4μm/m)* 指定精度范围：0℃-40℃ 分辨率：1N·m 最高测量速度：2m/s 系统测量能力：线性、角度、直线度、垂直度、平行度、平面度 接口：内置 USB 通讯端口，无需单独接口 触发脉冲输入：是 动态采集频率：0.1Hz-100kHz *注：精度值不包括将材料温度归一化为20℃时与其有关的误差
W1-A487	北京镭测科技有限公司	镭测科技LS600单频激光干涉仪	测量方式：单频 激光稳频精度：±0.05ppm 真空波长：632.99N·m 激光功率：0.5mW 激光光束直径：6mm 波长补偿精度：±0.5ppm 预热时间：10分钟 测量长度范围：0-40m

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			测量精度(使用 LC-2000环境补偿器): $\pm 0.5\text{ppm}^*$ ($\pm 0.5\mu\text{m}/\text{m}$) * 指定精度范围: $0^{\circ}\text{C}-40^{\circ}\text{C}$ 分辨率: $1\text{N}\cdot\text{m}$ 最高测量速度: $4\text{m}/\text{s}$ 系统测量能力: 线性、角度、直线度、垂直度、平行度、平面度 接口: 内置 USB 通讯端口, 无需单独接口 触发脉冲输入: 是 *注: 精度值不包括将材料温度归一化为 20°C 时与其有关的误差
W1-A487	北京镭测科技有限公司	镭测科技LY1000固体激光差动干涉仪	激光头尺寸: $312\text{mm}\times 126\text{mm}\times 90\text{mm}$ 激光头重量: 4kg 激光工作波长: $1064\text{N}\cdot\text{m}$ 激光功率: 5mW 激光光束直径: $1\sim 5\text{mm}$ 工作温度范围: $+10^{\circ}\text{C}\sim +35^{\circ}\text{C}$ 储存温度范围: $+15^{\circ}\text{C}\sim +50^{\circ}\text{C}$ 系统组成: 激光头、控制箱、环境补偿传感器、连接电缆 激光稳频精度: 1×10^{-8} 线性测量范围: 2m 线性测量精度: 1ppm 分辨率: $1\text{N}\cdot\text{m}$ 被测物反射率: 可测黑目标 最高测量速度: $200\text{mm}/\text{s}$
W3-B104	雷尼绍(上海)贸易有限公司	XK20激光校准仪	
W3-B104	雷尼绍(上海)贸易有限公司	雷尼绍XL-80激光干涉仪	
W3-B104	雷尼绍(上海)贸易有限公司	雷尼绍XM-60多光束激光干涉仪	
W3-B201	马波斯(上海)测量设备科技有限公司	高精度非接触式的厚度测量控制器NCGR	测量类型 $[\mu]$: 厚度 采样率 hz : 100 光源: 卤素灯 波长 $[\text{N}\cdot\text{m}]$: NCGR1: $400-1000$; NCGR2: $450-1050$ 测量范围* $[\mu]$: NCGR1: $0.025-110$; NCGR2: $0.035-220$ 精度 $[\%]$: 0.2 (最小 $1\text{N}\cdot\text{m}$) 轴向分辨率 $[\text{N}\cdot\text{m}]$: 0.1 测量模式: 厚度

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			数字接口：USB/ETH 接口：以太网（10/100 Mbit） 网络连接：是（YES） 电源供电：12-24 Vdc（+20%/-15%） 功率消耗：30 W 防护等级，IEC 60529标准：IP40 重量：2.8kg 外形尺寸[mm]：210（宽） X75（高） X259.4（深）
E1-A305	桂林量具刃具有限责任公司	手持激光扫描仪HS2101	外形尺寸：L120*W60*H300 扫描模式：高速模式为26束交叉蓝色激光线、深孔模式为1束蓝色激光线 精度：0.03mm 体积精度：0.03+0.045mm/m 最高扫描速率：750000点/秒 最大扫描幅面：300*250mm 基准工作距：300mm 景深：300mm±20% 光源类别：蓝色激光Class II(人眼安全) 设备重量：750g 传输方式：雷电/USB4
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	复合式轴类测量仪CSMM812	可测量轴类最大轴向长度 800mm 测量直径 ϕ 120mm 最大回转直径 ϕ 140mm 主轴回转角度分辨率0.0006° 最大承载重量25kg
E1-B387	宁波怡信数字科技有限公司	金相显微镜EMT-A300BF	
E2-A301	宝力机械有限公司	自动化蓝光测量系统	测量头：ATOS Q 光源：蓝色 LED 冷光源 单幅扫描范围：最高 500mm×370mm×320mm 相机像素：2×800 万或 2×1200 万 机器人：Fanuc M20 系列工业机器人（可更换） 附加轴：转台/导轨（根据实际需求选择） 测量工位：根据实际需求选择，一般在单工位至四工位之间 电源：三相 380 V，32A
E2-A382	厦门英昊达精密设备有限公司	光学轴类测量仪OMQ508HT	测量行程（mm）：500×80 移动方式：自动 单视野测量范围（mm）：80×60 光学镜头：双远心光学镜头 图像传感器（像素）：2600万

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			长度测量精度 (μm) : $\pm (2.8+L/200)$ 直径测量精度 (μm) : $\pm (1.8+D/200)$ 重复性 (μm) : ± 2 光源: 256级程控光源 图像处理: IVT先进图像分析方法, 256灰度等级, 20: 1亚像素处理技术 软件: IVT-VISION5.0 最小显示单位 (mm) : 0.1 移动范围 (mm) : 立式 (X*Y) : 85/卧式 (Z*Y) : 94 镜头工作距离 (mm) : 252
E2-A382	厦门英昊达精密设备有限公司	立卧一体闪测仪 OMQ100LW	测量行程 (mm) : 立式/卧式 (Z*Y) 80×50 移动方式: 自动 镜头倍率: 0.16 光学镜头: 双远心光学镜头 景深 (mm) : 6 图像传感器 (像素) : 双2000万像素工业相机 测量精度 (μm) : $\pm (2.5+L/50)$ 重复性 (μm) : ± 1.5 光源: 256级程控光源 轮廓光: 远心平行光源 表面光: LED环形光源 图像处理: IVT先进图像分析方法, 256灰度等级, 20: 1亚像素处理技术 软件: IVT-VISION 最小显示单位 (mm) : 0.00001 移动范围 (mm) : 立式 (X*Y) : 85/卧式 (Z*Y) : 94 镜头工作距离 (mm) : 252
E2-A382	厦门英昊达精密设备有限公司	一键式闪测仪OMQ120C	测量行程 (mm) : 118×78 Z轴移动方式: 自动 光学镜头: 双远心光学镜头 景深 (mm) : 8 图像传感器 (像素) : 2000万像素工业相机 测量精度 (μm) : $\pm (2.5+L/50)$ 重复性 (μm) : ± 1.5 光源: 56级程控光源, 轮廓光: 远心平行光源, 表面光: 环形光源 图像处理: IVT先进图像分析方法, 256灰度等级, 20: 1亚像素处理技术 软件: IVT-VISION 最小显示单位 (mm) : 0.00001 Z轴移动范围 (mm) : 45 Z轴工作距离 (mm) : 145
E3-A203	赣州市普希德工具有限公司	测量机	

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A185	山东纳诺新材料科技有限公司	花岗石气浮平台	
W1-A201	北京航锐斯维科技有限公司	陶瓷材料多测头复合三坐标测量机	
W1-A201	北京航锐斯维科技有限公司	自动化光学扫描检测系统	
W1-A201	北京航锐斯维科技有限公司	自动化结构光光学检测系统	
W1-A481	挚感（苏州）光子科技有限公司	激光测振仪	测量距离 0.025~40(米) 测量频率范围 DC~2.5MHz 速度量程 最大20米/秒 位移分辨率 0.01纳米 位移重复精度(10Hz) 0.1N·m 激光器 1310N·m 测量光 655N·m 指示光 测量激光输出功率 5mW 测量激光安全等级 CLASS I 指示激光输出功率 可调 异光干扰 60000 lx 防护等级 IP64 使用温度范围 0~50degree 外壳材料 铝合金 供电电压 DC12V 功耗 4W 数字输出信号接口 以太网 100BaseT 模拟输出信号接口 SMA 母 触发信号 上升沿 网络同步信号 方波(1Hz) 触发/同步接口选择 输入和输出 同步精度 1微秒 尺寸(长*宽*高) 110x50x25mm 重量 300g
W1-A483	东莞市东方器度测量技术有限公司	机床测头系列 DOP40/DOP40-PRO/DRP40-P2/DLP25	
W1-A487	北京镭测科技有限公司	镭测科技 LCU20激光尺	激光光源: HeNe激光器 稳频方式: 双纵模热稳频 激光波长: 632.8N·m(两路激光波长分别提供) 激光功率: 0.1~0.3mW/轴 激光稳频精度 ±1ppb 1minute ±2ppb 1hour

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			$\pm 20\text{ppb}$ 8hours 输出信号格式: RS422差分方波 (AQB) 1Vpp sin/cos模拟信号 输出信号周期: $158\text{N} \cdot \text{m}$ (平面反射镜); $316\text{N} \cdot \text{m}$ (角锥反射镜) 最高测量速度: 1m/s (平面反射镜); 2m/s (角锥反射镜) 测量范围: 0-1m
W1-A487	北京镭测科技有限公司	镭测科技LR60回转轴校准装置	角度测量范围: 达30转 测量精度: ± 1 角秒 分辨率: 0.1角秒 轴最高转速: $< 5^\circ$ 轴步距 无限制; 5° 轴步距10rpm 通信方式: 蓝牙 供电方式: 锂电池
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	ZEUS 3D光学形貌仪	
W3-B111	温泽测量仪器 (上海) 有限公司	WENZEL CORE 系列	CORE S LP 空间要求 (LxWxH) 2255 X1500 X2100mm 机器重量1500kg 加速度 3000mm/s^2 测量系统分辨率 $0.1\mu\text{m}$ CORE S E 空间要求 (LxWxH) 1660 X1300 X1820mm 机器重量775kg 加速度 3000mm/s^2 测量系统分辨率 $0.1\mu\text{m}$
W3-B111	温泽测量仪器 (上海) 有限公司	WENZEL LH 系列	
W3-B111	温泽测量仪器 (上海) 有限公司	WENZEL XO 系列	
W3-B201	马波斯 (上海) 测量设备科技有限公司	用于无心磨削工件的多直径测量和磨床调整的通过式激光测量系统 Aeroel GRINDLINE+. XX40/B	测量区域 (mm): 40 可测量直径 (mm): $0.06 \sim 38$ 分辨率 (可选择) (μm): 10/1/0.1/0.01 线性度 (产品中心处) (μm): ± 0.5 线性度 (全部测量区域) (μm): ± 0.5 重复精度 ($T=1\text{s}$, $\pm 3\sigma$) (μm): ± 0.1 单点重复精度 ($\pm 3\sigma$) (μm): ± 2.5 激光束斑点尺寸 (s, 1) (4) (mm): 0.06 X0.1 扫描平面振动范围 (mm): ± 0.1

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			扫描频率(Hz): 1500 扫描速度(m/s): 300 热膨胀系数 (6) ($\mu\text{m}/\text{m}^\circ\text{C}$): - 11.5 激光光源: VLD (Visible Laser Diode); $\lambda = 650\text{N} \cdot \text{m}$ 重量(kg): 4.2
W4-A001	约翰内斯.海德汉博士(中国)有限公司	使用真图像技术的新一代光栅尺LCxx6系列	
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	三坐标测量机RID554	行程范围 (mm): X:600mm; Y:600mm; Z:400mm.
E1-B387	宁波怡信数字科技有限公司	计量级高精度三坐标EPR-8106	
E2-A382	厦门英昊达精密设备有限公司	三坐标测量机CMF8106	外形尺寸 (mm): X*Y*Z=1350x1820x2680 测量范围 (mm): X*Y*Z=600×800×600 整机重量 (kg): 1400kg 最大载荷 (kg): 800kg 示值误差: $E \leq 2.0 + 3.3L/1000 \mu\text{m}$
N1-A001	中国通用技术(集团)控股有限责任公司	三坐标测量机686型	外形尺寸: 1325mm×1560mm×2680mm 测量范围 (X×Y×Z): 600mm×800mm×600mm 工作台承重: 1000kg 机台重量: 1630kg 测头分辨率: 0.0001mm 长度精度MPEE(μm): $\leq (1.7 + L/250) \mu\text{m}$
W1-A201	北京航锐斯维科技有限公司	超高精三坐标测量机	
W1-A202	西安德普赛科计量设备有限责任公司	KYUI系列高精度移动桥式三坐标测量机	
W1-A203	上海林源自动化设备有限公司	GE565三坐标测量机+PH20	b. 技术参数TECHNICAL PARAMETERS: 测量范围Measuring area : X=508mm, Y=610mm, Z=508mm 外形尺寸 Overall dimension: 1000X900X2500mm 工作台承重 MaxPart Weight: 600kg 机台重量 Machine weight: 1300kg 长度精度MPEe: $\leq 2.6 + L/250 (\mu\text{m})$ 探测球精度MPEp: $\leq 2.6 \mu\text{m}$ 光栅分辨率 Scale resolution: 0.1 μm 最大3D移动速度Max3D Speed: 520mm/s 最大3D加速度Max3D Acceleration: 1000mm/s ²

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A203	上海林源自动化设备有限公司	三坐标测量机 NE9158+REVO	
W1-A203	上海林源自动化设备有限公司	三坐标测量机 OG686+SP80	b. 技术参数TECHNICAL PARAMETERS: 测量范围Measuring area: x=610mm, y=820mm, z=610mm 外形尺寸 Overall dimension: 1325X1560X2700mm 工作台承重 MaxPart Weight: 1120kg 机台重量 Machine weight: 1630kg 长度精度MPE _L : $\leq 0.8+L/400$ (μm) 探测球精度MPE _S : ≤ 0.8 μm 光栅分辨率 Scale resolution: 0.05um 最大3D移动速度Max3D Speed: 330mm/s 最大3D加速度Max3D Acceleration: 500mm/s ²
W1-A205	思瑞测量技术（深圳）有限公司	CROMA三坐标测量机	
W1-A205	思瑞测量技术（深圳）有限公司	Rumba 系列高精度三坐标测量机	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	三坐标测量机	
W1-A212	西安爱德华测量设备股份有限公司	复合式双Z轴多传感器坐标测量机	
W1-A213	贵阳新天光电科技有限公司	三坐标测量机	行程范围: X:600-1000 Y:800-500 Z:600-800
W1-A407	江苏怡信精密工具有限公司	三坐标测量机ENC564	X, Y, Z轴测量范围: 500*600*400mm 台面可用尺寸: 1020*690mm 机器重量: 1200kgs 允许最大工件重量: 500kgs 整机外形尺寸: 1066*1438*2465mm 压缩空气: 供气压4-10bar, 要求过滤至ISO8573-1: 标准4级或更高 测量系统: 英国雷尼绍 Renishaw 高精度光栅尺 分辨率: 0.001mm (可选 0.0005mm/0.0001mm) 控制系统: 英国雷尼绍 Renishaw UCC1, UCC2, UCClite, UCCFusion 探测系统: 英国雷尼绍 Renishaw MH20i (可选PH10, PH20, 可增加测头扫描功能) 测量软件: 美国Ratioanl DMIS

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B313	青岛雷顿数控测量设备有限公司	三坐标测量机Tornado NCA10128	Tornado NCA10128 行程范围: X轴1000mm, Y轴1200mm, Z轴800mm MPEE(μm): 2.5+3.3L/1000 MPEP(μm): 2.5 主机外廓尺寸(mm) (L*W*H): 1690*2370*3150 允许工作尺寸(mm) (L*W*H): 1180*1814*980 系统净重(kg): 2560kg 被测工件最大种类(kg): 1800kg 3D最大速度(mm/s): 530 3D最大加速度(mm/s): 1750
W1-B313	青岛雷顿数控测量设备有限公司	三坐标测量机Tornado NCA10158	Tornado NCA10158 行程范围: X轴1000mm, Y轴1500mm, Z轴800mm MPEE(μm): 2.5+3.3L/1000 MPEP(μm): 2.5 主机外廓尺寸(mm) (L*W*H): 1690*2670*3150 允许工作尺寸(mm) (L*W*H): 1180*2114*980 系统净重(kg): 2950kg 被测工件最大种类(kg): 1800kg 3D最大速度(mm/s): 530 3D最大加速度(mm/s): 1750
W1-B315	西安力德测量设备有限公司	EXPERT12108系列高精度移动桥式三坐标测量机	长宽高分别为2.2m、1.8m、3.1m 设备精度约为1.7 μ 设备重量为2.9T 设备最大承重为1.5T
W1-B315	西安力德测量设备有限公司	SMART655系列车间型超高速三坐标测量机	长宽高分别为1.4m、1.2m、2.5m 设备精度约为2.3 μ ~3.1 μ 主机重量为1.5T 设备最大承重为150kg
W1-B317	苏州天准科技股份有限公司	CMS车间型三坐标	测量精度高达2.2 μm
W1-B317	苏州天准科技股份有限公司	CMZ计量型三坐标	最高精度可达0.5 μm
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	PowerBlade Agile 575	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	PowerBlade Agile 8106	

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-A403	建緯精密科技股份有限公司	CNC高精度龍門型三次元量測儀CWT-544A-CNC	量測行程500 X400 X400mm (X,Y,Z) 光學尺解析度Renishaw Scales 0.0001mm 接觸式測頭RENISHAW PH10M PLUS測頭+SP25M*1 含觸發式測頭(TM25-20及TP20 STD model各1) 高精度掃描式測頭組(SM25-2上半及SH25-2下半組各1) 操作方式CNC 程式控制 驅動方式RENISHAW UCCS3+SAP3+MCUlite-2 高階電控+搖桿 傳動方式Air bearing in 3 axes
W3-B102	苏州英示測量科技有限公司	三坐标关节臂CMM-CM30	測量范围：3000mm； 溫度補償能力：3℃/5min； 數據傳輸方式：USB, WiFi； 工作溫度范围：5℃~45℃； 工作濕度范围：0~95%，無凝露。
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT ALPHA系列关节臂測量機	派姆特ALPHA系列关节臂測量機包括P、M、E、EDU四種精度。類別涵蓋6軸與7軸（E型关节臂測量機僅6軸）。量程覆蓋1.5m至4.5m，以0.5m為區間細分，其中7軸型號均從2m起。全系列均可選配HD/SD掃描頭（E系列除外），支持非接觸式測量。P系列為旗艦型號，精度最高，其6軸單點誤差為0.012mm起，7軸為0.018mm起。M系列為標準型，6軸誤差0.018mm起，7軸0.022mm起。E系列主打性價比，僅6軸，誤差0.028mm起。EDU系列專為教育設計，6軸誤差0.050mm起，7軸0.059mm起。標準配置為主機、軟件、工作站及吸盤/三腳架。
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT FUTURE三坐标測量儀	1. 設備概覽及型號信息 產品型號：PMT FUTURE 1087 設備類型：橋式三坐标測量儀 2. 機械結構與行程範圍 X, Y, Z軸測量範圍：800 X1000 X700mm 機器尺寸（LX, LY, LZ）：1560 X2060 X2990mm 工作台：材質（花崗岩）；允許放置工件最大重量（1000kg） 3. 精度與性能（依據標準：ISO 10360-2） 最大允許示值誤差（MPPE）：（1.4+L/400） μ m 最大允許探測誤差（MPEP）：1.4 μ m
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT INSPECT三维測量軟件	

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT PRIME三坐标测量仪	1. 设备概览及型号信息 产品型号：PMT PRIME 1086； 设备类型：桥式三坐标测量仪 2. 机械结构与行程范围 X, Y, Z轴测量范围：800 X1000 X600mm 机器尺寸（LX, LY, LZ）：1370 X1960 X2630mm 工作台：材质（花岗岩） 允许放置工件最大重量（500kg）。 3. 精度与性能（依据标准：ISO 10360-2） 最大允许示值误差(MPEE)：（2.8+L/300）μm； 最大允许探测误差（MPEP）：2.8μm；
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT测量配件	1. PMT折叠可升降式三脚架 最低高度：730mm 升起总高度：1200mm 升降高度：470mm 移动受力：300kg 工作环境：-15° — 55° 自重：18kg。 2. PMT高强度一体式磁力吸盘 真空阀阈值：-0.7bar，恒压；理论吸附力：2000N；电池规格:12V，3400mAh。 3. PMT电动真空吸盘 直径：150mm；高度:76mm；重量:7.5kg。 4. PMT 蛙跳球/蛙跳锥 数量：3个一组；净重：1718g；被测工件最大直径：6000mm
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT弯管测量关节臂	测量管径范围：i-FORKS 20：6-20mm；i-FORKS 30：10-40mm；i-FORKS 50：12-65mm；i-FORKS 80：20-85mm；i-FORKS 150：30-130mm 测量精度：±0.1mm/±0.2mm 激光类别：2【EN/IEC 60825-1（2007）/ JIS C6082（2011）】 储存温度：-10° ~50°
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	AGILITY® 五轴坐标测量机	
W3-B111	温泽测量仪器（上海）有限公司	WENZELmmA	
W4-B101	海克斯康制造智能技术（青岛）有限公司	全能型超高精度三坐标测量方案	

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A305	桂林量具刃具有限责任公司	三维扫描测量仪3DS 601	展品尺寸：长780*宽385*高824.5mm 扫描范围：ø300*H200mm 扫描精度：±30μm 重复精度：3μm 测量分辨率：400万点 显示分辨率：0.1μm 帧率：40fps 载物台负载：20kg 展品重量：40kg
E1-B387	宁波怡信数字科技有限公司	蓝色激光手持三维扫描仪ERS 771	扫描技术：激光线网格手持扫描技术 扫描区域：300mm×240mm 扫描景深：250mm 工作距离：300mm 扫描速率：480000次/秒 扫描分辨率：0.05（毫米） 测量精度：最高0.03mm 体积精度：0.020+0.06（毫米/米） 体积精度（结合CoordMeasis系统）：0.020+0.025（毫米/米） 数据处理：嵌入式计算 传输方式：无线数据传输
E2-A301	宝力机械有限公司	「精智锐」自动扫描测量单元	电源单相 220 V 功率约 2kW 尺寸(标准型)约 950mm(L) x750mm(W) 测量头ZEISS T-SCAN hawk 2 光源蓝色二级激光(人眼安全单幅测量范围最高 600mmX550mm 精度0.02mm+0.015mm/m 软件ZEISS INSPECT
E2-A301	宝力机械有限公司	ZEISS ATOS 5 三维光学扫描仪	技术数据：系统用于高速三维扫描系统 光源:LED 单词扫描的测量点8或12m 工作距离：880mm
W1-B405	先临三维科技股份有限公司	EinScan Rigil Pro 多功能无线一体式手持3D扫描仪	产品型号：EinScan Rigil Pro 多功能无线一体式手持3D扫描仪 工作模式：无线一体式（如需额外算力支持：支持有线/无线连接电脑） 扫描模式：激光扫描模式、红外扫描模式 光源类型：50线交叉蓝色激光、7线平行蓝色激光；红外VCSEL光源 点距：0.05mm-10 m、0.2mm-10mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			扫描速度：5,760,000 点/秒、940,000 点/秒；1,600,000 点/秒 扫描精度：最高可达 0.025mm 数据格式：PLY, .STL, .OBJ, .ASC, .3MF
W1-B405	先临三维科技股份有限公司	FreeScan Omni 无线一体式手持三维扫描测量仪	产品型号：FreeScanOmni无线一体式手持三维扫描测量仪 测量工作模式： 高速扫描模式：93线交叉蓝色激光线 精细扫描模式：25线平行蓝色激光线 深孔扫描模式：单线蓝色激光线 不贴点扫描模式：红外VCSEL（不可见光） 摄影测量模式（选配）：内置双目摄影测量 扫描精度：0.02mm 体积精度：0.015mm+0.03mm/m（内置摄影测量0.015mm+0.012mm/m） 最高扫描速度：8,350,000 点/秒 最大扫描幅面：1205mm×1104mm
W1-B405	先临三维科技股份有限公司	FreeScan Trak Nova 双核无线跟踪激光三维扫描系统	产品名称：FreeScan Trak Nova 扫描模式： 高速扫描50束交叉蓝色激光线 精细扫描7束平行蓝色激光线 深孔扫描1束蓝色激光线 精度：最高0.02mm/0.025mm 体积精度：0.062mm（距离跟踪仪3.5 m） 体积精度(内置摄影测量)： 0.046mm+0.012mm/m 最高扫描速度：6,100,000 点/秒 是否内置摄影测量：是（无需编码点） 景深：400mm 设备重量：跟踪仪：1.6kg(不含电池) 扫描仪：1.3kg（不含电池） 590 g (FreeProbe 2 Pro) 设备尺寸：跟踪仪：580mm X119mm X87mm； 扫描仪：239mm X191mm X232mm 工作模式：支持有线/无线扫描模式自由切换
W1-B405	先临三维科技股份有限公司	OptimScan Q12 计量级高精度蓝光三维扫描仪	产品型号：OptimScan Q12 计量级高精度蓝光三维扫描仪 扫描模式：大范围、小范围 单面测量范围：430mm X300mm、160mm X110mm 精度：0.015mm、0.005mm 平均点距：0.1mm、0.04mm 最佳工作距离：590mm、210mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			景深：300mm、60mm 传感器总像素数：1230万 X4 光源类型：蓝光LED 测头重量：3.5kg 外形尺寸：366mm X162mm X132mm（含手柄高度）
W3-B111	温泽测量仪器（上海）有限公司	WENZEL mScan V & WENZEL ACS	mScan V 最高测量速率5,400,000 次测量/秒 起始工作距离200mm mScan V Pro 最高测量速率7,100,000 次测量/秒 起始工作距离300mm（精细模式 200mm） 最高分辨率0.01mm 激光类别Class II 扫描范围650mm×550mm 景深550mm 操作温度-10℃ ~ 40℃ 输出格式.asc, .igs, .txt, .stl, .ply等，可扩展 外形尺寸273×145×75（mm） 接口方式USB 3.0
W3-B281	思看科技（杭州）股份有限公司	3DeVOK MT专业级三维扫描仪	
W3-B281	思看科技（杭州）股份有限公司	AM-CELL C系列自动化三维检测系统	
W3-B281	思看科技（杭州）股份有限公司	掌上三维扫描仪 SIMSCAN Gen2	
W3-B281	思看科技（杭州）股份有限公司	智能无线灵动式三维扫描系统NimbleTrack Gen2	
E1-B387	宁波怡信数字科技有限公司	高精度全自动影像测量仪ATM-3020VLT	机身精度补偿：21项精度补偿 XYZ测量行程：300*200*200mm 机台最大承重：30kg 操作方式：键盘、鼠标、控制盒 最大空间运动速度：465mm/s 最大加速度：870mm/s ² XY轴测量精度：2.0+L/200μm 重复精度：2μm 机台：00级花岗岩 Z轴立柱：00级花岗岩 三轴滚珠丝杆：研磨级 三轴导轨：研磨级

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B387	宁波怡信数字科技有限公司	龙门式全自动影像测量仪SPL-8060	测量范围X: 800mm 测量范围Y: 600mm 测量范围Y: 600mm 测量范围Z: 200mm 玻璃台面: 850mm*650mm 承重: 30kg CCD: 130万数字高清网络相机 变焦物镜: 自动变倍镜头0.7—4.5X(选配同轴光), 无需校正 视频放大分倍率: 影像倍数30X—200X 视频放大分倍率: 85mm 运动控制系统: 全闭环控制: 三轴伺服马达全闭环控制
W1-A203	上海林源自动化设备有限公司	RAM200	测量直径(mm) 200 测量高度(mm) 400 设备净重(kg) 350kg 主轴参数 跳动(300mm) $\leq 3\mu\text{m}$ 主轴同心度 $1\mu\text{m}$ 主轴拉紧力 机械拉紧, $\geq 250\text{kg}$ 旋转方式 手动/全自动 工作条件 电源: 120VAC/220VAC, 50HZ/60HZ 气压: 0.4-0.6Mpa 光源 底灯 分辨率 0.0001mm 选配件 主轴校准棒、校准片、转换套 (BT50转BT40、BT50转BT30、BT50转HSK63A、BT50转HSK100A)
W1-A203	上海林源自动化设备有限公司	RANGER600	项目 RANGER600 (标准配置) X轴行程 200mm Y轴行程 60mm 对焦范围 100mm 最大刀具直径 20mm 最大刀具长度 200mm 工作距离 80mm 镜头系统 电子反馈变倍镜头 摄像机 4K像素高清相机 光栅尺分辨率 0.0001mm 放大倍率 25.2X~158.4X 可视范围 13.5*10mm~2.3*1.6mm 测量精度 X~Y, $(2.5+L/100)\mu\text{m}$, L为测量长度 电脑系统 品牌电脑: I5+8G, Windows10操作系统, 24寸显示器 光源系统 软控8分区LED环形表面光源, 软控下光源和多角度辅助光源 输入文件格式 DXF文件 输出文件格式 EXCEL, DXF

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A205	思瑞测量技术（深圳）有限公司	SFV影像测量仪	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	Novator系列影像仪	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	闪测仪	
W1-A212	西安爱德华测量设备股份有限公司	高端影像测量仪 Perfect	
W1-A212	西安爱德华测量设备股份有限公司	高性价比测量机 DaisYBP	
W1-A407	江苏怡信精密工具有限公司	全自动影像测量仪 SP3020	X, Y, Z轴行程：300*200*200mm 外形尺寸：140*92*175 cm 仪器重量：300kgs 工作台承重：30kgs 操作方式：X, Y, Z轴电动 量测分辨率：0.1 μm 重复精度：±1.8 μm 测量精度：(2.5+L/250) μm 光源系统：程序控制调节LED八分区表面环光+底部平行光 平台结构：00级花岗石机台及立柱 镜头：超低变形，带电子反馈0.75-4.5X可变倍率光学镜头 放大倍率：影像放大倍率 30-200x 影像系统：1280*1024 高清晰度工业测量相机
W1-B317	苏州天准科技股份有限公司	VMG龙门影像仪	VMG龙门式影像仪专为大尺寸检测而设计 最高精度可达1.6μm 自动变倍镜头，放大倍率25-209倍 XY平台加速度可达1000mm/s ² 可编程式6环8区环形落射光源，LED轮廓光源，光源配置丰富
W1-B317	苏州天准科技股份有限公司	VMQ闪测影像仪VMQ222	VMQ闪测影像仪凝聚了影像检测领域多项技术成果，融入先进的闪测理念，集大视野、大景深、高精度于一体 最高测量精度可达0.7μm 最大视野直径可达100mm XY轴速度高达200mm/s 45kg轻量化设计，灵活调配

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B317	苏州天准科技股份有限公司	VMZ超高精度影像仪	VMZ超高精度影像仪专为超高精度测量场景倾力打造，亚微米级精度，适用于半导体、微组装、光通信等高精度测量场景 最高精度可达0.8微米 可选配高倍显微镜镜头，放大倍率可达25-6000倍
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	自动影像仪（基础型） ISD-R320C	测量范围（X*Y*Z）：300*200*200mm； 工作台尺寸：500*330mm； 玻璃工作台尺寸：350*280mm； X/Y/Z轴光栅尺分辨率：0.5μm； X/Y精度：≤（3+L/200）μm（L是测量长度，单位mm）； X/Y轴重复性：2μm； 物镜：0.7X~4.5X（连续变倍）； 工作距离：92mm； 视场（对角线）：1.0~6.6mm； 放大倍率：37.2X~236.0X（在21.5"显示屏上）； 最大工件高度：200mm； 工作台最大承重：20kg。
W4-B101	海克斯康制造智能技术（青岛）有限公司	工业X射线系统解决方案	
W1-A211	深圳市中图仪器股份有限公司	GTS系列激光跟踪仪	
E1-B315	上海剑平动平衡机制造有限公司	机床主轴动平衡机PHQ-160Z	
E1-B315	上海剑平动平衡机制造有限公司	机床主轴跑合台	
E1-B315	上海剑平动平衡机制造有限公司	立式铣削全自动平衡机A1LX10	
E1-B315	上海剑平动平衡机制造有限公司	水泵叶轮全自动平衡机A1LX90	
E1-B315	上海剑平动平衡机制造有限公司	现场平衡仪DM-4	
W1-B402	杭州集智机电股份有限公司	单工位立式轴向钻孔平衡机BPZDZ-1W	杭州集智单工位立式轴向钻孔平衡修正机适用于汽车飞轮、皮带轮、双质量飞轮端盖、法兰盘、离合器压盘等动平衡的校正。 平衡方式：单面钻孔适用工件：离合器压盘

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			飞轮等 使用工件重量: $\leq 10\text{kg}$ 、 $\leq 30\text{kg}$ 适用工件直径: $< \phi 450\text{mm}$ 最小可达剩余不平衡度: 1gmm/kg 一次性不平衡量减少率: $\geq 90\%$
W1-B402	杭州集智机电股份有限公司	全自动轮毂动平衡+跳动在线检测机LG50-ABRT-A	轮毂外径: 16~22.5英寸 轮毂重量: $\leq 50\text{kg}$ 中心孔直径: $\phi 138 \sim 281\text{mm}$ (多种夹具可兼容) 工作节拍: 22秒
W1-B402	杭州集智机电股份有限公司	卧式硬支承平衡机H2BK	工件质量范围: 40kg 工件最大直径: 800mm 圈带传动处直径范围: $20 \sim 200\text{mm}$ 传动法兰至右支承中心的两支承间距离: $80\text{mm} \sim 630\text{mm}$ 轴颈范围: 标准: $\phi 8 \sim \phi 50\text{mm}$ 拓展: $\phi 50 \sim \phi 100\text{mm}$ 平衡转速 (拖动工件处直径 $\phi 100\text{mm}$ 时): $0 \sim 1540\text{r/min}$ 电动机功率: 0.75kW 最小可达剩余不平衡量 emar : $\leq 0.1 \text{ g} \cdot \text{mm/kg}$ CAB590电测箱最大指示灵敏度: $1.5 \text{ g} \cdot \text{mm}$ HW210电测箱最大指示灵敏度: $0.5 \text{ g} \cdot \text{mm}$ (平衡转速在 820r/min 时) 不平衡量降低率URR: $\geq 95\%$
W4-A404	上海申克机械有限公司	现场平衡仪 SmartBalancer 4	平衡转速 120 to 80000rpm 校正平面数量 1或2个 标配2个测量通道, 可升级至多6个测量通道 1600万色, 1280×800 像素 工作续航不低于8小时 防护等级IP65
E1-A285	里博新仪精密电子(重庆)有限公司	多功能智能超声波探伤仪	检测范围: 15 米(钢中、纵波), 透射 30 米(可扩展) 声速范围: $(100 \sim 20000)\text{m/s}$ 重复发射率: $20 \sim 3000\text{HZ}$ 可调节 动态范围: $\geq 38\text{dB}$ 垂直线性误差: $\leq 2.5\%$ 水平线性误差: $\leq 0.2\%$ 分 辨 力: 40dB (5P14) 灵敏度余量: 65dB (深 $200\text{mm} \phi 2$ 平底孔) 数字抑制: $(0 \sim 80)\%$, 不影响线性与增益 探头类型: 直探头、斜探头、双晶探头、穿

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			透探头，爬波探头，表面波探头 闸门：进波门、失波门；单闸门、双闸门 报警：蜂鸣报警，LED灯报警 电源：直流（DC）9V 电池工作时间：12小时 外型尺寸：240×153×38（mm）
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	手持式合金分析仪	
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	主动测量控制仪Z400	
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	超声波探伤仪UFD-BOX	检测范围：1-2000mm即插即用，兼容 Xp、Win7、Win10；校准方便灵活；方波脉冲激励，优化的电声匹配，更适合于超厚/超薄工件检测；支持全波，正波，负波和射频信号；支持 80M-160M 不同采样频率；支持单晶，双晶，透射方式检测；支持 1M-15M 不同频率探头
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	超声波探伤仪UFD-PAD	系统：Win7、支持WIFI、支持重力感应、USB接口、HDMI接口、SIM接口、CPU1.83四核（N2930）、内存 8G、硬盘 30G.采用 3.7V12000mAH电池可连续、工作8个小时 工作原理：超声波（脉冲-回波/回波-回波） 检测范围：10mm - 2000mm 探头延迟：0-200us 动态范围：36dB 灵敏度余量：64dB 200mm，2mm平底孔 脉冲宽度：50 - 1500ns 发射重复频率：100-5000Hz连续可调 阻尼匹配：50Ω 增益步距：0.1/0.2/0.5/1/2/6/12 采样频率：80-160M
W3-B111	温泽测量仪器（上海）有限公司	WENZEL CT 系列	
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	Brankamp X3	监控：1-8（12）模拟通道；4-16 数字输入/输出 电源：24 V/DC/23 瓦 环境温度：+5 °C to+40 °C 接口：1 网口/TCP/IP；1 串口 采样：虚拟角度，选项：角度-及相关行程 尺寸：300 X260 X206mm（宽X高 X深） 重量：6.5kg（包括U型支架）

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	高精度的模块化过程监控和质量控制系统 BLU	主控单元 消耗电流：导线截面 Max. 1.5mm ² (AWG 16) 防护等级 (IEC 60259)：IP40 工作温度：5/45 °C 储存温度：-20/70 °C 相对湿度：5-80% (无冷凝) 允许振动量：三轴2g正弦 使用海拔高度：2000 m max 收张功能 防护等级：(IEC 60259) I66, IP67 输出：最多4个 压缩空气：过滤精度 5μm 反应时间*： 压力3Bar-激活时间600/750 ms，1-4个传感器；取消时间240/250 ms，1-4个传感器 压力6Bar：激活时间310/340 ms，1-4个传感器；取消时间4200/450 ms，1-4个传感器
E1-A181	哈尔滨智达测控技术有限公司	Z3型齿轮测量中心	被测齿轮模数：0.1~15mm 被测齿轮最大外径：350mm 垂直测量最大行程：400mm 两顶尖距离：10~650mm 可测齿向角范围：0~90° 最大工件重量：150kg
E1-A181	哈尔滨智达测控技术有限公司	ZS20-L2型立式双标准轮双面啮合测量仪	被测齿轮模数：0.5~8mm 被测齿轮最大外径：250mm 上下顶尖距：40~380mm 双啮中心距：65~200mm 上下顶尖直径：ø50/ø40mm 上顶尖快提行程：45mm
E1-A282	哈尔滨精达测量仪器有限公司	齿轮双面啮合综合测量仪	被测齿轮模数：0.5- 5mm 被测齿轮最大外径：200mm 双啮中心距：65-150mm 工件轴顶尖距：50-300mm
E1-A283	哈尔滨金量精密仪器有限公司	齿轮测量中心G300	X轴行程 265mm Y轴行程 178mm Z轴行程 320mm 顶尖距10-500mm 最大测量外径 360mm 工作台承重150kg 最大模数 15mm
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	GMD系列齿轮双面啮合仪；GN·m系列齿轮单啮仪	

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B101	秦川机床工具集团股份有限公司	齿轮测量中心GMC650G	被测齿轮模数：(0.1)0.5-20 被测齿轮最大外圆直径：650 两顶尖距离：20-720 测头垂直测量范围：450 最大测量工件重量：300 仪器精度满足VDI/VDE2612、2613一级仪器精度
E1-B201	湖南中大创远数控装备有限公司	齿轮测量中心CY65P	最大模数20mm 齿轮最大外径650mm 垂直测量行程500mm 顶尖距离35~1035mm 最大工件重量500kg 机床外形尺寸(长×宽×高)1850×1720×2310mm 机床总重量约5500kg 机床总功率19kW
E1-B502	哈尔滨创博科技有限公司	创博在线智能齿轮啮合仪	被测齿轮模数(mm)、双啮中心距(mm)、被测齿轮最大外径(mm)、上下两顶尖距离(mm)、标准齿轮芯轴尺寸(mm)
E4-B305	友机技术(上海)有限公司	齿轮副NVH对啮检测设 备UJ-GD-200100	设备基本参数： 设备总尺寸： 设备本体：2.6m长*1.8m宽*3m高；含回转面板吊臂：3.5m*3.5m*3m；水冷机：1m*1m*3m 设备占地面积：6m² 设备总质量：约10.5T 设备用电要求：AC380V±10%，三相五线制；50Hz±2%设备用气要求：压缩空气：0.4 MPa-0.6 MPa环境温度：5-45℃，建议工作温度20-25℃ 设备测试参数 动力轴测试运转速度范围：≤±3000rpm 动力轴测试运转速度精度：≤±1rpm 动力轴测试输出扭矩范围：≤±30N·m动力轴测试输出扭矩精度：≤±1N·m振动信号采集方向：XYZ三向振动信号采集指标：±50g，分辨率0.0005g
W1-A212	西安爱德华测量设备股份有限公司	齿轮测量中心	
W3-B111	温泽测量仪器(上海)有限公司	WENZEL GT 系列	最大工件直径 [mm]：300；450；650；900；1200 允许工件重量 [kg]：50/400；400；500；1500；2500/6000

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			测量范围* X轴 [mm]: 300; 450; 650; 900; 1200 测量范围* Y轴 [mm]: 225; 300; 400; 500; 650 测量范围*Z轴[mm]: 500/650; 650/800/1000; 650/800/1000/1200; 850/1000/1500/1700; 1000/1500/1700
W5-A401	KAPP GmbH & CO. kg	Analytical measuring machinekN • m 4X	
W5-B202	大昌洋行（上海）有限公司	Hoefler（霍夫勒）圆柱齿轮滚动检测机R 300	产品概述 R 300 滚动检测机可对圆柱齿轮进行 100% 质量控制。它结合 3D 坐标测量和滚动检测，既检测齿轮的几何精度，又分析功能特性。与传统 3D 坐标测量相比，滚动检测可同时检测多个零件，从而降低检测成本。R 300 支持多种滚检测滑台和方法，可通过优化配置满足不同客户的质量控制要求。 主要参数 工件直径（最大） Ø 300mm 工件主轴转速（最大） 2,000rpm 工件主轴扭矩（S1/S6 - 25%） 56N • m/97N • m 工件重量（最大） 50kg 工件长度（最大） 800mm 工件齿宽（最大） 150mm 工作台上方顶尖支撑距离（最大） 1,090mm
W5-B202	大昌洋行（上海）有限公司	KLINGELNBERG（克林贝格）精密测量中心 P 40	采用紧凑设计，适用于最大直径 400mm 的工件测量。可检测圆柱齿轮、插齿刀、剃齿刀、蜗轮蜗杆、滚刀、锥齿轮及其他旋转对称零件，扩展应用包括凸轮、凸轮轴及转子测量。可一次装夹完成齿轮测量、光学测量、通用坐标测量、形位误差测量、粗糙度测量及轮廓测量，应用于汽车、商用车及航空航天等。 模数范围: 0.30 - 20mm 夹紧/测量工件直径（最大）: 400mm 垂直测量范围（Z轴）: 550mm 顶尖距: 50-800mm 允许工件重量（最大）: 300kg 设备总负载: 0.7 kVA 压缩空气: 6 bar/1 l/min 设备净重含标准部件约: 2200kg 设备尺寸（长×宽×高）约: 2,015x2,505x2,200 (2,400)mm

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-A305	桂林量具刃具有限责任公司	数据质量分析系统	采集器(有线数据传输): DRM-001 管理软件: DQCS数据质量分析软件 操作系统: Windows7, Windows10, Windows11 接口: A型USB 连接线: 安卓数据线 采集器(无线外置数据传输): GL-BT1000 蓝牙版本: 5.0 通信距离: 40m 数据传输速率: 115200bps 接口类型: TTL 数据采集范围: 桂量现有可数据传输量具 协议支持: 蓝牙透传模式
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	磨床砂轮用动平衡控制仪ZplusB	
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	声发射监测控制器Zplus A	
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	主动测量控制ZplusG	
E1-A382	无锡恩梯量仪科技有限公司	柔性机器人测量机	
E1-B313	重庆中电天时精密装备技术有限公司	高精度时栅位移传感器(直线时栅尺、长度计)	1. LSA封闭式直线时栅尺: 精度等级: $\pm 3\mu\text{m}/\text{m}$, $\pm 5\mu\text{m}/\text{m}$ 分辨率: $10\text{N} \cdot \text{m}/50\text{N} \cdot \text{m}/100\text{N} \cdot \text{m}$ 测量长度(mm): 140~1840mm可选 通讯协议: BISS-C、SSI、RS485/RS422 防护等级: 标准IP53, 使用压缩空气IP64 2. LE开放式直线时栅尺: 精度等级: $\pm 3\mu\text{m}/\pm 5\mu\text{m}$ 分辨率: $100\text{N} \cdot \text{m}/50\text{N} \cdot \text{m}$ 测量长度: 尺长100~1200mm可选 通讯协议: BISS-C、SSI、UART、ABZ 读头防护等级: IP40 3. GED高精度位移传感器 测量范围: 12/32/50mm 产品精度: $1\mu\text{m}(\text{P-P})/2\mu\text{m}(\text{P-P})/3\mu\text{m}(\text{P-P})$ 分辨率: $0.1\mu\text{m}$ 外壳防护等级: IP67
E1-B383	宁波聚华光学科技有限公司	对位仪JS-1010	型号: JGS-1010 测量范围: 10mm 光斑尺寸: 3*14mm 重复精度: $\pm 5\mu\text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			线性精度：±0.4%F.S 光源：红色半导体激光，ClassII （IEC/JIS）\最大输出：390uw\投光峰波波长：660N·m 外壳防护等级：IP65 使用环境温度：-10℃~+50℃ 使用环境湿度：35~85%RH（无结露.结冰） 外壳材质：铝合金
E2-A481	东莞市默德斯克数控刀具有限公司	磁性表座	表座长度从总长150mm-800mm均有现货 磁力底座从20kg-100kg均可选配 液压款，机械款，接杆款，款式国内最全
E2-A481	东莞市默德斯克数控刀具有限公司	磁性表座磁力表架	表座长度从总长150mm-800mm均有现货 磁力底座从20kg-100kg均可选配 液压款，机械款，接杆款
E2-A506	东莞市巨辰精密工具有限公司	工业品检测设备，外观检测、尺寸检测、微观检测。CUT600micro、cut100mini、cut801-4k、cut800max、cut801GR	
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默3D寻边器	总长度（安装短测头）为163mm； 总宽度为65mm； 总重量为0.8公斤；
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默对中仪	对中精度为0.003mm 测量时的最高转速为150 转/分钟 内径测量范围（孔）3 - 125mm 外径测量范围（轴，使用弯探针）0 - 125mm 总长度（安装直测头）为193mm； 总宽度为63mm； 总重量为0.9公斤；
N2-A281	美得龙（上海）贸易有限公司	接触式探头RC-K3X	
N2-A281	美得龙（上海）贸易有限公司	精密气压式传感器	形式名称DPA-SR1DPA-LR1 用法工件就位/紧贴确认可设定的基准值点数1点 基准值设定方法可通过基准设定按钮进行设定 • 即使关闭电源，也会保存设定的阈值 重复精度保证范围

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			（使用推荐的空气喷嘴时） 1~100 μ m 80~350 μ m 重复精度 $\pm 0.5\mu$ m（检测间隙：1~60 μ m） $\pm 1\mu$ m（检测间隙：60~100 μ m） 额定值压力变化在 $\pm 1\%$ 以内时 $\pm 1\mu$ m（检测间隙：80~150 μ m） $\pm 3\mu$ m（检测间隙：150~250 μ m） $\pm 5\mu$ m（检测间隙：250~350 μ m） 额定值压力变化在 $\pm 1\%$ 以内时 IP防护等级和保护构造 IP67 动作形态 NO（常开） 使用流体 干燥空气（使用5 μ m过滤器）
N4-B482	东莞市文涛精密仪器有限公司	红外线测头T-40A	重复定位精度1 μ
N4-B482	东莞市文涛精密仪器有限公司	激光对刀仪LMI-94	1 μ 重复精度，最小可测0.03MM刀具
N4-B482	东莞市文涛精密仪器有限公司	无线电测头RT-40/60	传输距离10M, 重复精度1 μ
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	平直度测量软件手机/电脑端	
W1-A481	挚感（苏州）光子科技有限公司	封闭式激光尺	
W2-A501	上海融科检测技术有限公司	精密钣金零件检测系统P70.20	精密钣金零件检测系统： 测量范围：1000x600mm 测量时间：0.1s 测量精度：+/-0.020mm 自动生成全尺寸报告 多个相同零件可同时快速检测 大零件可自动拼接检测 可检测位置度、轮廓度等多种形位公差 无需编程，操作简单
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT GAMMA系列关节臂测量机	
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	Equator™比对仪	
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	Equator - X™双模式测量仪	

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	FORTiS™封闭式绝对直线光栅	
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	工业机器人校准产品	
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	超声波淬火硬化层深度测量仪	
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	高精度超声波测厚仪	探头类型：单晶/双晶 测量范围（45#钢）：0.14mm - 1800mm 测量频率：4Hz、8Hz、16Hz 分辨率：0.1mm、0.01mm、0.001mm （0.01inch、0.001inch、0.0001inch） 脉冲发生器：负方波发射，脉冲宽度和电压自动与探头进行匹配 声速范围：400-19999m/s 校准试块：4mm（钢） 自动关机：可选择5分钟，10分钟，20分钟，手动关机 探头校准：一点校准、二点校准，手动校准 增益：自动增益、手动增益 增益范围：0~80dB 检波方式：射频RF、正半波POS、负半波NEG、全波FULL 测量模式：（1）MB-E：发射脉冲始波至一次回波；（2）I-E：界面波至一次回波
E1-A285	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	金相显微镜	
E1-A301	桂林广陆数字测控有限公司	3D在机测量系统	
E1-A302	三门峡中原量仪股份有限公司	气动量仪	
E1-B461	深圳市鹰旗实业有限公司	陶瓷标准球	陶瓷标准球有镜面和哑光面两种 镜面常用直径6-60mm 哑光常用直径8-60mm
E1-B461	深圳市鹰旗实业有限公司	陶瓷哑铃球球心距10-1000mm	陶瓷哑铃球，球心距可定制，最大1米
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	超声波测厚仪UPADX300	工作原理：超声波（脉冲-回波/回波-回波） 检测范围：普通模式0.75-400mm穿透涂层2-

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			25mm（取决于探头、被测材料和表面状况） 检测分辨率：0.1mm（100mm）/0.01mm（100mm）示值精度：±（0.5%H+0.01）mm 声速：1000~9999m/s，预设5个常用材料声速 零点自动校准：通过独特的零点自动校准技术实现探头零点的实时校准 耦合状态判断：提示信号耦合强弱；测值显示实心/空心变化，直观指示是否能正常测量 增益：高/低/自动 数据统计在线统计：最大、最小、标准偏差、文件统计：最大/小值、均值、均方差数据组：1000组 频率带宽：0.5-15MHz
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	超声波测厚仪UPAD-X500	工作原理超声波（脉冲-回波/回波-回波） 检测范围钢：0.13mm-508mm（取决于探头、被测材料和表面状况）检测分辨率 0.01mm（50mm）/0.001mm（50mm） 预设 26个常用材料声速耦合状态判断提示信号耦合强弱； 激励脉冲10-200V 负尖脉冲脉冲宽度：10-1500ns 脉冲发射重复频率 PRF 连续可调 阻尼匹配：50 脉冲宽度：10-1500ns增益0-110db 动态范围 测量方式：峰值/边沿测量方式：全波/正波/负波/射频 频率带宽1.25MHz/ 2.5 MHz/5 MHz/10 MHz/20 MHz/0.5-2.5 MHz/2-5 MHz/4-15MHz/全通 10 寸触摸大屏
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	超声波测厚仪UPAD-X600	工作原理：超声波（脉冲-回波/回波-回波） 检测范围：普通模式：1.14-400mm 穿透涂层：涂层厚度0.5-2mm/涂层下3-15mm（涂层厚度0.5-1mm）；3-10mm（涂层厚度 1-2mm）（取决于探头、被测材料和表面状况） 检测分辨率：0.1mm（100mm）/0.01mm（100mm） 示值精度：±（0.5%H+0.01）mm 蓝牙传输：可与上位机 App 连接，同步显示厚度值 测量刷新频率：单点测量时 3 次/秒、扫描模式 15 次/秒 穿透涂层测厚：只需略微处理 涂层表面就可以实现轻松测厚 无需标准试块，探头零点自动校准

展台号	参展商	展品	技术参数
E1-B503	硕德（北京）科技有限公司	涂层测厚仪CPAD0-T400	测量范围：0-400um 可外接 U 盘方便数据应用同时Wi-Fi远程传输 大屏幕，支持触摸感应操作 分体式设计，适用性强、测值稳定 7 种测头(F400、F1、F1/90°、F10、N400、N1、CN02)可供选择，满足客户多种测量需求 校准方法：一点校准/二点校准/基本校准 显示分辨率：0.1μm（测量范围小于 100μm、1μm（测量范围大于 100μm） 工作环境：温度：0℃~50℃ 湿度：20%~90% 测量方式：连续测量/单次测量 统计量：平均值（MEAN）/标准偏差（S.DEV）/ 测试次数（No.）/最大测试值（MAX）/ 最小测试值（MIN） 存储：1200个数据
E4-B305	友机技术（上海）有限公司	机床健检与诊断系统 UJ-MHDS（巡检版）	
N2-A431	株式会社东京精密	外径端面测量机	测量控制器部分： 加工中/加工后两用； 7 inch TFT全彩触摸屏； 测定结果，项目列表，各种参数设置； 测量值显示范围：±999999.99μm； 表示分辨率：1μm，0.1μm，0.01μm； 表示单：μm，mm， 电阻式触摸屏； 采样速度：1msec； 数据刷新时间：8mesc； IP等级：IP54 使用环境：0 ~ 50℃/10 ~ 90% R.H. CE规格：符合； 电源/功耗：DC24V ±10%/45W 测量传感器部分： 重复测量精度：≦ 0.1 μm（4σ）（±800 μm范围内） ≦ 1.0 μm（4σ）（±800 μm 范围外） 测定范围：±2000 μm（最大） 防水规格：IP67
N2-B401	日本恩司迪公司	主轴检棒CHECKMATE	轴检棒CHECKMATE——可精确确认主轴偏摆相位和具体数值，最小可精确到0.1μm
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	超声波测厚仪UTG-2675	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B503	菲思图测量仪器（北京）有限公司	超声波测厚仪UTG-2800	
N3-B315	浙江维克机械科技有限公司	丝杆载荷试验台	丝杆导程：1-25mm 最大负载：100kg 最大行程：300mm 最大负荷力：1 kN
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	差分电子水平仪LV-W11（CF）	参数： 型号、名称：LV-W11Plus, LVW11-150-FM 外形尺寸可选：150×47×131 或 165×47×131（Plus款），156×47×150（FM款） 测量精度：I 档 = 0.01mm/m；II 档 = 0.001mm/m 测量范围：0 ~ ±500（数字） 显示范围：II 档 0 ~ ±2500（数字）；I 档 0 ~ ±1500（数字） 示值误差：±（1+A×2%）△，A 为检定位置标称值的绝对值 零位一致性：≤1个数 重复性：≤1个数 电源：3.7V 21700 可充电锂电池 标配分析软件：可测平面度、导轨直线度、平行度测量、垂直度、差分采集数据模块
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	垂直度检测电子水平仪LVW11-200-FM	技术参数： 型号、名称：LVW11-200-FM 垂直度检测电子水平仪 外形尺寸：200×47×220mm 测量精度：I 档 = 0.01mm/m，II 档 = 0.001mm/m 测量范围0 ~ ±500（数字） 显示范围II 档 0 ~ ±2500（数字），I 档 0 ~ ±1500（数字） 示值误差：±（1+A×2%）△，A 为检定位置标称值的绝对值 零位一致性：≤±1个数 重复性：≤±1个数 电源：3.7V 21700 可充电锂电池 标配分析软件：可测垂直度，平面度、导轨直线度、平行度测量等 净重：磁吸款 6.4kg/无磁吸款 5.58kg
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	上下双测量面电子水平仪LVW11-150-TAB	技术参数： 型号、名称：LVW11-150-TAB 上下双测量面电子水平仪 外形尺寸：150×47×105mm/150×47×80mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			测量精度：I 档 = 0.01mm/m，II 档 = 0.001mm/m 测量范围：0 ~ ±500（数字） 显示范围：II 档 0 ~ ±2500（数字），I 档 0 ~ ±2500（数字） 示值误差：±（1+A×2%）△，A 为检定位置标称值的绝对值 零位一致性及重复性：≤±1个数 测量面：2个，上测量面红铜永磁磁吸底座，下测量面合金工具钢底座 电源：1 节 21700，可充电锂电池（3.7V） 标配分析软件：可测平面度、导轨直线度、平行度测量，垂直度 净重：磁吸款（4.35kg）/ 无磁吸款（2.9kg）
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	双轴机床调平仪LV-DAX10	技术参数： 型号、名称：LV-DAX10 双轴机床调平仪 外形尺寸：100×100×98mm 测量精度：±0.005mm/m 测量范围：0 ~ ±500（数字） 显示范围：I 档 0 ~ ±2500（数字） 示值误差：±（1+A×2%）△，A 为检定位置标称值的绝对值 零位一致性：≤±1个数 重复性：≤±1个数 电源：3.7V 21700 可充电锂电池 净重：2.1kg
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	条式电子水平仪LVH-150B-W9	型号、名称：LVH-150B-W9/LVH-150-W9 条式电子水平仪 外形尺寸：150×48×60mm 测量精度：±0.01mm/m 显示范围：±15mm/m 工作面平行度：测量 V 面与测量平面的平行度为≤0.008mm/m 工作面平面度：测量面平面度≤0.003mm/m 示值误差：±（1+A×2%）△，A 为检定位置标称值的绝对值 零位一致性：≤±1个数 电源：（21700）/ 锂电池（3.7V） 功耗：<150mA 净重：1.65kg
N4-B503	苏州零零零传感科技有限公司	微米电子水平仪LV-W11Plus	技术参数： 型号、名称：LV-W11Plus 微米电子水平仪 外形尺寸：150×47×131mm/165×47×131mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			测量精度：I 档 = 0.01mm/m II 档 = 0.001mm/m 测量范围：0 ~ ±500（数字） 显示范围：II 档 0 ~ ±2500（数字） I 档 0 ~ ±1500（数字） 示值误差：±（1+A×2%）△，A 为检定位位置标称值的绝对值 零位一致性：±1个数 重复性：±1个数 电源：3.7V 21700 可充电锂电池 标配分析软件：可测平面度、导轨直线度、平行度测量，垂直度等 净重：150 底座（1.75kg）/165 底座（1.85kg）
W1-A213	贵阳新天光电科技有限公司	拼接式闪测仪	物镜：低畸变，双远芯镜头 CCD：2000万像素大靶面高速光纤数字相机（索尼芯片） 测量速度：MAX: (XY:350mm/s, Z:200mm/s) 双视野：独立单视野，100×100mm 常规广视野行程300×200mm 光栅显示分辨率：反射带贴式片光栅尺0.5μm 重复精度：广视野：载物台未移动 ±1μm 载物台移动 ±2μm 物镜：无拼接广视野±3μm 有拼接广视野±4.0+L/200μm
W1-A215	上海野齿仪器科技有限公司	测高仪H2系列	绝对测量范围(光栅尺长度)：0-1110mm；应用范围：0-1422mm；分辨率：0.0001mm；最大允许误差：[2.0+L(mm)/400]um
W1-A215	上海野齿仪器科技有限公司	全自动指示表检定仪ALS系列	测量范围：0-100mm；最大允许误差：[0.1+L(mm)/100]um；回程误差：0.3um；分辨率：0.01um；重复性：0.1um
W1-A216	陕西威尔机电科技有限公司	扭纹专用测量仪	测量范围： 零件最大长度≤350mm 轴类测量外径范围：ø20-80mm
W1-A216	陕西威尔机电科技有限公司	丝杠导程测量仪	丝杠测量长度≥500mm； 丝杠测量最大外径≥35mm； 主轴转速：2-20r/min
W1-A216	陕西威尔机电科技有限公司	丝杠动态扭矩测量仪	测量丝杆最大长度≤3000mm 测量精度：按国标GB/T17587.3-2017

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A482	迪派士（上海）测量仪器有限公司	电子垂直仪DWL 1900XY	迪派士双轴电子水平仪，具有靶心显示，无线和远程实时记录独特功能。宽范围角度测量/跟踪/监控（0°~360°），分辨率为0.1°，0.05°，0.01°，0.001°和0.0002°（5μm/M或1角秒）最高可达0.2角秒（1um/m），体积小，抗冲击/抗冲击性强（3,000g至6,000g）。
W1-A482	迪派士（上海）测量仪器有限公司	电子水平仪，激光几何量测量仪	迪派士双轴电子水平仪，具有靶心显示，无线和远程实时记录独特功能。宽范围角度测量/跟踪/监控（0°~360°），分辨率为0.1°，0.05°，0.01°，0.001°和0.0002°（5μm/M或1角秒）最高可达0.2角秒（1um/m），体积小，抗冲击/抗冲击性强（3,000g至6,000g）。
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	Dayumetric 软件	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	MWU 100 Joint 测头	直径30mmx长度100mm。
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	TurboWorks	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	工艺盒子	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	数图猎手	
W1-B401	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	准正控制器	长437*宽360*高128mm。
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	测量显微镜（基础型）5318-MD060（不带工作台）	放大倍率：12.5X~80X； 传感器：1-2" CMOS； 像素：2M； 分辨率：1920*1080； 帧速率：60fps； 测量精度：±0.02mm； 画线：十字线，刻度线（数量，颜色和位置可调）； 输出接口：HDMI；
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	火花直读光谱仪（标准型）OES-R420-Y	谱线范围：160~500N·m； 光栅刻线：2700刻线/mm； 分辨率：优于0.01N·m（线分辨率

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			$0.7407\text{N} \cdot \text{m}/\text{mm}$ ，像素分辨率 $0.005926\text{N} \cdot \text{m}$ ）； 像素尺寸： $8\mu\text{m}$ ； 色散率：一级 $0.74\text{N} \cdot \text{m}/\text{mm}$ ，二级 $0.37\text{N} \cdot \text{m}/\text{mm}$ ； 激发频率： $20\sim 1000\text{Hz}$ ； 放电参数：电感 $120\mu\text{H}$ ，电阻 3.5Ω ，电容 $5\mu\text{F}$ ，电压 280V
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	偏摆检查仪4739-150	跳动精度： $2\mu\text{m}$ 中心高： 70mm ； 中心距： 150mm ； 承重： 15kg 。
W3-B102	苏州英示测量科技有限公司	一键式闪测仪（可拼接）QMS-A220C	视野范围：大视野 $100*80\text{mm}$ 测量精度：不拼接 $\pm 3\mu\text{m}$ ；拼接 $\pm (5+0.02L)\mu\text{m}$ 重复精度：不拼接 $\pm 1\mu\text{m}$ ；拼接 $\pm 2\mu\text{m}$ 测量时间： $<2\text{s}$ 环境要求：温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ；相对湿度 $30\%-80\%$ ；振动 $<0.002\text{g}$ ，低于 15Hz 。
W3-B103	派姆特科技（苏州）有限公司	PMT高精度角度编码器	核心性能：角度测量误差（数角秒级） 机械参数： 最高转速： 3000rpm ； 启动扭矩： $0.01\text{N} \cdot \text{m}$ （ 20°C 时）； 转动惯量： $20 \times 10^{-6}\text{kg} \cdot \text{m}^2$ ； 荷载： 30N ；接口形式：9芯插头。 电气参数： 信号输出：支持TTL、RS-422、BISS-C、SSI、CAN等，可定制协议； 调心方式：机械调心+电气调心。 环境适应性： 工作温度： $0 \sim 50^{\circ}\text{C}$ 防护等级：IP54（IEC60529） 抗振动（ $50\sim 2000\text{Hz}$ ）： 100m/s^2 （IEC 60068-2-6） 抗冲击（ 6ms ）： 1000m/s^2 （IEC 60068-2-27）
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	齿轮磨床和加工中心的前后处理扫描和探测解决方案 G25	探头坐标轴： $\pm X, \pm Y, \pm Z^*$ 单向重复性（ 2σ ）： $0,4\mu\text{m}$ XY平面触发力： $0,9\text{N}$ Z方向触发力： $5,5\text{N}$ XY平面超行程： 12° Z方向超行程： $3,9\text{mm}$ 防护等级：IP67 周围工作温度： $5-60^{\circ}\text{C}$

展台号	参展商	展品	技术参数
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	高精度非接触式干涉测量控制器Horizon 90K	测量原理：干涉测量 通道：1 采样率：90000Hz 测量范围* [μ]：Horizon 90S1：37-1850； Horizon 90T1：15-850 精度 [μ]：≤ 1 μm 轴向分辨率：30N·m 测量模式：厚度距离 编码器输入 3位（TTL/HTL差分/单端） 数字接口 USB/ETH/RS442 模拟输出 2（0-10Vdc） 同步信号 1路同步输入（TTL）/1路同步输出（TTL） 接口 以太网（10/100 Mbit）[RS232/RS422可选] 网络连接 有 电源供电 12-24 Vdc（+20%/- 15%） 功率消耗 30 W 防护等级 IP40 重量 2.8kg 尺寸 [mm] 239（宽）X157.5（高）X131.15（深）
W3-B201	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	马波斯光谱共焦控制器Zenith 20k	技术：光谱共焦 光源：白光LED 通道数：2（同步） 采样频率：高达20 kHz 测量范围：从100微米到100毫米，取决于光谱传感器 轴向分辨率：版本（E） 0.25 μm/版本（D） 0.001 μm 校准表数量：多达20个校准表 距离测量：8个波峰中的1个：第一/第二/.../第七/第八/最后/最强波峰 厚度测量：8个波峰中的2个 数字输出：以太网（GigE）和RS422 其他输入/输出：高达5路编码器输入（差分TTL） 光纤连接：E2000/APC 工作温度：+5至+ 50° C 存放温度：+30至+70° C 相对湿度：5%至80% RH，无冷凝 防护等级：IP 40
W4-A404	上海申克机械有限公司	便携式振动分析仪SVA 90/95	SVA 90 基础版包含了最基本的振动测量模块 模块化设计

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			3通道同时测量+转速测量 符合DIN ISO 10816-3标准的振动检测，带诊断模块 坚固的工业电缆 内置红外温度和频闪仪 25,600线分辨率 可以接受各种传感器类型（加速度，速度，位移，三轴） 重量轻，便于携带 时域波形和FFT（频谱分析）SVA 95 坚固的触摸屏，高分辨率彩色显示屏 个同时测量通道+转速测量 符合DIN ISO 10816-3标准的振动检测，带诊断模块 坚固的工业电缆 多达8个平面的高级现场动平衡测量 3,276,800线 分辨率 可以接受各种传感器类型（加速度，速度，位移，三轴） 内置摄像头和可选红外摄像头 时域波形和FFT（频谱分析）
W4-A404	上海申克机械有限公司	申克CIV05全自动平衡机	最小可达剩余不平衡量小于0.1gmm/kg 不平衡量减少率大于98% 最快节拍小于7s
W4-A404	上海申克机械有限公司	新型通用平衡机 Pasio700	最大转子重量：700kg 最小可达剩余不平衡量 1.5gmm 可扩展支承轴子轴颈范围 80-160mm 支承摆架中心线间最大距离 2280mm 最大转子直径 1260mm 驱动方式：皮带驱动、万向节驱动 防护罩标准 符合ISO 21940-23（B级/C级）
W5-A183	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	编码器信号检测仪 ServicetoolsPK211C-244X	移动便携-适用于现场服务和调试 支持安装状态下进行参数设置与诊断，节省时间和精力 无需安装软件，可在任意终端轻松操作 通过 Ethernet 或 WLAN 通信，可在网页浏览器中直观查看数据
E1-A401	百斯图工具制造有限公司	卡盘	夹持范围： 夹持直径：ø5-ø65 径跳：0.01mm 行程：±0.05mm 最大夹持力：105kN 最大拉紧力：45kN

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-A436	东莞市汇智切削工具技术有限公司	工装夹具及附件	1. 3RD100气动卡盘:适配单工件/多工位切换, 主体采用58.66HRC不锈钢材质, 最小供气压力6bar, 最大夹持力10000N, 重复定位精度0.003mm, 适配工件直径范围ϕ10-10. mm 2. D130零点卡盘:支持单工件/多工位切换, 重复定位精度0.005mm, 具备气密检测与吹气除尘功能, 锁定夹紧力满足重切削需求, 适配标准零点定位接口 3. D52快换底座:拉钉中心距52x52mm, 兼容多型号机床工作台安装, 快换响应时间1分钟, 底座平面度误差0.01mm, 整体刚性满足高速切削工况要求。 4. 机械臂最大负载10kg, 额定负载8kg, 最大工作半径1500mm, 重复定位精度$\pm$0.02mm
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	AXN 系列智能液压自动分度卡盘（含 AXN-R 加强型）	该系列卡盘规格覆盖 210-1250 毫米, AXN-R 加强型为 210-315 毫米, 均采用 2 爪设计。分度角度支持 $4\times 90^\circ$、$8\times 45^\circ$、$3\times 120^\circ$、$6\times 60^\circ$ 及特殊定制角度, 适配阀体、十字轴等多轴零件加工。最大工作压力 45bar, 最高转速 4400-400 转/分（随规格递减）, 工件最大回转直径可达 1080 毫米。采用 ISO-A 联接盘（直接/减小/增大安装三种方式）, 可与 3 爪/4 爪前置式 HYD-S 动力卡盘快速互换, 配油器和管束无需更换, 定位精度与重复定位精度优异。
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	全密封薄膜精密卡盘系列	本系列薄膜卡盘涵盖多规格型号, 适配主流安装尺寸与夹持范围, 采用 proofline® 全密封设计, 搭配永久油脂润滑系统实现低维护运行; 集成离心力补偿机制, 保障高速作业稳定性; 支持径向、轴向及节圆夹持模式, 兼容外径夹持与不规则工件补偿夹持; 配备专利 ABS® 快换系统, 夹爪互换无同心度损失, 标配中心孔供冷却液/压缩空气流通; 适配单活塞/双活塞液压驱动气缸, 可选配行程控制系统与多介质旋转接头, 耐受干加工、高压冷却液等复杂工况, 适配精密车削、磨削等多元加工场景。
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	全密封端面驱动精密轴加工卡盘系列	本系列卡盘采用 proofline® 全密封结构设计, 主体及内部零件经淬火强化处理, 搭配永久油脂润滑系统实现低维护运行; 集成端面驱动功能（可选固定/弹性顶尖）, 通过双活塞油缸驱动, 支持补偿式或自定心夹紧模式; 具备离心力补偿与工件主动下拉机构, 保障高速加工稳定性; 适配车床、磨床

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			等轴加工设备，支持中心孔通流冷却液或压缩空气；兼容不同安装接口，可选配行程监测传感器，可夹持细长轴、台阶轴、异形轴等多元轴类工件，适配干加工、高压冷却液等复杂工况。
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	全密封多工况精密卡盘系列（八面体应用展示套装）	
E6-B386	上海恒团工业设备有限公司	卡盘BBL210/3	卡盘外径210mm，驱动行程14.4mm，最大夹持外径16-152mm，最大夹持内径76-203mm，标准转速2800，卡盘重量27kg.
E6-B386	上海恒团工业设备有限公司	卡盘BPA210/3	卡盘外径210mm，盘体高度115mm，活塞冲程10mm，夹紧范围25~100mm，卡盘重量14.2kg
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	ZK24系列数控平旋盘	工作台直径：450mm 600mm 800mm 滑板形成：0-100mm 0-200mm 0-200mm 滑板最大回转直径：650mm 1000mm 1200mm
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	卡盘K11系列自定心卡盘	
E7-B303	台州市浙东机床附件有限公司	自定心卡盘、单动卡盘、液压卡盘K11, K12, K13, K10	K11-1400A, 三爪自定心卡盘, 直径1400mm, 夹持精度0.15mm, 重复夹持精度0.03mm, 采用锻钢本体, 整体热处理后关键部位精密磨削。 LH3-210, 三爪液压卡盘, 直径210mm(8), 重复定位精度0.01mm, 采用优质合金钢, 经过多次热处理和精密研磨。
E7-B325	慈溪市奥菱机床附件有限公司	动力卡盘, 回转油缸, 回转气缸	
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	大行程弹簧管子卡盘 K59850D	楔心套行程: 60 单爪行程: 15+12 最大夹紧力kN: 170 极限转速r/min: 700 夹紧范围(标准爪): 150-350
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	立车用双作用动力卡盘 KL54610C/A211(S)	楔心套行程: 35 爪行程t(直径): 16 许用推拉力kN: 82 最大夹紧力kN: 273 极限转速r/min: 1940

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	前置式液压管子卡盘 HFM1120 (BG)	
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	双作用回转油缸 PSS130 (DB)	前缸活塞有效面积 推侧125cm ² 拉侧111cm ² 后缸活塞有效面积 推侧68cm ² 拉侧63cm ² 前缸活塞行程 30mm 后缸活塞行程 40mm 最大使用压力 4.0MPa 极限转速 5000r/min
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	指型动力组合卡盘 KFP270/A2 8	芯轴行程 6.5Lmax 压块行程 1.5mm (单边) 定位轴最大行程 17+56=73mm 卡紧轴最大旋转角 5° 卡紧轴最大行程 56mm 极限转速 1000r/min
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	中空油压缸YH-1452 (P25155X52C-II)	活塞面积cm ² : 推侧 135.3 拉侧 125 活塞行程mm: 20 极限转速r/min: 5500 最大使用压力MPa(kgf): 4.0(40) 最大推拉力kgf(kN): 推侧 4870(47.7) 拉侧 4500(44.1) 惯量kg.m ² : 0.035 总泄油量l/min: 3.9
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	中空油压夹头KH-08A6 (KT55200C)	楔心套行程L max: 16 爪行程t(直径): 7.4 许用推拉力kN: 34.8 最大夹紧力kN: 86 极限转速r/min: 5000 夹紧范围: 13-210 撑紧范围: 36-210
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	中实油压缸YS-125	活塞面积cm ² : 推侧 120.9 拉侧 115.55 活塞行程mm: 25 极限转速r/min: 5000 最大使用压力MPa(kgf): 4.0(40) 最大推拉力kgf(kN): 推侧 4360(42.7) 拉侧 4160(40.7) 惯量kg.m ² : 0.08
E7-B401	呼和浩特众环工贸股份有限公司	中实油压夹头KS-08A6	楔心套行程L max: 21 爪行程t(直径): 9.7 许用推拉力kN: 25 最大夹紧力kN: 74.5 极限转速r/min: 4760 夹紧范围: 17-210 撑紧范围: 36-210

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B421	烟台众和机床附件有限公司	大通孔三爪中空卡盘 NB-224	楔芯套行程（mm）：30 卡爪行程（直径mm）：13.7 许用拉力（kN）：73 最大夹紧力（kN）：190 最高转速（rpm）：1200 通孔直径（mm）：265
E7-B421	烟台众和机床附件有限公司	前置式管螺纹气动卡盘 KZW53-570-230D	楔芯套行程（mm）：49 卡爪行程（直径mm）：34+17 5bar下拉力（kN）：65 5bar下夹紧力（kN）：110 使用压力（bar）：3~8 通孔直径（mm）：230
E7-B421	烟台众和机床附件有限公司	三爪球锁式后拉卡盘 3Q-18	楔芯套行程（mm）：22.3 卡爪行程（直径mm）：15.8 许用拉力（kN）：56 最大夹紧力（kN）：165 最高转速（rpm）：1500 重复定位精度（mm）：0.05
E7-B421	烟台众和机床附件有限公司	三爪丝杠微调电磁卡盘 V-240X	楔芯套行程（mm）：57 卡爪行程（直径mm）：30.5 许用拉力（kN）：180 最大夹紧力（kN）：320 最高转速（rpm）：500 重复定位精度（mm）：0.03
E7-B421	烟台众和机床附件有限公司	三爪斜柱式后拉卡盘 3D-24	楔芯套行程（mm）：28 卡爪行程（直径mm）：18 许用拉力（kN）：90 最大夹紧力（kN）：180 最高转速（rpm）：1000 重复定位精度（mm）：0.02
E7-B421	烟台众和机床附件有限公司	四爪双动卡盘K4SL-910	楔芯套行程（mm）：50 卡爪行程（直径mm）：26.8 许用拉力（kN）：153（1+3爪）102（2+4爪） 最大夹紧力（kN）：285（1+3爪）183（2+4爪） 最高转速（rpm）：400 重复定位精度（mm）：0.04
E7-B425	烟台亿源数控机床附件有限公司	K11系列三爪自定心卡盘，k72系列四爪单动卡盘K1180-K11400，K7280-K72400	展品主要有K11系列三爪自定心卡盘，K12系列四爪自定心卡盘，K10系列两爪自定心卡盘，K21系列前穿卡盘，K72系列四爪单动卡盘，卡盘直径尺寸范围80mm-400mm。 另外展品还包各规格的短锥系列卡盘。

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B483	台州市力歌机床附件有限公司	大直径大通孔六爪自定心卡盘K11 1650A	直径1600mm，通孔1020mm，总高度312mm，短圆柱连接形式大通孔，大直径，锻钢材料，高强度盘体，定心精度高，卡爪为分离爪，安装方便，夹持范围大。
E7-B483	台州市力歌机床附件有限公司	三爪自定心卡盘K11 800A	直径800mm，通孔406mm，总高度236mm，短圆柱连接形式，锻钢材料，高强度盘体，定心精度高，卡爪为分离爪，安装方便，夹持范围大。
N1-B281	苏州速易德工业装备系统有限公司	零点定位系统	
N2-A501	上海雷昀机电科技有限公司	德国HWR 高精密自定心十字随形自适应手动中实260工装VD026	盘面直径：255mm 径向钳口行程：5.2mm 最大紧固扭矩：145N·m 最大夹持力：110kN 最大速度：27001/min r. p. m.
N2-B431	株式会社北川鉄工所	高精度大贯通孔，中空型强力卡盘BR系列	
N3-B443	东莞市好手机电科技有限公司	零点定位	例如：气压托盘举升型 特性： 气压解锁，弹簧机械锁紧； 材质：硬化不锈钢； 重复定位精度0.003mm； 含举升功能，双面约束，精度高，刚性强； 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。 适用范围： 适用于需减少夹具更换时间的加工行业； 适用于金属加工中对夹持刚性、精度要求较高的领域。
N5-A383	西安东龙精密工具有限公司	工装夹具	
N5-A481	东莞六欣精工科技有限公司	液压卡盘	
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	节圆卡盘带C形爪	
N5-A483	上海鸣格夹具有限公司	卡盘	

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B431	深圳市精钻智能制造有限公司	快速定位夹具系统	E型、R型、UCP卡盘重复定位精度0.002mm, 棱锥卡盘重复定位精度0.0005mm, 零点卡盘重复定位精度0.005mm
W1-B386	珠海广浩捷科技股份有限公司	零点定位系统	夹紧力最高可达40kN 重复定位精度0.005mm 托举抬升承重300kg
W3-A102	儀辰企業股份有限公司	EEPG系列永磁式電控磁盤	電壓:380V 吸力: 2.0kgF/每平方公分 用途:適用於平面磨床研磨作業 可依客戶需求規劃多台磁盤連結及其控制系統, 多台磁盤可同時進行磁力調整及吸退磁作業。
W3-A102	儀辰企業股份有限公司	EEPM永磁式電控磁盤	
W3-B303-2	佳賀精机股份有限公司	铝合金轮圈卡盘Finger chuck for Aluminum Wheels3FW-26	
W4-A101	雄克精密机械(上海)有限公司	SCHUNK RAPIDO-A2 带卡爪快换系统的动力卡盘	
W4-A101	雄克精密机械(上海)有限公司	SCHUNK ROTA THW3 2+2 定心补偿动力卡盘	
E2-A205	威克泰克精密机械(大连)有限公司	工装夹具	系统压力: 7MPa、35MPa 主要产品: 支撑缸、旋转缸、杠杆缸、直线缸、阀、泵、托盘分离器、旋转接头、Guardian无线液压监测系统、EOAT夹爪、零点定位系统等 旋转缸夹紧力: 2~33kN, 螺纹体、上法兰、下法兰安装 支撑缸支撑力: 4.4~35.6kN, 插装或底座安装 直线缸夹紧力: 2.73~76.1kN改各种体型和安装方式 各种阀: 顺序阀、方向控制阀、单向阀、节流阀、压力表等。
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	液压卡盘4K-08	

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	CH系列液压卡盘	5吋 6吋 8吋 10吋 12吋 15吋
E7-B301	烟台环球机床装备股份有限公司	回转油缸HHS系列回转油缸	
N2-A382	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	液胀磨齿夹具非标订制	关键参数（选型必看） 精度：径向跳动 $\leq 0.005\text{mm}$ 、重复定位 $\leq 0.002\text{mm}$ 、端面跳动 $\leq 0.005\text{mm}$ 。 夹持范围：适配内孔 $\phi 5\sim\phi 300\text{mm}$ ，常见 $\phi 10\sim\phi 150\text{mm}$ ；胀量约夹持直径的0.1%-0.3%。 夹紧力/压力：工作压力3-30MPa，夹紧力5-500kN，可精准调节。 适配接口：法兰/拉钉适配磨齿机主轴（格里森、卡普、莱斯豪尔、秦川等）。 材质与温度：胀套多用弹簧钢/合金钢；
N2-A421	帕斯卡株式会社	双缸双动型连杆式夹紧器CLP	油压范围：1~4Mpa 油缸输出能力（油压为3.5Mpa）：3.9~7.2kN
N2-A421	帕斯卡株式会社	双缸双动型旋转式夹紧器CTP	油压范围：1~4Mpa 油缸输出能力（油压为3.5Mpa）：3.4~7.8kN 夹紧行程：8mm 旋转角度： $90^\circ \pm 3^\circ$ 夹紧位置重复精度： $\pm 0.5^\circ$
N2-B184	特莱克磨削技术（无锡）有限公司	磨齿夹具	机械式夹具 液压式夹具
N2-B481	瑞严精机（上海）有限公司	零点定位系统	
N3-B443	东莞市好手机电科技有限公司	快速夹钳	
N5-A481	东莞六欣精工科技有限公司	油缸	
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	磨齿夹具（液涨）	
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	分度卡盘SC145	最大加工尺寸mm：100 夹紧力kN：3.3 夹持行程mm：9 最高转速r.p.m：4000 主轴鼻头No：A2-4 主轴通孔mm：35 净重kg：9.3

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	球锁卡盘UBL08K3	爪行程(直径)mm: 9.5 最大夹紧力kN: 105.8 极限转速r/min: 3500 夹紧范围(mm)外径: 16-152 夹紧范围(mm)内径: 76-203 重量kg: 27
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	橡胶内涨卡盘BR02	精度mm: 0.01 最大径向夹紧力kN: 85 最大轴向夹紧力kN: 20 最大转速rpm: 7000 重量kg: 6.5
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	橡胶筒夹卡盘BD52	主轴连接C: A2-5/6 精度mm: 0.01 最大径向夹紧力kN: 94 最大轴向夹紧力kN: 40 最大转速rpm: 700 重量kg: 10/12
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	斜拉内涨卡盘IP06K3	轴套行程mm: 12.2 卡爪行程mm: 8.88 最大拉力kN: 24.5 最大夹持力kN: 44.1 最高转速r. p. m: 4500 夹持范围mm: 90-200 净重kg: 24
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	斜拉外夹卡盘BP08K3	轴套行程mm: 12.2 卡爪行程mm: 8.88 最大拉力kN: 24.5 最大夹持力kN: 44.1 最高转速r. p. m: 3000 夹持范围mm: 40-210 净重kg: 24
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	液压端驱HD2070	加工范围mm: 20-70
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	液压油缸TH125	
N5-B423	宁波迈途机械科技有限公司	指压卡盘BPC08K3	爪行程(直径)mm: 18 最大夹紧力kN: 34.3 极限转速r/min: 3000 夹紧范围(mm): 16-65 重量kg: 22

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B432	沃然机械（昆山）有限公司	五轴液压夹具	
N5-B432	沃然机械（昆山）有限公司	液压元件-油缸1010*-1068*	
E2-A482	广东亚青精密设备有限公司	磁性磨床工具	8430垂直型永磁吸盘 直角度0.003MM 8449一体超薄正弦磁台 8437复合式细目正弦磁台平行度 0.003mm/100mm以内。两垫轮中心精度 0.005mm以内。 8455 精密微调旋转盘 产品参数:旋转磁台技术资料型号:RD150产 品名称:旋转磁台供电电压:220V可调速度范 围:0---300转速/分电机功率:120W磁台平面 精度:0.002mm以内单位:台加工负重:18kg机 器重量:38kg磁台平面直径:150mm马达减速 比:220V/1:10
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	MillTec GRIP® 一体化 电控永磁磁力吸盘	该吸盘采用模块化设计，标准规格尺寸 320 ×425×42mm（厚度仅 42mm），适配 200V- 400V 电压范围。工件接触区域夹紧力达 75Ton/m ² ，可激活磁盘区域磁力 16kg/cm ² ， 磁穿透深度 17mm，单个磁极最大磁力 640DaN，磁盘与机床工作台夹紧力为表面磁 力的 30%（底部磁力 200DaN）。支持 RS232 接口与 PLC 连接，配备 ST 系列控 制单元及 TTC 遥控单元，适配卧式/立式铣 床、加工中心等设备，可满足薄壁件（≥ 10mm）及多规格工件加工需求。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限 公司	超硬合金钨钢永磁吸盘	规格80*160mm，磁力线2.5+3mm。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限 公司	电磁吸盘	规格多样，极距有3+5+0.5+5+0.5+5mm， 1+3mm；最大吸力可达12kgf/cm ² 以上。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限 公司	电永磁吸盘	展品外形尺寸470*410*68mm，磁极数36。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限 公司	放射状磁极圆形永磁吸 盘	规格多样，磁力最高可达到180N/cm ² 。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限 公司	矩形全钢永磁吸盘	展品型号多样，尺寸可定制，极距有 0.5+1.5mm，1+0.5mm，1+3mm。

展台号	参展商	展品	技术参数
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限公司	强力圆形永磁吸盘	常规吸力：180N/cm ² ；极距有3+12mm，15+4mm；磁场高度10mm。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限公司	铣用强力永磁吸盘	此展品外形尺寸0mm，极距3+12mm，最高磁力达到180N/cm ² 。
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限公司	一体式正弦永磁吸盘	型号尺寸多样，极距有0.5+1.5mm，1+3mm，0.5+1mm，吸盘平行度0.005mm/100mm以内，两垫轮中心精度0.005mm以内，可调整角度范围0°~60°
E5-B508	宁波恺天磁电科技有限公司	圆形永磁吸盘	型号尺寸多样 极距有0.5+1.5mm，1+3mm 磁力均匀且最高达到120N/cm ²
E1-A401	百斯图工具制造有限公司	芯轴	夹持范围： 夹持直径：ø20-ø100 径跳：0.01mm 行程：±0.35mm 最大夹持力：105kN 最大拉紧力：25kN
E1-A509	宝鸡艾必希精密工具有限公司	磨齿夹具	
E2-A203	杰根斯（上海）贸易有限公司	吊环	
E2-A203	杰根斯（上海）贸易有限公司	快锁插销	
E2-A482	广东亚青精密设备有限公司	线切割万力夹具	
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	多规格通用高精度工业抓手系列	
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	ER筒夹ER32	
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	平口钳QGG	材质：采用优质合金结构钢制造，如20CrMnTi 合金钢，工作面硬度可达 HRC58-62。 精度：平行度一般可达 0.005mm/100mm。钳口垂直度≤0.012mm，端面垂直度≤0.015mm 规格尺寸：常见型号有 2、2.5、3、3.5、4、5、6 等

展台号	参展商	展品	技术参数
E4-A486	山东欧力机械股份有限公司	自紧式钻夹头1-16mmB16	常规型号夹持范围多在 1-13mm，适配常见小型钻头；工业级钻攻一体款可达到 1-30mm，能满足大孔径钻孔以及 M3-M24 规格的螺纹攻丝需求。分为锥孔连接和螺纹孔连接两种型式。锥孔常采用莫氏短锥、贾格短锥等规格，如 B10、B12、B16 等；螺纹孔则有 M10×1、M12×1.25、M16×1.5 等规格，同时会明确螺纹深度以保证连接稳固性。普通精度产品径向跳动小于 0.16mm，高精度产品可低于 0.05mm。部分用于精密加工的型号精度能达到 0.06-0.10mm，M 级高精度型号甚至可低于 0.05mm，该参数直接决定钻孔的孔径精度和表面光滑度。
E6-A503	山东金增精密机械有限公司	自紧式钻夹头1-13mmB16	自紧式钻夹头1-13mm B16，夹持范围是1-13mm
E7-B322	山东方正机床工具有限公司	GT型精密组合平口钳	
E7-B322	山东方正机床工具有限公司	多工位平口钳	
E7-B506	莱州市义盛精密机床附件有限公司	机用虎钳	钳口宽度0~400mm 开口度0~480mm 钳身导轨面对底面平行度0.02/100mm 钳口面对底面的垂直度0.03mm 夹持工件的平面度0.02/100mm 可多台并列使用
N2-A501	上海雷昀机电科技有限公司	德国HWR 5轴自定心虎钳683120-77	卡爪宽幅：77mm 基座长度：130mm 夹持范围：0-120mm 零点系统：52mm 零点拉钉：16mm 最大紧固扭矩：70N·m 夹持力：14kN 定心精度：±0,02mm
N2-A501	上海雷昀机电科技有限公司	德国HWR 零点定位660001	尺寸：192x156x27mm 零点系统：96mm 零点拉钉：Ø20mm 适配虎钳：125 最大紧固扭矩：45N·m 夹持力：60[4拉钉/studs]kN 定位精度：0,005mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-A501	上海雷昀机电科技有限公司	德国HWR 用于轮廓夹紧的5轴定心虎钳682120-77	基座长度：130mm 夹持范围：125mm 零点系统：52mm 零点拉钉：Ø16mm 最大紧固扭矩：70N·m 夹持力：14kN 定心精度：±0,02mm
N2-B401	日本恩司迪公司	快速换装夹具 SMARTGRIP	快速工件交换夹持系统SMART GRIP——搭载HSK接口，HSK-A63容许加工负荷6000N（L=100mm）
N2-B481	瑞严精机（上海）有限公司	超级倍力虎钳	虎钳长度规格覆盖580mm至743mm，支持多场景适配选型； 最大开口行程可达0~310mm，满足不同尺寸工件的夹持需求； 虎钳宽度可选范围为131mm~201mm，适配各类加工设备安装空间； 虎钳高度规格涵盖147mm~170mm，兼顾夹持稳定性与加工操作便利性。
N2-B481	瑞严精机（上海）有限公司	多功位并列式夹钳系列	
N2-B481	瑞严精机（上海）有限公司	五轴自定心快换虎钳	
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	车夹具（齿圈）	
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	磨齿夹具（花键涨套）	
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	磨齿夹具（摩擦锥）	
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	磨齿夹具（盘齿）	涨大范围可达0.8mm，可加工内孔为ø16-ø200的产品，夹持具有斜向后的拉力，精度可达到≤0.003
N5-A482	重庆衡杰科技有限公司	外圆磨驱动夹头	夹持范围：8-50mm
N5-A507	保定凡绪机械制造有限公司	标准平口钳SIM. 1	钳口宽100-300，开口度100-800。精度50：0.02MM。
N5-A507	保定凡绪机械制造有限公司	五轴平口钳SIM. FAP	钳口宽88-124，开口度130-420。最大夹紧力32kN，最大扭矩200N·M。重复定位精度0.015mm。

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-A507	保定凡绪机械制造有限公司	液压虎钳CHV	钳口宽100-200，开口度125-280。虎钳精度0.01mm。
N5-B402	群庆机械（昆山）有限公司	MC模块化夹治具-鞍板鞍座	
N5-B402	群庆机械（昆山）有限公司	MC模块化夹治具-多工位导轨精密夹钳系列	多工位导轨精密夹钳系列 A型单一方向夹持 B型和BE型双方向皆可夹持 夹持力： SVF-50：1000kg SVF-72：2000kg SVF-100：3000kg
N5-B402	群庆机械（昆山）有限公司	MC模块化夹治具-高精度快换	
N5-B432	沃然机械（昆山）有限公司	四轴快换夹具	
W3-A281	精展精密科技股份有限公司	五轴自定心虎钳PQV	
W3-A382	開合精密工業股份有限公司	固定式通孔型动力夹頭CHV	
W3-A382	開合精密工業股份有限公司	精密套筒夹頭CT series	
W3-B182	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	肘节夹钳系列	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK FORTIS标准芯轴	最高重复精度 $\leq 0.003\text{mm}$ 可根据现有标准品规格，定制13mm 至 50mm的夹持直径，快速交付 芯轴表面硬度52+2 HRC
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK KSP3-SM IOL集成传感器的动力虎钳	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK R-C2自动化虎钳系统	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK雄克液压芯轴解决方案	夹持直径范围6mm - 1000mm 夹持力均匀且无间隙，微米级精度 长度可达4000mm 工件重量可达1吨以上

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	雄克航空航天行业解决方案	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	雄克生命科学行业解决方案	
W4-B416	宁波亚德客自动化工业有限公司	气动夹具	
E5-A506	北京双利丰科技发展有限公司	自定心五轴虎钳SF	
E2-A482	广东亚青精密设备有限公司	工具万力	展品特点(300-600字) 8494, 8495快动、手动不锈钢工具万力 Stainless Tool Maker Vise 材质:SUS440, 硬度:HRC48~55, 平行度:0.003mm/100mm内, 垂直度:0.003mm/100mm内 8502, 8501精密级正弦万力Precision Sine Vise 材质:SKS, 硬度:HRC58-60, 深冷处理:-185C角度误差15秒以内 8504, 8508 成型工具万力, 手转工具万力 Tool Maker Vise 材质:SK2A硬度:HRC55-60平行度:0.003mm/100mm内垂直度:0.005mm/100mm内
E7-B313	山东征宙机械股份有限公司	平口钳GT300E-I	平口钳采用优质合金钢渗碳处理, 工作面硬度HRC58~62; 平行度0.005/100mm, 垂直度0.005mm; 具有可拆换底座, 固定钳口, 活动钳口, 夹紧块, 操作方便; 广泛用于加工中心等精密机床。长935mm 宽300mm, 最大开口 500mm.
E7-B502	莆田沃埃尔德精密机械有限公司	MC精密液压虎钳WHV-160D, WGV-160D, WQV-160D, WPV-160D	
E7-B502	莆田沃埃尔德精密机械有限公司	同动求心虎钳CSV-4	
E1-A431	山东金杰机械有限公司	热缩机	规格型号: HSM CLT II 输入电压: 3×380V 50HZ 最大输入电流: 3×25A 功率: 15kW 尺寸: 690×580×1528

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默工业4.0级热缩机系列 POWER CLAMP i4.0 LINE	电压：380V；功率：13kW； NG型智能加热线圈，无需止动盘，线圈的内孔直径和高度是可调的，用户可以调节线圈来适应刀柄夹持部位的直径和长度； 加热时间：1.5-4.5秒（ $\phi 3-16\text{mm}$ ）、4.5-12秒（ $\phi 18-32\text{mm}$ ）； 快速非接触式水套冷却系统，冷却时间 45秒。 快速气冷系统，冷却时间 180 秒。
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默基本型热缩机	电压：380V； 功率：13kW； V2008 型固定式加热线圈，标配五个止动盘； 加热时间：1.5~4.5秒（ $\phi 3\sim 16\text{mm}$ ）、4.5~12秒（ $\phi 18\sim 32\text{mm}$ ）；
E2-B301	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默特殊配置经济增强型热缩机	可装拆柄径为 $\phi 3-50\text{mm}$ 的刀具，整硬和高速钢刀具都适合； 手动控制可减少刀柄和刀具的损坏，不会加热刀柄的锥柄部和刀具； 迷你型热缩刀柄有专用程序和保护套，最大化延长热缩刀柄的寿命； 电压：380V； 功率：13kW； V2008 型固定式加热线圈，标配五个止动盘； 适用于柄部直径为3 ~ 32mm整硬和高速钢刀具； 加热时间：1.5~4.5秒（ $\phi 3\sim 16\text{mm}$ ）、4.5~12秒（ $\phi 18\sim 32\text{mm}$ ）； 快速非接触式水套冷却系统，冷却时间 45秒；
W3-B282	东莞海康仪器设备有限公司	德国戴博Diebold US1100 热缩机US-1100	
E2-A203	杰根斯（上海）贸易有限公司	球锁快换零点定位系统	
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	零点定位系统（静态夹持）	
N1-B281	苏州速易德工业装备系统有限公司	预调平台	

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B402	群庆机械（昆山）有限公司	多托盘零点系统	多托盘零点系统 重复定位精度 $\leq 0.005-0.025\text{mm}$ 可根据客户需求定制零点定位底板及托盘
N5-B421	洛阳信成精密机械有限公司	零点定位拉钉	重复精度 $< 0.005\text{mm}$
N5-B433	苏州铸宏机械有限公司	工装夹具、零点定位	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK NSE3-PH 138 IOL电动零点快换模块	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK VERO-S零点快换模块	
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK WDM-5X手动零点模块	
E2-A203	杰根斯（上海）贸易有限公司	虎钳	
E6-B386	上海恒团工业设备有限公司	卡盘	
E6-B386	上海恒团工业设备有限公司	卡盘强力膜片卡盘	
N1-B281	苏州速易德工业装备系统有限公司	手动夹持系统	
N1-B281	苏州速易德工业装备系统有限公司	自动化抓取系统	
W3-A102	儀辰企業股份有限公司	ECB永磁式磁力工作台	
W3-A102	儀辰企業股份有限公司	ELM開關式永久磁性吊盤	
E5-B506	宁波光威磁电有限公司	电控永磁吸盘，磁盘	
E1-B383	宁波聚华光学科技有限公司	高精度接触式位移传感器JC2	型号：JC2-12/JC2-32/JC2-50/JC2-H12/JC2-H32/JC2-H50（带H的为气缸型） 检测系统：石英玻璃刻度尺、CMOS图像传感器投影系统、绝对型（没有跟踪误差） 测量范围：12mm/32mm/50mm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			精度：1μm/3μm/3.5μm 采样周期：1ms 操作指示灯：2色LED（红色、蓝色） 外壳防护等级：IP67 环境温度：-10至+55℃（无冻结） 相对湿度：35至+85%RH（无凝结） 抗振动：10至55Hz、双振幅1.5mm、X,Y,Z方向各2个小时 耐冲击：1,000m/s ² （IEC60068-2-27）
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	替代电滑环的传输能量 和信号的无线耦合器	标品传输功率：高达1800W；传输通道：支持多通道总线通道；防护等级：IP67；环境适配：抗振动设计，适配金属加工车间、户外等恶劣工况；传输气隙：0-3mm；工作温度：-10~+80℃；适配场景：机床转台、机器人关节等高频旋转传输场景；通讯兼容：可对接自动化设备控制系统，实现能量与数据同步传输。
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	替代针脚接触式快换盘 电模块的电耦合器	传输功率：标品50-1000W（可定制）；传输气隙：0-5mm；传输通道：支持4-8路信号通道+1-2路电源通道；防护等级：IP67；工作温度：-10~+80℃；插拔兼容性：兼容主流品牌快换盘安装尺寸；信号类型：支持数字信号、模拟信号传输、总线传输；抗干扰等级：EMC抗干扰符合工业标准。
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	为传输智能刀柄的信号 和能量的感应耦合系统	传输气隙：0-3mm；传输方案：轴向、径向两种；外壳材质：铝制；工作温度：基站-10~+50℃，远程单元-10~+80℃；最高转速：远程单元支持10000rpm；信号输出：4-20mA；适配特性：支持定制化，轴向方案适配高转速、中心性优，径向方案安装高度低适配紧凑空间。
N1-A305	江苏恒立液压股份有限公司	电动缸IPA系列	行程：50-110mm 功率：0.5kW 负载：0-8000N 防护等级：IP56
N1-A433	北京双旭科技有限公司	超声波传感器[17661] 发射器：uss002-s	型号：USS002-S 类型：超声波发射器（需与接收器配对使用） 工作频率：典型40 kHz（工业通用频率） 探测距离：取决于配套接收器灵敏度，典型范围0.1m-10m 声波角度：较窄的发射角（如±5° - ±15°），指向性好 供电电压：通常10-30V DC 输出信号：驱动超声波换能器发出脉冲声波 防护等级：至少IP65/IP67，防尘防水

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A433	北京双旭科技有限公司	超声波传感器[18184] 接收器: uss002-e	型号: USS002-E 类型: 超声波接收器 工作频率: 典型值40 kHz (常见工业超声频率, 具体需以手册为准) 检测距离: 取决于配对发射器功率及环境, 典型范围0.1m-10m (可调) 输出信号: 开关量输出 (NPN/PNP) 或模拟量输出 (如0-10V, 4-20mA), 用于指示物体存在或距离 供电电压: 通常为10-30 V DC 响应时间: 毫秒级 防护等级: 通常为IP67, 防尘防水
N1-A433	北京双旭科技有限公司	振动传感器vas005-15	型号: VAS005-15 测量类型: 振动加速度 测量范围: 典型范围 ± 15 g (峰值加速度) 或 0-15mm/s (振动速度, 具体取决于输出信号) 频率响应: 典型范围 0.5 Hz- 10 kHz (覆盖旋转机械常见故障特征频率) 输出信号: 4-20 mA 电流环 (标准工业二线制, 抗干扰性强) 或电压信号 供电电压: 通常为18-30 V DC (两线制回路供电) 灵敏度: 约100 mV/g (典型值, 具体参考手册) 外壳与安装: M10螺纹或平面底座, 不锈钢外壳, IP67防护等级
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	EROI、EROA52正余弦编码器	分辨率: 24bit (通讯型); 2048P/R (1VPP) 绝对定位精度: 通讯型: $< \pm 50$ 角秒 重复定位精度: 通讯型: $< \pm 3$ 角秒 主轴转速: ≤ 2000 rpm 直径: $\phi 65$ mm 工作温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim 115^{\circ}\text{C}$ 存储温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim 115^{\circ}\text{C}$ 防护等级: IP40
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	KIH高性能中空电感编码器	单圈分辨率: 23bit/25bit/26bit 通讯规格: BISS-C/RS485 主轴转速: ≤ 6000 rpm 防护等级: IP65 绝对定位精度: $\leq \pm 5$ 角秒 重复定位精度: $\leq \pm 1.5$ 角秒 工作温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim 85^{\circ}\text{C}$ 波特率: 最大支持10Mbps

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	KIN中空电感绝对值编码器	单圈分辨率：17/23bit 多圈计数（可选）：16bit 重复定位精度：<±3角秒 主轴转速：≤6000rpm 工作温度：-40℃~105℃
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	KON113反射式中空型绝对值编码器	单圈分辨率：20/23/24bit 多圈计数（可选）：16bit 重复定位精度：<±0.7角秒 通信规格：RS485 工作温度：-20℃~95℃ 高度：12.8mm
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SIE056封闭式增量直线电感编码器	分辨率：1μm，可选5、10、25、50μm 精度等级：±15μm 有效检测范围： 170, 220, 270, 320, 370, 420, 470, 520, 570, 620, 720mm... 重复定位精度：±1增量 最大速度：3m/s 接口：TTL差分输出 栅尺距：2mm 出线方式：甩线0.5m+DB9接头 工作温度：-20℃~+85℃
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SIE60敞开式增量直线感栅尺	输出分辨率：1μm 栅尺精度：±50μm/m（可补偿） 栅尺长度：1m（1m以上可拼接） 重复定位精度：±1μm 接口：TTL 最大速度：5m/s 栅尺距：2mm 工作温度：-20℃~85℃
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SR1A42整体式电感绝对值编码器	单圈分辨率：17bit 绝对定位精度：<±50角秒 重复定位精度：<±4角秒 接口：RS485 主轴转速：≤12000rpm 工作温度：-20℃~85℃ 轴径：直轴 Ø12.7mm 防护等级：IP54
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SR1A46电感类分体式编码器	绝对定位精度：<±50角秒 重复定位精度：<±4角秒 主轴转速：≤6000rpm 通讯规格：RS485 安装方式：轴向/径向 工作温度：-20℃~105℃

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SROA105十字联轴绝对值编码器	分辨率：25/23bit 多圈计数：机械齿轮/电子计数16bit 绝对定位精度：25bit：<±50角秒 重复定位精度：25bit：<±40角秒 主轴转速：≤6000rpm 通讯规格：RS485 工作温度：-20℃~105℃ 储存温度：-40℃~120℃
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SROA35、46分体式光电绝对值编码器	分辨率：25/23bit 多圈计数：电子计数16bit 绝对定位精度：高精度校正台校正后：<±15角秒 重复定位精度：<±5角秒 主轴转速：≤6000rpm 通讯规格：RS485 工作温度：-20℃~105℃ 储存温度：-40℃~120℃
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SROA42整体式光电编码器	单圈分辨率（可选）：25bit 多圈计数（可选）：16bit 重复定位精度：<±1角秒 绝对定位精度：<±15角秒
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SROA79十字联轴绝对值编码器	分辨率：25/23bit 多圈计数：机械齿轮/电子计数16bit 绝对定位精度：25bit：<±50角秒 重复定位精度：25bit：<±40角秒 主轴转速：≤6000rpm 通讯规格：RS485 工作温度：-20℃~105℃ 储存温度：-40℃~120℃
W1-B422	浙江锐鹰传感技术股份有限公司	SROI2500整体式光电增量型编码器	分辨率：2500C/T（TTL） 响应频率：≤250KHz 转子角加速度：≤10000rad/s² 主轴转速：≤6000rpm 轴径：直轴 Ø6/Ø8mm；锥轴 Ø9mm 锥度 1:10 工作温度：-40℃~115℃ 存储温度：-40℃~105℃ 防护等级：IP40
W4-A101	雄克精密机械（上海）有限公司	SCHUNK FTS 6轴力/力矩传感器	7种规格可选 Fx/Fy测量范围[N] ±125~5000 Fz测量范围[N] ±300~12500 力矩测量范围[N·m] ±4.5~700

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			机器人上的螺纹法兰可提供三款标准法兰 ISO-9409 通信接口盒可选配EtherNet/IP、EtherCAT 和 PROFINET 通信接口，并支持 IP67 防护等级（可选配置）
W4-B284	东京测定器材株式会社	波段开关，旋转编码器，手轮，手动脉冲发生器	
N5-B001	东风设备制造有限公司	TEG1260型轴类立式光学测量仪TEG1260型	待测零件最大直径D=120mm， 待测零件最大回转直径D=200mm 待测零件最大长度L=600mm 待测零件最大重量35kg 尺寸重复精度 $\pm 0.2\mu\text{m}$ 角向重复精度 $\pm 0.001^\circ$ 直径检测准确度 $(2+D/100)\mu\text{m}$ 长度检测准确度 $(4+L/100)\mu\text{m}$
W1-A405	无锡市科瑞特精机有限公司	光电编码器、磁环编码器、齿轮编码器、拉绳编码器、手持单元、联轴器等	光电编码器分增量式和绝对值式，绝对值可以做到23位，适配不同的通讯协议；结构有轴型和轴套型。 磁环编码器有TTL方波和正余弦，适合大孔径安装，适合环境不理想的安装场所。 齿轮编码器有TTL方波和正余弦，适合大孔径安装，分度可达35角秒。
W1-A431	广州市信诺光栅数显有限公司	光栅尺 数显表 绝对尺 编码器NC600-1500 KA300-5/5-A-10A-470-9-30 SDS2MS SDS2-3VA SDS6D-3V RA-A编码器	NC600绝对式直线光栅尺，接口协议全面兼容BISS-C、SSI、Yaskawa、Fanuc、Mitsubishi，玻璃光栅尺带绝对和增量刻轨，栅距 $32\mu\text{m}$ ，测量长度140—3240mm，工作电压DC 4-36V，精度 $\pm 3\mu\text{m}$ ，分辨率可定制（ $0.01\mu\text{m}$ ， $0.05\mu\text{m}$ ， $0.1\mu\text{m}$ ， $0.5\mu\text{m}$ ， $1\mu\text{m}$ ， $2\mu\text{m}$ ），运动速度可达120米/分钟，密封级别连接DA400的密封空气，则满足IP64的要求。
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	功率监测控制器ZPLUS P	
W1-A313	江苏美事科电机制造有限公司	异步伺服电机	
W4-B482	泰克诺尔贸易（苏州）有限公司	力矩电机QTR/QTL/QMT	极限转矩： $0.64-4307\text{N}\cdot\text{m}$ 连续转矩： $0.28-2028\text{N}\cdot\text{m}$

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B482	泰克诺尔贸易（苏州）有限公司	无铁芯直线电机 UXX/UXA/UL/UM/UF/UC/ Unano	峰值推力 5.1-4200N 连续推力 2.6-846N
W4-B482	泰克诺尔贸易（苏州）有限公司	有铁芯直线电机 TD/TM/TB/TL/TBW/TxX	极限推力：120-7742N 连续推力：60-3441N
W4-B485	上海暨皋机械设备有限公司	德国ATE电机定子、转 子AC异步电机、DC同步 电机	
W1-A281	北京尚控智能科技有限公司	工业触控面板、工业平 板电脑、EtherCAT总线 控制面板、EtherCAT总 线手持单元、工业计算 机	工业触摸面板 产品尺寸：15.6寸、18.5寸、21.5寸、23.8 寸、27寸，32寸 触摸屏：10点投射式电容触摸屏 显示接口：HDMI\DP\DP 电源：输入电压DC24V 安装方式：嵌入式安装、VESA安装、悬臂式 安装。 工作温度：0-50℃ 认证：CF\FCC 工业平板电脑 CPU：11代I3\I5\I7，J6412 产品尺寸：15.6寸、18.5寸、21.5寸、23.8 寸、27寸，32寸 触摸屏：10点投射式电容触摸屏 关键接口：双Intel千兆网口、USB接口、 COM口，HDMI\DP 工作温度：0-50℃ 系统支持：Windows/Linux 安装方式：嵌入式\VESA安装 认证：CF\FCC
W1-A383	上海滨捷机电有限公司	操作面板，集成控制器 、电子手轮、成套电控 、机床线束、模组、机 床电器、电线电缆等	
W1-B423	上海哲宏机器人自动化 有限公司	智能面板ZF2-T9	
W1-B485	南京诚达工业互联网有 限公司	MCP-326B-E	产品型号：MCP-326B-E系列 外形尺寸：326mmx175mm 开孔尺寸：306mmx155mm 按键布局：三分区按键 通讯方式：Profinet总线通讯 技术参数：输入点9个、输出点6个、6层PCB 、沉金技术 选配功能：急停开关、modbus、加密、手轮

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	MCP-420C	产品型号:MCP-420C 适用系统:西门子808D 外形尺寸:481mmx200mm 开孔尺寸:463mmx176mm 技术参数:USB通讯, 可更换水晶按键, 按键自定义, 6路16位模拟量输出(0-10V), 2路16位模拟量输入(0-10V), 带Modbus功能
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	MCP-464B系列	按键控制面板 产品型号: MCP-464B系列 外形尺寸: 464mmx155mm 开孔尺寸: 444mmX135mm 按键布局: 三分区按键 通讯方式: Profinet总线通讯 技术参数: 输入点9个、输出点6个、6层PCB、沉金技术 选配功能: 加密、手轮、modbus
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	MCP-464MK系列	产品型号:MCP-464MK系列 外形尺寸:464mmx260mm 开孔尺寸:430mmx226mm 按键布局:三分区按键、集成字母键盘 通讯方式:Profinet总线通讯 技术参数:输入点9个、输出点6个、6层PCB、沉金技术 选配功能:加密、手轮
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	MCP-529MK系列	产品型号:MCP-529MK系列 外形尺寸:529mmx265mm 开孔尺寸:495mmx231mm 按键布局:三分区按键、集成字母键盘 通讯方式:Profinet总线通讯 技术参数:输入点9个、输出点6个、6层PCB、沉金技术 选配功能:加密、手轮
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	PPMCP-326B-E	产品型号: PPMCP-326B-E系列 外形尺寸: 326mmx175mm 开孔尺寸: 306mmx155mm 按键布局: 三分区按键 通讯方式: Profinet总线通讯 技术参数: 输入点62个、输出点39个、6层PCB、沉金技术 选配功能: 急停开关、加密、模拟量

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	PPMCP-464B系列	产品型号：PPMCP-464B系列 外形尺寸：464mmx155mm 开孔尺寸：444mmx135mm 按键布局：三分区按键 通讯方式：Profinet总线通讯 技术参数：输入点62个、输出点39个、6层PCB、沉金技术 选配功能：加密、手轮、modbus
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具ACURIA	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具CINO	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具FLAT LED	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具Linura	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具LUMATRIS	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具MACH LED PLUS. forty	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具RL70LE	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具SPOT LED	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具TAMETO	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具TANEO	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具TEVISIO	
E2-B382	沃达迈灯具制造（上海）有限公司	灯具WLA	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A282	苏州史比特照明科技有限公司	LED工业灯LED POWER 05系列	LED POWER 05系列 电压: DC24V、AC24V、AC110V、AC220V、AC90-240V 色温: 6400K/4000K 安装尺寸: 260mm、360mm、460mm、660mm、860mm、1060mm 高度尺寸: 40mm 标称功率: 10W、12W、15W、24W、29W、39W
W1-B387	苏州普炬照明电器有限公司	LED机床灯、LED警示灯、LED设备工作灯	
E1-A338	三门峡中原精密有限公司	气电转换器ZX410H-01、ZHS-AH-1551	ZHS-AH-1551 线性范围:100 μ m 线性误差: ± 0.7 稳定性:1.0 μ m/4h 重复性: 1.0 μ m ZHS-AH-310 线性范围:30 μ m 线性误差: ± 0.5 稳定性:1.0 μ m/4h 重复性:1.0 μ m
W1-A182	东莞市金保机电有限公司	发那科系统电抗器	
W1-A182	东莞市金保机电有限公司	工业级全自动交流稳压 器KBL	型 号: KBL 容 量: 6-80KVA 相 数: AV 3P4W 频 率: 50/60HZ 输入电压: AC 380V $\pm 15\%$ 输出电压: AC 380V $\pm 2\%$ 稳压精度: $\pm 1\sim 5\%$ 之内可以设定 反应时间: 当输入电压跃变在10V内反应时间为2秒。 稳压方式: 三相补偿式分调 连接组别: D/y 保护功能: 自动稳压、手动调压、欠相指示、电压过高/过低报警、短路保护、过载保护 绝缘等级: F级 负载测试: EN-61558-2-4 耐压测试: 线圈与铁芯之间AV2500V/分钟无异常 温 升: 在全负荷连续运转下每个绕组与铁芯在夏天的温升 $\leq 60^{\circ}\text{C}$ 绝缘电阻: $\geq 5\text{M}\Omega$ 抗电强度: AC3000V/分钟无异常 工作效率: $\geq 95\%$ 超载能力: 超额定负载100%运行1分

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A182	东莞市金保机电有限公司	三相干式变压器SG	型号：SG 容量：1-200KVA 相数：3P4W 频率：50/60HZ 输入电压：AC 380-415V (600V以下可以定制) 输出电压器：AC200-220V (600V以下可以定制) 连接组别：D/d；D/y；Y/y；Y/d；Y/yn 绝缘登记：F/H级 负载测试：EN-61558-2-4 耐压测试：初级与次级之间AC 2500V/分钟无异常，初次级线圈与贴片之间AV 2500V/分钟无异常。 温升：在全负荷连续运转下每个绕组与铁芯在夏天的温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$ 绝缘电阻： $\geq 100\text{M}$ 工作效率：自耦Self-couple $\geq 98\%$ 超载能力：允许超过1.2倍负载 波形失真：无失真 温度：存放温度 $-20 - 60^{\circ}\text{C}$ 冷却方式：干式风冷
W1-A182	东莞市金保机电有限公司	数控式高精度交流稳压器KBTW	型号：KBTW 容量：15-1000KVA 相数：AV 3P4W 频率：50/60HZ 输入电压：AC 380V $\pm 15\%$ 输出电压：AC 380V $\pm 2\%$ 稳压精度： $\pm 1\sim 5\%$ 之内可以设定 反应时间：当输入电压跃变在10V内反应时间为2秒。 稳压方式：三相补偿式统调 保护功能：自动稳压、手动调压、欠相指示、电压过高/过低报警、短路保护、过载保护 绝缘等级：F级 负载测试：EN-61558-2-4 耐压测试：线圈与铁芯之间AV2500V/分钟无异常 温升：在全负荷连续运转下每个绕组与铁芯在夏天的温升 $\leq 60^{\circ}\text{C}$ 绝缘电阻： $\geq 5\text{M}\Omega$ 抗电强度：AC3000V/分钟无异常 工作效率： $\geq 98\%$ 超载能力：超额定负载100%运行1分钟

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A182	东莞市金保机电有限公司	油浸式变压器S0	容量范围：100-4000KVA 绝缘等级：F/H级 输入电压：三相480、440、420、380、360V （600V以下可以定制） 输出电压：三相220、208、200、190、173、120、110、100V（600V以下可以定制） 输出电压准确率：±1% 绕组接法：Y/y 频率：50/60HZ 冷却方式：绝缘油冷却 环境温度：-20℃~40℃ 相对湿度：≤95% 海拔高度：不超过1000m 效率：≥98% 温升：≤65℃ 电抗强度：AC3000V 60S. 10mA 噪音：<65dB 负载性能：连续100%满载时，可承受3-4.5倍瞬间冲击电流
W1-A433	北京中泰伟业机床电器厂	变压器	
W1-B383	北京天地泽科技有限公司	机床控制变压器JBK-500VA	工频耐压：铁芯-绕组 2500VAC/50Hz/5mA/60s无飞狐机击穿放电现象。 绝缘电阻：铁芯-绕组500VDC大于100MΩ 温升限值：铁芯不超过65K，线圈温升不超过85K。
W1-B383	北京天地泽科技有限公司	交流伺服变压器A80L-0022-0005	额定工作电压：345V-415V/210V 抗电强度：铁芯-绕组 3000VAC/50Hz/5mA/10s无飞弧击穿(工厂测试) 绝缘电阻：2500VDC绝缘阻值≥500MΩ 电抗器噪音：小于65dB（与电抗器水平距离点1米测试） 防护等级：IP2X 绝缘等级：F级 环境温度：工作：-10~60℃（不冻）、存放/运输：-10~60℃（不冻） 环境湿度：工作：80%RH以下（不凝）、存放/运输：80%RH以下（不凝） 高度：工作/存放：海拔1000m以下、运输：海拔10000m以下 振动/冲击 9.8m/S2 (1G)/98m/S2 (10G)
W1-B383	北京天地泽科技有限公司	交流输入电抗器ACL-0001-0186	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B383	北京天地泽科技有限公司	能量回馈电抗器ECL-TDZ-40A	
W1-B383	北京天地泽科技有限公司	三相(隔离)主轴变压器A80-0001-0314	
W1-B383	北京天地泽科技有限公司	输出电抗器ACL-TDZ-80A	
W1-B423	上海哲宏机器人自动化有限公司	继电器模块ZH-RP1-E(R2)	模组尺寸为430mm*107mm
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	JCBS-16-11D-PN(螺钉款)	
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	JCBS-32-11D-PN(螺钉款)	
N2-A383	胡默尔连接器系统(上海)有限公司	电缆接头	
N2-A383	胡默尔连接器系统(上海)有限公司	圆形接插件	
W1-A435	南京金泰电气有限公司	连接体端子	
W1-A435	南京金泰电气有限公司	连接体端子、屏蔽端子、电器连接件、电缆夹、电缆固定及防电磁干扰屏蔽夹、铜排母线系统、电缆穿墙引入密封系统、线缆整理板、零地排	
W1-B287	北京星科嘉锐自动化有限公司	伺服电缆线束	
W1-B423	上海哲宏机器人自动化有限公司	线缆	
W1-A286	成都芯合成科技有限公司	工业无线遥控器DH01R-1e/DH09/DH22ST	开关信号：开关量信号输出 旋钮信号：0-5V模拟电压信号 屏幕：显示速度、开关状态、无线信号强度、电池电量等信息
W1-A286	成都芯合成科技有限公司	无线电子手轮 ATWGP/ZTWGP/SWGP/DWGP/XWGP-ETS	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B423	上海哲宏机器人自动化有限公司	手持单元	尺寸: 162.24*73*68.25 电源电压: 5V/12V 电源电流: 100mA 脉冲数: 25、100P/R 旋转力矩: 1*10N·m 使用温度范围: -10度~+60度 倍率波段: X1X10X100 轴选波段: 五轴/六轴 LED可见指示灯: DC24V色 防水等级: IP65
W1-A503	上海雷景电气有限公司	进线、出线电抗器 LJACL/LJOCL	额定工作电压: 380V/50Hz或660V/50Hz 额定工作电流: 1A-1500A 抗电强度: 铁芯与绕组 AC3000V/50Hz/5mA/10S无飞弧击穿(出厂试验) 电抗器噪音: <50dB(与电抗器水平距离点1米测试) 绝缘等级: F级以上 防护等级: IP00 产品执行标准: GB19212.1 GB19212.21 GB1094.6
E4-A483	吉林长玉特陶新材料技术股份有限公司	陶瓷基板	氮化硅陶瓷基板热导率>85W/m·K 三点抗弯强度>800MPa 压痕韧性>6.5MPa·m1/2
N1-B387	山东华准机械有限公司	马达固定座 A/B/C/L/H/KK型马达座	
W1-A433	北京中泰伟业机床电器厂	矩形插头座	
W1-A435	南京金泰电气有限公司	屏蔽电缆夹	
W1-A503	上海雷景电气有限公司	dv、dt滤波器LJDF-0050-4	工作电压: 380VAC/50Hz 抗电强度: AC3500V/50Hz/60S 绝缘电阻: ≥100MΩ (DC1000V) 使用场合: 变频器输出侧 开关频率: 2~4kHz
W1-A503	上海雷景电气有限公司	变压器SG(SBK)-50	SG(SBK)系列变压器广泛适用于交流50/60Hz, 电源额定电压不超过600V电路中, 作为机床和机械设备的控制电源, 工作照明及信号灯的电源, 也可作为小型电动机动力电源使用。

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A503	上海雷景电气有限公司	三相EMI滤波器LJIF-0020	额定电压：400V/250VAC 工作频率：50Hz 额定电流：10A-2500A 高压试验：P-E 2100VDC/2Sec 温度范围：-25℃-100℃（25/100/21） 过载能力：1.5×IR 3min/hour 2.5×IR 30S/hour 典型滤波频率：150kHz-30MHz
W1-A503	上海雷景电气有限公司	谐波滤波器LJHF-0030-10	额定工作电压：AC 380-480V 频率：50Hz 过载能力：1.6倍，60s 绝级等级：过压类别III符合EN61800-5-1 满载效率：大于98% 冷却方式：AN 谐波滤波效果：满载条件下，滤波器输入端的总谐波 电流畸变率 THID < 5%/THID < 10%（背景电压 THUD < 2%，电网短路功率与安装负载比 > 66） 8. 环境温度（工作）：满载条件下，-25℃~+50℃ 存储温度：-25℃~65℃ 10. 工作海拔高度：海拔0~2000米 相对湿度：0~95%无凝露 空载电流：小于额定电流的25%
W1-A503	上海雷景电气有限公司	有源电力滤波器LAPF-100A-0.4/4L	输入线电压：400V±20%；200V（-10%+20%）；690V（-20%+10%） 相数：3相4线；3相3线 频率：50/60Hz±5Hz（可设置） 补偿电流：30A-200A 补偿谐波阶次：2-50次 使用场所：室内，不受阳光直晒，无尘埃，腐蚀性，可燃气体，油雾，水蒸气，滴水或盐份等 工作海拔：低于1000米，高于1000米时降频使用 存储温度：-40℃-70℃ 工作温度：-40℃-55℃
W1-A503	上海雷景电气有限公司	正弦波滤波器LJSF-0030	额定电压：AC 380V 频率：50Hz 抗电强度：AC3000V/50Hz/60S 绝缘电阻：≥100MΩ（DC1000V） 开关频率：3~4kHz 防护等级：IP00 冷却方式：AN 工作环境温度：-10℃~45℃

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	HM-AI0-88	产品型号：HM-AI0-88 适用系统：SIEMENS 结构尺寸：140mmx87mmx52mm 主要工艺：6层PCB，沉金工艺抗氧化 通讯方式：Profinet总线通讯 模拟量：8路模拟量输入(0-10V)，8路模拟量输出(0-10V)
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	PP-72D 、 PP-72D-A	产品型号：PP-72D、PP-72D-A 适用系统：SIEMENS 结构尺寸：213mmx86mm 主要工艺：6层PCB，沉金工艺抗氧化 通讯方式：Profinet总线通讯 I/O点数：输入点72个、输出点48个 模拟量选配：2路热电阻温度检测，2路模拟量输入(电压、电流可配置)，2路模拟量输出(电压、电流可配置)
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	工业网关	外壳材质：钣金 重量：400g 尺寸：L30x B90xH114 (mm) 安装方式：卡轨挂钩 电源接口：4Pin带锁端子 供电电压：12... 36V DC 负载：5w 工作温度：-30° C~+75° C 储存温度：-40° C~+85° C 防护等级：IP40
N1-A433	北京双旭科技有限公司	变频器0362120DC	型号：0362120DC 电源输入：通常为3相 380-480V AC（需以官方手册为准） 输出功率：典型值120kW（千瓦级） 输出电流：对应功率等级的额定电流 设计类型：适用于直流母线系统（“DC”通常指该变频器设计用于从公共直流母线取电，常见于多传动系统）
N1-A433	北京双旭科技有限公司	变频器CFBMCT600045A	型号：CFBMCT600045A 输出功率：45kW（千瓦级） 电源电压：通常为3相 380-480V AC 输出电流：约90 A（随电压和负载变化） 设计类型：通用型变频器
N1-A433	北京双旭科技有限公司	振动滤波器模块 vfm1000	型号：VFM1000 功能：振动信号采集、滤波与处理模块 输入信号：接受来自振动传感器（如加速度计）的原始模拟信号。

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			输出信号：经过处理的模拟量输出（如4-20mA或±10V）或数字通信接口。 滤波功能：通常具备低通、高通及可选带通滤波，频带可调。 通道数：单信道或多信道（具体取决于型号配置）。
N4-A302	天津市天森智能设备有限公司	全要素数字孪生智能制造系统	
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	车床加工系统i-Novatrol® T003	
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	滚齿加工系统i-Novatrol® GH501	
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	七轴五联动车铣复合加工数控系统i-Novatrol TV505	
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	三轴联动立式切削系统i-Novatrol® V302	
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	五轴联动立式切削系统i-Novatrol® V501	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK 980TDi Plus车削中心数控系统	
W1-A111	武汉华中数控股份有限公司	NC-ONE数控系统NC-ONE	
W1-A111	武汉华中数控股份有限公司	华中10型智能数控系统HiNC-10	
W1-A111	武汉华中数控股份有限公司	华中8型高性能数控系统HNC-808/818D	
W1-A111	武汉华中数控股份有限公司	华中8型普及型五轴数控系统HNC-848D-12/15F	
W1-A111	武汉华中数控股份有限公司	华中8型五轴数控系统HNC-848D	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A301	超同步股份有限公司	数控系统CTB-H0ST50	最大控制轴数9个进给轴，PLC控制轴数，出厂设置3轴，可按需求增加。高速高精度加工，高速小线段前瞻，轨迹平滑处理，前瞻和预读高达2000段。程序储存容量为50G以上。
W1-A305	浙江德欧电气技术股份有限公司	数控系统M20i立加钻攻应用	
W1-A305	浙江德欧电气技术股份有限公司	五轴联动数控系统 M200i 五轴联动数控系统	
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	OPENcontrol 系列控制器	
W1-B101	北京发那科机电有限公司	FANUC Series 0i-F Plus STEP2 (High speed edition) FANUC Series 0i-F Plus STEP2 (High speed edition)	
W1-B301	北京凯恩帝数控技术有限责任公司	数控系统3000M-A5i	
W1-B301	北京凯恩帝数控技术有限责任公司	数控系统3000T-A5i	
W1-B301	北京凯恩帝数控技术有限责任公司	数控系统N10Mi-21-R	
W4-A001	约翰内斯.海德汉博士(中国)有限公司	数控系统TNC7	轴数：可达24个控制环，可将其中4个控制环配置为主轴。 插补：1、四轴以上插补（带刀具中心点管理（Tool Center Point Management）功能）。2、倾斜加工面功能可进行多达3轴的圆弧插补。3、螺旋线。4、圆柱面。5、刚性攻丝。 程序输入：海德汉Klartext对话格式，ISO（G代码编程）。 编程支持：TNCguide直接在数控系统上为用户提供帮助信息 CAD导入：由3D模型导入轮廓 存储介质：SSDR（240 GB）或CFR（CFast：30 GB或60 GB） 输入分辨率和显示步距：可达0.1 μm或0.0001°；可选0.01 μm或0.00001°。 程序段处理时间：0.5 ms

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A103	台达集团-中达电通股份有限公司	台达CNC数控系统 NC5系列NC5	控制周期250μ s; 命令精确度1N • m 同时控制最多达4通道, 32伺服轴与8主轴, 单一通道支持最多16轴伺服驱动器 高预读算法4000单节
W4-B114	毕孚自动化设备贸易(上海)有限公司	TwinCAT CNC: 高灵活性、模块化设计, 出色性能	
W5-A301	西门子(中国)有限公司	SINUMERIK 828D	
W5-A301	西门子(中国)有限公司	SINUMERIK ONE	
W1-A002	英诺威讯智能科技(杭州)有限公司	钢构H型钢激光切割控制系统i-Novatrol F307	
W1-A002	英诺威讯智能科技(杭州)有限公司	管材激光切割控制系统i-Novatrol P251	
W1-A002	英诺威讯智能科技(杭州)有限公司	平面激光切割控制系统i-Novatrol F200	
W1-A002	英诺威讯智能科技(杭州)有限公司	平面坡口激光切割控制系统i-Novatrol F203	
W1-A002	英诺威讯智能科技(杭州)有限公司	三维五轴激光切割控制系统I-Novatrol F306	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK赋能直驱高端机床方案	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK 25i Plus五轴加工中心系统	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK 25Ti车铣复合数控系统	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK 27i高端多通道数控系统	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK 980MDi Plus加工中心数控系统	
W1-A305	浙江德欧电气技术股份有限公司	M25s CNC运动控制器	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B481	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF机床数控系统	8.0' 液晶显示屏，分辨率800*600。 PLC程序在线显示、实时监控。 内置可编辑常用参数功能。 刀具偏置测量值直接输入功能。 BBF-980T: X、Z、Y、4th、5th五轴控制，各伺服轴号可设定，Y轴、4th轴、5th轴的轴名、轴型可定义。 BBF-S3T: 可控制3个轴，X轴+Z轴+主轴。 1ms插补周期，控制精度1μm、0.1μm可选 最高速度60m/min (0.1μm时最高速度24m/min)。 适配伺服主轴可实现主轴刚性攻丝、刚性螺纹加工。 内置多PLC程序，PLC程序可编辑、上传、下载，当前运行的PLC程序可选择。 G71指令支持凹槽外形轮廓的循环切削。
W1-A286	成都芯合成科技有限公司	数控系统SP6L15-NC2	支持ethercat总线驱动协议 31个输入input，24个输出output 主轴模拟量0-10V控制调速 触摸屏直流24V供电 控制器直流24V供电 支持最多6轴控制 支持RTCP刀尖跟随功能 支持刀库管理功能
W1-A002	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	七轴智能雕刻机器人控制系统i-Novatrol® R701	
W1-B481	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF交流主轴伺服系统	功率范围（0.55-55kW），可配套同步主轴伺服电机，异步主轴伺服电机，内嵌式电主轴
W1-A301	超同步股份有限公司	D18系列交流伺服驱动器D18	电流范围3.3-320A 功率范围0.4-160kW 最高输出电压：三相200/220/240/260 对应输入电压，三相380/400/415/440V 对应输入电压；最高输出转速：4极电机. 3200rpm，1600Hz 额定电压、频率：三相200/220/240/260，50/60Hz；三相380/400/415/440V，50/60Hz；允许电压波动+10%，-15% 允许频率波动±5%。
W1-A305	浙江德欧电气技术股份有限公司	C82双轴伺服驱动器	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A305	浙江德欧电气技术股份有限公司	C8标准款单轴伺服	C8全系列伺服标配硬件电流环技术，专为高精度传动而研制的总线伺服产品，含有EtherCAT、MECHATROLINK3等丰富的总线接口，具有多种抑振、调谐模式，新增协议外扩展I/O功能，可自定义开关量输入输出信号，同款外观尺寸可选型220V、380V电压等级。
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	AxN-DC共直流母线多轴伺服驱动器	整流单元：0~500Vac 额定功率80kW，支持整流模块并联 逆变单元：0~800Vac 额定功率11~200kW 总线通讯：EtherCAT、EtherPMC 编码器：Endat、Hiperface、Sincos、Hall、Resolver、Nikon、Tamagawa等 散热方式：风冷、液冷 安装方式：柜内安装、穿墙安装、底板安装 应用领域：机床、机器人、包装、印刷、全电动注塑机、光伏等多轴应用场景
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	AxN-PD系列多传伺服驱动器	整流单元：380~440Vac 额定功率45kW~355kW，支持整流模块并联 逆变单元：0~800Vdc 额定功率 1.5~75kW 总线接口：EtherCAT、CANopen、EtherPMC 主编码器：Endat、Biss、Hiperface、SinCos、Resolver、Hall、Nikon、Tamagawa 辅编码器：增量编码器、Biss、AB仿真编码器输出（全闭环控制） 散热方式：风冷 应用领域：注塑机、多线切割机、数控机床等多轴领域
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	AxN系列全数字交流伺服驱动器	额定功率：4.5~100kW 输入电压：0~500Vac（三相） 编码器：Endat、Hiperface、Sincos、Hall、Resolver、Nikon、Tamagawa等 散热方式：风冷、水冷、油冷 总线通讯：Modbus、CANopen、EtherCAT 安装方式：柜内安装、穿墙安装、冷却板安装 应用领域：数控机床、医疗、橡塑、粉末成型、型材挤出、包装、印刷、纺织、机器人、光伏等
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	Express系列永磁同步伺服电机	功率范围：7.9~337.2kW 峰值扭矩：150~3545N·m 转速范围：0~3500rpm

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			冷却方式：风冷、液冷 编码器：Sincos、Absolute、Resolver 应用领域：橡塑、锂电池、金属成型、粉末成型、型材挤出等
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	PH600系列高性能电液伺服驱动器	额定功率：7.5~355kW 最高频率：0~400Hz 载波频率：3~8KHz 总线通讯：标准Modbus RTU、选配CANopen、EtherCAT、Profinet 散热方式：风冷 应用领域：注塑机、挤出机、钢铁冶金、压铸机、液压机、折弯机等应用场景
W1-B101	北京发那科机电有限公司	FANUC 伺服系统FANUC ai-D Series SERVO	FANUC ai-D Series SERVO系列具有200V和400V两种规格，伺服电机配置3200万/rev高分辨率的脉冲编码器，高精度伺服HRV控制。最大扭矩可达18000N·m，最大功率可达500kW，具有等级IP67的良好防水性能。
W1-B481	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF交流单轴伺服系统	调速范围1：5000 最高速3000rpm 功率范围400W-30kW 更大功率可以定制 AC220V与AC380V可选
W1-B481	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF交流双轴伺服系统	性能指标：调速范围1：5000、最高速3000rpm、功率范围0.2kW~3kW(每个轴)、AC220V与AC380V可选
W1-B482	上海繁易信息科技股份有限公司	繁易伺服产品	
W4-B114	毕孚自动化设备贸易（上海）有限公司	AX1000 经济型伺服驱动器：高度优化的全集成式伺服技术	
W5-A422	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	第六代驱动控制器 SC6, SB6	SC6A062 Drive Controller 双轴驱动控制器/额定输出电流（4KHz）2×4.5A/（8KHz）2×4A
E7-A281	广东群策电机有限公司	5合1变频器一体集成智能油压特种电机2HP变频电机	功率1500W-4P 电压220/380V（•/Y接法） 频率0.1~60Hz 电流6.8/3.8A 最大转速2000转/分 集成四组DI输入及压力传感器接口。

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-A281	广东群策电机有限公司	B34安装带止口凸缘风电行业用特种电机	型号：1/4HP4P三相卧式出轴 盒上 防水款 功率：0.19kW 电压：世界各国电压均可承制 频率：额定频率60HZ或50HZ 应用于：风力发电专用 优点：防护等级高（IP55），绝缘好，防腐防潮等 出轴直径：φ11mm 键宽：4mm 轴头长度：23mm
E7-A281	广东群策电机有限公司	三相铝卧 VPM一体机	型号：1HP4P三相铝壳卧式扁轴一体机 功率：0.75kW 电压：世界各国电压均可承制 频率：额定频率60HZ或50HZ 应用于：CNC数控车床、加工中心等 优点：加工精度高、耐磨性好、稳定性高、耐腐蚀 槽孔长宽：20*8mm法兰直径：φ72mm 安装孔距：99mm （正4孔）
E7-A281	广东群策电机有限公司	三相铣卧多功能长嘴电机	型号：1HP4P三相卧式长嘴配20L 功率：0.75kW 电压：世界各国电压均可承制 频率：额定频率60HZ或50HZ 应用于：硫化机、热压机、镗铣设备等 优点：温升低、噪音小、寿命长、运行稳定 轴头直径：φ19mm 键宽：6mm 轴头长：30mm 转接板法兰直径：φ82.55mm 安装孔距：106.3mm
E7-A281	广东群策电机有限公司	三相铣卧内轴直插式电机	型号：1HP4P三相卧式30L 功率：0.75kW 电压：世界各国电压均可承制 频率：额定频率60HZ或50HZ 应用于：冷墩机，油压机，压铸机等 优点：安装简单、结构紧凑、效率高 轴孔内径：φ19.05mm 键宽：4.76mm 法兰内径：φ95.02mm 安装孔距：90*90mm（正4孔）
N2-A401	三菱电机自动化（中国）有限公司	M8V系列&主轴电机&伺服电机等	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	Ultract III系列交流永磁同步伺服电机	功率范围：0.2~310kW 峰值扭矩：2~3500N·m 转速范围：0~6000rpm 冷却方式：自然冷、风冷、液冷 编码器：Sincos、Absolute、Encoder、Resolver、Digital incremental 应用领域：光伏、医疗、风电、机器人、包装、橡塑、机床、纺织等
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	XTR系列 直驱外转子力矩伺服电机	目前采用分段式最大直径可达2650mm 转矩范围 5N·m~150000N·m，最大直径2650mm
W1-A301	超同步股份有限公司	S18系列永磁同步伺服电机S18	S18-130，额定转矩6~16N·m，峰值扭矩11.8~31.6N·m 额定转速3000r/min，额定功率1.9~5.1kW 额定电流4~10.4A 重量5.4~13.7kg。S18-180 额定转矩20~56N·m 峰值扭矩36~112N·m 额定转速1500/3000r/min 额定功率3.2~17.6kW，额定电流6.1~31.9A 重量14~43kg。
W1-A301	超同步股份有限公司	Z18系列交流感应伺服电机Z18	额定功率范围1.1~400kW，S3 工作制功率范围1.5~500kW 额定转矩范围7~2547N·m，S3 工作制转矩范围9.6~3183N·m 额定电流范围3.0~754A 额定转速范围500/750/1000/1500rpm/min 恒功率最高转速 3000/4000/4500/6000rpm/min 转动惯量0.0034~11.278kg·m²。
N2-A484	卓轮（天津）机械有限公司	扭矩电机TMS 450/384-160	额定转速：80rpm； 额定扭矩：2410N·m； 最大扭矩 2s:4920N·m； 额定功率：20.2kW； 冷却形式：水冷+甘油30%； 绝缘等级：F-155℃ 重量：109kg.
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK SJM系列力矩电机	
W1-A181	长沙一派直驱科技股份有限公司	平板式直线电机、U型无铁芯直线电机、力矩电机、EJX1260A快速直线伺服刀架系统EPI、EPX、EPR、EPH等系列直线电机	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	TK系列永磁同步力矩伺服电机	扭矩范围：3~400000N·m 转速范围：0~30000rpm 直径范围：85~3500mm 冷却方式：自然冷、液冷、风冷 应用领域：机床、机器人、橡塑、石油钻采、航空航天、流体等
W1-A402	宁波菲仕技术股份有限公司	XT系列无框直驱力矩电机	扭矩范围：0~50000N·m 转速范围：0~600rpm 直径范围：210~1220mm 冷却方式：水冷 应用领域：五轴机床、直驱摇篮转台和直驱摆头等，专为应对空间紧凑、高扭矩的严苛应用场景
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	LCS系列传统式丝杠传动直线模组	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	LEB内嵌式同步带直线模组	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	LES系列内嵌式丝杠传动直线模组	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	LK系列一体式钢制丝杠传动直线模组	
N1-B301	广东凯特精密机械有限公司	LMS内嵌式直线电机系列模组	
W1-A101	广州数控设备有限公司	GSK XJT系列永磁同步直线电动机	
E7-A281	广东群策电机有限公司	单、三相浸油式异步电机	型号：2HP4P铁卧浸油式FA1 功率：1.5kW 电压：世界各国电压均可承制 频率：额定频率60HZ或50HZ
N1-A433	北京双旭科技有限公司	控制单元ebg1100	型号：EBG1100 输出功率：1.1kW（千瓦级） 输入电源：通常为单相 200-240V AC（具体需查证型号后缀） 设计用途：专为驱动高转速电主轴、永磁同步电机或高速异步电机优化。 控制模式：全数字伺服矢量控制，支持速度、转矩及闭环位置控制。

展台号	参展商	展品	技术参数
N1-A433	北京双旭科技有限公司	控制单元ebg1500-1gli-1f	ebg1500（1500 系列通用型控制单元）， 1gli-1f（1个平衡通道+1个监控通道+1个频率输出） 系统类型：一体化动平衡与监控系统 平衡通道：1 路（g 通道） 监控通道：1 路（i 通道） 输出接口：1 路频率输出（f 通道）+ 继电器输出 转速范围：100-60,000rpm 测量精度：振动测量精度 $\leq 0.1\mu\text{m}$ ，相位精度 $\leq 1^\circ$ 输入电源：24 VDC（ $\pm 10\%$ ），功耗 $\leq 20\text{W}$ 通信接口：RS232/RS485，支持Modbus协议 防护等级：IP40 外形尺寸：紧凑型设计（约 $180 \times 120 \times 60\text{mm}$ ）
N1-A433	北京双旭科技有限公司	控制单元ebi300	输出功率：0.3kW（300W）（小功率等级） 输入电源：通常为单相 200-240V AC 设计用途：专为驱动小功率高速电主轴、同步电机或高精度异步电机设计。 控制模式：伺服矢量控制，支持速度、转矩及基本位置控制。
N1-A433	北京双旭科技有限公司	控制单元EGI300	输出功率：0.3kW（300 W）（小功率精密型） 输入电源：通常为单相 200-240V AC 设计用途：专为驱动超高速、高精度小功率电主轴或永磁同步电机优化，适用于对动态响应和转速稳定性要求极高的场合。 控制模式：高性能伺服矢量控制，支持高精度速度、转矩及全闭环位置控制。
W1-B433	昆山法科电气工程有限公司	FANUC测试台	
W1-B433	昆山法科电气工程有限公司	大隈测试台	
W1-B485	南京诚达工业互联网有限公司	IO-LINK 主站 从站	主站 重量:690g 尺寸(LxBxH):237x62x22.8(mm) 安装:M5 Screw 电源接口:7/8 interface 防护等级:IP67 从站 重量:245g 尺寸(LxBxH):155x60x22.8mm

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A185	山东纳诺新材料科技有限公司	斯图特改造床身	
E7-B432	山东天马泰山机械集团有限公司	静压导轨床身	
W2-B411	吉林瑞铭机电科技有限公司	丝杆油石超精抛光机	
W2-B411	吉林瑞铭机电科技有限公司	丝母油石超精抛光机	
E3-B502	昆山固恒强硬质合金有限公司	硬质合金板材	
E3-B502	昆山固恒强硬质合金有限公司	硬质合金非标成品件	
E3-B502	昆山固恒强硬质合金有限公司	硬质合金预制成型件	
E2-A421	东莞市瑞山硬质合金刀具有限公司	硬质合金圆棒胚料	
E2-A431	唐山铭企商贸有限公司	硬质合金圆棒	外径1.2-32.3mm，长度330mm
N3-A301	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	切断件	长700×宽460×高1315
N3-A301	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	五轴VB63F5 卧式加工中心	尺寸：3225×2240×2850重量：17.5吨
N3-A301	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	底座X4M	尺寸：1700×1200×1100重量：590kg
W4-A182	蓝浦新材料科技（南通）有限公司	晶圆切割机底座 Wafer cutting machine bed	密度：约 2.4 g/cm ³ 弹性模量(抗压测试)：40 - 45 kN/mm ² 泊松比：约 0.30 抗压强度：130 - 150 N/mm ² 抗弯强度：30 - 35 N/mm ² 热膨胀系数(20 ° C)：约 15 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 对数减缩量：0.022 最大颗粒大小：16mm 最小可铸壁厚：80mm
E7-B432	山东天马泰山机械集团有限公司	大理石结构立式加工中心光机	直线精度最高可达到0.002mm/m以内。

展台号	参展商	展品	技术参数
N3-A185	山东纳诺新材料科技有限公司	矿物铸件床身静压导轨	产品材质：矿物铸件 产品尺寸：2600*1500*700mm 产品优势：静压导轨的承导面直接由矿物铸件床身一体成型，静压模组直接结合在矿物铸件床身上，替代传统线规，直线度可控制在0.5μ /米，进一步提高了产品精度及稳定性。
N3-A301	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	EV8光机	尺寸：2100×1380×2470
E4-B182	苏州六九新材料科技有限公司	PVD镀膜靶材	
N1-B315	青岛高端轴承研究院	半导体316超纯净不锈钢	高纯净：氧含量<10ppm；“五害”元素总含量<30ppm。
N1-B315	青岛高端轴承研究院	稀土 55SiCr弹簧钢	高纯净：氧含量<6ppm；高强度：屈服强度>1900MPa；延伸率>10%。
N1-B315	青岛高端轴承研究院	稀土 GCr15钢（筒夹）	高纯净：氧含量<5ppm； 高均质：硬度波动±2HV；调质硬度：60-62HRC；具有良好的耐磨性、尺寸稳定性、抗疲劳能力，可用于制备热缩刀柄。
N1-B315	青岛高端轴承研究院	稀土407热作模具钢（H13系列）	高纯净：氧含量<10ppm；高韧性：V型缺口冲击韧性>14J。
N1-B315	青岛高端轴承研究院	稀土GCr15轴承钢	高纯净：氧含量<5ppm；高均质：硬度波动±2HV；长寿命：疲劳寿命≥100000h
N1-B315	青岛高端轴承研究院	稀土M50轴承钢	高纯净：氧含量<5ppm；耐高温：使用温度≤350℃；耐磨损：寿命≥1000000h。
N2-A111	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	特殊螺丝	
W2-B183	西安澳玛专用机床有限公司	金属壳体	直径50mm~1500以内的金属壳体，长度最长3000mm以内，壁厚0.5~10mm
W2-B183	西安澳玛专用机床有限公司	旋压件	板材圆片厚度1mm~20mm，回转体零件
W4-B502	融和（天津）科技有限公司	MC底板R0-C60501	材质：FC30 热处理：烧焯 尺寸：400x400x50mm

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	GPP铣刀盒	
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	刀片盒IB	
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	方形伸缩盒SQT	直径8mm-77mm，长度长短均有
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	连体丝锥盒SP	
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	锁紧铣刀盒GCL	
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	铣刀盒GRP	
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	圆形锁扣伸缩管RTL	
W4-B505	中山茂凯工业有限公司	锥底铣刀盒GRC	
E2-A332	积架石油化工有限公司	积架特种润滑油产品、英国比尔高级特种润滑油产品、积架比尔特种润滑喷剂	
E6-B425	富兰克科技（深圳）股份有限公司	SYNCOOL 7030T 切削液	
N2-B381	新美科工业产品（上海）有限公司	P-80 橡胶润滑剂	
N2-B381	新美科工业产品（上海）有限公司	淬火介质、热处理油、热处理液、表面处理化学品、食品传送带润滑剂	
N2-B381	新美科工业产品（上海）有限公司	切削液、防锈剂、清洗剂、成型润滑剂	
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	水-乙二醇抗燃液	通用型ULTRA-SAFE 620 主要理化性能 外观：红色透明液体 黏度 cSt 20摄氏度：84-96 40摄氏度：41-46 60摄氏度：20-24 粘度指数：207 比重，20摄氏度：1.08 凝固点摄氏度：-40 ph值：9.2-9.6 闪点：无 燃点L：无

展台号	参展商	展品	技术参数
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	液压油 ISOLUBRIC VG 46D	密度：0.865；粘度：46；闪点大于：200；倾点小于：25
W5-A320	美凯优化学贸易（苏州）有限公司	金属加工液（切削液，切削油，磨削液，磨削油，成型油，清洗剂，防锈剂等）	工业齿轮油 导轨油和液压油 金属加工液 切削油 磨削油 磨削液 工业清洗剂和防锈油 防锈剂 用于铝镁 锌合金 及 橡胶 材料脱模剂 玻璃、陶瓷及 宝石等切割油 成型加工油 冲压油 冷镦油、 拉丝油 拉 伸 油等 。 微量喷雾润滑油及 准干式加工润滑油 淬火油、 调质 油以及电火花油 水液压传动、内高压成型技术-HFA 水压添加剂 、 防腐润滑剂
E6-B281	南京科润工业介质股份有限公司	矿物油机金属加工液	
E6-B509	艾励特（上海）化学有限公司	金属加工液产品，清洗剂，防锈油，机床切削液系统维护设备	
E7-B412	烟台杞杨机械有限公司	机床加液车	混配比例：3——10%，输出流量：50L/min，储液容量：500L，满载重量：580kg，续航时间：4—6H
E7-B412	烟台杞杨机械有限公司	切削液混配箱	输出流量：50L/min，配比比例1：10-1：100，推荐原液粘度：400cSt/25℃
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	切削液EMULCUT 116	密度：0.96；pH值9.5
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	切削液EMULCUT 4020	密度：0.992；pH值10.3
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	切削油 SUPERFIN 100DF（VW）	密度：0.815；粘度：5；闪点大于：130
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	切削油ISOCUT 10-HK	密度：0.85；粘度：10；闪点大于：170
E6-B281	南京科润工业介质股份有限公司	薄层防锈油	
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	防锈油 ISOTECT 390T	密度：0.816；粘度：5.5；闪点大于：65

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B002	优德精密工业（昆山）股份有限公司	自动润滑系统	
W3-A501	恆鈦精机股份有限公司	潤滑系統	
E2-B283	西技联贸易（北京）有限责任公司	奥乐 MQL 微量润滑系统	电源：220V AC/24V DC 气源：4-6bar 排量：20-50mm ³ 可选 频率：0.5-360s/次
E2-B283	西技联贸易（北京）有限责任公司	LUBRIXMQL 微量润滑系统V8	电源：24V DC 100VA 额定功率：100VA 通信接口：IO/PB/PN可选 安装方向：垂直 工作环境：5-50℃ V8尺寸：1200*410*390mm 净重：43kg
E6-B182	浙江沪润智能装备有限公司	润滑油泵及油路附件	润滑油泵 电压AC220V 压力23kg 流量200ML
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	智能切削液加注系统	最大流量：30L/min 加液管长度：9m 水箱容量：170L 使用温度：2℃-45℃ 外形尺寸(长x宽x高)：1290*630*1235mm 整机重量：145kg
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	变频液体冷却机 LOV/LWV-10~350	冷却能力：1000W~35000W 油循环流量：5L/min~32L/min 油温控制范围：15℃~45℃ 直流变频压缩机 控制精度：±0.1℃ 可选配RS485通讯联接 无源触点报警输出功能
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	工业冷风机LAS-60~250D/M/HC	冷却能力：6000W~25000W 控制精度：±1℃ 循环风量：1000m ³ /h~3500m ³ /h 可选RS485通讯联接
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	工业液体冷却机LW-10~1000P/PT	冷却能力：1000W~100000W 水循环流量：20L/min~300L/min 液体温度控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	激光水冷却机LWL-10~1000	冷却能力：1000W~100000W； 水循环流量：5L / min~300L/min 水温控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	控制箱热交换器LPW-05~50A	热交换能力：5W/℃~50W/℃
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	控制箱水冷热交换器LAW-10~100	制冷能力：1000W~10000W； 冷冻水进水温度7~10℃ 箱内温度显示与控制
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	控制箱温度湿度调节机LA-03~50B/Q-H	制冷量：300W~5000W 控制精度：±2℃ 可附加除湿功能、加热功能、冷凝水自动处理功能、远程控制功能 可选电源 220V 50/60Hz；380V 50/60Hz 可选RS485通讯联接
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	切削液油冷却机LO-15~350C/CT/CTP/CP	冷却能力：1500W~35000W 液体温度控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	液压箱热交换器LE-05~50	热交换能力：50W/℃~500W/℃； 油循环流量：10L / min~120L/min
E6-B402	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	油冷却机LO-06~1000P/PT/P2T	冷却能力：600W~100000W 油循环流量：5L / min~300L/min 油温控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接
E6-B422	江苏拓博制冷科技有限公司	工业冷油机	
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器AH0608T-CA	型号：AH0608T-CA 电压：220V 额定流量：60L/min 工作压力：≤2MPa 功率：35w 外形尺寸：320X115X205mm 重量：4kg

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 AH0608TL-CA	型号: AH0608TL-CA 电压: 220V 额定流量: 60L/min 工作压力: $\leq 2\text{MPa}$ 功率: 2x35w 外形尺寸: 420x130x205mm 重量: 6kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 AH1012T-CA	型号: AH1012T-CA 电压: 220V 额定流量: 100L/min 工作压力: $\leq 2\text{MPa}$ 功率: 50w 外形尺寸: 425x220x360mm 重量: 10kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 AJ0510T-CA	型号: AJ0510T-CA 电压: 220V 额定流量: 10L/min 工作压力: 0.8MPa 功率: 35w 外形尺寸: 235x115x211mm 重量: 2kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 AL608T-CA	型号: AL608T-CA 电压: 220V 额定流量: 20L/min 工作压力: 0.8MPa 功率: 35w 外形尺寸: 250x105x203mm 重量: 2.2kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 AW0607T-CA	型号: AW0607T-CA 电压: 220V 额定流量: 20L/min 工作压力: $\leq 2\text{MPa}$ 功率: 35w 外形尺寸: 260x110x195mm 重量: 3kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 DXG5A35MCX00	型号: DXG5A35MCX00 当量冷却功率: 0.51kW/°C 最大流量: 200L/min 最高工作压力: 20bar 风扇电机功率: 0.75kW 外形尺寸: 590x560x610mm 重量: 75kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	风冷式油冷却器 DXJ1470T-CA	型号: DXJ1470T-CA 电压: 380V 额定流量: 200L/min 工作压力: $\leq 2\text{MPa}$ 功率: 129w 外形尺寸: 570x340x410mm 重量: 20kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	工业冷水机DXS-F5	型号: DXS-F5 液温: 5°C~50°C 液体种类: 纯水/防冻液 冷媒: R410 制冷能力: 12000kcal/h 额定功率: 7kW 外形尺寸: 1190x650x1240mm 重量: 160kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	工业油冷机DXY-06X	型号: DXY-PA06X 控温范围: 恒温型 (温控调试范围20°C~50°C) 环境要求: -10°C~43°C 制冷剂类型: R410a、R407C、R134a、R22 制冷能力: 1200kcal/h 额定功率: 1kW 外形尺寸: 450x415x770mm 重量: 51kg

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	工业油冷机DXY-2P10	型号：DXY-2P10 控温范围：恒温型（温控调试范围20℃~50℃） 环境要求：-10℃~43℃ 制冷剂类型：R410a、R407C、R134a、R22 制冷能力：4500kcal/h 额定功率：2.7kW 外形尺寸：585x535x1240mm 重量：120kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	工业油冷机DXY-PA20	型号：DXY-PA20 控温范围：恒温型（温控调试范围20℃~50℃） 环境要求：-10℃~43℃ 制冷剂类型：R410a、R407C、R134a、R22 制冷能力：4500kcal/h 额定功率：2.7kW 外形尺寸：585x535x1020mm 重量：103kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	工业油冷机DXY-PA50	型号：DXY-PA50 控温范围：恒温型（温控调试范围20℃~50℃） 环境要求：-10℃~43℃ 制冷剂类型：R410a、R407C、R134a、R22 制冷能力：12000kcal/h 额定功率：6.7kW 外形尺寸：830x700x1510mm 重量：183kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	切削液冷却机DX-25AQ	型号：DX-25AQ 温度范围：30℃~45℃可调 环境要求：5℃~43℃ 制冷剂：R410a、R407C、R134a、R22 制冷能力：2500w 总功率：1kW 外形尺寸：460x470x1105mm 重量：52kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	切削液冷却机DX-35AQ	型号：DX-35AQ 温度范围：30℃~45℃可调 环境要求：5℃~43℃ 制冷剂：R410a、R407C、R134a、R22 制冷能力：3500w 总功率：1.4kW 外形尺寸：500x480x1105mm 重量：63kg
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	电柜空调	
E2-B202	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	油缸系列	
E2-B383	格兰富水泵（上海）有限公司	格兰富CRE立式多级离心泵	
E2-B383	格兰富水泵（上海）有限公司	格兰富MTRE浸入式水泵	

展台号	参展商	展品	技术参数
E2-B383	格兰富水泵（上海）有限公司	全新CREC 一体式永磁变频立式多级离心泵	
E5-B383	常州市洛锐电器有限公司	水泵、电机	功率：120W-4500W 电压：3相220V/380V 频率：50/60Hz
E6-A181	大连元利流体技术有限公司	气动增压泵	
E6-B283	浙江流遍机械润滑有限公司	润滑装置	
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	中心出水（齿轮泵）	采用高压齿轮泵作为动力源，最大输出压力10-80bar，流量160-31.5L/min，泵体材质为铸钢，齿轮为氮化处理合金钢，耐温≤150℃，支持与机床主轴同步控制，适配24小时连续加工。
E6-B381	广东鸿旺鑫机械科技有限公司	中心出水全包围	最大承载30-70kg 主轴转速≤36000rpm，中心出水压力10~70bar，冷却流量50~200L/min，防护等级IP65，支持24小时连续加工。
E6-B383	铭华泵业（浙江）有限公司	浸入式多级离心泵	
E6-B423	黄山工业泵制造有限公司	高压机床冷却泵	μm级型面磨削，能够有效控制齿面啮合泄漏；其次，冷却泵壳体硬度达HRA92；压力可达20MPa
E6-B432	重庆新高机电有限公司	滤油机	
E6-B432	重庆新高机电有限公司	乳化液净化机	
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	热交换器	
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	油冷机	
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	油水分离器	

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	主轴中心出水	
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	标准型精密预涂过滤系统	适用于超精研磨油、珩磨油过滤 过滤精度：高达5 μ m 处理能力：150m ³ /h、200m ³ /h、300m ³ /h、400m ³ /h、500m ³ /h
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	大流量负压过滤机	适用介质：磨削液/切削液 过滤精度：20 μ m~30 μ m 处理能力：100m ³ /h~2000m ³ /h（多种规格可供选择）
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	集装式精密预涂过滤系统	适用介质：超精油/珩磨油 过滤精度：高达5 μ m 处理能力：700L/min~1750L/min
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	磨渣压块机	应用于磨渣脱液压块处理 处理能力：≤100kg/h（约200kg/h湿渣） 排块含水率：≤10%
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	小型化高精度磨削液过滤系统	适用于齿轮磨床、曲轴磨床及高精度磨加工生产线 适用工件材质：钢 适用介质：磨削液 过滤精度：高达20 μ m 处理能力：600L/min、900L/min
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	正压式循环带过滤机	适用介质：磨削液； 过滤精度：高达25 μ m 处理能力：312T/h
E6-B481	绍兴市松海机械设备有限公司	转子磨床专用精密预涂过滤系统	适用工件材质：铸铁 适用介质：磨削油 过滤精度：10 μ m 处理能力：600L/min
E6-B482	广东河谷流体科技股份有限公司	分配器RH-2、RH3、34型、35型、36型	
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	A3MT系列高压机床冷却泵	流量范围 to 1000 L/min 升/分钟 介质温度 to80 摄氏度 入口压力 to 10 bar

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			最高压力 to 10 bar to 160 bar 介质粘度 to 760mm/s 平方毫米/秒 过滤精度 to 100 微米 驱动转速1450 to 3500r/min(rpm) 转/分钟
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	AK-LB-YT0系列 链板式反冲滚筒排屑机一体式中心射流清屑机	
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	CJC3SS-XT0 30bar敞开式中心射流清屑机	水箱容积：625x580x380mm(138L) 调压阀类型：二位三通阀、板式调压阀、比例阀 整体体积：650x580x1100mm 过滤组合：涡旋分离器+挂式布袋过滤 螺杆泵安装方式：立式 过滤精度：25μm效率98%+25μm 提升泵参数：流量 4m³/h 扬程 30m 控制方式：端子盒、机床控制
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	CJC3SS-XT15 鼓式中心射流清屑机	水箱容积：400L 调压阀类型：同轴阀 整体体积：1580x700x1360mm 过滤组合：涡旋分离器+挂式布袋过滤+高压管路过滤 螺杆泵安装方式：立式 过滤精度：15μm-50μm 提升泵参数：可选 控制方式：集成PLC、AKP模块、端子盒
E7-B302	三河同飞制冷股份有限公司	多合一冷却机MCOW-50CT+70CT-01Z11-3407C-01-ZJ	
E7-B302	三河同飞制冷股份有限公司	空气 / 水热交换器MWA-08H-01-1235C-ZJ	
E7-B302	三河同飞制冷股份有限公司	水冷却机MCWI-50C-N1Z11-3407C-01-ZJ	
N2-A422	大连新泰工业技术有限公司	反冲洗过滤器YBFF	
N2-A422	大连新泰工业技术有限公司	智能冷却过滤系统YLXT	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-A481	天津斯特尔泵浦科技有限公司	不锈钢多级离心泵	CBK 2, 4, 8, 12 浸入式系列 流量范围: 1.0-14.4 m³/h; 最大扬程: 104 m 适用于机床工件冷却, 环喷, 底盘冲屑, 提升输送等 SBK 1, 3, 5, 10, 15, 20, 32, 45, 64 浸入式系列 流量范围: 0.7-85 m³/h; 最大扬程: 331 m 适用于机床主轴中心高压冷却, 集中过滤清洗, 大流量输送提升等 CB 2, 4, 8, 12 卧式系列 流量范围: 0.5-14 m³/h; 最大扬程: 59 m 适用于卧式安装环境的循环冷却
N2-B182	创硕过滤设备(昆山)有限公司	全自动集中过滤冷却系统TCF系列	
N4-A503	合一智能科技(东莞)有限公司	布袋离心泵高压中心出水过滤系统HY-GTS-280L30Bar/4.0kW	
N4-A503	合一智能科技(东莞)有限公司	布袋螺杆泵高压中心出水过滤系统HY-GTS280L70Bar/7.5kW	
N4-A503	合一智能科技(东莞)有限公司	大过滤桶高压中心出水过滤系统HY-GTS220L30Bar/4.0kW	容量220L 水箱尺寸: (800*550*500) 高、低液位报警开关 电控箱, 电器控制线接入电控箱接线排, 无电器控制 多级不锈钢离心泵CDLK2-30/30SWPCH, 工作压力30bar, 流量2m³/H, 额定功率: 4.0kW, 出厂电压: 三相380V (220V/380V 可调) 袋滤桶(过滤精度20um) ;6: 滤袋总长度810mm 数显压力表 ;8: 压力下限 袋滤桶堵塞报警开关 进水口: DN25弯宝塔 溢流排渣口: DN50宝塔 高压出水口: 美制3/8 美制1/2 排水口: 两寸堵头 涡分过滤器
N4-A503	合一智能科技(东莞)有限公司	强力立式离心泵浦2-30/480W; 4-30/750W; 4-40/1000W	泵浦主推款有3种, 2-30/480W; 4-30/750W; 4-40/1000W 2-30款式参数如下: 功率: 480W 电压: 三相220V/380V

展台号	参展商	展品	技术参数
接上页			电流: 1.65A/1.0A 频率: 50HZ 流量: 2m ³ /H 扬程: 22m 4-30款式参数如下: 功率: 750W 电压: 三相220V/380V 电流: 2.75A/1.5A 频率: 50HZ 流量: 4m ³ /H 扬程: 22m 4-40款式参数如下: 功率: 1000W 电压: 三相220V/380V 电流: 3.2A/1.9A 频率: 50HZ 流量: 4m ³ /H 扬程: 30m
W1-B423	上海哲宏机器人自动化有限公司	水泵	品牌: HZQC 材質: 鑄鐵 驱动方式: 电动 原理: 离心泵 型號: CH2V-30-450W、CH4V-30-750W、CH4V-40-1000W、CH4V-60-1350W 泵轴位置: 邊立式 性能: 耐油耐腐蝕 輸送介質: 电动 用途: 加压冷却水泵
W5-B401	科和诺机械（上海）有限公司	泵组KTS BS TG	KTS高压螺杆泵最高可达900l/min 150bar TG离心泵最高可达1600l/min 6bar 扬程30mm BS离心泵最高可达340 l/min 2.3bar
E6-B281	南京科润工业介质股份有限公司	低温蒸发废液处理系统KR-LTE系列	
E6-B281	南京科润工业介质股份有限公司	水基介质在线监测系统	
E7-B412	烟台杞杨机械有限公司	机床清洁车	设备容积500L 出液压力: 0.2MPa 满载重量: 900kg 外接电源: 220V, 16A
E7-B412	烟台杞杨机械有限公司	集中过滤系统沙盘演示	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能集中供回液系统——一切削液精准管控解决方案	
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	排屑机	
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	CJC3SS-XT13 挂式布袋中心射流清屑机	水箱容积：905x635x550mm(300L) 调压阀类型：二位三通阀、板式调压阀、比例阀 整体体积：1049x635x1400mm 过滤组合：涡旋分离器+挂式布袋过滤+高压管路过滤 螺杆泵安装方式：立式 过滤精度：15 μ m-50 μ m 提升泵参数：可选 控制方式：集成PLC、AKP模块、端子盒
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	CJC3SS-XT14 负压带式中心射流清屑机	
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	封闭式智能中心射流清屑机	
W3-B313	台湾引兴股份有限公司	精密過濾排屑机+二次水箱	
W5-B401	科和诺机械（上海）有限公司	排屑器	
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	中心出水	适配机床主轴锥度 BT30/BT40/BT50，出水压力范围 3-20MPa，最高出水流量 5-80L/min，工作温度 $\leq$ 120℃，过滤精度需 $\geq$ 25 μ m 以防堵塞管路。主轴转速适配范围 8000-20000r/min，密封方式采用旋转接头+迷宫密封，防护等级 IP67，耐高压耐切削液侵蚀。支持内冷刀具直连，适配碳钢、不锈钢、铝合金等多种材质加工，安装需匹配主轴中心出水孔规格，兼容数控车床、加工中心等设备。
W2-A423	上海扬誉液压科技有限公司	30Bar水箱式中心出水 YCTS1-B-L4-30	适用液体：乳化性切削液、半合成切削液、全合成切削液，电机功率：4kW50H，系统压力30Bar，系统流量：约33L/min，水箱容积：240L，过滤精度：25微米左右，泵的类型：多级离心泵，具体参数也支持根据情况定制。

展台号	参展商	展品	技术参数
W2-A423	上海扬誉液压科技有限公司	伺服恒压高压中心出水 YCTS2-HY-L2-70	通用液体：乳化性切削液、半合成切削液等，电机功率：7.5kW，系统压力：70Bar，泵型：螺杆泵。
W2-B203	上海奥虎自动化设备有限公司	主轴过滤系统 中心出水	中心出水：20bar，30bar，50bar, 70 bar等压力的标准件，还有无极调速调压等非标款
W3-A501	恒钛精机股份有限公司	中心出水机	压力 20~70BAR 水箱 300L/600L/1000L，简易式无水箱
E5-B281	浙江金福隆机床附件有限公司	万向曲管	万向曲管：1/4、3/8、1/2、3/4各类尺寸齐全
E6-B281	南京科润工业介质股份有限公司	水基金属清洗剂KR-F400H	
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	电气柜空调DX1000	型号：DX1000 制冷量：1000W 输入功率：680W 设定温度范围:15~35℃ 工作环境温度：5~45℃ 制冷剂：R134a 外形尺寸：400×222×797mm 重量：32kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	电气柜空调DX1500	型号：DX1500 制冷量：1500W 输入功率：820W 设定温度范围:15~35℃ 工作环境温度：5~45℃ 制冷剂：R134a 外形尺寸：400×234×1000mm 重量：40kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	电气柜空调DX300	型号：DX300 制冷量：300W 输入功率：210W 设定温度范围:15~35℃ 工作环境温度：5~45℃ 制冷剂：R134a 外形尺寸：280×187×562mm 重量：15kg
E6-B431	佛山市南海东旭液压机械有限公司	电气柜空调DX600	型号：DX600 制冷量：600W 输入功率：320W 设定温度范围:15~35℃ 工作环境温度：5~45℃ 制冷剂：R134a 外形尺寸：328×194×702mm 重量：25kg
E6-B433	广东铨冠智能科技有限公司	水冷机	
E7-B302	三河同飞制冷股份有限公司	工业空调MCA-15H-N1Z6-3407C-01-ZJ	

展台号	参展商	展品	技术参数
N2-B381	新美科工业产品（上海）有限公司	TREO GPC多功能清洗剂	
N5-B421	洛阳信成精密机械有限公司	冷却液套管	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	精密零件智能高压清洗干燥一体化设备（第五代）	
W4-A382	上海德润宝特种润滑剂有限公司	清洗剂 FEROCLEAN N315清洗剂	密度：1.03；pH值：10.2
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	链式排屑机	机身材质选用碳钢/Q235 或不锈钢，链板厚度 3-8mm，节距 50-200mm，输送速度 5-20m/min，排屑量 50-500L/h，提升高度 0-5m，电机功率 0.55-4kW，工作温度-20℃~120℃。设备防护等级 IP54，耐油耐腐蚀，安装方式分卧式、立式及倾斜式，适配数控机床、加工中心的铁屑、铝屑等块状碎屑输送，可按需定制长度与宽度。
E7-B203	浙江勤己电气有限公司	链板式排屑机	
E7-B402	烟台重阳机械有限公司	机床排屑过滤分离收集装置	
W2-B481	江苏奥普威特重工有限公司	金属压块机Y85	
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	工业废水低温蒸馏系统	
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	机床用水箱除渣车	最大切削液处理流量：100L/min 允许吸入最大颗粒：10mm 过滤桶储存容量：9L
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	甩油机iMech	
E6-B281	南京科润工业介质股份有限公司	切屑集中处理系统	≈95%切削液(油)的综合回收率，50%-60%减少用工成本，10%-15%压块后切屑回收价格提高，40%-60%减少金属屑体积
E7-B423	烟台裕丰机床辅机有限公司	切屑压块机	电机功率：32.2kW，处理量：400-500kg/h

展台号	参展商	展品	技术参数
E7-B423	烟台裕丰机床辅机有限公司	反冲滚筒排屑装置	
E7-B423	烟台裕丰机床辅机有限公司	切屑粉碎机	电机功率：7.5kW，处理量：600-800kg/h
E7-B425	烟台亿源数控机床附件有限公司	循环带式过滤机YYHTM-200	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能集中排屑系统——车间废屑自动化管理解决方案	
E7-A482	上海奥佰瑞过滤设备有限公司	鼓式纸带过滤机OGF200	流量最大400LPM，精度最高20um
E7-B181	德州科浦沃数控功能部件有限公司	鼓式过滤机	核心过滤鼓材质为不锈钢 304/316L，滤网目数范围 80-400 目，对应过滤精度 10-150μm；处理流量 10-300m³/h，过滤鼓转速 5-20r/min，设备工作温度≤90℃，配套电机功率 0.37-2.2kW。设备防护等级 IP54，耐油耐酸碱，支持连续或间歇运行模式，安装形式分卧式、立式，适配数控机床切削液、磨削液及工业冷却液的循环净化，杂质拦截率≥98%。
E7-B423	烟台裕丰机床辅机有限公司	切屑甩干机	分离甩干率≥95%，处理量：500-1000kg/h
W2-B508	深圳深亚能环保科技有限公司	工业油烟油雾净化设备	
W5-B402-2	上海诺盛企业发展有限公司	蓝色系统	
E2-A231	由特幂斯(上海)贸易有限公司	油雾过滤器AW5	额定风量 500m³/h 颗粒物浓度 30mg/m³ 外部压降 300 Pa (0.40 inWC) 能效等级 IE5 风扇电机 EC, 500W
E2-A231	由特幂斯(上海)贸易有限公司	油雾收集器FX4002	油雾收集器 风量：180-2750 m³/hr； 浓度应用范围：0-30 mg/m³； 收集效率：85-97%
N2-B216	瑞顾克斯工业（大连）有限公司	浮油回收机	

展台号	参展商	展品	技术参数
N5-B422	洛阳速飞信工业技术有限公司	机床用油水分离车	流量：1000L/H 刮油电机转速：0-90rpm无级可调 废油盒储油容量：10L 过滤瓶尺寸：10寸 过滤网孔：1mm
W2-A316	无锡市博迪环境科技有限公司	静电油雾收集器HCE-W4	
W2-A316	无锡市博迪环境科技有限公司	油雾收集器HCY-W6	
W2-A316	无锡市博迪环境科技有限公司	油雾收集系统HCY-LG0	
W2-A435	北京艾康空气处理系统有限公司	YKL立式静电一体机	
W2-A435	北京艾康空气处理系统有限公司	YKS机械式油雾净化机组	
W2-A435	北京艾康空气处理系统有限公司	YK大风量模块机	规格/型号： YK103/YK104/YK203/YK204/YK205/YK206 电源：220V 50HZ 额定风量（m ³ /h）： 12000/16000/24000/32000/40000/48000 压损（pa）：150 处理效率（%）：95 外形尺寸（mm）： 710*1185*2025/710*2370*1350/710*2370*2025/710*2370*2700/710*230*3375/710*2370*4050 功率（kW）：0.3/0.4/0.6/0.8/1.0/1.2
W2-A435	北京艾康空气处理系统有限公司	YK卧式一体机	
E1-A203	江苏威泽智能科技股份有限公司	齿轮磨床无耗材过滤系统WZN	齿轮磨床无耗材过滤系统外形尺寸： 2140mm*2100mm*1800mm, 过滤精度≤20μm, 控温精度可达±0.2℃, 过滤流量可按需定制
E1-A203	江苏威泽智能科技股份有限公司	切削液无耗材过滤系统WWF	
E6-A181	大连元利流体技术有限公司	反冲洗过滤器YBFF	

展台号	参展商	展品	技术参数
E6-A181	大连元利流体技术有限公司	智能冷却过滤系统	
E7-B431	上海浦东同乐志刚机床附件有限公司	复合式排屑过滤装置	1) 展品主要参数: a) 水箱长2400mm, 宽1800mm, 高290mm, 容量1000L b) 排屑机长2800mm, 宽550mm, 高1100mm c) 外冷泵: 流量66L/min扬程: 32M d) 机洗泵: 流量66L/min扬程: 32M
W5-B401	科和诺机械(上海)有限公司	过滤器KF400	kNOLL KF紧凑型过滤器是用于净化加工过程中冷却润滑剂(KSS)的带式过滤器 • 可作为独立净化单元使用, 或与排屑输送机组组合使用(例如在加工中心) • 支持局部应用(单台机床)或集中应用(多台机床) 最高流量可达2000L/min
E7-A401	黄山艾科装备科技有限公司	无耗材免维护流体净化系统	
W2-A281	青岛东田机械有限公司	DUST COLLECTOR 集尘器	MOTOR POWER: 750W, 1500W 电机功率: 750W, 1500W
W2-B101	江苏亚威机床股份有限公司	亚威智能制造系统解决方案	
W4-A181	巴克兰软件	TNCA磨床人机交互软件	
W5-A103	格劳博机床(中国)有限公司	GROB-NET4Industry	GROB-NET4Industry包含的主要模块 GROB4INTERFACE 轻松接入机床通信 GROB4CONNECT 连接真实世界和ERP系统 GROB4LINE 可在智能手机上查看机床状态 GROB4ANALYZE 机床对CIP过程做出反馈 GROB4ANALYZE OFFICE CLIENT 灵活的数据分析并具有大厅布局功能 GROB4BROWNFIELD 各种设备间的数字互联 GROB4TDX自动传输刀具数据 GROB4PARTFLOW 工件工艺透明化 GROB4TRACK 可随时查看机床各轴 GROB4OPTIMIZATION 电主轴工艺评定
W5-B402-2	上海诺盛企业发展有限公司	安狮堡软件系统(ns-Box)和机床设备监控系统(ns-IIoT)	

展台号	参展商	展品	技术参数
E3-B111	株洲华锐精密工具股份有限公司	华锐“智加”工业软件	
E7-B001	中国航空制造技术研究院	车间数智化平台	
W1-A285	上海青翼工业软件有限公司	青翼工艺智能体	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	智能柔性自动化生产线 管控系统（汉沣PCS） ——柔性制造中枢大脑	
W1-B507	中山市维特信息科技有限公司	智能模具设计软件—— 维特CAD	
W4-A181	巴克兰软件	LASER MATRIX	
W4-A181	巴克兰软件	Paragrind	
W4-A181	巴克兰软件	TNCA段差磨削控制软件	
W4-A181	巴克兰软件	TNCA多功能磨削控制软件	支持的操作系统：Windows 10/11。 语言支持：默认支持英语，中文，日文，德语；可轻松拓展更多种语言。 兼容性：支持普通外圆磨床，随动磨床，螺纹磨床等。 编程功能：支持3D模型创建及编辑，并智能生成所需G代码。 用户界面：直观简洁的交互式图形界面。 文件格式支持：支持DXF导入轮廓及砂轮。
W4-A181	巴克兰软件	TNCA立式磨削控制软件	
W3-B104	雷尼绍（上海）贸易有限公司	Renishaw Central智能 制造数据平台	
W5-A232	奥奔麦软件技术（上海）有限公司	hyperMILL模块化 CAD/CAM 解决方案	
E2-A282	北京新吉泰软件有限公司	Icam后置处理器	
E2-A282	北京新吉泰软件有限公司	数控仿真优化软件 VERICUT	
E7-B001	中国航空制造技术研究院	智能工艺设计平台	

展台号	参展商	展品	技术参数
W1-A285	上海青翼工业软件有限公司	青翼CAM	
W1-A285	上海青翼工业软件有限公司	青翼PLM 智慧型产品工程管理平台	
W1-B385	西安汉沣精密机械有限公司	HF-DTwin® 数字孪生中控系统平台——产线全生命周期智能管控平台	
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	深孔来料加工HTT	孔径范围 $\phi 1-\phi 50$ （枪钻加工）， $\phi 30-\phi 350$ （BTA加工）， $\phi 10-\phi 500$ （珩磨加工），深度可达5000mm。
E1-A332	苏州仕科泰新材料科技有限公司	CVD及PVD真空镀膜技术	
W4-B001	上海宁远精密机械股份有限公司	珩磨来料加工HoN • master	
E7-B001	中国航空制造技术研究院	AR光学投影系统MTOPS-A100	