

首都国际会展中心（新国展二期）&中国国际展览中心（顺义馆）

2025年4月21日 – 26日

第十九届中国国际机床展览会

展 品 清 单

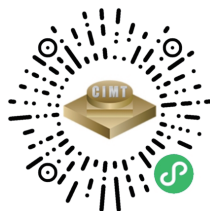
（下册）

（根据参展商预报展品整理）

主办单位：中国机床工具工业协会

承办单位：中国机床工具工业协会

中国国际展览中心集团有限公司



目 录

（上册）

车床·····	1
钻床·····	62
镗床·····	69
铣床·····	74
加工中心·····	77
复合加工机床·····	166
柔性制造单元/系统、工业机器人及工厂自动化设备·····	179
组合机床及组合机床自动线·····	196
磨床·····	199
工具磨床·····	248
齿轮加工机床·····	262
插床、拉床、刨床和锯床·····	282
放电加工和电解加工机床·····	292
激光加工设备及附件·····	305

（下册）

增材制造设备和技术·····	312
精密和微细加工机床·····	313
金属板材切割机床·····	315
冲压机床、步冲机床和落料机床·····	316
金属板材成形机床·····	317
压力机·····	321
棒材、型材和管材加工设备·····	324

金属锻造设备·····	326
铸造、热处理、焊接与切割、注塑等周边设备·····	327
表表面处理设备和产品·····	328
其它类型设备·····	334
机床零部件及附件·····	336
切削刀具·····	386
磨料及制品·····	430
金属成形机床工具和模具·····	438
手持工具和车间装备·····	439
工具系统·····	440
测量、检测工具与设备·····	447
夹紧装置·····	506
机床电器、电子电气装置·····	521
控制和驱动系统·····	526
材料及制品·····	538
润滑和冷却·····	542
废弃物处理系统·····	554
数字化、物联网、软件、标准和协议·····	557
生产和产品研发服务·····	564
信息咨询服务·····	564
补充资料一（各类机床、配件、工量具、量仪）·····	565
补充资料二（各类机床、配件、工量具、量仪）·····	607

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页 W3-B101	山东豪迈数控机床有限公司	激光旋切机床LTM55	激光器功率：55W； 激光波长：515nm； 激光器频率：1-1MHz； 数控系统：倍福系统； 控制轴联动轴数：55； 光路轴数：4； 机床净重：4000Kg； 占地面积：2500×1700mm；
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	增材制造设备和技术-工业级3D打印机工业级3D打印机	3D打印快速原型高精度大尺寸工业级3D打印机 提供不同材料及尺寸的工业级专业3D打印机
E3-A412	宏彝实业（上海）有限公司	电火花堆焊修复机HB-08S	功率3000W 熔焊速度10-100 熔焊加速10%-100% 熔焊密度20-500Hz 焊枪转速1-100 输出脉冲电流100A-2000A 焊枪水冷循环焊枪可随意切换 重量25 Kg
E3-B211	南京中科煜宸激光技术有限公司	LDM16RD送粉式激光增材制造设备	机器人臂展：1100(mm) 机器人重复定位精度：0.02mm 机器人负载：16Kg 转台幅面：Φ125mm B 轴摆动角度：-30° --120° C轴旋转角度：n×360° 叶片快速定位：CCD同轴旁轴相机检测 转台最大负载：立式50Kg、卧式35Kg 激光功率：0--1000W 熔覆头：RC-30环形送粉头或CH-R20光内送粉头 系统安全运维：Argus3.0智能运维系统 氧水含量：≤50ppm 送粉精度：2% 适用材料：钛合金、铝合金、镍基合金、铁基合金、陶瓷粉末等
E3-B313	西安铂力特增材技术股份有限公司	BLT-S400	材料支持：钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢 成形尺寸：400mm×300mm×400mm（W×D×H） 激光器功率：500W×2；500W×3；500W×6 应用领域：航空、航天、汽车、发动机、模具、3C

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-B001-2	宁波海天增材科技有限公司	SLM激光金属3D打印机 C650M	设备尺寸：6200mm×3950mm×3950mm 成型空间：650mm×650mm×880mm（含基板） 重量：14000Kg 激光器类型：Yb光纤激光器 激光器数量：八激光（8×500W） 精密光学部件：F-theta透镜 最大扫描速度：7ms 成型速率：200cm ³ /h 铺粉层厚：20 μm~120 μm可调 最高预热温度：200℃ 最低氧含量：≤100ppm 循环过滤：长效过滤 保护气：氮气氩气 电源：AC380, 60A, 50Hz 设备软件（自研）：激光路径规划软件 HTSlicer, 上位机软件HTPrinter, 铺粉及 打印质量监测软件HTCamera 可成型材料：模具钢、不锈钢、铝合金、 高温合金、钛合金等
A2-502	浙江博谷精密机械科技有限公司	高精度立式复合磨床 Vertical Partner 85	一、加工能力 内磨磨削范围：Φ50mm-Φ800mm；外磨磨削范围：-Φ800mm；磨削长度（内圆）：325mm（当砂轮直径≤250mm）；工件高度：600mm（含夹具）；工作台最大承载：700mm（含夹具）。 二、磨削主轴 主轴接口：HSK-A100；额定功率：11KW；砂轮主轴转速：2800-9000min；砂轮直径：Φ25mm-Φ305mm。 三、转塔 固定分度位置：0, 22.5。 四、X轴 X轴行程：1400mm；X轴最小设定值：Φ0.1 μm。 五、Y轴 X轴行程：700mm；X轴最小设定值：Φ0.1 μm。
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPC系列标准型高精度 数控车床UPC150-500	满足各类机械零件内外圆车削加工 圆度偏差0.0005mm 圆柱度偏差0.0015mm 尺寸轮廓偏差0.003mm X240, Z540, S4000 刀塔, 带尾顶 加工直径Φ150

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPIC标准型高精度随动内外圆磨床UPIC200A-300	满足各类机械零件内外圆磨削加工 圆度偏差0.0005mm 圆柱度偏差0.0015mm 尺寸轮廓偏差0.003mm
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPD100F单点金刚石车床	满足各类机械零件内外圆车削加工 圆度偏差0.0005mm 圆柱度偏差0.0015mm 尺寸轮廓偏差0.003mm
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPC系列标准型高精度数控车床UPC150-200	满足各类机械零件内外圆车削加工 圆度偏差0.0005mm 圆柱度偏差0.0015mm 尺寸轮廓偏差0.003mm X440, Z240, S4000, 排刀 加工直径Φ150
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPIM标准型高精度内圆磨床UPIM100A-200	满足各类机械零件内外圆磨削加工 圆度偏差0.0005mm 圆柱度偏差0.0015mm 尺寸轮廓偏差0.003mm
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPD100A单点金刚石车床	满足各类机械零件内外圆车削加工 圆度偏差0.0005mm 圆柱度偏差0.0015mm 尺寸轮廓偏差0.003mm
B5-901	广东科瑞精密研磨技术有限公司	DSM双端面研磨机	
B5-901	广东科瑞精密研磨技术有限公司	DDV585高精度数控立式双端面磨床	DDV系列机床上，由一个传输料盘将工件传输并经过磨削区。通过这种方法，可以对各种形状的工件进行双面磨削。根据机床的配置，有四种可用的不同磨削方法
E3-B211	南京中科煜宸激光技术有限公司	Synova原装进口LCS800水导激光加工设备	Synova LMJ®激光微射流技术是一种混合加工方法，它将激光与“细如发丝”的水射流相结合，以类似于传统光纤的方式通过全内反射精确引导激光束，水射流持续冷却切割区并有效清除碎屑。作为一种“冷、清洁、可控”的激光加工方式，Synova的LMJ®技术解决了干式激光器的热损伤、微裂纹、碎屑沉积、锥度和精度不足等重大问题。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-B211	南京中科煜宸激光技术有限公司	RJ305水导激光加工设备	水导激光加工技术是一种精密加工方法，它将激光与“细如头发”的水射流相结合，通过光的全反射效应，以类似于传统光纤的方式在水射流内精确传导激光。水射流持续冷却切割区域，并有效清除碎屑。可获得高精度、高质量的切口。 加工材料：1 半导体：Si, Ge, SiC, GaAs, InP, GaP, CdTe, SiGe, etc. 1 金属：Al, Fe, Au, Ag, Cu, CuBe, Mg, W, WC, CuW, Mb, Ni, Ti, Co, Cr 1 复合材料：碳纤维增强复合材料，CMC（陶瓷基聚合复合材料）、玻璃钢 1 陶瓷硬质合金：AlN, AlO, SiN, AlTiC, LTCC, ZrO, CBN, PCD 1 钻石
W2-B301	北京安德建奇数字设备股份有限公司	安德激光刀具机CL系列CL2	XYZ坐标轴行程(mm)：300400300 A轴旋转角度：-210° +40° B轴旋转角度：±360° 最大刀具重量(Kg)：30 最大刀具尺寸 (mm)：ø280×300mm
W2-B415	无锡市锡山区半导体先进制造创新中心	光学非球面超精密复合加工机床UPN150G5	该款机型可实现纳米级光学磨削、车削及在位测量功能，是针对于光学制造专门研制的超精密加工机床，磨削加工口径最大可达到Φ 150mm，车削加工工件表面粗糙度Ra1nm，面形精度PV值0.1 μm；磨削加工工件表面粗糙度Ra5nm，面形精度PV值0.15 μm。 根据客户需求可定制三轴、四轴或五轴超精密设备。 工件主轴类型空气静压轴承工件主轴回转精度径向:50nm轴向:50nmX、Z轴类型全约束油静压闭式导轨直线度0.2 μm260mmB轴转台类型液体静压轴承B轴转台回转精度径向:100nm轴向:100nm砂轮轴转速范围5000至45000rpm
E3-B325	南通麦斯铁数控机床有限公司	板材精密剪切高精度直线度剪板机MS0632	最大可剪板厚6.35mm 最大剪板宽度3070mm 刀片长度3170mm 剪切角1.5 喉口深度125mm 行程次数35次/分钟（全行程） 后档料行程1000mm定位精度重复定位精度0.025mm 主电动机功率30 HP

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			后定位电机0.5 HP 刃口间隙调整电机0.25 HP 数控系统Siemens-Masteel TP170剪板机专用数控系统 控制轴数二轴(后定位, 刀片间隙) 后托料德国原厂设计 压脚油缸数量16个
E4-A401	滕州市三合机械股份有限公司	剪板机Q11-3X1250A	Model: Q11-3x1250A Max. shearing thickness : 3.0 mm Ma. shearing width : 1250 mm Shearing angle: 2° No. of stroke: 28minute Motor Power: 4.0 kW Back gauge: 635 mm
E3-B321	广东锻压机床厂有限公司	伺服控制开式单点精密压力机HS1-110	公称力1100kN 滑块行程无级可调 (1~180mm) 最大装模高度350mm 台板尺寸1100*680mm 滑块底板尺寸630*520mm 伺服电机最大扭矩6000NM。
E3-B325	南通麦斯铁数控机床有限公司	数控转塔冲床 MTPE31550	冲压力 30 X行程 mm 1525±10 Y行程 mm 1525±10 最大板材尺寸mm 1500×5000 最大板材厚度mm 5 最大板材重量Kg 150 X轴速度mm/min 70 Y轴速度mm/min 60 极限速度mm/min 105 冲压速度 hits/min 450 点冲速度hits/min 1000 模具类型 厚转塔 最大冲孔直径mm 88.9 工位数量 32(A18, B8+2t, C2, D2) 自转工位数B type 2 转塔转速rpm 30 自转工位转速rpm 50 冲击行程mm 30 工作台型式 毛刷台面 夹钳数量pcs 3 可控轴数 5
E3-B325	南通麦斯铁数控机床有限公司	数控刨槽机MVH6	1. 压料和送料方式: 液压 2. 设备加工板材厚度范围: 0.6-6mm ; 3. 设备加工板材宽度范围: 50-1550mm;

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			4. 设备加工板材最大长度：6300mm 5. 控制轴数：3 轴x, Y, Z 6. 数控系统：MASTEEL 刨槽机专用数控系统； 7. MVH6麦斯铁数控立式液压刨槽机 8. X轴：数控后定位自动前后移动定位轴。正负范围重复定位精度、定位精度：0.02mm 9. Y轴：是控制刨刀上下移动定位轴。正负范围重复定位精度0.01、定位精度：0.02mm 10. Z轴：是控制刨刀左右移动定位轴。正负范围重复定位精度、定位精度：0.05mm
A3-631	EZHONG Heavy Machinery Co., Limited	EZ2XW11SY-60x3200 全液压驱动变中心距水平下调式三辊卷板机	最大卷板厚度 Max. Bending Thickness: 60mm 最大预弯厚度 Max. Pre-bending Thickness: 50mm 钢板屈服极限 Plate Yield Strength: 245MPa 最大卷板宽度 Max. Width Of Plate: 3200mm 上辊直径 Dia. Of Up Roller: 620mm 下辊直径 Dia. Of Low Roller: 520mm 主机重量 Main Machine Weight: About 55t 外型尺寸 Overall Size (LXWXH): About 6450x 4420x 3745mm
B4-322	上海鲁兹贸易有限公司	Eckold成型机KF675	电机功率（千瓦）：6 KF 675 水平喉深675mm，可成型厚达6.0mm的大型钢部件。 KF 675 配备可调行程系统，由伺服电机驱动，作业精度在0.1mm以内，错误率低。
E3-A001	江苏亚威机床股份有限公司	电伺服直驱折弯机PBE-351250	公称力 600KN 工作台长度A 2025mm 立柱间距B 1750mm 喉口D 350mm 滑块行程C 190mm 装模高度E 495mm 滑块速度 200, 30, 200 mms 电机功率 9.5*2 kW 外形尺寸L×W×H 2800*1485*2600mm
E3-A001	江苏亚威机床股份有限公司	数控板料冲割折边自动化生产线AMS. HLB-1525	数控冲割复合机 材料利用率高，达90%-95%；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			一次上料实现冲孔、成型、滚筋、攻丝、切割等工序； 冲压和切割工艺复合，发挥各自优势，最大化提高加工效率； 数控板料折边机 集成轻量化技术，高效控制软件，实现最快0.2s折的高速折边成型，是传统压弯式折弯机速度的3倍以上。 配置创新的AAC智能角度补偿技术，根据不同材质板材自动设置补偿，保证折弯角度精度准确性，精密级折边模具，角度精度达45' 全长，直线度0.20mm
E3-A011	扬力集团股份有限公司	FB2500数控多边折弯中心FB2500	折弯长度2500 进料宽度1500 折弯高度175 最小板厚0.4 折弯角度±45 控制轴数12轴
E3-A202	无锡金球机床制造有限公司	异形曲面快速成型机CX08*660	水平喉口深度665mm，垂直喉口深度430mm， 上下模连接面间的开启高度 210-295mm 冲头上下振荡量8mm，冲头进给调节量75mm 冲头振荡频率0~600 次分， 主电机功率4.2KW，进给电机功率250W
E3-A202	无锡金球机床制造有限公司	数控折弯机PBG-1304100	设备公称压力1300KN，折弯长度4100mm，滑块行程200mm，最大开启高度500MM，立柱间距3600mm，控制轴数5轴。主电机功率15KW（伺服主电机）。 阀组Rexroth，光栅尺GIVI，滚珠丝杆HIWIN。 数控系统宏讯SCS900
E3-A202	无锡金球机床制造有限公司	电动折弯机EPB-602000	设备公称压力600KN，折弯长度2000mm，滑块行程200mm，最大开启高度450MM，立柱间距1600mm，控制轴数5轴。主电机功率2*16KW（伺服主电机）。主轴滚珠丝杆日本椿中岛
E3-A402	广东博赛数控机床有限公司	旋压样件	高精度数控旋压机床
E3-A432	常州市中安机械制造有限公司	精密矫平机	精密矫平设备可满足厚度从0.1-100mm，门幅3000mm以下的各类平面及板材的高精密矫平。 常规型号有32系列、40系列、50系列、63系列、80系列、125系列，还有各类小辊径

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			及大辊径的机型（根据材料厚度，选择合适的辊径）。 辊数有9辊、11辊、13辊、15辊、19辊、21辊、23辊等，根据客户产品精度要求选择合适的辊数，然后根据工件大小选择合适的门幅。
E3-B191	西安澳玛专用机床有限公司	数控三轮强力旋压机 OKTW350	主要用于普碳钢、铝合金、不锈钢、合金钢等筒形零件的变壁厚强力旋压成形，广泛应用于汽车、化工、航空航天、军工等生产领域
E3-B301	南京蓝昊智能科技有限公司	自动拼刀智能柔性折弯中心LHA06-2000A	系统最小精度：0.0001mm 最快折弯速度：0.2秒刀 最大送料速度：90mm/min 最大折弯宽度：2000mm 最大折弯尺寸：长2000mmx宽1500mm 最大折弯高度：170mm（含合页刀尺寸） 最小折弯高度：3mm 最小圆弧半径：0.5mm 额定电压：380V 电机总功率：75KW 外形尺寸约：长537cmx宽348cmx高327cm 总质量：约22吨 最大折弯厚度： UTS 515Nmm2304不锈钢 1.5mm UTS 410Nmm2冷板 2.0mm 四边成形最小内尺寸：约150mmx200mm（不含合页刀尺寸） 双边成形最小内尺寸：约150mm 折弯角度：0-180度 轴数：21
E3-B301	南京蓝昊智能科技有限公司	厚板柔性折弯中心 LHA06-1400PA	系统最小精度：0.0001mm 最快折弯速度：0.2秒刀 最大送料速度：90mm/min 最大折弯宽度：1400mm 最大折弯尺寸：长1400mmx宽1400mm 最大折弯高度：170mm（含合页刀尺寸） 最大折弯厚度： UTS515Nmm2304不锈钢 2.0mm UTS410Nmm2冷板 3.0mm 最小折弯高度：3mm 电机总功率：41KW 总质量：约13吨 轴数：15

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-B325	南通麦斯铁数控机床有限公司	油电混合动力数控折弯机MB11032W2	公称压力1100KN 折弯长度3200mm 立柱间距离2700mm 最大开启高度475 mm 喉口深度400 mm 后档料X轴R轴Z1Z2轴行程 630mm200mm2500mm 最大运行速度400mms150mms200mms 定位精度重复定位精度±0.025mm 滑块Y1 Y2轴行程200mm 定位精度重复定位精度±0.01mm 运行速度快下200 mms 工作14mms 回程160 mms 电机功率Motor（油电混合动力）2*5.5Kw 油箱容积 2*50 L
E3-B422	上海融科检测技术有限公司	压铆机618PRO; 824SH; 1640	6吨、8吨、16吨压力，标准喉深，标配美国哈格安全系统。
E4-A401	滕州市三合机械股份有限公司	Electric slip roll machine ESR-1300X4.5	Model: ESR-1300X4.5 Max.rolling thickness: 4.5mm Max.rolling width: 1300mm Dia.of roller: 120mm Min. rolling Dia. : 130mm Roller speed@50Hz: 9.3rpm Motor power: 2.2kW
E4-A401	滕州市三合机械股份有限公司	Hydraulic bending machine HW2040X4.5E	Model: HW2040x4.5E Folding length: 2040 mm Folding capacity : Strutural steel 4.5mm (stainless steel 3mm) Adjustable lower team: 25mm Bending angle : 0-135° Opening height : 90 mm Bending box min. width : 150 mm Bending length: 2040 mm Working table feeding height: 910 mm Back gauge travel : 550 mm Motor power: 7.5kW Max. Working pressure: 16 mpa
A4-515	苏州托克斯冲压设备有限公司	汽车车身连接及零部件装配智能装备	TOX® 拥有国际发明专利的TOX® Clinching 无铆钉连接技术，是金属板件冷压连接技术的重大突破，具有强度高、耐久性佳、连接过程可监控、经济节能等特点。TOX® 企业标志，其灵感正是来源于此。TOX® 技术及工艺还包括SPR铆接、功能件压装、冲裁等各类精密连接及装配技术。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-322	上海鲁兹贸易有限公司	Eckold-成型机HF 100	ECKOLD Handformer HF 100 成型机 展品尺寸 长*宽*高 (单位: mm): 700*390*1160, 净重 (吨): 0.03 HF 100 成型机用于收缩和延展厚度不超过 1.5mm的低碳钢板金属断面和型材、或厚度 不超过2.0mm的铝材。
E3-A001	江苏亚威机床股份有限公司	门式单点精密伺服压力机SSE1-200	公称力 200Ton 公称力行程 6mm 滑块行程200mm 无负荷最大行程次数45s. p. m 最大装模高度 450mm 装模高度调节量 110mm 滑块底面尺寸 (左右×前后) 850*650mm 工作台面尺寸 1150*850*170mm 冲床精度 日本JIS 1st class 1 级
E3-A011	扬力集团股份有限公司	MC1系列开式单点高性能压力机MC1	
E3-A021	扬州锻压机床有限公司	伺服压力机JH21D	公称力 800KN-10000KN 公称力行程 4-13mm 滑块行程140-220mm 行程次数 15-80SPM
E3-A021	扬州锻压机床有限公司	多工位压力机YT系列	公称力: 25000KN 驱动型式: 六连杆 滑块行程长度: 914mm 最大装模高度: 1395mm 装模高度调节量: 410mm 滑块液压过载保护行程: 50mm; 工作台面尺寸 (按客户要求定制): 2750mm×6100mm 滑块和台板变形: 0.15mm; 气垫顶出力: 1000kN (第一工位) 气垫顶出行程: 20mm-250mm; 整线综合性能指标: 8-14次/分钟; 自动化 线单独运行节拍: 8-25次/分钟; 送料速度: 50~120 mm/min; 三次元机械手 重复定位精度: ±0.1mm以内
E3-A021	扬州锻压机床有限公司	肘杆精密压力机YM	公称力 10000KN 公称力行程10mm 滑块行程200mm 最大装模高度600mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-A021	扬州锻压机床有限公司	高速精密压力机YSH系列	YSH系列压力机主机采用分体式球铁铸造机身，四点（三点）直排传动结构，冲次400SPM，精度高于日本JIS-B-6402特级精度，为了满足模内点胶的工艺需求，该系列最大台面达到4200mm，覆盖0.15-0.35材料厚度精密冲压，整机性能达到国际先进水平。适用于新能源汽车驱动电机、高性能压缩机电机、高效电机等电机定转子的级进模高速精密冲压。
E3-A021	扬州锻压机床有限公司	锻造压力机MP、J58	J58-4000 公称力40000KN 长期运行载荷64000KN 总工作能力1000KJ 滑块行程720mm 形成次数11
E3-A022	合肥合锻智能制造股份有限公司	机械压力机全自动冲压线	
E3-A022	合肥合锻智能制造股份有限公司	多工位机械压力机	
E3-A022	合肥合锻智能制造股份有限公司	航空航天行业液压机及生产线	
E3-A022	合肥合锻智能制造股份有限公司	高速冲压生产线	
E3-A022	合肥合锻智能制造股份有限公司	复合材料成形液压机及生产线	
E3-A022	合肥合锻智能制造股份有限公司	直接热成型高速生产线	吨位：1200吨 台面：3000*2500 吨位：1600吨 台面：3500*2500 吨位：2000吨 台面：4000*2600
E3-A023	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	开式单点伺服压力机DPC1-200	公称力 kN 2000 公称力行程 mm 6 滑块行程 mm 200 行程次数 次分 0-60 最大装模高度 mm 450 装模高度调节量 mm 110 工作台板尺寸(前后*左右) 820*1400 滑块底面尺寸(前后*左右) 650*850
E3-A023	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	开式高性能固定台压力机CPM063	公称压力：63吨 冲次：30-120次/分钟

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			可调行程：8-120mm 模高调节量：85 台面：750x420 落料孔：280x170 最大上模重量：200公斤 电机功率：4KW 整机总重：5000公斤
E3-B431	广州高谱机械科技有限公司	滚弯机正反弯数控滚弯机S10T	液压缸力量：10T 最大截面：50*50 轴重复精度：0.01mm 轴径：35mm 轴长：82mm 弯曲轮行程：160mm
E3-B431	广州高谱机械科技有限公司	滚弯机Y08T	液压缸力量：8T 最大截面：50*50 轴重复定位精度：0.01mm 轴径：35mm 轴长：82mm 摆动角度：±100° 弯曲轮行程：160mm 扭矩：2350N.m
E3-B431	广州高谱机械科技有限公司	滚弯机A12T	液压缸力量：12T YZ轴重复定位精度：0.01mm YZ轴行程：165100mm 轴直径：50mm轴长：180mm 扭矩：1700N.m 轴间距：180-380mm 辊轮旋转：1-20rpm，3 辊独立，无级变速辊轮驱动 异步电机电源：3相 380V 50Hz 8.8KVA 重量：1000Kg 长x宽x高：1400*675*1360mm
E3-B431	广州高谱机械科技有限公司	绕弯机12轴数控滚绕弯机 50型	弯曲能力：Φ50×3mm钢管（弯曲管径×壁厚）弯曲方式：【单半径滚绕】单层模单一半径，单曲率成型 【多半径滚绕】单层模两个半径或多个半径（如椭圆模具） 【偏心绕弯】模具旋转中心以圆内外任一点为圆心的绕弯 弯曲半径：【最大】无限制；【最小】2D 弯曲角度：任意送料长度：1000-5200mm文件数：超过1000万编程方式：1. 直接导入STP三维文件或DXF文件 2. 手动输入几何参数

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-B431	广州高谱机械科技有限公司	滚弯机B20T	液压缸力量：20T YZ轴重复定位精度：≤0.01mm YZ轴行程：255mm100mm 轴直径：80mm 轴长：250mm 扭矩：3396N.m 轴间距：278-538mm 辊轮旋转：0-14rpm 无级变速，三辊轮独立驱动辊轮驱动 伺服电机电源：3相 380V 50Hz 10.3KVA重量：1200Kg 长x宽x高：1249*1134*1432mm
B1-203	苏州新锐合金工具股份有限公司	硬质合金棒材、金属陶瓷棒材、金属陶瓷刀片	
E3-A302	江苏合泰机械科技有限公司	CNC38XE-11A 全电伺服机头旋转左右双向弯管机	主要技术资料CNC38XE 最大碳钢管材弯曲半径1.5D Φ38X2.0t 最大不锈钢管材弯曲半径1.5D Φ28X1.5t 圆棒Φ20mm 最大 R 距离30mm 弯曲角度范围200° 机头夹紧最大行程150mm 弯臂夹紧最大行程150mm 第一层模高50mm 最大送料行程 2800mm 最大弯曲半径8-192mm 最大弯曲角度190° 弯管速度Max. 120度秒 转管速度Max. 200度秒 送料速度Max. 700mm秒 弯管精度（重复定位）±0.03° 转管精度（重复定位）±0.03° 送料精度（重复定位）±0.03mm 资料输入方式坐标值（XYZ）或工作值（Y. B. C）或3D导入
E3-A311	江阴机械制造有限公司	平面液压弯管机W27Y-60B	弯管的工艺扭矩：11000 N.M 最大弯管能力：Φ60*8mm 弯曲半径范围：R30—500 mm 最大弯曲角度：195度 最大弯曲速度：0—3.1rmin 主电机功率：5.5KW
E3-A311	江阴机械制造有限公司	平面液压弯管机W27Y-63J	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	平面液压弯管机W27Y-89J	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-A311	江阴机械制造有限公司	平面液压弯管机W27Y-114C	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	平面液压弯管机W27Y-168C	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全数控弯管机W28K-60C	最大弯管能力：Φ60*10 mm 最大弯曲半径范围：R45—300 mm 最小相对弯曲半径：R1.5D 最大弯曲角度：195度 有效弯管长度：2500 mm 弯曲速度：0-5 r/min 送进速度：0-40 mm/min 转角速度：0-25 r/min 主电机功率：15 KW
E3-A311	江阴机械制造有限公司	平面液压弯管机W27Y-219C	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全数控弯管机W28K-89C	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全数控弯管机W28K-114C	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全数控弯管机W28K-168	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	小半径顶墩弯管机W27Y-63XR	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机25CNC-EMR RL	最大弯管能力：Φ30*1.5 mm 最大截面模量：1.2平方厘米 最大弯曲速度：42 r/min 最大弯曲半径：R100 mm 最小弯曲半径：R10 mm 最大空间转管速度：95 r/min 最大送进速度：120 mm/min 最大送进长度：3000 mm
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机40CNC-EMR RL	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机60CNC-EMR	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机80CNC-EMR	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机100CNC-EMR	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机 135CNC-EMR	
E3-A311	江阴机械制造有限公司	全电动数控弯管机 160CNC-EMR	最大弯管能力: $\Phi 165 \times 3.5$ mm 最大截面模量为: 78立方厘米 最大弯曲速度: 8 r/min 最大弯曲半径: 500 mm 最小弯曲半径: 60 mm 最大空间转管速度: 50 r/min 最高小车送进速度: 60 mm/min 最大小车送进长度: 3000 mm
E3-B323	吉林瑞铭机电设备有限公司	自动校直机	
E3-B323	吉林瑞铭机电设备有限公司	自动校圆机	
E4-A401	滕州市三合机械股份有限公司	Hydraulic Round Bending Machine HRBM-120	Model: HRBM120 Axis diameter: 120mm Roller diameter: 390mm Horizontal working: yes Speeds: 2-7.5 mm/min Motor Power: 15kW
B3-602	乐嘉文有限公司	GFU Maschinenbau GmbH	高速端部成形, 冲压, 流轧, 锻造, 镦粗, 弯曲, 冲孔
E3-A495	诸城市圣阳机械有限公司	辗环机	1、采用电子手轮进行操作。2、采用双屏显示工作状态, 新式操作台视野开阔。3、输入环件及毛坯尺寸可自动生成轧制曲线。4、自动CAR操作方式, 轧制过程根据轧制曲线自动匹配径轴向的轧制。5、操作简单, 只需一个电子手轮即可完成整个轧制过程。
A3-833	依西埃姆(北京)工业炉贸易有限责任公司	低压真空渗碳多室模块化连续炉ICBP®FLEX	Flex设备作为ECM低压渗碳炉系列中的明星产品, 其主要参数包括: 毛重约为750Kg, 设备宽度为610mm, 高度有两种配置可选, 分别为750mm和900mm, 而长度则统一为1000mm。这样的尺寸设计使得Flex设备既具有足够的处理能力, 又能够灵活适应不同的生产环境。
B3-602	乐嘉文有限公司	Wickert Maschinenbau GmbH	复合压力机, 夹具芯轴硬化, 成形和硬化, 冲压硬化, 特殊解决方案

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-522	ALD真空工业有限公司	Modultherm 模块化真空热处理炉	模块化真空热处理系统ModulTherm®为全自动设备，其专为热处理技术的多种用途而设计。 根据客户需求不同，可最多配置13个炉室 高压气淬可达20bar，氮气氦气可选，可选氦气回收系统，回收率达到99.7%以上 处理室有效尺寸600*750*1000mm，可装载重量达1000Kg.
B4-522	ALD真空工业有限公司	Dualtherm 真空油淬炉 Dualtherm	块化真空热处理系统Dualtherm为全自动设备，其专为热处理技术的多种用途而设计 高压气淬可达20bar，氮气氦气可选，可选氦气回收系统，回收率达到99.7%以上 真空油淬可选，储油槽最大容积可达11方 处理室有效尺寸600*750*1000mm，可装载重量达1000Kg.
E3-A412	宏彝实业（上海）有限公司	冷焊机HB-J6	使用电源单相220V±20% -50HZ 功率消耗10-4000W 瞬时最大输出功率大于80KW 弧焊输出单点、自动、智能操作、连弧焊 阻焊输出 持续弧焊焊丝0.2-4.0mm 自动输出电流输出脉冲电流5-200可调 自动焊接时间输出焊接时间20-999可调 自动间隔时间10-999可调 连弧焊输出电流5-200可调 电阻焊输出高频1-10可调 低频1-10可调 氩气延时时间0.9S 焊丝规格范围0.2mm-4mm 焊接板材厚度0.2mm-6.0mm 堆高焊厚度任意 冷却方式风扇强制空冷
A4-532	艾洛钛紧固件（上海）有限公司	全自动搓压圆角强化机 FR-FH20 CNC	FR-FH20 CNC全自动搓压圆角强化机参数 搓压强化零件直径范围：3mm-18mm 搓板长度范围50mm-200mm 最大搓压力：2吨力 控制系统：西门子
B2-834	鴻鋁機械股份有限公司	高速冷鍛打頭機HC-5HB	最大外徑 Ø6mm 最大長度 60mm 主模座長度 80mm 主模尺寸 Ø34.5x 80cm 切模尺寸 Ø19x 36mm 一衝模尺寸 Ø31x 70mm 二衝模尺寸 Ø31x 80mm 主電機功率 2.25KW 衝程 92mm 每分鐘產能 130~150pcs

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-835	銓寶工業股份有限公司	鑽夾頭, 絲攻夾頭, 四瓣爪, HSK瓣爪, 噴水頭, ER刀桿, APU刀桿, 強力型刀桿, CAT刀桿, SK刀桿, 齒輪式夾頭, 拉栓, 筒夾, 冷卻導管, 角度頭, 銑刀, 虎鉗	
A1-333	洛阳速飞信工业技术有限公司	风冷脉冲激光清洗机	激光功率: 300W500W 激光波长: $1070 \pm 10\text{nm}$ 运行模式: 脉冲 脉冲宽度: 20-500ns 调制频率: 1-3000KHz1-4000KHz 激光器光纤长度: 5m (可定制) 可调幅面: 0-100mm0-190mm 输入电压: AC110~220V $\pm 10\%$ 输入功率: 2KW3KW 冷却方式: 风冷 环境温度: $0^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$ 环境湿度: 10%-80%
B1-093	中船重工双威智能装备有限公司	清洗设备	通过多台机器人的协作, 实现了对工件的去毛刺、清洗和干燥, 自主研发的超大型重载荷清洗机, 一次可完成重40吨的风电零部件、船用柴油机机体、曲轴等零部件的清洗和干燥; 自主开发了柴油发动机零部件多机器人清洗机, 采用自动换刀机械手, 最大夹持工件重量可达350公斤
B1-425	西安拽亘弗莱工业自动化科技有限公司	喷砂机	精密刀片钝化设备, 加工精度可以控制到 $\pm 1\mu\text{m}$, 并可提高刀具表面光洁度
B1-510	天津英德诺机械设备有限公司	刀片钝化及涂层前后处理喷砂机SWVAC3825-16ME	刀片钝化及涂层前后处理喷砂清洗一体机 主要由喷砂机主体、工件上下料机构、工件输送机构、喷枪移动及升降机构、喷砂及控制系统、磨液搅拌循环系统、磨液浓度监测及控制系统、污水处理系统、清洗系统、烘干系统、喷砂室排气装置及电气控制系统等组成。 设备占地尺寸: $7800 \times 3900 \times 2600$ (mm) 设备功率: 32.66KW
B1-510	天津英德诺机械设备有限公司	行星转台式湿喷砂机SWPTC8008-8E	行星转台式湿式喷砂机主要喷砂机主体、大转台及转动机构、行星转台及自转机构、喷枪升降机构、喷砂及控制系统、磨液搅拌循环机构、磨液浓度检测及控制系统、污水处理系统、清洗系统、喷砂室排气系统、电气控制系统等组成。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-510	天津英德诺机械设备有限公司	通过式干喷砂机 SSVAC3825-16ME	喷砂机主要由喷砂机主机、工件输送系统、喷砂系统、磨料循环系统、除尘系统、电控系统组； 人工上料（15-20盘）—喷砂清理—清洁—人工下料
B1-510	天津英德诺机械设备有限公司	双盘通过式湿喷砂机 SWFAC2830-16M	皮带通过式湿喷砂机主要由喷砂机主体、产品输送机构、喷枪移动及升降机构、喷砂及控制系统、污水处理系统、喷砂室排气装置及电气控制系统等组成。
B1-510	天津英德诺机械设备有限公司	刀片钝化及钝化及涂层前后处理喷砂机（双仓） SWVSC3825-2-16ME	刀片钝化及涂层前后处理喷砂机（双仓）主要由喷砂机主体、工件上下料机构、工件输送机构、喷枪移动及升降机构、喷砂及控制系统、磨液搅拌循环系统、磨液浓度监测及控制系统、污水处理系统、清洗系统、烘干系统、喷砂室排气装置及电气控制系统等组成。
B1-510	天津英德诺机械设备有限公司	行星转台式喷砂机	行星转台式喷砂机主要由喷砂室体、大转台及传动机构、行星转台及传动机构、喷砂系统、产品清洁装置、砂材回收循环系统、通风和除尘系统、电气控制系统组成
B1-513	广东华升纳米科技股份有限公司	真空镀膜设备MD500	型号：MD500 涂层技术：Arc电弧离子镀 刻蚀：WET 侧向热丝刻蚀 弧源数量（个）：6 设备尺寸（mm）： （长）*（宽）*（高）3400*2150*2600 腔体容积（m³）：0.7 有效涂层区域（mm）：Φ410*400 最大工作温度（℃）：600 功率（kW）：150 装容量（树的数量）：5 刀片装载量（APMT1135）：6000pcs 杆刀装载量（D4*50L）：1800pcs 最大装载重量（Kg）：300 转轴直径（mm）：Φ130 工艺时间（h）：AlTiN:6~8
B3-021	3M中国有限公司	紧凑型去毛刺机 Deburring Machine	Timesaver尺寸最小的去毛刺机。机器工作宽度为300mm，输送机高度恒定为970mm，可用于加工0.8mm-100mm的产品，输送速度为0.5-8米每分钟。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-024	美国清洗技术集团	旋转篮筐清洗机RB-2	清洗程序: 清洗、漂洗和干燥 流程类型: 批量或连续 (自动装置可用) 篮筐尺寸: 610x380x380mm 或者 670x480x400mm 产量: 每小时多达 10 次循环, 20 篮 (完全可调) 上卸料方式: 手动或自动 (自动装置可用) 占地: 1750x3062x2104mm 清洗工艺: 喷淋浸泡紊流超声旋转 干燥机制: 高速热风, 旋转干燥, 真空干燥 控制: 西门子可编程控制器和 HMI 触摸屏
B3-024	美国清洗技术集团	超声波清洗机AS-3000	清洗程序: 清洗 (可增加多个漂洗或干燥工位) 流程类型: 批量连续 零部件定位: 任意或固定于篮筐中 产量: 低到高产量 最大工作空间: 1016x762x635mm 上下料方式: 手动或通过推臂自动进行 占地: 最小为965x 1295x 1727mm (根据工位数量的不同而变化) 清洗工艺: 超声, 上下摆动 干燥工艺: 热风 控制: 可编程控制器和 HMI 触摸屏
B3-103-1	阿格顿中国	René Gerber AG毛刷式去毛刺、钝化及抛光设备BP Mx	设备 总重量 670公斤 尺寸宽度深度高度 11309501810毫米 Z 轴行程 300毫米 电力接口 3x 400VNPE; 5060Hz 空气接口 6Bar 主电机的额定功率 2.2 - 4.0kw 工作区域的冷却 空气或液体 程序 存储输出 毛刷抛光工艺 毛刷直径 380毫米 毛刷的转速无级可调 60 - 600转 电刷驱动功率 2.2 - 4.0千瓦 带工件托盘的行星式工作台 从 2xØ250 到 12xØ75毫米 毛刷类型碳化硅、陶瓷或镶有金刚石的塑料刷毛 毛刷进给的调节 (包括毛刷磨损的补偿) 自动 工件及其尺寸

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			可转位刀片、异型刀片、钻铣工具、泵零件、蓝宝石玻璃、陶瓷工件 工件尺寸公称至 Ø0.5 - 250毫米 工件厚度工件长度 0.1 - 250毫米
B3-303	普拉提先进镀膜设备(上海)有限公司	Machine models and Cutting ToolsPi411 PLUS, PL1011 DP, Pi111 TRM	PLATIT designs and engineers PVD Coating Systems and process solutions with ARC, SPUTTER and HYBRID technology for hard coatings on Tools, Molds Dies, and Components.
B3-305	欧瑞康巴尔查斯涂层(苏州)有限公司	METAPLAS DOMINO设备模型	
B3-446	德莱特(深圳)国际贸易有限公司	PRO500 干电解金属抛光机	DLyte PRO500配备了8个周边主轴, 可使用不同的支架来分别抛光一个或多个工件, 每个主轴的最大体积为200x300mm。阴极非常紧密, 可在处理过程中优化容量并改善材料去除率。此外, 系统还包含了一个用于较大零件的中心主轴, 最大体积为500x300mm。这与底部工作槽的阴极相结合, 确保了对整个工件的均匀精加工。减少了工件表面与电解质体积之间的关系, 从而改善了电流的流动, 并且降低了温度和零件表面发生点蚀的可能性。
B3-602	乐嘉文有限公司	Impact Innovations GmbH	Cold Gas Spraying 冷喷
B4-191	北美防锈技术(上海)有限公司	防锈膜袋	Zerust是VCI气相防锈膜的发明者。发明了向塑料制品注入VCI气相腐蚀抑制剂的技术。Zerust VCI气相防锈膜以标准尺寸和顾客定制两种形式出售。VCI气相防锈膜有多种尺寸, 以mm毫米作为厚度单位。常备库存的VCI平口袋、自封袋和夹心袋也可供选择。可提供多种金属保护类型, 并可将酸性气体清除技术与添加剂如抗静电和抗紫外线等相结合。
B4-191	北美防锈技术(上海)有限公司	VCI分散剂	Zerust提供VCI分散剂, 在封闭空间中难以触及的区域可以提供有针对性的腐蚀保护, 也可以作为对Zerust VCI包装材料的额外保护。VCI分散剂在封闭空间内会释放出强大的腐蚀抑制分子, 它们在金属表面形成防护层, 保护金属免受腐蚀。对于电子设备来说, 它们是安全无害、无味*、无毒*、无残留的, 并被设计用于有限的空间

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-191	北美防锈技术（上海）有限公司	除锈剂和清洗剂	Zerust的Axxaclean除锈剂是锈蚀金属制品返工和恢复的有效方法。Zerust提供一系列的除锈技术，从pH值中性产品到pH值酸性产品都能抑制清洁表面闪锈。
B4-591	西刻标识设备（上海）有限公司	激光打标机i104	I104 EASY系列激光标系统，配备已验证的SIC Marking镱元素光纤激光光源打标。I104 EASY激光打标系统专为高开工率的工业环境打标而设计，可对多种材料(钢、铝、不锈钢、钛钢、塑料.)进行高质量的激光打标，准确清晰的进行LOGO图形、字母数字、条形码、二维码、QR码打标。打标头结构紧凑，易于在生产线上或机器人上集成，可以很方便的通过PLC自主操作控制。SIC Marking西刻标识I104 EASY激光打标系统可通过PROFIBUS、PROFINET、EthernetIP(可选通信板卡)在所有生产线上集成使用。
B4-591	西刻标识设备（上海）有限公司	E-MARK 便携式打标机 点针打标追溯设备	
B4-591	西刻标识设备（上海）有限公司	激光清洗工作站	实现多种型号的汇流排的激光清洗； • 清洗位置为汇流排装配孔周边区域，去除铜表面氧化层； • 不同型号配置不同的定位工装，一个工装可放 6 个汇流排； • 清洗要求：汇流排装配孔周边氧化层清洗干净，装配后不影响导电性；
B4-724	纳狮新材料有限公司	PVD镀膜设备Model M 系列	Model M450 有效镀膜空间（mm）： D450*450；阴极数量：4；Cycle Time：5H Model M600 有效镀膜空间（mm）： D680*600；阴极数量：4；Cycle Time：6H Model M450 有效镀膜空间（mm）： D680*850；阴极数量：4；Cycle Time：8H
B4-724	纳狮新材料有限公司	PVD真空镀膜设备Model P系列	
B5-121	重庆德工精密机械有限公司	数控转塔式六轴高压清洗机床DM765	行程X轴 700mm Y轴 600mm Z轴 500mm 数控系统 FANUC 清洗压力 0-50MPa（压力可调） 流量 28Lmin 喷头数量 6 喷头切换时间 1s 快进速度 48mm/min 定位精度 0.05mm 重复定位精度±0.03mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-343	无锡杰瑞德自动化科技有限公司	通过式定点旋转紊流超声波清洗设备GRT-TC2200	通过式定点超声波清洗设备1. 定点清洗工位清洗介质：水+清洗剂清洗压力：可根据清洁度要求提升清洗压力过滤精度：高过滤精度的滤袋、滤芯及滤袋式滤芯2. 旋转紊流超声波清洗工位清洗介质：水+清洗剂超声波频率：28Khz~132Khz，可根据不同清洁度要求进行超声波频率的设置清洗压力：可根据清洁度要求提升清洗压力工作腔体积：可根据不同零件规格和产能需求，设计对应的工作腔体积温度：50℃±5℃过滤精度：高过滤精度的滤袋、滤芯及滤袋式滤芯
B5-343	无锡杰瑞德自动化科技有限公司	碳氢超声波旋转紊流清洗设备GRT-SC800C	碳氢超声波旋转紊流清洗设备超声频率：26KHZ~132KHZ，可根据零件的清洁度要求，设定不同的超声波频率数值温度：50℃±5℃超声功率：根据超声波频率和工作腔的体积，超声波功率会有不同的设定
B5-503	江苏港星方能超声洗净科技有限公司	数控高压清洗机GXNC765-SHF-111	
B5-503	江苏港星方能超声洗净科技有限公司	超声波清洗机	超声波清洗机通过超声波发生器将高于20000Hz的声波信号传入清洗液中，产生大量小气泡。这些气泡在声波的作用下迅速增长并破裂，产生强大的冲击力和微射流，从而将被清洗物件表面的污垢和附着物分散、乳化、剥离，达到清洗的目的。
B5-713	宁夏力源科技有限公司	智能清洗机JCC-A	JCC-A型智能清洗机 清洗零件尺寸直径200 清洗零件高度50 清洗零件重量不大于2公斤 JCC-A-PLUS型智能清洗机 清洗零件尺寸直径300 清洗零件高度100 清洗零件重量不大于4公斤 适用于水系清洗剂。
E2-B313	北京天玛智控科技股份有限公司	智能机器人清洗中心	设备尺寸：2000*2000*2480 最大兼容工件尺寸：600*600*600（可定制） 工装最大负载：1000Kg 最大清洗压力：60Mpa

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-B312	北京东方昊为工业装备有限公司	复合式喷砂房PSF0504	复合式喷砂房参数： 长度：4米 宽度：4米，高度：6米，喷砂罐数量：1，使用磨料：金属砂料 喷砂机器人参数： 机器人臂展长度：150cm 机器人载荷：30 Kg 机器人轴数：8轴 机器人种类标识：喷砂机器人 机器人本体重量：260Kg 防护等级：IP65 电源容量：7.5 KVA
E3-B312	北京东方昊为工业装备有限公司	龙门喷砂机器人RSL8	喷砂机器人参数： 机器人臂展长度：150cm 机器人载荷：30 Kg 机器人轴数：8轴 机器人种类标识：喷砂机器人 机器人本体重量：260Kg 防护等级：IP65 电源容量：7.5 KVA
E3-B312	北京东方昊为工业装备有限公司	侧壁喷漆机器人RQC7	喷漆机器人参数： 机器人臂展长度：150cm 机器人载荷：30 Kg 机器人轴数：7轴 机器人种类标识：喷砂机器人 机器人本体重量：160Kg 防护等级：IP65 电源容量：5 KVA
W2-B491	张家港市港威超声电子有限公司	超声波清洗设备	设备外形尺寸：L11400×W5000×H3250mm； 设备总功率：192KW（含加热111KW） 清洁节拍：3-5min/框；
B4-604	孚尔默（太仓）机械有限公司	超声波去毛刺机床 ultraTEC A25 S	在发生器的激励下，可产生高达 ± 120 微米的振幅以及 20 千赫兹或可选 35 千赫兹的频率。这会在超声变幅杆的尖端产生空化气泡。这些气泡内爆，形成不连续的水流，使零件上的毛刺振动直至脱落，从而为您留下锋利的边缘。最终得到的是完美去毛刺的边缘，且能保持其锋利的结构。该系统去除毛刺时无热应力，无需去除材料，也不会改变零件 —— 同时与其他替代工艺相比，可节能高达 95%。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-321	湖北利锐特精密机电设备有限公司	六自由度高精度对接装配平台S-1	精密定位测试用的多自由度平台的有效载荷范围为0.1吨-100吨，位置定位精度达到0.02mm。广泛应用于各种汽车姿态测试设备、飞机导弹等飞行器的飞行姿态测试设备，以及空间宇宙飞船的对接，空中加油机的加油对接。同时利用多自由度精密定位机构，可以做成高刚度、高精度的多自由度加工机械和装配机械手（如六轴并联机床和并联机器人，广泛应用于各种复杂的特种加工、复杂装配（如飞机装配和卫星的装配）。
E3-A395	东莞市森川机械工具有限公司	模内攻牙机机械式模内攻牙机	单孔： 一机多用，实现多个产品可互换共用，攻牙与动力组件可采用分体设计，根据用户产品特性及需求，最大程度标准化及重复使用性； 机体快速安装：整机快速推入或分体式定位安装； 丝锥快速更换：1分钟快速更换； 可攻盲孔及一般贯穿孔。 多孔： 一机同时攻牙，节省模具空间及制造成本，攻牙与动力组件可采用分体设计，实现分开共用； 最小中心距：10MM（视牙径和应用条件而定） 多孔机可混合不同尺寸、牙距的丝锥； 机体快速安装：整机快速推入或分体式定位安装； 丝锥快速更换：1分钟快速更换。 依用户需求提供特殊定制攻牙机或站，攻牙机攻牙孔数可无限制；
E3-A395	东莞市森川机械工具有限公司	模内攻牙机工站式模内攻牙机	工站式不受冲床行程限制 1分钟快速更换丝锥 可实现产品定位、冷却回收油路、孔位检测以及丝锥检测的一站式设计 采用单工序独立空间内一站式安装，简单快捷 攻牙头总成根据方案设计，可单独拆卸互换共用
E3-A395	东莞市森川机械工具有限公司	模内铆接机	专为汽车行业产品订制方案 免除二次加工工序
W2-A213	深圳迈菲精密有限公司	超声机床	超声机床：3-5轴联动均有涉及，重复定位精度，超声频率覆盖20~68kHz，刀柄接口包括BT30、HSKE32、HSKE40等；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W2-A432	西安斯曼克磨粒流精密机械有限公司	双向往复循环式流体抛光机XASMKS-B500	型号SMKS-B500 夹具操作高度270 mm 磨料缸直径102 mm 加工压力1.5-12Mpa 功率2.25KW 电压380V50HZ
W2-A432	西安斯曼克磨粒流精密机械有限公司	单向自动循环式流体抛光机XASMKS-B601	型号XASMKS-B601 夹具操作高度280 mm 磨料缸直径152 mm 加工压力1.5-12Mpa 功率3.75KW 电压380V50HZ
W2-A432	西安斯曼克磨粒流精密机械有限公司	镜面喷砂机XASMKJMAP-500	型号XASMKSJMAP-500 最大工件尺寸20*200*50mm 功率0.75 KW 电压380V50HZ
W2-B001	汇专科技集团股份有限公司	超声绿色模具加工中心UMC-600	主轴直径Φ150mm 主轴转速（最高转速）24,000rpm 电机功率（额定）20kW(S1) 电机扭矩（额定）35Nm(S1) 锥孔规格HSK-A63 XYZ轴加工行程600600400mm 工作台尺寸650×650mm 最大负载400Kg 刀库容量24把 最大刀具直径（邻刀满刀）95150 mm 最大刀具长度 260 mm 最大刀具质量3Kg 换刀机构形态圆盘刀库
W2-B395	上海忠舍工业安防设备有限公司	自动灭火装置ZMT-03Y ZMT-07Y ZMT-14Y ZMT-25Y ZMT-45Y	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	机床手轮	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	胶木把手	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	塑料小拉手	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	胶木椭圆拉手	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	铝合金管状拉手	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	塑料旋钮把手	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	尼龙铰链合页	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	机床手柄套握柄	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	摇手柄 可调位紧定手柄	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	位置显示器	
A1-092	河北华泽机械配件有限公司	机床防护罩	
A1-292	成都科华锦城精密机械制造有限公司	高精密数控转台KHZZ-1600	台面直径: $\phi 1600\text{mm}$ 净重: 约3000Kg 转台台面径向跳动: $\leq 0.005\text{mm}$ 转台台面端面跳动: $\leq 0.005\text{mm}$ 分度定位精度: $\leq 28''$ 分度重复定位精度: $\leq 14''$ 推荐伺服电机额定输出力矩: $\geq 18\text{Nm}$ 蜗轮蜗杆模数: 4m 总减速比: 1: 250 转台最大承载: 2000Kg 转台安装后总高度: 350mm 转台转速: 0-8rpm 轴承轴向额定动载荷: 1920KN (190吨) 轴承径向额定动载荷: 510KN (51吨)
A1-322	浙江景耀数控科技有限公司	静压滑套进给后置式电主轴SD120-140M-DC-BT40	主轴 BT40 最高转速8000RPM 温升 $\leq 20^{\circ}\text{C}$ 最大行程140mm 额定功率8.5KW 额定转矩27NM 额定转速3000RPM 松刀方式: 液压增压式打刀器 中心内冷: 可选
A1-322	浙江景耀数控科技有限公司	后置直驱式电动主轴XT45-1-BT40-DC	主轴BT40 最高转速8000RPM 额定功率8.8KW 额定转矩28NM 额定转速3000RPM 松刀方式: 液压增压式打刀器

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-332	洛阳信成精密机械有限公司	BMT动力刀座、车床固定刀座、滑动螺母、主轴拉爪、零点定位拉钉	BMT动力刀座：转速比i=1:1 最高转速6000rpm 本体精度0.003mm。 车床固定刀座：蔡司三坐标检测 位置精度0.01mm。 滑动螺母：表面硬度约650 HV0.1，芯部硬度约30 HRC，综合硬度约40 HRC。 主轴拉爪：盐雾试验176小时未生锈，疲劳测试超百万次。 零点定位拉钉：重复精度<0.005mm。
A1-535	平原昊天机械有限公司	VDI 刀夹VDI20 VDI30 VDI40 VDI50 VDI60	
A1-535	平原昊天机械有限公司	刀柄BT, DIN69871, DIN2080, HSK, CAT	
A1-535	平原昊天机械有限公司	筒夹ER8, ER11, ER16, ER20, ER25, ER32, ER40, ER50	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	手动角度头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	车床变速齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	全自动角度头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	半自动角度头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	龙门190一体式齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	卧式170齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	卧式190齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	方滑枕1比5专用齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	方滑枕1比8专用齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	龙门重载170齿轮头	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	龙门重载190齿轮头	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	立式150齿轮头BT40 8000rpm	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	立式160齿轮头BT50 6000rpm	
A1-605	威玛斯（南京）机械设备有限公司	立式190齿轮头BT50 6000rpm	主轴转速：6000 rpm 刀柄规格：BT50(选配BBT) 静态拉力：1800 Kgf 电机传动齿轮输出扭矩：最大扭矩615N.m 以客户电机扭矩作基础 齿轮箱齿轮润滑：ISO 32# 齿轮油 主轴段数：2 Steps 二段式齿轮变速 齿轮换挡磁性开关：RCA+HV-PM10-24V 齿轮换挡气压：3-4 bar 气转油打刀缸打刀力：7.5T
A1-623	宁波贝递同步带有限公司	同步带	
A1-625	浙江千洋传动技术有限公司	全自动万能铣头QYT2-A	1、输出端主轴数量：1 2、输出端主轴内孔锥度：7:24 3、输出端主轴内孔锥度号：BT 50 4、最高转速：2000rpm 5、最大输出功率：37kw 6、最大输出扭矩：1000N.m 7、铣头安装方式：自动 8、刀具夹紧方式：自动 9、AC轴回转方式：自动 10、AC轴最小分度值：2.5° X144齿 11、A轴回转范围：±110° 12、C轴回转范围：±180° 13、传动比：1:1
A1-631	正耐（厦门）机械有限公司	各种型号高精度精密角度头BT50-AG90-ER32	1、角度头可以根据客户需求进行动力输入输出进行适配。 2、龙门自动角度头适配于大型龙门加工中心机，提高加工精度及加工效率。 3、精密旋转磁台适用于精密部件加工及检测检验使用。 4、高速增速刀柄适用于高速高精加工，以低速机床动力旋转速度输入，输出速度比高达1:6 。
A1-636	德州博瑞精工有限公司	机床附件	BMT450ER25 铣刀：CR550300803050R054F 顶尖： 夹头变径套：

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	数控转台TK12、TK13、TK56、TK64、TK62等	规格参数：125~5000mm； 分度精度：30~15角度秒； 重复定位精度：4~6角度秒；
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	B轴动力刀架	B轴部分采用大扭矩直驱电机驱动，由高精度角度编码器作为分度反馈信号，配备有三联齿盘和刹紧活塞，可实现固定角度（可选：5° 2.5° 1°）和任意角度定位、锁紧
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	全自动直角铣头KJXT-55Q-SJ	90° 全自动直角铣头具有自动抓头、自动分度、自动拉刀功能，适用于数控龙门铣、落地镗等大型数控加工机床，可实现工件一次装夹完成多面的钻、铣、镗等加工，大大提高传统加工精度与效率。
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	液压自定心中心架PK11系列	夹持范围：8~680mm； 定位精度：0.05~0.02mm； 重复定位精度：0.01~0.005mm；
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	数控刀架AK36、AK33、AK27、AK26等	多规格：立车刀架规格300~420mm；卧式刀架规格63~200mm； 多形式：动力刀架有VDI及BMT可选立车刀架接口有燕尾及定位槽多种型式可选。
A1-712	山东征宙机械股份有限公司	机床附件	
A1-733	山东方正机床工具有限公司	数控刀柄	
A1-805	常州市铭源精密传动技术有限公司	角度头	
A1-812	青岛新隆山机械工具有限公司	电子走刀器、自动进给器、走刀器、POWER FEEDAL-310S AL-410S AL-510S APF-500S	电源：AC110V 50/60HZ（AC220V-240V 50/60HZ） 调速范围：0-200rpm 最大速度：200rpm 输出扭矩：15.5N.M 外形尺寸：290*100*270mm 重量：6.0 Kg
A1-823	宜兴市旭驰机械有限公司	四爪单动卡盘	K72系列四爪单动卡盘采用短圆柱型和短圆锥型；短圆锥型连接方式分为A型、C型、D型三种形式。 K72 630盘体为ZG45，厚度为115，外圆630，正爪夹紧范围50-400，反爪夹紧范围160-630。 K72 1000盘体为ZG45，厚度为155，外圆1000，正爪夹紧范围100-680，反爪夹紧范围250-1000。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-832	青岛瑞莱堡精密工业有限公司	钢拉罩	
A1-832	青岛瑞莱堡精密工业有限公司	铠甲壁式	
A1-832	青岛瑞莱堡精密工业有限公司	钢壁式	
A1-851	济宁捷合机械有限公司	数控刀柄、回转顶尖、钻夹头、平口钳、分度头	BTNTHSKSK系列高精度数控刀柄、液压刀柄等产品，广泛应用于航天航空、机床设备、汽车制造等制造领域。
A1-902	无锡德孚工装设备有限公司	调整垫铁	JB系列调整垫铁尺寸覆盖1吨至12吨，外尺寸大小涵盖70至450mm，螺纹大小从M12至M42 JD系列调整垫铁尺寸覆盖1吨至6吨，外尺寸大小涵盖40至280mm，螺纹大小从M12至M30
A1-922	武汉昌合智能制造有限公司	欧式快换刀架，BMT数控刀座，VDI数控刀座，69881数控刀座 Aa, A, E, B, C, D1, D2	1: 快换刀架产品适合180-1500回转直径的机床使用，复位精度在0.01mm。 2: VDI, BMT数控刀座，平行度，垂直度，中心高精度范围在0.01mm。
A1-945	莱州市义盛精密机床附件有限公司	机用虎钳	钳口宽度80mm-400mm 开口0-480mm 钳身导轨面对底面平行度:0.01100mm 钳口面对底面的垂直度:0.02mm 夹持工件时的平面度:0.02100mm
A2-101-1	深圳市爱贝科精密工业股份有限公司	16000rpm车铣复合永磁电主轴 ϕ 190mm, 12000rpm车铣复合永磁电主轴 ϕ 230mm, 10000rpm 车铣复合永磁电主轴 ϕ 280mm, 12000rpm 车铣复合永磁电主轴 (中心出水), 12000rpm 车铣复合永磁电主轴-座体式, 12000rpm 车铣复合永磁电主轴 (中心出水), 12000rpm 车铣复合永磁电主轴-座体式	ABG013001C-H63. M. E (C) 额定功率20KW 最大转速16000rpm 额定扭矩48N. M 轴承: 7014*2-7010*2 ABG013502C-H63. M. E (C) 额定功率30KW 最大转速15000rpm, 额定扭矩100N. M 轴承: 7014*4-7010*2 ABG014201C-H100. M. E (C) 额定功率37KW 最大转速10000rpm 额定扭矩65N. M 轴承: 7020*2-N1018*1 ABG012001C-H63. M. E (C) 额定功率20KW 最大转速12000rpm, 额定扭矩47.75N. M 轴承: 7014*2-N1012*1

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-101-1	深圳市爱贝科精密工业股份有限公司	A2-5车床机械主轴 ϕ 170mm, A2-5车床机械轴(带编码器) ϕ 170mm, A2-6车床机械轴(定制、4-广角皮带轮), A2-6车床机械轴(带编码器) ϕ 200mm, A2-8车床机械主轴	ABG0060M1-A2-5. B. E. (T56), 通孔直径56, 最大转速6000rpm, 轴承: 3*7016-2*7016, 转子前端锥面跳动 $<0.002\text{mm}$ ABG0045M2-A2-6. B. E. (T66), 通孔直径66, 最大转速4500rpm, 轴承: 7020-3018TBKRCC1P5, 鼻端锥端面跳动 $<0.005\text{mm}$ ABG0045M2-A2-6. B. E. (T76), 通孔直径76, 最大转速4000rpm, 轴承前二后一, 鼻端锥端面跳动 $<0.002\text{mm}$ ABG0030M1-A2-8. B. (T88)通孔直径88, 最大转速3000rpm, 轴承前二后一, 鼻端锥端面跳动 $<0.002\text{mm}$
A2-101-1	深圳市爱贝科精密工业股份有限公司	主轴	1.2KW气动主轴, 1.8KW气动主轴, 2.5KW气动主轴(B版), 3.7KW ISO20气动电主轴(不带编码器), 3.7KW 气动电主轴, 11KW 气动电主轴, 11KW应主轴(带编码器), 8kW机械换刀感应电主轴, 2.5KW 气动主轴, 1.2KW气浮主轴, 11KW 气动永磁主轴 油气润滑主轴, 3.7KW HSK-E25 气动电主轴(中心吹气 单独气路), 6KW 中心出水主轴(带编码器, 带法兰), 7.5KW气动感, 6KW感应电主轴(加长气缸), 8KW 气动永磁主轴(不带线缆), 8
A2-101-5	广东凯特精密传动科技有限公司	直线模组	直线模组是一种高集成的传动平台, 滑块与滑座整合为一体, 产品紧凑轻巧达到最佳的空间利用。另外产品采用柔性不锈钢带密封, 整体密封防尘性能佳, 同时具有安装维护方便、体积小重量轻、高刚性、性价比高等特点, 主要应用于FPD产业、半导体、医疗自动化产业和精密测量仪器等多个领域。
A2-101-5	广东凯特精密传动科技有限公司	滚动直线导轨副用钳制器气压, 液压	
A2-101-5	广东凯特精密传动科技有限公司	滚珠丝杠副外循环式, 内循环式	
A2-101-5	广东凯特精密传动科技有限公司	滚珠直线导轨副 LGS15~65	
A2-101-5	广东凯特精密传动科技有限公司	滚柱直线导轨副 LGR12~125	凯特LGR系列型号目前规格可做12~125mm. 承载能力大, 刚度高, 运动精度高, 超长寿命, 密封防尘能力强, 最高速度达120mm/min, 最高加速度达2G。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-735	天津小黄人智能科技有限公司	机器人维修测试台	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	圆锥滚子轴承32968J	dxDxT 340x460x76mm - High precision spindle and rotary table bearing; preset plug and play solution; precision level P4, SP, P2.
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	交叉滚子轴承95.41.03	dxDxB 415x500x25mm - High precision spindle and rotary table bearing; preset plug and play solution; precision level P4, SP, P2.
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	推力圆柱滚子轴承81240M	dxDxT 200x280x62mm - High precision spindle and rotary table bearing; preset plug and play solution; precision level P4, SP, P2.
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	推力圆柱滚子轴承81160M	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	深沟球轴承61836M	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	角接触球轴承B71948E. T. P4S. DUL	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	高精度转台轴承ROTAB®ARS 460	dxDxH 460x600x70mm - High precision spindle and rotary table bearing; preset plug and play solution; precision level P4, SP, P2.
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	高精度转台轴承ROTAB®DBS 260	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	双列圆柱滚子轴承NNU4940K. S. M. SP	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	单列圆柱滚子轴承N1952K. M3. SP	
A3-091	德国莱比锡滚柱滚珠轴承生产有限公司	角接触球轴承7048B. MP. P5	
A3-125	瑞士TDM	自动多刀位电主轴, 超精密高速静压电主轴MULTITOOL	主轴功率: 2 ~ 30kW, 转速: 24 '000 ~ 80' 000 rpm, 刀巴式: HSK 11 ~ HSK 63
A3-125	瑞士TDM	超精密高速静压电主轴	转速: 120 '000 ~ 250000 rpm 功率: 6kW ~ 1.2kW 旋转精度: 《 0.04um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-212	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	高端防护箱	包装箱最小尺寸：157x42x41mm 包装箱最大尺寸：1100x370x140mm
A3-221	上海申克机械限公司	新型通用平衡机 Pasio700	能够高效处理 带有轴颈的轴类转子和带有平衡芯轴的盘类转子，其最大承载 能力达到700公斤。
A3-225	上海德优工贸有限公司	电主轴、摆头	电主轴产品系列分为V-line、H-line、MT-line、HC-line，产品安装直径从 $\Phi 140$ 到 $\Phi 325$ ，转速从7000rpm至42000rpm，扭矩从20Nm~1200Nm AC摆头系列分为迷你型AC摆头、小型、中型和大型，转速最高可达30000rpm，扭矩最大可达500Nm
A3-226	德国伯格有限公司	Medium transfer	With our rotary unions, we provide our customers with compact, application-specific system components for reliable medium transfer to machine tools and rotary machines.
A3-226	德国伯格有限公司	Clamping force measuring systems	BERG' s clamping force measuring equipment is practice-approved, highly precise equipment for testing and ensuring the clamping forces on a variety of interfaces in machine tools.
A3-611	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	第四代大型行星减速器 PH	加速扭矩最多提高 11%额定扭矩最多提高 18%侧倾扭矩最多提高 50%极高的扭转刚度 使用特别灵活，传动比囊括12 至 600!可与齿轮齿条传动的ZTR 和 ZTRS 系列小齿轮组合使用适应力非凡适用于机床的进给轴减少径向跳动 $\leq 10 \mu m$!
A3-611	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	标配加密孔的高性能齿条	模数：2 - 6 mm 最大进给力：12.6 - 83.1 kN 斜齿、经过表面硬化和磨削处理 轮齿质量等级 6 (DIN 3962-1) 长度：500 mm、1000 mm
A3-703	安士能（上海）机电商贸有限公司	新型FlexFunction CTS 安全开关	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-711	希斯机床制造厂有限公司	Standard FräskopfGB1 B S1 090 12	technical Data: StandardStraight drilling and milling head Support : 280x240 max. power on drive:52 KW max. spindle torque: 2400 Nm max. spindle speed: 3150 rpm rated speed: 180 rpm transmission: 1:1 tool taper Spindel nose: SK50 tool clamping: 35kN weight: 130Kg
A3-711	希斯机床制造厂有限公司	Universal Drilling- and Milling HeadUB 05B S1 352 12	technical Data: Universal Drilling-and Milling Head UB05 B Support : 280x240 max. power on drive: 30kW max. spindle torque: 400 Nm max. spindle speed: 4000 rpm rated speed: 1900 rpm transmission: 1:2 tool taper Spindel nose: SK50 tool clamping:automatic clamping force:35kN weight:600Kg
A3-914	汉萨福莱柯思液压技术 (上海)有限公司	管接头、弯管和焊接	HANSA-FLEX可为客户定制任何特殊管路和 特殊接头。快速,准确且质量可靠,在复 杂的液压系统中,往往需要非标的管路和 连接形式。
A3-914	汉萨福莱柯思液压技术 (上海)有限公司	液压软管	
A3-914	汉萨福莱柯思液压技术 (上海)有限公司	液压站	该液压站主要为执行机构提供动力,属于 核心部件,在正常运行中起到重要作用, 对于精度要求与可靠性要求非常高。该液 压站的压力一般都调定在15MPa以上,并配 置了比例控制。额定压力18MPa,额定流量 16Lmin,油箱容积100L,电机功率5.5kW。
A4-021	津田驹机械设备(上 海)有限公司	高精密数控转台 RWARBS, TWATBS, RWB- 250, 320. 400, RWMTWM- 160, 250	钢珠驱动要素产品主要有RBS、TBS系列, 是津田驹品牌独家产品,解决了转台机械 传动高刚性,高转速(83.3rpm),精度在 15角秒以内。 蜗轮蜗杆驱动要素产品主要有RWAE、RWB、 RWM、TWM系列,转速范围在30-50rpm之

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			间。搭载重量在100-2000Kg之间。 为大批量生产客户提供更为有效的自动化解决方案；减少初期综合投资成本（降低机床使用数量，降低生产线占用面积）。 直驱的转速在100-3000rpm之间。各种传动要素的分度精度在2-20角秒之间。
A4-301	沙迪克机电（上海）有限公司	RobotSZ20	主机外形尺寸重量： 1240x2170x2230mm1425Kg 搬运机械手：6轴多关节机器人 电极收容数量：48（75x75 H150以内） 最大电极重量：10Kg（含夹具） 工件收容数量：5（150x150 H100以内，含托板） 最大工件重量：14Kg（含托板）
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	舒适增强型刀具动平衡机	使用翰默刀具动平衡机，可以检测各种回转体的不平衡量，如果不平衡量超差，可以进行修正。例如：装配好的刀具系统在装上数控机床的主轴前，做一次动平衡检测和修正，可以减少主轴的振动，减少机床主轴轴承的磨损； 能发挥机床最大的加工能力，实现HSCHPC加工； 延长刀具寿命并提高切削能力； 提高工件表面加工质量并保证零件尺寸的稳定性；
A4-312	恩斯克投资有限公司	MT-Frix低摩擦滚珠丝杠	摩擦减半，发热减少。 同等刚性下，动摩擦力矩最高降低50%，发热最高降低40% 与以往产品的安装尺寸完全兼容 降低能耗为碳中和做贡献
A4-312	恩斯克投资有限公司	NSK直线导轨 NH型NS型高顺畅选配产品	适用形式 NH15~25，NS15~30系列可选择使用
A4-312	恩斯克投资有限公司	高精度机床用螺母冷却滚珠丝杠	采用强制冷却维持高精度 和轴芯冷却拥有同等的强冷却效果 无需轴芯冷却所必须的密封单元 可阻断对机台的传热
A4-312	恩斯克投资有限公司	机床主轴用精密单列圆柱滚子轴承ROBUSTRIDE系列	本开发品通过提高润滑脂寿命，实现轴承的长寿命化，降低轴承的更换频率。另外，通过提高保持架耐久性，实现脂润滑方式下的轴承高速化。并且缩短润滑脂磨合运转时间，节约能源。基于以上特点，提高机床生产效率。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			1) 提高润滑脂寿命：与现有产品相比，最大提高约60% 2) 提高极限转速：与现有产品相比，最大提高约20% 3) 缩短润滑脂磨合运转时间：与以往产品相比，缩短至约13
A4-312	恩斯克投资有限公司	机床主轴用润滑脂 ROBUSTGRD	耐咬粘性 提高至现有产品的5倍 耐切削液性 提高至市面产品的1.5倍
A4-312	恩斯克投资有限公司	机床主轴用 高承载・超高速角接触球轴承 ROBUSTDYNA	提高主轴重切削的稳定性 高速时的动刚度提高约40% 提高了高频振动稳定极限（极限切削量），提高生产效率 额定动载荷提高约40% 额定静载荷提高约15% 通过实现轴承长寿命，降低冲击载荷下的损伤风险，提升主轴长期稼动的稳定性
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	机床附件	可根据客户需求定制
A4-331	蒂业技凯(中国)投资有限公司	LM滚动导轨、滚珠丝杠、滚珠花键、LM滚动导轨智能组合单元、交叉滚柱轴环、直线电机系列、OMNiedge	THK以创新的构思和独有的技术在上世界上率先开发了“直线运动系统”。直线运动系统作为机电行业中不可缺少的机械关键零件，目前应用于所有的产业中。“直线运动系统”实现了曾被认为极其困难的机械直线运动部的滚动化，使得机械设备高精度化、高速化、省力化得以实现、并且通过提高效率使得节能型的装置设计也成为可能。THK秉承“向全球提供创新产品、给社会带来新风。为创建富裕社会作出贡献”的经营理念，将尽早把握时代动向，以独有的技术和技巧向新的变革发起挑战。
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	工件及托盘混合自动化方案：雄克R-C2自动化虎钳系统	雄克R-C2自动化虎钳系统彻底简化了机床自动化上下料流程：只需启动自动化流程，工件抓取、夹持和6面加工均可一次完成，适用于生产多品种不同批量大小的工件。 夹持范围为 0-226mm，可编程夹持力达30kN，只需一个虎钳就能实现自动化产线，可选用6面加工系统，工件各个面均可加工。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	夹持解决方案：雄克TANDEM 系列气动虎钳	雄克TANDEM 系列虎钳一直是雄克高性能夹具的代表性产品，其应用范围广泛，只需机器上配备气动装置即可。 TANDEM KSP3-BWA 二爪虎钳在此基础上还配备了卡爪快换系统，无需工具就可在几秒钟内手动或通过机器人自动更换卡爪，极大缩短了装设时间，尤其适合多种应用和夹具塔。 随着雄克TANDEM KRP3三爪虎钳的推出，雄克不断扩展其庞大的虎钳模块化系统。KRP3三爪虎钳可与现有的 KSP3双爪虎钳进行 1:1 替换，机床可以快速轻松地适配新的夹持任务。通过外径夹持来增加夹持力、通过动态压力监控基爪位置的专利技术或通过卡爪实现空气控制的产品。无需借助特制卡爪即可夹持圆柱形工件，可确保低变形度和更好的受力分布。
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	夹持解决方案：雄克KONTEC系列手动虎钳	KONTEC KSX-C2虎钳适合5轴加工，最大优势是具有标准集成下拉功能，可对第六面完整精加工。在 130 mm 标准行程的基础上，根据本体的不同长度可使用不同的拉杆加长件实现扩展。 KONTEC KSC3是全能型产品KONTEC KSC虎钳的升级版。KSC3的镀镍基体为产品提供理想的防腐保护，适用于环境更苛刻的加工应用，例如高湿度环境。KSC3系列现有80、125和160三种规格，夹持力分别可达25kN、35kN 和 50kN，重复精度可达±0.01mm，只需一个虎钳即可完成第一、第二面精加工。通过标配的VERO-S零点快换接口与雄克模块化工件夹持系统的其他产品快速组合，拓展应用范围。
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	自定心中心架高级系列RX5	1. 超紧凑型设计 2. 专利双凸轮系统 3. 机体密封 5. 集成冷却吹气 6. 通过接近开关监控中心架的打开 7. 特殊规格按要求定制 8. proofline® = 完全密封-低维修率
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	自定心中心架高级系列SR-2	1. 机体全密封 2. 集成冷却吹气 3. 可配置直径测量系统或通过接近开关监测中心架的打开 4. 特殊规格按要求定制

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	磨削中心架SRG2	1. 水平或垂直微调磨削中心 2. 可伸缩中心架手臂 3. 压缩空气端口用于防尘和冷却 4. 通过接近开关监测 5. 适合随动磨削
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	自定心中心架SLU-X-1-Z	1. 机体全密封 2. 通过接近开关监测中心架的打开 3. 特殊规格按要求定制 4. proofline® = 完全密封 - 低维修率
A4-524	上海昱安科贸有限公司	NEIDLEIN顶尖和驱动顶尖FSBFFB型端驱， GSDISD型芯轴	端面驱动夹具+尾架顶尖夹持轴类零件，可以实现一次装夹完成全长加工，加工精度和加工效率高，产品覆盖车削、硬车、磨削、铣削、车铣复合等工艺。凭借七十多年的丰富经验，专业为德国和国际市场开发和生产多种多样的产品组合，既包含标准品也包含定制产品。
A4-524	上海昱安科贸有限公司	ROMAI角度头高刚性角度头和多轴附件头	角度头是一种机床附件，机床安装上角度头后刀具旋转中心线可以与主轴旋转中心线成角度加工工件。
A4-622	日本雪和精工株式会社	CNC回转工作台JNCNT	【JNC系列】 盘面：140170200250 锁紧扭力：120-650N.m 分度精度：累计40秒 转速：33.3 【YNCP系列】 盘面有：170200250 锁紧扭力：550-1050N.m 分度精度：累计30秒 转速：33.3 【倾斜回转工作台】 盘面：100170 倾斜角度：+110，-20
A4-791	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	高科技精密产品总代理	嘉刚 Clamptek 品牌 高科技精密产品总代理：YINSH 精密锁定螺母；TPI 精密轴承；HW 联轴器；HALDER 弹性定位柱塞
A4-791	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	精密非标设备（液压站）	嘉刚 Clamptek 品牌 精密非标设备（液压动力单元-液压站）；专用工作机系统
A4-791	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	肘节夹钳系列	嘉刚 Clamptek 肘节夹钳系列分为：垂直式夹钳系列；水平式夹钳系列；推拉式夹钳系列；门式夹钳系列；挤压式夹钳系列；复合组立式夹钳系列；气动式夹钳系列；C型钳；F型钳等系列夹钳。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-791	东莞市嘉刚机电科技发展有限公司	气油压夹具夹持系列	嘉刚 Clamptek 气油压夹具夹持系列分为：油压杠杆缸系列；油压转角缸系列；油压支撑缸系列；薄型油压缸系列；单动缸系列；旋转接头及其他油压系列；阀系列；气压杠杆缸系列；气压转角缸系列；气压支撑缸系列；薄型铝合金气缸系列；气动泵系列；其他气缸等。
A4-842	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	机械要素零件展板	NBK的机械要素零件不但追求功能型、操作性、安全性、可靠性，还用心追求使用便捷性和美观性。满足细分需求的丰富的产品系列。由新颖的创意和丰富的技术经验创造出高性能、高精度机械要素零件一应俱全。
A4-842	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	精密联轴器展板	
A4-842	锅屋百迪精密机械（苏州）有限公司	特殊螺丝展板	
A4-901	宁波亚德客自动化工业有限公司	动态设备类-锂电电芯搬运模组	
A4-901	宁波亚德客自动化工业有限公司	动态设备类-线轨拼接模组	
A4-901	宁波亚德客自动化工业有限公司	直线电机模组+线轨	
A4-901	宁波亚德客自动化工业有限公司	静态展柜-线轨	
A4-901	宁波亚德客自动化工业有限公司	静态展柜-线轨新产品	自润滑、耐高温、静音型线轨
A4-901	宁波亚德客自动化工业有限公司	静态展柜-气动新产品	6SV、新款AB系列调压过滤器
A4-902	青岛盛达利机电科技有限公司	精密类主轴轴承B7012系列	D 110 mm 外径 B 20 mm 宽度 Cr 50,000 N 基本额定动载荷，径向 C0r 30,500 N 基本额定静载荷，径向 Cur 3,250 N 疲劳极限载荷，径向 nG Grease 13,000 1min 脂润滑极限转速 ≈m 0.59 Kg 重量
A4-902	青岛盛达利机电科技有限公司	INA直线导引系统RUE系列	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-902	青岛盛达利机电科技有限公司	INA转台轴承YRT轴承系列	d 80 mm 内径 0 mm 螺母直径, 上偏差 -0.009 mm 螺母直径, 下偏差 D 146 mm 外径 0 mm 外径, 上偏差 -0.011 mm 外径, 下偏差 H 35 mm 高度 Cr 44,000 N 基本额定动载荷, 径向 C0r 98,000 N 基本额定静载荷, 径向 Ca 38,000 N 基本额定动载荷, 轴向 C0a 158,000 N 基本额定静载荷, 轴向 nG 350 l/min 极限转速 MR 3 Nm 轴承摩擦力矩 ≈m 2.179 Kg 重量
A4-902	青岛盛达利机电科技有限公司	FAG丝杠支撑轴承BSB系列	
A4-902	青岛盛达利机电科技有限公司	INA丝杠支撑轴承ZARF系列	
A4-904	苏州翔永精密科技有限公司	双螺旋碟簧, 拉杆组, 耦合接头, 夹爪、快速接头	双螺旋碟簧 (非标) BT系列拉杆组 HSK 主轴夹爪、BT系列主轴夹爪 耦合接头KM-3、KN-3、KM-460-5、KN-460-5、KM-460-8、KN-460-8等 快速接头FMC08、FMC10、FMC12、FMC14等
A4-911	烟台艾迪精密机械股份有限公司	精密磨制丝杠, 精密滚珠直线导轨, 行星滚柱丝杠, 工业机器人上下料, 工业机器人搬运码垛, 齿轮刀具, 钻削刀具, 整硬刀具, 铣刀+非标, 刀柄, 刀杆等 GQ16~80精密磨制丝杠, ELB15~45精密滚珠直线导轨, XS2005行星滚柱丝杠,	传动部件: 1GQ16~80精密磨制丝杠 2. ELB15~45精密滚珠直线导轨 3. XS2005行星滚柱丝杠 刀具部件: 齿轮滚刀 FSR45A20P2齿圈直齿碗型插齿刀 FTM09VC减速壳体车齿刀 FTM40A减速壳体可转位插齿刀
A4-923	宁波罗拓福斯自动化技术有限公司	Rotoflux旋转接头	高速旋转接头, 高温旋转接头, 高压旋转接头。
A4-926	上海雷昀机电科技有限公司	SOLIDClean 清洁风扇	SOLIDClean 清洁风扇用于清洁机床工作台。可轻松高效地清除切屑、切屑堆和冷却液残留物。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-665	德州国昌机械有限公司	高精数控刀柄，夹头，拉钉，扳手，VDI刀座，精密钳子及机床附件等。	品牌：GCTOOLS 名称：HSKBTBTCATJTSKNTMTISO高精度数控刀柄，角度头，VDI车床刀座，车床附件及精密钳子等 精度： $\leq 0.003\text{mm}$ 材质：20CrMnTi，不锈钢，H13，合金钢等 表面粗糙度： $> 0.8\text{mm}$ 硬度：55-62HRC 执行标准：ISO 国际标准，德标和日标
B1-672	山东工具制造有限公司	数控刀柄	
B1-723	汉中万目仪电有限责任公司	量具	公司主要生产精密量具、量仪、微型电机减速器、管螺纹测量仪。各种量表年产量达100多万只，拥有18项专利。量表最小口径有35mm，最大口径有80mm，量程从1mm-100mm，有百分表，千分表，数显表，杠杆表，测厚规，卡钳表，卡尺和高度尺指示表，还有特殊指示表等。
B2-013	吉辅企业有限公司	全自動斜交二軸銑頭 B5001-35VSG00-GF0010	最大扭矩：1000 N.m 最高轉速：3500 rpm
B2-091	能麒企業股份有限公司	齿轮箱AH450-091	额定输出力矩7000Nm，急停力矩21000Nm，扭转刚性5700Nmarcmin，最大输入转速3500rpm，传动效率94%以上
B2-091	能麒企業股份有限公司	齿条1006R100C10	压力角偏差 $72\mu\text{m}$ 以内，螺旋角偏差 $65\mu\text{m}$ 以内，跨销高度偏差为0，单截距误差 $40\mu\text{m}$ 以内，总借据误差小于 $188\mu\text{m}$ 。
B2-091	能麒企業股份有限公司	联轴器D-36-I-H-32-H-32	最高转速5700rpm，扭转刚性280000Nmrad，偏差正负1mm
B2-111	深圳市高精达精密工具有限公司	NR-403E	型号：NR-403E 编号：7847 外径： $\Phi 30\text{ mm}$ 主轴精度： $1\mu\text{m}$ 以内 最高转速40000 min-1 筒夹型号：CHK系列($\Phi 0.5\sim\Phi 6.35\text{mm}$) 标准配件：螺帽(K-265) 扳手(12×14)：2枚•扳手(22×27)：1枚 选配：筒夹(CHK系列)： $\Phi 0.5\sim\Phi 6.35\text{mm}$ 锯片专用夹头(KCH-03)：外径 $\Phi 30\text{mm}$ 以下用砂轮专用夹头(AGM-03)：内径 $\Phi 5.0\text{mm}$ 砂轮专用夹头(EGF-19)：内径 $\Phi 19.05\times$ 外径 $\Phi 40\times 7\text{mm}$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-211	銀泰科技股份有限公司	滚珠丝杆, 线性导轨, 精密丝杆花键, 线性模组, 交叉滚子轴承	
B2-231	晶杰精机有限公司	行星式減速機	精密通用型 PGPGR系列: 法蘭60-240, 單段與雙段, 扭矩47-4100, 三段背隙規格 HGHGR系列: 法蘭100-240, 單段與雙段, 扭矩270-4100, 三段背隙規格 HPHPR系列: 法蘭100-240, 單段與雙段, 扭矩270-4100, 三段背隙規格 DG系列: 法蘭164-785, 單段與雙段, 扭矩58-6100, 三段背隙規格 UM系列: 法蘭210-390, 單段與雙段, 扭矩4190-33000, 三段背隙規格 經濟型 AGAGR系列: 法蘭42-220, 單段與雙段, 扭矩55-2400, 三段背隙規格 消除減速型 DMUBMU系列: 法蘭140-240, 雙段, 扭矩1120-9395
B2-233	君帆工業股份有限公司	自鎖油缸	油缸內徑: 32, 40, 50, 80。使用流体: 一般矿物油 (ISO-VG32) 工作压力: 160Kgfc ^{m²} (16MPa) 工作温度: -10℃~200℃ 活塞速度: Max1ms 过滤标准: NAS 7-9或更佳
B2-233	君帆工業股份有限公司	欧規薄型油缸	油缸內徑: 32, 40, 50, 63, 80, 100。
B2-233	君帆工業股份有限公司	柱型油缸	油缸內徑: 32, 40, 50, 63, 8, 100, 125, 150, 180, 200, 224, 250。工作压力: 70Kgfc ^{m²} , 140Kgfc ^{m²}
B2-233	君帆工業股份有限公司	中空油壓打刀缸	油缸規格: 90×8ST, 100×13ST, 110×10ST, 120×12ST, 12014ST。作动压力: 4Kgfc ^{m²} -95Kgfc ^{m²} 温度范围: 0℃~60℃
B2-233	君帆工業股份有限公司	打刀器	作动压力: 4Kgfc ^{m²} -6Kgfc ^{m²} 温度范围: 0℃~60℃ 传动油: 46#粘度等级ISO VG32 或同等级 总行程: 13, 15, 17 电压: DC24, AC110, AC220
B2-233	君帆工業股份有限公司	圓型油缸	油温范围: 一般油封: -10℃~80℃, 耐热耐酸碱: -30℃~200℃ 最大工作压力: 70Kgfc ^{m²} , 160Kgfc ^{m²}
B2-292	佳宸精密實業有限公司	Roller Cam Bearings	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-401-2	上海潭佳机械设备有限公司	潭佳四轴、五轴HR-500	盘面直径Ø500mm 盘面中心孔直径Ø 250mm 心轴套内孔直径Ø220H7mm 中心孔贯穿直径大孔径Ø220 mm 中心高度（立式使用）310mm 底部到盘面高度（卧式使用） 290mm 盘面T型槽宽度18H7mm 底部导键宽度18h7mm 最小设定单位0.001deg. 分割精度15sec. 重复精度4sec. 锁紧方式（使用压力：油压） 35Kgcm ² 锁紧扭矩370Kg-m 减速比1: 180 - 盘面最大转速（以Fanuc a电机计算） 16.6r. p. m 容许负载惯性容量（卧置使用时） 187.5Kg. cm. sec ² 容许工件荷重立 式250Kg 使用尾座600Kg 臥 式600Kg 容许切削扭矩250Kg. m
B2-401-3	安禾精密工業有限公司	角度頭N90AC-C0.5- A0.5 、 3AU87-C1-A1 、 KS-A87WG-SE-5 、 KS-A86BG、KS-A87W-E- A75GB-P 、 KS-A87W- E-A70-P	參數範圍，如下。（詳細參數，依產品型號 區分） 最高轉速：2000~3500 RPM主軸錐度：ISO 50#齒數比：1:1主軸端外徑：\$ 128.5最大 功率：38KW刀盤最大直徑：\$ 200
B2-402	宏珩工業股份有限公司	萬向曲管	有五種內徑尺寸:14、38、12、34、2 12及 多種接頭、噴嘴可供選擇
B2-402	宏珩工業股份有限公司	高壓噴嘴	*耐壓30Kgcm ² 。 *適用各種機械的冷卻噴水、吹氣。
B2-403	台湾引兴股份有限公司	機床導軌防護罩	
B2-403	台湾引兴股份有限公司	風琴盔甲护罩	
B2-403	台湾引兴股份有限公司	機床切屑排屑機	
B2-421-1	旭陽國際精機股份有限 公司	大型臥式轉台,搖籃式 四五軸轉台,刀塔,直驅 式轉台	
B2-521	上海欧耐斯机电科技有 限公司	砂轮动平衡	配合转速可达10万转，不平衡量可从50gcm 到10000gcm，根据客户需求进行定制，可 集成声呐监测系统

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-521	上海欧耐斯机电科技有限公司	高速电主轴	最高转速可达9万转，尺寸与扭矩可根据客户要求定制。
B2-521	上海欧耐斯机电科技有限公司	声呐监测系统	具有消空程、防碰撞等功能。
B2-552	矩將科技有限公司	皮帶式主軸	
B2-552	矩將科技有限公司	內藏式主軸	
B2-552	矩將科技有限公司	直結式主軸	
B2-552	矩將科技有限公司	車床皮帶式主軸	
B2-552	矩將科技有限公司	車床內藏式主軸	
B2-552	矩將科技有限公司	AC 單臂二軸頭	
B2-552	矩將科技有限公司	AC叉型二軸頭	
B2-552	矩將科技有限公司	側固式主軸	
B2-552	矩將科技有限公司	BC軸 五軸機 搖擺頭	搖擺頭主軸含轉盤，可搭配極短主軸，加工範圍更廣、且效率更高。整合側固式主軸與轉盤，構成完整的搖擺型主軸頭，表現精準的整合精度，以及精簡的設計外觀。廣泛適用於五軸加工中心機以及車銑複合CNC車床。轉盤可裝置高精度編碼器，俱精密定位及重複精度。可依客戶需求搭配各主流控制器或伺服馬達。 #25的搖擺頭主軸 #25的主軸含轉盤RM25-GMS-T+JEEW-MA的刀具規格為ISO25；搭配轉盤JEEW-MA的最高轉速40rpm。#25的主軸含轉盤RH3-GMS-T+JEEW-MA的刀具規格為HSK32E；搭配轉盤JEEW-MA的最高轉速40rpm。
B2-621	鈞達精密股份有限公司	車銑複合主軸THS-255 車銑複合主軸	鈞達THS-255TTS-255車銑複合主軸可对应Siemens, HEIDENHAIN, MITSUBISHI, FANUC, FAGOR 等控制器做全闭回路驱动, 刀把介面可选HSK-T63或是CAPTO C6。S6-40%最大功率20.8kW, S6-40%最大扭力62.1Nm, 主轴最高转速可达12,000转。
B2-622	台穩精機有限公司	LS高扭矩直線導軌副	
B2-622	台穩精機有限公司	研磨級端面循環滾珠絲杠副	端塞返向器結構滾珠螺母適用於大導程，要求高剛性，低噪音以及溫升控制較高的情況。其DN值最高可達到220000，由於滾珠螺母的返向器使用高強度塑料材質且布置在螺母的兩端，使的螺母內的鋼珠均勻的分布在螺母溝槽內部，使的滾珠螺母在運行時的噪音降低。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-631	德冠精密股份有限公司	双速主轴齿轮箱	提供高转速应用，最高可达 12000rpm（速比 1 : 1时） 低振动值，振动值低于 1.0 mms 低背隙，标准背隙 20 arcmin，提供15 arcmin可选择 电机功率范围广，6 - 84 KW 输入扭矩范围大，最高可达 800Nm，输出扭矩最高可达 3200Nm
B2-642	苏州润宸数控科技有限公司	铣头MPH MRH MEH	機械主軸之全自動銑削頭電主軸+DD馬達之五軸頭 規劃設計機床與銑削頭結合介面，使安裝變的容易且簡單機械式主軸轉速最高達6000rpm，業界最高能實現多種類銑削頭間的快速交換，銑削頭內部有完整的Sensor檢知，滿足對於工業4.0的需求依機床規格，銑削頭分為中型及大型，同時可滿足小型及大型機床需求AC軸最小分割定位角度為1度，並有可靠的穩定性
B2-651	德川機械股份有限公司	卧式雙交換旋轉工作台	
B2-651	德川機械股份有限公司	DD五轴旋转工作台	工作台直径 800mm 中心开工直径60 倾斜轴回转角度-120° --+120° 容许负载惯性容量 20Kg*M2 容许工件不平衡量 800NM 最大工件负载1000Kg 最小设定单位 0.001度 分度精度10” 20” 重复精度4” 最大回传转速 100rmin50rmin
B2-651	德川機械股份有限公司	CNC多旋轉軸 高量產工作台	
B2-651	德川機械股份有限公司	加長型CNC搖籃式電腦 數控五轴旋轉工作台	
B2-791	開合精密工業股份有限公司	精密迴轉缸RHC series	
B2-791	開合精密工業股份有限公司	短型精密迴轉缸RHC-S series	
B2-791	開合精密工業股份有限公司	精密迴轉缸-中心密閉 型RHC-M	
B2-821	吉徑科技股份有限公司	自动换刀系统 B2309001A	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-821	吉徑科技股份有限公司	自动换刀系统 A06A08C20	A06 #40 立式換刀系統 心軸行程115mm 刀臂長度(半徑)180 ~ 300mm 最大刀重4 ~ 8公斤x2邊 換刀速度0.9 ~ 2 秒 扣刀角度60° ~ 90° 馬達規格0.75KW 感應方式編碼器伺服控制 潤滑方式油浴
B2-821	吉徑科技股份有限公司	自动换刀系统B62	
B2-823	东培工业股份有限公司	轴承	主轴轴承、丝杆轴承、NN双列滚子轴承、薄型轴承、交叉滚子轴承等
B2-911	鉦通工業股份有限公司	BMT-S55-V12L_350	
B2-911	鉦通工業股份有限公司	BMT-55MYW-V12L_350	有著與伺服刀塔卓越的換刀性能，再使用主軸馬達驅動動力銑削，配合饒性聯軸器做動力傳遞零耗損，動力輸出採用DIN1809一字形方式，銑削最高轉速可達5000RPM高扭力，配合Y軸向的加工一次完成複雜工件的多重工序
B2-911	鉦通工業股份有限公司	NC-200-V12LRH_600	
B3-212	帕莱克机械（南京）有限公司	角度头	
B3-214	赛夺科精密主轴技术（上海）有限公司	电主轴222A600	
B3-262	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	瑞士ROTOR顶尖	其常见型号为:4001-G-ASS02.609S00.19180321-HS02.283S02.127S00.1190S00.1790 A
B3-302-1	瑞士斯达拉格公司	5轴高性能加工中心主轴头Ecospeed Sprint Z3	工作范围 - 通过x、Y 和 Z 轴的直线运动形成立体的工作空间。 - ±45° 的圆锥形工作空间 主要特点 - 筒式结构的电主轴 - 直线轴的滚珠丝杠由直联的伺服电机驱动 - 无滑动环或回转耦合 - 使用标准组件

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			- 无需 Y 轴平衡 各轴的高速加速度减速度 行程670mm 摆动范围 $\pm 45^\circ$ (AB 轴圆锥形工作空间) 各轴速度最大 $90^\circ/\text{s}$ (AB 轴圆锥形工作空间) $50\text{mm}/\text{min}$ (Z 轴) 加速度 $685^\circ/\text{s}^2$ (AB 轴) $1g$ (9.81 ms^2) (Z 轴)
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW-1220458 CSC VC HSK-E40	产地瑞士，主轴直径120mm 最高转速45000 S1额定功率11kw S6最大功率13.8kw S1额定扭矩5.5Nm S6最大扭矩6.9Nm 刀柄接口 HSK-E40 油气润滑主轴 异步电机 重量约24Kg。
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW-832501 A VC HSK-E25	
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MLW - 3604 S HSK - EZ15	
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	摆头S19i	
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	摆头D21STD	产地中国台湾 摆头回转直径640mm 长度1183mm C轴S1额定扭矩782Nm S6最大扭矩1540Nm A轴S1额定扭矩726Nm S6最大扭矩1370Nm 锁紧扭矩4000Nm 液压锁紧 A轴旋转角度 $\pm 110^\circ$ C轴旋转角度 $\pm 360^\circ$ 重量约524Kg。
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW-271520 HSK-A100	
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFM-109026 re. HJND-50	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-356	飞速主轴技术（上海）有限公司	电主轴MFW - 6509 S VC HSK - E25 DDF	
B3-365	施耐德博格(上海)传动技术有限公司	滚动直线导轨	
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	液压元件及附件	
B3-502	亿孚传动与机械技术	IF精密滚珠丝杠	亿孚精密滚珠丝杠加工直径范围为4-300mm, 定位丝杠精度等级涵盖C1、C2、C3、C4、C5、C7, 最大直径导程比可以做到1:3, 导程可以做到1-80mm, 可加工长度: 单支最大可加工12000mm, 对接加工丝杠长度可达22000mm。
B3-513	贸联特种电缆（常州）有限公司	FieldLink® 总线电缆和以太网电缆	FieldLink 产品家族旨在为常用总线系统提供最佳解决方案，成为众多工业应用的选择。无论您需要ASi、PROFIBUS、PROFINET或工业以太网电缆，FieldLink都能提供可靠高效的连接，确保在您的自动化基础设施内实现无缝通信。
B3-513	贸联特种电缆（常州）有限公司	HPF 高性能柔性扁平线排解决方案	
B3-513	贸联特种电缆（常州）有限公司	FST 高柔性套管线排	
B3-513	贸联特种电缆（常州）有限公司	自动化与驱动电缆组件	
B3-564	恩镁钠	铣头及其展架CV0I-1000	最高转速：S1S6:30004000 rpm或S1S6:40005000 rpm(带轴承油冷时) 功率：25.7 kW 最大扭矩：1500Nm 各轴分度单位：A轴1°，C轴1° 各轴摆动范围：A轴±135°，C轴±180° 轴锁紧力：10000Kg 刀具锁紧力：15000N90bar 刀柄锥度：BT50（可选配） 拉钉：DIN69872-A（可选配） 传动斜齿轮：精密研磨的螺旋伞齿轮 主轴中心出水冷却(CTS)：已预留接口 温控传感器：PT-100 sensor 轴承油冷：已预留接口 重量：650Kg

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-742	星光树脂制品(昆山)有限公司	摩擦块	1、高性能，高精度 2、摩擦系数稳定 3、耐摩擦，耐磨损，磨损率低 4、磨耐高温，不损伤对偶面 5、不含石棉成分，保护地球环境及作业者健康 6、星光独有技术带夹层（缓冲材）的摩擦块，在设备使用中，可有效降低设备噪音及嘶鸣声 7、磨损率低，使用寿命长（在正常设备工况使用条件下，使用寿命可达600万冲次以上）
B3-744	HSD Spa	HST 610五轴头	HST 610 五轴头主要参数电机品牌：HSD 直驱（Direct Drive） A 轴最大扭矩：480 Nm C 轴最大扭矩：680 Nm A 轴夹紧扭矩（制动）：2,000 Nm C 轴夹紧扭矩（制动）：2,000 Nm A 轴最大转速：300° 秒 C 轴最大转速：300° 秒 A 轴测量系统精度：4 arcsec（可选 2 arcsec） C 轴测量系统精度：4 arcsec（可选 2 arcsec） A 轴范围：±110° C 轴范围：±360° 重量：约 325 Kg
B3-751	雅科贝思精密机电（上海）有限公司	卧式数控转台VRT100	额走扭矩：92Nm 最大转速：200Nm 定位精度：10arcsec (VDI) 重复定位精度：4arcsec (VDI)
B3-751	雅科贝思精密机电（上海）有限公司	专机转台MVRT2575	
B3-751	雅科贝思精密机电（上海）有限公司	立式数控转台ARV300	
B3-751	雅科贝思精密机电（上海）有限公司	双轴数控转台ATRT200	额定扭矩：旋转轴 50Nm 摆动轴 150Nm 最大转速：旋转轴 200rpm 摆动轴 120rpm 定位精度：旋转轴 8arcsec（VDI） 摆动轴8arcsec（VDI） 重复定位精度：旋转轴 4arcsec（VDI） 摆动轴4arcsec（VDI）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-754	事德拿（上海）智能科技有限公司	夹具油缸	我们的螺纹支撑缸最小尺寸是M16*35，最大尺寸可达到M45*8。夹紧缸最小尺寸为49*45*78.5，最大尺寸为120*108*186.5。产品质量为0.15Kg-30Kg不等。油路分配器的尺寸为73*247L-73*422L不等，油路有2回路、4回路、6回路，并且支持非标定制
B3-761	南京广权科技有限公司	CNC分度盘	工作盘径Φ400 最大迴轉半徑Φ800 最大容許負載350Kg 容許負載慣量7.0Kg-m ²
B3-762	蓝浦新材料科技（南通）有限公司	矿物铸件床身CNC machine	
B3-762	蓝浦新材料科技（南通）有限公司	矿物铸件床身	
B3-763	西技联贸易（北京）有限责任公司	HYPROSTATIK-液体静压导轨	静压导轨：高刚度，高精度，直线度0.1微米100mm。
B3-763	西技联贸易（北京）有限责任公司	HYPROSTATIK-静压转台	静压转台：台面直径0.2-1.6米，回转精度1 μm，承载0-10吨。
B3-763	西技联贸易（北京）有限责任公司	HYPROSTATIK-静压主轴	静压主轴：精度达0.1 μm，转速0-50000转
B3-763	西技联贸易（北京）有限责任公司	HYPROSTATIK-静压丝杠	静压丝杠：最小步长达0.01 μm，规格从40-225mm，最大载荷120吨。
B3-774	杜博林（大连）精密旋转接头有限公司	旋转接头	转速达到45000rpm，液压压力达到210Kg，高压水达到800Kg
B3-775	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	钳夹系统	1. 具有大工作力的气动钳夹 2. RotoClamp 具有安全保障功能-因故失去工作气压即等于进入钳夹锁定状态 3. 能够达到和超过液压钳夹的各项指标值 4. 对比液压原理的钳夹，具有较低的系统整体成本 5. 友好便利的安装过程 6. 紧凑的设计 7. 适用于所有尺寸的轴杆
B3-775	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	铠甲壁式防护罩	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-775	黑马赵防护技术（青岛）有限公司	机床使用安全玻璃	HEMA ZHAO 安全玻璃 1. 只有经过认证的优质镀膜PC板，才能有效地防止化学品腐蚀、耐磨和耐划伤等情况。 2. 来自知名制造商的PC板。 3. PC板常规厚度从5mm到15mm不等。 4. 根据客户要求，可以选用镀膜PC板+钢化玻璃复合玻璃多层结构，风险低，清洁时间短，机器停机时间短。 5. 安全玻璃的边缘完全密封并且耐冷却剂。此外，可以选择不锈钢框架，以实现最佳安装。 6. 由柏林IWF研究所根据 7. DIN EN 23125，等级分类A1至C3以及安全标准CENTC 143WG3进行冲击测试。
B3-862	得盛世企業有限公司	計數器	48x38x24.3mm
B3-862	得盛世企業有限公司	鋼珠軸承	
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	DD内藏刀塔	规格：0.5.734.020BMT55BF； 中心高：140； 加工位置：W3； 刀盘规格：SW410； 刀位数：12T； 伺服系统：B3； 动力：DD直结驱动； 压力：70bar
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	车铣主轴	规格：0.5.050.025 刀具接口：Capto C6 转速：12000rpm Sauter车铣主轴+ DD table绝对式ECA-西门子（军规）
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	Capto刀盘展示组	
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	刀盘组（刀座）	
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	自动换刀刀塔	
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	智慧刀塔	规格：0.5.434.020BFBMT55 中心高：NH100 加工位置：W3 刀位数：12T 刀盘规格：SW330 转速：8000rpm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	主轴	规格: SMI120-BBT30 直径: 120mm 出力: 10.4 扭矩: 9Nm 转速: 24000rpm 刀把: BBT30
B3-901	上海德霄精密机械有限公司	铣削主轴	规格: SMI180; 外径: 180mm, 出力: S1-43KW, 扭力: 68Nm, 最高转速: 24000rpm 线圈规格: ATE线圈, 刀把形式: HSK A63 主轴长度: 522mm
B3-902	格兰富水泵(上海)有限公司	立式多级离心泵	高压螺杆泵: 80*30*30CM 浸入式水泵: 30*60*110 20*20*63CM 立式多级离心泵: 110*140*100CM
B3-903	万纳尔泵有限公司	万纳尔 Hydra-Cell G 系列无密封高压隔膜泵	最大流量: 11.7 L~138 Lmin 最大出口压力: 70~172 bar 最大入口压力: 17~34 bar 最大介质温度: 120 摄氏度
B3-923	布莱特(上海)精密机械有限公司	联轴器SCD65-90L	
B3-923	布莱特(上海)精密机械有限公司	拉爪HSKA63	HSKA32, HSKA40, HSKA50, HSKA63, HSKA80, HSKA100, HSKE32, HSKE40, HSKE50
B3-932	优德精密工业(昆山)股份有限公司	齿轮齿条	
B3-932	优德精密工业(昆山)股份有限公司	滚动直线导轨副	
B3-932	优德精密工业(昆山)股份有限公司	减速机	
B4-122	上海华歌实业有限公司	螺杆泵pwo系列, PB系列	螺杆泵: 流量10-9000Lmin 压力Max200bar 流量计: 高精度。宽量程 最大流量5000Lmin 最高耐压350bar 溢流阀: 宽流量和压力范围 最大流量10000Lmin 调节压力2-150bar
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	机床附件	
B4-323	浙江中茂科技有限公司	全自动A-C万向铣头	BBT50HSK-A100主轴介面, 具最大扭矩1000Nm、传输动力38kw, 选型角度5、2.5、1度分割, 整体设计为倍力爪套夹持紧固增加结合刚性。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-323	浙江中茂科技有限公司	全自动90度侧铣头	BBT50HSK-A100主轴介面，具最大扭矩1000Nm、传输动力38kw，选型角度5、2.5、1度分割，整体设计为倍力爪套夹持紧固增加结合刚性。
B4-326	亘阳精工科技（无锡）有限公司	自动直角铣头GT1-A	主要参数 齿轮比数r: 1:1 刀具接口: ISO 50 最高转速rpm max: 20003000 最大功率KW max: 37 扭矩 Nm: 1500 润滑方式: 稀油润滑 可选项 上头方式: 自动 C轴回转方式: 自动 C轴齿盘最小分度角度: 端齿盘定位（144齿2.5° 或72齿5°） 夹松刀方式: 自动
B4-326	亘阳精工科技（无锡）有限公司	全自动万能铣头GT2-A	主要参数 齿轮比数r: 1:1 刀具接口: ISO 50 最高转速rpm max: 2000 最大功率KW max: 37 扭矩Nm: 1200 可选项 连接方式: 自动 AC轴分度方式: 自动 AC轴分度定位方式: 端齿盘定位（144齿2.5° 或72齿5°） 拉刀方式: 自动
B4-326	亘阳精工科技（无锡）有限公司	加长直角铣头GT7-P37	
B4-391	浙江台玖精密机械股份有限公司	高精度蜗轮蜗杆、精密减速机	最高可达国标2级。对于蜗杆的头数，我司可满足客户要求的任意头数。在蜗杆的类型方面，除了ZA、ZN、ZI、ZK各种齿形的普通圆柱蜗杆，我司还可加工齿厚不同的双导程精密分度蜗杆，以及尼曼（ZC齿形蜗杆）
B4-525	瑞顾克斯工业（大连）有限公司	浮油回收机	纯油回收量为每小时400~850ml
B4-633	瑞德卡特刀具系统股份公司	ZX机械式高精度高刚性平旋盘ZX300-TC	ZX300-TC机械式高精度高刚性平旋盘： 直径：300mm 滑块移动范围：76.2mm（直径152.4mm）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大外圆加工直径：800mm 最大镗孔直径：650mm 最大镗孔深度：270mm 最高转速：500RPM 平旋盘滑板宽度：300mm 平旋盘长度：343mm 重量：168Kg 重复定位精度：0.003mm 反向间隙：±0.025 最大加工切深：3mm（直径6mm） 最大加工速度：0.4mm/min
B4-633	瑞德卡特刀具系统股份公司	MBT模块化展开式减振镗刀MBT-75-S	MBT-75-S 直径：75mm 滑块行程：32mm（直径64mm） 镗削范围：75mm-214mm 有效长度：350mm-6000mm（通过增加模块化延长杆扩展有效镗深） 刀座宽度：44.4mm 最高转速：800RPM 滑块座行程比例：2：1（卧式镗铣床W轴伸出1mm，镗刀滑块展开直径2mm） 重复定位精度：0.003mm 反向间隙：±0.025mm 加工粗糙度：Ra0.8
B4-733	天津元象国际贸易有限公司	传动件轴承、直线导轨、滚珠丝杠	UBC轴承系列、AXPB直线导轨滚珠丝杠
B4-733	天津元象国际贸易有限公司	弹性件波形弹簧、弹性挡圈、碟形弹簧、主轴弹簧、强力弹簧、氮气弹簧、圆线弹簧	波形弹簧、弹性挡圈、碟形弹簧、主轴弹簧、强力弹簧、氮气弹簧、圆线弹簧等标准件及非标定制件
B4-734	上海旭欧轴承有限公司	轴承	深沟球轴承、角接触球轴承、圆柱滚子轴承、圆锥滚子轴承、调心球轴承、调心滚子轴承、推力球轴承、推力调心轴承、推力滚针轴承、陶瓷球轴承、微型球轴承、带座轴承等
B4-734	上海旭欧轴承有限公司	皮带	同步带、三角带、广角带、多楔带、汽车带、农机带、联组带、开口带、水塔带、多沟带、保力强
B4-734	上海旭欧轴承有限公司	同步轮	同步带轮、齿轮、链轮、皮带轮
B4-802	韩国GG顶尖制造会社	FACE DRIVER	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-802	韩国GG顶尖制造会社	DEAD CENTER	The dead center is a draw-off nut type that releases from a built-in tailstock, excellent for processes requiring extreme precision. It can be mounted to the tailstock or used with the headstock in grinding operations. Features include 0.002 max run-out (MT4 DC), shaft carburizing heat treatment to HRC60±2, and a carbide tip type to HRA90±5
B4-802	韩国GG顶尖制造会社	LIVE CENTERBN, BNL30, BNL30A, BNN, BNI	
B4-833	安藤刀具（上海）有限公司	龙卷风空气喷头	防止铁屑残留孔内
B4-902	格图精密机械（苏州）有限公司	五轴数控转台GTA450	格图凸轮式GTA450五轴数控转台参数： 工作盘直径500mm 中心高度315mm 中心孔径90mm 盘面T型槽14mm 减速比190-140 最高转速38rmin 倾斜轴分割精度30" 旋转轴分割精度20" 倾斜轴重复定位精度8" 旋转轴重复定位精度6" 容许承重300Kg.
B4-902	格图精密机械（苏州）有限公司	四轴数控转台GTN500	格图凸轮式GTN500四轴参数：工作盘直径500mm, 中心高度320mm, 中心孔径200mm, 基准定位键18mm, 减速比180, 分割精度15", 重复定位精度4", 容许承重400Kg
B4-905	江苏川钿明椿电气机械有限公司	刀库专用永磁同步减速电机	1、功率:0.12~1.5kw 2、能效IE43、电压：单相220V
B4-905	江苏川钿明椿电气机械有限公司	排屑机专用永磁同步减速电机	功率：100-0.75kw能效：IE4, 二级能效
B4-907	丸榮機械股份有限公司	丸榮 主軸夾爪	BT主軸夾爪外牙式BT主軸夾爪內牙式 DIN69872主軸夾爪外牙式DIN69872主軸夾爪內牙式 CAT主軸夾爪外牙式CAT主軸夾爪內牙式 OTT主軸夾爪ISO主軸夾爪 HSK拉刀夾爪各式倍力夾爪

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-645	昆山奥玛泰机电设备有限公司	车床夹具系列产品	车床夹具系列产品， 1，包括卡盘软爪，硬爪和非标定制卡爪； 2，卡盘系列产品：包括手动卡盘，液压卡盘和气动卡盘，以及分度卡盘，筒夹卡盘等 3，尾座顶针系列产品：包括轻中重型顶针，分回转顶针或者死顶针，高精度； 4，回转缸系列产品：包括油缸，气缸等，产品性价比高，型号全； 5，虎钳系统产品：包括零点定位，手动虎钳，气压虎钳，倍力液压虎钳等
B5-655	东莞市好手机电科技有限公司	液压油缸	
B5-655	东莞市好手机电科技有限公司	支撑缸	类型：HSP-26 使用壓力範圍(Kgfc_{m2}):20-70 壓緊行程(mm): 6.5 活塞杆徑(mm): Φ10 支撐力(Kgf)工作壓力(Kgfc_{m2}): 17050 作動方式: 單動式Single acting 类型：HSP-30AL 使用壓力範圍(Kgfc_{m2}):20-70 壓緊行程(mm): 8 活塞杆徑(mm): Φ12 支撐力(Kgf)工作壓力(Kgfc_{m2}): 22050 作動方式: 單動式Single acting 类型：HSP-36 使用壓力範圍(Kgfc_{m2}):20-70 壓緊行程(mm): 8 活塞杆徑(mm): Φ15 支撐力(Kgf)工作壓力(Kgfc_{m2}): 33050
E1-A001-2	南京工艺装备制造股份有限公司	滚珠花键 DKgJ2040450X450X400	AII型花键副，根据花键套的外形分为圆柱形和方形两种。在花键轴外圆有120°等分排列的三条轨道凸起部分与花键套相应部位将滚珠夹持在轨道凸起的左右两侧，形成六条负载滚珠列。 AI型滚动花键副轴截面为圆形，花键滚道两端的轴颈直径安排尺寸时可比AII型花键副设计的更大一些。 R型滚动花键副返向结构为封闭光滑的滚道，返向性能较前两种更好，运动更为灵活顺畅，花键套可在较大的速度范围(速度更低或者更高)中在花键轴上直线运动而保持优良的性能。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A001-2	南京工艺装备制造股份有限公司	滚珠丝杠DKFZ16032TR-12-P58000X7500-J-H	目前, 公司能够生产最小规格直径为中6mm, 导程为1mm;最大规格直径为中245mm;单根丝杠长度为10m, 最大额定动载荷125吨适应各种应用场合的滚珠丝杠副;可批量提供1.5米P0级、2米P1级、4米P2级、5米P3级、10米P5级各类滚珠丝杠副, 是国内品种最多、规格最全的滚珠丝杠副专业生产厂家。
E1-A001-2	南京工艺装备制造股份有限公司	直线导轨 GZB35AAL1P1X1500-3-3030-R-Z	
E1-A001-2	南京工艺装备制造股份有限公司	高刚性动态演示台 GGXPT-GZB45	三相380V, 最大总功率32kW。长约4.5m, 宽1.1m, 高约1.25, 重约3t
E1-A012	洛阳鸿元轴承科技有限公司	机器人减速器专用轴承及其他非标轴承 CSG (CSF) 系列、SHG (SHF) 系列、CSD系列、SHD系列、HYR系列	
E1-A012	洛阳鸿元轴承科技有限公司	高精度转台轴承HRTG标准系列、HRTGS高速系列、HKLDF推力角接触球系列、HRTGM带角度测量系统系列	包含HRTG标准系列、HRTGS高速系列、HKLDF推力角接触球系列、HRTGM带角度测量系统系列; HRTGM带角度测量系统系列, 钢栅与轴承一体化, 简化了轴系结构, 适用于加工中心的数控回转工作台和分度工作台等场合, 角度测量精度最高可达到±1角秒。
E1-A013	沈阳汉威机械制造有限公司	机床齿圈机床部件	展品包括: 高精齿轮及齿轮箱、机床转台齿圈、齿轮轴、矿用大齿圈等精密传动产品。 在高精齿轮制造方面, 我司制造的齿轮, 齿圈产品精度可达国标ISO三到六级
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	滚动直线导轨副钳制器 气压, 液压	钳制器由主体、动力部件、钳制部件和接触部件等组成, 是与直线导轨副配套使用的高性能功能部件。常开型具有固定工作台、定位、防止振动和提高刚度的功能, 而刹车型还具有断电紧急刹车的作用。
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	滚珠丝杠副外循环式, 内循环式	
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	滚柱直线导轨副 LGR12~125	凯特LGR系列型号目前规格可做12~125mm. 承载能力大, 刚度高, 运动精度高, 超长寿命, 密封防尘能力强, 最高速度达120mm/min, 最高加速度达2G。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	滚珠直线导轨副 LGS15~65	LGS系列滚珠直线导轨副，为四列式单圆弧沟槽接触，各球列设计成45度的接触角，使得LGS型导轨副具有四方向等载荷和自动调心能力的功能。
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	直线模组	直线模组是一种高集成的传动平台，滑块与滑座整合为一体，产品紧凑轻巧达到最佳的空间利用。另外产品采用柔性不锈钢带密封，整体密封防尘性能佳，同时具有安装维护方便、体积小重量轻、高刚性、性价比高等特点，主要应用于FPD产业、半导体、医疗自动化产业和精密测量仪器等多个领域。
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	导轨副用自润滑器&阻尼器	阻尼器与专用的滚动直线导轨副配套使用，由阻尼器主体及塑料层组成，是一种通过挤压油膜阻尼效应来提高滚动直线导轨副阻尼及抗振性能的高性能功能部件。自润滑块是一种新型的多孔高分子材料与润滑油脂一体成型的润滑部件，安装在滑块两端，通过与导轨沟槽面接触，不间断释出新鲜的润滑油，从而实现导轨副润滑。装有自润滑器的导轨副根据实际工况最长可实现10000公里长期免维护，不仅可提高设备的经济性，还可实现产品环保的目的。
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	十字交叉导轨副	
E1-A301	广东凯特精密机械有限公司	圆弧滚动导轨副	
E1-A312	普勒宇传动科技（浙江）有限公司	滚珠丝杆，直线导轨	丝杆外径：16，20，25，32，40，50，63，80等 丝杆导程：4，5，6，8，10，12，16。 丝杆长度：7米以内 直线导轨：25，30，35，45，55系列
E1-A331	山东台稳精密机械有限公司	LS高扭矩直线导轨副	
E1-A331	山东台稳精密机械有限公司	研磨级端面循环滚珠丝杠副	
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	微型滚珠丝杠副	丝杠公称直径（mm）：4、6、8、10、12、16 微型精密滚珠丝杆精度等级按照DIN69051标准分为（μm）： IT1、IT3、IT5、IT7

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	滚珠丝杠副	丝杠公称直径（mm）：12、16、20、25、32、40、50、63、80 右旋丝杠精度（ $\mu\text{m}/300\text{mm}$ ）：004、008、012、018、023、050
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	联轴器	PC 系列联轴器端体采用航空材料 高强度铝合金，减少转动惯量，提高了精度，同轴性可以达到0.02-005mm，广泛用于数控类机床，加工中心等高精度机械装置上。PC 系列联轴器的轴孔可为柱型或锥型。联轴器的长度也可增长或减短 10mm，以满足需求。其各项技术参数均按国家标准进行校验，转矩经过 Hysteresis Absorption Dynamometers 检测仪检测。
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	涡轮丝杠直线推杆	涡轮丝杠直线推杆产品范围由十种型号构成，推力从5kN到500kN。所有型号的设计都能承受拉伸和压缩载荷，并且能够在任何方向和安装位置使用。它们能够满足绝大多数技术标准的要求
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	谐波减速器	
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	行星滚柱丝杠	
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	齿轮	采用C45，SAE1141，16MnCR5等材料生产模数1-42，精度等级5-10级的标准齿条。精度等级为Q5的齿条长度可达1000mm，如果精度等级为Q6，可生产的单根长度可达2000mm。型号包含直齿斜齿M1.5-M10。
E1-A333	上海雄联精密机械配件有限公司	滚珠花键SL系列	直径：6mm-50mm, 精度：N级、H级、P级
E1-A333	上海雄联精密机械配件有限公司	直线导轨HSR系列	规格：15mm-65mm, 精度：H级、P级、SP级、UP级
E1-A333	上海雄联精密机械配件有限公司	高精度滚珠丝杠DFP系列	高速（DN值大于200000）、低噪音（噪音值低于65dB）、高精度（精度达到C2级）、重复定位精度可以实现3um
E1-A333	上海雄联精密机械配件有限公司	精密滚珠丝杠滚珠花键BSSY系列	高速（转数大于3000r/min）、低噪音（噪音值小于65dB）、重复定位精度0.005um
E1-A403	凯歌主轴科技（大连）有限公司	电主轴	外径40到240mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A405	青岛高端轴承研究院	轴承	为供给润滑油, 轴承外圈可设置油槽及油孔。内圈除圆柱孔外还可采用圆锥孔。24系列轴承圆锥内孔锥度为1:30, 后置代号为K30, 其他系列轴承圆锥内孔锥度为1:12, 后置代号为K。 对于重载荷、工作条件恶劣或密封有特殊要求的轴承配置, 可提供内置式接触型密封调心滚子轴承。该轴承外形尺寸与非密封轴承完全相同, 可用于多种场合替代非密封轴承。其允许调心角为0.5°, 工作温度为-20° C-110° C。
E1-A411	乐清市三环精密机械有限公司	直线导轨副, 滚珠丝杆副	
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	功能零部件、刀具及其它参展展品(秦川机床工具集团股份有限公司、陕西汉江机床有限公司、陕西汉江机床有限公司、陕西秦川高精传动科技有限公司、陕西关中工具制造有限公司)	金刚滚轮及液压夹具、N系列机器人关节减速器、刀具、丝杠导轨、螺杆转子
E1-B092	江苏润孚动力科技有限公司	行星滚柱丝杆	
E1-B098	山东省德州市金字机械有限公司	蜗轮蜗杆	双导程精密无间隙蜗轮蜗杆
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压车床头架电主轴LCCD-HY-012	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压车床电主轴A2-5LCCD-HY-021	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压导轨 LCDG-HY-015	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压主轴头架A2-6 LCMT-HY-031B	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压工件主轴A2-5 LCMT-HY-030B	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压工件主轴A2-4 LCMT-HY-015B	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压工件轴A2-8 LCMT-HY-041	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	高精度气体静压转台 LCHT-QF-073	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压直驱转台 LCHT-HY-075	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压磨床电主轴 LCMD-HY-054	
E1-B222	江苏领臣精密机械有限公司	液体静压头架电主轴 A2-11 WORKHEAD SPINDLELCMT-HY-038B	
E1-B296	安阳市政星机械有限公司	主轴	
E1-B302	浙江优特轴承有限公司	丝杠带密封系列	同组角度 $\leq 1^\circ$ 凹凸组对误差 $\leq 0.001\text{mm}$ 跳动 $\leq 0.003\text{mm}$
E1-B302	浙江优特轴承有限公司	H系列超高速主轴轴承	精度等级: P4、P2级 极限转速: $DmN \geq 1.5 \times 10^6 \text{mm} \cdot \text{rmin}$
E1-B315	上海添倍轴承科技有限公司	加工中心主轴轴承	7008陶球系列24,000rpm18颗球 (7.938mm) 轴承 7009陶球系列24,000rpm20颗球 (7.938mm) 轴承 7011陶球系列18,000rpm 27颗球 (6.35mm) 轴承 7013陶球系列18,000rpm26颗球 (7.938mm) 轴承 7014大陶球系列15000rpm21颗球 (11.906mm) 轴承 7014 外圈打孔 7014 中陶球系列22,000rpm25颗球 (9.525mm) 轴承 7016大陶球系列8,000rpm 20颗球 (14.288mm) 轴承 7018大陶球系列8,000rpm 20颗球 (15.081mm) 轴承 7020大陶球系列7,000rpm 22颗球 (15.081mm) 轴承
E1-B321	洛阳轴承研究所有限公司	各类机床主轴、机床轴承磨用轴、工具轴、拉碾轴、铣削轴等; 球轴承、滚子轴承等	额定转速从1,500rmin到150,000rmin; 支承形式有高速精密滚动轴承, 气静压轴承; 润滑方式有油脂、油雾、油气三种形式; 电主轴的输出特性有恒转矩和恒功率两种形式。 ZYS机床轴承主要以高速超精密为特点, 精度为P4和P2级为主, 速度大于100dmN; 产品尺寸涵盖最小内径0.6毫米外径7.1米; 主要结构有机床主轴轴承、滚珠丝杠支承轴承、转台轴承等。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-B331	泰安海纳轴研科技有限公司	车削五轴摆头 CXHNH5K450-B-700	B轴参数 连续转矩(水冷):743Nm 连续电流(水冷):18.7A 连续功率(水冷):6.1kW 转矩常数:39.7Nm/Arms 线间电阻:11.2欧姆S6-25% 线间电感:27.6mH 极数:66 额定电压:380V线反电动势系 数:2.47Vrmsrpm 额定转速:78.4rpm 最高转速:215rpm 最大转矩:1320Nm(@16rpm) 最大电流:36.2A 铣轴参数 额定功率:36.9kW 额定电流:113A 额定电压:380V 额定扭矩:80Nm 额定电压:380V 额定转速:4410rpm 最高转速:12000rpm 最高频率:800Hz 额定频率:294Hz 电机极数:8 冷却类型:水冷
E1-B332	杭州一佳精密轴承有限公司	轴承70系列、72系列、 719系列、60系列	70系列 外形尺寸d: 8-120mm、D: 22-180mm、B: 7-28mm, 极限转速油润滑: 9700- 115000rmin、脂润滑7300-86000rmin; 72系列 外形尺寸d: 10-120mm、D: 30-215mm、B: 9-40mm, 极限转速油润滑: 97000- 85000rmin、脂润滑6000-64000rmin; 719系列 外形尺寸d: 10-120mm、D: 22-165mm、B: 6-22mm, 极限转速油润滑: 10000- 110000rmin、脂润滑7500-82000rmin; 接触角度C、AC、A, 配对方式: SU、DB、 DF、DT、DU、TBT、QBC, 精度等级P2、P4
E1-B335	上海原创精密机床主轴 有限公司	高速动静压卧式主轴总 成HG20019HS-01	1、主轴轴向及径向跳动 $\leq 0.1 \mu m$; 2、主轴最高转速4350rpm; 3、外形尺寸: 0.9*0.25*0.25m
E1-B335	上海原创精密机床主轴 有限公司	高精度电主轴 MGK28125-30	轴向窜动、径向跳动 $\leq 2 \mu m$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-B335	上海原创精密机床主轴有限公司	高精度静压转台 MGK2860-40	内反馈闭式静压转台主轴径向跳动 $\leq 1\mu\text{m}$ ，端面跳动 $\leq 1\mu\text{m}$ ，台面直径400mm，承重600Kg，转速200 rpm，
E1-B335	上海原创精密机床主轴有限公司	高精度卧磨头电主轴 MGK28100-31	主轴向窜动、径向跳动 $\leq 1\mu\text{m}$ ，最高转速3000 rpm；功率11kw。
E1-B335	上海原创精密机床主轴有限公司	静压导轨JD55-55	导轨行程450mm，滑块高度55mm，长度550mm，移动速度40mm/min，载荷 $> 700\text{Kg}$ ，直线精度 $0.5\mu\text{m}$ ，重复定位精度 $< 1\mu\text{m}$
E1-B336	北京东方精益机械设备有限公司	动静压主轴、机械滚动主轴、静压转台	主轴锥面跳动 $\leq 2\mu\text{m}$ 主轴轴向窜动 $\leq 2\mu\text{m}$ 主轴的刚性：轴向刚度 $400\text{N}\mu\text{m}$ ，径向刚度 $400\text{N}\mu\text{m}$ 。 主轴转速：100-8000rpm 主轴空运转2小时后，主轴温升 $\leq 25^\circ\text{C}$
E1-B391	常州市道铖精密机械有限公司	静压导轨	承载：150Kg 行程：200mm 宽度：300mm 重复定位： $0.5\mu\text{m}$ 移动速度10mm/min
E1-B391	常州市道铖精密机械有限公司	液体静压转台	转台直径：650mm 最高转速：300rpm 轴向承载：600Kg 额定扭矩：200Nm 轴向刚度： $5000\text{N}\mu\text{m}$ 径向刚度： $3000\text{N}\mu\text{m}$ 轴向跳动： $0.3\mu\text{m}$ 径向跳动： $0.3\mu\text{m}$
E1-B391	常州市道铖精密机械有限公司	磨削主轴	安装直径：230 mm 最大转速：15000 rpm 电机类型：异步 扭矩（S1S6 40%）：95118 Nm（5060 Nm） 功率（S1S6 40%）：1518.5 kW（18.522 kW） 刀具接口：HSK A63 冷却方式：水冷 轴承润滑类型：油气 自动换刀功能：有 浮动换刀机构：有 主轴温度传感器：有
E1-B391	常州市道铖精密机械有限公司	液压站	60L，3.5MPa

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-B403	江苏思维福特机械科技股份有限公司	压块	可提供8°、15°和30°锥面推动角，也可提供矩形六角型特殊款
E1-B403	江苏思维福特机械科技股份有限公司	主轴	电主轴、直联主轴、皮带主轴、车床主轴、齿轮主轴、磨床主轴
E1-B403	江苏思维福特机械科技股份有限公司	锁紧螺母	精密锁紧螺母、防松螺母、偏心螺母、液压螺母
E1-B403	江苏思维福特机械科技股份有限公司	轴承座	WBK17~WBK40 (DF, DFD, DFF)、EFEKAFKFFFKBFBK
E1-B413	岳阳市天创精密机械有限公司	立式车床静压主轴静压主轴系列	静压主轴系列产品： 回转精度：0.01 μm； 直线度：0.005mm/1000mm； Ra 0.2 μm；
E1-B413	岳阳市天创精密机械有限公司	静动压磨头静动压磨头系列	静动压磨头系列产品： 回转精度：0.01 μm； 直线度：0.005mm/1000mm； Ra 0.2 μm；
E1-B415	广州市锐恒科技有限公司	机床高速电主轴	功率、转速、频率、电压、电流、扭矩、轴端锥面跳动、换刀形式、拉刀力、刀具接口、松刀气压、前端气幕气压、回刀气压、冷却方式、平衡等级、振动值等
E1-B433	北京航空精研机电技术有限公司	工件静压永磁同步电主轴	主要技术参数：主轴轴径φ32~φ200mm；电机功率：4.0kw~55kw；主轴径向跳动小于0.001mm，主轴轴向跳动小于0.001mm；主轴转速：50~15000rpm。
E1-B495	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	瑶光60转台轴承	200CM*150CM*200CM
E1-B495	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	瑶光30B转台轴承	100CM*100CM*120CM
E1-B495	大连瑞丰中轴科技发展有限公司	瑶光30转台轴承	60CM*60CM*100CM
E2-A301	超同步股份有限公司	HSKA63铣削电主轴 HSKA63	额定功率：15 kW 额定扭矩：72 N.m 额定转速：2000 rpm 最高转速：18000 rpm 刀具接口：HSKA63
E2-A301	超同步股份有限公司	BT40铣削电主轴BT40	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A301	超同步股份有限公司	A204W车削电主轴A204W	
E2-A301	超同步股份有限公司	A205W车削电主轴A205W	额定功率：11 kW 额定扭矩：42 N.m 额定转速：2500 rpm 最高转速：5000 rpm 卡盘接口：A2-5
E2-A301	超同步股份有限公司	A215W车削电主轴A215W	
E2-A301	超同步股份有限公司	T070磨削电主轴T070	额定功率：3.7 kW 额定扭矩：24 N.m 额定转速：1500 rpm 最高转速：3000 rpm
E2-A301	超同步股份有限公司	TC-D032转台TC-D032	额定功率：1.46kW 额定扭矩：560 N.m 额定转速：25 rpm 最高转速：6 rpm 台面直径：320 mm
E2-A313	无锡市科瑞特精机有限公司	齿轮编码器、磁环编码器、光电编码器、磁性耦合联轴器、重型联轴器、万向节联轴器、联轴器、手持单元、手脉	
E2-A392	苏州史比特照明科技有限公司	LED条形工业灯LED POWER 06系列	标称功率：12W 16W 20W 28W 36W 45W 长度尺寸：265mm 365mm 465mm 665mm 865mm 1065mm 电压：DC24V AC110V AC220V
E2-A392	苏州史比特照明科技有限公司	LED超薄灯LED POWER 02系列	标称功率：10W 12W 18W 21W 28W 长度尺寸：280mm 330mm 430mm 480mm 580mm 电压：DC24V
E2-A392	苏州史比特照明科技有限公司	LED指示灯	输入电压：DC24V DC12V
E2-A403	厦门宏发电声股份有限公司	开关电器	产品系列-UEW6产品名称-万能式断路器产品型号-UEW6-1600产品类型-断路器产品应用-配电保护极数-3P、4P控制器-AT2、AT4、AT5、BT2、BT5额定电流[In]-200A、400A、630A、800A、1000A、1250A、1600A分断能力-M、H额定工作电压[Ve]-400V、690VAC50/60Hz使用类别-B安装类型-固定式、抽屉式
E2-A493	苏州晓宇宙齿条科技有限公司	齿条，齿轮，导轨，货叉等	齿条齿轮模数1-40，精度德标5级以上

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-B313	北京天玛智控科技股份有限公司	智能供液单元	设备尺寸: 2100*1600*1600 电机功率: 37kW 额定流量: 31L/min 额定压力: 61Mpa 工作口数量: 6个
E3-A431	山东莱恩光电科技股份有限公司	安全光幕	保护长度 0~6000mm 保护高度 光轴间距×(光束数-1) 光轴间距 7.5mm, 15mm, 30mm 检测精度 14mm, 21mm, 36mm 工作电源 DC12V~24V 工作电流 200mA 负载电流 200mA 响应时间 20ms 诊断覆盖率 99% 平均无危险故障时间 99a 安全等级 PL e (EN ISO 13849) 防护等级 IP65 工作温度 -10°C ~ +55°C 环境湿度 20°C, RH ≤85% 抗光干扰 10000Lux (入射角 ≥5°) 抗振动 频率:10~55Hz, 振幅:0.35mm 抗冲击 10g, 16ms, x, Y, Z轴, 每轴1000次
E4-A191	洛阳鸿骏精密机械有限公司	高精度转台轴承	
E4-A191	洛阳鸿骏精密机械有限公司	机器人减速器专用轴承 及其他非标轴承 CSG(CSF)系列、 SHG(SHF)系列、CSD系 列、SHD系列、HYR系列	
E4-B291	科维利德(江苏)智能设备制造有限公司	机床附件	塑料拖链系列、钢制拖链系列、机床防护系列、排屑输送机系列、油雾净化器系列、悬臂控制箱系列。
E4-B493	成都三本机电设备有限公司	精密球面调整垫铁FDT-I、II、III、IV、V、VI	
E4-B493	成都三本机电设备有限公司	精密球面调整垫铁FDT(M)-I、II、III、IV、V、VI	
E4-B493	成都三本机电设备有限公司	精密球面调整垫铁FDT(K)-I、II、III	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E4-B493	成都三本机电设备有限公司	精密球面减振垫铁JZ-III-DK、JZ-IV-DK、JZ-V-DK、JZ-VI-DK	
E4-B493	成都三本机电设备有限公司	精密减振垫铁JZ-III、IV、V、VI	
W1-A013	福建恒而达新材料股份有限公司	直线导轨	SSA H15、SSA H20、SSA H25、SSA H30、SSA H35、SSA H45、SSA C15、SSA C20、SSA C25 DSA15、DSA20、DSA25、DSA30、DSA35、DSA45 SUA 25、SUA 30、SUA 35、SUA 45
W1-A403	沃然机械（昆山）有限公司	节能液压站WRJN-8-8-90	亮点一：体积紧凑，安装简单 a、典型尺寸：L780*W500*H945mm L600*390*1330mm b、可选配航插接头，快速进行机床液压站的切换。 亮点二：性能优异，稳定可靠 a、系统压力为高压转低压，压力源稳定；10-70bar可调，选配系统压力250bar。 b、阀组用模块化设计，方便后期增加回路数。柜机可增至八进八出。 c、可以控制加工过程中单回路的高低压切换。 亮点三：故障预警，保驾护航 a、标配油温超过80度停机报警。 b、输出压力低于设定值反馈信号，机床停止工作。 亮点四：节能减排，降本增效 a、一台液压站可供压给2-3台设备使用。 b、功耗只有传统液压站的2%。 c、24小时连续使用仅耗1度电。
W1-A405	大连元利流体技术有限公司	同轴阀YQZF	压力 0--60MPa 口径 DN10--300
W1-A405	大连元利流体技术有限公司	智能冷却过滤系统YLXT	过滤精度最高30 μm
W1-A405	大连元利流体技术有限公司	高速旋转接头YQXJ	1、适用介质：冷却液、冷却水、气体、油雾、液压油、蒸汽、油气、真空等 2、最高转速：12000~36000 rpm 3、最高压力：0.2~14Mpa
W1-A405	大连元利流体技术有限公司	限压截止阀YQRZF	压力范围 0--12MPa 同轴阀口径DN10--25 限压阀口径DN15-32

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	油冷机RCO-15PTS	电源制式：1Φ-220V50Hz 额定功率：0.68kw 额定电流：3.1A 额定制冷量：1.3kw 压缩机功率：0.49kw 风机风量：600m³/h 循环泵功率：0.19kw 额定流量：3.5L/min 最高压力：5.0Bar 进出油口尺寸：G 12" 油温可设置范围：22℃~42℃ 油温控制精度：±2℃ 使用环境温度：5℃~43℃ 油箱容积：16L 制冷剂：0.35(R22)Kg 控制器类型：LCD数字显示 设备外观颜色：黑色+乳白 噪音：72dB 电气箱防护等级：IP44 净重：55Kg 尺寸：375*455*740mm 适用冷却介质：低粘度液压油、切削油等
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	油冷机RCO-10PTS	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	冷水机RCW-20PTS	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	电柜箱空调RCA-300	1. 电源制式 1Φ-220V50Hz 2. 额定功率 322W 3. 额定电流 1.46A 4. 额定制冷量 300W 5. 压缩机功率 237W 6. 离心风机风量 280m³/h 7. 离心风机功率 54W 8. 离心风机风量 203 m³/h 9. 离心风机功率 31W 10. 出风温度设置范围 22℃~40℃ 11. 出风温度控制精度 ±2℃ 12. 使用环境温度 5℃~43℃ 13. 制冷剂 0.12(R134A)Kg 14. 控制器类型 LCD 数字显示 15. 设备外观颜色 乳白 16. 噪音 65dB 17. 电气箱防护等级 IP44 18. 外形尺寸 177*317*542mm 19. 净重 20 Kg 20. 适用冷却介质 空气

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	电柜箱空调RCA-600	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	油冷机RCO-25PTS	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	热交换器RC-25AR	1. 电源制式 1-220V50Hz 电流 0.45A 2. 轴流风机功率 60W 3. 风机吸风风速 5.9ms 4. 风机出风风速5.2ms 5. 使用环境温度 5℃~43℃ 6. 设备外观颜色 乳白 7. 噪音 65dB (A) 8. 净重 7.5Kg
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	冷水机RCW-10PTS	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	水空调RWA-08	电源制式 VHz 1Φ-220V50Hz 换热量 800W 风机功率 30W 额定电流 0.15A 风机风量 120m³/h 进出水口尺寸 3 分 使用环境温度 0℃~43℃ 设备外观颜色 乳白 噪音 68dB 外形尺寸108*220*563 mm 净重 6Kg 适用冷却介质 空气
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	变频油冷机RCO-25PTS-BP	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	变频冷水机RCW-25PTS-BP	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	变频冷水机RCW-50PTS-BP	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	冷水机RCW-45S	
W1-A415	江西省瑞科制冷科技有限公司	电柜箱空调RCA-1500	
W1-A432	宁波伟辉磁业有限公司	超强永磁吸盘PMSC-3040	外形尺寸:300*400*90

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A493	西安海威斯科技有限公司	静电式空气过滤器 Kg3001R-35-2	(1) 风机额定风量 (m ³ h): 12001400 (2) 最高进气温度(°C): 55 (3) 电源: AC220V 5060 Hz (4) 额定功率(W): 170220 (5) 电离电压 (KV): 12 (6) 收集电压 (KV): 6 (7) 噪音(dB): ≤70 (8) 防护等级: IP54 (9) 外形尺寸(mm) L*B*H: 795×622×612 (10) 重量 (Kg): 62 (11) 安装尺寸(mm) A*C: 530×380 (12) 安装方式: 水平
W1-A493	西安海威斯科技有限公司	砂轮在线动平衡系统 DSPX-850	(1) 电源: 单相交流电220V, 50Hz; (2) 振动值灵敏度可达: 0.001 μm; (3) 振动量显示 : 0.1μm-50.00μm; (4) 主轴转速显示: 300转分至10000转分; (5) 自动平衡精度: ± 0.1μm; (6) 使用温度: +5 °C至 +40 °C; (7) 重量: 5.5Kg 敏感范围: ±25 g(g: 重力加速度); (8) 灵敏度: 0.0001 g; (9) 电压敏感度: 200 mv/g; (10) 平衡能力: 250 g·cm~12000 g·cm (克·厘米)。
W1-A493	西安海威斯科技有限公司	旋转视窗SC-220-D	(1) 旋转视窗电源用24V, 10A开关电源; (2) 额定功率: 30W; (3) 玻璃盘转速: ≥2200 rpm; (4) 在工作状态下旋转视窗玻璃盘防水等级为IP55; (5) 旋转视窗工作噪声不大于70dB。
W1-B493	浙江有为智能装备有限公司	水泵	用途: 电火花 加工中心 数控车床 工业清洗 过滤系统 磨床 以及其他方面更为广泛的用途 特点: 外形美观 高效节能 运转安静 运用输送介质: 一般为稀薄、洁净、无腐蚀性、非爆炸性、不含固体颗粒或纤维的液体(液体温度范围: 0°C到+90°C) 运行条件: 最高环境温度: +50° °C 最大工作压力取决于输送介质的温度 1Mpa (10bar): 0° °C~+40° °C 0.6Mpa (6bar): +41°C~+90° °C 电机参数: 配备: 全封闭风冷 电机: 鼠笼型 (单相电动机配有热保护器) 额定转速: 2900 转分 外壳防护等级: IP54 绝缘等级: F

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-B493	浙江有为智能装备有限公司	液压站YB-30-1.5-VP2-2	
W1-B493	浙江有为智能装备有限公司	20Kg中心出水YW-2030	容量：220L 过滤精度：0.02mm，流量50Lmin 过滤结构：涡流分离器+反冲洗滤筒
W1-B493	浙江有为智能装备有限公司	高压中心出水YW730Z	容量：115L 性能参数：最大出水压力7Mpa，同时流量为30Lmin，使用通经需小于2.5mm 过滤精度：0.02mm，流量50Lmin 过滤结构：涡流分离器+反冲洗滤筒 自清洁模式：智能反冲洗和清洗滤筒，可长时间免维护(常规一年维护一次)
W2-A213	深圳迈菲精密有限公司	超声主轴	超声主轴：刀柄接口包括BT30、HSKE32等，超声频率覆盖20~60kHz，包括超声电主轴（最高转速可达45000rpm）与超声机械主轴。
W2-B312	宿州市耶伊勒精密机械有限公司	加工中心防护罩	针对立加、卧加、车床、龙门、线切割等机型，设计与制造。
W2-B415	无锡市锡山区半导体先进制造创新中心	光学非球面模具加工磨头	该产品采用高强度陶瓷结合剂和超细粒径金刚石，保证磨头具备极佳的保形性和超高的强度，工件可获得较高的形状精度(PV)与粗糙度(Ra)。它应用于光学非球面、平面模具的粗、精加工；谐振子、手机外屏等玻璃元器件的精密加工；陶瓷电子元器件的超精密加工。 砂轮规格：MGT300-1A1W10*41*6*10*6加工要求：Ra≤10nm, PV≤0.2μm磨料粒度：15000#主轴转速：200~300rpm砂轮轴转速：30000-50000rpm进给速度：0.5 μ ms-1 μ ms
W3-B101	山东豪迈数控机床有限公司	直驱转台RDDN130-JY	工作台尺寸：Φ130mm； 最大回转直径：Φ195mm； 最大载重：20Kg； 放电电流：50A； 防护等级：IP68 行程：（倾斜轴）：±120°，（旋转轴）：回转； 最大力矩：（倾斜轴）：318Nm，（旋转轴）：40Nm； 最高转速：（倾斜轴）：30rpm，（旋转轴）：20rpm； 定位精度（倾斜轴旋转轴）：±5"； 重复定位精度（倾斜轴旋转轴）：4"； 转台重量：110Kg；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W3-B101	山东豪迈数控机床有限公司	直驱摇篮转台 RDDM1000-H	工作台尺寸: $\Phi 1000\text{mm}$; 最大回转直径: $\Phi 1300\text{mm}$; 最大载重: 2600Kg; 行程: (倾斜轴): $\pm 140^\circ$, (旋转轴): 回转; 最大力矩: (倾斜轴): $2 \times 6800\text{Nm}$, (旋转轴): 5190Nm; 最高转速: (倾斜轴): 40rpm, (旋转轴): 100rpm; 定位精度 (倾斜轴旋转轴): $\pm 5''$; 重复定位精度 (倾斜轴旋转轴): $4''$; 转台重量: 3500Kg;
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	52mm单工位虎钳M52S-130	1、重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 2、拉钉间距52mm 3、夹紧力13.5KN 4、最大操作扭矩 $60\text{N} \cdot \text{m}$
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	联轴器REM-20	1、解锁压力: 0.6MPa 2、重复定位精度0.02mm 3、夹紧力: 4KN
W4-A311	爱磁科技(宁波)有限公司	超高精度减速器H3K-T 中实款H3K-80T-92-UB	最大外径: 220mm 重量: 16.5Kg 额定扭矩: 800Nm 启停扭矩: 1600Nm 定位精度: 8角秒 重复精度: 2角秒
W4-A311	爱磁科技(宁波)有限公司	超高精度减速器H3K-T 中空款H3K-80T-45-YD	最大外径: 220mm 中空孔径: 65mm 重量: 14.3Kg 额定扭矩: 800Nm 启停扭矩: 1600Nm 定位精度: 8角秒 重复精度: 2角秒
W4-A392	上海派佳德精密机械有限公司	AC08直驱五轴头	主轴参数 主轴类型 同步主轴 额定最高转速 8000/20000 rpm 功率 25kW-S1, 30kW-S640% 扭矩 30 N.m-S1, 36N.m-S640% 刀具接口 HSK-A63 AC轴参数 电机类型 力矩电机 最高定位转速 30rpm 光栅类型 绝对式 额定扭矩250/350N.m

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大扭矩 475665N.m 刹车扭矩 1200N.m2000N.m 摆角 $\pm 110^{\circ}$ $\pm 270^{\circ}$ 定位精度 $\pm 5''$ $\pm 5''$
W4-A392	上海派佳德精密机械有限公司	AC30直驱双臂式五轴头	主轴参数 主轴类型 同步主轴 额定最高转速 600018000 rpm 功率 56kW-S1, 70kW-S640% 扭矩 90 N.m-S1, 111N.m-S640% 刀具接口 HSK-A63 AC轴参数 电机类型 力矩电机 最高定位转速 60rpm 光栅类型 绝对式 额定扭矩338714N.m 最大扭矩 7101320N.m 刹车扭矩 1512N.m2040N.m 摆角 $\pm 105^{\circ}$ $\pm 360^{\circ}$ 定位精度 $\pm 5''$ $\pm 5''$
W4-A392	上海派佳德精密机械有限公司	AC10直驱双臂式五轴头	主轴参数 主轴类型 同步主轴 额定最高转速 800020000 rpm 功率 25kW-S1, 30kW-S640% 扭矩 30 N.m-S1, 36N.m-S640% 刀具接口 HSK-A63 AC轴参数 电机类型 力矩电机 最高定位转速 60rpm 光栅类型 绝对式 额定扭矩250350N.m 最大扭矩 500700N.m 刹车扭矩 600N.m1080N.m 摆角 $\pm 110^{\circ}$ $\pm 360^{\circ}$ 定位精度 $\pm 5''$ $\pm 5''$
W4-A392	上海派佳德精密机械有限公司	AC09单臂伺服五轴头	主轴参数 主轴类型 同步主轴 额定最高转速 720018000 rpm 功率 25kW-S1, 27.5kW-S660% 扭矩 33.2 N.m-S1, 36.5N.m-S640% 刀具接口 HSK-A63 AC轴参数 电机类型 西门子伺服电机（可选配华中） 额定扭矩330393N.m 最大扭矩 10301225N.m 摆角 $\pm 95^{\circ}$ $\pm 245^{\circ}$ 定位精度 $\pm 30''$ $\pm 30''$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-A392	上海派佳德精密机械有限公司	AC06单臂伺服五轴头	主轴参数 主轴类型 同步主轴 额定最高转速 7200/18000 rpm 功率 25kW-S1, 27.5kW-S660% 扭矩 33.2 N.m-S1, 36.5N.m-S640% 刀具接口 HSK-A63 BC轴参数 电机类型 西门子伺服电机（可选配华中） 额定扭矩360 845N.m 最大扭矩 10301962N.m 摆角 $\pm 185^{\circ}$ $\pm 320^{\circ}$ 定位精度 $\pm 30''$ $\pm 30''$
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	五轴顶棚防护	
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	钢板护罩	
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	壁式防护系统	
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	风琴护罩	
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	尼龙拖链	
W4-A493	河北速博机械制造有限公司	钢板护罩	
W4-B291	兴盛机件智能制造（沧州）有限公司	导轨防护罩	
W4-B291	兴盛机件智能制造（沧州）有限公司	机床外防护，机床外壳	
W4-B411	北京宇晨瑞翔精密机械有限公司	精密齿盘	
W4-B411	北京宇晨瑞翔精密机械有限公司	精密锁紧螺母	YCF型锁紧螺母，其锁紧铜与螺纹呈 30° 角设计，不承受作用于螺纹上的轴向负荷。当螺母锁紧时，螺纹面不会解除 轴向负荷，螺母不会产生变形。三个等间距分布的锁紧铜可用于调整安装在轴上的其他部件的偏差。由于锁紧铜不会发生变形，YCF型螺母历经多次正确拆装后仍能够保持精密度。 材质：42CrMo 硬度：HRC 28° - 32° 螺纹精度：ISO 4H 端面偏摆：M12-M200 0.002-0.005mm M210-M450 0.005-0.008mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-B491	济南奥图科技有限责任公司	车间安全防护围栏	
A2-802	大连瓦机数控机床有限公司	数控刀具	
A3-212	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	铣刀包装管	可调节长度 usable length:50-772mm 夹持直径 shank dia.:2-26mm
A3-502	R. 股票股份公司	精密刀具	
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	数控珩磨刀具	珩磨直径范围：Φ5-1000mm珩磨最大深径比：300倍磨料范围：刚玉类、碳化硅类、立方碳化硼和人造金刚石等
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	手动珩磨刀具	
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	botek深孔钻刀具	110型刀具直径范围：Φ1.85-51.2 mm 113型刀具直径范围：Φ0.5-12.0 mm
A4-624	日本黛杰工业株式会社	黛杰TA-EZ五星钻	TAEZ 钻 钻体有 (F)—MS 型、(F)—ML 型、(F)—XL 型、—MT 型以及 —KMS 型，涵盖的规格直径为 Φ13.5~Φ32.5。 刀片材质配有通用型JC8050材质，桥梁用JC7550材质，最新研发出高温合金用JC7515材质及高硬度材料用DH1材质搭配可换式刀头型，可应对广泛应用场景
A4-624	日本黛杰工业株式会社	【新时代黛模】高精度Diemaster 5G铣刀XFGMXF型	【新时代黛模】高精度Diemaster 5G铣刀XFGMXF型有刀盘型XFG，Φ52和Φ66；可换头MXF型，直径有Φ16、Φ20、Φ25、Φ35、Φ42；还有更多规格尺寸近日将隆重登场。刀片材质包括JC8015和DH103，可以满足各种碳素钢、合金钢以及淬火钢的广泛加工需要。
A4-624	日本黛杰工业株式会社	【EXSKS新干线系列】	刀体规格有Φ20~Φ32的端铣刀杆型、Φ40~Φ63的刀盘型、和Φ20~Φ40的可换式刀头型。
A4-624	日本黛杰工业株式会社	黛杰【傲豹 Mini】	【傲豹Mini-MAMAMX型】继承了传统傲豹MALALX型的精髓，通过创新设计将传统刀片的大小缩减至原来的6成，实现了最小直径Φ16的可行性。这一突破性的技术进步，使得在相同的刀具直径下，可以实现2倍以上的多刃化结构，从而大幅提高加工效率。它刀片虽小，但也巧妙地设置了定

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			位键，结合高精度立体断屑槽精磨级刀片，保证刀具高速旋转时的稳定性，有效防止刀片的转动及窜位的同时，实现高精度、高效率加工。【傲豹Mini-MAM型】刀片备有R0.4、R0.8、R1.6、R2.0，R角齐全，可应对不同加工需求。刀片材质备有FZ05及新出炉DLC涂层，可应对超高速加工需求。
A4-624	日本黛杰工业株式会社	超魔方肩铣SSV型	
B1-001	株洲钻石切削刀具股份有限公司	数控切削刀具、孔加工刀具、超硬刀具等 CNEG120404-NFPG8005	加工零件：航空机匣 加工方式：车削 产品名称：CNEG120404-NFPG8005 切削参数：Vc=80mm/min Ap=0.8mm, F=0.1mm/r 冷却方式：乳化液
B1-002	穆格精密工具（杭州）有限公司	CMR粗镗刀系列	镗刀适用于单刃镗孔双刃镗孔，包括刀体和刀片座两大部分，其加工范围覆盖 $\Phi 20 \sim \Phi 203\text{mm}$ ，可实现大跨度切深粗镗。该系列粗镗刀还分为通孔型和盲孔型，通孔型比盲孔型抗震性能更佳。
B1-002	穆格精密工具（杭州）有限公司	CMB自平衡系列镗刀	CMB系列精镗刀是针对精密镗削加工开发的高档数控刀具产品。该系列产品内置自平衡补偿机构。适用于高速加工领域中，保证加工高精度、可靠性和稳定性。微米级调节精度。调整精度 $\Phi 0.01$ 格。
B1-002	穆格精密工具（杭州）有限公司	CMP系列精镗刀	CMP系列精镗刀加工范围可达 $\Phi 20 \sim \Phi 203\text{mm}$ 。
B1-003	成都工具研究所有限公司	汽车刀具	
B1-003	成都工具研究所有限公司	石油管螺纹梳	覆盖J55、N80、P110、抗硫、抗挤毁、13Cr、镍基合金等管材
B1-003	成都工具研究所有限公司	焊管加工刀具	铣边刀、毛刺刀、平头倒棱刀
B1-013	东莞市汇裕昌数控刀具有限公司	钨钢硬质合金钻头外冷、内冷、3D、5D	直径范围 $\Phi 0.1 \sim 20.0\text{mm}$ ，内冷外冷，刃长3D5D现货，特长6D~10D以上皆可定制，可加工HRC65度以下的常规加硬材料
B1-015	武汉普诺克精密工具有限公司	非标刀具及刀片等	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-021	探戈乐精密切削技术(宁波)有限公司	铣刀	铣刀：ISO6462标准；内、外冷、微量和精准冷却； 应用于粗精加工、平面加工、槽切断、台阶面加工、仿形加工、挖掘加工等场景。
B1-021	探戈乐精密切削技术(宁波)有限公司	枪钻	
B1-021	探戈乐精密切削技术(宁波)有限公司	整体硬质合金钻头	
B1-021	探戈乐精密切削技术(宁波)有限公司	皇冠钻	
B1-023	成都邦普切削刀具股份有限公司	能源行业专用刀片	
B1-023	成都邦普切削刀具股份有限公司	小零件产品加工系列	采用亚细微晶粒硬质合金基体 全新纳米复合结构PVD涂层 刃口高精度特殊处理 实现小零件加工的高精度、高稳定性等要求 为生产企业提供高效率、自动化的稳定加工保障
B1-023	成都邦普切削刀具股份有限公司	可转位U钻刀具系列	钻孔直径范围15mm到60mm 钻削深度2D、3D、4D、5D
B1-025	河南四方达超硬材料股份有限公司	PCD焊接金刚石多刃不等分铰刀	加工参数：S2500，F1000 实现多阶、薄壁、高精（IT6级）、高圆柱度（0.008mm）及高同轴度（0.008mm）的多组合要求加工。
B1-025	河南四方达超硬材料股份有限公司	导条式镗刀系列	加工参数：S2000，F150 精度控制：金刚石导条的跳动控制在0.002mm以内； 满足精密部件加工需求：满足直径公差IT6及IT5级要求、粗糙度要求Ra0.8，圆柱度要求0.008mm的产品加工定制需求。
B1-025	河南四方达超硬材料股份有限公司	PCD机夹铣刀盘	加工参数范围：线速度1500mmmin-2500mmmin，进给量Fn0.08mm-0.15mm
B1-025	河南四方达超硬材料股份有限公司	PCD非标复合镗刀	加工参数：转速2200（rpm），ap切深0.2（mm），F600（mmmin） 满足超大超薄壁工件IT6级以上公差,工件圆柱度0.03mm及圆度0.015mm的批量加工需求。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-032	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	沃尔德CE涂层PCBN车刀片	CE涂层是沃尔德公司研发的一种新型PVD涂层，通过物理气象沉积法在PCBN材料表面形成厚度不超过2 μ m薄膜层，提高刀片的热稳定性、耐腐蚀性和耐磨性，从而改善其切削性能，最终体现在提高刀具加工寿命和生产率。
B1-032	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	沃尔德FMP-LN套式方肩铣刀	尔德推出的FMP-LN套式方肩铣刀，是对现有FMP系列铣刀产品的一个全新补充。这款铣刀拓展了FMP系列的应用范围和加工类型，尤其擅长处理铸铁和淬硬钢的端面以及方肩铣削工作。不论是铸铁的缸体、缸盖、变速箱，还是机床的导轨面及床身等零件，FMP-LN都能轻松应对它们的面铣加工需求。还能实现型腔侧壁面的铣削，从粗加工到精加工。
B1-101	厦门金鹭特种合金有限公司	切削刀具	产品型号：SOE (M) T0912 ； 加工材料：钛合金； 硬质合金基体材料：Co含量12%，HC (0e) 为155-195； PVD涂层膜厚：3.0-6.0 μ m；
B1-105	上海工具厂有限公司	刀具、量具	
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	滚刀	材质：硬质合金、粉末冶金高速钢、优质高速钢 精度：DINAADINAAA或更高精度标准 最大外径：Φ250mm 最大长度：350mm 模数范围：0.05-16 最多头数：7 安装形式：孔式柄式 可根据客户要求定制刀具。
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	铣刀	
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	插齿刀	
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	车齿刀	
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	筒式拉刀	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	花键拉刀	材质：硬质合金、粉末高速钢、优质高速钢 精度：4H、5H、6H、7H 参数 最大外径：Φ250mm 最大长度：1700mm 模数范围：0.15-4.0 容屑槽：直槽或 螺旋槽 柄结构：适用于所有常用机械或特种夹头 可根据客户要求定制刀具。
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	合金硬刮拉刀	
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	数控刀具	
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	挤压工具	
B1-122	东莞市龙晶微钻精密工具有限公司	龙卷风系列硬质合金高效暴力钻头	规格：1.0-26MM 倍径：2D、3D、4D、5D
B1-122	东莞市龙晶微钻精密工具有限公司	0769粉末高速钢钻头（泛用型）	龙晶微钻0769系列（泛用型）粉末高速钢钻头 规格：0.50-12MM
B1-122	东莞市龙晶微钻精密工具有限公司	半导体行业专用微型钻头（0.01MM-3.0MM）	规格：刃径0.01MM-3.00MM
B1-122	东莞市龙晶微钻精密工具有限公司	不锈钢钛合金高温合金专用微型钻头	规格：0.01-3.0MM
B1-123	威琰机械科技（上海）有限公司	高性能挤压丝锥	
B1-123	威琰机械科技（上海）有限公司	高性能螺旋丝锥	目前有挤压丝锥、螺旋丝锥、先端丝锥及螺纹铣刀等多个产品广泛应用于，3C、医疗、汽车、航空航天等高精尖领域。我们拥有专业的销售服务团队，尤其在孔加工及螺纹加工中为客户提供专业的解决方案
B1-123	威琰机械科技（上海）有限公司	钨钢螺纹铣刀	
B1-125	广东维鼎数控科技有限公司	阻尼刀杆，加工中心 阻尼刀杆，钨钢内孔 刀杆，高速钢内孔刀杆 ，钨钢铣刀，刀片 金刚石刀具	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	齿轮刀具	齿轮铣刀模数范围M4-M60， 齿轮滚刀模数范围M5-46， 齿轮插齿刀模数范围M3.5-14， 齿轮刮齿刀模数范围M3.5-14。
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	蜗杆铣刀	
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	双面倒角刀	双面倒角刀是针对较深通孔开发的专用刀具，用于通孔的正反面倒角加工，倒角面光滑规整、稳定可靠。倍径范围4D-12D，直径范围35-100
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	数控变径镗刀	数控变径镗刀是一种用于深刻复杂型腔加工的专用刀具，它能够在不改变刀具主体轴线运动的前提下，由程序控制通过内部特殊的机械结构驱动刀头实现径向位置调整，从而实现复杂型腔内各处不同孔径尺寸的加工成型，使一些颈小肚大的、复杂型腔加工成为可能。可以根据客户需求定制。
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	曲轴铣刀	
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	凸轮轴铣刀	
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	电机转子槽铣刀	电机转子槽铣刀直径范围540-1200，切宽24-55.
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	U钻	ST-U钻类刃径20-84，杆径范围2D-5D。
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	自动开启式反刮刀	自动开启式反刮刀刃径范围62-136，杆径范围35-96，孔深80-270.
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	皇冠钻	皇冠钻类直径范围14-39， 倍径范围6-12；复合皇冠钻类直径范围28-70，倍径范围6-12。
B1-126	绵阳市绵工工具有限公司	硬质合金刀片	各类标准硬质合金刀片及非标定制硬质合金刀片
B1-132	河南河一工精密工具有限公司	前抛丝锥 半抛钻头	
B1-133	株洲华锐精密工具股份有限公司	硬质合金	
B1-201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	RHD皇冠钻系列产品	直径范围12.5mm~40mm 孔深3D5D8D 10D12D

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	高效小径钻头和深孔钻系列产品	小径刀刀径 $\Phi 1.2\text{mm} \sim \Phi 3\text{mm}$ ，加工孔深最长可达30倍径； 深孔钻刀径 $\Phi 3.2\text{mm} \sim \Phi 12\text{mm}$ ，加工孔深最长可达45倍径。
B1-201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	ISO型PCD车削刀片	牌号：OPD901、OPD310、OPD510、OPD330 槽型：...GT...、...GT...-VW、...GW...
B1-201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	ISO型PCBN车削刀片	牌号OBH1410、OBH3420、OBH5430、 OBN6400 刀头：S01225（标准刀口处理推荐选用）、 S01020（连续补充型）、S01735（断续补充型）
B1-201	株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司	可转位齿轮刀具	齿轮铣刀： 可实现从毛坯料直接加工到成品，最高实现等级7级； 针对齿轮加工研发的基体和涂层，扛崩刃，使用寿命长，无积屑瘤，加工表面质量高； 实现范围：模数 $m \geq 6$ 。 滚齿刀： 高精高速滚齿加工； 整体式滚刀，最大可做20模数； 20以上模数滚齿刀采用两段式分体结构，尽可能提高滚刀精度； 最高加工精度等级7级； 最小模数 $m6$ 。 蜗杆旋风铣刀： 高精加工，可控齿面余量 0.03mm ，跨棒距最小 0.3mm ，大大减少磨削时间，提高加工效率，减少砂轮成本； 简单方便的径向调节机构，径跳调节时间仅需要5分钟。
B1-202	昆山长鹰硬质材料科技股份有限公司	硬质合金棒材、非标异形件、高效数控刀片等 CH3005, CS43, CP80TM, CM7215, C10F	展品1：强通用性、高性能超细晶棒材牌号CS43 展品2：长鹰内冷螺旋圆棒 展品3：非标预成型产品 展品4：高效精密刀片五大系列，覆盖车削、铣削、钻削，从粗加工至精加工，稳定应用于钢件、不锈钢、铸铁、高硬材料、高温合金等材料的加工。包括：五彩金刚-CH3005（新品），涂层金属陶瓷CP80TM（新品），不锈钢车削刀片牌号CM7215等系列产品。 展品5：高性能金属加工领域牌号C10F，是切削刀具用聚晶金刚石复合片（PCD）的一款创新之作。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-211	常州市耐力工具厂	硬质合金铣刀、铰刀、钻头等非标定制刀具	铣刀类： 平刀、圆鼻刀：槽加工.切深2D，一刀加工，高效切屑。 精加工.表面光洁度 $Ra \leq 0.6$ 。 球刀：球面精度 $\leq 0.005mm$ 。 航空领域高温合金材料（叶片、盘轴）加工寿命超过进口品牌。 钻头类： 浅孔钻（3D-5D）：孔径公差可以控制在0.03mm内，加工寿命80-150m。 深孔钻（12D-30D）：寿命80-150m。 三刃钻：进给比两刃钻提高35%，寿命提高100%，加工面粗糙度更好。 铰刀类： 铰刀公差0.002mm,孔径能控制在0.005mm以内。
B1-215	烟台富勒姆刀具有限公司	数控刀具	硬质合金钻头 硬质合金深孔钻 硬质合金铣刀 硬质合金铰刀
B1-223	浙江三丰精密工具有限公司	丝锥	
B1-233	喜威一（北京）刀具有限公司	丝锥	丝锥材质、槽型、直径、螺纹类型、涂层或表面处理。
B1-233	喜威一（北京）刀具有限公司	刀片	圆弧的真圆度达到 $2\mu m$ 以内。
B1-233	喜威一（北京）刀具有限公司	硬质合金刀具	
B1-233	喜威一（北京）刀具有限公司	PCD刀具	
B1-235	成都道勤数控刀具有限公司	切槽、切断、铣槽加工以及螺纹车、铣刀片	
B1-245	浙江神钢赛欧科技有限公司	CBN 硬质合金刀具	
B1-245	浙江神钢赛欧科技有限公司	HGX微小径系列铣刀	
B1-291	常州市迈瑞廷涂层科技有限公司	工具	梯前滚刀，材料为S390
B1-301	恒锋工具股份有限公司	精密螺纹工具	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-301	恒锋工具股份有限公司	高效钢板钻	各类柄型硬质合金钢板钻、高速钢钢板钻、钢轨钻、开孔器及夹头、顶针等附件、宝塔钻、BTA钻头等。
B1-301	恒锋工具股份有限公司	平面类拉刀	涡轮盘轮槽拉刀、转向器齿条拉刀、端面齿平面多键拉刀、筒式拉刀、汽车制动钳支架拉刀、高精度键槽拉刀、机夹式拉刀、各类刀盒、刀筒、刀架及夹具等。
B1-301	恒锋工具股份有限公司	高效钻铣刀具	整体硬质合金数控定制刀具，包括内冷钻、深孔钻、中心钻、高精度铰刀等、汽轮机转子轮槽铣刀、叶根铣刀、叶轮叶盘叶片铣刀、民用航空装配刀具及超声波刀具、机夹式转子铣刀、机夹式轨道修复铣刀、机夹式风电齿轮铣刀、机夹式枪钻等。
B1-301	恒锋工具股份有限公司	冷挤压成型刀具	花键搓齿刀、螺纹搓齿刀、油槽搓齿刀、蜗杆搓齿刀、花键滚轧刀、螺纹滚轧刀、蜗杆滚轧刀、花键挤压模、花键挤压芯棒等。
B1-301	恒锋工具股份有限公司	圆类拉刀	各种高精度花键拉刀、自动变速器螺旋拉刀、行星内齿圈螺旋拉刀、硬质合金花键拉刀内齿圈特大拉刀、液压泵专用拉刀、超越离合器特型拉刀、核电支撑板拉刀等
B1-301	恒锋工具股份有限公司	齿轮刀具	高速钢滚刀、硬质合金滚刀、齿条铣刀、插齿刀、车齿刀（滚插刀）、特小模数齿轮刀具，蜗杆铣刀，整体硬质合金弧齿刀等。
B1-302	常州冶戈工具有限公司	PCD镗窝钻	PCD镗窝钻主要用于沉孔加工，加工复合材料 直径范围：取决于镗窝的大小（非标定制）； 精度：跳动精度可控制在0.01 - 0.02mm以内。； 切削速度：100 - 200mm/min之间；
B1-302	常州冶戈工具有限公司	硬质合金成型刀具	刀具几何：刃长、刃形依工件轮廓定制，刃长精度约±0.1mm，刃形复杂多变以满足成型加工需求。 尺寸参数：刀具直径依加工而定，公差±0.01mm左右，确保加工精度。 精度参数：跳动精度控制在±0.01mm，保障切削平稳。 材料特性：硬质合金硬度高、耐磨性好，其成分比例影响刀具性能，适配不同加工工况，实现高效精准成型加工。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-302	常州冶戈工具有限公司	机夹刀具	
B1-302	常州冶戈工具有限公司	合金钻头	
B1-302	常州冶戈工具有限公司	PCD非标成型刀具	
B1-302	常州冶戈工具有限公司	铝基面铣刀盘	
B1-302	常州冶戈工具有限公司	导条刀	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	ISO车刀	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	球头铣刀	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	双V定位槽刀	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	PCD麻花钻	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	PCD钻铰铤复合刀具	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	PCD铤窝钻	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	铣刀盘	
B1-305	郑州市钻石精密制造有限公司	破碎铣刀	
B1-311	常州市铭泰顺硬质合金有限公司	高效铣削刀具SS35	该刀具用于高温合金加工： 棒料硬度：HRA 92-93.5 螺旋角：35-40° 刀具直径：1-20mm
B1-312	台州邵氏工具有限公司	高性能机用丝锥M2-M24	
B1-313	上海井研精密工具有限公司	数控刀具CBN刀片	
B1-322	深圳市海洲数控机械刀具有限公司	新能源汽车刀具	
B1-323	常州科力源工具有限公司	合金刀具	采用深孔加工时能稳定保持切削处理性的新槽型 达到Vf=1000mmmin以上的高效率加工（刃径Φ5相当于S48C）钻头直径20倍的深孔

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			特殊横刃形状RX横刃，减小高效加工时的切削阻力 采用专用高润滑性、高耐磨性涂层，可实现各种被削材加工中的长寿命 提高排屑性能，降低主轴负载变动，实现稳定长寿命 支持MQL 支持双液喷雾（油、水同时排放）
B1-325	湖南沃尔博精密工具有限公司	高性能硬质合金刀具	
B1-332	深圳市中天超硬工具股份有限公司	PCD铤窝钻	
B1-332	深圳市中天超硬工具股份有限公司	CBN刀片	淬火钢高效切削CBN刀片
B1-333	常州恒鼎工具制造有限公司	丝锥、螺纹刀具M0.8-M20	
B1-335	广东伯克希尔科技有限公司	硬质合金刀具	展会展出以下产品 一DEX钛合金专用系列 4刃立铣刀标准规格 2刃球形立铣刀标准规格 4刃圆鼻铣刀标准规格 二UEX系列铣刀 4刃立铣刀标准规格 2刃球形立铣刀标准规格 4刃圆鼻铣刀 三UEX铝用深沟立铣刀 UEX铝用深沟球形铣刀 UEX铝用深沟圆鼻铣刀 UEX微小径铝用球形立铣刀 UEX铝用微小径立铣刀 UEX钢用深沟立铣刀 UEX钢用深沟球形铣刀 UEX钢用深沟圆鼻铣刀 UEX微小径钢用球形立铣刀 UEX钢用微小径立铣刀 四TEX4刃立铣刀 TEX2刃球形铣刀 TEX4刃圆鼻铣刀 五硬质合金钻头 3D5D高速（外冷）2刃钻头 3D5D高速（内冷）2刃钻头 六CBN刀具 CBN4刃圆鼻立铣刀 CBN2刃球头立铣刀等标准规格系列硬质合金刀具.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-341	江西江钨硬质合金有限公司	硬质合金刀具	
B1-342	河冶精密工模具（河北）有限公司	立铣刀、钻头、工具半成品	
B1-346	美戈利（浙江）科技有限公司	电镀 CBN 砂轮MGLMill™ M101	粗磨rough VC (ms) : 80 F (mmmin) : 2000 磨削次数grinding times: 2 寿命（件数）life(packages): 1700 轮廓精度profile accuracy (mm): 0.013 精磨finishing VC (ms) : 80 F (mmmin) : 2400 磨削次数grinding times: 2
B1-346	美戈利（浙江）科技有限公司	可转位齿轮滚刀 MGLMILL™ GM13	粉末冶金高速钢整体硬质合金刮齿刀具pm high-speed steel solid carbide skiving : 花键模数splines modulus: 0.8 - 5 (DP 31.75 - 5.08)、齿轮模数gear modulus: 0.6 - 6 (DP 42.3 - 4.23) 可转位强力刮齿刀具indexable skiving cutter: 花键模数splines modulus: 3-12 (DP 12.7-5)、齿轮模数gear modulus: 3-12 (DP 12.7-2.82)
B1-346	美戈利（浙江）科技有限公司	强力刮齿MGLMill®GM15	第一刀: AE: 9.7mm VC=220mmmin FA = 2.2mmWU [mmrev.] 第二刀: AE: 0.6mm VC=260mmmin FA = 5mmWU [mmrev.] 切削时间: 1.7min 寿命（件数）: 1100 精度: 8
B1-346	美戈利（浙江）科技有限公司	曲轴内铣MGLMill® M320	加工参数: VC=120-150mmmin Fz=0.25mm AP=2-3mm 寿命（件数）: 110
B1-346	美戈利（浙江）科技有限公司	可转位齿轮铣刀 MGLMill® GM10	加工范围: M4-M70 切削参数: 第一刀 AE: 37mm VC=130mmmin Fz=0.4mm 第二刀 AE: 3mm VC=160mmmin Fz=0.5mm 切削时间: 260min 寿命（件数）: 2 精度: 9

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-347	浙江欣兴工具股份有限公司	S钻	
B1-347	浙江欣兴工具股份有限公司	铲钻	
B1-347	浙江欣兴工具股份有限公司	丝锥	
B1-347	浙江欣兴工具股份有限公司	整硬钻头	
B1-347	浙江欣兴工具股份有限公司	BTA深孔钻	
B1-351	赣州澳克泰工具技术有限公司	硬质合金刀具及棒材	A0系列刀具： 1. 刀片带修光刃设计，可获得非常好的表面粗糙度Ra0.3 2. 刀片带螺旋刃设计，切削轻快，可有效降低切削阻力35%以上 3. 丰富的刀片圆角： R0.40.8R1.2R1.6R2.0R2.4R3.1R4.0mm刀片通用性好 4. 澳克泰自主设计槽型，切削刃强度大大提升，同时有效提升刀具性能20%左右 5. 多样化连接方式，满足不同应用：芯轴式、圆柱式、侧固式、螺纹式、玉米铣刀 6. 产品采用独特的连接设计，提供更加安全、可靠、牢固的传动方式 7. 刀片均采用澳克泰自主研发的基材和涂层，适用各类材料组的加工，特别是在加工高温合金、钛合金以及不锈钢类材料具有显著优势
B1-352	浙江荣科翔元机械科技有限公司	U钻ZD02-32.0-XP32-WC06-02、ZD03-42.0-XP32-WC06-02	ZD02-14.0-XP25-WC03-02 刀体直径14mm 有效加工长度28mm 总长106mm 柄长56mm 柄径25mm 车床应用 车床加工使用时，偏心套可调整钻头轴向与主轴轴向重合位置 偏心套可将钻头轴向与主轴轴向重合在0.2mm范围内(逆时针旋转偏心套进行扩大孔径调整) 产品名称为5DSP快速钻，规格型号包括ZD05-20.0-XP25-SP06-02，其中D代表直径为20mm，L1为100mm，L为179mm，d为56mm，适用刀片为SPMG060204，适用于M2.2*5的螺丝和T6扳手

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-352	浙江荣科翔元机械科技有限公司	剑齿钻TC1.5-120-XP16、TC1.5-130-XP16	TC1.5-120-XP16 有效加工深度 28mm 总长 91, TC1.5-130-XP16有效加工深度 30mm 总长 92 TCPA 刀尖强度高, 用于加工普通钢件。(古铜色) TCEA 刀尖相对锋利, 用于加工软钢, 铸铁, 也可作为不锈钢加工备选。(灰黑色) TCMA 采用韧性基体抗崩损, 专用于加工不锈钢。(灰黑色) TCZA 双顶角设计自定心钻尖, 8倍径无需打引导孔。(古铜色) TCJA 双顶角设计加工结构钢。(灰黑色) TCFA 180° 顶角设计用于入口斜面工况或者底部平整的孔加工需求。(古铜色)
B1-352	浙江荣科翔元机械科技有限公司	铲钻SDY0H-19-XP16、SDY0H-32-XP20	
B1-352	浙江荣科翔元机械科技有限公司	MDD大头钻MDD-045050、MDD-050055	
B1-352	浙江荣科翔元机械科技有限公司	三刃钻DS303C-0500-020-06P、DS303C-0510-020-06P	
B1-352	浙江荣科翔元机械科技有限公司	凤凰钻PD03--125-XP16、PD03-130-XP16	
B1-423	阿斯图精密工具(上海)有限公司	钻头	H级高性能钻头——高温合金专用钻头 刃径范围: $\Phi 3.0 \sim \Phi 20.0$ 孔深: 3D5D8D H级高性能钻头——强力四刃钻 刃径范围: $\Phi 8.0 \sim \Phi 20.0$ 孔深: 3D5D
B1-423	阿斯图精密工具(上海)有限公司	铣刀	高动态摆线铣刀 转速: 4800 转/min 进给: 4600 mm/min 切深: 25 mm 切宽: 1.2 mm 金属去除率: 138cm ³ /min 加工材料: 150*100*65mm SUS304 加工时间: 3.6 分钟(效率提升1倍以上)
B1-423	阿斯图精密工具(上海)有限公司	非标刀具	
B1-423	阿斯图精密工具(上海)有限公司	PCD刀具	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-423	阿斯图精密工具（上海）有限公司	铰刀	H级不等分h4铰刀 类别：直槽外冷通孔直槽侧冷通孔直槽直冷盲孔左旋外冷通孔左旋侧冷通孔右旋直冷盲孔右旋外冷盲孔右旋侧冷盲孔 刃径公差带： $\leq 0.003 \text{ mm}$ 刃径跳动（孔深 $\leq 3*D$ ）： $\leq 0.003 \text{ mm}$ 刃径跳动（ $3*D$ 孔深 $\leq 8*D$ ）： $\leq 0.005 \text{ mm}$ 刃径跳动（ $8*D$ 孔深 $\leq 15*D$ ）： $\leq 0.007 \text{ mm}$
B1-431	金晟贸易（大连）有限公司	硬质合金数控刀片	
B1-431	金晟贸易（大连）有限公司	镗刀	
B1-431	金晟贸易（大连）有限公司	铣刀	
B1-432	东莞市攀迪商贸有限公司	新款硬质合金刀片盒-GTH	
B1-502	深圳市力博刀具技术有限公司	五轴激光设备、PCD超硬刀具	万能型五轴激光加工机-福微系列 皇冠刀具专机-福裕mini系列机床
B1-511	昆山雷柏士精密科技有限公司	非标成型刀具	
B1-511	昆山雷柏士精密科技有限公司	切槽刀片	
B1-511	昆山雷柏士精密科技有限公司	LB系列CNC走心式自动车床专用刀具	
B1-511	昆山雷柏士精密科技有限公司	外径车削刀片	
B1-512	成都锋宜银虎数控刀具有限公司	硬质合金螺纹刀具，硬质合金可换头快速钻，切槽切断刀具，非标成型刀具等	
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层刀具XL-P涂层	涂层颜色：黑灰色 涂层硬度：HV 3000 最高工作温度：1000℃ 与金属的摩擦系数：0.15
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层模具XL-M涂层	
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层滚插刀XL-A涂层	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层刀具XL-C涂层	
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层刀具XL-D涂层	
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层刀具XL-Z涂层	
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层刀具XL-F涂层	
B1-533	苏州星蓝纳米技术有限公司	表面涂层刀具XL-H涂层	
B1-552	哈尔滨圣洋工具厂	拉刀	30*50*1000
B1-555	湖南富兰地工具股份有限公司	钨钢硬质合金切削工具	
B1-603	河北恒凯硬质合金科技有限公司	硬质合金刀具	
B1-605	德阳特肯机械有限公司	三面刃铣刀	
B1-612	太原工具厂有限责任公司	数控刀具	Φ50、Φ80、Φ100、Φ125、Φ200、Φ6~10、Φ4~12
B1-612	太原工具厂有限责任公司	齿轮刀具	50*70、70*90、18*80、70*140、90*178、180*240
B1-612	太原工具厂有限责任公司	拉削刀具	Φ26.26*970、Φ45.4*950、Φ62*860、Φ81.51*900
B1-613	上海洛友精密工具有限公司	数控刀片	WNMG080408 APMT1604
B1-615	常州埃特法斯工具有限公司	硬质合金钻头	
B1-615	常州埃特法斯工具有限公司	硬质合金铣刀	
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	面铣刀片ONGU050408-M10	内切圆直径：12.7mm 切削刃长：5.3mm厚度：4.76mm刀尖圆角半径：0.8mm
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	三面刃铣削刀片LOEX140731-F50	
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	立装铣刀片LNHT1306PNTR	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	面铣刀片 ONHU090520ANTN-F10	
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	面铣，方肩铣刀片 SNHU120408-F50	
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	面铣，方肩铣刀片 SDMT09T308-M30	
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	切槽刀片TGMF系列	
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	切槽刀片TAG N46.37	槽宽规格：4, 6.3, 7mm
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	切槽刀片N123系列	槽宽：2mm, 3mm, 4mm长度：20.6mm-25.3mm 刀尖圆角半径：平头：0.2mm-0.4mm球头：1.0mm-2.0mm
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	7字型切槽刀片W2T12**	槽宽；2-3mm
B1-622	湖南伊特纳金属有限公司	立装刀片LNHX120608N-M10	
B1-625	株洲肯特硬质合金股份有限公司	切削刀具	
B1-631	成都长城切削刀具有限责任公司	切削刀具	高硬加工系列数控刀片：AP105 • AH215牌号产品，特别适用于HRC50-65淬硬钢的车削铣削加工。 钢件加工系列数控刀片：GW3215 • GW3225 • CP425 • CP650 • CP740，适用于钢件的精加工、半精加工。 铸铁加工系列数控刀片：GW5005 • GW5015 • GW5115，适用于灰铸铁、球墨铸铁等的精加工、半精加工以及粗加工。 不锈钢加工系列数控刀片：GW2020 • GW2030 • GM20 • GM20A • GM20C，适合不锈钢的连续车削、断续车削等加工工况。 模具铣加工系列数控刀片：GW8020 • GW8120 • GW8130 • GW8220，适用于钢件等加工，特别适用于模具钢的铣削加工。
B1-641	江苏戴梦德钻石科技有限公司	钨钢铣刀，钻头，铰刀，成型刀，非标刀具，金刚石类刀粒，刀片及非标刀具	
B1-642	台州威龙数控刀具制造有限公司	数控刀片	PCD刀片、CNB刀片

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-642	台州威龙数控刀刀具制造有限公司	数控刀杆	1、外圆车刀 2、内控车刀 3、螺纹车刀 4、切槽刀
B1-652	苏州卡罗伊精密刀具有限公司	PCD多刃铣刀	直径范围:ø0.2mm以上, 接受非标定制 用于复合材料、石墨、铝基碳化硅、陶瓷碳化硅、锂铝合金、钨钢、玻璃等材料的加工
B1-652	苏州卡罗伊精密刀具有限公司	PCD球头铣刀	直径范围:ø0.2mm以上, 接受非标定制 用于复合材料、石墨、铝基碳化硅、陶瓷碳化硅、锂铝合金、钨钢、玻璃 等材料的加工
B1-652	苏州卡罗伊精密刀具有限公司	螺纹铣刀	直径范围:ø0.5mm及以上, 接受非标定制 适用于复合材料、碳化硅、高硅铝、锂铝合金等材料的螺纹孔加工
B1-652	苏州卡罗伊精密刀具有限公司	挤光刀	适用于精密模具、球形制品等零件的挤光加工 圆弧范围:R0.1mm以上, 接受非标定制
B1-652	苏州卡罗伊精密刀具有限公司	PCD钻头	直径范围:中0.3mm以上, 接受非标定制 产品广泛应用于复合材料(碳纤维、陶瓷基、铝基)、石墨、铝基碳化硅、陶瓷碳化硅、锂铝合金、高硅铝、聚氨酯、亚克力、玻璃 等材料加工
B1-661	株洲新陶新材料有限公司	晶须陶瓷, 黑瓷等纯陶瓷刀具, PCB刀具, 金属陶瓷刀具, 硬质合金刀具	
B1-663	上海刀具厂有限公司	螺纹刀具及其他孔加工刀具	展品主要参数: M1-M20高性能螺旋槽丝锥 M4-M20高性能左螺旋槽丝锥 M1.2-M20高性能挤压丝锥 M5-M12高性能螺母丝锥 M1-M27机用丝锥、手用丝锥 M2-M5搓制挤压丝锥 18-40至1-10惠氏螺纹机用丝锥、圆板牙 N0.0-80至1-12统一螺纹机用丝锥、圆板牙 55° 圆柱管螺纹丝锥、板牙 55° 圆锥管螺纹丝锥、板牙 60° 圆锥管螺纹丝锥、板牙 轮胎气门嘴丝锥、板牙 M1-M52圆板牙 M1.4LH-M33LH圆板牙(左螺纹)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			M2-M22高速钢圆板牙 M2-M22不锈钢专用圆板牙 直径2-12直柄机用铰刀 直径2-12直柄1：50锥度销子铰刀 直径0.2-13直柄麻花钻 直径1-10不锈钢专用直柄麻花钻
B1-671	深圳市金洲精工科技股份有限公司	极小径刀具	主要直径范围：0.01mm~0.5mm
B1-671	深圳市金洲精工科技股份有限公司	定制刀具	直径范围：0.10mm~20mm的各类定制刀具
B1-671	深圳市金洲精工科技股份有限公司	标准刀具	直径范围：0.10mm~20mm的各类定制刀具
B1-672	山东工具制造有限公司	硬质合金刀片	硬质合金刀片的主要参数包括： 1. 材质：硬质合金基体，具备高硬度和耐磨性。 2. 涂层：常见涂层如TiN、TiAlN、AlCrN，提高耐热性和抗磨损性能。 3. 硬度：HRC 89-94，适应高速切削和高负荷加工。 4. 尺寸：常见刀片厚度为1-6mm，适用于不同刀具类型。 5. 切削性能：适用于切削钢、不锈钢、铝合金等材料，切削速度通常在50-300 mmin。
B1-672	山东工具制造有限公司	可转位刀具	
B1-672	山东工具制造有限公司	高速钢机用丝锥	
B1-672	山东工具制造有限公司	硬质合金刀具	
B1-673	常州市志伟工具有限公司	整体硬质合金标准刀具、整体硬质合金非标刀具、整体硬质合金锯片、焊接刀具	
B1-675	常州正河源数控工具有限公司	齿轮刀具	
B1-712	力锋精密工具（浙江）有限公司	数控刀具、整体硬质合金铣刀、U钻、刀杆等各类刀具	
B1-735	常州聚美精密工具有限公司	整体硬质合金刀具铣刀钻头	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-742	东莞市好刀精工科技有限公司	HD500暴力开粗铣刀	四刃开粗铣刀。规格齐全：4F：Φ2.0-Φ16.0，钢件开粗，可满刀切削。以D10*4F加工45#钢为例：S=3800，F=800，Ae=10mm，Ap=15mm
B1-742	东莞市好刀精工科技有限公司	钛合金铣刀	钛合金系列刀具：有平底刀，球刀，圆鼻刀，锥度球刀，规格齐全，非标品订做交期快捷！
B1-742	东莞市好刀精工科技有限公司	钨钢螺纹铣刀，铣牙刀	
B1-751	哈尔滨第一工具制造有限公司	金属切削工具	
B1-752	一汽天奇精锐（常州）工具有限公司	合金刀具	
B1-753	威海威硬工具股份有限公司	金刚石、立方氮化硼、硬质合金、高速钢刀具	
B1-755	国宏工具系统（无锡）股份有限公司	精密模具系列	高硬模具铣刀、微小系列铣刀、超硬微小系列铣刀及微小钻头系列
B1-755	国宏工具系统（无锡）股份有限公司	超硬刀具系列	展品系列：PCD铣刀、PCD铰刀、PCD成型刀具、PCD刀片、PCBN刀片、MCD刀片等
B1-755	国宏工具系统（无锡）股份有限公司	通用刀具系列	
B1-755	国宏工具系统（无锡）股份有限公司	航空航天刀具系列，如CVD金刚石涂层刀具，锥度球头刀具，钛合金专用刀具系列	
B1-805	成都汉斯数控工具有限公司	硬质合金刀具	ZA-40° -M.0.8 ZA-40° -M0.9 ZA-40° -M2.0
B1-809	恩思切削工具（江苏）有限公司	车削系统，铣削系统，高效非标刀具订制	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	线镗刀	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	导管座圈刀	加工部位：汽车缸盖座圈孔和导管孔 导管材质：粉末冶金或者铸铁 座圈材质：粉末冶金 导管刀结构特性：HSF导管刀
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	导管刀	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	导条刀	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	火花塞孔刀	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	直喷孔铰刀	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	挺柱孔铰刀	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	铣刀盘	
B1-816	台州希通工具有限公司	丝锥	
B1-822	平湖市共力工具厂	手用丝锥	
B1-822	平湖市共力工具厂	丝锥取出器	
B1-822	平湖市共力工具厂	螺丝取出器	
B1-822	平湖市共力工具厂	板牙	
B1-825	常州巨烨工具有限公司	硬质合金非标及标准刀具	
B1-829	台州市科驰机械有限公司	滚压刀，冲削刀，滚花车花刀	
B1-832	杭州格进工具有限公司	可转位键槽插刀CCK系列	
B1-833	常州钜瑞工具有限公司	切削刀具	
B1-833	常州钜瑞工具有限公司	切削刀具	
B1-861	伊柯铰科技（广东）有限公司	热装式筒夹	利用特殊不锈钢和硬质合金刀具的热膨胀系数之差，来实现装夹和拆卸刀具
B1-861	伊柯铰科技（广东）有限公司	热装式直柄延长杆	深腔加工，具有稳定的夹持力，高精度
B1-862	郑州锐力超硬材料有限公司	CBN数控刀具	锐力公司主要产品有CBN整体式数控刀片、CBN焊接式数控刀片、PCBN复合片、刀柄、刀盘等五大类1500多个品种。产品主要用于灰口铸铁、球墨铸铁、耐磨合金铸铁、粉末冶金材料的高速切削，冷硬合金铸铁、高速钢、高镍合金、高锰钢、轴承钢、模具钢、硬质合金、高温合金等难加工材料的切削加工。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-865	江苏建民工具有限公司	非标定制拉刀	m1.05833 z23 Φ 45 11040
B1-865	江苏建民工具有限公司	拉刀	68.10*16.315 (+0.031+0.007) L1800 Z=7
B1-866	哈尔滨科达超硬工具有限公司	CBN标准刀片、非标刀片；铰刀；钻头；	1、CBN阀座刀片公司专有技术设计的CBN阀座刀片在细节把控中，提升了刀片的耐磨性、抗崩刃性，延长刀具寿命，使其在加工重度断续切削及硬度高的工件时，对比国产其他厂家阀座刀片，在加工寿命方面有明显的优势，得到广大客户的一致认可。 2、CBN车刀片、铣刀片公司生产的车削和铣削CBN刀片主要应用于加工灰口铸铁和硬铸铁，还用于淬硬钢的重度断续车削，如钢轧辊的粗车。CBN刀片设计为整体的形式，可以提供更为经济的刀具加工方案(刀片的两面都可以用)。 3、其他CBN刀具 CBN刀具具有很高的硬度、热稳定性和化学惰性，其热稳定性远高于金刚石，对铁系金属元素有较大的化学稳定性，因此在加工高硬度的材料时有明显优势。
B1-866	哈尔滨科达超硬工具有限公司	PCD刀片、PCD钻铰类刀具、PCD复合刀	
B1-866	哈尔滨科达超硬工具有限公司	整体硬质合金刀具	
B1-868	江苏拓普工具有限公司	五金工具	该展品是采用高速工具钢制造的工业级金属切削刀具,最大切削直径80mm,最小切削直径0.5mm,最大长度250mm,最短长度30mm,单个最大重量3.5Kg,最小重量0.05Kg. 单个最大体积0.0025立方米,最小体积0.001立方米。
B1-905	常州市双锐数控刀具有限公司	合金铣刀	高效U槽刀，前刀刃高中心，齿尖保护设计，有限提高切削寿命，采用U槽不等螺旋，压背工艺，有效抗震，提高效率。采用黑纳米系列涂层，提高寿命
B1-906	株洲普泰硬质合金有限公司	高效精密专用刀具 TNMG160408-PM, 3PKT150508R-M, SOMT09T308-DP, APMT1604PDER, D3-9H-50L等	1. 钢件车削-PM4负刀片 $V_c=110\text{mm/min}$ $F=0.23\text{mm/r}$ $A_p=1.0-1.5\text{mm}$ 高效稳定加工，通用性高 2. 不锈钢车削-SM3负刀片 $D=\Phi 40\text{mm}$ $N=1500\text{r/min}$ $F=0.08\text{mm/r}$ $A_p=0.6\text{mm}$ M级双面断屑槽；切削锋利性高，通用性高

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			3. 普通车削高温合金半精加工 $F=0.08-0.25\text{mm}$ $r_{\text{Ap}}=0.4-4.3\text{mm}$ 级双面断屑槽，刀片锋利性和强度高，沟槽磨损小 4. 快进给铣刀LNMU系列 $V_c=126\text{mm/min}$ $F=0.3\text{mm}$ $r_{\text{Ap}}=0.8\text{mm}$ 4刃经济性好，刀片最大切深可达1mm 5. 高硬PT4005复合涂层工艺高温下耐磨性好不易变形或失效光洁度高；适用于经热处理后高硬材料的精加工
B1-907	成都联翔新材料有限公司	硬质合金刀具	
B1-909	江苏浦上精密制造科技有限公司	CBN立方氮化硼刀具及PCD聚晶金刚石刀具	
B1-912	常州市雪士力工具有限公司	整体硬质合金刀具	
B1-913	常州市海钢工具厂	整体硬质合金刀具	
B1-915	江苏时代江宇刀具有限公司	机用丝锥	
B1-916	扬州新江正工具有限公司	铣刀、铰刀、钻头、铰钻、阶梯钻、中心钻	
B1-923	浙江维高精密工具有限公司	数控刀片	
B1-926	西安秦越精密工具有限公司	CBN刀片	
B1-926	西安秦越精密工具有限公司	可转位刀具	
B1-926	西安秦越精密工具有限公司	PCD铰刀	PCD铰刀是在钢制或合金基体焊接PCD片材，刃齿跳动可控制在0.002mm内，可是保证6级公差孔要求。
B1-926	西安秦越精密工具有限公司	PCD铣刀	PCD铣刀是在钢制刀体或合金刀体上焊接PCD片材，在专用工具莫床上一次装夹磨成，端齿跳动可控制在0.003mm内，客户使用时无需调整刀片，节省刀具调整时间，在正常后刀面磨损情况下，刀盘可重磨三次，具有极高的性价比。 可根据客户要求定制各种成型铣刀。
B1-926	西安秦越精密工具有限公司	PCD刀片	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-927	上海钰工工具有限公司	硬质合金旋转锉	高性能旋转锉系列齿型：打铝专用宽齿W、高性能全能齿V、不锈钢专用齿N、艰难作业齿G； 通用旋转锉系列齿型：单切齿P、双切齿X； 旋转锉头型：柱型平顶A、柱型端齿B、柱型圆头C、球形D、椭圆形E、弧形圆头F、弧形尖头G、火炬形H、60°锥形J、90°锥形K、14°锥形圆头L、锥形M、倒锥形N； 2种专用涂层可显著增加工具使用寿命及改善排屑：打铝专用涂层HC-NFE（适用于铝、铜等软性材料）、高性能涂层HC-FEP（适用于所有坚硬材料）；
B1-927	上海钰工工具有限公司	高速钢铰钻	
B1-927	上海钰工工具有限公司	高速钢阶梯钻	
B1-931	常州市海力工具有限公司	切削刀具	
B1-936	东莞市环盛数控科技有限公司	合金刀片	
B1-936	东莞市环盛数控科技有限公司	数控车刀，铣刀，镗刀，钻头	
B1-937	镇江杰可机电工具有限公司	加工铝合金用不等分刀 锥柄立铣刀	材料选用含钴超硬高速钢，热处理硬度达到69HRC。特殊不等分设计保证铝合金加工时切削轻快。特殊沟型设计保证排屑通畅。特殊钝化设计让加工表面光洁度大大提高。锥柄设计为没有加工中心的用户使用传统加工设备提高了可能。材料选用含钴超硬高速钢，热处理硬度达到69HRC。特殊不等分设计保证铝合金加工时切削轻快。特殊沟型设计保证排屑通畅。特殊钝化设计让加工表面光洁度大大提高。锥柄设计为没有加工中心的用户使用传统加工设备提高了可能。
B1-937	镇江杰可机电工具有限公司	加工钛合金锥柄立铣刀	
B1-941	浙江浪潮精密机械有限公司	钢板钻、钢轨钻、金属材料加工铣刀、金属材料孔加工刀具、非金属材料加工刀具，木工铣刀、复合材料加工刀具	钢板钻：直径从11mm-200mm，切深35mm-200mm，普通35mm深度的钢材可连续钻孔1500个以上，接受各种非标定制 钢轨钻：直径从18mm-36mm，qieshen 25mm-50mm，接受各种非标定制 整体硬质合金非金属材料加工刀具：切削转速12000-24000rmin，可获得精确的内孔直径精度达到0.01mm.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-943	科弦精密工具（浙江）有限公司	整体硬质合金铣刀	刀具精度范围：±0.002mm，高速加工转数8000-20000转，分暴力加工和高精度型面加工。 刀具种类：平底刀，球头刀，圆鼻刀； 刀具可加工材料硬度：HRC≤52，HRC≤65，HRC≤70
B1-943	科弦精密工具（浙江）有限公司	整体硬质合金钻头	
B1-947	郑州博特硬质材料有限公司	整体烧结CBN刀片	
B1-947	郑州博特硬质材料有限公司	整体复合CBN刀片	郑州博特整体复合式PCBN刀片，是直接从带有硬质合金基体的PCBN烧结圆片上进行切割，然后再经过磨削和研磨所有的面制成。中间带孔，包括单面复合和双面复合两种形式，如CNGA-E、SNGA-E、TNGA-E、CCGW-F、DCGW-F、TCGW-F、SCGW-F等。
B1-947	郑州博特硬质材料有限公司	整体焊接CBN刀片	
B1-947	郑州博特硬质材料有限公司	复合焊接CBN刀片	
B1-955	常州市北方合金工具有限公司	硬质合金工具定制合金工具	刀具长度：包括整体长度和切削长度，影响切削深度和使用范围。 刀具类型：如立铣刀、面铣刀、球头铣刀等。 刀具涂层：涂层类型（如TiN、TiAlN）影响刀具的耐磨性和热稳定性。 刃数：刃口数量通常影响切削速度和表面光洁度。 根据尺寸、形状和材料的不同，有各自的产品型号。
B1-957	成都岷江精密刀具有限公司	小零件加工刀片	
B1-957	成都岷江精密刀具有限公司	螺纹刀片	
B2-111	深圳市高精达精密工具有限公司	无毛刺倒角刀	C面中心距 Dc (mm) 型号：XC-C-03-M C面中心距 Dc (mm)：Φ2 柄径 Dcon (mm)：Φ6 全长 LF (mm)：50 颈部长度 L1 (mm)：5 最大切割深度APMX (mm)：1 切割角KAPR (°)：45 刀刃数：3 目标倒角尺寸：C0.3-C0.6

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-423	勤堃机械股份有限公司	高精密机床刀具, 镗刀, 固定刀座, 动力刀座, 角度头, 刀塔, 非标定制刀具, PCD刀具等	刀柄: 镗刀、油压刀柄、热缩刀柄、HSK刀柄、PSC快换刀具等 型号: BTEBTSKCATDIN2080HSKISONT; 车铣复合车床VDI动力刀座固定刀座 型号: VDDIN180954805482MTDIN69880HAASBMT; 镗刀: FRBFBNNBJEWEBOR抗震深孔镗刀大范围镗刀PSC镗刀阻尼减振系列BTEBTPSC; 角度头: 万向角度头偏心角度头FM型角度头定制化角度头; 各种定制化刀具, 刀具解决方案等针对中高端机床厂家服务。
B2-491	世邦興業股份有限公司	雙刃粗搪孔刀組合系統 HBIT	
B2-491	世邦興業股份有限公司	極細微調精搪孔刀HBOR	微調尺寸刻劃環, 每一格0.002mm極為精細的尺寸分割, 配合被切削材質選適用的精密級刀片與預設平衡的迴轉切削, 使精搪孔孔徑更為精確。 參考刻劃環, 每一格0.10mm為目視參考, 當轉動微調尺寸刻劃環分割尺寸極細時, 相對帶動參考刻劃環, 位移精搪孔刀徑尺寸, 齒型滑座外部刻劃線, 每一格2mm。
B2-612	萬事達切削科技股份有限公司	硬質合金銑刀, 鑽頭, 絲攻, 車刀, 牙刀等	
B2-692	日睿股份有限公司	分條刀, 刀套, 輕量化刀套	
B2-721	金利成切削刀具有限公司	切削刀具	
B2-722	正河源股份有限公司	台灣正河源切削刀具	
B2-732	蘇氏精密工具股份有限公司	高速鋼鑽頭	
B2-831	弘展切削工具有限公司	PTN 水冷系統 直角端銑刀	PTN10-06309-A22.0KT PTN10-264-A25-150KT PTN10-202-A20-150KT PTN10-203-AMD18 PTN10-254-AMD23 PTN10-325-AMD29

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-831	弘展切削工具有限公司	KIGER内径开槽刀	KIGER-A0808H-A KIGER-A1010K-B KIGER-A1412M-C KIGER-A1616N-C KIGER-A2020Q-D
B2-831	弘展切削工具有限公司	MTSR 铣牙刀	MTSR40-502-W40-153 MTSR21-302-U25-108 MTSR12-101-W20-085 MTSR14-141-W20-085 MTSR21-251-W20-125 MTSR30-381-W32-150
B2-832	城市精密科技(股)有限公司	钨钢铣刀	
B2-951	益詮精密股份有限公司	双向直喷水孔外圆中心出水车刀架H-TYPE系列	刀柄直径: 25 mm 刀片: CNMG120408 (CNMG332)用于刀架 HCLNR-2525M12 TNMG160408 (TNMG332)用于刀架 HTJNR-2525M16 WNMG080408 (WNMG432)用于刀架 HWLNR-2525M08 HCLNR-2525M12 切刃形状95度. HTJNR-2525M16 切刃形状93度. HWLNR-2525M08 切刃形状95度. 右手刀架 零件与水管现库
B2-951	益詮精密股份有限公司	钨钢端铣刀不等分割不等螺旋MUH-ITEM、MUH-IMM	MUH-ITEM 系列: 工件可加工硬度: HRC65 不等螺旋: 42度与45 度 柄径: 6mm 到 12mm 刃径: 4 mm 到 12mm MUH-IMM 系列: 工件可加工硬度: HRC55 不等螺旋: 42度与45 度 柄径: 4 mm到 20 mm 刃径: 4 mm到 20 mm
B2-951	益詮精密股份有限公司	钨钢钻头ME系列	材质: 超威粒子超硬合金 含钴量: 12% 工件硬度: HRC<55° 涂层: AlTiN 符合DIN6537规范 刃径公差: h8 加工深度倍数: 3D or 5D 柄径: 4mm到20mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-951	益詮精密股份有限公司	铣刀端铣刀、铣刀头、可替换端铣刀、粗铣刀 APMT1135 APMT1604系列	刀片：APMT1035 或 APMT1604
B2-951	益詮精密股份有限公司	快速钻头SPGX	
B2-955	鐸豐富企業有限公司	切削刀具	高品质机械加工用刀盘 刀杆，铣刀等
B3-233	格林利福（湖南）高新材料有限公司	非标刀具	
B3-233	格林利福（湖南）高新材料有限公司	刀杆和铣刀	1、绿叶的刀杆和刀盘符合现有ANSI及ISO标准及质量要求，能够适用于所有通用标准刀片及加工要求。 2、绿叶的刀杆和刀盘使用符合ANSI标准的4140和4150合金钢，硬度达42HRC，经成熟的热处理工艺处理，性能稳定。
B3-233	格林利福（湖南）高新材料有限公司	陶瓷刀片	
B3-233	格林利福（湖南）高新材料有限公司	硬质合金刀片	
B3-233	格林利福（湖南）高新材料有限公司	整体陶瓷铣刀	XSytIN-360陶瓷整体立铣刀以相位增韧陶瓷XSytIN®-1为基体材质，采用了独特的切削刃几何形状设计，最大限度地减少切削力，减少加工时产生的振动，延长刀具使用寿命。 XSytIN-360在极高的进给条件下能够提供超高的强度和耐磨性，允许客户使用与整体硬质合金相近的切削载荷，但铣削速度比普通整体陶瓷立铣刀更高，生产效率可提高了10倍以上, 为客户节省巨大的成本。 XSytIN-360适合加工高温合金、高硬钢、球墨铸铁、蠕墨铸铁、3D打印新型高温合金等不同材料。
B3-354	爱恩邦德（无锡）技术有限公司	刀具涂层样品1. 涂层模具铣刀-鼻刀 刀具型号8R0.5 2. 涂层模具铣刀-深沟刀 刀具型号R1*12H 3. 涂层模具铣刀-微径刀 刀具型号0.4*4H 4. 涂层模具铣刀-深沟刀 刀具型号R1*12H 5. 涂层模具铣刀-球刀 刀具型号 R3	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页		6. 涂层铜电极铣刀 刀具型号0.2*1H 7. 涂层3C钛合金铣刀 刀具型号D6Z5 8. 涂层4C钛合金铣刀 刀具型号D6Z5 9. 涂层涡旋铣刀 刀具型号D8-25 10. 涂层铝用铣刀 刀具型号D6L50Z3 11. 涂层波刃铣刀 刀具型号D10Z4 12. 涂层螺	
B3-355	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	MFC 多功能铣刀	MFC 多功能铣刀应用领域和材料范围广泛, 最大加工深度可达 6.3 倍径, 其切削刃设计为正前角, 使得切削轻快震动低, 从而降低了切削力、功率损耗和扭矩。
B3-355	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	MFC Alu 高性能铝材加工铣刀	MFC Alu 刀具系列范围广泛, 包括 18 种平底铣刀, 刀柄直径从 6 毫米到 20 毫米不等, 有标准长度、中长版和超长版 (5.2xd)。
B3-355	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	新型xFeed 高进给铣刀	XFeed 刀具系列包含三种长度版本, 悬伸长度分别为3倍径、4.5倍径和6倍径, 应用广泛。中心内冷为排屑提供了最佳支持, 仅提供于直径 6 mm 以上的刀具。
B3-355	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	XFeed-H 高进给铣刀	FRAISA 的xFeed-H 刀具系列有三种长度的版本, 分别为 3 倍径、4.5 倍径 和 6 倍径。
B3-355	弗雷萨金属切削刀具(上海)有限公司	SX-HDC 多刃高性能铣刀	多刃 SX-HDC 高性能铣刀的长度规格分为标准刃长和中长刃, 直径范围 6 mm 至 20 mm, 刀具最多可以有 24 条断屑槽。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	CR倒角环	倒角环结合DCK刀柄使用, 在镗孔同时复合倒角加工, 提升加工效率。可以根据实际加工需求调整高度, 节省非标定制的费用, 进一步降低生产成本。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	CBH外圆镗刀	精度高, 本体可调精度0.01mm格。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	CBH微调精密镗头	微调精度0.01mm, 通过游标副尺可达0.001mm。 接口重复精度在0.003mm。 镗孔范围Φ20—Φ1275mm。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-622	宁波德克刀具有限公司	FBH极细微调精镗头FBH极细微调精镗头	微调精度0.002mm。 镗孔范围 $\Phi 2-\Phi 910\text{mm}$
B3-622	宁波德克刀具有限公司	ABH分体式粗镗头	加工范围： $\Phi 20-\Phi 170\text{mm}$ 。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	DBH分体式粗镗头	加工范围： $\Phi 20-\Phi 1260\text{mm}$ 。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	大进给铣刀杆铣刀盘大进给铣刀杆铣刀盘	高进给铣削是一种允许使用比传统方法的加工快三倍的铣削方法。 它把浅的切削深度和高的每齿进给量结合在一起，能提供更高的金属切除率，从而能加工更多的零件。 切削力沿着轴向指向机床主轴，意味着稳定性更大且减少振动、延长刀具寿命。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	圆刀片铣刀杆铣刀盘圆刀片铣刀杆铣刀盘	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	非标定制非标定制	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	倒角刀杆	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	KSD快速钻	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	MKT微调精镗单元	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	FM-CBH微调大径精密镗头	调整精度为0.01mm格（直径），通过游标副尺可达0.001mm； 铝制比重提高1-4倍，结构刚性的质变； 通过变更精镗头的安装方向，可切换内孔外圆镗削模式； 全系列均有内冷设计，狭小空间易于铁屑排出，利于散热，保障加工稳定性； 动平衡G6.31000RPM。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	MAC微调精镗刀座	微调精度直径0.01mmdiv； 半径0.005mmdiv； 径向最大调整量直径0.6mm，轴向调整量1mm
B3-622	宁波德克刀具有限公司	MFVN型方肩面铣刀盘	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	HN45型面铣刀盘	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	HN45型面铣刀盘	厚规格设计使得抗崩刃性更卓越，刀锋尖端厚度7mm，最薄部位也确保5mm厚度，最大切深5mm。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	SN45型 45° 面铣刀	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-622	宁波德克刀具有限公司	AMCAPEPMCSPE玉米铣刀	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	SDV阻尼减振车刀	标准品覆盖7-10倍径。 可在线速度Vc:200mm/min内保障抗振性。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	TD90型铣刀杆	常规品直径覆盖 $\Phi 12\sim 40$ 。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	LN快进给铣刀	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	MFVN型方肩面铣刀盘	
B3-772	赛麦克斯精密工具（无锡）有限公司	硬质合金数控刀具	常见的直径规格有 $\Phi 6\Phi 8\Phi 10\Phi 12\Phi 16\Phi 20\Phi 25$ 等，此外还有2mm、3mm、4mm、5mm以及更大尺寸。 硬质钢的切削速度建议为60-80mm/min，进给率为0.02-0.05mm/tooth，切深为0.5-1.5mm等。
B4-011	东莞联阳切削工具有限公司	特色刀具组	
B4-011	东莞联阳切削工具有限公司	发动机气门孔刀具	
B4-011	东莞联阳切削工具有限公司	聚晶金刚石PCD头刀具	
B4-011	东莞联阳切削工具有限公司	缸盖气门孔刀具	
B4-011	东莞联阳切削工具有限公司	转向器刀具	
B4-011	东莞联阳切削工具有限公司	PCD非标刀具	
B4-023	苏州赛琅泰克高技术陶瓷有限公司	数控陶瓷刀具及CBN刀具	主要参数：陶瓷刀具材质有氮化硅、赛隆、晶须，刀具产品有陶瓷刀片、陶瓷棒料、陶瓷整体铣刀等，线速度一般在500-1000mm/min 范围。 CBN刀具主要分为高含量CBN和低含量CBN，主要刀具产品有整体CBN刀片，焊接CBN刀片等，线速度在100-1000mm/min范围。
B4-024	北京安达特工贸有限公司	丝锥，拉刀，滚刀，钻头，铣刀	
B4-026	法国美加福刀具公司	钻头，铰刀，中心钻，铣刀	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-031	伊斯卡刀具国际贸易（上海）有限公司	金属切削刀具：车刀铣刀孔加工刀具等	
B4-201	春保森拉天时硬质合金（厦门）有限公司	MaxiMill 211-DC 方肩铣刀	带直冷功能的 MaxiMill - 211-DC 系统，可以轻松加工钛合金等耐热材料。比起一般的刀具，切削更快速、寿命更长、操作更安全。
B4-201	春保森拉天时硬质合金（厦门）有限公司	KOMflex 精镗头	技术参数（仅供参考）： 调节精度为半径上0.001mm 调节范围 ± 0.25 mm 镗孔范围 $\varnothing 1 - 120$ mm 外形尺寸 $\varnothing 63$ 外形高度100mm 最大转速8000rpm 刀具安装接口：ABS32DIN1835B-16 刀柄连接接口：ABS50 防水等级：IP67 电池：2x AA 3.6 V SAFT LS14500 无线通信接口：BLUM RC66. 最大冷却压力：30 bar 重量：不含刀具 1.536 Kg。 机床控制器的自动操作（闭环加工） 使用磁针手动预设
B4-202	北京京以弘力工业品贸易有限公司	平旋盘、模块化镗刀、拉刀、铣刀	TA-CENTER2TA-C2.110最大加工直径 $\Phi_{\max}200$ TA-CENTER2TA-C2.170 $\Phi_{\max}320$ TA-TRONIC2TA-T2.110 $\Phi_{\max}200$ TA-TRONIC2TA-T2.170 $\Phi_{\max}320$ U-TRONIC3-360 $\Phi_{\max}800$ U-TRONIC5-500 $\Phi_{\max}1000$ U-TRONIC5-630 $\Phi_{\max}1250$ U-TRONIC5-800 $\Phi_{\max}1600$ U-TRONIC8-800 $\Phi_{\max}1600$ U-TRONIC8-1000 $\Phi_{\max}2000$ U-TRONIC8-1250 $\Phi_{\max}2500$ U-TRONIC8-1600 $\Phi_{\max}3200$
B4-203	闻图金属切削刀具（上海）有限公司	切削刀具，铣刀，钻头，刀片，高速钢深孔钻	WWM320（不锈钢及HRC35-HRC45° 材料加工，古铜色） WWH320（HRC45° 以上材料加工，古铜色） WWD320（铸铁及钢件材料加工，专用于替换杜龙黄色涂层刀片，黄色）
B4-211	德国普威特等离子真空技术有限公司	涂层刀具模具、真空镀膜设备	1. xPro*-STAR硅系高硬度膜层：微硬度HV0.005: 3550; 摩擦系数 μ : 0.3; 最高应用温度 $^{\circ}\text{C}$: 1300左右; 涂层颜色: 深黄铜色。 2. xPro*-HTAC钛合金、高温合金最新专用涂层: 微硬度HV0.005: 3200; 摩擦系数

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			μ : 0.3; 最高应用温度$^{\circ}\text{C}$: 1000左右; 涂层颜色: 香槟色。 3. xPro*-AC20钨铜合金、镍基合金新膜层: 微硬度HV0.005: 3200; 摩擦系数μ: 0.35; 最高应用温度$^{\circ}\text{C}$: 1200左右; 涂层颜色: 灰彩色。 4. xPro-M3真空超硬镀膜系统: 采用全新的高能脉冲 + 等离子扩散第三代电弧蒸发技术; 涂层容积: $\varnothing$ 520$\times$720 mm。
B4-212	瓦格斯(上海)工具有限公司	VARDEX	VARDEX 是公司螺纹车削、铣削、齿轮刀具的产品线
B4-212	瓦格斯(上海)工具有限公司	GROOVEX	GROOVEX 是瓦格斯新一代产品线, 为切槽、车削和小零件加工提供创新的多种产品选择。
B4-213	上海山田刀具有限公司	切削刀具	变速器轴孔加工的导条镗刀: 精镗D59及D85, 复合镗刀, S=3000, F=800, 加工效率刀具线速度已达到 $V_c=800\text{ms}$, 产品外观无振刀及刀纹问题, 工艺要求D85粗糙度 $Ra1.6-3.2$, 实际加工为 $Ra2.6$ 。
B4-221	ŞİMSEK CNC TEKNİK HİRDAVAT PAZARLAMA TİC LTD ŞTİ	tools	我们的高端合金铣刀主要涉及不锈钢、钛合金、高温合金、镍基合金、高硬磨具钢、IT等难加工材料领域。其中加工不锈钢、钛合金、高硬磨具钢的高速铣刀和锥度球头铣刀是我们的特色产品,
B4-224	无锡诺佳工具有限公司	机用去毛刺刷	
B4-224	无锡诺佳工具有限公司	机用去毛刺工具	刀片尺寸: 50.3和71.5mm, 材质为: 高速钢, 硬质合金以及带涂层刀柄长度分别为: 69, 85, 115, 125mm
B4-232	汇颖国际贸易(上海)有限公司	日本NS日进MPX镀膜深沟圆球立铣刀XRBH230	针对52HRC的不锈钢材料, 实现高效率、长寿命加工。 SUS420用长颈球头铣刀XRBH230。 共有83个规格尺寸可供选择。
B4-291	鸿特机械发展(上海)有限公司	钻辅具	可根据客户的图纸生产非标件, 公差可达 ± 0.005 , 内径最小可加工到0.3mm。
B4-291	鸿特机械发展(上海)有限公司	botek深孔钻刀具	直径0.5mm起的小孔径硬质合金枪钻, 直径1.85-113.99mm的枪钻及直径7.76-500mm全范围的BTA和喷吸钻刀具。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			我司备有大量的botek刀具库存，您可以以最快的速度从HTT拿到德国Botek深孔钻。 110型刀具直径范围：Φ1.85-51.2 mm 113型刀具直径范围：Φ0.5-12.0 mm
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	珩磨来料加工	
B4-312	嘉兴永佳精密机械制造有限公司	高精密机床刀具，镗刀，固定刀座，动力刀座，角度头，刀塔，非标定制刀具，PCD刀具等	刀柄：镗刀，油压刀柄，热缩刀柄，HSK刀柄，PSC 快换刀具等 型号： BTEBTSKCATDIN2080HSKISONT； 车铣复合车床VDI动力刀座固定刀座 型号： VDIDIN180954805482MTDIN69880HAASBMT； 镗刀：FRBFBNNBJEWEBOR抗震深孔镗刀大范围镗刀PSC镗刀阻尼减振系列BTEBTSPSC； 角度头：万向角度头偏心角度头FM型角度头定制化角度头； 各种定制化刀具，刀具解决方案等针对中高端机床厂家服务。
B4-392	富美成钻头（上海）有限公司	formdrill富美成热熔钴钻	formdrill富美成热熔钴由锥尖、圆锥体和圆柱体所构成，其中，圆柱体部分决定了钻孔的直径。 formdrill富美成热熔钴工作时，钻头高速旋转与工件之间产生的摩擦热量使加工点位的材料处于“超级可塑”状态，并结合轴向压力，从而钻孔并利用加工点位处的材料形成衬套；该衬套的高度约为原工件厚度的三至四倍；同时，钻头的颈部轻压向上突起材料，在钻孔的上部形成一圈突台。 钻孔形成的衬套可用于攻丝，轴承支撑座，钎焊或铜焊的支管固定，或通常用于NPT或BSP管螺纹燃气或水管道阀门的连接
B4-401	特固克刀具贸易（上海）有限公司	铣刀	TaeguTec引进先进技术，开发和生产各种刀具，使TaeguTec能够服务于全球金属切削市场。来自各行各业的工程专家专注于客户的需求和满意度，提供最佳的解决方案，以提高他们的生产。
B4-401	特固克刀具贸易（上海）有限公司	车刀	
B4-401	特固克刀具贸易（上海）有限公司	槽刀	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-401	特固克刀具贸易（上海）有限公司	钻头	
B4-404	苏州阿诺精密切削技术有限公司	可换式钻头	尺寸规格覆盖3D-12D
B4-404	苏州阿诺精密切削技术有限公司	阿诺可转位刀片	阿诺全新一代钢件车削牌号：龙鳞材质系列，实现钢材车削加工从精到粗的全覆盖。 ACP05A：精加工、高速加工中表现出超优异的耐磨性能 ACP10A：适用于精加工，同样适用于轻度断续加工场合 ACP20A：中等加工首选牌号，兼具耐磨性和抗冲击性能 ACP30A：适用于粗加工、断续加工，耐破损、寿命稳定
B4-404	苏州阿诺精密切削技术有限公司	SP-X钻神系列	
B4-404	苏州阿诺精密切削技术有限公司	飓风高硬铣刀	AHS系列：高硬高效加工，适合加工淬火钢HRC50-65，高合金材料 AHM系列：高速高耐磨加工，适合预制钢HRC≤52，不锈钢和大型模具的长时间切削
B4-421	多马工具（上海）有限公司	新一代MT-CVD涂层：T9415	新一代车削材质，为当前市场提供了拥有极高生产效率和多用途的刀具。T9415是我们最先进的MT-CVD材质，可在各种切削工况下保证更高的稳定性。其应用范围非常广泛，用于取代之前的T9310和T9315材质。另外，T9415还与T9325材质加工范围有部分重叠，使其成为钢件车削的首选。
B4-421	多马工具（上海）有限公司	真正90° 方肩铣刀：STN16STN10	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	SSN12	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	银圈丝锥(DINJIS)：E397E398E897E898	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	风电大丝锥SL丝锥	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	多功能快进给铣削：SS012	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-421	多马工具（上海）有限公司	经济型轮廓铣削：SRN10&12	SRN 提供具有八个刀刃的双面刀片，确保在要求苛刻的加工任务中提供高效、顺畅和精确的性能。
B4-421	多马工具（上海）有限公司	新一代铸铁专用材质：T5415	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	方肩铣刀STD11&STD17	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	XNEX08	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	T50XX系列铸铁材质	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	SCN05SWN04经济型仿形铣削刀具	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	T90xx通用性钢件车削材质	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	多用途面铣SSD13	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	带高压冷却设计的车槽和切断系列：GL	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	高效立装方肩铣刀：LNEX12	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	多功能 PVD 车削材质：T8415	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	TIN钻尖的多功能整硬合金钻头R003&R023	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	经济型铣削：SON06	
B4-421	多马工具（上海）有限公司	鲨鱼线丝锥：Shark Line	
B4-422	昆山特升隆精密工具有限公司	切削刀具，高端钨钢铣刀，深孔钨钢钻头，钨钢铰刀，数控铣刀片，CBN铣刀，0.03mm~20mm	TSNL高精高硬高速钨钢铣刀，涂层钨钢内冷钻头，微小径铣刀，微小径钻头，钨钢倒角刀，钨钢机用螺旋铰刀，数控铣刀片，CBN铣刀，整体硬质合金刀具非标定制，提供切削刀具技术应用参数，整体刀具解决方案提供商！
B4-433	锦玛（苏州）精密工具有限公司	硬质合金钻头	刃径范围：Φ2.5~Φ20.0 加工深度：3D~8D 冷却方式：外冷内冷 涂层类型：HPT无涂层

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-433	锦玛（苏州）精密工具有限公司	硬质合金丝锥	
B4-433	锦玛（苏州）精密工具有限公司	硬质合金螺纹铣刀	螺纹类型：公制普通螺纹；美制普通螺纹；英制普通螺纹；美制圆柱管螺纹；美制锥管螺纹；英制圆柱管螺纹；英制锥管螺纹 牙数：三牙全牙错齿 冷却方式：外冷 涂层类型：DLCX _i CrAlCrZr
B4-433	锦玛（苏州）精密工具有限公司	硬质合金车镗刀	
B4-434	泰珂洛超硬工具（上海）有限公司	车削系列刀片，外圆刀杆，内孔刀杆，小零件加工，螺纹加工等等	车削系列（TurningLine）主要包括：刀片，外圆刀杆，内圆刀杆，螺纹刀具，小零件加工。 刀片不仅有涂层CVD _{PVD} ，金属陶瓷，无涂层硬质合金，陶瓷等各材料的正负角型刀片，也有CBN和PCD（DIA）等刀片，适用于钢、不锈钢、铸铁、非铁金属、超级合金、硬材料等不同加工工况。
B4-434	泰珂洛超硬工具（上海）有限公司	槽加工系列外圆切槽、内孔切槽、端面槽加工，切断。	
B4-434	泰珂洛超硬工具（上海）有限公司	铣削系列大进给铣削，平面铣削，方肩铣削，槽铣削，仿形铣削，螺纹铣削，铣削刀片	
B4-434	泰珂洛超硬工具（上海）有限公司	钻削系列可换头式钻头，可转位式钻头，深孔钻头	钻削系列（DrillLine）包括：可换头式钻头，可转位式钻头，深孔钻头。 直径从20到80不等，能满足各种复杂加工情况的需求。 例如深孔加工的新款Deeptrid _{drill} ，钻深孔时效率出众，而且非常稳定。
B4-434	泰珂洛超硬工具（上海）有限公司	工具系统BT、BBT、SK、HSK、液压刀柄，ER筒夹，镗刀系列，配套工具	工具系统（ToolLine）包括各类独特功能的刀柄系统，如BT、BBT、SK、HSK、液压刀柄等最基本的刀柄及ER筒夹等，以及丰富组合的镗刀系列，及配套的工具等等。 Tungcap多边形PSC配合的快换刀具系统，使用数控转塔车床车削中心，减少机床停机时间，提高了宽范围应用的加工，可提高加工效率。 TungCap在多任务机床上提供了一套有效的工具解决方案。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	FSW摩擦搅拌焊	
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	走心机用模块化快换工具系列	将刀具更换时间缩短60%，减少设备停机时间
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	铸铁铣削	
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	JRF铣刀盘	
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	NTK650	镍基合金加工第一推荐
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	不锈钢专用涂层ST4	
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	PVD涂层全系列简介	NTK全系列PVD涂层
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	内部给油系列	
B4-602	恩提凯切削工具（上海）有限公司	TMV排屑槽	
B4-603	中阪贸易（上海）有限公司	粉末高速钢挤压丝攻 TP-TFXTR-TFR	TP-TRX 加工数据 使用丝锥：TP-TFX 尺寸：M1.7X0.35 P4 切削材质：不锈钢 底孔径：直径1.53mm通孔 有效螺纹长度：1.2mm 冷却：不溶性 使用设备：brother BTA-561 TP-TFR 加工数据 使用丝锥：TR-TFR 尺寸：M6X1 B7 切削材质：S50C 高碳素钢 切削速度：20mmin 1060rpm 底孔径：直径5.55mm通孔 有效螺纹长度：18mm（3D） 冷却：溶性 使用设备：FUNUC DRILLMATE
B4-603	中阪贸易（上海）有限公司	切屑无残留丝攻 ZC系列 ZC-HT M5*0.8	高限速度：vc=25以上 切削液压力2pa以上。 可以有效的将切削屑排出。
B4-603	中阪贸易（上海）有限公司	SAKUSAKU 切削工具	应用于车床，加工中心，钻削床等 根据工件不同参数：vc80~300 f0.05~f0.35 ap0.1~5

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-603	中阪贸易（上海）有限公司	无缝挤压丝攻SL-TF系列SL-TF M4*0.7 B8	铝件加工用挤压丝攻 vc=15以上 可追加外部油槽具有更好的润滑性及冷却性
B4-611	华菱集团	Peeling Inserts	Product Range Halnn offers a comprehensive range of peeling inserts to meet diverse machining needs: • Standard Inserts:Pre-engineered for common applications. • Customized Inserts:Tailored designs to meet unique machining challenges, including specific sizes, edge geometries, and material compositions.
B4-611	华菱集团	Welded pipe cutting tools	
B4-611	华菱集团	Gun Drills	
B4-611	华菱集团	Ceramic Inserts	
B4-611	华菱集团	PCD Tools (PCD 刀具)	
B4-611	华菱集团	CBN Tools (CBN刀具)	• 整体聚晶CBN刀片: CBN Inserts • CBN切槽刀具: CBN Grooving Tools • CBN刀片用铣刀盘: Milling Cutter for CBN Inserts • 超精密PCBN刀片: PCBN Inserts • CBN车刀镗孔: CBN TurningBoring Tools • 整体CBN刀片用刀杆: Tool Holder for Solid CBN Inserts • 镶嵌式CBN刀片: Brazed CBN Inserts • CBN铣刀: CBN Milling Cutter • PCDCBN刀具磨削用砂轮: Grinding Wheel for PCDCBN Tools
B4-612	北京金万众机械科技股份有限公司	刃天行LDH系列整体硬质合金深孔钻	刃天行LDH深孔钻系列, 涵盖10-15-20-25-30-35-40倍径各类尺寸, 性能忧, 库存全
B4-622	中山欧凯贸易有限公司	硬质合金切削刀具	硬质钢的切削速度为60-80 mm/min, 进给率为0.02-0.05 mm/tooth, 切深为0.5-1.5 mm; 而不锈钢的切削速度为50-70 mm/min, 进给率为0.02-0.05 mm/tooth, 切深为0.5-1.5 mm等

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-632	株洲科而诺新材料有限公司	硬质合金数控刀片 ONMU050408-GM	
B4-632	株洲科而诺新材料有限公司	硬质合金数控刀片 DCMT11T308-MF	
B4-632	株洲科而诺新材料有限公司	硬质合金数控刀片 WNMG080408-MB	
B4-632	株洲科而诺新材料有限公司	硬质合金数控刀片 YT16IR1.0ISO-S	
B4-633	瑞德卡特刀具系统股份公司	瑞宝超高精镜面铣刀 EK90-04E. 0850. 140	产品名称：瑞宝超高精镜面铣刀 直径范围D（mm）：63-160 芯轴孔径d（mm）：22-40 刀盘高度H（mm）：50-62 齿数范围Zeff（个）：5-10 切削深度ap（mm）：0.1-0.3 刀片型号：搭配EN立装精磨系列刀片。 特别适合加工P,K类材料。
B4-642	埃莫克法兰肯精密工具（苏州）有限公司	切削工具	
B4-643	特莱克磨削技术（无锡）有限公司	刀具	
B4-644	住友电工硬质合金贸易（上海）有限公司	硬质合金整体式钻头 SDP-X型	高效率，高精度通用型钻头，对于各种材质工件可实现更稳定的加工与长寿命。
B4-644	住友电工硬质合金贸易（上海）有限公司	钛合金车削用涂层材质 AC9115TAC9125T	采用革新性涂层技术，实现极致长寿命的钛合金车削用新材质 AC9115T：钛合金车削加工的第一推荐 AC9125T：断续·黑皮加工推荐使用
B4-644	住友电工硬质合金贸易（上海）有限公司	小型·自动车床用刀具 APM型刀头可换式快速 更换刀杆 APM型	刀头可换式快速更换刀杆 APM型 凭借出众的更换重复精度，大幅缩短换装时间采用多边形锥形，实现5 μm以内的拆装精度
B4-644	住友电工硬质合金贸易（上海）有限公司	多角平面铣削刀盘DGHC 型DGHC型	住友双面多刃铣刀DGHC型 45°主偏角设计，刀片价格实惠，实现稳定加工寿命
B4-644	住友电工硬质合金贸易（上海）有限公司	铸铁车削用涂层材质 AC4100K系列AC4000K系列	
B4-644	住友电工硬质合金贸易（上海）有限公司	不锈钢车削用涂层材质 AC6000M系列AC6100M系列	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-644	住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司	钢件车削加工车刀片 AC8000P系列AC8100P系列	
B4-644	住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司	淬火钢加工用CBN车刀片-BNC2000系列 BNC2100系列	淬火钢加工用涂层SUMIBORON系列 BNC2105: 淬火钢高速、高效率加工 BNC2115: 淬火钢高精度加工BNC2125: 淬火钢加工的第一推荐材质
B4-691	中山茂凯工业有限公司	方形伸缩盒SQT	直径8-77mm; 长度50-630mm;
B4-691	中山茂凯工业有限公司	铣刀盒GRC	直径3-26mm; 长度38-229mm;
B4-691	中山茂凯工业有限公司	刀片盒IB	
B4-691	中山茂凯工业有限公司	丝锥盒SP	
B4-691	中山茂凯工业有限公司	圆形锁扣伸缩管RTL	
B4-724	纳狮新材料有限公司	涂层样品碳膜类涂层零部件、铝钛基涂层刀模具、铬铝基涂层刀模具	涂层硬度 HV1000-5000; 最高使用温度1100° C; 最低摩擦系数0.01
B4-804	匠精工具株式会社	铣刀	铣刀直径0.03mm~25mm, 全长55~200mm
B4-821	加里森(无锡)精密机械科技有限公司	可换式钻头	可换式钻头包括后拉式钻头, 前锁式钻头及模块化钻头。我们才用最新设计结构, 钻头直径覆盖8mm-90mm区间, 均可实现高转速高进给。更小直径的钻头, 我们采用整体硬质合金, 实现孔加工直径全覆盖。焊接式高速铰刀的研发, 使我们的产品覆盖整个孔加工工序。
B4-824	伊斯泰克硬质合金有限公司	硬质合金异形件	硬质合金异形件, 包括硬质合金环, 及客户要求定制的形状, 可接受来图加工
B4-824	伊斯泰克硬质合金有限公司	硬质合金刀片毛坯	伊斯泰克可以一次将刀片压铸到严格控制客户图纸要求的公差范围, 这样刀片只需要刃扣少许研磨即可直接使用。刀片主要包括数控刀片, 焊接刀粒。
B4-824	伊斯泰克硬质合金有限公司	硬质合金板材	硬质合金板材主要包括: 硬质合金块料和硬质合金条料, 尺寸规格齐全, 牌号有RX10, RX12UF, RX8UF
B4-824	伊斯泰克硬质合金有限公司	硬质合金棒料	
B4-831	佑能工具(上海)有限公司	模具加工用超硬立铣刀、滚轧工具	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-833	安藤刀具（上海）有限公司	切削刀具	
B4-833	安藤刀具（上海）有限公司	搭载断屑槽刀片PCD	不缠绕铁屑
B5-735	上海和钻科技有限公司	切削刀具	
B5-736	河南氮硼新材料科技有限公司	PCBN立方氮化硼刀具	PCBN立方氮化硼刀片，包括整体烧结、整体焊接、整体复合、复合焊接四种结构形式，以应对不同的工件和加工工况。其中整体烧结CBN刀片具有切削刃多、适用性广、抗弯强度大等特点，可满足粗、半精和精加工，适合大切深高速切削；整体焊接CBN刀片具有焊接强度高、可直接替代涂层刀片、适合切深2mm加工工况等特点，可满足半精和精加工；整体复合CBN刀片复合层与基体结合强度高，适合0~3mm切深，连续及轻断续切削，可满足粗加工、半精和精加工；整体焊接CBN刀片刀尖为PCBN材质，带中心孔定位，适合切深0.5mm工况，可满足弱断续和连续精加工环境。
B5-736	河南氮硼新材料科技有限公司	PDC煤田地质石油片	
B5-741	国机金刚石（河南）有限公司	金刚石复合片	
B5-833	北京景年金刚石滚轮有限公司	金刚石滚轮	蜗杆磨产品采用粉末冶金烧结工艺专业设计、制造。顶部采用特殊工艺，保证了使用过程中顶部不开叉。能够为客户提供模数（m）0.3-10、压力角（α）12-30°，多种修形方式。 成型磨采用粉末冶金烧结工艺设计、制造。金刚石采用上会根据客户对滚轮的要求选择高品级大颗粒天然或人造金刚石及高品级CVD金刚石，粘接牢固，使用寿命长。工艺方面能为客户提供R0.2-10、圆弧轮廓度$\leq 0.002\text{mm}$的数控（CNC）成型磨金刚石修正滚轮。在成型磨金刚石排布，北京景年金刚石滚轮也提供多种形式供客户选择，其中包括常见的天然金刚石排布、天然金刚石加CVD形面加强、纯CVD金刚石、天然金刚石加CVD根据客户特殊要求的排布方式

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-850	上海天然金刚石工具厂	金刚笔, 金刚石成型刀, 金刚石修整器, 金刚石滚轮, 金刚石车刀, 金刚石铣刀等金刚石工具ND22#, ND33#, ND44#, ND55#, ND66#, ND100#, NDA110, NDA120, RVD5505, RV55025.....	单点金刚石笔通用规格: S1型=Φ10*48mm, S2型=Φ12*20+10*28mm, S3型=Φ14*20+12*28mm, S4型=莫氏1号锥度(Φ12.7*50mm) 金刚石成型刀规格: 柄体直径, 长度, 台阶, 倒角根据磨床装钾标准非标订制, 钻石宽度: 1.5mm-3.0mm, 钻石角度: 40°-70°, 钻石弧度: R0.15-R0.7 众多磨床砂轮修整工具尺寸可以根据现场装钾设备量身订制。
B5-865	天津优选机械设备有限公司	机床刀具及磨具	
B5-915	嘉兴市玖运科技有限公司	PCBN刀具	
B5-925	聊城全超新材料有限公司	切削刀具片(CBN刀片); 切削刀具片(含硬质合金刀片、涂层刀片)	
B5-925	聊城全超新材料有限公司	切削刀具金刚石刀具(含PCD); 磨料及制品金刚石砂轮、金刚石研磨膏; 磨料及制品金刚石磨料	
B5-933	昆山西肯切削工具有限公司	走心机刀具 自动车床刀具	自动车床刀粒: 切断 外圆 后扫 插槽扫 插槽 仿型 成型; 走心机刀粒: DCGT CCGT VCGT VBGT TNGG TGF CTP CTPA ABS TBP TTP TTX
B5-939	北京奇特金刚石工具有限公司	CBN刀具、金刚石修整器、金刚石刀具、整体PCD钻头、PCD钻头、铣刀、铰刀、车刀片、槽刀片、磨头	
E1-A192	哈尔滨东安利峰刀具有限公司	刀具非标定制刀具	齿轮加工刀具, 数控刀具, 高速钢刀具, 硬质合金刀具, 非标定制刀具 插齿刀、滚齿刀、钻头、铣刀、车刀、铰刀、丝锥、电极等机械加工刀具
E1-B292	宁波爱特佳齿刀有限公司	搓齿刀	
E4-A412	杭州博野精密工具有限公司	圆锯片	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E4-A412	杭州博野精密工具有限公司	圆锯片	
W2-A213	深圳迈菲精密有限公司	PCD刀具	聚晶金刚石，由金刚石微粉与结合剂在高温高压下烧结而成。
W2-A213	深圳迈菲精密有限公司	超声车刀	超声车刀：超声频率覆盖30~50kHz，椭圆振动。
W2-A296	安徽荣徽精密工具有限公司	切削刀具	
W2-A496	苏州锋锐精密机电有限公司	石油和天然气 API 密封环槽keenss-1	V型环槽刀(R系列、BX系列) 钢阀体上的BX-154槽宽:101mm 槽宽:15.4 mm 槽深:7.5 mm
W2-A496	苏州锋锐精密机电有限公司	前紧式接纳器keenss-2	规格: D80-D30直径 K80K60K50K40K30 共5种接口规格
W2-B413	鸿辛智能科技(上海)有限公司	钻头	0.4mm到13mm
W2-B413	鸿辛智能科技(上海)有限公司	丝锥	M1到M42
W3-A402	恩盛德(天津)精密工具股份有限公司	铣削刀具	包含快进给铣削刀片、重载铣削刀片、方肩铣削刀片等
W3-A402	恩盛德(天津)精密工具股份有限公司	车削刀片	主要槽型: CM\CF\MR\HL\HQ\AL等 主要材质: 6425\9225\6125\6025\T120等
W3-A403	东莞市御钻数控科技有限公司	数控刀片	
W3-A405	台州卡赛精密工具有限公司	数控刀片	
W3-B093	吉林长玉特陶新材料技术股份有限公司	高性能陶瓷刀具	
W3-B096	石家庄中腾工贸有限公司	硬质合金切削刀具	车削刀具、铣削刀具、钻削刀具、切断切槽、硬质合金高效立铣刀
W3-B402	嘉兴鸢锐新材料科技有限公司	金属陶瓷数控刀片; 纯陶瓷数控刀片等	
W3-B412	台州市英络克工具有限公司	整体硬质合金刀具 铣刀、钻头	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W3-B423	常州中昇工具有限公司	数控刀具	
W3-B428	江苏众杰凌志切削技术有限公司	整体硬质合金、PCD、CBN刀具	
W3-B430	德州钻星刀具有限公司	深孔钻头	直径范围 Φ 1.0mm至 Φ 45mm，长度最长可达6000mm，在优良的工况中加工出来的孔可以达到尺寸精度IT7，直线度（0.5mm/1000mm），光洁度（Ra3.2-Ra1.0）。它不但可用来加工深孔（长径比250:1），而且也可用来加工中浅孔（长径比10:1）。
A3-002	DVS 集团	珩齿刀具	珩磨轮和 Vario Speed Dresser®砂轮修整器等。DVS Laser Cut 是DVS Tooling公司基于Vario Speed Dresser®技术开发的一种新型加工技术，提升了齿轮的表面粗糙度和轮廓质量。
A3-501	KAPP GmbH & CO. Kg	Tool Wall	
A3-541	威斯曼磨具（上海）有限公司	VSM COMPACTGRAIN PLUSKK712X KK790Y	VSM COMPACTGRAIN PLUS KK790Y 氧化铝磨料，红褐色，硬，Y型聚酯纤维 大卷宽度：1090mm 粒度范围： 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600 特点：中高压，中密植砂，也用于湿磨 材料：非合金钢，不锈钢，超合金 VSM COMPACTGRAIN KK712X 氧化铝磨料，红棕色，硬，X型聚酯，X型棉 大卷宽度：1480mm，1485mm 粒度范围： 20, 24, 30, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400 特点：中压，密植砂，也用于湿磨 材料：非合金钢，不锈钢，有色金属，铝
A3-541	威斯曼磨具（上海）有限公司	VSMxELERIONKK670F KK670J	
A3-541	威斯曼磨具（上海）有限公司	VSM ACTIROXAF733 AF979	
A3-541	威斯曼磨具（上海）有限公司	VSM CERAMICS PLUSXK760XxK880Y	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-303	青岛新韩金刚石工业有限公司	陶瓷结合剂金刚石砂轮	PCD PCBN刀片精磨用产品 设备：EWAG, 北京中拓, 台湾远山等 切割速度：20-32ms 移动速度：40-120strokesmin 压力：2.5-3.5bar
A4-303	青岛新韩金刚石工业有限公司	金刚滚轮	轴承、丝锥加工用金刚滚轮
A4-303	青岛新韩金刚石工业有限公司	金属磨边轮	磨边轮（多种产品，分别可加工蓝宝石、硅、碳化硅、显示玻璃等） 蓝宝石衬底加工作业参数参考： 单次加工余量：50 μm； 砂轮转速：2000~3000RPM 工件转速：800~1000RPM
A4-303	青岛新韩金刚石工业有限公司	树脂金刚石砂轮	铣刀钻头加工用产品 应用设备：ANCAWALTERROLLOMATIC feed:40-100mmmin Vc:20-24ms 3C刀具FLUTE用产品 应用设备：ANCAWALTERROLLOMATIC feed:60-80mmmin Vc:18-20mms 3C刀具端面，侧刃用产品 应用设备：ANCAWALTERROLLOMATIC feed: 100-150mmmin Vc:20ms 3C刀具抛光用产品 应用设备：ANCAWALTERROLLOMATIC feed: 5-40mmmin Vc:20-25ms
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	珩磨砂条	
A4-313	上海宁远精密机械股份有限公司	钻辅具	可根据客户的图纸生产非标件，公差可达±0.005，内径最小可加工到0.3mm。
B1-025	河南四方达超硬材料股份有限公司	PCD、PCBN切削用刀片	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限责任公司	珩磨头	
B1-862	郑州锐力超硬材料有限公司	CBN磨料	
B2-111	深圳市高精达精密工具有限公司	XEBEC 陶瓷纤维研磨刷	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-422	石秀鑽石工業股份有限公司	金剛石工具	
B2-521	上海欧耐斯机电科技有限公司	砂轮	
B2-754	北聯研磨科技股份有限公司	內圓研磨砂輪	
B2-754	北聯研磨科技股份有限公司	連續創成齒輪研磨砂輪	
B2-754	北聯研磨科技股份有限公司	CBN 砂輪	
B2-754	北聯研磨科技股份有限公司	BF平面研磨	陶瓷氧化鋁（微晶磨料）最高產出效能形狀保持力佳、壽命長通用各種鋼材
B3-021	3M中国有限公司	普通磨料固结砂轮 54A29A	精选专用的氧化铝磨料，独有的陶瓷粘结剂，特殊的人造气孔技术。
B3-021	3M中国有限公司	三角形陶瓷磨料固结砂轮 90DA93DA95DA99DA68DA	专利技术的三角形磨料，结合3M独特的陶瓷结合剂技术以及人造气孔技术。工程气孔技术砂轮首次展出。
B3-021	3M中国有限公司	金刚石砂轮Vit-Dia, Resin Dia, Metal Dia, Hybrid Dia	高温树脂结合剂，金属结合剂，混合结合剂砂轮，精选金刚石磨料。基体类型包括铝基体，铜基体，复合基体，陶瓷基体等。结合严格统一标准的全球化工艺过程控制。
B3-021	3M中国有限公司	陶瓷结合剂CBN砂轮 VRVYZVP	陶瓷结合剂，立方氮化硼CBN磨料，钢基体，铝基体，陶瓷基体等。3D打印技术砂轮
B3-021	3M中国有限公司	修整装置及工具滚轮及 马达	严选的金金刚石及后处理工艺，包括的电镀，烧结法，层压法以及陶瓷结合剂等，具有独特的制造工艺。
B3-021	3M中国有限公司	涂附磨具1184F	3M重新塑造并改进了3M精密成型矿砂 1) 传统陶瓷研磨颗粒对金属进行“切削”，使热量聚集在工件和磨料中，导致切削速度减慢、研磨材料寿命缩短。 2) 3M采用微复刻技术开创性设计的精密成型矿砂，其磨料形成形状一致的尖锐三角，轻松“切开”金属，与传统磨料相比，打磨温度更低，切削更快，使用寿命更长。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-021	3M中国有限公司	涂附磨具SBJ LS 尼龙砂带	尼龙产品特点： 尼龙纤维构成的开放型、三维网状结构；具有多种类型、多种粒度的合成或天然矿砂； 优良的合成胶。
B3-021	3M中国有限公司	涂附磨具Trizact 金字塔砂带	Trizact™金字塔是3M利用专利的微复制技术制成一种研磨产品。
B3-215	圣戈班磨料磨具（上海）有限公司	齿轮珩磨	269.95mm×26.00mm×169.80mm
B3-262	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	金刚滚轮	欧瑞泰克机械设备（苏州）有限公司，位于苏州高新区。是一家专业从事超硬材料制品的研发，生产销售与服务的企业。团队拥有丰富的设计、制造能力，致力于不断地提高 产品品质，为客户提供更高精度、更耐用的高精金刚石滚轮等产品。
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	数控珩磨刀具	珩磨直径范围：Φ5-1000mm 珩磨最大深径比：300倍
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	珩磨砂条	
B4-292	浙江宁锐精密机械有限公司	手动珩磨刀具	
B4-601	上海中羽工业钻石股份有限公司	金刚石及立方氮化硼砂轮	人造金刚石磨料及其相关制品的制造、加工、研发；各种型号、规格的高档树脂结合剂，陶瓷结合剂及金属结合剂金刚石砂轮和立方氮化硼砂轮。我们的各类砂轮全部采用日本工艺、技术及原料，并且产品质量全部达到日本国家标准（JIS STANDARD），生产的日本OEM产品返销日本市场。
B4-643	特莱克磨削技术（无锡）有限公司	砂轮	直径275mm*高度160mm*孔径160mm 直径280mm*高度160mm*孔径115mm 直径400mm*高度60mm*孔径127mm 直径300mm*高度60mm*孔径203mm 直径660mm*高度100mm*孔径150mm 直径340mm*高度260mm*孔径160mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-711	深圳市西秀工贸有限公司	珩磨工具KIT220	珩磨刀101至846系列，最大膨胀尺寸不应该超过以下值： Φ0.6-3.0，最大膨胀值 0.1毫米 Φ3.1-10.0，最大膨胀值 0.2毫米 Φ10.1以上，最大膨胀值 0.3毫米
B4-711	深圳市西秀工贸有限公司	珩磨刀柄	珩磨装置安装 1. 安装定位杆 2. 将装置的刀柄“A”用筒夹安装（Ø 11 mm(220)或Ø 19mm（1040）），并固定止位销，这样装置才不会旋转。 3. 珩磨装置必须安装在设备上，这样它可以顺利吸收珩磨时两个方向上的轴向力。 4. 珩磨装置必须保持逆时针旋转。 5. 测量珩磨头部旋转时跳动必须在0.03mm以内
B5-235	上海号角精密工具有限公司	硬质合金刀具专用金刚石砂轮	主要用于硬质合金高速钢铣刀钻头丝锥等产品的开槽，刃磨等 多种规格型号可以选择和定制
B5-235	上海号角精密工具有限公司	人造关节磨削专用金刚石砂轮	
B5-235	上海号角精密工具有限公司	金属陶瓷冷锯磨削专用砂轮	根据客户规格定制 主要有D149 D200 D140等砂轮
B5-617	青岛海狮砂轮有限公司	陶瓷砂轮	轴承沟道高速切入磨砂轮
B5-617	青岛海狮砂轮有限公司	陶瓷砂轮	磨削飞机发动机、汽轮机叶片砂轮
B5-617	青岛海狮砂轮有限公司	陶瓷砂轮	SG砂轮、高效磨齿蜗杆磨砂轮
B5-617	青岛海狮砂轮有限公司	陶瓷砂轮	锥齿、弧齿、伞齿磨砂轮
B5-617	青岛海狮砂轮有限公司	陶瓷砂轮	磨汽车方向机转向器齿条砂轮
B5-633	青岛创力工具有限公司	精密齿轮磨削砂轮	砂轮材质：陶瓷微晶刚玉，白刚玉，铬刚玉，棕刚玉，单晶刚玉，碳化硅等。 砂轮尺寸：提供各种尺寸，可根据客户需求定制。 砂轮硬度：根据不同工件的要求定制。 砂轮粒度：根据磨削需求的光洁度为客户选择合适的粒度。 砂轮组织：根据磨削方式，材质为客户推荐合适的组织。
B5-633	青岛创力工具有限公司	医用针磨削砂轮	
B5-633	青岛创力工具有限公司	超薄无网切割片	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-635	河南省恒升磨具有限公司	蜗杆磨砂轮、CBN曲轴磨砂轮、CBN内圆磨砂轮、车轴磨砂轮、弧齿磨砂轮、数控成型磨砂轮、数控曲轴磨砂轮、陶瓷CBN凸轮轴砂轮	
B5-641	江西冠亿研磨股份有限公司	陶瓷砂轮直径10MM-500MM砂轮	
B5-651	山东鲁信四砂泰山磨具有限公司	砂轮	
B5-656	苏州远东砂轮有限公司	陶瓷砂轮，树脂砂轮，金刚石砂轮，涂附磨具	
B5-691	河南富航超硬材料有限公司	金刚石滚轮修整器、CBN陶瓷电镀砂轮、金刚石陶瓷树脂砂轮、CBN金刚石CNC砂轮等各类超硬磨具制品标准展位9m ²	
B5-712	山东华业磨料磨具有限公司	CA磨具、CBN磨具、SDC及半导体高端砂轮磨具	
B5-731	郑州中南杰特超硬材料有限公司	超硬磨料，工业用人造金刚石，立方氮化硼，实验室培育钻石，PCD，PCBN，CVD等常规（CBN单晶2030-400500，CBNM，ZNDM 0-0.5-40-50，金刚石单晶5.0mm-325400）+定制	CBN单晶：2030-400500 mesh CBN微粉：0-0.25-40-50um 金刚石：4.0mm-600800 金刚石微粉：0-0.25-40-50um PCD，PCBN常规55mm直径，可定制 CVD可定制 实验室培育钻石可定制
B5-732	河北普莱斯曼金刚石科技有限公司	CVD金刚石修整工具坯料	CVD金刚石自支撑膜直径最大100mm，厚度0.3-3mm；可做研磨抛光处理。 维氏硬度：8000-10000Kgmm ² 密度：3.51gcm ³ 杨氏模量：1000-1100GPa 断裂强度：350-550MPa（膜厚0.5mm，生长面受压） 磨耗比：20万-40万 热稳定性：800° C 热导率：1000-1800Wm. K

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-733	石家庄金恒泰砂轮有限公司	金刚石砂轮, CBN砂轮, 五轴磨床配套砂轮, 丝锥专用CBN砂轮	直径5mm~500mm之间的各种金刚石砂轮和CBN砂轮, 主要针对硬质合金, 高速钢, 模具钢, 不锈钢的磨加工, 擅长五轴工具磨床配套砂轮, 主要针对刀具生产的砂轮, 例如硬质合金和高速钢强力开槽砂轮, 高速钢丝锥开槽, 磨牙专用砂轮;
B5-736	河南氮硼新材料科技有限公司	CBN超硬磨料	
B5-741	国机金刚石(河南)有限公司	汽车行业、工模具行业、轴承齿轮行业加工用系列砂轮	
B5-745	郑州宏拓精密工具有限公司	陶瓷CBN砂轮、行业刀具砂轮、CA砂轮、珩磨产品	1. 陶瓷CBN砂轮: 500*500*30 2. 行业刀具砂轮: 305*50*80 3. CA砂轮: 495*120*403 4. 珩磨产品: 30*25*30
B5-812	山东信发磨料磨具有限公司	棕刚玉磨料	三氧化二铝 $\geq 95\%$ 、三氧化二铁 ≤ 0.2 、二氧化硅 ≤ 1.5 、二氧化钛 ≤ 3.0 、磁性物含量 ≤ 0.03
B5-812	山东信发磨料磨具有限公司	陶瓷砂轮	1、通用磨砂轮2、砂轮机砂轮3、锯齿磨砂轮4、工具磨砂轮5、平面磨砂轮6、无心磨砂轮7、外圆磨砂轮8、曲轴及凸轮轴磨削砂轮9、轴承沟道磨砂轮10、齿轮磨砂轮11、磨针砂轮12、轧辊磨砂轮13、内圆磨砂轮14、磨块15、低温砂轮16、超精磨油石17、超精磨砂轮18、SG砂轮
B5-827	河南省聚创磨具有限公司	金刚石砂轮	1A1 350*125*127*10 1A1 750*40*305*10 6A2 400*50*40*5 强力开槽砂轮1A1 125*10*31.75*10
B5-913	北京国瑞升科技集团股份有限公司	静电植绒研磨带	
B5-913	北京国瑞升科技集团股份有限公司	金刚石研磨膏	
B5-913	北京国瑞升科技集团股份有限公司	超精密抛光带	
B5-913	北京国瑞升科技集团股份有限公司	静电植砂研磨带	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-913	北京国瑞升科技集团股份有限公司	微粉系列	
B5-913	北京国瑞升科技集团股份有限公司	金刚石研磨带	
B5-923	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石修整工具坯料	
B5-923	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石刀具坯料	
B5-938	郑州德卡特超硬工具有限公司	陶瓷结合剂金刚石CBN磨盘	
B5-938	郑州德卡特超硬工具有限公司	陶瓷金刚石砂轮杯型	
B5-938	郑州德卡特超硬工具有限公司	可转位刀片周边磨砂轮	
B5-938	郑州德卡特超硬工具有限公司	陶瓷结合剂金刚石平型砂轮	粒度齐全，常用规格如下： 200×32×10×10 200×32×20×10 250×75×10×10 300×75×40×10 350×127×40×10 400×203×50×10 400×203×40×10 600×305×40×10 600×305×50×10 特殊规格可根据客户要求定做
B5-941	深圳市玉宝钻石工具有限公司	电铸结合法砂轮、树脂结合法砂轮、金属结合法砂轮，陶瓷结合法砂轮，钎焊结合法砂轮，超薄切片及修整工具电铸150D*31.75H*10T*5X1A1、树脂125D*10T*45°*10X 1V1、陶瓷450D*203H*10U*10X*35T 14A	
W2-B415	无锡市锡山区半导体先进制造创新中心	碳化硅晶圆减薄砂轮	第三代半导体晶圆减薄砂轮采用了专研高性能陶瓷结合剂及业内领先的“Dmix+”制程工艺。产品主要应用于碳化硅（SiC）、氮化镓（GaN）等第三代半导体材料衬底片和晶圆片的磨削减薄。产品性能稳定，同时注重加工效率与质量的平衡，所加工

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			的晶片衬底及晶圆表面质量好、产品性价比高，适配国内、外主流减薄设备。 可根据不同加工材料特性、尺寸以及使用的设备等条件，适配相应的砂轮及磨削工艺，满足不同半导体材料以及加工磨床多元化发展的需要。 加工要求 TTV$\leq$3μm、Ra30nm 磨料粒度 2000# 主轴转速 1750rpm 吸盘转速 300rpm 进给速度 0.3 μms-0.5 μms
A3-671	友嘉欧美集团	XK系列冷成形机床XK 651	滑台最大行程：1,560 mm 最大夹紧宽度：320 mm 最大刀具长度：1,220 mm 最大进给力：20 kN 最大进给率：20 mm/min 径向进给：1 mm 最大轮廓直径：$\varnothing$60 mm 最大轮廓长度：80 mm 模数范围：0.3 - 1.25 mm
A4-011-3	三井精机工业株式会社	金属成型机床工具和模具VTX55X冲压模具	
B1-916	扬州新江正工具有限公司	丝锥，板牙	
B2-834	鴻錫機械股份有限公司	徑向旋鉚機HC-OR15	鉚合能力 實心3~13mm 喉深 150mm 鉚合行程 5~40mm 最大鉚合壓力 2600Kg 使用壓力 10~70Kg/cm² 伺服馬達 三相220V 1KW 油壓馬達三相220V 0.75KW 機械尺寸 600mmx 900mmx 1700mm 機械重量 550Kg
B3-354	爱恩邦德（无锡）技术有限公司	模具涂层样品1. 铝板修边涂层模具 2. 塑胶涂层模具 3. 成型冲头涂层模具 4. 热成型涂层模具 5. 塑胶模型芯涂层模具	
B3-602	乐嘉文有限公司	Sciaky, Inc.	Electron Beam Additive Manufacturing Cladding of important surfaces to protect against corrosion or for thermal insulation 电子束增材制造 重要表面的包层，以防止腐蚀或隔热

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-192	爱波洛伊（上海）贸易有限公司	硬质合金	
B4-214	亚洲科汇有限公司	PVD涂层刀具产品TaC-H	
B4-716	安博科（佛山）金属有限公司	铜合金	安博科金属，总部设于瑞士，专业生产铜合金材料，拥有AMPCO® and AMPCOLOY®两大品牌
B5-732	河北普莱斯曼金刚石科技有限公司	CVD金刚石涂层模具	孔径范围（mm）：8.0-200 圆度：（um）：≤5 金刚石纯度（%）：≥99 粗糙度（nm）：≤50 公差范围（um）：±10
B5-923	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石拉丝模芯坯料	
E3-A403	京创（天津）激光科技有限公司	数控折弯机	新的刚性设计、有限元优化分析，最大限度减少折弯变形对工件质量的影响。采用德国进口全闭环电液伺服同步控制系统。
E3-A403	京创（天津）激光科技有限公司	激光切割机	
A2-939	杭州金锤文化传媒有限公司	电动排花机HL-100	电压伏特：220V 功率：320W 电动可调行程可达：每分钟600-1850次 冲程长度摆幅：2.6mm5度 BB(A(A)噪音：50-75分贝 重量：3.75Kg 适合：光学表面清理，铲刮油袋。
A2-939	杭州金锤文化传媒有限公司	电动刮研刀CL-200	电压伏特：220V 功率：320W 电动可调行程可达：每分钟600-1850次 无极变速冲程长度：0-20mm BB(A(A)噪音：50-75分贝 重量：3.75Kg 适合：重型刮铲，标准刮铲，精细刮铲
A3-417	威汉工具（上海）有限公司	手动工具	
A3-922	凯尼派克工具(上海)有限公司	凯尼派克绝缘产品系列VDE	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-753	千富企業有限公司	SLOKY 扭力套筒TSD	材质：中碳钢 硬度：HRC 43° ~ 48° 表面处理：无电解镍 单位：1 Nm = 10.20Kgf-cm 0.6Nm, 0.9Nm, 1.2Nm, 1.4Nm, 2.0Nm, 3.0Nm 可客制0.1 ~ 6.0Nm
B3-021	3M中国有限公司	气动工具3M Electric ROS Tool	3M™xtract™ 干磨集尘产品系列为您提供一站式的解决方案，可满足您的清洁打磨需求。从各种干磨集尘砂碟到偏心打磨机和集尘袋，助力您提高生产力和工件质量需要的一切，应有尽有。
B3-021	3M中国有限公司	气动工具3M Pneumatic ROS Tool	圆盘偏心轨道打磨机，是最常用的一类打磨工具。 工具的名称里有两个关键词，圆盘和偏心轨道。 圆盘是指连接在工具的砂纸都为圆形。一般是背绒搭扣连接，或者背胶粘接。 偏心轨道，是指独立矿砂运行在一个偏心轨道上。 偏心轨道的形成是由于托盘的中心和马达的主轴不同心。
B3-021	3M中国有限公司	气动工具3M Metal Tool	金属打磨工具包含有：直角砂碟打磨机直柄打磨机切割机拉丝机砂带机等，可以依据客户不同的应用需求选取不同的功率和不同的尺寸，从而匹配不同形式的磨料来满足客户的多种需求。
B4-833	安藤刀具（上海）有限公司	智能脉冲气枪，智能旋风气枪，智能消音气枪 A-SPG, A-SCG, A-SSG	节能减排，节省40%以上气源
B4-833	安藤刀具（上海）有限公司	机床内部可视化摄像头	摄像头旋转后，扫除切削液
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	一拖四同步升降机	一拖四同步升降机 一、组成：1. MULI4 直线推杆单个额定推力5吨； 2. 直角传动齿轮箱ML型 3. GS19 柔性联轴器 4. VW连接轴 5. 电机安装法兰 6. 推盘 7. 科尔摩根伺服电机、S300伺服控制器。 二、4台同步额定推力20吨； 三、升降速度最大18MMS（选用高速推杆速度能达到71MMS）；重复定位精度：0.05MM

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	高精度升降平台	一、组成：1. MULI2R型直线推杆单个额定推力1吨； 2. 直线圆导轨 3. GS19柔性联轴器 4. 安装工作台 5. 可调节底座 6. 电机法兰 7. 科尔摩根伺服电机、S300伺服控制器 8. 外罩 二、额定推力1吨。
A1-612	德州市盛达精密工具有限公司	Tool Holder & Collet & Pull Stud & Vise	
A1-723	德州普亿欧机械有限公司	高端数控刀柄HSK63A-SF	刀柄跳动精度：0.003mm 以内， 动平衡：G2.5 30000RPM 刀柄寿命：重复装夹2000次
A2-735	天津小黄人智能科技有限公司	数控维修测试台	
A2-735	天津小黄人智能科技有限公司	机器人教学实验台	
A2-735	天津小黄人智能科技有限公司	数控教学实验台	
A3-111	瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司	PGU9800	
A3-111	瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司	toolVibe® 智能刀柄	
A3-111	瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司	PGS 48	powRgrip®刀具夹持技术通过自动装夹单元 PGS 48， 可轻松实现最大夹持直径40mm（1½英寸） 刀具的装拆操作。
A3-212	玫瑰塑胶（昆山）有限公司	刀柄包装盒	内径直径 inner dia. 8-105mm 长度 usable length 50-1000mm
A3-221	上海申克机械有限公司	BENZ Tooling角度头和动力刀座	
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默砂轮杆	
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默基本型热缩机	可装拆柄径为Ø3-32mm的刀具，整硬和高速钢刀具都适合； 手动控制可减少刀柄和刀具的损坏，不会加热刀柄的锥柄部和刀具； 迷你型热缩刀柄有专用程序和保护套，最大化延长热缩刀柄的寿命；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默强力型热缩刀柄	给柄径Ø3-50 mm的刀具提供稳定的高精度夹持方式，稳定的高跳动精度，不需要另外的附件(例如筒夹、螺钉等)，延长刀具寿命并提供更高的切削能力，更好的工件表面质量，由于跳动精度高，模块化延长杆系统成为可能。快速且稳定的换刀，更好的刚性和更大的夹持力。
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默热缩筒夹 Shrink collet	
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默-DUO-LOCK® 模块式筒夹	• 结合ER筒夹和DUO-LOCK® 模块式刀具技术的新产品 • 兼容各种ER接口，ER11-ER32 • 有各种悬伸长度的模块式筒夹可供选择 • 适用于车铣复合中心的ER动力刀座，可以有有效的缩短停机时间 • 降低废品率
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默舒适型刀具动平衡机	
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默对刀和动平衡一体机	Tool Dynamic 动平衡机和 Microset UNO Premium 对刀仪的完美组合； 刀具系统通过久经考验的翰默转换套系统装入高精度的动平衡机主轴； 通过两种产品的组合实现高生产效率； 占地面积小； 可以配置RFID芯片系统（例如：巴鲁夫芯片等），同时保持很好的动平衡精度； 可以配置二维码扫描枪； 可以配置HAIMER DAC 翰默数据分析和控制器。
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	新产品：雄克TENDO Silver液压膨胀刀柄	雄克TENDO Silver完美地补充了现有的TENDO系列刀柄，为铣削和加工精密加工提供了一种广泛适用、经济实惠的解决方案 TENDO Silver 有九种接口，标准化外部轮廓，是符合 DIN 69882-7 标准的，过程可靠且精确的夹持装置。高度灵活，夹持不同直径的元件，所有市售刀具柄部类型均可被夹持。 持续回转和重复精度 0.003 mm，刀具的径向偏差可达到0.003mm以下，确保均匀切割动作，延长刀具使用寿命。与大多数雄克的刀柄一样，TENDO Silver标配精密动平衡，适用于高速情况，在转速为 25,000 RPM 时其动平衡等级为 G2.5。
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	经典产品：雄克TRIBOS刀柄	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	升级版本：雄克iTENDO ² easy connect智能刀柄	新产品iTENDO² 将智能刀柄的理念提升到了一个新的高度。其转速高达30,000RPM，外轮廓1:1对应雄克标准刀柄，因此它适用各类加工任务，而无需花费额外调节时间。这也使其成为了实时监控加工工艺的理想选择。共有三款服务套装，为不同应用需求提供智能解决方案。可以使用平板电脑进行工艺优化，即时显示数据进行工艺监控，还能将该系统完全集成到现有的机床控制系统中。 持续升级的iTENDO² 智能刀柄最新推出了easyconnect和easymonitor两种数字化版本，可快捷连接至机床和现有的控制系统
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	动力刀座	1. 专利驱动传动装置与超紧凑系统 2. 角向动力刀座使用具有螺旋齿形式的锥齿轮 3. 动力刀座选择了一种特制的钢质高精度轴承 4. 动力刀座是完全密封的，使用特殊的迷宫密封方式
A4-524	上海昱安科贸有限公司	Lang自动化单元 RoboTrex. and HauBex	德国LANG公司是全球范围内为数不多的既提供全系列工件夹持系统，又提供自动上下料系统的生产厂家，主要产品包括：工装夹具、零定位快换系统及自动化上下料整机。 *托盘承重40公斤，行程1200mm； *料库最多可达20个工位； *与机床配套放置位置灵活； *一体化的控制面板； *设备占地小，要求面积：2mx2m； *设备安装搬运方便，可叉车运输； *个性化设计，边框颜色可根据客户要求定制。
A4-524	上海昱安科贸有限公司	APC刀柄蜗杆式刀具夹头	Albrecht公司百年传承、不断创新。其APC系列蜗杆驱动式刀柄精度高、夹紧力大、阻尼减震性能好。被夹持刀具柄径覆盖$\Phi 2\text{mm}-\Phi 32\text{mm}$。2.5倍D的标准长度下跳动度在$3\mu\text{m}$以内。夹头具有3吨拉力的蜗轮蜗杆结构配合$1.25^\circ$ 极小锥度弹性夹头，可以承受110°C 高温干式切削以及重切削加工。
A4-622	日本雪和精工株式会社	超级G1刀柄BT304050-SGC	【超级G1刀柄系列】 BT304050 BBT3040 HSK等规格

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-721	安努梯工具（上海）有限公司	MEVIUS刀柄MDC MDE	MEVIUS刀柄 MDC 夹持刀具：钻头 立铣刀 夹持柄径：Φ0.5-22mm MEVIUS刀柄 MDE 夹持刀具：钻头 立铣刀 夹持柄径：Φ1.5-22mm
A4-721	安努梯工具（上海）有限公司	强力锁紧型铣刀刀柄CT • SA	强力铣刀刀柄 CT • SA 夹持刀具：钻头 立铣刀 夹持柄径：Φ16-42mm
A4-721	安努梯工具（上海）有限公司	增压清洗工具BMA	增压清洗工具BMA 冷却液输入压力：7.0MPa以下 冷却液流入量：3ℓmin以上 冷却液温度：40℃以下 最大冷却液排放压：15Mpa 排放流量（15Mpa时）：1.23ℓmin 标准喷头孔径：0.4mm 使用冷却液：仅限水溶性（稀释浓度在10%以下）
A4-721	安努梯工具（上海）有限公司	非触摸式工具对刀仪， 简易型非触摸式工具对 刀仪AOTP、SOTP	非接触式工具对刀仪AOTP 测量范围 直径：Φ400mm 高度： 500mm 切削刃计测范围：9.0*6.5mm 重量：约300Kg 外观尺寸：1730*600*1830（W*D*H） 电源：100~240V AC，5060Hz 功率：300W 气压：0.4~0.6Mpa 夹持方式：机械夹紧 简易型非接触式工具对刀仪SOTP 测量范围 直径：Φ300mm 高度： 400mm 切削刃计测范围：9.6*7.2mm 重量：约75Kg 外观尺寸：750*490*880（W*D*H） 电源：100~240V AC，5060Hz 功率：52W 气压：0.4~0.6Mpa 夹持方式：机械夹紧
A4-721	安努梯工具（上海）有限公司	液压刀柄系列PHC • APHC • SBPHC • HPHC • SB-CPHC. SB-NCST-PHC • SB ST • L-PHC	
A4-721	安努梯工具（上海）有限公司	微补正攻丝刀柄SMH	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-921	帕斯卡株式会社	转位工作台MDF	输出轴直径：130mm 中心高度：150mm 最高回转数：50rpm 分度精度：±20 arc. sec 重复精度：10 arc. sec
B1-021	探戈乐精密切削技术(宁波)有限公司	刀柄	刀柄：高转速、高精密切削加工，切削效果佳。被夹持刀具柄的直径公差必须达到h6。必须满足最小夹持深度LSCN。
B1-032	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	沃尔德PCBN刮削刀具及配套PSC刀柄系统	
B1-112	浙江甬岭数控刀具有限公司	U钻 精镗刀 粗镗刀 桥式镗刀 皇冠钻 刀片 刀柄 枪钻	
B1-532	山东金杰机械有限公司	刀柄	热缩刀柄液压刀柄常规刀柄数控刀座
B1-542	山东泰丰宝源数控机床附件有限公司	数控刀柄，数控非标旋转类成型刀	数控刀柄系统：BT系列刀柄、SK系列刀柄、CAT系列刀柄、HSK系列刀柄。
B1-542	山东泰丰宝源数控机床附件有限公司	数控刀柄、非标成型刀具、机床主轴	常规类刀柄产品：BT304050系列、SK304050系列、CAT304050系列、HSK32A40A50A63A80A100A系列。非标旋转类成型刀具：复合钻、复合镗、非标刀盘等。
B1-605	德阳特肯机械有限公司	重型刀柄	TK60, JT60, BT60, ST60
B1-763	三门峡中原精密有限公司	测头对刀仪产品	长x 宽x 高：420mmx 300mmx 290mm
B1-763	三门峡中原精密有限公司	T18端面对刀仪	长x宽x高：420mmx 300mmx 290mm
B1-802	山东具达数控刀具有限公司	液压刀柄HSK、BT、BBT、SK	液压刀柄 一、BT(30、40、50)-(HYD06、08、10、12、14、16、18、20)-(65-200L) 二、BBT(40、50)-(HYD06、08、10、12、14、16、18、20、25、32)-(90L-120L) 三、SK(30、40、50)-(HYD06、08、10、12、14、16、18、20、25、32)-(65L-150L) 四、HSK(32A、40A、50A、63A、80A、100A)-(HYD06、08、10、12、14、16、18、20、25、32)-(75L-200L)
B1-802	山东具达数控刀具有限公司	热缩刀柄HSK、BT、BBT、SK	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-802	山东具达数控刀具有限公司	HSK刀柄HSK(32-40-50-63-80-100)	HSK基础柄、HSK-ER弹簧夹头刀柄, HSK强力铣刀柄、HSK英制面铣刀柄、HSK面铣刀柄、HSK侧固刀柄、HSK莫氏锥刀柄、HSK转换刀柄等等。
B1-802	山东具达数控刀具有限公司	BT刀柄BT\BBT-ER、FMB、FMH、ISL、TSL、CKB、MTA、MTB	
B1-861	伊柯铰科技(广东)有限公司	热装式整体刀柄	利用特殊不锈钢和硬质合金刀具的热膨胀系数之差, 来实现装夹和拆卸工具。
B1-861	伊柯铰科技(广东)有限公司	热装式分体基础刀柄	与热装式筒式筒夹搭配使用
B1-866	哈尔滨科达超硬工具有限责任公司	刀柄、刀盘、刀夹、刀杆、镗杆、HSK整体刀具	由HSK或BT刀柄匹配刀盘、刀夹, 镗杆, 组装为整体刀具, 在客户现场应用中实现了高精度、高刚度、通用性强, 良好的动平衡性及稳定性。
B2-121	上海捷卫机电设备有限公司	主轴监测系统	3轴加速度传感器、分辨率4mg、监测范围: $\pm 16g$ 、采样频率4000Hz、相应时间0.5ms
B2-121	上海捷卫机电设备有限公司	刀具监测系统	分辨率0.0015% 采集频率5000Hz最小监测刀具尺寸 0.15mm ² 最小监测切深 1 μ
B2-303	马波斯(上海)测量设备科技有限公司	MIDA Arms 车床检测用高精度对刀臂	600mmx 467mmx420mm
B2-303	马波斯(上海)测量设备科技有限公司	ARTIS金属加工过程监控解决方案	23mmx 128 mmx 128mm
B2-303	马波斯(上海)测量设备科技有限公司	Brankampe Stamplng Demo 冲压监控模拟机	600mmx 467mmx 421mm
B2-602	仉刚工业有限公司	KCH强力型精密铣刀夹头, LT高精度铣刀夹头, Kg后拉式高精度铣刀夹头, ER铣刀夹头; ;LR整数柄ER铣刀夹头;	KCH强力型精密铣刀夹头, LT高精度铣刀夹头, Kg后拉式高精度铣刀夹头, ER铣刀夹头; ;LR整数柄ER铣刀夹头;
B2-953	治盛科技有限公司	铣刀、钻刀、铰刀、刀柄、刀片	强重型铣刀: PS4S-ST-100, 加工材料: S45C, 硬度: HRC20, 加工方法: 侧面铣削, 加工参数: S=5000F=2100, 切削量 (mm): Ap:24 Ae=1.5, 使用机械: 四轴加工中心

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-362	豪马国际有限公司	变径镗刀	变径镗刀 S40 直径变化 100mm 起始直径范围100-195mm 最大加工直径100-275mm 长度400mm 直径为100mm 此类型可做延长至1100mm 平旋盘 CH16 行程变化100mm 最大加工直径305mm 镗孔端面最大直径为725mm 转速300rpm 加扩展滑台后最大加工直径为925mm 加扩展滑台后转速为50rpm 长度400mm 转速1:1 接口形式 偏心凸轮锁紧自动换头手动换头
B3-362	豪马国际有限公司	对刀仪	测量范围：直径：360mm-800mm。高度：460mm-1000mm 机器结构：大理石立柱和底座结构，不锈钢可调节底托 主轴：可更换主轴（ISO, BT, HSK, CAPTO 等） 测量系统光栅尺：xz轴分辨率=1 μ m 刀具检测：包含 显示器：TFT15触摸屏TFT22 ‘’ 触摸屏垂直显示器，可调节支持双界面 微调操作：包含
B3-362	豪马国际有限公司	角度头	角度头T90-8 比例1:1 转速3000rpm 扭矩250NM 重量33Kg 最大攻丝M27 输出范围ISOBT40 角度头TR90CN-0.4 Neo 转速比1:2.5增速 转速8000rpm 扭矩4NM 重量5Kg 夹刀直径肖柏林P6
B3-406	SPERONI	STP ESSENTIA	Speroni designed and manufactured STP Essentia: the first symmetrical tool presetter for maximum ergonomics.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			STP Essentia is our entry-level tool measurement and presetting unit. Its robust structure and user-friendly software interface allow customers to benefit from a basic, essential unit with a tangible, long-lasting performance.
B3-406	SPERONI	STP MAGIS	
B3-406	SPERONI	STP FUTURA	
B3-406	SPERONI	STB AEQUILIBRIA刀具平衡仪	Tool balancing is fundamental to guarantee quality and precision, to protect your NC machine and to reduce the production costs.
B3-406	SPERONI	SPS 1100 TUBECHILLER	After the shrinking process the toolholders are automatically cooled down, making it impossible for the operators to touch the heated tools.
B3-622	宁波德克刀具有限公司	DC小径后拉刀柄	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	SK高速刀柄GSKDSK	GSKDSK高速刀柄为获得最高精度，新型弹簧夹头刀柄装备了新的DSK夹头和螺母，跳动量的质量显著提升达到5um，精密动平衡性(G2.5 25000rpm)。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	TPM扭力伸缩攻牙刀柄	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	新型强力刀柄 HPMHPCMLC新型强力刀柄	按特殊工艺经过-190°℃~-195°℃。通过更换筒夹可实现Φ3--Φ42mm柄径的夹持。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	SLO油路刀柄	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	SFDSF热缩刀柄	低跳动量（3D小于3u）和精密动平衡性（G2.525000rpm）减少了振动，确保获得优异的表面粗糙度和更长的刀具寿命，并降低了机床主轴轴承的负荷。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	DHP液压刀柄	360度两点夹持，夹持稳定可靠。 安装孔同心度0.003mm内，动平衡G2.5 25000rpm 可使用液压专用筒夹实现不同柄径夹持。仅用一支六角扳手即可轻松实现装夹。 重复定位在0.003mm。 所夹持刀具公差需达到h6。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-622	宁波德克刀具有限公司	VER分体式微补偿攻牙刀柄	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	DTSCB硬质合金镗刀杆	
B3-622	宁波德克刀具有限公司	SFMBSDSC阻尼减振铣刀柄	满足7-10倍径需求。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	DHP-ZSF-Z可调刀柄	支持刀具无限接近于0跳动的轴向与径向调整。 适用于PCDCBN精加工刀具以及整体合金类铰刀。 基于分布紧密的定位螺丝，可有效减少沉降，从而长期保持高精度。
B3-622	宁波德克刀具有限公司	CP恒压刀柄系统	夹持悬伸3D处跳动精度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。 动平衡G2.525000rpm。
B3-862	得盛世企业有限公司	对刀仪	100X60mm
B4-021	霸司精密工具（上海）有限公司	丝锥及攻丝刀柄	
B4-201	春保森拉天时硬质合金（厦门）有限公司	iTENDO ² 智能刀柄	森拉天时的 ToolScope 系统，可以非常可靠的监控正在进行的加工过程，尤其是在铣削加工中。为了监控直径 0.3 毫米以下铣刀，或精铣中的加工过程数据，我们还提供了iTENDO ² 智能液压刀柄套件。它的传感器系统非常灵敏，甚至可以检测到最微小的振动，并将其转发到 ToolScope 并提供给用户。
B4-204	上海贺立国际贸易有限公司	贺立热装刀柄	贺立热装刀柄（主要参数）： 主要接口种类有：BT30、HBT30、BT40、HBT40、BT50、HBT50、HSKA63、HSKA100、HSKE32、HSKE50；能够满足各类机床的接口需求。 主要类型有：分体式、一体式、PRO、PRO PLUS、PF型、冲压模具专用刀柄；各类刀柄能满足不同情况下的使用。
B4-434	泰珂洛超硬工具（上海）有限公司	刀具柜Matrix	刀具柜Matrix：包括备有带MAXI、MINI、DLS、显示器的工具柜，无显示器连接用机柜。从基本款的MINI到豪华款的MAXI，1~12层抽屉自由选择。 通过工具的综合管理简化库存管理！
B4-525	瑞顾克斯工业（大连）有限公司	旋转接头	机床主轴用高速旋转接头，车床用旋转接头，滚珠丝杠冷却用旋转接头等

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-633	瑞德卡特刀具系统股份公司	液压刀柄检测仪器及HDD活塞HYDRO CHECK6000&HDD系列活塞	HYDRO CHECK 6000检测仪器：检测范围是 $\varnothing 6$ — $\varnothing 32$ 。 HDD活塞：直径是 $\varnothing 2$ — $\varnothing 16$ ，长度是3.5mm—14mm，适用范围是 $\varnothing 2.2$ — $\varnothing 16.7$
B4-832	利固盛精工机械（昆山）有限公司	旋压刀柄 工具系统 立式加工中心 铣刀 刀柄 机床附件BTSKHSK	
B4-907	丸榮機械股份有限公司	丸榮角度頭刀把	1) 錐度：BT30BT40BT50HSK63 2) 型號：TR90UAHTRHTRNTRSNR
B4-907	丸榮機械股份有限公司	丸榮HEC油壓刀把	1) 多種錐度外徑，可供客戶選擇 2) 刀把精度佳 3) 具動平衡
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	快速数码对刀仪ETS-400	测量范围：直径400mm 测量高度：400mm， 过主轴中心量程：30mm(直径) 主轴规格：标配ISO50主轴;也可根据客户需要定制ISO40、HSK63等非标专业主轴 主轴精度：主轴锥面精度2um 主轴承重：50Kg 光栅尺规格：1 μ m双重密封设计，免擦拭 导轨：高精度线性导轨，双重密封设计，免擦拭 系统配备与控制：电脑主机、19寸液晶显示器，50倍光学真实放大 软件配备：windows操作系统和Easson专业测量软件（标准版） 显示精度：1 μ m 定位精度（ $\pm 3+L100$ ）um Z、X重复测量精度 $\pm 2 \mu$ m 移动及定位：手动操作，配备 μ m微调 立柱和底座材料：优质铸铁 操作方式：快速移动加微调 可选钢结构专业工作台
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	对刀仪T3	对刀面直径20*6mm30*6MM 测盘材质陶瓷 动作形态 常开 输出 常闭 行程 无 重复精度 0.001mm 测量刀具范围 0.5mm 行程 Z轴4mm, XY轴刀盘摆动量 $\leq 8^\circ$ 使用寿命 300万次 防护等级 IP68 触发力 1.5N

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-412	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	ATS-Z激光断刀检测系统ATS-Z	ATS-z激光刀具破损检测系统的技术原理与非接触式刀具破损检测技术的原理类似，但生变化，这可导致出现重复的光波波形。ATS-z中独特的ATS-Z 在使用方式和配置方面二者有所不同。 (TS)刀具识别技术可分析此光波波形，因此可快速判断刀具是否正常，继而确定加工循环是否能够继续。如果在用户定义的时候 ATS-z的激光发射器和接收器集成在一个装置内，可通过检测由 限内检测不到刀具，它将发出“刀具破损”报警，允许调用备用发射的激光光束被旋转刀具所反射一通常在刀具末端上方3mm位刀具反射的激光光束来判断刀具是否存在。在操作模式下，装置刀具。 置处一光束随后回到接收器。激光的反射强度随刀具旋转状态发 反射光线
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	刀具预调仪	锥柄号 标准配置 BT50；BT40（选配），BT30（选配，需加转换套） 测量范围 直径(X向)：Φ300mm高度(Z向)：30~400mm 数显分辨率x轴：0.0005mm Z轴：0.0005mm 主轴刀套标准锥度 7:24 示值误差x向：±IT53 (R150:±6 μm) Z向：±IT52 (H400:±13 μm)
E2-B111	上海交大智邦科技有限公司	自动刀具装配及检测单元	对刀测量刀长≥600mm，适用刀具范围Φ3mm~Φ20mm，适用刀柄类型：HSK-A40、HSK-A63、CAPTO C5、CAPTO C4、BT40、BT30
W2-A213	深圳迈菲精密有限公司	超声刀柄	超声刀柄：接口包括ISO20、BT30、BT40、BT50、HSKE32、HSKE40、HSKA63、HSKA100等，超声频率覆盖20~68kHz。
W3-B411	深圳丹弗科技有限公司	小胖蜂刀具柜X	长(M)：1.21 宽(M)：0.92 高(M)：1.79 毛重(吨)：0.4 电机功率(千瓦)：0.05
W3-B411	深圳丹弗科技有限公司	小胖蜂称重柜T100	长(M)：1.55；宽(M)：0.5；高(M)：2；毛重(吨)：0.2；电机功率(千瓦)：0.05
W3-B411	深圳丹弗科技有限公司	智能货架	宽1600mm高1910深度500mm 电机功率(500HA)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W3-B411	深圳丹弗科技有限公司	断刀检测方案	关键参数 最小监测直径: $\Phi 0.1\text{mm}$ 防护等级: IP67 安调时间: 1.5小时 最小安装空间: $40 \times 20 \times 20\text{mm}$ 工作温度: $-20 \sim 60^\circ\text{C}$ 供电形式: $220\text{V} \pm 5\text{V}$
A2-741	中国机电装备维修与改造技术协会	电子水平仪LV-W11	显示范围: $0 \sim \pm 2500$ (数字) 1个数字与数字水平仪相应量程档的分辨力数值相同。超出此范围, 数字将会闪烁。 上述范围为ii档的显示范围, i档显示范围不小于600个数。 分辨力: I 档= 0.01mm , II 档= 0.001mm 。 示值误差: 测量范围内: $\pm (1 + A \times 2\%)$ △注: A 为检定位置标称值的绝对值 漂移: ≤ 6 个数4h, 3个数h (ii档) 读数稳定时间: ≤ 10 秒 零值误差: ≤ 1 个数 输出接口: 433M无线串口 电源: 可充电锂电池, 可提供48小时连续工作电量 轮廓尺寸: $150 \times 47 \times 135\text{mm}$ 净重: 1.8Kg
A3-221	上海申克机械有限公司	Smart Balancer 现场动平衡仪	
A3-221	上海申克机械有限公司	振动分析仪 SVA90 SVA95	
A3-501	KAPP GmbH & CO. Kg	Measuring machineKNM 4X	The KNM 4X analytical measuring machine is designed for high-precision measurements of gears, gear tools and rotationally symmetric workpieces up to a diameter of 450 mm.
A3-621	上海川奇机电设备	Diebold戴博刀柄锥度检测仪HSA63	使用我们的HSK检具, 4个重要的尺寸可以在1个工步中检测完成。 1. d2锥部大端直径2. dk锥部小端直径3. 15拉紧斜面位置4. 16顶出面深度圆度: d 2 , dk 在检具中旋转HSK锥柄可测配合使用V型槽检测装置: 5. d11 V型法兰槽半径6. f3 V型法兰槽到定位端面的距离 配合使用跳动检测支架: 可以检测刀柄鼻端的跳动7. A OD外径跳动8. B 端面跳动9. C ID内径跳动

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-621	上海川奇机电设备	Diebold戴博主轴跳动检棒HSKA100	
A3-621	上海川奇机电设备	Diebold戴博主轴拉力计	德国Diebold主轴拉力计主轴测力计规格齐全， 锥度类型包括：HSK20、HSK25、HSK32、HSK40、HSK50、HSK63、HSK80、HSK100、SK30、SK40、SK50、BT30、BT40、BT50、PSC50、PSC63 几乎满足所有主轴拉力检测需求！
A4-232	三丰精密量仪(上海)有限公司	接触式位移传感器	IP67G防护等级 滑动耐久性达5,000万次以上 所有系列均配备原点信号输出功能 保证整个测量范围的重复性(2σ)和窄范围精度
A4-232	三丰精密量仪(上海)有限公司	控制用直线栅尺、光栅编码器	AT1100系列的分辨力0.05 μm，传感器之间的空气间隙是0.4mm，宽度大约是以以往光学或磁性传感器的4倍，不容易引发咬入异物等导致的设备异常。
A4-291	新潟精機株式会社	数显水平仪	大家期待的2轴同时测量模式的电子水平仪诞生！ 无线连接的显示器是标准装备，即使远离设备也能随时读取测量数值。
A4-291	新潟精機株式会社	针规测量、检测工具与设备	
A4-291	新潟精機株式会社	偏心度检测系统SLINE系列	
A4-291	新潟精機株式会社	高精度数显角度计DP-80XYH	u数显角度计、是测量倾斜量和角度 的测量设备。 u测量数值的表示、 采用了液晶数显显示屏。 此外，和机械式的角度计不同，可以在任意位置设置基准， 从而能够 同设置的基准进行角度的比较测量。 u不仅可以用于研究、还可以在产业医疗所需的高精度和宽的测量范围中使用。 u它可以用于设备制造、医疗设备安装、管道排水工程、建筑工程等领域。 u有两种测量角度的方法 一种使用 MEMS 技术，另一种使用电解质的倾斜度。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默3D寻边器	翰默3D寻边器是机床操作员的必备工具。这不仅是一款3D寻边器，也是一种测量工具。它可以替代传统的杠杆百分表和分中棒，可以直接放在数控机床的刀库中备用。用翰默3D寻边器可以在X、Y和Z轴方向精确地调整工件、检查平面度和快速测量工件尺寸，精度优于0.01mm。此外，寻边器拥有防振的结构设计和IP67的防水等级。有各种款式可供选择。
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默UNO系列对刀仪	
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默热缩对刀一体机 VIO Linear toolshrink	结合刀具热缩及预调技术的高精度仪器； 符合人体力学的设计； 很好的热缩效果； 通过直线电机的驱动实现更精确的定位； 可以配置多达8个驱动电机，真正实现自动化操作； 自动检测热缩数据，刀具长度的预调精度可达 $\pm 10\mu\text{m}$ ； 触摸释放功能和快速寻边器功能使操作更简便； 可以配置RFID读写头和二维码扫描枪。 放大38倍后，被测量刀具的刀尖更易于观测，非常适用于刀具高度和直径及刀尖倒角的测量，x和Z轴精确到微米 μm 的手动微调，FEM优化和耐热铸铁结构，高品质的配件如Bosch Rexroth博世导轨，SMC气动元件，使用模块化概念的独特设计，配置观察刀刃的反射光源。
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默VIO Linear全自动对刀仪	
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默对中仪	对中仪可以很可靠地寻找轴或者内孔的轴线，通过调整机床的x轴和y轴，可达到工件和主轴的轴线重合。当表盘上的指针停止运动时，主轴和被测内孔或者轴的中心重合。探针在内孔或者轴的外圆低速滑动时，它的运动反映在表盘上。通过使用天线，对中仪的表盘不会旋转，表盘始终在操作者的视野内。
A4-621	三丰精密量仪（上海）有限公司	CNC影像测量机Quick Vision系列	最大4300倍高倍率光学镜头、多种自动对焦、基于边缘检测的高分辨力； 该系列标配StrobeSnap频闪照明，测量时间可缩短约35-45%。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			飞测功能的STREAM模式也很出色，像测量半导体零部件喷淋头时，工作台能持续移动，快速完成多孔尺寸测量和异物检测，大幅节省工时。 可以与AGV或机器人协作，自动搬运和上下料，配合影像测量软件的图像自动识别对焦功能，工件放上测量台就能开启批量自动化测量。
A4-621	三丰精密量仪（上海）有限公司	CNC三坐标测量机 CRYSTA-Apex V系列	初项1.7 μm的实力(长度100 mm时保证2 μm)，即使是高精度工件也可确保精度；16℃至26℃的温度范围内也能保证精度；最大驱动速度达519 mms，最大驱动加速度达2309 mms²；V系列的测量速度(与工件的接触速度)最大可达8mms；
A4-621	三丰精密量仪（上海）有限公司	形状测量机Formtracer Avant系列	配备可测量倾斜角度±45°范围的X轴驱动器倾斜机构，从而可高效地进行倾斜面测量； X轴驱动速度 [驱动器]：80 mms (MAX) Z2轴驱动速度 [立柱上下移动]：30 mms (MAX) 只需一次追踪即可测量轮廓形状和表面粗糙度
B1-111	江阴塞特精密工具有限公司	精密检具	
B1-301	恒锋工具股份有限公司	精密量具	花键塞规、花键环规、花键芯轴、涨紧芯轴、高精度光滑量规、标准齿轮、内外花键跨棒距量仪、内外花键齿厚量仪、手持式专用花键量仪、其他各类专用量仪等。
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	超声波测厚仪X500	实时 A扫描功能可以帮助用户正确调整探头和测试件， 高精度测厚分辨率 0.001mm，适用于超薄件及涂覆层测量 大量的数据统计生成图表，方便直观的看出检材的厚度变化具有用于各应用的多个测量模式 包含 A扫描、厚度、B 扫描、最小最大值、差异。满足您在工作中的各种需求10 万个厚度值超大容量数据储存 前所未有的海量存储，引领技术潮流。强大的机载数据记录器具有数以万计的读数容量，可以将 A扫描、B 扫描作为厚度读

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			数的附件进行保存。数据统计 测量过程中在线统计:最大、最小、标准偏差、差值缩减率、测厚阈值报警占比. 探头连接状态指示耦合状态判断
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	里氏硬度计H300	TFT高清显示屏，触屏按键，菜单式操作简单方便，功能强大。集WIFI传输U盘存储于一体，方便存储数据n支持多种硬度制式 实时显示与转换：布氏HB、洛氏HRC、维氏HV、肖氏HS及三种强度值 数据存储，集WIFI和U盘存储于一体 超大容量数据储存可保存600组硬度测量数据，每组数据包括、平均值、冲击方向、次数、材料、硬度制等信息。 支持“锻钢（Steel）”材料 当用DDC型冲击装置测试“锻钢”试样时，可直接读取HB值，无需人工查表。多种数据同时显示 精致的界面可同时显示三种测量数据，同时，数据组号，数据序号，上下限阈值一目了然 触屏设计，操作简易
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	超声波探伤仪UFDBOX	体型小巧，携带便捷；集成化高； 即插即用，兼容Xp、Win7、win10； 方波脉冲激励，优化的电声匹配，更适合于超厚超薄工件检测； 支持全波，正波，负波和射频信号； 支持80M-160M不同采样频率； 支持单晶，双晶，透射方式检测； 支持 1M-15M不同频率探头。 性能:电量：连续工作5个小时 产品广泛应用与压力容器，石油化工，航空航天，焊接，铁路，冶金，钢构，电力，锅炉，核工业，船舶，飞机制造及汽车生产等领域。
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	涂层测厚仪T400	
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	涂层测厚X300	
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	里氏硬度计H110	
B1-592	硕德（北京）科技有限公司	超声波探伤仪PAD	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-701	达时科科技有限责任公司	IP67内置无线（防水防尘）数显卡尺	0.010.0005”分辨率，IP67防护等级
B1-701	达时科科技有限责任公司	无线传输IP65数显外径千分尺	0.0010.00005”分辨率，IP65防护等级
B1-701	达时科科技有限责任公司	重型数显高度尺	0.010.005”分辨率，A级静电防护
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列机械百分表0-5	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显指示表0-6.5	测量范围 mm0-6.5 分辨力 mm 0.001mm 测量力 $N \leq 1.5$ 精度 mm 0.003 1、任意位置清零，任意位置公英制转换； 2、可进行测量数据保持(HOLD)，可记录最大值(MAX)或 3、最小值(MIN)或最大值(MAX)与最小值(MIN)之差(Δ)； 4、可用公差功能预置上下极限尺寸，以此判定工件合格与否； 5、可进行相对或者绝对方式测量； 6、可通过数据采集系统进行数据传输； 7、USB 数据线插头和电池盖板都用螺钉固定，连接更可靠； 8、精度大幅高于国标，稳定性更好，适应性更强。
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显高度尺0-300	测量范围 mm0-300 精度 mm ± 0.04 分辨力 mm 0.01 1、全新专利外观，更符合人体工程学的设计，底座握感更好； 2、手指接触部分独创碳纤维防滑设计，高科技质感； 3、采用自有专利（高精度绝对原点）芯片技术（精度达 $2\mu m$ ）及独创的高精度涂层硼硅玻璃工艺技术，极大地提高了的示值精度及细分精度； 4、端头采用金属堵头，增加金属厚重质感（常规尺为塑料堵头）； 5、全新专利外观，更符合人体工程学的设计，底座握感更好； 6、手指接触部分独创碳纤维材质，防滑设计，高科技质感； 7、几何精度大幅高于国标。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显防水数显千分尺0-25	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列数显防水数显卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列内置蓝牙数显卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列高品质游标卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列高品质带表卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	SINCE1989系列高品质数显卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列数显绝对原点卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列IP66双外爪防水数显卡尺0-15000	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列单钩头数显深度尺	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列单柱带手轮数显高度尺0-300	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列可换视角翻盖数显卡尺0-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列游标边心距卡尺10-150	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	经典系列可调测砧机械千分尺1800-2000	
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	3D在机测量系统	1、本系统适用于各种类型数控加工设备。可广泛应用于机床自动化、坐标测量、比对测量、位置反馈、模具CAD/CAM、大尺寸范围测绘、军工叶轮叶片加工等领域。 2、可在数控铣床、加工中心、数控车床和车铣中心实现自动对刀、工件找正、序中测量及工件测量。对机床进行位置性能进行简单、快捷的测量,提高生产效率。 3、在机测量系统解决方案能够节省90%辅助时间,并改进NC加工过程控制。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-705	桂林广陆数字测控有限公司	激光扫描测径仪	分辨力mm 0.001 精度mm ± 0.002 扫描速度times1200 外形尺寸mm 51x110x49 产品净重Kg 3.6 Kg 通信接口 Rs485, MODBUS 测量范围mm 0.10 - 30.0 1、工件测量速度快,效率高,测量精度高、重复性好,整个测量区域内都保证测量精度,手动测量工件外径可以1秒一次; 2、可以提供整套自动测量方案,集成自动上下料和零件自动分类功能,同时可以输出零件测量数据报表; 3、采用 SMD 电路、体积小、重量轻、抗干扰强; 4、仪器配置报警输出接口,可外接报警器,具备控制信号输出(需配置 FD-1 系列显示控制器)。
B1-713	上海恒量量具有限公司	各类异性非标卡尺、千分尺类0-150 0-200 0-300mm	
B1-721	深圳市鹰旗实业有限公司	陶瓷量块、陶瓷步距规、陶瓷标准球、哑铃球、球板、球规	陶瓷量块,公制K级、0级、1级,0.5-150mm; 英制0级、1级,0.05-4英寸 陶瓷步距规,300、450、600、1000mm 陶瓷标准球,镜面,直径4-60mm; 哑光,直径8-60mm 哑铃球,标准球直径10-60mm,哑光,球心距10-1000mm 陶瓷步距球规,0-1000mm
B1-722	都江堰市大阳量具有限公司	带表卡尺(幻影系列) 0-150 (0.02) MM	0-150MM带表卡尺(幻影系列)分为0.02和0.01两个分辨率精度;双向防震表头机芯闭式结构;使用4GR13的材料,经过淬火处理工艺; 0-200MM带表卡尺(幻影系列)分为0.02和0.01两个分辨率精度;双向防震表头机芯闭式结构;使用4GR13的材料,经过淬火处理工艺; 0-300MM带表卡尺(幻影系列)分为0.02和0.01两个分辨率精度;双向防震表头机芯闭式结构;使用4GR13的材料,经过淬火处理工艺; 一共6个产品规格及精度供客户选择使用。
B1-722	都江堰市大阳量具有限公司	320° 万能角度尺	1: 可测量0-320° 之间的精密角度测量;

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-722	都江堰市大阳量具有限公司	0--300 (0.01) MM双柱数显高度尺	1:0--300 (0.01) 双柱数显高度尺, 全程测量0--300MM的高度, 分辨率0.01MM, 全程精度0.15MM;
B1-722	都江堰市大阳量具有限公司	数显杠杆万分尺0---25 (0.0001) MM	1:0---25 (0.0001) 数显杠杆万分尺, 有效测量厚度范围0--25MM, 分辨率0.0001MM, 实际精度 $\pm 0.5 \mu m$;
B1-725	青岛美克精密机械有限公司	块规, 塞规630-0470	iMGages Steel Metric Gage Block Setsgrade0 47pc 1.005, 1.01-1.19, 1.2-1.9, 1-9, 10-100
B1-726	潍坊永利量具有限公司	精密水平仪	分度值: 0.02mmm 长度: 100150200300mm 符合国标, 免费计量检定。
B1-726	潍坊永利量具有限公司	同心度测量仪HT-03M	用于圆度测量, 台阶、端面的跳动和同心度测量。 精度: 0.002mm 测量范围: 2-110mm
B1-726	潍坊永利量具有限公司	垂直度测量仪HC300	精度: 0.003mm 合金工具钢尺身, 经冷热处理硬度HRC62, 稳定可靠。
B1-731	苏州纬正精密工具有限公司	磁性表座系列工具	磁性表座系列的磁力有40Kg到180Kg不同吸力, 可用开关来控制磁性的开与关。
B1-732	桂林安一量具股份有限公司	高度尺	0-150mm0-200mm0-300mm. 0-1000mm等
B1-732	桂林安一量具股份有限公司	深度尺	0-30mm0-50mm0-100mm0-150mm. 0-1000mm等
B1-732	桂林安一量具股份有限公司	卡尺	0-150mm0-200mm0-300mm0-500mm. 0-2000mm等
B1-732	桂林安一量具股份有限公司	量块	常用产品规格: 散件:0.5mm-100mm, 125mm-1000mm 套装:3238478387103112122件组盒
B1-732	桂林安一量具股份有限公司	步距规	工作尺寸 (mm) 1级 (μm) 0级 (μm) 0<工作尺寸 $\leq$ 300 $\pm 1.2 \pm 0.8$ 300<工作尺寸 $\leq$ 600 $\pm 1.8 \pm 1.0$ 600<工作尺寸 $\leq$ 1000 $\pm 2.5 \pm 1.5$ 1000<工作尺寸 $\leq$ 1500 $\pm 4.0 \pm 2.5$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-745	陕西航空宏峰精密机械工具有限责任公司	螺纹量规M1~M300	螺纹量规可生产公制. 美标. 英制. 俄标等各系列, 标准牙型, 梯形牙型, 锯齿型牙型, 圆弧螺纹牙型等多种难加工牙型。加工范围由最小M0.8到最大M500几乎全覆盖的加工能力。丝锥类产品主要生产全磨制直槽, 螺旋槽, 螺尖, 挤压四大类。同时根据不同的加工环境设计生产不同难加工材料丝锥。全磨制54孔, 75孔. 80孔圆弧收尾滚丝轮产品。
B1-747	苏州爱科德精密仪器有限公司	高度仪	参数: 测量范围:700mm 最大扩展量程: 1015mm 测量精度 (3+L250mm) μm 环境温度20 $\pm$ 1 $^{\circ}\text{C}$ 重复精度:2 μm 垂直度误差: 10 μm 测力: (1.0 $\pm$ 0.2)N 分辨率: 0.51 (可切换) 测头: 标配4mm硬质合金球形测头, 可选配2mm等等不同直径测头
B1-747	苏州爱科德精密仪器有限公司	卡尺	卡尺 参数: ◆ 符合JJG通用卡尺国家计量检定规程 ◆ IP67 防护等级 ◆ 绝对测量系统 ◆ 分辨率: 0.01mm0.0005 ◆ 自动关机 ◆ 按键功能: 置零, 公英制转换, 预置初始值 ◆ 不锈钢尺身
B1-747	苏州爱科德精密仪器有限公司	千分尺	参数◆ 符合JJG外径千分尺国家计量检定规程 ◆ 分辨率: 0.001mm ◆ 硬质合金量面 ◆ 棘轮测力 ◆ 配标准杆 (0-25mm除外)
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子数显指示表——基础版503-0X-000	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子数显指示表——标准版503-0X-100	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子数显指示表——高配版505-0X-000	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子数显指示表——升级版505-0X-100	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	高精度数字高度计632-0X-X00	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	高精度数字高度计632-1X-X00	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	高精度数字高度计632-0X-X00	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	高精度数字高度计632-1X-X00	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子杠杆千分尺-标准版270-8X-X00X01	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子杠杆千分尺——基础版270-8X-000001	
B1-761	青海量具刃具有限责任公司	电子杠杆千分尺-高配版270-8X-400401	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	E-DT-172 触发式测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	Z Plus P 功率监控	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	PHY平衡头 Z Plus B 控制仪	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZHF后插式小孔测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZPGS高精度气收张测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZPMD小型告警对测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZPID高精度电收张测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZHS-178气收张大收张量测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZHD-1110BC测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZHD-1070BC ZHD-173测量装置	
B1-763	三门峡中原精密有限公司	ZHS-AH-1551气电转换器	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-765	桂林量具刃具有限责任公司	量具量仪0-3000	游标卡尺0-5000，外径千分尺2500-3000
B1-765	桂林量具刃具有限责任公司	量具，量仪0-5000	
B1-815	哈尔滨中天数控工具有限公司	可胀芯轴	材料：模具钢 硬度：HRC55-62 L1、L2长度径向圆跳动值0.005mm（用环规胀紧后检测）
B1-869	成都茵普科技有限公司	激光内螺纹测量仪 THM80-IN	1. 尺寸范围： 被测工件 最大高度160mm； 轴向最大测量长度160mm 被测工件 最大外径 $\Phi 100\text{mm}$ ； 螺纹内径 $\Phi 12\text{mm} \sim \Phi 80\text{mm}$ 被测螺纹 最大牙高1.2mm； 牙型半角 $\geq 30^\circ$ 被测表面粗糙度：不高于 $0.4\mu\text{m}$ 主机轮廓尺寸（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）： $\approx 950 \times 900 \times 1700$ （mm） 2. 产品精度： 分辨率：0.0001mm 示值重复性：0.005mm； 0.1° 3. 产品电源：220V 50Hz
B1-869	成都茵普科技有限公司	激光轮廓测量仪TM100-L	1. 尺寸范围： 被测工件最大长度：300mm； 轴向最大测量长度：260mm 被测工件最大直径： $\Phi 60\text{mm}$ 被测表面粗糙度：不高于 $0.4\mu\text{m}$ 主机轮廓尺寸（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）： $\approx 1200 \times 1080 \times 1866$ （mm） 2. 产品精度： 分辨率：0.0001mm 示值重复性：0.002mm； 0.1° 3. 产品电源：220V 50Hz
B1-869	成都茵普科技有限公司	激光轮廓测量仪TM30-W	1. 尺寸范围： 工件夹持范围：40~155mm； 测量范围：M3-M30mm 被测表面粗糙度：不高于 $0.4\mu\text{m}$ ； 轴向测量长度： $> 50\text{mm}$ ； 径向测量长度： $> 30\text{mm}$ ； 2. 产品精度： 分辨率：0.0001mm 示值重复性：0.005mm； 0.1° 3. 产品电源：220V 50Hz

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-101	卡尔蔡司(上海)管理有限公司	ZEISS ATOS Q	ATOS Q 是一款工业级3D扫描仪，由于其测量范围广，可用于多种应用场景。除了融合了我们高端自动化系统的许多功能之外，ATOS Q 还采用了轻量化设计，便于在不同地点之间运输，为用户提供了额外的便利性和灵活性。 ATOS 性能： 高速条纹投影，快速数据处理，高数据吞吐量
B2-101	卡尔蔡司(上海)管理有限公司	ZEISS ScanBox	这款标准化的3D测量机适用于不同应用和部件尺寸，从小巧的锁钩到完整的汽车车身，一应俱全。它提供了一站式的解决方案：包括编程、自动化数字化、检测和报告。得益于直观的用户界面以及作为中央控制和测量规划软件的虚拟测量室（VMR），这些机器操作简便。ZEISS ScanBox能在短时间内提供实际3D坐标与CAD数据之间的全自动全场偏差。此外，强大的ZEISS INSPECT一体化软件还能导出几何尺寸与公差（GDT）信息、修边和孔位。同时，ZEISS ScanBox还能轻松检测螺栓、螺纹、标准几何形状以及超过1000种测量特征。
B2-101	卡尔蔡司(上海)管理有限公司	ZEISS CONTURA	我们可提供10 种不同尺寸的 ZEISS CONTURA，从而满足您节约空间的需求。此外，该设备还提供 HTG(宽温)选项功能，从而扩大温度范围。蔡司将竭诚为全球客户提供本行业支持与服务。 CONTURA 量程如下： 776 7106 9126 9186 9128 9188 12188 121810 12248 122410
B2-101	卡尔蔡司(上海)管理有限公司	ZEISS PRISMO	ZEISS PRISMO 家族包含四款设备：ZEISS PRISMO, ZEISS PRISMO verity, ZEISS PRISMO ultra, ZEISS PRISMO fortis, 这些设备不仅百分百符合质量管控要求，而目其高质量和高精度可以大大提高测量效率。如果您在质量控制方面追求绝对精准，那么这套组合一定是您的理想选择。有了 ZEISS PRISMO，精度和安全性将得到保障，提高生产率也将势在必行。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-101	卡尔蔡司(上海)管理有限公司	ZEISS BOSELLO MAX	蔡司BOSELLO系列, 2Dx射线解决方案专为在恶劣的生产环境中快速检测缺陷而设计, 具有强大的稳定性和可靠性。 借助蔡司(ZEISS) BOSELLO技术, 无论是自动化还是手动非破坏性二维X射线检测, 都能确保高吞吐量和生产效率。快速装卸、短周期时间以及灵活的应用可直接在生产线上或生产线附近实现。
B2-102	波龙诺孚特贸易(上海)有限公司	LC50 Digilog激光对刀仪	根据系统长度: 可测量的最大刀具直径从36mm到2087mm; 最小刀具破损直径(取决于安装情况及固定的稳定性)为5 μ m(为实现5 μ m 需要调整软件参数)到66 μ m; 重复精度(取决于安装情况及固定的稳定性)为0.2 μ m 到0.9 μ m
B2-102	波龙诺孚特贸易(上海)有限公司	FormControlx 测量及自动化软件	多平台网络浏览器中图形显示测量结果生成并评估一段时间内的数据汇总 在统计评估的基础上优化加工过程 测量报告个性化定制, 可导出为文档, 或CSV 和 JSON 格式文件
B2-102	波龙诺孚特贸易(上海)有限公司	LC-Vision 操作软件	在功能性和易用性方面, LC-VISION 是开创性的产品。即便是基础功能也具有真正的附加值, 在屏幕上可快速方便地显示重要的系统信息, 并调用预防性维护所需数据。高级技术循环的激活也非常方便。。 诊断视图: 显示重要的系统数据, 可手动激活激光系统的功能, 可显示预防性维护的信息 许可证管理器: 显示当前激活的高级技术循环, 这里也可以输入激活码开通新功能
B2-103	DANTSIN TECHNOLOGY LIMITED	测高仪V9-700	瑞士丹青V9高精度测高仪系列可进行二维测量, 可测量工件高度、深度、槽宽、内外径、孔心距、轴心距, 平面度、平面角度和垂直度、直线度(需另选附件)。LED触摸式 屏幕显示测量结果, 避免了对复杂功能键的培训记忆。功能强大、操作简单, 易于培训掌握。
B2-112	基恩士(中国)有限公司	图像尺寸测量仪	
B2-112	基恩士(中国)有限公司	三坐标测量仪XM-5000	
B2-112	基恩士(中国)有限公司	3D轮廓测量仪VR-6000	最快1 秒对整个面进行高精度3D 测量 旋转样品, 消除死角, 光泽面也可测量 以0.1 μ m 的分辨率捕捉整个面 通过HDR 扫描算法, 可测量的材料增加 最大300 $\times$ 150 $\times$ 70 mm 的测量区域*2

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-112	基恩士（中国）有限公司	数码显微系统VHX-7000	“4K CMOS”的超高分辨率 最高达 NA0.9 的高分辨率“高分辨率镜头”20 至 6000 倍的自动“无缝缩放”
B2-192	北京奥德利诺仪器有限公司	三维形貌测量仪 InfiniteFocus G6	1、测量原理：非接触，光学，三维 核心技术：升级版无限变焦技术 垂直聚焦测量技术 真实三维技术 2、移动体积 (X *Y *Z)：200mmx 200mmx 180mm = 7 200 000mm ³ 3、移动体积 (Rx T) 加载高级真实三维旋转台(可选项)：电动旋转角度360度电动倾斜角度达90度
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	NCG 厚度测量仪	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	TTV 全景热像仪	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	P1DAE 磨床监控解决方案	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	P1DWB 磨床过程监控系统	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	P1DME 磨床在线测量解决方案	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	AEROEL 激光测径仪	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	Optoflash 轴类光学测量机	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	NVH G-EAR 齿轮分析技术	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	MIDA Tool Setter 立式加工中心用对刀仪	
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	MIDA DIAMOND	
B2-305	泰勒霍普森有限公司	TALYROND® 500 PRO H 系列高精度圆度圆柱度测量系统TALYROND® 500 PRO H	TALYROND® 系列中的每个型号都是为满足特定的精密测量需求而设计的，随着型号的升级，在精度、特性和功能方面都会有所提高和改进。 TALYROND® 585 PRO H 参数：全自动传感器姿态转向调整装置、传感器自动校准、自动调心调平，带跟随测量模式、高精密度气浮主轴精度可达±0.015um、传感器精度可达0.3nm、立柱高度300mm，500mm，1000mm或1200mm可选。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-305	泰勒霍普森有限公司	FORM TALYSURF® PGI NOVUS 表面粗糙度、轮廓、3D和直径测量系统 FORM TALYSURF® PGI NOVUS	Form Talysurf® PGI NOVUS可以精确测量表面粗糙度、轮廓、3D和直径。它拥有行业先进的20mm传感器量程，分辨率高达0.2nm，可在正反两个方向上快速准确地测量表面粗糙度、直径以及角度等。一次测量、多个结果、即时反馈。
B2-311	济南德仁三坐标测量机有限公司	三坐标测量机	MHB101508_REVO 有效测量行程(Effective Travel)X轴：1000mm；Y轴：1500mm；Z轴：800mm； 最大允许误差MPEE(um;L:mm)：1.5+L300起 被测物许可重量(Workpiece Max.Weight)：2000Kg PLUTO562G 有效测量行程(Effective Travel) X轴：500mm； Y轴：600mm； Z轴：250mm； 最大允许误差MPEE(um;L:mm)： XY:2.8+L300 起； Z:3.0+L300 起
B2-312	爱佩仪智能装备有限公司	激光跟踪仪Radian	测量距离≥160米 测量精度：μm 测量特性：3D6D的静态与动态测量
B2-312	爱佩仪智能装备有限公司	激光干涉仪XD Laser	标准型精度：0.5 μm 精密型精度：0.2 μm 测量范围：0-80m
B2-312	爱佩仪智能装备有限公司	9D激光雷达9D LADAR	测量特征：非接触测量 测量精度：μm 测量范围：0-25m 集成特性：可集成（产线、机器人、龙门三坐标等）
B2-312	爱佩仪智能装备有限公司	水平臂系列多功能CMM测量机、铣削机、划线机Galaxy、Nebula、Saturn	采用单机双机多机布局均可，可根据客户需求订制尺寸。
B2-321	挪威迈卓诺测量系统有限公司	solo光学三坐标	光笔为手持式，带快速装卸测头； 测量范围大:20m 测量精度： ± 0.16mm@5m ± 0.21mm@10m

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			士0.43mm@20m 可测量更多细节,包括隐藏点和深孔等(隐藏点深度450mm) 环境要求: 工作温度 0-45℃ 存放温度 -25-65℃ 湿度要求 95%,无冷凝 电源:100-240VAC50-60HZ 装运箱尺寸:1000x450x330mm 重量(含箱):24Kg
B2-341	温泽测量仪器(上海)有限公司	WM MMA系列便携式 7 轴关节臂	测量范围: 2.5m
B2-341	温泽测量仪器(上海)有限公司	WENZEL mScan V手持式 3D 扫描仪	扫描速率: 可达 2,500,000 次测量秒 扫描精度: 最高可达 0.010mm 仿真变形量: 低于 0.00024mm
B2-341	温泽测量仪器(上海)有限公司	exaCT S 工业电脑断层扫描系统	exaCT S是测量和测试低密度材料部件的首选。尽管系统结构紧凑,但系统可提供高度达45 mm、直径达85 mm的测量体积。 exaCT S特别适用于塑料、复合材料和多种材料的无损检测(NDT)。
B2-341	温泽测量仪器(上海)有限公司	CORE S 光学高速扫描系统	CORE S E 机器配置 空间要求 (Lx Wx H): 1660x1300x1820mm 机器重量: 775 Kg 加速度: 3000 mms ² 测量系统分辨率: 0.1 μm
B2-341	温泽测量仪器(上海)有限公司	GT 系列齿轮测量中心 GT 450	GT 450 齿轮测量设备通常用于航空航天、汽车及其相关配套行业。该设备可对直径达 450mm 的齿轮和旋转对称零件进行准确分析,该机架配备了高度为 650 mm、900 mm 或1200 mm 的尾架,可测量的齿宽达 650 或 800mm
B2-341	温泽测量仪器(上海)有限公司	LH 系列三坐标测量机	测量范围: X轴:1000mm Y轴:1600mm Z轴:800mm
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	数字化测量产品	数字化测量,将数显量具、量仪使用有线或者无线传输系统,通过按压发射器上的按键,将测量数据上传至word、Excel等文件,方便灵活,传输稳定,实现检测数据的采集和传输功能,实现检测数据记录的无纸化,确保检测数据记录的准确性,提高检测工作效率。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	三坐标关节臂	• 符合关节臂式坐标测量机国家计量校准规范； • 符合国际标准ISO 10360-12； • 内置平衡系统； • 双超能量电池； • 等臂设计无死角； • 高速WIFI性能； • 航空碳纤维臂身； • 自动关机； • 基座U形无尾防撞设计。
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	自动影像仪（标准型）	• 符合影像测量仪国家计量校准规范； • 具有自动寻边、自动对焦、自动测量、自动扫描、自动校准等功能； • X, Y, Z三轴伺服控制； • SPC数据分析处理, 大批量治具测量； • 标配软件。
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	正置金相显微镜（专业型）	• 符合金相显微镜国家机械行业标准； • 无限远色差校正光学系统； • 采用无限远铰链三通观察筒； • 采用透反射用机架，低于位粗调同轴调焦机构，带有防止下滑的调松紧装置和随机上限位装置； • 配有明暗场反射照明器和DIC插槽； • 采用数字调光，具有光强设定和复位功能； • 配备起偏镜插板和 360° 旋转式检偏镜插板。
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	快速定位偏摆检查仪	• 符合企业标准； • 快速定位； • 轴承结构，稳定性好，使用寿命长； • 滚轮偏摆精度：2 μm； • 可选附件：杠杆千分表。
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	一维手动测高仪	• 符合测高仪国家计量检定规程； • 可预置9组参考值, 快速切换； • 安装指示表后，可用于垂直度测量； • 可手动快速移动测头； • 控制器带触摸按键； • 显示屏带背景灯； • 内置可充电电池，一次充电可以连续使用40小时； • 测量结果可输入到ExcelWord中，相当于键盘输入方式。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	一键式闪测仪	• 符合影像测量仪国家计量校准规范; • 单个或多个工件一键测量; • 工件位置任意摆放; • 自动聚焦, 自动测量, 自动提取要素; • 可定制报表, 定制行业专属软件模块和算子, 选配数据传输软件;
B2-342	苏州英示测量科技有限公司	火花直读光谱仪 (标准型)	• 万级超净环境下打造最优光学系统, 全固态数字火花光源, 能量和频率等参数连续可调, MTBF (平均无故障间隔时间) 5000 小时, 适应各种不同材料; • 海量谱线使分析不再受限, 元素含量高低曲线分段, 自动匹配分析范围广, 未知样品自动匹配最佳分析程序, 自动扣除元素间加和, 倍增干扰, 分析结果更加精准, 自动校准像素漂移, 保证光学系统稳定性; • 分片式曝光, 痕量元素识别强度大幅提高, 检出限更低, 同轴自旋式气路激发台, 增压式自吹扫, 激发充分, 千次激发无需清理;
B2-391	北京宽久科技有限公司	LEITECH螺纹深度规	LEITECH 量具可以有效的在一次操作中检测螺纹和深度, 且操作是快速, 便捷和低成本的
B2-391	北京宽久科技有限公司	T&S 轮廓粗糙度螺纹一体机	标准配置 - 上下测量模式 - 粗糙度扫描 - 上下测量模式 - 粗糙度扫描 - 电驱自动Y轴移动台 - 集成Y轴调整台的基本机械单元 - 集成控制单元 - 测量臂6829-022 15020.5 (25 μ m陶瓷测针) - 测量臂6829-052 26033 (25 μ m陶瓷测针) - 测力标尺 - 标准校准件 技术规格 - xZ轴扫描系统 - X-方向测量范围300mm - Z-方向测量范围375mm - 分辨率: 1nm - 测量精度 - 测量速度: 0.1-3mm/s自动优化

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			定位速度：可达25mms 测量台承载：35Kg 花岗岩平台：95Kg X轴： $\pm(0.75+L \times 100) \mu m$ (L=mm) Z轴： $\pm(0.75+L_z \times 100) \mu m$ (L=mm)
B2-392	北京泰科纳技术有限公司	德国JB0螺纹通止深度规	尺寸和公差按德国DIN，英国BS，美国ASME等标准生产 产品全面覆盖圆柱圆锥螺纹，也可按需定制非标螺纹规 超过8000多种不同尺寸和公差的库存满足货期要求 尺寸范围0.5-300mm，满足各种需求 完善的仓储物流，保证全球快速交货 每个产品均独立包装，良好的防护 按需提供检定证书
B2-392	北京泰科纳技术有限公司	DR300高精度粗糙度仪	DR300高精度粗糙度仪 测量范围 Z轴（垂直）：160 μm X轴（水平）：17.5mm 标准：ISO ANSI DIN JIS 测量原理：位移式差动电感 重量：600g 示值误差： $\leq \pm 10\%$ 示值变动性： $\leq 6\%$
B2-392	北京泰科纳技术有限公司	美国章森螺纹指示规	内螺纹测量范围可达4.5mm-500mm； 外螺纹测量范围可达1mm-500mm； 分辨率：1 μm 重复性：0.005mm
B2-392	北京泰科纳技术有限公司	双视野拼接闪测仪	双视野拼接闪测仪DDF300 XYZ三轴量程 大视野300×200×200 高精度220×200×200 外形尺寸（mm）：900×644×1600 仪器重量：310Kg 分辨率：0.5 μm
B2-392	北京泰科纳技术有限公司	FLY系列 移动桥式三坐标测量机	FLY系列 移动桥式三坐标测量机 测量范围（mm）x轴 500 Y轴 600 Z轴 400 外形尺寸（mm）长1420 宽 1135 高 2350 最大承重 500Kg 仪器重量 900Kg
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	三维扫描仪-自动化测量系统ZEISS ScanBox 5130	三维立体扫描仪ZEISS ScanBox 5系三维激光扫描测量仪优化您的批量检测流程，并为生产过程中的质量控制提供支持。标准

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			化、自动化流程可提高零件产量，减少废品。通过实时趋势分析，ZEISS ScanBox 5系确保工艺流程稳定，并对生产中出现的变化做出快速识别。 ZEISS ScanBox 5系提供三种机型和多种配置选择，用户可根据自身需求进行定制，这便是我们所说的新模块化概念。系统由多个标准化的独立模块组成，用户可在原系统基础上进行扩展和升级。旋转台模块最大承重高达2000 Kg。
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	三维扫描仪 小型自动化三维测量系统ZEISS ScanCobot	ZEISS ScanCobot -三维扫描仪 虚拟量测室 (VMR) • VMR可模拟现实环境，规划智能教导扫描路径，避免碰撞干涉 • 也可进行离线编成设计路径，避免占用设备的扫描排程 • 其任何检测流程皆可复制，提高扫描过程的精准性及效益 简易操作的KIOSK 介面 • 规划好的人机介面，可以避免人为操作错误带来的影响。 • 人机交互介面简化与 ZEISS ScanCobot 自动化三维扫描仪检测单元互动过程
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	蔡司三坐标测量机 CONTURA	蔡司三坐标ZEISSCONTURA MASS的多功能性 蔡司CONTURA包含各种探头，因此可为各种应用和要求提供合适的探头或探头系统。利用mass技术，可以高精度操作大量的蔡司探头并在同一测量仪器上快速更换：无论是光学或接触式，被动或主动式——这便是蔡司CONTURA如何实现更大的灵活性。
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	坐标测量和粗糙度测量功能的全新系统 Alicona InfiniteFocus G6	Alicona InfiniteFocus G6 集验证尺寸精度与表面处理质量测量功能于一体的光学测量仪 5轴计量学 过将系统从 3 轴扩展到 5轴，可以测量之前难以或无法触及的几何形状。高精密的倾斜旋转轴可以测量整个样品的几何尺寸标注和公差以及粗糙度参数。 SmartFlash和Real3D 集成的SmartFlash技术确保对光滑、反射和高度抛光的表面进行高分辨率的测量。Real3D将单个测量结果转化为一个完整的360° 数据组。 垂直聚焦测量技术 最新的技术实现了对零件的光学、水平横向探测。用户可以测量小孔和垂直侧面（90°）。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	无损检测系统-蔡司工业CTMETROTOM	工业CT-ZEISS METROTOM 800 1500 创新技术 影像品质 500 W 开放式微聚焦X光管与 1.5 k 检测器结合使用可提供良好的影像质量, 快速的采集和更高的分辨率。直径为 150 mm 的对象可以以 100 μm体素大小进行重建。 开放式的反射式X光管 由于反射式X光管的开放式结构, 在正确维护的情况下可以实现无限的使用寿命。另外, 所使用的灯管具有非常高的功率 (500 W)。 智慧设计 占地面积小, 包括服务区域在内不到 8 平方米, 紧凑的设计可在测量实验室的狭小空间内灵活安装系统本身的占地面积小于 5.9 m²。 检测中大型零件 对于带有两个轴的定位系统, 在 5.8 m² 系统区域内, 适合该系统的零件最大高度为 700mm。
B2-501	雷尼绍 (上海) 贸易有限公司	Equator™比对仪	雷尼绍Equator™比对仪能够为车间现场的手动和自动测量工序提供高速、可重复、操作简单的测量解决 方案。它是一款多用途、灵活性强、无温度要求的高速比对测量设备, 适用于中到大批量加工件的检测
B2-501	雷尼绍 (上海) 贸易有限公司	AGILITY®五轴坐标测量机	
B2-511	英驰 (上海) 测量仪器有限公司	齿轮高精单啮NVH&TE检测系统	齿轮NVH分析 同步齿轮噪声控制分析Synch, Mix, Crest, Kurtosis, RMS 阶次控制 (1-2048) Ghost Order诡阶控制检测 齿轮毛刺检测 齿轮传动误差分析 齿轮控制分析Fi' Fr' fi' Nick MdK 阶次控制检测 (1-2048) 静态传动误差转速一般最大60rpm 动态传动误差转速一般最大700rpm DIN3961标准 运行参数 测量分辨率49,000,000 计数转 NC轴 - 标准齿芯轴: 80mm行程+10mm超程 最大芯轴转速: 2000 rpm 芯轴扭矩: 30Nm (最大60Nm)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-512	苏州台超精密科技有公 司	Micro-Vu Excel 高精 度影像测量仪	测量行程(XY): 420x520 mm-660x700 mm测 量高度(Z): 160-400 mm 分辨率: 0.05 微米 承载重量: 100 Kg
B2-512	苏州台超精密科技有公 司	Micro-Vu Vertex 高精 度影像测量仪	测量行程(XY): 250x160 mm-315x315 mm测 量高度(Z): 160-250 mm 分辨率: 0.1微米 承载重量: 20Kg
B2-512	苏州台超精密科技有公 司	VICIVISION 轴类光学 测量机	测量行程(LXD): 300x40 mm-1250x180 mm 承载重量: 10-60Kg 精度: 1.5+D200 微米, 4+L200微米
B2-513	博力加软件(上海)有 限公司	PolyWorks Inspector	3D尺寸分析和质量控制解决方案, 助力您 掌控产品设计和制造流程
B2-513	博力加软件(上海)有 限公司	PolyWorks DataLoop	数字化连接解决方案, 连接所有获取或需 要访问3D测量数据的人员
B2-514	青岛麦科三维测控技术 股份有限公司	三坐标测量机Smart E 686	Smart E 686测量范围: X轴 ≥ 600 mm, Y轴 ≥ 800 mm, Z轴 ≥ 600 mm 示值误差MPEE(μm) $\leq 1.8+3.3L1000$ 起 探测误差MPEp(μm) ≤ 1.8 起 扫描误差MPETHPT(μm) ≤ 2.845 s起 圆度误差RONt(μm) ≤ 1.8 起
B2-514	青岛麦科三维测控技术 股份有限公司	三坐标测量机Super A 7106	Super A 7106测量范围: X轴 ≥ 700 mm, Y轴 ≥ 1000 mm, Z轴 ≥ 600 mm 示值误差MPEE(μm) $\leq 1.0+3.3L1000$ 起 探测误差MPEp(μm) ≤ 1.0 起 扫描误差MPETHPT(μm) ≤ 2.245 s起 圆度误差RONt(μm) ≤ 1.0 起
B2-521	上海欧耐斯机电科技有 限公司	在线量仪系统	通过边磨边测, 实现工件尺寸控制, 精度 可达1微米。
B2-524	摩拉测量技术(西安) 有限公司	小型悬臂测量机Pico 655	精度: $2.8+L300 \mu\text{m}$
B2-524	摩拉测量技术(西安) 有限公司	齿轮测量中心Rotarus 45	下顶尖斜向圆跳动 $\leq 2 \mu\text{m}$ 上下顶尖同轴度 $2 \mu\text{m}200\text{mm}$ 测头上下移动对顶尖连线平行度 $1 \mu\text{m}200\text{mm}$ 齿形示值误差 $2 \mu\text{m}$ 齿形示值误差重复性 $1 \mu\text{m}$ 齿向示值误差重复性 $1 \mu\text{m}$
B2-524	摩拉测量技术(西安) 有限公司	复合式双Z轴测量机 Quantus 553	精度: XY E2=0.8+L300起 Z E1=1.2+L300起

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-524	摩拉测量技术（西安）有限公司	超高精度测量机Primus 10128	精度:0.9+L300起
B2-533	派姆特科技（苏州）有限公司	GAMMA关节臂	性能规格 1 1. 规格：6轴、7轴（支持8轴拓展） 1 2. 量程：1.5-4.5m（可定制） 1 3. 工作温度范围：5° C - 45° C (41° F - 113° F) 1 4. 温度补偿能力：3° C5 分 (37.4° F5 分) 1 5. 工作湿度范围：0 - 95%，无凝结 1 6. 电源：全球通用电压；100-240VAC；5060Hz 1 7. 电池续航能力：1块电池使用16h以上；2块电池使用32h以上（基于接触式测量） 1 8. 其它：支持定制
B2-533	派姆特科技（苏州）有限公司	ALPHA关节臂EDU	性能规格 11. 规格：6轴、7轴 12. 量程：1.5-4.5m（可定制） 13. 工作温度范围：5° C - 45° C (41° F - 113° F) 14. 温度补偿能力：3° C5 分 (37.4° F5 分) 15. 工作湿度范围：0 - 95%，无凝结 16. 电源：全球通用电压；100-240VAC；5060Hz 17. 电池续航能力：超长待机时间，可达10小时以上。 18. 其它：支持定制
B2-533	派姆特科技（苏州）有限公司	FUTURE桥式机型三坐标 1087	测量范围（mm）：X800、Y1000、Z700 机器外形（mm）：LX1465、LY2050、LZ2990 机器重量（Kg）：2200 允许放置工件最大重量（Kg）：1000 最大允许示值误差（μm）：1.4+L400 最大允许探测误差（μm）：1.4
B2-533	派姆特科技（苏州）有限公司	PRIME桥式机型三坐标 1086	测量范围（mm）：X800、Y1000、Z600 机器外形（mm）：LX1370、LY2000、LZ2620 机器重量（Kg）：880 允许放置工件最大重量（Kg）：500 最大允许示值误差（μm）：2.8+L300 最大允许探测误差（μm）：2.8

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-902	科利達科技企業股份有限公司	洛氏硬度計 Q T R - 3 C	QTR-3C 基本荷重: 3、10 Kgf 試驗荷重: 15 ~ 150 Kgf 保持時間 0.1 ~ 99.9 秒 基本荷重設定 電子聲提醒 或 電磁煞車器
B2-902	科利達科技企業股份有限公司	維克氏硬度計 Q T V - 7 0	QTV-70 試驗荷重: 0.3 ~ 50 Kgf 加載機制 自動加載卸載系統 加壓速度 85 μ msec 加壓時間 1 ~ 99 sec
B2-902	科利達科技企業股份有限公司	微小維克氏硬度計 Q T M - 9 0	QTM-90 試驗荷重 1 ~ 2000 gf (1 2 段荷重) 加壓速度 85 μ msec 加壓時間 1 ~ 99 sec
B2-952	京碼股份有限公司	不銹鋼光學直線尺	直線尺是光學編碼器的重要零組件，京碼採用微米級或次微米精度之雷射微蝕刻技術，來制作穩定的尺度 量測標準。經電子讀取頭計算，能夠快速得到位置資訊，進而控制物件之運動。
B2-952	京碼股份有限公司	不銹鋼碼盤尺	材質為不銹鋼薄片，切割精度: $\pm 20 \mu$ m
B2-952	京碼股份有限公司	機器人圓盤尺	圓盤光學尺的圓周運動位置回授之精密量測刻度 圓周運動位置回授之精密量測刻度
B3-031	格里森齒輪科技（蘇州）有限責任公司北京銷售服務分公司	300GMS Nano 齒輪測量機床	GMS nano 系列分析測量系統將所有最新的檢測功能整合到一個單一的、緊湊的平台上，用於對直徑最大到300毫米，軸長最長到500毫米的齒輪以及小到模數為0.2的節距齒輪進行完整的檢測。重複性和可靠性超過VDIVDE2612形狀標準的最多5倍。 長度：1000mm，寬度：1065mm，高度：1857mm，重量2560Kg
B3-092	雄獅精儀	主軸回轉誤差分析儀 CPL290-5-TU-6	五通道電容位移傳感器 量程1: 50 μ m (75-125) 15KHz 下RMS分辨率: 1nm 15kHz 下峰峰值分辨率: 10nm 非线性誤差0.15%FS 量程2: 250 μ m (125~375 μ m) 15KHz 下RMS分辨率: 5nm 15kHz 下峰峰值分辨率: 50nm 非线性誤差0.1%FS 出廠前按照帶寬15kHz出標定報告

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			含NI数模转换外接设备 含温度传感器模块 输出: $\pm 10\text{Vdc}$ front panel BNC 电源: 100-240VAC 50/60Hz 工作温度: 4...50℃ 外形尺寸: 364mm Wx157.3mmHx315mmD 最高60000RPM, 圆度50nm, SHK 20mm 夹持尺寸
B3-212	帕莱克机械(南京)有限公司	对刀仪Fortis	测量直径 $\gg 420\text{mm}$ (16.5") 测量高度 $\gg 400\text{mm}$ (15.75") $\gg 600\text{mm}$ (23.6") $\gg 800\text{mm}$ (31.5") 控制系统 $\gg$ OPTIK $\gg$ OPTIK Plus
B3-291	巴克兰软件	LASER MATRIX	支持的操作系统: Windows 10/11。 语言支持: 默认支持英语, 中文, 日文, 德语; 可轻松拓展更多种语言。 兼容性: 支持五轴工具磨床等。 用户界面: 直观简洁的交互式图形界面。 文件格式支持: 支持DXF导入轮廓。
B3-361	爱路华机电技术(上海)有限公司	瑞士EROWA预调测量站	
B3-563	北京发格自动化设备有限公司	直线光栅尺GLS	测量长度0.12~60米, 分辨率达0.001 μm , 最大位移速度达120mm/min, 精确度达 $\pm 3\mu\text{m}$, 零点类型: 增量型、距离编码型、绝对零点型。
B3-563	北京发格自动化设备有限公司	角度编码器HS	分辨率360000线/29位, 精度可达 ± 1 (弧秒), 信号类型: 方波及正弦波, 零点类型: 增量型、距离编码型。
B3-602	乐嘉文有限公司	Novacam	激光干涉仪
B3-602	乐嘉文有限公司	VISIONx Inc.	数字光学比较器, 五轴检测和测量系统, 光学测量系统
B3-602	乐嘉文有限公司	FlowSystems Inc.	流量测量, 高低流量空气测试台, 车身泄漏测试, 大流量传感器测试, 冷流量排气背压测试, 计量
B3-611	宝力机械有限公司	「精智锐」自动扫描测量单元 ASM	工作高度: 2000 mm 电源: 单相220 V 功率: 约2KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			尺寸（标准型）：约950 mm(L) x 750 mm(W) 测量头：ZEISS T-SCAN hawk 2 光源：蓝色二级激光(人眼安全) 单幅测量范围：最高600mmX550mm 精度：0.02mm+0.015mm 软件：ZEISS INSPECT Optical 3D
B3-862	得盛世企業有限公司	傳感器	
B4-521	北瑞科信（北京）智能科技有限公司	轴类测量仪M309 TECHNO	量程：300*90mm 最大装卸尺寸300*120mm 30Kg 精度1+D【（mm）200】um 3+D【（mm）200】um 重复性 0.3um1.2um 设备尺寸 595*780*950mm
B4-521	北瑞科信（北京）智能科技有限公司	轴类测量仪PRIMA 609	量程600*90mm 最大装卸尺寸 625*120mm 30Kg 精度1.5+D【（mm）200】um 3.5+D【（mm）200】um 重复性 0.4um2um 设备尺寸 595*780*1315mm
B4-521	北瑞科信（北京）智能科技有限公司	三坐标测量机 INSPECTOR S 10.15.08	行程：X 1000mm Y1500mm Z800mm
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	立式一键图像尺寸测量仪EG-100	类别：单视野成像 型号：EG-100 测量范围(mm)：90×80 调焦行程（mm）：20 测量精度（μm）：±3 重复精度（μm）：2 景深（mm）：20 光学系统：500万像素CCD；双远心工业镜头；远心平行背光源、LED环形正面光源 软件：精密SPT测量软件 接口：GigE ×1（双视野型号×2），RS 232 ×1，及其他可扩展接口 电源：AC 220V，50Hz 工作环境：温度15-25℃；湿度30%-80%；振动0.002g，15Hz
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	全自动高精度二次元影像测量仪ATM-3020	
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	高精度三坐标EPR-1086(PH10T)	测量范围(mm)：X、Y、Z:800*1000*600 外形尺寸(mm):X、Y、Z:1940*1620*2760 主机重量(Kg):1700 最大承受重量(Kg):1000 空间测量示值误差（μm）L:mm2.7+ L250 探测误差（μm）:2.8 分辨率（μm）:0.5 最大运动速度(mms) : 430

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	高度测量仪EH-700	规格: EH- 700 标准测量范围:700 mm 扩展测量范围:915 mm 分辨率:0.001 重复精度:平面 ≤ 0.003 mm 轴孔 ≤ 0.005 mm 最大测量速度:700 mmsec 测量压力:1.2 N ± 0.2 最大允许误差:3+L250 μm (L= Length in mm) 垂直度:10 μm 气浮:标准
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	一键式闪测仪ATQ-2020	拍摄元件: 2000万像素COMS 受光镜头: 双倍双远心镜头 镜头视野-广视野: 82x55mm 镜头视野-受光镜头: 30x20mm 量测范围-广视野: 215x190mm 量测范围-高精度: 165x155mm 重复精度-工作台未移动-广视野模式: $\pm 1 \mu\text{m}$ 重复精度-工作台未移动-高精度模式: $\pm 0.5 \mu\text{m}$ 重复精度-工作台移-广视野模式: $\pm 2 \mu\text{m}$ 重复精度-工作台移-高精度模式: $\pm 1.5 \mu\text{m}$ 工作台最大载重: 3Kg 工作距离: 145mm
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	高倍工具金相显微检测系统EMT-300	
B5-206	宁波怡信计量检测科技有限公司	龙门全自动影像测量仪SPL-6050	测量范围: 600mm*500mm*200mm 玻璃台面尺寸: 650mm*550mm 承重: 50Kg CCD: 130万数字高清网络相机 变焦物镜自动变倍镜头: 0.7—4.5X(同轴光) 无需校正 视频放大分倍率影像倍数: 30X—200X 显示分辨率: 0.001mm 工作距离: 85mm、 运动控制系统: 全闭环控制: 三轴伺服马达全闭环控制 光栅尺: 高精密封闭光栅尺 分辨率: 0.001mm 重复性: $\leq 2 \mu\text{m}$ —4.5um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-212	远届测控设备（青岛）有限公司	光学轴类测量仪YSM715	1、整机采用高精度花岗岩材质基座及立柱，具有良好的稳定性 2、光学及接触复合式机型，测量长度从100到2200mm，直径最大可达600mm，可根据客户需求定制 3、德国数字光栅系统，分辨率为0.0001mm 4、主动转台及高精度旋转顶尖，测量重量可达400Kg 5、配备大视野高分辨率远心工业镜头及高分辨率工业面矩阵相机 6、具有温度自动补偿功能，标准器自动校正功能，测量精度在1-2 μm 7、测量功能强大，可以静态测量长度、直径（最大、最小、动态、静态）、半径、角度等，动态测量跳动、圆度、同心度、圆柱度、锥度、直线度、平行度等指标 8、预留自动化接口，可实现在线自动测量
B5-212	远届测控设备（青岛）有限公司	刀具预调仪YTM	1、主轴基座：SK50 2、显示精度：1 μm 3、主轴径向跳动（锥面）：3 μm 4、主轴径向跳动（300mm高度）：5-10 μm 5、测量范围（X轴）：400mm 6、测量范围（Z轴）：500mm 7、光栅尺分辨率：0.0005 μm 8、最大工件重量：30Kg 9、仪器尺寸：860×590×1060mm 10、仪器重量：120Kg
B5-212	远届测控设备（青岛）有限公司	白光干涉仪YNM	物镜倍率：2X、4X、8X、10X、20X、50X、100X 视场（mm×mm）：6.5×6.1、3.3×3.1、1.6×1.5、1.3×1.2、0.65×0.61、0.26×0.25、0.13×0.12 工作距离（mm）：43.0、42.9、12.8、7.4、4.7、3.4、2.0 横向分辨率（ μm ）：20、10、5、4、2、0.8、0.4 光学分辨率（nm）：2 重复性（nm）：5 可测样品反射率：0.1-100% 光源：高功率LED， $\lambda_c=630\text{nm}$ X、Y位移平台：行程：150×150；分辨率：0.1 μm Z轴扫描：行程：40mm；标准分辨率：20nm；超清分辨率：1nm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-213	重庆中电天时精密装备技术有限公司	时栅角度编码器SEF系列、TEF系列、UEF系列	精度： $\pm 2''$ ($\pm 0.0006^\circ$)、 $\pm 3''$ ($\pm 0.0008^\circ$)、 $\pm 5''$ ($\pm 0.0014^\circ$) 分辨率：默认23bit，最高26bit(16~26bit) 通讯协议：BISS-C、SSI、UART、ABZ增量方波 特性：绝对式、增量式角度编码器。带LED指示灯辅助安装功能，安装便捷
B5-215	上海剑平动平衡机制造有限公司	主轴跑合台	应用范围 主轴跨台用于主轴的脂合及脂合过程中的状态监控，主要是各轴承的温度监测。
B5-215	上海剑平动平衡机制造有限公司	离合器压盘铣削全自动平衡机	应用范围 应用于汽车离合器压盘的平衡修正。
B5-215	上海剑平动平衡机制造有限公司	机床主轴平衡机	应用范围 应用于机床主轴等旋转工件的平衡校正。
B5-215	上海剑平动平衡机制造有限公司	水泵叶轮全自动平衡机	应用范围 应用于水泵叶轮的自动平衡修正。
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	三坐标手动旋转测座YMH2	
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	光学坐标定位仪OT-20X	技术参数 OT-20X 固定参数 $\Phi 10\text{mm}$ 光源参数 6LED 电量显示 4LED 防护等级 IP67 充电时间 1小时 照明时间 8小时 产品尺寸 140*205*40mm 防护箱尺寸 280*250*110mm
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	三坐标自动选测座AT60	
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	三坐标触发式测头RA20	测头螺纹 M8*1.25x5mm 测针螺纹 M2*0.40x2mm 测头外径 13.2mm 测头长度 42mm 测头重量 28g 触发方向 5方向($\pm X \pm Y \pm Z$) 6方向($\pm X, \pm Y, \pm Z$) 模块吸合力 1000g 模块更换寿命 30000次 触发寿命 ≥ 100 万次

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			密封等级 IP30 防止磁场干扰 有 R20-BODY螺纹规格 M8 吸盘测针螺纹规格 M2 兼容性 AT10MT10FT10MH8PH6PH1PH10
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	标定球标定球	圆度等级 G10 球直径 25.4mm 高度 60mm 安装方式 磁吸底座
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	有线机床测头P2	P2测量头为5向触发测头 $\pm X, \pm Y, +Z$ 单向重复精度 $\leq 1\mu m$ 测量超程范围 单边 14° 触发寿命 触发300万次 Z轴正向保护距离 LF-5mm, MF-3mm 正负极电源供电电压 控制电源盒供电 可配测针类型 通用M3螺纹系列测针 测头弹力类型 LF;SF;MF; 防油防污 防护等级IPX68
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	无线机床测头P80	技术参数 P80 2D测量头为5向触发测头 $\pm X, \pm Y, +Z$ 单向重复精度测量超程范围 $\leq 1\mu m$ 触发寿命 500万次触发 Z轴正向保护距离 LF-5mm, MF-3mm 正负极电源供电电压 (12AA锂电池硫酰氯电池(3.6V)X2) 可配测针 通用M4螺纹系列测针 类型测头弹力类型 LF;SF;MF; 防油防污 IP68
B5-222	重庆塔雷斯测量设备有限公司	测针 or 加长杆测针 or 加长杆	类型 红宝石测针, 柱形测针, 平头测针, 针型测针, 星型测针, 加长杆 材质 不锈钢, 碳化钨, 碳纤维 长度 10-100 mm 螺纹 M2, M3, M4, M5
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	台式扫描电镜CEM3000系列	该电镜外型紧凑, 空间适用性强, 整机采用大量的抗干扰设计, 最大限度避免使用环境造成的影响, 极大拓宽了应用范围。同时, 该系列台式电镜具有非常丰富的自动调节功能, 能够对不同类型的样品进行观测, 具有极高的空间分辨率。用户可在CEM3000系列台式扫描电镜上搭配不同的探头, 同时接收多种信号, 对样品进行全方位分析。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	三坐标测量机Mizar Silver系列	Mizar系列三坐标测量机可用于机械制造、汽车工业、电子工业、航空航天工业、国防工业以及计量检测等领域，是现代工业检测和质量控制不可或缺的检测设备。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	复合型光学3D表面轮廓仪	SuperView WT3000复合型光学3D表面轮廓仪可广泛应用于半导体制造及封装工艺检测、3C电子玻璃屏及其精密配件、光学加工、微纳材料及制造、汽车零部件、MEMS器件等超精密加工行业及航空航天、国防军工、科研院所等领域中。可测各类从超光滑到粗糙、低反射率到高反射率的物体表面，从纳米到微米级别工件的粗糙度、平整度、微观几何轮廓、曲率等，提供依据ISO/ASME/ISO/GBT四大国内外标准共计300余种2D、3D参数作为评价标准。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	粗糙度轮廓测量仪SJ5800系列	可广泛应用于精密机械加工、汽车、轴承、机床、模具、精密五金等行业，该仪器可以对零件表面，尤其是大范围曲面，如圆弧面和球面、异型曲面等进行检测，是大曲面测量（轴承、人工关节、精密模具、齿轮、叶片、轴承滚子）领域精细粗糙度测量的利器。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	激光跟踪仪GTS系列	激光跟踪仪主要用于百米大尺度空间三维坐标的精密测量，集激光干涉测距技术、光电检测技术、精密机械技术、计算机及控制技术、现代数值计算理论于一体，在大尺度空间测量工业科学仪器中具有极高的精度和重要性，是同时具有 μm 级别精度、百米工作空间的高性能光电仪器。激光跟踪仪可用于尺寸测量、安装、定位、校正和逆向工程等应用，是功能强大的计量检测工具。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	影像仪Novator系列	Novator可实现各种复杂零件的表面尺寸、轮廓、角度与位置、形位公差、3D空间形貌与尺寸结构等精密测量。Novator可用于机械、电子、模具、注塑、五金、橡胶、低压电器、磁性材料、精密冲压、接插件、连接器、端子、手机、家电、印刷电路板、医疗器械、钟表、刀具、计量检测等领域。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	激光干涉仪SJ6000	SJ6000激光干涉仪具有测量精度高、测量范围大、测量速度快、最高测速下分辨率高等优点，结合不同的光学镜组，可实现

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			线性测长、角度、直线度、垂直度、平行度、平面度等几何参量的高精度测量。在SJ6000激光干涉仪动态测量软件配合下，可实现线性位移、角度和直线度的动态测量与性能检测，以及进行位移、速度、加速度、振幅与频率的动态分析，如振动分析、丝杆导轨的动态特性分析、驱动系统的响应特性分析等。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	闪测仪VX8000系列	VX8000系列闪测仪采用双远心高分辨率光学镜头，结合高精度图像分析算法，并融入一键闪测原理。CNC模式下，只需按下启动键，仪器即可根据工件的形状自动定位测量对象、匹配模板、测量评价、报表生成，真正实现一键式快速精准测量。VX8000系列闪测仪可用于机械、电子、模具、注塑、五金、橡胶、低压电器、磁性材料、精密冲压、接插件、连接器、端子、手机、家电、印刷电路板、医疗器械、钟表、刀具等领域。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	光学3D表面轮廓仪	SuperView W1光学3D表面轮廓仪可广泛应用于半导体制造及封装工艺检测、3C电子玻璃屏及其精密配件、光学加工、微纳材料及制造、汽车零部件、MEMS器件等超精密加工行业及航空航天、国防军工、科研院所等领域中。可测各类从超光滑到粗糙、低反射率到高反射率的物体表面，从纳米到微米级别工件的粗糙度、平整度、微观几何轮廓、曲率等，提供依据ISO/ASME/EUR/GBT四大国内外标准共计300余种2D、3D参数作为评价标准。
B5-401	深圳市中图仪器股份有限公司	螺纹综合测量机	1. 全自动检测圆柱螺纹塞规、圆柱螺纹环规、锥螺纹塞规、锥螺纹环规、光面环规、光面塞规等各种内、外尺寸量规的综合参数，如作用中径、单一中径、基本中径、大径、小径、螺距、牙型角、牙型半角、牙侧直线度、螺纹升角、锥度等参数。 2. 可检测梯形螺纹、偏梯形螺纹、锯齿螺纹等大坡度螺纹（下坡扫描法）。 3. 可检测单头、多头螺纹的综合参数。 4. 检测各种类GB（国标）、ISO（国际）、BS（英制）、ANSI（美标）、DIN（德标）、JIS（日标）等量规。国内非常全面、非常专业的螺纹标准数据库，满足国内客户需求。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	万能工具显微镜	测量范围：200 mm×100 mm 分辨率：0.0002 mm 测量准确度：(1+L100) μm， 显微镜立柱角度倾斜范围：±12° 显微镜立柱角度倾斜分度值：30 测角目镜测角范围：0~360° 测角目镜分度值：1' 顶针架夹持最大直径和长度：Φ100 mm， 长 700 mm 高顶针架夹持最大直径和长度：Φ250 mm ，长 200 mm 数显分度头角度测量分辨率：5 数显分度头角度测量准确度：30 光学定位器最小探测孔径：Φ5 mm 最大 探测深度：15 mm 测量力：0.1 N CCD 摄像头：13 英寸黑白(或彩色)CCD 像 素数 795X596 计算机图像窗上视觉放大率：40×、120× 、200×
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	数据处理万能测长仪	高度调节范围 (mm)：0~100 横向行程： 25mm绕Y轴倾斜：±3° 工作台转动：±4° 测帽内径配合尺寸：Φ6H7 测帽杆与测帽 内径配合外径尺寸：Φ6g6 外尺寸 (mm)：绝对测量0~100，相对测量 0~670内尺寸 (mm)：使用小测钩（最大伸 入深度12，最大臂厚50），10~400 使用大测钩（最大伸入深度50，最大臂厚 85），30~370 用电测测钩 (mm)：1~60 用万能测钩 (mm)：14~112 内螺纹中径 测量 (mm)： 使用小测钩（螺纹小径13~30）使用大测 钩（螺纹小径31~（70-臂厚）×2） 螺距：0.5~6 外螺纹中径测量 (mm)：最大200，螺距： 0.25~6数字显示当量：0.0001mm
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	全自动型影像测量仪	测量行程：400×300×200 分辨率：0.5um（可选0.1 μm） 测量精度 (X、Y)：≤ (2.5+L200) μm 测量精度 (Z)：≤ (5.0+L200) um 测量速度 (mms)：MAX:300mms 重复性：2um CCD：芯片尺寸：11.2寸，230W高分辨率 工业彩色CCD 变焦物镜：0.7X—4.5X全自动变倍 影像放大倍率：28X—180X

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			光栅显示分辨率：0.5 μm 金属光栅尺 整机功率（W）：1000 光源：表面光：可编程亮度连续可调白色LED，多角度六环八区环形表面光 轮廓光、同轴光：可编程亮度连续可调白色LED
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	三坐标	X:500-200mm Y:600-1200mm Z:400-1000mm
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	数码立式光学计	技术参数 测量范围（mm）：0~180 分辨力：0.1 μm 示值范围：±0.1mm 测量力：2.0N±0.2N 示值误差：±(0.1+0.001A) μm（其中A为示值，单位 μm） 仪器质量：21Kg 仪器外形尺寸（mm）：长340×宽160×高450
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	指示表检定仪	型号 YZS-50K 工作行程 0-52mm 分辨率 0.1 μm, 0.01 μm 任意 2mm 误差 ≤ 0.6 μm 任意 10mm 误差 ≤ 0.8 μm 任意 50mm 误差 ≤ 1.0 μm 重复性 ≤ 0.1 μm 数控小步距 0.1 μm 自动读表精度 千分表 132 分格，百分表 164 分格 自动检测速度 平均 0.2 秒点 工作导轨 225mm 回程误差 ≤ 0.4 μm；高于国家检定规程《指示 类量具检定仪》的要求 计算机接口 真正直接 USB2.0 接口（无须 RS-232
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	轮廓度粗糙度仪	X轴：140mm，可选配200mm、300mm、400mm、500mm 粗糙度量程：±3000um 轮廓度技术参数： 轮廓度量程：20mm 最小测量内孔：3MM 线性精度：±(0.7+ 0.12H) μm 圆弧精度：±(1.2+R12) μm 直线度 0.5 μm/100mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			测量速度 (轮廓) 0.02mm 至 4.0mm/s 角度精度 $\pm 1'$ 粗糙度技术参数: 线性精度 $\leq \pm 5\%$ 残值噪声 $\leq 0.005 \mu m$ 重复稳定性 试值 3% 粗糙度评定长度 λ_{cX1} 、2、3、4、5, 不限 截止波长 0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm Z 轴运行高度 400mm 光栅分辨率 $0.02 \mu m$ 爬坡角度 上升 77 度下降 88 度
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	刀具检测仪	X、Z坐标行程: (150×100) mm X、Z行程显示当量: 0.001mm 物镜放大倍率: 0.75×~4.5×进口美国12" 变倍物镜: 光学放大倍数0.7~4.5倍 视频放大倍数(约): 56~360倍 工作距离(mm): 90 视场大小(mm): 1.4-9 V型主托板旋转范围: 0° ~ 200° 数显角度显示当量: 1" 度盘旋转准确度: ≤ 6 花岗岩工作台精度: 1级平台 V形块精度: 1级 工作台荷重: $\leq 20Kg$ 专用刀具测量软件, 运行平台为WINDOWS 7 (32位), 可方便测量前角、后角、螺旋角、齿隙角、槽前角、牙型角等专用刀具角度, 还可以进行基本几何测量(圆直径、长度、刃宽、芯厚、丝锥大径、底径、粗糙度等)。
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	多功能光栅测长机	绝对测量范围 外尺寸 0~1080mm 内尺寸 小测钩 12~400 大测钩 30~370 内尺寸测量装置 3~1020mm 测力 主测力 1~12N手动连续可调 内尺寸测量装置 0.3N、0.5N 示值误差 $\pm (0.15+L1500) \mu m$, 分辨率 $0.01 \mu m$ 外尺寸重复性(2σ) $\leq 0.15 \mu m$ 内尺寸重复性(2σ) $\leq 0.3 \mu m$ (使用大、小测钩) $\leq 2 \mu m$ (使用内尺寸)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			测帽三针 螺纹塞规 至M220 螺纹环规 M3~M200 螺纹塞规 M3~M220 测轴移动 0~16mm 顶针架夹持直径 长度在0~170mm: Φ 100mm 在170~205mm时 Φ 90mm
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	圆度仪	测量范围 最大直径 Φ 300mm最小 Φ 5mm 最大高度 400mm 主轴精度 径向误差 $\pm (0.025+5H10000) \mu m$ 轴向误差 $\pm (0.025+6X10000) \mu m$ 工作台面直径 Φ 150mm 回转直径 Φ 300mm 调整范围 调偏心 $\pm 2mm$; 调水平 $\pm 1^\circ$ 旋转速度 0~12转分 水平臂水平移动距离 150mm 移动速度 0.5~6mm/s 或手动 传感器 量程 500 μm (半径差) 分辨率 0.005 μm Φ 2mm宝石球测头自动接触零件 测力 1~12g 数据采集 进口光栅14400点周 放大倍率:最大20万倍
B5-402	贵阳新天光电科技有限公司	龙门闪测仪	测量范围(mm):X坐标:0~600 Y坐标:0~700Z坐标:0~300 z轴调焦范围(mm) 300 坐标测量系统分辨率(mm) 0.0005 CCD 摄像机:2000万像素 USB 3.0面阵相机 物镜放大率:0.158X(物方 FOV:101.3mm 示值精度(μm): (3+L200), 工为测量长度, 单位 mm 与放大倍率对应的物面最大高度(mm): 150 工作台最大荷重(Kg): 40 玻璃工作台尺寸(mm): 787x841x19 主机外形尺寸(含支撑脚), 长 1050x宽 1450x高 1680
B5-403	上海野齿仪器科技有限公司	数显测高仪	H1系列一维测高仪, 测量精度高, 经济实用, 可测量高度、深度、垂直度、槽宽、内外径、孔心距、轴心距等, 适合生产现场使用。测量数据可通过USB或RS232直接传输到EXCEL文档。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-403	上海野齿仪器科技有限公司	量块比较仪	高精度量块比较仪，采用绝对测量和比对测量相结合方式，可对量块进行检测。仪器采用德国HEIDEN HAIN 大范围测量传感器，全程范围内任意25mm范围内可采用绝对测量，150mm 内全程采用对测量时只需要6个参考量块，就能覆盖所用被测尺寸量块，有效的节约了检测时间，在比较测量时，它能够达到0.03微米 重复性。由于简单到可以一只手在测量台上操作基准量块和测量量块，使得测量工作非常简单，并且由于开放 式的设计使量块整个检定过程可以全程观察，确保测量结果可靠性，专业检定软件可满足用户测量需求，包括 量块检测、校准机构和生产商等，能自动判定量块等级和生报告。
B5-403	上海野齿仪器科技有限公司	卧式螺纹机	螺纹扫描测量机采用高精度光栅测量系统，高精密气浮轴承驱动系统、伺服电机控制系统、高性能 工业计算机控制系统实现螺纹的综合参数全自动、高精度测量。
B5-403	上海野齿仪器科技有限公司	测长机	UCK-P测长机选用高精度金属长光栅尺，导轨直线度极高，材料耐磨性好，可保证高精度全程绝对测量。测量 任何尺寸量检具前无需使用量块先标定仪器，无传递误差(量块基准误差，与被测件不等温误差，二次装夹及 多次对中误差等)，大大提高了测量工作效率，保证了测量精度。测力0-12N连续可调，测力传感器原理避免 了老式砝码加载因仪器台面不水平及周围环境振动带来的测力误差。测头同轴度好，测量工件前无需先作测头 多次对中调整。工作台沿仪器导轨X轴方向位置可自由滑动、锁紧。方便调整装夹并测量各种长度量检具如：量块、光面(螺 纹) 环塞规、卡规、校准杆、尺类、表类。检定效率极高，用户广泛。
B5-403	上海野齿仪器科技有限公司	螺纹扫描仪	内置丰富强大的螺纹标准数据库及评定标准 数据库内置各种标准，可实现被测量规或工件的数据与各种标准之间的自动比较在数据库中，存储着上万种螺纹和光面量规的公差 极限值，计量工作者可借助于电脑对测量结果进行 非常详细的鉴定和评估。 仪器进行初始化和校正后，可进行被测量规的校准 测量。 所有的测量轮廓都可转化成DXF格式，通过AUTO CAD系统做进一步的评估和分析。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-411	西安爱德华测量设备股份有限公司	高精度测量机Legend 7107	测量范围：X=700mm, Y=1000mm, Z=700mm 精度：MPEE $\leq$ 1.9+L300 μ m
B5-411	西安爱德华测量设备股份有限公司	高精度影像测量仪 Dreamer 442	测量范围：X=400mm, Y=400mm, Z=200mm 示值误差：光学0.6+L200 触发式0.8+L200
B5-411	西安爱德华测量设备股份有限公司	高性价比测量机Daisy 8106	测量范围：X=800mm, Y=1000mm, Z=600mm 精度：MPEE $\leq$ 2.5+L300 μ m
B5-411	西安爱德华测量设备股份有限公司	微型台式测量机Mini Pico 432	测量范围：X=400mm, Y=300mm, Z=200mm 精度：MPEE $\leq$ 4.5+L200 μ m
B5-412	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	机床测头AMP40	H MI-20光学通讯接收器 基本参数 •测头与接收器采用光学调制信号通讯，通过按一定规律触发测针实现； •测头与接收器的多通道通讯配对，抗干扰强； •测头启动方式：通电启动； •发射三种光学调制信号：触发、联络、电池电压低； •接收两种光学调制信号：启动测头； •测头与柄部的调整功能：通过调整测头主体与柄部的连接环节，可以将测针上测球的中心与测头锥柄中心线重合（偏差M2 μ m）； •指示灯的显示的状态：通讯正常、触发、电池电压低； •防护等级：IP68。
B5-412	汉默欧测量技术（苏州）有限公司	车床对刀仪LT25、LT35	传输类型硬线连接 兼容接口汉默欧F35控制板 重量 电缆长度 感应方向 单向重复性 测针测力0.49 N, 50.25 gf n on N 02 31 af 0.90 N, 92.21 gf 6.79 N, 692.88 gf 气源供给(工作压力) 气动接头 安装M4 350 mmi 防护等级IP68
B5-413	青岛雷顿数控测量设备有限公司	三坐标测量机SF575	主机轮廓尺寸LX:1273mm LY:1505mm LZ:2470mm 被测工件最大尺寸： 500mm*700mm*500mm 最大3D速度：

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			500mms 最大3D加速度: 800 (mms ²) 被测工件最大重量: 500Kg 重复性 (um): 1.0 示值误差MPEE(um) 18℃-22℃: 3+3L1000 示值误差MPEE(um) 16℃-26℃: 3+L250 示值误差MPEE(um) 15℃-30℃: 3+L200 探测误差MPEP(um):2.6
B5-413	青岛雷顿数控测量设备有限公司	三坐标测量机NCE9158	行程范围: 900mm*1500mm*800mm MPEE(um):1.0+3L1000 MPEP(um):1.2 主机外廓尺寸: LX1590mm LY2670mm LZ3150mm 允许工件尺寸: WX1090mm Wy2114mm Wz1040mm 系统净重: 2670Kg 被测工件最大重量: 1800Kg 3D最大速度: 580mms 3D最大加速度: 1800mms ²
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	CMZ计量型三坐标测量机	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	CMU高精度三坐标测量机	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	CME经济型三坐标测量机	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VMZ高精度影像仪	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VMG龙门影像仪	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VMU高端影像仪	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VMC经典影像仪	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VME经济影像仪	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VMQ一键闪测仪	
B5-421	苏州天准科技股份有限公司	VMQ龙门式闪测影像仪	
B5-431	上海林源自动化设备有限公司	Helium LV 565高精度全自动三坐标测量机 Helium LV 565	HeliumLV 565桥式坐标测量机 测量范围x=510mm, Y=613mm, Z=510mm, MPEe=(1.5+L300)μm, MPEp=1.5μm
B5-431	上海林源自动化设备有限公司	GE565高精度全自动三坐标测量机GE565	GE565桥式坐标测量机 测量范围x=505mm, Y=605mm, Z=505mm, MPEe=2.4+L250μm, MPEp=2.5μm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-431	上海林源自动化设备有限公司	Neon 9158五轴高精度 REVO 三坐标测量机 NE9158	Neon 9158五轴扫描坐标测量仪 测量范围 X=910mm, Y=1520mm, Z=810mm, MPEe=1.7+L350 (μm), MPEp=1.7=(μm)
B5-431	上海林源自动化设备有限公司	ULTRA 542全自动影像 测量仪ULTRA 542	测量范围 (mm) x500Y400 Z200 工作台 (mm) 承重台面 50Kg 影像及测量系统 Z轴 全电脑控制, 全自动对焦, 测量高度, 深度, 平面度
B5-431	上海林源自动化设备有限公司	Neon 8106五轴高精度 SP80 三坐标测量机 Neon 8106	Neon 8106桥式坐标测量机 测量范围x=810mm, Y=1020mm, Z=610mm, MPEe=1.3+L350μm, MPEp=1.3 μm MPERO=1.0 μm MPETHP=2.0μm40s
B5-433	先临三维科技股份有限公司	先临天远RobotScan 机 器人智能3D检测系统	机器人工作半径: 800mm 转盘承重: 50Kg 转盘直径: 500mm 最大工作高度: 2820mm 工作温度: 5-40摄氏度 工作湿度: 10%RH-90%RH
B5-433	先临三维科技股份有限公司	OptimScan 13M 计量级 高精度蓝光三维扫描仪	单面测量范围: 400 mm × 220 mm 精度: 0.012 mm 平均点距: 0.087 mm 工作距离: 500 mm 传感器: 2 × 1300万像素 光源类型: 蓝光LED 扫描速度: <3 s 工作温度: 0° C ~40° C 工作湿度: 10% RH ~ 90% RH 测头重量: 7.5 Kg 外形尺寸: 485 mm×350mm×210mm
B5-433	先临三维科技股份有限公司	FreeScan UE Pro2 无线高速激光手持三维扫描仪	扫描精度: 0.02 mm (精细模式0.01 mm) 最高扫描速度: 5,760,000 点秒 最大扫描幅面: 700 mm × 600 mm 基准工作距: 300 mm (高速深孔模式); 200 mm (精细模式) 最大扫描景深: 550 mm 光源类别: 蓝色激光Class II (人眼安全)
B5-433	先临三维科技股份有限公司	FreeScan Trak ProL 大范围跟踪式激光三维 扫描系统	精度: 0.023 mm 体积精度(搭配摄影测量): 0.044 mm+0.012mm 空间点距: 0.01 mm -10 mm (可调) 扫描速度: 3,680,000 次秒 扫描幅面: 650 mmx 580 mm 扫描景深: 400 mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-441	思瑞测量技术（深圳）有限公司	STABLE 经济型三坐标测量机	
B5-441	思瑞测量技术（深圳）有限公司	Rumba 系列高精度三坐标测量机	Rumba 采用新型材料碳化硅陶瓷的横梁和Z 轴，整体燕尾式导轨，结合计算机辅助设计的有限元分析和模块化原理，提升了测量精度和稳定性，显著降低了微形变、振动及温度梯度对测量精度的影响。
B5-442	北京航锐斯维科技有限公司	陶瓷材料多测头复合三坐标测量机	采用传统的桥移动方式，导轨为陶瓷材质，配置全自动接触式测头及高精度光学测头等多种复合测量方式，测量精度可达1.0um。
B5-442	北京航锐斯维科技有限公司	超高精度三坐标测量机	采用中央驱动、工作台移动方式，测量精度可达0.5um以内
B5-442	北京航锐斯维科技有限公司	自动化光学检测系统	扫描速应快：体现在单幅扫描速度和整体扫描速度 扫描操作方便：操作时，方便扫描 扫描精度高：体现在单幅精度和整体精度 扫描细节好：分辨率和点距 表面质量好：表面的光滑效果 自动化检测：自动化智能检测
B5-443	西安德普赛科计量设备有限责任公司	KYUI系列高精度移动桥式三坐标测量机	产品测量范围X：500mm起，Y：700mm起，X：500mm起。测量精度：0.7um起。温度范围：18--22℃。
B5-452	西安力德测量设备有限公司	三坐标测量机	三坐标测量机智能解决方案 三坐标测量机主机系统、测量软件、控制系统全套自主核心技术，可根据项目需要为客户定制三坐标测量机智能测量解决方案。 FLY移动桥式三坐标测量机： 1、测量范围（mm）： X500~800;Y600~1500;Z400~600; 2、示值误差（μm）L:mm：1.5-1.7 3、环境要求： 温度范围：20±2℃ 气源压力：0.6MPa~0.8MPa， EXPERT高精度移动桥式三坐标测量机： 1、测量范围（mm）：X轴600~1800；Y轴800~4000；Z轴600~1000 2、示值误差（μm）L:mm：1.2—2.9 3、环境要求： 温度范围：20±2℃ 气源压力：0.6MPa~0.8MPa，

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-491	西安多维机器视觉检测技术有限公司	三维刀具刃口钝化检测系统	主要参数： 物镜倍数：2X ， 5X ， 10X ， 20X ， 50X， 100X 放大倍率：50 ， 125 ， 250 ， 500 ， 1250 ， 2500 视野范围（mm ² ）：30.72 ， 4.8 ， 1.2 ， 0.3070 ， 0.0480 ， 0.0120 焦深范围（μm）：±91.0， ±14.0， ±3.1， ±1.6， ±0.9， ±0.34 XY横向分辨率（μm）：3.13 ， 1.17 ， 0.59 ， 0.31 ， 0.12 ， 0.06 Z方向重复检测精度（μm）：3 ， 2 ， 1 ， 0.5 ， 0.066 ， 0.032 最小测量钝化半径（μm）：20， 10 ， 5 ， 3 ， 2 ， 1 电源电压：100~240VAC 5060Hz 测量速度：≤500万个测量点秒 测量周期：≤10S
B5-491	西安多维机器视觉检测技术有限公司	刀具自动化缺陷检测系统	主要技术参数： 缺陷检测精度：XYZ ≤ 10 μm 检测效率：20S（4320件天） 重复检测误差：±5 μm AI智能识别率：99.9% 电源电压：100~240VAC 5060Hz 测量范围：适用于5mm以内刀具，特别适用于微钻
B5-491	西安多维机器视觉检测技术有限公司	全自动三维刀具检测系统	主要技术参数： 物镜倍数： 2X ， 5X ， 10X ， 20X ， 50X， 100X 放大倍率：50 ， 125 ， 250 ， 500 ， 1250 ， 2500 视野范围（mm ² ）：30.72 ， 4.8 ， 1.2 ， 0.3070 ， 0.0480 ， 0.0120 焦深范围（μm）：±91.0， ±14.0， ±3.1， ±1.6， ±0.9， ±0.34 XY横向分辨率（μm）：3.13 ， 1.17 ， 0.59 ， 0.31 ， 0.12 ， 0.06 Z方向重复检测精度（μm）：3 ， 2 ， 1 ， 0.5 ， 0.066 ， 0.032 最小测量钝化半径（μm）：20， 10 ， 5 ， 3 ， 2 ， 1 电源电压：100~240VAC 5060Hz 测量速度：≤500万个测量点秒 检测节拍：≤20S

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-512	山东纳诺新材料科技有限公司	花岗石气浮（XY运动系统）	1. 产品主要材质： 天然花岗石（印度石材） 2. 产品尺寸：1800*1350*744 3. 产品用途： 直接采用花岗石气浮导轨，产品集成X、Y、Z三轴方箱的气浮轴承，有着高精度、高稳定性、低维护成本等特点。常用于半导体加工、半导体检测设备等精密设备中。
B5-846	济南圣达建业量具有限公司	全参数螺纹塞规	
B5-846	济南圣达建业量具有限公司	全参数螺纹环规	
B5-846	济南圣达建业量具有限公司	光面环规	
B5-846	济南圣达建业量具有限公司	光面塞规	光面塞规，又叫光滑塞规、通止规、内孔极限通止规等，主要用于检测内孔是否在合适的公差范围内。 规格：0.1-100采用双头形式；100以上采用双手套式；方便使用。另外直径 $\geq 80\text{mm}$ 时，建议采用塞板或者锤型塞规形式，测量精度更高。 我公司生产的光面塞规采用GCr15和GrWn等材料经过超精磨加工而成，精度高，耐磨
B5-849	北京镭测科技有限公司	双频激光干涉仪LH3000	双频激光频差： $7 \pm 0.5\text{MHz}$ 激光稳频精度： $\pm 0.03\text{ppm}$ 真空波长： 632.99nm 激光功率： 0.5mW 分辨率： 1nm 测量长度范围： $0-40\text{m}$ 波长补偿精度： $\pm 0.4\text{ppm}$
B5-849	北京镭测科技有限公司	激光干涉仪LS600	激光稳频精度： $\pm 0.05\text{ppm}$ 真空波长： 632.99nm 激光功率： 0.5mW 波长补偿精度： $\pm 0.5\text{ppm}$ 测量长度范围： $0-40\text{m}$ 分辨率： 1nm 最高测量速度： 4ms
B5-849	北京镭测科技有限公司	激光尺LCU20	激光光源：HeNe激光器 稳频方式：双纵模热稳频 激光波长： 632.8nm （两路激光波长分别提供） 激光功率： $0.1-0.3\text{mW}$ 轴 激光稳频精度： $\pm 1\text{ppb}$ 1minute $\pm 2\text{ppb}$ 1hour $\pm 20\text{ppb}$ 8hours 测量范围： $0-1\text{m}$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A191	哈尔滨智达测控技术有限公司	Z3型齿轮测量中心	被测齿轮模数：0.1 ~ 15 mm 最大展长：±90 mm 被测齿轮最大外径：350 mm 垂直测量最大行程：400 mm 两顶尖距离：10 ~ 650 mm 可测齿向角范围：0 ~ 90° 最大工件重量：150 Kg 电源电压：220 V50 Hz
E1-A191	哈尔滨智达测控技术有限公司	ZS20-L2型立式双标准轮双面啮合测量仪	被测齿轮模数：0.5~8mm 被测齿轮最大外径：250mm 上下顶尖距：40~380mm 双啮中心距：65~200mm 上下顶尖直径：Φ50 Φ40mm 上顶尖快提行程：45mm
E1-A201	湖南中大创远数控装备有限公司	CY65P齿轮测量中心	最大模数（mm）20 齿轮最大外径（mm）650 垂直测量行程（mm）500 顶尖距离（mm）35-1035 最大工件重量（Kg）500 机床外形尺寸L*W*H(mm) 1950*1900*2510 机床总重量（Kg）约6000 机床总功率（kW）19
E1-A201	湖南中大创远数控装备有限公司	CY60T全数控螺旋锥齿轮检查机	工件最大模数 不限 齿数 不限 大轮最大直径（mm）Φ600 主机外形尺寸L*W*H(mm) 2900*2950*2600 机床总功率(kW) 60 净重(Kg) 约8500 整机占地面积（mm）2900*3700
E1-A291	哈尔滨精达测量仪器有限公司	齿轮双面啮合综合测量仪	被测齿轮模数0.5-5mm 被测齿轮最大外径200mm 双啮中心距65-160mm 工件轴定间距40-300mm
E1-A291	哈尔滨精达测量仪器有限公司	齿轮测量中心JD35	被测齿轮模数0.3-15mm 被测齿轮最大外径350mm 上下顶尖距离10-700mm 垂直测量最大行程400mm 可测量齿向角范围0-90°
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	CSMM812复合式轴类测量仪（西安秦川思源测量仪器有限公司）	组合配置线阵相机+2维数字扫描测头，其中2维数字扫描测头布置在光学测头上方。可对光学测头测量功能进行补充，如精度较高的轴向长度尺寸、端面跳动、圆柱面

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			键槽宽度长度以及与基准的对称度、圆柱面盲孔直径和与某一基准的相位关系。 测量程序可实现全接触式测头、全光学测头、光学+接触式测头的接入，可独立或组合进行测量项目的分配、数据的采集处理及测量运动的规划。
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	GMC650G齿轮测量中心（西安秦川思源测量仪器有限公司）	GMC650G齿轮测量中心是西安秦川思源测量仪器有限公司在GMC系列齿轮测量中心的基础上，基于国产运动控制系统，配备精密直驱传动模式，搭载精密直驱转台。
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	GMDS180W复合式齿轮双面啮合仪（西安秦川思源测量仪器有限公司）	GMDS180W复合式齿轮双面啮合仪针对新能源汽车行业、机器人行业等轴齿轮生产批量化、智能化的检测需求，同时实现轴齿轮的轴径检测和齿部精度检测。一次装夹，快速、高效、准确自动完成轴齿齿部径向精度项目的检测及合格性判定，同时将轴齿轮外径尺寸、圆度、跳动的测量项目进行检测，减少零件测量的装卸次数及搬运流程，大大提高检测效率和质量控制
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	RID554车间型三坐标测量仪（西安秦川思源测量仪器有限公司）	1. RID554车间型三坐标测量机是一种结构简单、维护方便、测量效率高、测量稳定、操作便利、易于实现机械化和自动化的车间型三坐标测量机。 2. 整体采用一体式工作台设计，悬臂结构，三面开口，无需气源即可实现高精度运动。 3. 仪器具备全套保护罩和防尘罩，配备减震器，降低外界震动的频率和振幅，适合复杂的车间环境使用。 4. 控制系统采用具有国际先进的上下位机式的双计算机系统，提高系统的可靠性及抗干扰能力。
E1-B191	哈尔滨金量精密仪器有限公司	齿轮测量中心T-300	展品主要参数： X轴行程265mm Y轴行程178mm Z轴行程320mm 顶尖距10-500mm 最大测量外径360mm 工作台承重150Kg 最大模数 15mm
E2-A311	苏州怡信光电科技有限公司	对刀仪ET	400*200mm行程， 分辨率1um， 放大20x
E2-A311	苏州怡信光电科技有限公司	影像测量仪RSP	0.1um分辨率， 400*300*200 行程， 精度2.5um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A311	苏州怡信光电科技有限公司	三坐标测量仪ENC8106	行程800*1000*600mm, 测量精度2.5um
E2-A405	东莞市特马电子有限公司	IP65防水万分位数显千分尺	精度: 0-25mm: 0.002mm, 25-50mm: 0.002mm, 50-75mm: 0.003mm, 75-100mm: 0.003mm 任意0.5mm精度0.5 μ m
E2-A405	东莞市特马电子有限公司	高精度数显万分表	精度: 0-12.7mm: 0.002mm, 0-25.4mm: 0.0025mm, 0-50.8mm: 0.003mm 分辨率: 0.0005mm
E2-A405	东莞市特马电子有限公司	IP67防水千分位数显卡尺	分辨率0.001mm 任意1mm精度5 μ m 精度: 0-150mm: 0.01mm, 0-200mm: 0.02mm, 0-300mm: 0.02mm
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	金相显微镜	X向行程 (mm) 300 Y向行程 (mm) 200 Z向行程 (mm) 200 金属台尺寸 (mm) 500×330 玻璃台尺寸 (mm) 350×250 数显分辨力 (mm) 0.0005 示值误差 (μ m) E1XY=(2.5+L100)
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	高精度投影仪	X轴坐标行程 (mm) 250 Y轴坐标行程 (mm) 150 金属台面尺寸 (mm) 450×280 玻璃台面尺寸 (mm) 306×196 x、Y轴坐标分辨力 (μ m) 0.5 示值误差 (μ m) E1XY=(2.5+L100) Z轴坐标行程 (mm) 100 (调焦) 仪器重量 (Kg) 180 仪器尺寸 (mm) 810×780×1120 投影屏尺寸 (mm) Φ 312 使用范围Φ300 (刻有米字线) 旋转范围 0~360° 旋转分辨力 1 or 0.01°
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	长度计	有效行程 10mm 20mm 30mm 50mm 测量范围 0-10mm 0-20mm 0-30mm 0-50mm 系统精度 ±1.5 μ m 分辨率 0.2 μ m, 0.5 μ m, 1 μ m, 5 μ m 型号类型 TTLHTTLRS422 增量信号 参考点位置 距末端约3mm处 距末端约7mm处

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	全自动影像测量仪	工作台 金属台尺寸(mm) 500×330 玻璃台尺寸(mm) 350×250 运动行程(mm) 270×170 x、Y、Z数显分辨率 0.5 μm 示值误差 E1XY= (2.5+L100) μm (L为被测长度, 单位: mm) 截面原点一致性误差(μm) E0≤20 (Z轴升降行程每100mm) 外形尺寸 (mm) 760×600×900 仪器重量 (Kg) 146 168 266 Z轴升降行程 150 (可订购至300mm400mm) (配同轴光镜头, 表面光到玻璃面距离为70mm)
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	瞬检机	作距离 (mm) 120 工作承重 (Kg) 3 仪器重量 (Kg) 25 外形尺寸 (mm) 400*300*770 图像传感器 500万像素Gige工业相机 光源表面光和底光 远心镜头倍率 0.088X 0.176X 测量视野 (mm) Φ100 48*36 测量精度 (μm) 12 5 景深 (mm) ±8 ±4
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	P型手动影像仪	金属台尺寸(mm) 500×330 玻璃台尺寸(mm) 350*250 运动行程(mm) 300×200 x、Y、Z数显分辨 0.5 μm 示值误差 E1XY= (2.5+L100) μm 截面原点一致性误差(μm) E0≤30 (Z轴升降行程每100mm) 外形尺寸 (长宽高) mm 760*600*900 仪器重量 (Kg) 140 Z轴升降行程 (mm) 150 (可订购)
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	F系列手动影像测量仪	金属台尺寸(mm) 500×330 玻璃台尺寸(mm) 350*250 运动行程(mm) 300×200 X、Y、Z数显分辨率 0.5 μm 示值误差 E1XY=(2.5+L100) μm 截面原点一致性误差(μm) E0≤10 (Z轴升降行程每100mm) 外形尺寸 (长×宽×高 (mm) 760*600*900 仪器重量(Kg) 140 Z轴升降行程(mm) 150(可订购加高) 影像系统 摄影机:彩色千兆网络摄像机 电子反馈变倍镜头倍率: 0.58X~7.5X 视频总倍率: 27.4X~351.3X (24寸显示器) 物方视场 (对角线): 14mm~1.4mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	一体式全自动影像测量仪	金属台尺寸 (mm) 656*556 玻璃台尺寸 (mm) 450*350 运动行程 (mm) 400*300 仪器外形尺寸 (mm) 1200*1700*1800 仪器重量 (Kg) 600 X、Y、Z轴数显分辨率 0.5 μm x、Y示值误差 E1XY=(1.9+L100) μm (其中L为被测长度) Z轴升降行程 (mm) 200 传动形式x、Y、Z轴均采用滚珠线杆传动轴的形式 摄像机 12CCD摄像机 变倍镜头 0.7—4.5X 视频总倍率 23.5—148X 物方视场 11.1—1.7mm 电源 AC 220V 5060Hz 功率 500W (不含计算机) 计算机 品牌计算机 (标配)
E2-A415	广东万濠精密仪器股份有限公司	全自动落地式影像仪	参数机型 VMS-5040H 工作台金属台尺寸 (mm) 786×636 工作台玻璃台尺寸 (mm) 570×470 工作台运动行程 (mm) 470×370 x、Y、Z轴数显分辨率 0.5 μm 示值误差 E1XY=(2.5+L100) μm 影像系统 摄像机: 12" 彩色CCD摄像机 0.7~4.5×变焦镜头 总视频放大倍率为20~128× (21.5" 显示器) 物方视场: 11.1mm~1.7mm 电源: AC 220V 5060Hz; 功率: 400W (不包含电脑) 仪器外形尺寸(L×W×H) 1200×1270×1870 Z轴升降行程 (mm) 200 (可订购至400mm) 仪器重量 (Kg) 850
E2-A435	江西龙旭精密量具仪器有限公司	量角器	不锈钢或碳钢材质。 产品符合DIN875标准。 激光刻线。
E2-A435	江西龙旭精密量具仪器有限公司	角尺	碳钢或不锈钢材料制成。 根据DIN875标准生产。
E2-A435	江西龙旭精密量具仪器有限公司	卡尺	不锈钢材质。 根据DIN862标准

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-B002	江苏集萃华科智能装备科技有限公司	高效精密三坐标测量机 Power Blade 8106	常用规格：设备型号（兼复合式）8106 测量范围（mm）：8106（800*1000*600） 测量误差：最大允许长度测量误差 $\leq 1.8+L300\mu m$ 重复精度 $\leq 1.5\mu m$ 最大允许探测形状误差 $\leq 2.0\mu m$ 最大允许扫描探测误差 $\leq 2.0\mu m$ 核心配置：软件：DAYUMETRIC 控制器：准正 测头：MWU测头SP25+PH10 使用环境：标准环境温度：可操作温度范围：18-22℃ 相对湿度：40-70% 环境温度变化：1℃h-2℃24h 气源：最小供气压力：5bar 耗气量：150NLmin 电源：电压：220V50Hz
E3-B422	上海融科检测技术有限公司	精密钣金零件检测系统 P150.35	精密钣金零件检测系统 型号：P150.35 检测范围：1500x1000mm（可多次拼接测量） 测量精度： $\pm 0.035mm$ 测量时间：0.1秒 检测完整时间：20秒 检测报告：自动 位置度 轮廓度等形位公差测量：可以 多个零件同时测量：可以 是否需要编程：不需要
W2-B415	无锡市锡山区半导体先进制造创新中心	镜片缺陷检测设备 UPN200TX	治具板尺寸 长宽：75mm*75mm，3*3排列（支持定制） 检测产品尺寸 外径15.6mm，厚度6.7mm（可适应相近尺寸） 相机 12MP彩色相机 光源 自主设计2.5D光源 FOV 28.4mm*20.8mm 分辨率 $7\mu m$ 速度 3spcs
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	手持式非金属（金属）涂层测厚仪	测量范围宽，最小测量厚度，涂层20um 最大测量厚度1800mm； 每一层最薄0.02mm(20um)可测 加基材测量厚度最厚可达1800mm 可以测十层复合层每一层的厚度但不限于十层(无数层)，且不限于涂层和基材的材质，任何材质均可以测量 高精度测厚，最高测量分辨率可达0.001mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			重复分辨率可达 $\pm 0.002\text{mm}$ A-扫描模式, B-扫描模式, 数值显示模式; 具有穿透涂层和回波到回波测量功能, 用于测量表面带有漆层和涂层的材料根据材料声速不同可以检测部分复合材料上的涂层和和漆层, 可以同时测量10个以上的 多层材料各层厚度, 同一回波下切换显示各层厚度值;
W4-B293	里博新仪精密电子(重庆)有限公司	手持式高精度超声波测厚仪LEEB381	探头类型: 单晶双晶 测量范围(45#钢): $0.14\text{mm} - 1800\text{mm}$ 测量频率: 4Hz、8Hz、16Hz 分辨率: 0.1mm 、 0.01mm 、 0.001mm (0.01inch 、 0.001inch 、 0.0001inch) 声速范围: $400-19999\text{ms}$ 自动关机: 可选择5分钟, 10分钟, 20分钟, 手动关机 增益范围: $0\sim 80\text{dB}$ 测量模式: (1) MB-E: 发射脉冲始波至一次回波; (2) I-E: 界面波至一次回波; (3) E-E: 穿透涂层测量, 可选任意 $E_m - E_n$ 回波; (4) ME-E: 多重回波测量模式; (5) THIN: 薄壁测量模式
W4-B293	里博新仪精密电子(重庆)有限公司	超声波探伤仪	检测范围: 12米(钢中、纵波), 透射25米(可扩展) 声速范围: $(500\sim 18000)\text{ms}$ 重复发射率: $30-2500\text{Hz}$ 可调节 动态范围: $\geq 38\text{dB}$ 垂直线性误差: $\leq 2.5\%$ 水平线性误差: $\leq 0.2\%$ 分辨率: $40\text{dB}(5\text{P}14)$ 灵敏度余量: 65dB (深 $200\text{mm}\Phi 2$ 平底孔) 数字抑制: $(0\sim 80)\%$, 不影响线性与增益 探头类型: 直探头、斜探头、双晶探头、穿透探头, 爬波探头, 表面波探头 电池工作时间: 10小时 外型尺寸: $240\times 153\times 38(\text{mm})$ 重量: 0.95KKg 滤波频带: $(0.2\sim 20)\text{MHz}$ 插头插座: 插BNCLEMO可选
W4-B293	里博新仪精密电子(重庆)有限公司	全自动端淬硬度计	硬度计 LEEB350RDR (1 台) x方向自动载物台(移动范围: 100mm) (1 套) Y 方向自动台(移动范围: 150mm) (1 套) 4 试样夹持装置 (1 套) 光学镜头装置 (1 套) 多试样端淬试验软件 Jominy (1 套)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			计算机（1 台） 洛氏锥形金刚石压头 120°（1 个） 洛氏硬度块 ~60HRC（1 个） 洛氏硬度块 ~47HRC（1 个） 洛氏硬度块~25HRC（1 个） 随机工具及备用保险丝等（1 套） 操作维修手册 合格证 保修单
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	快速硬度计	工作原理：洛氏 读数：数显（高亮度数码管）或触摸屏（可选项） 读数分辨率:0.1HRC 预载荷：10Kg(98N) 工作载荷:洛氏60Kg(588N)-100Kg(980)-150Kg(1471N)布氏62.5Kg(612N)-125Kg(1226N)-187.5Kg(1839N)标尺 标尺：HRA-HRB-HRC-HRD-HRF-HRGHBW2.5187.5-HBW2.562.5Kgmm ² -Nmm ² （可选项），测试范围:10-70HRC 最小可测样品直径:4mm(棒状样品，需特殊砧板)，净重：117Kg126Kg（可选项） 126Kg（可选）
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	淬火层深度测量仪	淬火硬化层深度检测范围0.5到40mm 声速范围(100~20000)ms 重复发射率10-10000Hz可调节 动态范围≥38Db 垂直线性误差≤1.5% 水平线性误差≤0.2% 分辨率40Db(5P14) 灵敏度余量66Db(深200mmΦ2平底孔) 数字抑制(0~80)%，不影响线性与增益 测量分辨率0.001mm 报警蜂鸣报警，LED灯报警 电源直流（DC）9V 电池工作时间单电连续工作15小时
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	超声波硬度计	可测量厚度不小于1 mm任何重量任何形状的金属材料：小零件、薄壁件、管、罐、钢板、复杂形状、金属镀层等； 由于只在产品表面形成几乎肉眼不可见的微小的痕迹，因此可以测量对表面要求高的工件，如油缸、液压阀、活塞杆、曲轴、齿轮等工件； 表面硬化层、金属薄片、镀层（渗氮层、渗碳层、电镀层等）、弧面（轴承、撞针、圆柱形连杆、印刷机辊等）、异型工件（螺纹、齿根、凸轮等）、模具、机床导轨、生产流水线、压力容器等；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	高端倒置金相显微镜	采用无限远光学系统设计，长距平场消色差金相物镜，大视野、高眼点，分辨率高、成像质量清晰； • 科勒照明系统，视场背景均匀舒适； • 照明光源使用12V50W进口卤素灯或5W长寿命LED，电气采用安全DC12V低压输入； • 外形设计美观，符合人机工程学原理，低手位操作、右手主功能区； • 双目观察筒可上下180° 翻转调整，以适应不同身高需求，操作简便、不易疲劳； • 可选配数码摄像装置（工业相机）、金相评级软件，亦可升级更多其他附件，以适应更多工况条件使用； • 适用场合:工厂检测检验、实验室研究、教学实验教室等； • 应用范围:金属、矿产、陶瓷、电子等
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	便携式现场金相显微镜	光学系统:有限远色差校正光学系统 放大倍数范围:40X~1000X 目镜:10x大视野、高眼点平场目镜，视场数中20(单位:mm) 物镜:有限远平场物镜:4X10X20X40X50X100X(Dry) 观察筒:目镜观察筒与摄像头同时观察 物镜转换器:单孔物镜接口 粗微调焦装置:粗微同轴调焦，粗调行程30mm，微调每圈0.2mm，格值2 μ m，粗调带松紧调节 XY移动台:带开关磁力底座，三层机械移动台，吸力达125Kg 光源电气:3W真彩LED，适配器、充电宝、手机(反充)、车载供电等设备供电 摄像接口:可调C-MOUNT适配器接口 数码摄像系统:可配置摄像装置(CMOSCCD工业相机等)及软件系统
W4-B293	里博新仪精密电子（重庆）有限公司	机械视觉自动化检测系统	小六面体设备 检测小型矩形钕铁硼工件六个面的外观缺陷和三维尺寸(国内首家) 检测长度2~40mm，宽度2~35mm，厚度0.5~8mm矩形工件 配置1个平面尺寸工位、1个厚度工位、6-8个外观工位 可测试矩形、圆形、圆环、瓦形、面包形、梯形等60余种形状

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-535	平原昊天机械有限公司	平口钳GT100, GT125, GT200, GT300	1. Produced of high quality steel, carburized to surface hardness: HRC58-62 2. Parallelism 0.005mm/100mm, squareness 0.005mm 3. It have interchangeable base, fixed movable jaws it is quickly to clamp and easy to operate. It is widely use
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	液压卡盘 油缸CM系列、CH系列、HHS系列、MHR系列	中空、中实液压卡盘，5吋~15吋可选；中空、中实短型，标准型油缸。
A1-701	烟台环球机床装备股份有限公司	卡盘K11、K12、K72等全系列	多系列：K11三爪自定心卡盘；K10两爪自定心卡盘；K12四爪自定心卡盘；K13六爪自定心卡盘；K21前穿三爪自定心卡盘；K72四爪单动卡盘等等。 多规格：80~1250mm；大规格可定制。 多接口：多种主轴头标准可选。
A1-733	山东方正机床工具有限公司	精密组合平口钳	
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	中实立车液压卡盘K3L-1600S	楔芯套行程（mm）：57 卡爪行程（直径mm）：30.5 许用拉力（KN）：180 最大夹紧力（KN）：320 最高转速（rpm）：500 重复定位精度（mm）：0.04
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	四爪中实液压卡盘K4L-800	楔芯套行程（mm）：57 卡爪行程（直径mm）：30.5 许用拉力（KN）：92 最大夹紧力（KN）：276 最高转速（rpm）：400 重复定位精度（mm）：0.04
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	三爪中空卡盘N-232	
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	前置气动管螺纹卡盘KZW53-570-230D	楔芯套行程（mm）：49 卡爪行程（直径mm）：34+17 5bar下拉力（KN）：65 5bar下夹紧力（KN）：110 使用压力（bar）：3~8 通孔直径（mm）：230
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	三爪立车中实卡盘V-224R	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	六爪告诉中空卡盘6H-21	
A1-735	烟台众和机床附件有限公司	六爪中实立车卡盘K6L-1600S	技术参数：回转直径：1000mm 卡爪行程（直径）：30mm 最大夹紧力：320KN 最高转速：500rpm 重复定位精度：≤0.05mm
A1-745	呼和浩特众环工贸股份有限公司	指型动力组合卡盘 KFP270	1、KFP270A2 8指型动力组合卡盘 芯轴行程 6.5L _{max} 压块行程 1.5mm（单边） 定位轴最大行程 17+56=73mm 卡紧轴最大旋转角 5° 卡紧轴最大行程 56mm 极限转速 1000rmin
A1-745	呼和浩特众环工贸股份有限公司	PSS130（DB）双作用回转油缸	2、PSS130（DB）双作用回转油缸 前缸活塞有效面积 推侧125cm ² 拉侧111cm ² 后缸活塞有效面积 推侧68cm ² 拉侧63cm ² 前缸活塞行程 30mm 后缸活塞行程 40mm 最大使用压力 4.0MPa 极限转速 5000rmin
A1-745	呼和浩特众环工贸股份有限公司	TK01 210三爪轻型卡盘	
A1-811	莱州市金丰制钳有限公司	机用平口钳，钳床夹具 QB QH QHK QM Q19	
A1-812	青岛新隆山机械工具有限公司	58件套组合压板、组合压板、组合夹具、码铁 M6-M20	
A1-812	青岛新隆山机械工具有限公司	精密机用平口钳、精密机械倍力平口钳、虎钳	产品规格参数为：3 “ 4” 5 “ 6” 8 “
A3-226	德国伯格有限公司	Tool clamping systems	BERG tool clamping systems are complete solutions tailor-made for each application. They represent reliable performance, compact dimensions and a long service life. Using our tried-and-tested individual components guarantees the functionality and performance of the entire system.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-226	德国伯格有限公司	Grippers	Our range of grippers includes adaptable standard products, which provide the tool with the required stability during machining. On top of that, our grippers with or without force amplification are designed for multiple interfaces and universal applications.
A3-226	德国伯格有限公司	Clamping systems (for special interfaces)	BERG clamping systems for pallets, devices, workpieces and machining aggregates are powerful products that are optimised to save space and contribute to stable changing processes with optimum repeat accuracy.
A3-226	德国伯格有限公司	Hydromechanical clamping units (for changing aggregates)	The products we call Hydrodocks are characterised by their suitability for a wide range of uses in automated production. They are designed for clamping changeable heads in machine tools, but have also proven to be the best clamping solution for many other machining processes.
A3-633	景益精密科技股份有限公司	数控分度盘RTNC-400, HG-800, JHR-87, DNC-170	RTNC-400: 最小设定角度: 0.001 分割精度: 旋转轴15 倾斜轴50(重复精度旋转轴: 6 倾斜轴: 8) 减速比: 1: 120 盘面最高转速: 16.6 容许工件负载: 230Kg,
A4-091	日本株式会社今尾上海代表处	圆柱型下拉式夹具	CP150成套夹紧器(凸缘型)CP151成套夹紧器(双型)CP152成套夹紧器(单型)
A4-091	日本株式会社今尾上海代表处	对心夹钳	CP170-N对心夹钳CP175夹口
A4-302	翰默(上海)贸易有限责任公司	翰默特殊配置经济增强型热缩机	可装拆柄径为 $\varnothing 3-50\text{mm}$ 的刀具, 整硬和高速钢刀具都适合; 手动控制可减少刀柄和刀具的损坏, 不会加热刀柄的锥柄部和刀具; 迷你型热缩刀柄有专用程序和保护套, 最大化延长热缩刀柄的寿命;

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-302	翰默（上海）贸易有限责任公司	翰默工业4.0级热缩机系列 POWER CLAMP i4.0 LINE	(1) 网络兼容并实现工业 4.0; (2) 触摸屏和新的软件简单易用; (3) 可以使用扫描枪读取刀柄上的二维码中的热缩参数 (选项)。 可装拆柄径为$\varnothing 3-50\text{mm}$的刀具, 整硬和高速钢刀具都适合; 手动控制可减少刀柄和刀具的损坏, 不会加热刀柄的锥柄接口部位和刀具; 迷你型热缩刀柄有专用程序和保护套, 延长热缩刀柄的寿命;
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	经典产品: 雄克VERO-S 零点快换模块	VERO-S可以缩短高达90%的装设时间, 重复精度 0.005 mm , 下拉力可达 $400\text{N}-40\text{ kN}$, 几乎可以与雄克模块化工件夹持系统中的产品和系统无限组合, 可提供1000多种工件夹持方案, 能够有效地提高的响应速度及生产能力。
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	新产品: 雄克NSE3-PH 138 IOL电动零点快换模块	雄克NSE3-PH IOL电动零点快换模块是采用创新的压电液压驱动装置的快换托盘模块, 能够 100% 集成到丰富的 SCHUNK NSE3 模块化系统中。通过短锥定位, 实现重复精度 0.005 mm 时的简便连接过程。NSE3-PH 138 IOL直径为 128mm , 使用电源电压: 24 V DC , 可达下拉力: 20 kN , 闭合张开时间: 10 s , 通过IOL link控制, 采用压电液压驱动, 传感器系统完全集成
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	用于自动化上下料的雄克VERO-S NSR3 138机器人联轴器	VERO-S NSR机器人联轴器是高效托盘辅助搬运的优秀产品, 其纤薄设计和高刚性系统让机器人能够在靠近机床工作台的位置可靠完成上下料操作, 深得客户信赖。VERO-S NSR3 138是用于复杂码垛应用的新款机器人联轴器, 搭载NSR3 138模块的机器人可搬运重量为 $100\text{至}200\text{Kg}$, 重复精度 0.02 mm 。它的增压功能, 可使下拉力由 8kN 增至 28kN 。该产品首次支持采用监控单元捕捉模块状态, 通过标准IO-Link接口传输至机床控制系统。
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	适用于车床和加工中心: 雄克ROTA-M flex 2+2卡盘	ROTA-M flex 2+2定心补偿型卡盘适用于车床及加工中心, 通过选择合适的卡爪, 可精确高效地夹持圆形、立方体和不规则形状等几乎所有形状的工件。成对的卡爪组确保工件的定心夹持, 避免过定位。ROTA-M flex 2+2 卡盘的标准规格为 $260\text{至}1200\text{mm}$, 卡爪行程可达到 $9.5\text{mm至}17.3\text{mm}$, 单爪补偿行程达 $5.1\text{mm至}10\text{mm}$, 夹持力高达 $100\text{kN至}180\text{kN}$ 。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-501	雄克精密机械（上海）有限公司	夹持解决方案：雄克 ROTA系列卡盘	ROTA NCE是极轻的三爪动力卡盘，适用于配备短行程液压缸的CNC车床，提供165mm、210mm、260mm和315mm四个夹持尺寸，对应65kN、100kN、125kN和150kN的夹紧力。与传统卡盘相比，惯性最多减少 40%。 ROTA THW3配备卡爪快换系统，重复精度 0.02 mm，快速适应变化的夹持任务，适合中小批量生产。专利密封技术使清洁维护的间隔时间是同类产品的20倍，支持可持续生产。 ROTA NCR-A是带有摆动机构的密封式 6 爪动力车床卡盘，用于低形变夹持，维护间隔延长 3 倍。六个触点实现定心，无需调整工件尺寸。特殊密封设计防止润滑脂溢出和夹紧力减弱，阻止碎屑进入，延长维护间隔。
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	磁力卡盘MH-C1000	1. 通过液压定心和磁力夹紧, 可定心并夹紧薄壁环形工件 2. 用于立式车床和磨床的干式或高压冷却液切削加工使用。 3. 3爪卡盘与磁力吸盘的结合，可更全面地保证夹持精度 4. 磁性吸盘的底座为钢制一体成型结构，内部能与外界完全隔离，可避免磁通量干扰机床或刀具 5. 超长行程定心基爪，内置液压油缸 6. 高磁力磁性吸盘，前端带防铁屑，杂质及冷却液的结构 7. 卡盘无需从机床上拆卸即可进行特定的维护保养
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	筒夹卡盘Comot 65-AZ	1. 多用途筒夹卡盘 2. 使用标准硫化筒夹 3. 可选用适合使用带槽高精度筒夹的高级延长锥套 4. 可使用可扩展胀芯„Connect “ 系列 5. 可气检 6. 径向微调
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	轴加工卡盘W	1. 轴加工卡盘 Ø 215 - 460 毫米 2. 补偿式或自定心夹紧 3. 快换爪及端面驱动 4. 通过基爪的运动实现卡爪的伸缩 5. 一次装夹完成轴的加工 6. proofline® 卡盘 完全密封 低维修率

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	高精度 6 爪 (2+2+2) 均衡式卡盘SJL 290	1. 用于薄壁或容易变形的零件 2. 键槽型 公制齿 3. 离心力补偿 4. 2个卡爪成对保持均衡机械锁定 5. proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	快换爪动力卡盘KNCS- 2G-225	1. Ø 170 - 630 毫米 2. 大通孔 3. 防止灰尘和铁屑 4. 高灵活性：卡爪径向可调可翻转 5. 3 爪
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	中实回转油缸SIN-S100	1. 最大压力 70 bar 2. 中心通孔用于输送介质 3. 行程控制通过接近开关或LPS4.0
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	自动分度卡盘AXNR 235	1. Ø 210 - 1250 毫米 2. 液压夹紧和分度 3. 2 爪 4. 分度：4x 90° 8x 45° 3x 120° 6x 60° 或特殊角度
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	4-爪卡盘Centco260	1. 2+2 自定心 2. 2轴独立自定心夹紧 3. 离心力补偿
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	夹紧力测量仪GFT-X 4.0	多功能平板带应用APPS 1. 无线手持带可充电电池 2. 动态或静态夹紧力测量 3. 转速测量 4. 可与计算机连接，并配有显示软件
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	前置式气动动力卡盘 SP-125-26-3-Z120	1. 超大通孔 2. 3 爪，卡盘尺寸 125 - 350 3. SP-ES：快
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	薄膜卡盘D-210	1. Ø 160 - 400 毫米 2. 外径或节圆夹持 3. 离心力补偿 4. proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	快换工件夹持系统TMS- 2G	1. 用于快速更换卡盘的非常简单的系统， 小于 1 mm 2. 在数控机床上快速更换工件夹具 3. 停机时间短，更换精度高 4. 可用于任何 ASA 主轴车床

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			5. 可用于任何夹紧装置（自动或手动夹紧） 6. 装卸方便（无需旋转） 7. 配有吊环和手动钥匙安全锁 8. 最高的重复精度和小于7 μ 的变化精度 9. 中央驱动用于锁定和解锁。 10. 超大通孔 11. 防止污染
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	磁力吸盘 MT408XB70.042700	电控永磁吊具系统能在最小的区域内以极其方便的方式吊运物料，能有效的搬运物料而不让其受压变形。搬运过程中无需将物料架空，因此能更好的利用空间。 提供安全之力 操作简单 磁力集中以便精确起吊
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	手动零点定位系统 ZeroAct	1. 最多集中驱动3个串联一起使用 2. 手动扳手旋转23圈即可快速松开或锁紧模块 3. 扁平化的设计 4. 大的锁紧力保证工件加工时的安全性和刚性 5. 4个圆周定位键槽 6. 与APSWPS兼容保证 7. 重复定位精度0.005mm
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	自定心精密虎钳ST5- 2G125-205	1. 5-轴加工自定心夹紧且高精度与重复定位性 2. 密封防污保护 3. 非常紧凑的设计并带有排屑出口 4. 自定心夹紧 5. 手动操作 6. 大夹持范围
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	IMG多功能虎钳IMG125- 220	1. 自定心夹紧 双重夹紧 单动夹紧 2. 专利全密封驱动螺杆 3. 自定心夹紧高精度高重复定位性 4. 全方位防护 5. 非常紧凑的钳体设计并带有排屑口 6. 钳口可安装合金卡块 SinterGrip 无需对工件预加工即可浅夹持 7. 夹持范围大
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	舍弃式硬质合金卡块 SinterGrip	1. 无须预加工:节省设备的投资和加工的准备时间 2. 下拉效果源于特殊的齿形排列设计 3. 与其它系统相比明显提高切削速度 4. 提供自行加工专用钳口板的成型刀具方便用户改造 5. 3.5 mm 夹持深度能够安全地夹住工件:提高生产效率并降低制造成本

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	手动零点定位系统WPS	1. 简单高效驱动能够快速松开与锁紧 2. 完全密封 3. 高重复定位精度与高夹紧力安全夹持工件 4. 适用于 5-轴加工 5. 直径 80 mm，拉紧力 15 kN 6. 重复定位精度 0.005 mm 7. 螺钉夹持力 50 kN 8. 3 爪夹持提供最高夹紧力
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	5轴加工-咬合式精密虎钳GT5	1. 高夹紧力（最高 35 kN） 2. 夹持范围 100 mm 或者 200 mm 3. 钳口配合舍弃式硬质合金卡块能够用极浅的深度夹持工件并且无须预加工
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	零点定位2 APS 140 夹持基座	1. 用于车削，铣削，三坐标，电腐蚀加工以及磨削加工 2. 减少设置时间意味着成本降低 3. 紧凑设计安装高度低
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	中空回转油缸 VNK10246	1. 最大压力 45 bar 2. 通孔直径 Ø 37.5 - 127.5 毫米 3. 长度短重量轻 4. 行程控制通过接近开关或LPS4.0
A4-511	斯美沃欧特堡（上海） 夹具有限公司	膨胀芯轴EM-A-2	1. 规格1-11 2. 超大的膨胀性能 3. 法兰式安装 4. 高刚性设计 5. 手动或动力驱动
A4-524	上海昱安科贸有限公司	Stiefelmayer卡盘SBF 斜柱式六爪浮动定心卡盘	我们最新开发的G系列液压补偿卡盘代表了新一代的革命结构，兼具了液压直驱系统的优异补偿特性，又将液压补偿机构集成在卡盘体内，可用标准油缸驱动，夹持力控制和行程调整可直接在机床的标准控制器下使用。
A4-815	日本锅屋株式会社	精密五轴自定芯虎钳 5AU75-130P15AU75-170P1等	5AU75-130P15AU75-130GB15AU75-170P15AU75-170GB1 LT5AU-100 LT5AU-100M LT5AU-100FM
A4-815	日本锅屋株式会社	零点定位 QLT19RPQLA19SRP1	QLT19RPQLT19DPQLT19CPQLT19RBQLT19CB QLA19SRP1QLA19SDP1QLA19SCP1QLA19RBQLA19CB
A4-921	帕斯卡株式会社	双缸双动型连杆式夹紧器CLP	油压范围：1~4Mpa 油缸输出能力（油压为3.5Mpa）：3.9~7.2kN

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-921	帕斯卡株式会社	双缸双动型旋转式夹紧器CTP	油压范围：1~4Mpa 油缸输出能力（油压为3.5Mpa）：3.4~7.8kN 夹紧行程：8mm 旋转角度：90° ±3° 夹紧位置重复精度：±0.5°
A4-926	上海雷昀机电科技有限公司	INOFlex®随形自适应自定心四爪卡盘	德国HWR INOFlex®随形自适应自定心4爪卡盘, 高精密随形自适应夹持, 自定心, 自动平衡夹持力, 专利产品;可夹持任意形状产品, 圆形、方形、长方形、异形、薄壁件, 并能自动找到工件中心;我们的4爪卡盘的设计使其始终夹住中心, 即使在加工过程中4个爪子都被磨损, 还是工件外形厚薄不一, 4个卡爪总是能找到工件中心。这是该卡盘的特殊功能和结构专利。安全、稳定、可靠夹持工件。高精密夹持工件, 四个卡爪的重复夹持精度为:±0.002mm;
A4-926	上海雷昀机电科技有限公司	HWR SOLID Grip&SOLDClick五轴自定心虎钳	德国 HWR SOLID GripSOLDClick五轴自定心虎钳:以咬合方式在仅3mm的高度上可靠夹紧工件, 实现五面加工。1己以便捷地翻转卡爪, 增大夹持范围。也可以增加中间爪实现双工位夹紧。还可以使用特制爪夹紧复杂形状工件。与LANG的Pragefix和Makrogrip兼容。无论是采用压花夹紧技术夹紧毛坯零件、用光滑钳口夹紧还是夹紧轮廓零件, 我们的自定心虎钳都是正确的解决方案。
A4-926	上海雷昀机电科技有限公司	SOLID Bolt零点夹紧系统	SOLID Bolt零点夹紧系统 :SOLID Bolt是一种新型、独特的零点夹紧系统。HWR 通过一种新方法成功地使零点技术变得更加简单和更好。此外, SOLDBolt 的成本明显更低, 使用更灵活, 夹紧更安全, 并且与任何机器或紧固网格兼容。全新 HWR SOLID Bolt零点夹紧技术是铣床高效设置的基础。安全、灵活、精准、快速是我们在开发过程中非常看重的特点。
A4-926	上海雷昀机电科技有限公司	SOLIDStamp咬合式夹持技术	SOLIDStamp咬合式夹持技术基于咬合技术通过驱动重载型钳口产生高达20吨的压力, 在零件表面压制成规则咬痕, 以配合SOLIDGrip夹具在加工中的使用。一台不可缺少的设备就是SOLIDStamp系列咬齿机产品, 能够更好发挥好SOLIDGrip自定心咬齿系列虎钳, 只夹工件3mm进行加工的强大夹持功能。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-302	常州冶戈工具有限公司	液压夹具	夹紧力参数：夹紧力大小范围，如从几千牛到几万牛，其精度控制在一定公差内，如$\pm 5\%$。 定位精度参数：定位元件精度，如定位销直径公差在$\pm 0.01 - \pm 0.03\text{mm}$，定位面平面度可达$\pm 0.02\text{mm}$。 尺寸参数：夹具外形尺寸、工作行程范围，如工作行程在几毫米到几十毫米。这些参数对于保证加工精度和效率极为关键
B2-213	億川鐵工所股份有限公司	薄型中空迴轉油壓缸 MA1453	小型輕量，長度縮短30%，高速旋轉時的性能更穩定，減輕主軸的負載。安全構造，內建專利逆止閥機構，確保異常斷電時，壓力立即保持。專利新型式，後端開放空間設計，易於安裝後鎖型螺絲。
B2-213	億川鐵工所股份有限公司	薄型中空迴轉油壓缸 MB2091	全新打造中空迴轉油壓缸「更輕、更薄、更易安裝」，輕量化小材積及前後鎖安裝設計，不僅節省機台內部空間，安裝更簡易便利。MB2091比改良前M系列產品長度縮短30%，除了高速旋轉時性能更穩定外，重量減少超過10公斤，大幅降低主軸負載，節省用電量達到環保節能效益。 MB2091薄型中空迴轉油壓缸搭配新型式專利，專利逆止閥安全機構設計，確保異常斷電時能立即保持壓力，搭配產品全球責任險，將安全守護做到最極致，實現億川對客戶的承諾。
B2-414	英貴爾科技股份有限公司	INNGRIT單定位板-Zero Point Plate	INNGRIT團隊擁有20年以上金屬加工經驗，專注於原點定位夾持系統及單定位板，並獲得多國專利。其優異的產品特性體現CNC加工智慧製造。公司分別於2019年和2024年榮獲台灣精品獎及2024年第23屆馬來西亞MTE國際發明展金牌，彰顯其卓越品質。這些成就使得INNGRIT在海外展會中脫穎而出，吸引了眾多參展者的關注與青睞。
B2-791	開合精密工業股份有限公司	精密夾頭CH series	適用於CNC數控車床夾持圓形棒材物件切削加工。 採用高級合金鋼，且重要零件皆經硬化處理，加強結構剛性，提昇穩定之精度與使用壽命。
B2-791	開合精密工業股份有限公司	精密夾頭-加大孔徑CBH series	
B2-791	開合精密工業股份有限公司	精密套筒夾頭CT series	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-791	開合精密工業股份有限公司	精密夾頭-中心密閉型 CNV series	
B2-801-2	佳賀精機股份有限公司	动力定心虎钳VR	
B2-801-2	佳賀精機股份有限公司	三爪中空低保养动力卡 盘3HS	
B2-801-2	佳賀精機股份有限公司	内张筒夹夹头CEP	CEP-40 Specifications 楔心行程 (mm): 2 最大夹持能力 - 圆棒 (mm): 40~51 容许最大入力 - kN (Kgf): 17.7 (1800) 最高回转数 - min^{-1} (r. p. m.): 5000 重量 (Kg): 1.0 使用筒夹: ECP 适用回转缸: RK-100 最大使用压力 - MPa (Kgf/cm ²): 2.5 (25.7)
B2-801-2	佳賀精機股份有限公司	斜楔式同步夹具CW	CW-30 Specifications 活塞面積 - 押側 (cm ²): 31.10 活塞面積 - 拉側 (cm ²): 24.10 爪行程 (直徑) (mm): 30 最大夾持能力 (mm): 150 最大夾持力 kN (Kgf): 34.3 (3500) 最大使用壓力 MPa (Kgf/cm ²): 7.0 (70) 重量 (Kg): 32
B3-091	柯特（常州）机械有限公司	六寸平口钳DX150	钳口宽度: 152.4MM 开口: 230.63MM
B3-262	北京欧瑞泰克机械设备有限公司	液胀夹具	液胀夹具: 又称静压膨胀夹具, 根据机床配置选择手动或自动加压机构对夹具进行加压, 夹具型腔内部预存储的液压介质在加压机构作用下产生极大的压力, 迫使薄壁胀套变形, 在整个夹持范围内360° 均匀膨胀, 实现对工件定位孔轴的涨紧, 且具有相当高的夹持精度, 夹持精度能达到0.003mm。
B3-361	爱路华机电技术（上海）有限公司	瑞士EROWA快速定位装夹系统	
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	SR SRA	按缸径不同, SR系列常规缸, 有SR10、SR20、SR20CD、SR32、SR40、SR50规格; 而带补偿系统的SR转角缸, 有SR16、SR18、SR22、SR25、SR28、SR35、SR45规格; 根据现场使用要求, 可选择上法兰、下法兰、插装式等多种安装方式, 左旋、右旋两种摆角方向及0-45-60-90四种转角角度

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	CF CR	CFCR系列螺纹缸，按油缸壳体类型可分为螺纹安装凸出安装面和埋入式两种。杆径由12mm~32mm不等
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	CG CGV	CG系列，其壳体类型分为螺纹式、插装式和上法兰式，杆径分布6mm~20mm，缸径对应10mm~34mm，其具体规格为CG8.70、CG8.250、CG6.250、CG8.200、CG10.200、CG12.200、CG12.70、CG12.250、CG16.200、CG20.200、CG26.0、CG32.0、CG40.0、CG50.0，可提供最大工作压力下的额定夹紧力1.55KN~13.9KN不等；
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	CCL CCA	在100bar夹紧力范围可从4KN到11KN，250bar夹紧范围可从10KN到28KN。工件行程从36-40mm 到 119-130mm，共17种可选。
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	MA	MA系列 双作用自调节精密夹钳，法兰式，带两个独立可移动夹钳，最大工作压力=250BAR：MA100-7； MA系列 双作用自调节精密夹钳，法兰式，带两个独立可移动夹钳，带设定系统，最大工作压力=250BAR：MA100-7S；
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	CT BS	CT系列推拉缸，按油缸安装方式有上法兰、下法兰和插装式三种。可选用金属密封保护内部密封件，杆径16mm、22mm、28mm、35mm四种，对应缸径24mm、34mm、45mm、55mm，选型代码为CT16、CT22、CT28、CT35。 BS方形直线缸，同样可选用金属密封来保护内部密封件，杆径10mm、12mm、16mm、20mm、25mm、32mm、36mm七种，对应缸径16mm、20mm、25mm、32mm、40mm、50mm、65mm，选型代码位BS10、BS12、BS16、BS20、BS25、BS32、BS36。
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	IRF	IR系列液压支撑缸，缸体类型可分为外螺纹型、插装式、上法兰式和下法兰式。最大工作压力有500bar、120bar、70bar可供客户实际选用。有单作用、双作用支撑缸，配合不同的夹具回路设计需求。
B3-432	HYDROBLOCK S. R. L.	IRD	IRC4P 32.45M 总行程45mm，其工作行程12mm； IRC4P 32.70M 总行程70mm，其工作行程12mm； IRC4P32.110M 总行程110mm，其工作行程12mm；

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-911	瑞严精机（上海）有限公司	四单元零点定位器K5	尺寸规格：常见的有圆形、方形等形状，尺寸大小各异，有K5、K10、K20如规格型号为200x180x150的系统。
B3-911	瑞严精机（上海）有限公司	八面基座	八面基座常规尺寸有：300、400、500、630等，特殊尺寸可按需定制。
B3-911	瑞严精机（上海）有限公司	CNC超级倍力虎钳	常见的型号有HPAQ-160、200、250、160L、200L、hpac-100s、130s、160s等，不同型号的尺寸和性能有所差异。 - 钳口宽度：倍力式增压虎钳有4寸、5寸、6寸、8寸等不同尺寸。 - 外形尺寸：倍力式增压虎钳的外形尺寸为507mm×104mm×150mm。 - 开口度：开口170mm~1140mm
B3-911	瑞严精机（上海）有限公司	多功位虎钳	虎钳单元尺寸：单个虎钳单元的外形尺寸通常较小，常见的长度在300mm到700mm之间，宽度在50mm到1000mm左右。整体尺寸：根据并列的虎钳单元数量和布局不同而变化，常见的有1单元~7单元等并列形式，
B3-913	上海亘阳机电科贸有限公司（亘隆国际精机股份有限公司）	双轴数控分度盘TD-500	盘面尺寸 直径500mm； 工作电压 220/380； 散热方式 水冷却； 倾斜角度 -120度~+120度； 防护等级 IP65； 工件负载 650公斤； 刹车扭力（油压35Kgcm平方）Nm 旋转轴4438.3倾斜轴4165.64
B4-523	瑞班机电传动技术（天津）有限公司	精密夹具内胀芯轴、外圆夹紧卡盘	LAFF碟盘式法兰卡盘、BKFF锥套式法兰卡盘、HKFF锥笼式法兰卡盘、KFFF碟盘式法兰卡盘。LAFF碟盘式法兰芯轴、BKFF锥套式法兰芯轴、HKFF锥笼式法兰芯轴、KFFF碟盘式法兰芯轴。最高转速可达到3500转/分钟。
B4-643	特莱克磨削技术（无锡）有限公司	夹具	高43cm *宽20cm 高29cm*宽17cm
B5-655	东莞市好手机电科技有限公司	零点定位	气压托盘举升型 型号：HLQNC-10S：尺寸号：Q10S，解锁方式：气压，夹紧力(KN):10,拉紧力(KN):25,举升力(KN)(0.6Mpa时)：50,重量(Kg):1.5 型号：HLQNC-20S：尺寸号：Q20S，解锁方式：气压，夹紧力(KN):17,拉紧力(KN):55,举升力(KN)(0.6Mpa时)：100,重量(Kg):2.6 型号：HLQNC-40S：尺寸号：Q40S，解锁方式：气压，夹紧力(KN):40,拉紧力(KN):105,举升力(KN)(0.6Mpa时)：150,重量(Kg):4.5

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-655	东莞市好手机电科技有限公司	快速夹钳	
E4-B195	珠海广浩捷科技股份有限公司	液压夹具	
E4-B195	珠海广浩捷科技股份有限公司	快换基准板系统	52mm96mm行业标准孔距 重复定位精度：0.005mm 夹紧力：20,000N 解锁托举抬升承重：330Kg 最大夹持负载：800Kg 解锁方式：手动解锁或气压解锁（0.5~0.8Mpa） 材质：硬质不锈钢 具备夹持增压、定位基准清洁、气密检测功能，固定分度可4x90°
E4-B195	珠海广浩捷科技股份有限公司	MFG零点定位基准系统	适用于工业制造领域快换作业精准定位基准接口应用。 重复定位精度：0.003mm 夹紧力：40,000N 解锁托举抬升承重：300Kg 最大夹持负载：800Kg 解锁方式：气压（0.5~0.8Mpa） 材质：硬质不锈钢 具备夹持增压、定位基准面自带清洁、气密检测及内孔清洁等功能
E4-B292	北京双利丰科技发展有限公司	液压刀柄 热缩刀柄 自定心虎钳 零点定位板	油压刀柄和热缩刀柄的精度小于0.002毫米。自定心虎钳的精度0.01毫米，零点定位精度小于0.005毫米。
W1-A401	上海朗畏液压股份有限公司	节能液压系统LW-ZJ-05	1, 电机功率3KW 2, 工作压力20Mpa 3, 每组油路压力可调 4, 保压时间超过2小时（期间电机不工作）
W1-A401	上海朗畏液压股份有限公司	永磁变频液压站LW-ZG04	1, 1.5KW永磁电机 2, 2.2KW变频控制 3, 油箱20L 4, 压力7Mpa
W1-A401	上海朗畏液压股份有限公司	气驱式液压系统LW-ZG03	1, 11倍增压 2, 每组压力可调 3, 10L容积
W1-A401	上海朗畏液压股份有限公司	节能夹具液压站LW-ZG02	1, 电机功率1.5KW, 压力7Mpa 2, 4组阀, 压力可调 3, 保压时间2h+ 4, 柜式设计防尘, 便于保养

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A401	上海朗畏液压股份有限公司	20L标准站LW-ZG01	1, 1.5KW电机 2, 流量24Lmin
W1-A405	大连元利流体技术有限公司	气动增压泵YQYB	输出压力可达上百兆帕
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	零点定位系统机外预调系统ZFAB-P1000	1、转台直径: $\Phi 1000$ 2、测量回转直径: $\Phi 1200$ (可按需定制) 3、转台最大承载: 2000Kg (可选配) 4、径向运动精度: $\leq 0.2 \mu m$ 5、转角精度: $\leq 7''$ 6、重复精度: $3''$ 7、转台平面度: $6 \mu m$ 8、转台跳动: $6 \mu m$ 9、转台驱动方式: 自动、手动 10、台面形式: 螺纹孔T型槽 (可选) 11、立柱调节方式: 电动手动 (可选) 12、调整台: 可选配 13、卡盘: 可选配 14、软件: 专用软件 (可拓展)
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	自动化气压托盘举升型LQNCZ-20S	1、重复定位精度0.003mm 2、夹紧力17KN, 拉紧力55KN, 举升力100Kg (0.6MPa时)
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	内藏式自动化零点定位器LQNCZ-20-K	
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	气动虎钳Q100-TCYF	
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	Capto 刀柄快速换装夹具系统LQ-Capto-C63	1、重复定位精度0.003mm 2、夹紧力17KN
W4-A212	苏州速易德工业装备系统有限公司	HSK刀柄快速换装夹具系统LQ-63A	
W4-A322	西安东龙精密工具有限公司	卡盘系统, 液压夹紧装置, 夹具, 组合夹具零部件, 其它夹紧装置和卡盘	
W4-A323	保定向阳航空精密机械有限公司	工装夹具	1、液压夹具 600*600*400 2、车床浮动零点夹具500*500*300 3、卧加工作台 450*450*200
W4-B392	大连创达机械设备制造有限公司	液压虎钳	高精度, 重复定位精度 $\leq 0.01mm$
W4-B392	大连创达机械设备制造有限公司	液压涨套	重复定位精度 $\leq 0.01mm$ 涨套使用模具钢真空淬火硬度可达HRC60-62

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-B402	群庆机械（昆山）有限公司	滚动式无背隙滚齿凸轮 四轴五轴	
W4-B402	群庆机械（昆山）有限公司	多工位导轨精密夹钳系列	A型单一方向夹持 B型和BE型双方向皆可夹持 夹持力： SVF-50：1000Kg SVF-72：2000Kg SVF-100：3000Kg
W4-B402	群庆机械（昆山）有限公司	SINCO 高精度模块化快换系统	
W4-B402	群庆机械（昆山）有限公司	MC鞍板鞍座	多规格型号可以选择，可全方位定制产品
W4-B402	群庆机械（昆山）有限公司	零点定位系统	
W4-B403	昆山风鹰精密机械有限公司	车床配件夹具系列	车床夹具系列产品， 1，包括卡盘软爪，硬爪和非标定制卡爪； 2，卡盘系列产品：包括手动卡盘，液压卡盘和气动卡盘，以及分度卡盘，筒夹卡盘等 3，尾座顶针系列产品：包括轻中重型顶针，分回转顶针或者死顶针，高精度； 4，回转缸系列产品：包括油缸，气缸等，产品性价比高，型号全； 5，虎钳系统产品：包括零点定位，手动虎钳，气压虎钳，倍力液压虎钳等 6，非标产品可以订制
W4-B491	济南奥图科技有限责任公司	机器人抓取工具	夹爪气缸，加持重量至70Kg，适用于机加工、汽车零部件、铸造锻造、新能源、包装、教育科研等行业中对大型零件的搬运与组装等应用场景；机器人工具快换装置，最大负载700Kg，平替进口品牌，100万次稳定更换实验，十倍负载锁紧力。
A3-511	约翰内斯.海德汉博士（中国）有限公司	绝对式封闭直线光栅尺 LCxx6系列	精度等级 $\pm 5 \mu m$, $\pm 3 \mu m$; 基于单场扫描获得的高质量信号; 测量长度 440 mm 至 4240 mm; DIADUR光栅; 超强的抗污染能力更强 ; 接口 : EnDat, Fanuc, Mitsubishi, Drive-CliQ, Panasonic; 分辨率: 最小到 10 nm; 适用于功能安全

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-634	苏州特恩驰工业电缆有限公司	工业电缆	柔性控制电缆\信号传输电缆\拖链电缆\伺服及反馈电缆\卷筒电缆\拖令电缆\bus线等
A4-511	斯美沃欧特堡（上海）夹具有限公司	电感耦合器	1. 无接触能量和数据传输系统 2. 感应测量系统 3. 机电一体化夹持系统 4. 定制化方案 5. 连接机床内的机电一体化夹持系统（e-motion 产品） 6. 旋转和静态组件之间的无线径向传输能量和数据 7. 兼容工业4.0
A4-812	麻电子工业株式会社	传感器、联轴器、电磁制动器	接触式传感器：内部结构无触点，寿命长达5000万次，性能可靠，位置重复精度±0.001mm。 气缸传感器：体积小，精准检测0.1mm误差，响应速度5μ秒。 球笼万向联轴器：工厂自研专利产品，补偿大角度偏差。 电磁制动器：防止伺服定位的位移，安装方便，体积小制动力矩大。
B1-861	伊柯铄科技（广东）有限公司	电磁感应热装机	最大功率输出5000W，利用电磁感应进行加热
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	Stil 光谱共聚焦传感器	400mmx 500mmx 500mm
B2-303	马波斯（上海）测量设备科技有限公司	BLU模块化过程监控和质量控制系统	600mmx 603mmx 480mm
B3-563	北京发格自动化设备有限公司	数显表Innova	可根据用户要求提供编程，最多40点补偿功能，4信号输入6信号输出，RS-232及探头接口，车床类数显表可发出模拟信号控制主轴转速，实现工件恒线速切削加工。
B4-635	太阳电线（苏州）有限公司 北京分公司	工业用电缆组件	产品类别：1. 以太网电缆组件：工业现场总线机器视觉2. 伺服电机用电源、编码器电缆组件3. 伺服系统用IO电缆组件4. 无尘拖链电缆组件
B4-635	太阳电线（苏州）有限公司 北京分公司	工业用电缆	产品分类：高柔性移动用电缆：EXT系列中低速移动用电缆：TLM系列机器配线用线缆：30V~150V 300V&300500V 6000V&450V750V

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-291	徕司仪器科技（江苏）有限公司	徕司LAISE牌三坐标	徕司牌 LAISE, HICCURA 高精度龙门移动桥式三坐标测量机。型号 HICCURA686, 机器精度0.5um+L500, 测量范围600mm*800mm*600mm, 全自动高精度三坐标
E2-A112	北京尚控智能科技有限公司	工业触控面板、工业远传网盒、工业平板电脑、EtherCAT总线控制面板, 工业计算机PD-8821、YC-2201TX、PPC-7621、EC-8104、EPC-2852	工业触摸面板: 15.6寸、18.5寸、21.5寸、23.8寸、27寸, 32寸多种尺寸。分辨率1920*1080; 投射式10点电容触摸屏; OSD控制键; 输入电压DC24V; 工业平板电脑: 15.6寸、18.5寸、21.5寸、23.8寸、27寸, 32寸多种尺寸。分辨率1920*1080; 投射式10点电容触摸屏; CPU性能从低功耗的Intel celeronJ6412到高性能的Intel CoreI3\I5\I7。 EtherCAT总线控制面板: 做为专用的HMI操作面板, 可配备操作按钮、状态指示灯、波段开关、USB-HUB、独立钥匙开关、启动按钮、停止按钮和急停开关。
E2-A401	长春禹衡光学有限公司	金属光栅角度编码器	温度: -40~+70摄氏度 精度: $\pm 1'' \sim \pm 5''$ 范围内 尺寸: 可定制直径 $\Phi 52\text{mm} - \Phi 550\text{ mm}$ 产品器件均可实现100%国产化
E2-A401	长春禹衡光学有限公司	绝对式光栅尺	主要指标: 绝对式伪随机编码(编码长度5.36m); 单芯片全阵列扫描技术; 光电器件集成化技术; 最大量程: 4040mm; 精度: $\pm 3\text{ }\mu\text{m}$; $\pm 5\text{ }\mu\text{m}$; 定位精度: $\pm 0.1\text{ }\mu\text{m}$; 分辨力: $0.0025\text{ }\mu\text{m}$; 运动速度: $\leq 180\text{mm/min}$; 通信接口: BISS-C、DQ; 抗振动、冲击特性: 达到 JB-T_100800.2-2000标准; 平均无故障运行时间(MTBF): ≥ 10000 小时。
E2-A401	长春禹衡光学有限公司	高精度整体式角度编码器	主要指标: 准确度: $\pm 1''$, $\pm 2.5''$, $\pm 5''$ 分辨力: 26bit或28bit 外形尺寸: $\Phi 90 \times 55\text{mm}$ 、 $\Phi 200 \times 40\text{mm}$ 刷新频率: 10kHz 固有频率: 1000Hz 抗冲击: 100g 抗振动: 10g 最高转速: 720r/min 使用温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ 输出协议: Biss、DQ、Canopen

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	三菱总线面板	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	发那科总线面板	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	新代总线面板	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	智能电盘	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	继电器模块与分线器	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	电缆线	材质:普通PVC、耐油PVC、国产PUR、莱尼PUR。种类:多芯电缆、双绞线。 使用环境:-40℃~80℃。 耐油性能:85° 100小时,切削液浸泡。 阻燃特性:FT2
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	手提单元	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	接口模块	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	总线温度传感器	
E2-A422	泰州洛克电子有限公司	波段开关	
E2-A491	东莞市金保机电有限公司	变压器SG	
E2-A491	东莞市金保机电有限公司	工业级全自动交流稳压器KBL	型 号: KBL 容 量: 6-80KVA 相 数: AV 3P4W 频 率: 5060HZ 输入电压: AC 380V±15% 输出电压: AC 380V±2% 稳压精度: ±1~5%之内可以设定 反应时间: 当输入电压跃变在10V内反应时间为2秒。 稳压方式: 三相补偿式分调 连接组别: Dy 保护功能: 自动稳压、手动调压、欠相指示、电压过高过低报警、短路保护、过载保护 绝缘等级: F级 负载测试: EN-61558-2-4 耐压测试: 线圈与铁芯之间AV2500V分钟无异常 温 升: 在全负荷连续运转下每个绕组与铁芯在夏天的温升≤60℃ 绝缘电阻: ≥5MΩ 抗电强度: AC3000V分钟无异常 工作效率: ≥95% 超载能力: 超额定负载100%运行1分钟

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A491	东莞市金保机电有限公司	数控式高精度交流稳压器KBTW	型号: KBTW 容量: 15-1000KVA 相数: AV 3P4W 频率: 5060HZ 输入电压: AC 380V±15% 输出电压: AC 380V±2% 稳压精度: ±1~5%之内可以设定 反应时间: 当输入电压跃变在10V内反应时间为2秒。 稳压方式: 三相补偿式统调 保护功能: 自动稳压、手动调压、欠相指示、电压过高过低报警、短路保护、过载保护 绝缘等级: F级 负载测试: EN-61558-2-4 耐压测试: 线圈与铁芯之间AV2500V分钟无异常 温升: 在全负荷连续运转下每个绕组与铁芯在夏天的温升≤60℃ 绝缘电阻: ≥5MΩ 抗电强度: AC3000V分钟无异常 工作效率: ≥98% 超载能力: 超额定负载100%运行1分钟
E2-A491	东莞市金保机电有限公司	油浸式变压器S0	
E2-B393	上海雷景电气有限公司	DVDT滤波器	dvdt滤波器 系统电压: AC400V690V 50HZ 绝缘等级: F 额定噪音: ≤75dB 耐电强度: AC3000V4200V 50Hz 5s漏电流≤5mA 额定温升: ≤80K 开关频率: 2-5KHZ dudt: ≤500VuS (输出电缆长度可达300m) 工作环境: -25~55° C
E2-B393	上海雷景电气有限公司	正弦波滤波器	正弦波滤波器 系统电压: AC400V690V 50HZ 绝缘等级: F 额定噪音: ≤75dB 耐电强度: AC3000V4200V 50Hz 5s漏电流≤5mA 额定温升: ≤80K 开关频率: 2-5KHZ 电流畸变率THDI: ≤5% (输出电缆长度可达1000m) 工作环境: -25~55° C

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-B393	上海雷景电气有限公司	谐波滤波器	
E2-B393	上海雷景电气有限公司	风光储交直流电抗器	
E2-B393	上海雷景电气有限公司	光伏电抗器	
E2-B393	上海雷景电气有限公司	风电控制变压器	
W4-A092	黑龙江工大华工电机科技有限公司	永磁力矩电机LJSF-16000	适配1.6米数控立车 最大加工直径1.6米 最大加工高度1.4米 最大加工重量8吨 最大扭矩16K. NM 转数范围0.002-260rpm 定位精度1.96" 重复定位精度1.09" 反向偏差0.68"。 电机额定功率20.9Kw 额定扭矩16000Nm 额定电流85A 额定转数12.5rpm 最大转数260rpm 径向尺寸Φ1330mm 轴向尺寸231mm 额定电压256V 对应立车工作台Φ1600mm 水冷。
A2-736	聚辉工业自动化（上海）有限公司	数控系统测试平台 SIE840D	西门子SIEMENS、海德汉HEIDENHAIN、菲迪 亚FIDIA数控测试平台 输入电源：AC220V 输出功率：5KW 体积：800*600*1800 数量：4台
A2-741	中国机电装备维修与改造技术协会	示教器，触摸屏，工控机，阀	实时自动调整机器刚性0~31 ；惯量比0~10000；指令脉冲0~1；指令脉 冲极性0~1 ；指令脉冲输入模式0~3；电机每旋转1次 的指令脉冲数 0~22；第1指令分倍频分子 0~2；电机每旋转1次的输出脉冲数 1~262144；脉冲输出逻辑反转0~3；第1转 矩限制 0~500；外置再生放电电阻负载率0~4。 满足所有电压，电流，功率要求，以及多 种控制模式。
A2-741	中国机电装备维修与改造技术协会	变频器，伺服电机，驱动器，控制器，电源	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-511	约翰内斯. 海德汉博士（中国）有限公司	数控系统TNC7	全新TNC7数控系统家族，包含TNC7 basic版。通过MAS图形6自由度工件设置、过程监测功能，扩大了潜在应用范围，同时保持了其典型的用户友好性、效率和过程可靠性。HMI产品组合现在涵盖了三种不同的显示器尺寸（24英寸、19英寸、16英寸）和两种不同的键盘。带有16英寸显示器的版本称为TNC7 basic，专为3+2轴机床设计，将作为TNC 620的继任者出现在CIMT展会上。展会现场的观众可在海德汉展位亲身体验全新TNC7数控系统。
A3-611	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	全新一代高性能驱动器 SC6、SI6 和 SD6	•采用极其紧凑的设计！宽度仅为 45 mm， •所有 SI6 均与 PS6 中央电源模块相连每个轴无需额外的保险丝与电缆。从而节省空间与成本。 •高性能与 EZ 系列同步伺服电机组组合使用，可在 10 ms 内将速度从 0 提升至 3000 rp •运动控制周期 位置环250us 高性能，可组合的SC6、SI6 和 SD6 系列可为每种驱动方案量身定制！
A3-611	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	紧凑型同步伺服减速电机	无需联轴器 安装空间小 重量轻 最大驱动动力 发热更少 功率密度更高 即装即用的驱动解决方案
A3-611	斯德博驱动技术（太仓）有限公司	斯德博无编码器精益电机	高效率、高精度、高紧凑 •比伺服驱动器更经济、更可靠。 •完全无需编码器。 •只需一根电缆。 •比相同功率的异步电机更轻、更小。 •能效等级为 IE5。
A4-001	三菱电机自动化（中国）有限公司	M800V & M80V 系列	M800VM80V系列可以对所有“产品”进行高速、高精度的加工，大幅缩短了生产周期。多点触控方式可以实现更灵活的操作，减少了对熟练人工的依赖，还避免了因技能差异导致的生产质量问题。通过搭载高精度的3D加工仿真功能，有助于防止加工错误，更好地掌握加工结果；通过改良后的样条曲线插补2功能，可以大幅提升加工品质。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-503	毕孚自动化设备贸易 (上海) 有限公司	CNC 数控系统	TwinCAT 3 CNC可提供最多32个同时插补轴的插补 每通道8个进给轴主轴，最大64个轴主轴，最多12个通道 支持电动伺服轴、步进电机驱动器 子程序和跳转技术、可编程循环、零点移动、刀具修正、M和H功能、数学功能、参数变量编程、用户宏、主轴和辅助功能、刀具功能 直线、圆弧和螺旋线插补，前瞻功能 轴功能、联轴器和龙门轴功能、超驰、轴误差和下垂补偿、测量功能 使用DIN 66025标准编程，带高级语言扩展功能 根据IEC 61131-3标准，通过TwinCAT PLC的功能块进行访问 通过自动模式、手动模式、单块模式、参照、块前进、手轮模式进行操作 通过在线监控所有状态，方便调试
A4-503	毕孚自动化设备贸易 (上海) 有限公司	AX8000 多轴伺服系统	采用倍福的xFC 极速控制技术，即可提供一个能够满足下述需求的控制解决方案： EtherCAT 周期时间 $\leq 10 \mu s$ 支持 EtherCAT 分布式时钟 极快的数字量输入 集成超采样功能 EtherCAT 周期时间最短为 $62.5 \mu s$， AX8000 多轴伺服系统因此成为市场上速度最快的总线设备之一。这也足以满足那些需要极高性能的应用场景，尤其是设定点变化速度极快的应用。分布式时钟功能的运用可以确保实现所有轴的纳秒级精确同步。每个轴模块或轴均配备两个高速数字量输入，并自动提供带有当前位置信息和时间戳的信号。通过超采样功能，即使在总线周期较慢较慢的情况下，也能确保设定点在当前的控制器周期内高精度、高度动态地传输。
A4-503	毕孚自动化设备贸易 (上海) 有限公司	磨齿机数控系统	多轴联动精密运动控制 TwinCAT 高性能自动化控制平台提供的电子齿轮箱功能允许多个主运动轴与1个从运动轴耦合，实现多轴联动精密展成运动控制。 砂轮自动修整功能 可直接在人机交互界面根据用户需求选择金刚修整轮类型与相应修整方式，包括自

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			动单边修整、自动双边修整、自动成形修整。 齿轮齿面修形技术 根据齿轮加工要求选择相应修形方式，包括斜齿轮进行齿向修形时的齿面扭曲补偿；根据用户输入曲线数据进行对称齿向、非对称齿向、齿向分段等任意齿向修形
A4-503	毕孚自动化设备贸易（上海）有限公司	插齿机数控系统	电子螺旋导轨功能 配备电子螺旋导轨功能，无需专用螺旋导轨即可实现切斜齿的功能；借助电子斜导轨可直接通过修改程序进行齿面修整。 自动变速控制 根据加工需求自动调整刀具的圆周进给量和径向进给量，实现加工自动变速控制。 参数化自动编程 通过简单编程即可实现多次循环，操作简便，由数控系统及伺服电机控制圆周、径向进给，实现复杂的加工路径和运动模式
A4-503	毕孚自动化设备贸易（上海）有限公司	插齿机数控系统	多轴联动运动控制 TwinCAT 提供电子齿轮耦合功能，MC_GearInMultiMaster 功能允许把1个从轴耦合到至多4个主轴，实现多轴联动运动控制。 参数化智能自动编程技术 自动生成满足各种类型齿轮与不同加工精度要求的高效、多工艺加工循环的数控程序，节省大量编程时间，实现用户“零编程”。 误差补偿功能 包括刀具磨损补偿、自动刀具偏移功能、象限误差补偿、动态前馈控制、跟随误差补偿等功能。
A4-503	毕孚自动化设备贸易（上海）有限公司	三维五轴切割解决方案	TwinCAT 3 CNC平台工业 PC 和 TwinCAT — 高性能 PC 和高性能自动化软件 — 能够在一个强大的平台上实现传统的控制（由硬 PLCCNC 组成）。采用 EtherCAT 总线并优化集成了AX5000 伺服驱动器，显著简化了控制拓扑结构。TwinCAT CNC 五轴加工中心标准CNC功能标准CNC可以实现12通道，每个通道内最多可达 32 个轴的插补运动，采用 DIN66025 编程语言编辑加工代码；标准五轴功能RTCP刀具中心点旋转功能TLC刀具长度补偿功能完整的空间模型空间解析模型种类丰富，根据坐标系模型进行相应搭配，用于各类加工机床坐标变换；对于特殊的机床结构，可以单独对机床进行空间模型定制。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS250EX15S-MSR01	0.3kW 30000rpm 3.4Kg
B3-512	纽姆数控技术（上海）有限公司	数控系统	Flexium 68+ 1. CNC 标配5个轴+主轴，最多可选32个轴 主轴（最多2个模拟轴） 2. 标配1个通道。可选2、4、6或8个通道 3. 标配每个通道4轴联动，可选最多每个通道9轴联动 4. 可选各种技术包和插补功能 5. 可创建多NCK配置（选配），将系统扩展为200多个插补轴和40个通道 FlexiumPro 1. CNC 标配 5 个轴 + 主轴，最多可选 32 个轴 主轴 2. 标配 1 个通道。可选 2、4、6 或最多 32 个通道 3. 标配每个通道 4 轴联动，可选最多每个通道 9 轴联动 4. 可选各种技术包和插补功能
B3-563	北京发格自动化设备有限公司	数控系统CNC 80586065 Elite	可选配10.4"，8.5"，21.5" 触摸屏显示器，3 Gb 或 8 Gb 内存，可通过U 盘或CF 卡扩展，最大配置32插补轴，4通道，6主轴，16种语言支持，程序段理时间达0.167ms，2400段程序预读。
B3-563	北京发格自动化设备有限公司	伺服驱动器QC-DR	进给轴驱动器额定电流覆盖范围3.5-137.50(A), 主轴驱动器IS1 覆盖范围10.5-250.0(A)
B3-563	北京发格自动化设备有限公司	电机	伺服轴电机，扭矩0.5-115NM，配置单转及多转绝对式编码器。主轴电机，功率3.7-130KW，转速达15000RPM。直线电机，额定峰值扭矩达45849069N, 可选配水冷。
B4-734	上海旭欧轴承有限公司	伺服电机	
E1-A001-3	横川机器人（深圳）有限公司	涂胶显影-高速水冷直驱电机DMFI99-003RE	特性： 1、高转速，最高转速6500-8000rpm， 2、运转稳定性，速度波动≤5% 3、良好的温升控制，温升±2℃
E1-A001-3	横川机器人（深圳）有限公司	分选机-高速启停直驱电机DMFI140-100RE5C1	1、18工位分度，运行时间22MS，停止时间35ms。 2、稳定运行超50KH。 3、全新电磁方案设计，稳定性突出。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A001-3	横川机器人（深圳）有限公司	晶圆对位-大中空直驱电机DMFD375-050FE	1、大中空，方便各类Chuck安装。 2、高精度：旋转重复定位精度 $\pm 1\text{arcsec}$ 3、超薄设计，最小厚度可达60mm，集成编码器，轴承。
E1-A001-3	横川机器人（深圳）有限公司	晶圆划片-高机械精度直驱电机DMFI135-016RE52A	旋转重复定位精度： $\pm 1\text{arcsec}$ ， 高机械精度，端面跳动 $\leq 2\mu\text{m}$ 适用wafer尺寸：6, 8, 12
E1-A001-3	横川机器人（深圳）有限公司	高精度同步测试平台 LMS4-2-M44-S100-2-C23-S500-E0.5-2-DD045-2-DD006-C1	有效行程： X1轴 500mmx2轴 500mm Y1轴 100mm Y2轴 100mm $\theta 1$ 、 $\theta 2$ ，可旋转360度 读数头分辨率 X1轴 RH200Z30A00Ax2轴 RH200Z30A00A Y1轴 RH200Z30A00A Y2轴 RH200Z30A00A 雷尼绍读数头 精度： $0.5\mu\text{m}$ $\theta 1$ ：编码器分辨率12000sin-cosrev， $\theta 2$ ：编码器分辨率4710sin-cosrev 使用动子 X1轴、X2轴 LMC186-100-S1，Y1轴、Y2轴 LMC-130-44-S1 平台精度 直线轴 重复精度： $\pm 1\mu\text{m}$ ，定位精度 $\pm 5\mu\text{m}$ DDR 045马达 重复定位精度： $\pm 1.2\text{arc-sec}$ ，绝对精度： $\pm 10\text{arc-sec}$
E1-A001-3	横川机器人（深圳）有限公司	物料搬运平台LMS4-2-M60-S330-4-C11-S735-E1-1-DD008-3-T-VC6-L15-5	有效行程： X1轴x2轴x3轴x4轴:330mmx5轴:735mm Z1轴 Z2轴 Z3轴 Z4轴 Z5轴:15mm $\theta 1$ 、 $\theta 2$ 、 $\theta 3$ 可旋转360度 读数头分辨率： X1轴x2轴x3轴x4轴:RM-0010-1.0 μm x5轴:RH200Z30A00A 于博士读数头 精度： $1.0\mu\text{m}$ 雷尼绍读数头 精度： $0.5\mu\text{m}$ Z1轴 Z2轴 Z3轴 Z4轴 Z5轴:VC6-L15-5 $\theta 1$ 、 $\theta 2$ 、 $\theta 3$:编码器分辨率8192sin-cosrev 平台精度 直线轴 重复精度：光栅 $\pm 1\mu\text{m}$ 、磁栅 $\pm 2\mu\text{m}$ 定位精度 光栅 $\pm 5\mu\text{m}$ 、磁栅 $\pm 10\mu\text{m}$ DDR DMFE112-008FE马达 重复定位精度： $\pm 1.2\text{arc-sec}$ ，绝对精度： $\pm 10\text{arc-sec}$
E1-A332	怀来露西自动化技术有限公司	电气控制柜	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A001	北京发那科机电有限公司	FANUC 数控系统FANUC Series Oi-MODEL F Plus STEP2	FANUC Series Oi-MODEL F Plus STEP2根据用途不同,有2个产品系列: Oi-MF Plus STEP2: 1路径总控制轴数12轴; 2路径总控制轴数14轴; Oi-TF Plus STEP2: 1路径总控制轴数15轴, 2路径总控制轴数18轴。同时控制轴数4轴。
E2-A001	北京发那科机电有限公司	FANUC 数控系统FANUC Series 31i-MODEL B Plus	FANUC Series 31i-MODEL B Plus系统是精益求精提升高加工性能的FANUC高端CNC, 最多路径数: 6路径; 最多总控制轴数: 34轴, (26进给轴、8主轴), 最多同时进给轴数: 4轴。
E2-A103	北京凯恩帝数控技术有限公司	数控系统k2000MF5i Plus	K2000MF5i Plus 是 K2000 系列的新成员, 标配 15 寸触屏系统, 2 个通道, 8 个进给轴, 是一款针对五 轴联动加工中心、五面体、龙门、卧加等高端设备的数控系统。本系统配置了竖排按键, 全键盘 MDI 面板, 内置了编程向导、调试向导、辅助对刀、刀具寿命管理等功能, 配合 15 寸触摸屏操作便捷, 使用体验极佳。
E2-A202	天津市天大精益科技有限公司	数控系统	标准译码器 微线段光顺前瞻 RTCP倾斜面功能 智能故障诊断 加工仿真功能 NURBS 插补技术 在机质量检测 总线多通道技术
E2-A205	江苏美事科电机制造有限公司	伺服电机 3.77.51115223090kw	输出功率: 0.12kw-315kw, 电压: 3-220V, 3-380V (其它电压3-400415445460690...可定制), 极数: 2468极 (其它级数可定制), F极绝缘系统, IP55防护等级, 降阵级, 在额定转速点具有1.5-3倍的高峰力矩特性, 可在30min在150%额定功率下和3min在300%额定功率下, 可靠运行, 优化电磁设计, 确保低电磁噪音, 运行平稳, 高效, 设置了ESM三档恒功率调速范围, E-S1*3倍, S-S1*4倍, M=S1(5-8倍), 可以使用于各种要求弱磁大力矩特性的应用场合, 如机床主轴, 包装机械, 注塑机, 拉丝机, 瓦楞纸生产线等场合。
E2-A301	超同步股份有限公司	D18系列交流伺服驱动器	适配总线接口类型: MechatroLink-III、EtherCAT、Profinet。 可适配多种编码器反馈信号 (TTL 1VPP BISS-C ENDAT2.2 SSI RESOLVER RS485) 速度频率响应 1KHz , 具有自抑制振动功能和动态性能自学习功能。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A301	超同步股份有限公司	MBS系列四象限多传交流伺服驱动器	MBS系列四象限多传交流伺服驱动器是超同步股份有限公司研制、开发生产的高品质、多功能、低噪音的交流伺服驱动器。MBS系列交流伺服驱动器可对各种交流伺服电机的位置、转速、加速度和输出转矩方便地进行控制。
E2-A301	超同步股份有限公司	HOST 50 数控系统	HOST50数控系统为总线式全数字数控装置，支持EtherCAT总线协议，具有多轴多通道控制、高速高精度、复合加工工艺及多轴组同步控制等技术。系统采用加减速控制算法、小线段加工控制算法及三次样条插补算法等，可满足高速高精的控制需求，该产品可以应用于航空航天、汽车制造、能源动力、五金模具、3C等行业，为各行业提供高效、精准的运动控制及工艺解决方案。
E2-A301	超同步股份有限公司	HPM系列低速大扭矩直驱伺服电机	功率范围：30~251 kW 最高转速：1000 r/min 编码器：内置(17bit绝对值)
E2-A301	超同步股份有限公司	S18系列同步伺服电机	转矩范围：6~56N·m 额定转速：1500~3000r/min 电压等级：400V级
E2-A301	超同步股份有限公司	Z18系列交流感应伺服电机	功率范围：1.1~400kW 极数：4、6、8极 最高转速：8000r/min
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	PH600系列高性能电液伺服驱动器	额定功率：7.5~110KW 最高频率：0~400Hz 载波频率：3~8KHz 总线通讯：标准Modbus RTU、选配CANopen、EtherCAT、Profinet 散热方式：风冷
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	AxN全数字交流伺服驱动器	额定功率：4.5~100KW 输入电压：0~500Vac（三相） 编码器：Endat、Hiperface、Sincos、Hall、Resolver、Nikon、Tamagawa等 散热方式：风冷、水冷、油冷 总线通讯：Modbus、CANopen、EtherCAT 安装方式：柜内安装、穿墙安装、冷却板安装
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	CNC（数控系统）	现场总线：EtherCAT、CANopen、Mechatrolink II III 高可扩展性：硬件配置和计算能力 交叉和体积补偿 高级软件功能 多轴电子凸轮 集成强大的 PLC

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	AxN-DC共直流母线多轴伺服驱动器	整流单元：0~500Vac 额定功率80KW，支持整流模块并联 逆变单元：0~800Vac 额定功率11~200KW 总线通讯：EtherCAT、CANopen、EthPMC 编码器：Endat、Hiperface、Sincos、Hall、Resolver、Nikon、Tamagawa等 散热方式：风冷、液冷 安装方式：柜内安装、穿墙安装、底板安装
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	TK系列永磁同步力矩伺服电机	扭矩范围：3~400000Nm 转速范围：0~30000rpm 直径范围：85~3500mm 冷却方式：自然冷、液冷、风冷
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	XT系列无框直驱力矩电机	扭矩范围：0~50000Nm 转速范围：0~600rpm 直径范围：210~1220mm 冷却方式：水冷
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	Ultract III系列标准交流永磁同步伺服电机	功率范围：0.2~310KW 峰值扭矩：2~3500Nm 转速范围：0~6000rpm 冷却方式：自然冷、风冷、液冷 编码器：Sincos、Absolute、Encoder、Resolver、Digitalincrementa
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	Express 系列交流永磁同步伺服电机	功率范围：7.9~337.2KW 峰值扭矩：150~3545Nm 转速范围：0~3500rpm 冷却方式：风冷、液冷 编码器：Sincos、Absolute、Resolver
E2-A306	宁波菲仕技术股份有限公司	PD800多传驱动器	整流单元45kW~355kW 逆变单元1.5kW~132kW 高性能ARM Cortex-A9+FPGA双核SoC芯片 内置PLC功能，运算能力强，满足注塑机各种工艺定制需求 提高至2.5~3倍过载 标准EtherCAT、Modbus TCP 高速EtherPMC主从通信，满足双丝杆同步
E2-A322	佛山登奇机电技术有限公司	伺服电机GK6 GM7 GZ GE	主要产品 • GK6系列交流伺服电机 0.0955Nm（30W）~5000Nm（250KW）； • GM7系列交流伺服主轴电机 2.2KW~250KW； • GZ6系列力矩电机 22Nm~50000Nm； • GE1系列新能源汽车电机7.5KW-130KW。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A393	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF交流主轴伺服系统	功率范围（0.55-55KW），可配套同步主轴伺服电机，异步主轴伺服电机，内嵌式电主轴
E2-A393	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF交流双轴伺服系统	调速范围1：5000、最高速3000rpm、功率范围0.2kw~3kw(每个轴)、AC220V与AC380V可选
E2-A393	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF交流单轴伺服系统	调速范围1：5000、最高速3000rpm，功率范围400W-30KW，更大功率可以定制。AC220V与AC380V可选
E2-A393	北京金保孚电气传动技术有限公司	BBF机床数控系统	*8.0' 液晶显示屏，分辨率800*600。 *PLC程序在线显示、实时监控。 *内置可编辑常用参数功能。 *刀具偏置测量值直接输入功能。 *BBF-980T：X、Z、Y、4th、5th五轴控制，各伺服轴号可设定，Y轴、4th轴、5th轴的轴名、轴型可定义。 *BBF-S3T：可控制3个轴，X轴+Z轴+主轴。 *1ms插补周期，控制精度1 μ m、0.1 μ m可选。 *最高速度60mmin（0.1 μ m时最高速度24mmin）。 *适配伺服主轴可实现主轴刚性攻丝、刚性螺纹加工。 *内置多PLC程序，PLC程序可编辑、上传、下载，当前运行的PLC程序可选择。 *G71指令支持凹槽外形轮廓的循环切削。
E2-B005	武汉华中数控股份有限公司	新3C钻攻数控系统配套方案HNC-808	新3C产品包融合了全新系统、高性能IPC单元、多合一伺服驱动单元、高性能伺服电机、高速I/O单元、高速高精加工软件以及智能互联互通等核心组件，成功实现了3C加工技术的数字化、网络化与智能化的深度整合。
E2-B005	武汉华中数控股份有限公司	华中9型智能数控系统HNC-948HNC-918	华中9型智能数控系统，是世界上首台具备自主学习、自主优化补偿能力的，真正智能的数控系统。系统提供了机床指令域大数据汇聚访问接口、机床全生命周期“数字双胞胎”的数据管理接口和大数据智能（可视化、大数据分析和深度学习）的算法库，为打造智能机床共创、共享、共用的研发模式和商业模式的生态圈提供开放式的技术平台，为机床厂家、行业用户及科研机构创新研制智能机床产品和开展智能化技术研究提供技术支撑。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-B005	武汉华中数控股份有限公司	华中8型五轴数控系统 HNC-848D	HNC-848D为全数字总线式高档数控装置，支持自主开发的NCUC总线协议及EtherCAT总线协议，支持总线式全数字伺服驱动单元和绝对式伺服电机、支持总线式远程I/O单元，集成手持单元接口。系统采用双IPC单元的上下位机结构，具有高速高精加工控制、五轴联动控制、多轴多通道控制、双轴同步控制及误差补偿等高档数控系统功能，友好人性化HMI，独特的智能APP平台，面向数字化车间网络通信能力，将人、机床、设备紧密结合在一起，最大程度的提高生产效率，缩短制造准备时间。系统提供五轴加工、车铣复合加工完整解决方案，适用于航空航天、能源装备、汽车制造、船舶制造、3C（计算机、通讯、消费电子）领域。
E2-B102	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	五轴联动立式切削系统 i-Novatrol® V501	英诺威讯推出其旗舰产品——五轴联动立式切削系统（i-Novatrol® V501）。作为高端数控系统的杰出代表，i-Novatrol® V501专为中小型复杂曲面零件的加工而设计，融入了高动态性能加工理念，引领着现代制造业的技术前沿。 特点概述 • 五轴联动技术：i-Novatrol® V501集成了五个坐标轴（三个直线坐标和两个旋转坐标），在计算机数控（CNC）系统的精确控制下，实现各轴的同时协调运动，为复杂零件的精密加工提供了坚实基础。 • 高速度、高精度：系统采用先进的控制算法和硬件设计，确保加工过程中的高速度和高精度，满足航空航天、汽车、军工、能源、模具、船舶等行业对零部件质量的严苛要求。
E2-B102	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	三轴联动立式切削系统 i-Novatrol V302	英诺威讯地推出其精心研发的i-Novatrol® V302三轴联动立式切削系统控制系统。该系统专为满足现代制造业对高速、高精加工的需求而设计，同时融入了人性化的易操作界面，为操作人员带来前所未有的便捷体验。 特点概述 • 高速高精加工：i-Novatrol® V302采用先进的控制算法和硬件设计，确保在加工过程中实现高速度和高精度，满足各种复杂零件的精密制造要求。 • 易操作界面：系统界面简洁明了，操作人员可以轻松上手，快速掌握各项功能，

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			提升工作效率。 • 程序文件管理：支持加载和编辑程序文件，方便操作人员对加工路径进行灵活调整和优化。
E2-B102	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	滚齿加工系统i-Novatrol GH501	英诺威讯推出——i-Novatrol® GH501滚齿加工系统。该系统专为满足现代齿轮加工行业对高精度、高效率的需求而设计，广泛应用于各种机械设备和传动系统的齿轮加工中，成为推动制造业快速发展的关键力量。 i-Novatrol® GH501滚齿加工系统广泛应用于航空航天、汽车制造、电力设备、工程机械等领域的齿轮加工中。特别是在汽车电气化的浪潮下，该系统凭借卓越的性能和高质量加工能力，成为汽车齿轮和工业齿轮加工领域的首选解决方案。 与国内主流滚齿加工系统相比，i-Novatrol® GH501在加工精度、生产效率、智能化程度等方面均表现出色，为制造业的转型升级提供了强有力的技术支持。
E2-B102	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	车床加工控制系统i-Novatrol T003	英诺威讯匠心打造的i-Novatrol® T003车床加工系统，是现代制造业中数控技术的杰出代表。该系统专为车床设计，旨在实现自动化、高精度、高效率的加工过程，广泛应用于机械制造、航空航天、汽车制造、医疗、电子等多个领域，为现代制造业的转型升级提供强大动力。
E2-B102	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	七轴智能雕刻机器人控制系统i-Novatrol R701-150	i-Novatrol®R701-150七轴智能雕刻机器人，专为150公斤级以上的重型雕刻任务设计。凭借出色的性能参数和精准的控制能力，它能够满足各种复杂雕刻需求，为工业制造和艺术创作带来全新的可能。 二、产品特点 强大载重能力：最大载重达150公斤，确保大型工件稳定加工。 精准定位：位置偏移度仅为±0.1mm，确保雕刻精度。 六轴联动：六轴灵活联动，实现复杂三维雕刻。 高效控制：采用英诺威讯控制器，提供稳定可靠的控制性能。
E2-B102	英诺威讯智能科技（杭州）有限公司	七轴智能雕刻机器人控制系统i-Novatrol R701-70	i-Novatrol®R701-70七轴智能雕刻机器人控制系统，是专为70公斤级以上雕刻任务设计的高端智能设备。该系统融合了先进的

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			机械设计与精密的控制系统，为用户带来高效、精准的雕刻体验。 二、产品特点 高载重能力：70公斤的载重能力，轻松应对大型雕刻工件。 精准定位：位置偏移度仅为±0.05毫米，确保雕刻精度达到极致。 六轴联动：六个轴灵活联动，实现复杂三维雕刻，满足多样化需求。 高效控制器：采用英诺威讯控制器，提供稳定、快速的控制性能。
E2-B303	广州亿达科技有限公司	数控系统、运动控制器、伺服控制器、伺服电机、工业软件、五轴加工设备	新世代综合控制器： 极致算力+高性能控制框架+总线分支技术，支持128通道256轴联动控制 CPU：A76（2.4GHz）*4+A55（2.0GHz）*4，媲美消费级的极致算力，支持探索极致需求 DDR：双通道4GB 真64-BIT内存，让数据处理一触即发 eMMC：8GB超大存储，用户数据10年轻松应对 GPU：4核强大硬件解码，让3D计算，多屏异显称为趋势 NPU：6Tops高性能，AI计算不二选择 LinuxRT：128us的高实时任务特性，高速控制位置更精准 LCD：支持8K的超高清HDMI外接显示，可视化超越视觉感官 EtherCAT：全开放式可视化EtherCAT设备适配，客户不再为从站适配困扰
B1-337	常州市兆华塑料制品有限公司	刀具塑料包装管	立铣、刀片、钻头、丝锥、刀柄、刀杆等工业刀具的包装盒
B1-337	常州市兆华塑料制品有限公司	双色系列	
B1-343	河冶科技股份有限公司	粉末冶金材料、喷射成形材料、沉淀硬化高合金材料、高速工具钢等高合金系列产品 $\phi 1.0\text{--}\phi 400\text{mm}$	
B1-432	东莞市攀迪商贸有限公司	工具塑胶包装盒	主营产品：伸缩盒、铣刀盒、硬质合金刀片盒、刀柄盒、丝锥盒、木工刀具盒、嗦咀盒、扳牙盒、刀片周转盘等数控切削工具塑胶包装盒

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-801	株洲坤锐硬质合金有限公司	硬质合金棒材	
B1-907	成都联翔新材料有限公司	硬质合金材料	
B1-933	台州市凌锋机械有限公司	硬质合金钨钢杆，焊接杆，刀杆刀盘	
B1-933	台州市凌锋机械有限公司	钨钢硬质合金焊接杆	
B3-742	星光树脂制品(昆山)有限公司	密封件	1、耐腐蚀性，适合特殊气体等各种环境下使用； 2、耐热性高，连续运转温度最高达到260℃；耐低温性佳，最低耐温达到-180℃ 3、润滑性能好，摩擦系数低； 4、密封性强，防止压缩气体的泄露； 5、使用寿命长，最高可以达到8000h以上
B4-191	北美防锈技术（上海）有限公司	防锈纸	Zerust VCI 气相防锈纸的原纸无酸，pH值呈中性，没有使用漂白剂。为金属零部件提供夹层防锈保护、轴类零部件的包裹式防锈保护以及薄板的卷筒防锈保护。您的客户服务代表可以为您的应用需求推荐理想的包装解决方案。
B4-412	日易晖机械（上海）有限公司	BOEHLERIT 硬质合金材料 & 钢管刀具 & 剥皮刀具	硬质合金材料 1. 外形：毛坯，精磨两种尺寸选择 2. 材质：分别可加工各种工件 3. 型号：单直，双直，实心，螺旋有不同种选择； 4. 类别：可生产旋转刀具，滚刀，拉丝模具，非标模具等各类产品 5. 有各种非标来满足加工需求 钢管刀具 1. 适用于各类焊管加工 2. 覆盖铣边，毛刺，倒棱加工 3. 刀具采用模块化设计 4. 刀片采用原厂硬质合金材料 5. 适合各种坡口加工需求 剥皮刀具 1. 适用于各类材质棒材的剥皮 2. 覆盖剥皮，切断，倒角加工 3. 刀具采用模块化设计 4. 刀片采用原厂硬质合金材料 5. 适应新材料尤其是难加工材料的需求
B5-241	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	床身HY32-01-01	长：2.3米；宽：1.8米；高：0.855米

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-241	山东克莱蒙特新材料科技有限公司	床身JCB	长：2.1米；宽2米；高：0.9米；重量：4吨
B5-512	山东纳诺新材料科技有限公司	矿物填充展示品	产品材料： 金属外壳+矿物复合材料 产品尺寸 1068*535*500 产品优势： 此工艺为矿物铸件特殊工艺，采用矿物复合材料填充金属床身内部腔体的技术，即结合了金属外壳的钢性、又结合了矿物材质的高阻尼。
B5-512	山东纳诺新材料科技有限公司	矿物铸件静压导轨	产品材质：矿物铸件 产品尺寸：3250*1500*700 产品优势： 静压导轨的承导面直接由矿物铸件床身一体成型，静压模组直接结合在矿物铸件床身上，替代传统线规，直线度可控制在0.5 μ米，进一步提高了产品精度及稳定性。
B5-512	山东纳诺新材料科技有限公司	平V轨床身	产品材料： 矿物复合材料 产品规格： 1800*1350*744 产品优势： 平V导轨面，直接在矿物铸件床身上集成，通过复印技术达成精度，不采用预埋钢轨的措施，通过复印技术进一步提高导轨面精度，避免了矿物床身与预埋的钢轨热胀系数不一致导致剥离等风险。
B5-732	河北普莱斯曼金刚石科技有限公司	CVD金刚石刀具坯料	维氏硬度：7000-10000K _{gmm} ² 密度：3.51g _{cm} ³ 杨氏模量：1000-1100GPa 热导率>1000W _m . K 比热：0.52J _g K 磨耗比：>30万 断裂强度：>500MPa(膜厚0.5mm，生长面受压) 化学稳定性：不溶于所有的酸和碱
B5-736	河南氮硼新材料科技有限公司	六方氮化硼粉体	由于不同的使用场景对于六方氮化硼粉体纯度、氧化硼含量以及粒度的要求有所不同，所以我们针对性的开发了多种规格的六方氮化硼粉体，目前有四种规格可面向市场提供：分别为PBN700（纯度99.5%）、PBN500（纯度99%）、PBN300（纯度98%）、PBN100（纯度97%），可应用于润滑剂、脱模剂、高导热填料、电绝缘材料、复合陶瓷制品等不同场合。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-736	河南氮硼新材料科技有限公司	PCBN复合片	氮硼科技PCBN复合刀具材料，是由立方氮化硼微粉和硬质合金基体在高温超高压下烧结而成，根据被加工材料和加工环境不同，针对性的开发了不同粒度、不同结合剂体系的PCBN复合刀具材料。目前PCBN复合片尺寸为60mm，厚度包括2.0、3.2、4.0、4.5等规格，并且可提供BT7800、BT9000、BT2900、BT6500、BT6000等不同牌号，适合加工不同材质。
E1-A405	青岛高端轴承研究院	模具钢	依据NADCA#207-2016标准，组织符合AS1-AS5级别
W1-A012	四川长征机床集团有限公司	高性能立式加工中心光机DVC1166	工作台面尺寸（宽×长）：600×1300mm T形槽数：5条 T形槽宽度：18mm T形槽间距：120mm 工作台最大承载：900Kg 工作台左右行程（X向）：1100mm 工作台前后行程（Y向）：600mm 主轴箱上下行程（Z向）：600mm 主轴箱下端至工作台面距离：258~858mm 主轴中心线至立导轨面距离：659mm 光机需气源：0.5~0.6MPa 光机外形尺寸（长×宽×高）：3100×2420×2700mm 光机可配置系统：多种进口、国产数控系统 光机可配置功能附件：主轴中心出水功能、第四五轴数控转台、增速头、自动排屑器、刀具测量系统、工件测量系统、油水分离装置、电柜空调等。
W3-B401	广东翔鹭钨业股份有限公司	钨丝	1、黑钨丝 直径公差：0.39±0.005mm，0.36±0.005mm 弯折性能：为用钳子在500mm内做90°弯折10处，且每处间距大于10mm，再拉直，应无脆断，裂点≤3，百米裂点为百米裂点≤2 抗拉强度：可以根据客户需求定制，常规退火态产品：2000-2400Mpa 2、白钨丝 丝径：0.035~0.028mm 直径公差：±0.0005mm 破断力：≥3.9N~5.7N 或根据客户要求定制

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			抗拉强度： $\geq 5800\text{MPa} \sim 6400\text{MPa}$ 扭转圈数： ≥ 300 圈径： $\geq 50\text{mm}$ 椭圆度： $0.5\mu\text{m}$ 翘头： $\leq 25\text{mm}$ 长度： $\geq 155\text{km}$ 钨丝根据用途可分为钨加热子、钨绞丝、真空镀膜钨丝、蒸发镀膜用钨丝、弹簧钨丝。
W3-B401	广东翔鹭钨业股份有限公司	钨钴硬质合金	
A1-333	洛阳速飞信工业技术有限公司	切削液加注车	工作电压：24V 功率：500W 最大流量：30L/min 加液管长度：9m 水箱容量：170L 使用温度： $2^{\circ}\text{C} - 45^{\circ}\text{C}$
A1-741	三河同飞制冷股份有限公司	工业空调MCA	内外完全独立的密闭式空气循环，防止尘埃、油雾、潮气等进入电气箱内部； 有效的控制电气箱内的温度、湿度，防止电器元件过早老化失效；控制器操作方便、功能齐全，温度设置可根据实际需要进行调节；提供多种保护功能和无源报警端子，将故障信号传输给机床的CNC 数控系统； 提供RS485通讯接口，可实现与主机的通讯功能； 带加热功能的产品采用先进的PTC加热元件，低温环境自动升温，具有良好的自控温特性； 产品安装方式有壁挂式、嵌入式、门装式，每种安装方式有多种规格供选择。
A1-741	三河同飞制冷股份有限公司	变频水冷却机MCWI	与普通水冷却机相比耗电量可节约10%-20%； 采用变频压缩机，可实现其转速在一定范围内连续调节，改变输出能量； 电子膨胀阀的调节范围宽、反应快，并配合独自开发专用软件，实时控制，可减小水冷却机水温波动，使水温控制在 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 以内，提高机床整体加工精度； 启动电流小，可有效避免对电网造成较大的冲击； 采用新冷媒R410A，不破坏臭氧层，工作压力为普通R22制冷剂的1.6倍左右，制冷效率高； 可兼容普通水冷却机控制机报警等相关功能。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-741	三河同飞制冷股份有限公司	变频油冷却机MCOI	控制系统采用液晶中英文转换电脑控制器，操作简单、直观； 具有“固定温度”和“室温同调”两种控制方式，用户可根据实际需要任意选择； 具有多种保护功能并提供无源报警端子，将故障信号反馈给机床的CNC数控系统； 提供机外启动端子，易于实现机床与油冷机的联动控制； 提供RS485通讯接口，可实现与主机的通讯； 防止CNC机床的主轴因油温变化而影响加工精度； 防止CNC机床的主轴中心偏移或热变形，稳定机床精度和延长机床使用寿命； 防止油温过高引起油质恶化，保持油粘度特性，稳定油压，避免油震。
A1-903	上海奥佰瑞过滤设备有限公司	负压循环滤布过滤机 OVFA1.5X25-5	过滤精度20um, 过滤流量300LPM, 供液压力0-15bar可调, 制冷量25KW, 同时提供主轴冷却
A3-352	科和诺机械（上海）有限公司	Pumps	KNOLL high-pressure or centrifugal pumps used in the machine tool industry offer innovative technology, high reliability and durability, high wear resistance, high maintainability and fast availability of products and spare parts.
A3-352	科和诺机械（上海）有限公司	Pressure booster DHS	The pressure booster DHS serves to supply machine tools with cooling lubricant. For this, low and/or high pressure pump(s) increase the supply pressure of a central plant. They supply all consumers of a machine tool with the necessary quantity of cooling lubricant. Examples are internally cooled tools and flushing.
A3-352	科和诺机械（上海）有限公司	High pressure unit LubiCool®-M	The KNOLL high pressure unit LubiCool®-M is a mobile high pressure unit for machine tools, particularly fixed- and sliding headstock automatic lathes. The system cleans the CL and provides the machine with high pressure.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-352	科和诺机械（上海）有限公司	Chip conveyor	KNOLL chip conveyors are available in various types, both machine integrated and centrally installed. Depending on chip type and transport route, screw conveyors and traction flap conveyors are used in addition to belt conveyors.
A3-621	上海川奇机电设备	Diebold戴博全自动一体式水冷热缩机US1100 TubeChiller	• 智能温控感应线圈在加热过程中对刀柄进行自动和直接的温度控制 • 热缩范围Ø 3 - 32 mm • 脚踏开关，释放双手 • i4.0 功能 • 通过RFID 芯片、条形码或二维码读取刀柄数据 • 集成 USB、RS 242 数据接口用于网络集成 • 用于统计评估和记录的数据传输
A3-622	特罗浦斯润滑系统(上海)有限公司	微量润滑泵	Min. working diameter LP nozzle: (6 bar) 2 mm (7000 Nlh) (247 cfh)– Minimum working diameter HP nozzle: (20 bar) 0.8 mm(3500 Nlh) (123 cfh)– Reservoir capacity: 2 litres (0.50 gallons)– Air supply hose: Ø 12mm. (0.47 in)– Usage tube: Ø12 ÷ 16 mm (0.47 ÷ 0.6 in.)– Number of aerosol outlets: 1~3
B2-091	能麒企業股份有限公司	润滑系统	最多直齿40个润滑点
B2-291	恆鈦精機股份有限公司	潤滑系統	潤滑時間：PLC控制調鈕設定數顯設定 間歇時間：PLC控制調鈕設定數顯設定 功率：100W 最大輸出量：180 ccmin 最大壓力：15Kgfc ² 電壓：110220VDC24V 罐體容量：2L3L4L6L8L 油箱材質：2L3L(樹脂)、>4L(金屬) 出口方向：直式或直角式內孔尺寸：Φ4mmΦ6mm(可選) 油液黏度：32 cSt~68 cSt (40℃) 備註：最長潤滑時間：< 60秒，最小。間歇時間：>潤滑時間x4
B2-291	恆鈦精機股份有限公司	中心出水機	1. 長:680mm寬:500mm高:900mm2. 進水口精度:100mu3. 出水口精度:25mu4. 馬達:2HP5. 泵浦:GH1-196. 重量: 110Kg7. 出口流量 30Lmin(最大流量)8. 出口壓力: 20Bar (2mmx2 (孔) 內徑) 9. 電壓 220V三相

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-291	恆鈦精機股份有限公司	分配器	DR分配器- 可選擇0. 10. 30. 5cc 出油口各別選擇cc數 需搭配定量型注油機 DR 分配器為定量型. 所有出油口可同時出油
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段式水平離心泵浦 TPH Series	50Hz 馬力(Power): 0.37 - 3.4 kW 揚程(Head): Up to 57 M 水量(Flow): Up to 240 Lmin 出口徑(Outlet): 1 - 1½ 60Hz 馬力(Power): 0.37 - 3.7 kW 揚程(Head): Up to 79 M 水量(Flow): Up to 280 Lmin 出口徑(Outlet): 1 - 1½
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段式水平離心泵浦 TPM Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段浸水式離心泵浦 TPHK_P Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	單級浸水式離心泵浦 TPAK Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段浸水式離心泵浦 TPRK_E Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段浸水式離心泵浦 TPHK Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段浸水式離心泵浦 TPHK_L Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	多段浸水式離心泵浦 TPMK Series	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	變頻浸水式離心泵浦 TPCK2T26-26HIC	
B2-421-2	大井泵浦工業股份有限公司	高壓螺桿泵浦 LMP Series	50Hz 馬力(Power): 4 - 7.5kW 揚程(Head): Up to 800 M (80 Bar) 水量(Flow): Up to 28 Lmin 出口徑(Outlet): ¾
B2-631	德冠精密股份有限公司	工業泵	Brinkmann高压螺杆泵专为机床应用设计, 高度聚焦在高效抗磨损, 长时间的使用寿命和高效率工作上。•这种计量泵的理论压力可达到150bar, 采用碳化硅壳体 and 高度

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			硬化处理的螺杆。•必须采用压力调节阀保护电机，防止超载，防止系统喷发。•螺杆泵不能干运转，要求介质为清洁的，经过过滤并带有润滑剂的特性。泵可提供安装于水箱的沉水泵形式或脚安装式直连泵。•Brinkmann螺杆泵可完成组装后包装，包括安装板，管路，压力阀，压力表和拥有Brinkmann专利的吸入保护装置。
B2-843	彰化振榮油機股份有限公司	集中潤滑給油裝置	
B3-023	马思特液体解决方案	高润滑 半合成微乳液 TRIM® MicroSol™ 690XT	TRIM MicroSol 690XT是一种高润滑、半合成微乳型金属加工液。 他拥有良好的抗泡性能、优异的冷却性能、以及超凡的润滑能力，可延长液槽的使用寿命，保持机器的清洁度，从而减少更换刀具以及机器清洁等维护成本。它适合进行混合金属的加工，并且与各种材料兼容、包括钛、高镍合金、钢、铜和铝合金。
B3-763	西技联贸易（北京）有限责任公司	LUBRIX MQL 微量润滑系统V7	
B3-763	西技联贸易（北京）有限责任公司	奥乐 AEROIL 油气润滑系统AEROIL 2	
B3-932	优德精密工业（昆山）股份有限公司	自动润滑	
B3-935	哈威油液压技术（上海）有限公司	KA型紧凑型液压泵站	工作压力 Pmax =700bar 流量 Qmax =19.9lmin
B3-935	哈威油液压技术（上海）有限公司	HK型紧凑泵站	工作压力 pmax: 700 bar 每分钟液体流量 Vmax: 17.0 cm3U 有效容积 Vuse: 11.1 l
B3-935	哈威油液压技术（上海）有限公司	INKA 液压泵站	• pmax: 700 bar • Qmax: 2.25 lpm
B3-935	哈威油液压技术（上海）有限公司	ROLV截止换向阀ROLV 14 G-NS 0,2-X 24	pmax: 400 bar Qmax: 25 lpm
B3-935	哈威油液压技术（上海）有限公司	微型交流液压蓄能器 6900 7907-00.HW	简洁紧凑的设计，工作压力可以达到500 bar，结构坚固，AC 40-14-220 Miniature accumulator type AC Product documentation D 7571 03-2021-1.0 en Operating pressure pmax: 500 bar Nominal volume V0 max: 13 or 40 cm3 Gas filling pressure p0 max: 250 bar

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-191	北美防锈技术（上海）有限公司	防锈油	Zerust提供防锈液体产品作为在制造、储存和运输应用中对我们VCI包装解决方案的补充。 Zerust防锈剂和防锈油从有效的水基溶液到即使是在恶劣的室外环境中也能提供独立防护的油脂。
B4-311	住友精密工业技术(上海)有限公司	齿轮泵	冷却泵--中压: E3P, 2Mpa; --高压: CX系列, 3.5Mpa~10Mpa; --超高压: CX46系列, ~20Mpa; 油性冷却泵: CY系列, ~20Mpa
B4-324	天津斯特尔泵浦科技有限公司	不锈钢多级离心泵	CBK 浸入式泵浦, 最大流量: 14.4m³/h; 最高扬程: 104m。 SBK 浸入式泵浦, 最大流量: 85m³/h; 最高扬程: 331m。 SB, SBI, SBN 立式泵浦, 最大流量: 180m³/h; 最高扬程: 332m。
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	切削油DASCOLENE 617	高效磨削油液 高润滑磨削油液, 卓越的润滑与清洗性能
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	水溶性切削液QH ALTIMAX M 5571	耐镁离子、抑制铝腐蚀
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	高压喷淋低泡清洗剂QUAKERCLEAN 624 CPT	节能减排, 降低废液处理成本
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	极压切削磨削液QUAKERCUT 010 ES	卓越的润滑与清洗性能
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	水溶性切削液HOCUT 4260	刀具寿命长, 切削液稳定
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	乳化液实时在线监测系统QH FLUIDCONTROL™ xMS	- 在线监测水基流体的4个参数: pH, 电导率, 浓度(折光法)和温度 - 配合Top-up 模块, PLC 驱动实现浓度闭环控制, 自动补液 - 配合CIP模块对各传感器和管路自动清洗, 确保各传感器正常工作测量准确 - 旁路设计, 减少外界影响 - HMI 触控面板, 屏幕设置, 密码保护
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	流体在线监测仪 GLQH FLUIDMIONITOR™ GL	- 持续、自动化的流体质量监测 - 降低流体成本并延长工具寿命 - 消除人工采样和加注流体所需的劳动力和给工作人员带来的危害 - 消除实验室样本分析的周转时间 - 通过QH FLUIDTREND™提供实时数据、报告和远程警报

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-721	奎克好富顿投资管理（上海）有限公司	流体在线监测仪 GQQH FLUIDMONITOR™ GQ	
B4-905	江苏川铎明椿电气机械有限公司	变频驱动永磁同步油泵	功率：0.4~1.5kw转速：1500~3600rmin 能效：IE4，二级能效
B4-905	江苏川铎明椿电气机械有限公司	变频驱动永磁同步水泵	
B4-912	新美科工业产品（上海）有限公司	P80临时性橡胶润滑剂	主要参数： 可生物降解 降低摩擦阻力67% 干燥时间小于1小时 pH值：8-8.6 适用于各种需要降低摩擦阻力的各种装配
B4-912	新美科工业产品（上海）有限公司	食品传送带润滑剂	DryTrac食品传送带润滑剂是一种干膜润滑技术，可保持传送的瓶子干净且不掉落从而提高生产效率。 Dry Trac是全合成输送链润滑剂，设计用于饮料、啤酒厂、酿酒厂和乳制品厂的塑料瓶和玻璃瓶罐装输送系统。
B4-912	新美科工业产品（上海）有限公司	切削液、金属加工液、清洗剂、防锈剂	
B4-912	新美科工业产品（上海）有限公司	淬火介质	CIMCOOL® 引入拥有全面技术的特种化学品供应商DuBois的淬火介质 等温分级淬火油具有形变小，表面质量好的特点，并且带走量极低 水性淬火液逆溶性好，带走量低，减少工件表面残留，并且具有优异的防锈性
B5-802	天津市富瑞泽精密机械有限公司	油温控制机、水温控制机、变频水温控制机、浸入式液体冷却机	我们展出的工业冷却机具有以下主要参数：制冷能力范围为1.5 kW至100 kW，适用于不同规模的工业设备冷却需求。采用高效涡旋式压缩机，具有较低能耗和长寿命。冷却温度可调节，工作温度范围为5°C至45°C。配备智能温控系统，能够精确调节冷却效果。内置环保制冷剂R134a或R410A，符合国际环保标准。设备运行噪音低于68dB，且具有防腐蚀、耐高温的结构设计，适合各种恶劣工业环境。
B5-862	常州市洛锐电器有限公司	多级离心泵	电压380V，频率50Hz，流量1m³ h~20m³ h，扬程5米~300米

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A303	黄山艾肯机械制造有限公司	30bar敞开式中心出水系统A3SS-XT0	产品名称: A3SS-XT0, 30bar敞开式系统 水箱容积: 625mm×580mm×380mm (138L) 整体体积: 650mm×580mm×1100mm 螺杆泵安装方式: 立式 调压阀类型: 板式调压阀、比例阀 过滤组合: 涡旋过滤器+布袋过滤器 过滤精度: 25 μm效率98%+25 μm 控制方式: 信号输出端子箱+机床控制 提升泵参数: 流量4m³/h, 扬程30m 螺杆泵数量: 1
W1-A303	黄山艾肯机械制造有限公司	70bar中心出水系统A3SS-XT2	产品名称: A3SS-XT2, 敞开式系统 水箱容积: 900mm×600mm×550mm (300L) 整体体积: 1300mm×600mm×1800mm 螺杆泵安装方式: 立式 调压阀类型: 板式调压阀、比例阀 过滤组合: 涡旋过滤器+挂袋双切换过滤器+双切换线性过滤器 过滤精度: 25 μm+10 μm 控制方式: 信号输出端子箱+机床PLC控制 提升泵参数: 流量4m³/h, 扬程30m 螺杆泵数量: 1
W1-A303	黄山艾肯机械制造有限公司	排屑机一体式主轴中心出水系统A3SS-XT12	产品名称: A3SS-XT12机床一体式系统 水箱容积: 应用户机床定制 整体体积: 应用户机床定制 排屑方式: 链板式、刮板式、滚筒刮板式、磁性刮板式、磁性滚筒刮板式、链板+滚筒刮板式、链板+磁性滚筒刮板式可选 螺杆泵安装方式: 立式 调压类型: 板式调压阀、比例阀、变频电机、永磁电机 过滤组合: 排屑机、涡旋过滤、布袋过滤、高压管路过滤、纸带过滤、磁性分离等组合 过滤精度: 25 μ+10 μ 冷却方式: 自然冷却、水冷却、油冷却 控制方式: 集成PLC、AKP模块、继电器 选配: 油水分离、恒温机等 螺杆泵数量: 可选
W1-A303	黄山艾肯机械制造有限公司	鼓式过滤中心出水系统	产品名称: 鼓式过滤中心出水系统 水箱容积: 应用户机床定制 整体体积: 应用户机床定制 螺杆泵安装方式: 立式 过滤组合: 涡旋过滤、鼓式过滤、线性过滤器

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			过滤精度：10 μ-50 μ 出口路数：4路 配二位三通阀 冷却方式：自然冷却、水冷却、油冷却 控制方式：集成PLC 螺杆泵数量：可选
W1-A303	黄山艾肯机械制造有限公司	负压纸带过滤系统	产品名称：负压纸带过滤系统 过滤方式：负压纸带过滤 过滤精度：最大70um 过滤能力：200LMin 控制方式：集成PLC控制 调压方式：板式调压阀控制 提升泵：流量15M3h，扬程22m 抽吸泵：流量12M3h，进口DN50 清洗泵：流量2M3h，扬程136m 高压螺杆泵：流量73LMin，压力40Bar 风机：流量：145m3h负压：-160mbar 减速机：功率180W 速比：1:100
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	控制箱温度湿度调节机系列LA-03~50BQ-H	制冷量：300W~5000W 控制精度：±2℃ 可附加除湿功能、加热功能、冷凝水自动处理功能、远程控制功能。 可选电源 220V 5060Hz；380V 5060Hz 可选RS485通讯联接
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	变频液体冷却机系列LOVLWV-10~350	冷却能力：1000W~35000W 油循环流量：5Lmin~32Lmin 油温控制范围：15℃~45℃ 直流变频压缩机 控制精度：±0.1℃ 可选配RS485通讯联接 无源触点报警输出功能
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	工业冷风机系列LAS-60~250DMHC	冷却能力：6000W~25000W 控制精度：±1℃ 循环风量：1000m3h~3500m3h 可选RS485通讯联接
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	切削液油冷却机系列LO-15~350CCTCTPCP	冷却能力：1500W~35000W 液体温度控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	脉冲反吹式高效烟尘净化器系列LCT-1000~8000	吸尘风量：1500m3h~8000m3h； 静压：600~1000Pa 过滤效率：99.97% 过滤精度：0.3 μm
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限责任公司	蒸汽处理机系列LVR-50~150AB	处理风量：10m3h~34m3h， 冷却能力：5000W~15000W 温度控制范围：15℃~45℃

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	静电空气净化器系列LD-10~43	风量：1320m ³ h~10400m ³ h； 油水雾>0.5 μm效率99% 电离电压10000~14000V 集电电压5000~7000V 不锈钢极板，无耗材 专利高压静电模块，电压稳定，可靠性高，经久耐用
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	激光水冷却机LWL-10~1000	冷却能力：1000W~100000W； 水循环流量：5Lmin~300Lmin 水温控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	控制箱水冷热交换器系列LAW-10~100	制冷能力：1000W~10000W； 冷冻水进水温度7~10℃ 箱内温度显示与控制
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	气雾净化器系列LM-06~46	处理风量：6m ³ min~46m ³ min； 净化效率：99% 净化精度：0.5 μm
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	液压箱热交换器系列LE-05~50	热交换能力：50W℃~500W℃； 油循环流量：10Lmin~120Lmin
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	控制箱热交换器系列LPW-05~50A	热交换能力：5W℃~50W℃
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	高效空气净化器系列LOP-20~40	处理对象：加工产生的水雾、油雾、粉尘 处理风量：16m ³ min~34m ³ min； 净化效率：99.93% 净化精度：0.3 μm
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	工业液体冷却机系列LW-10~1000PPT	冷却能力：1000W~100000W 水循环流量：20Lmin~300Lmin 液体温度控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接
W1-A311	宝鸡雷博精密工业有限公司	工业油冷却机系列LO-06~1000PPT2T	冷却能力：600W~100000W 油循环流量：5Lmin~300Lmin 油温控制范围：15℃~45℃ 控制精度：±1℃（高精度：±0.5℃，变频：±0.1℃） 可选配RS485通讯联接

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A405	大连元利流体技术有限公司	反冲洗过滤器YBFF	过滤精度30—1000 μm
W1-B395	嘉斐科技（武汉）股份有限公司	金属加工液金属加工液样品	水溶性切削液、金属成型油液、低油雾切削油、CNC机床用油
W1-B421	广东铨冠智能科技有限公司	复合式排屑机	铨冠复合式排屑机是一款专为多样化生产现场设计的高效灵活工业设备，支持定制，能够精准贴合每位客户的独特需求，确保在各种生产环境中均展现卓越性能。
W1-B421	广东铨冠智能科技有限公司	油冷机	
W1-B421	广东铨冠智能科技有限公司	电柜空调	
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	稀油电动润滑泵NW-2232-210XI	电压：100V220V 电机输出功率：25W 电流：1.0A~2.5A 额定压力：1.5MPa 最大压力：2.5MPa 适用油脂：30~1000c. St.
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	稀油电动润滑泵TZ-2202-210X	电压：100V220V 电机输出功率：25W 电流：0.35A 额定压力：1.5MPa 最大压力：2.5MPa 适用油脂：30~1000c. St.
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	稀油数显微电脑电动润滑泵TY-2232-110X	电压：110V220V 电机输出功率：25W 电流：1.5A2.5A 压力：1.5~1.7MPa 压力开关：DC24V2A 液位开关：DC24V1A 适用油脂粘度范围：30~200c. St.
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	电动油脂润滑泵PJ-20208LX	电压：220V380VDC24V 电机输出功率：25W30W40W 电流：1.5A2.5A 压力：8MPa 油箱容积：0.3L、0.8L、1.5L、2.5L
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	HW型电动稀油润滑泵HW-3202-300X	电压：220V380V 电机功率：35W 公称排量：100~300mLmin 公称压力：2.0MPa 油箱容积：3L、4L

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	HY型电动稀油润滑泵 HY-2202-210X	电压：110V220V 电机功率：25W 公称排量：100~200mLmin 公称压力：1.5~1.7MPa 油箱容积：2L
W2-A321	北京东兴润滑剂有限公司	狄克DIC-206水溶性线切割液、狄克DIC-305电火花钻孔液	狄克DIC-206水溶性线切割液 浓缩液外观：淡黄色液体；浓缩液贮存安定性：-2℃以上无分层、相变及胶状；1:5.5稀释液透明度：透明或半透明液体；1:5.5稀释液pH值：8.2~8.8；1:5.5稀释液腐蚀试验（55±2℃全浸）钢片：48h；1:5.5稀释液腐蚀试验（55±2℃全浸）铝片：48h；1:5.5稀释液防锈性试验（35±2℃，一级灰口铸铁）叠片：4h 1:5稀释液对机床油漆的适应性：允许轻微失光和变色，但不允许油漆起泡、开裂和脱落。
W4-A401	黎明液压有限公司	PLFB系列压力管路过滤器	PLFA系列压力管路过滤器，可选公称压力6.3MPa、16MPa、32MPa、42MPa，适用介质可选一般液压油或水—乙二醇。法兰连接或者是螺纹连接。公称流量一般可选3060110160240330500660。过滤精度可选351020。可选CMS型发讯器
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	磁性分离机	
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	纸带过滤机	
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频水冷机 LSQSG9FNaALPT	精确控制油温精度在±0.1℃。
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频油冷机 LYQGE2.2FNaAZ	精确控制油温精度在±0.1℃
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频油冷机 LYQGE3.2FNaAZP	精确控制油温精度在±0.1℃
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频油冷机 LYQG3.5FNaAL	精确控制油温精度在±0.1℃
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频水冷机 LSQGD3.5FNaAZ	精确控制油温精度在±0.1℃
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频水冷机 LSQG3.5FNaALPT	精确控制油温精度在±0.1℃

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-B101	珠海格力智能装备有限公司	变频水冷机 LSQGD5DFNaALPT	精确控制油温精度在 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
A1-333	洛阳速飞信工业技术有限公司	油水分离车	工作时最大处理流量：500Lh，泵最大流量1000Lh 出油速率(机器饱和后)：5.9Lh 水箱表面浮油净化率(长期使用)：95% 杀菌功能：臭氧杀菌 供电方式：电源线输入电瓶供电 输入电压：AC110V220V 5060Hz 最大输入功率：36W 压缩空气压力范围：0.2-0.7 Mpa（推荐使用0.2-0.3Mpa） 水泵：气动隔膜泵 使用温度： 0°C - 45°C 刮油盘直径：135mm 刮油盘数量：2 废油盒容量：10L
A1-333	洛阳速飞信工业技术有限公司	水箱除渣车	动力源：工业气源 气体压力范围：0.4-0.7Mpa 建议使用气管直径：10mm 空气消耗量：1-1.7 m^3/min 最大吸程：5m 过滤网孔：0.4mm1mm(标配一种) 允许吸入最大颗粒：10mm 适用粘度： ≤ 3000 厘泊(25°C) 使用温度： 0°C - 60°C
A2-712	绍兴市松海机械设备有限公司	精巧型负压过滤机	磨削液切削液小型化高精度过滤系统 Grinding FluidCutting Fluid-Miniaturized High-Precision Filtration System 采用负压式滤纸过滤技术 Negative pressure filter paper filtration technology 过滤精度(Filtration Accuracy)：15 μm ~25 μm 设备规格(Device Specifications)：500Lmin
A2-712	绍兴市松海机械设备有限公司	精密预涂过滤系统	精密预涂过滤系统 Pre-Coat Filter 采用纤维预涂过滤技术 Fiber pre-coating filtration technology 过滤精度(Filtration Accuracy)：5 μm ~10 μm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			设备规格(Device Specifications): 30~100m ³ h (多种规格Multiple Specifications)
A2-712	绍兴市松海机械设备有限公司	磨渣脱液压块机	适用于磨削加工产生的废渣处理 Suitable for the treatment of waste residue generated by grinding processing. 采用高性能液压动力技术, 整机功率仅 6.5KW High-performance hydraulic power technology, the power of the whole machine is only 6.5KW. 处理能力(Processing Power): 80Kgh~200Kgh 压块后磨渣含液率(Liquid Content Of Abrasive After Briquetting): ≤10%
A2-712	绍兴市松海机械设备有限公司	正压式循环带过滤机	正压式无耗材磨削液集中过滤机 Positive Pressure Non-Consumable Grinding Fluid Centralized Filter 采用循环滤带对磨削液磨削油进行过滤处理 The grinding fluidgrinding oil is filtered by a circulating filter belt 过滤精度(Filtration Accuracy): 25 μm~35 μm 设备规格(Device Specifications): 100m ³ h、150m ³ h、200m ³ h、300m ³ h (磨削液)
A4-924	增上機械製造(大連)有限公司	压块机 切削液集中过滤系统模型	BS100 压块直径 60-80 压块长度 30-60 BS300 压块直径 60-80 压块长度 50-70
B3-253	艾博森空气净化设备贸易(北京)有限公司	油烟油雾过滤系统 Aerity20	风量: 2000 m ³ hr; 入口颗粒物浓度: 70 mgm ³ ; 过滤级数: 4级; 过滤效率: 99.97%; 能源等级: IE5;
B3-521	法国艾瓦赛姆泵业集团股份公司	带刀泵YVM SBA C	艾瓦提升泵是一种涡流效应泵, 由于采用全流道整体流动方式, 所以能有效保持永不堵塞。其专用于提升和输送各种含有大量切屑、泡沫和气体的液体。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-521	法国艾瓦赛姆泵业集团股份公司	单机切屑破碎系统YS1	专利系统之：切屑破碎机 将破碎后的碎屑连同液体一起输送至过滤中心。 原理：由液体将切屑从机床排出口输送至破碎机中，然后经填压螺杆输送至破碎头，破碎头由内径带有凹槽的钢管和增压螺杆组成，螺杆在凹槽中推进切屑时将其预先切割，最后一个刀片在螺杆的带动下将切屑最终破碎。 材质：钢和铝。 优点：设计简单、使用方便、维护轻松的排屑系统（无需传送带） 体积小、适合所有机床。 处理能力：15-60Kgh
E1-A001-5	江苏威泽智能科技股份有限公司株洲营业部	负压式过滤机WZ300VN-CQ-11A	长宽高2.45*2.9*2.1米，毛重4.5吨，电机功率30kw
E1-A001-5	江苏威泽智能科技股份有限公司株洲营业部	弧网式过滤机WHF-150C-KN-01	长宽高3.15米*2米*1.25米，毛重1.5吨，电机功率11kw
E1-A001-5	江苏威泽智能科技股份有限公司株洲营业部	平网式过滤机WGF-100MC-TN-03	长宽高2.45*1.3*1.2米，毛重0.8吨，电机功率5kw
E4-A491	烟台格润环保设备有限公司	金属甩干机	金属甩干机，利用高速离心甩干原理，对粉碎机粉碎后的切屑进行甩干处理。一是可以回收切屑液，节约加工成本；二是保障在直接投炉前不影响回炉的化学成分。 金属甩干机是一种新型节能设备，甩干机广泛应用于大、中型齿轮制造行业，具有自动连续操作，单机处理铁屑等优点，适应各种、弧齿机、洗齿机、刨齿机、滚齿机等生产过程中的各种大、中颗粒铁屑，残余湿度5%（不湿手），是齿轮制造业脱油最适应的节油理想设备。
E4-A491	烟台格润环保设备有限公司	金属压块机	格润系列压块机是一种可全自动运行的切屑处理设备。该系列压块机可以用来对金属碎片（如：铸铁、铝、铜、钢、黄铜、锌、紫铜、钛和镁等）进行挤压，使松散的切屑成为紧致密实的切屑块，也可以用于其他各种加工废料的处理。 压块机的液压系统为压缩腔内的切屑提供高压，切屑在高压作用下在高压腔内被挤压成紧致密实的块状。格润压块机在减少切屑体积的同时，可以消除切屑液中的润滑油。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			这些挤压成型的切屑块在多数情况下可以直接投放至熔炼炉内进行熔炼，这对产生切屑的机械加工厂、切屑回收公司及铸造厂可以产生大量经济效益和大量的环境效益。
W1-A392	烟台江海过滤设备有限公司	纸带过滤机	1、平网式纸带过滤机的组成 JHZG系列纸带过滤机由液箱、集污箱、传动机构、发讯机构、过滤布（无纺布）、电控系统和水泵等组成。 2、平网式纸带过滤机的原理及工作流程 工作时含有大量杂质的污液进入到纸带过滤进行过滤，污液通过纸带时，细微的切屑及杂质被吸附到纸带表面上，切屑及杂质逐渐堆积直至纸带堵塞，此时污液液面上升，浮起浮子，发讯机构发讯，减速机带动链条和链条链网运动，将污物及脏纸带排入排污箱，污液液面随之下降，发讯机构发讯，减速机停止工作，机器进入下一工作循环，从而实现纸带自动更新。能够充分分离、过滤切削液（油）中的各类金属、非金属物质。
W1-A392	烟台江海过滤设备有限公司	磁性分离器	
W1-A392	烟台江海过滤设备有限公司	除油机	
W2-B421	重庆新高机电有限公司	乳化液净化机	处理能力：3m³ d 供液压力：0.2MPa 供液容积：500L次 过滤精度：5um 出水含油率：≤0.1%
W4-A405	德州科浦沃数控功能部件有限公司	机床自动排屑机	
A3-103	奥奔麦软件技术（上海）有限公司	hyperMILL CAD/CAM软件	hyperMILL 是一套完整的模块化 CAD/CAM 解决方案，可在专用 CAD 平台上提供最先进的 CAM 技术：从 2.5D、3D、5 轴和车削策略到增材制造和加工工艺解决方案，如高速切削（HSC）和高性能切削（HPC）。无论是自动化、仿真还是虚拟机床—先驱技术都扩大了我们的产品范围，实现了端到端的数字化工艺链。hyperMILL 的服务范围通过特殊应用、与所有通用 CAD 解决方案的最佳互动以及以客户为中心的服务而更加完善。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-401	格劳博机床（中国）有限公司	GROB-NET4Industry	GROB-NET4Industry包含的模块 GROB4Interface 轻松接入机床通信 GROB4Connect 连接真实世界和ERP系统 GROB4Line 可在智能手机上查看机床状态 GROB4Analyze 机床对CIP过程做出反馈 GROB4Analyze Office Client 灵活的数据分析并具有大厅布局功能 GROB4Brownfield 各种设备间的数字互联 GROB4TDX 自动传输刀具数据 GROB4Track 随时可查看机床各轴状态 GROB4Optimization 电主轴工艺评估
A3-432	易福门电子（上海）有限公司	刀具状态监测解决方案	刀具状态监测：ifm VSA振动传感器通过螺钉牢固安装在主轴头外壳中，能够在加工过程中连续检测振动特征。微机械加速度的敏感度非常高，甚至能检测到毫米级尺寸的铣头齿缺失引起的不平衡。根据振动特征的变化量，可以检测并报告钝钻或过多切屑等导致的切削力变化，从而及时更换刀具，防止工件损坏。
A3-432	易福门电子（上海）有限公司	预测性维护解决方案	预测性维护解决方案 IO-Link技术：ifm 90%以上的传感器都带有IO-Link功能，通过IO-Link技术及其Y型链路，可将传感器采集数据传送到PLC或直接与SCADA、MES、ERP、CMMS系统对话，从而实现智能传感、状态监控、安全保护、能效评估优化等功能。 ifm 工业物联网平台moneo：ifm的moneo是全新IIoT数据开放平台，高度灵活、简单易用。它将运营技术层级与信息技术层级结合在一起，打破数据鸿沟。通过moneo平台，可以轻松获取设备状态，远程设置参数，自动检测分析故障原因，避免停机，确保机械高效的正常运行以及实时维护。
A3-726	索立软件（北京）有限公司	SolidCAM软件	SolidCAM公司成立于1984年，在CAM开发和应用方面拥有超过40年的专业经验。 SolidCAM无缝集成于主流的3D CAD系统-SOLIDWORKS、Solid Edge和Inventor，近年来SolidCAM发展最为迅猛，并成为了完整CAM解决方案的领导者。 SolidCAM提供功能强大、易学易用、完整的CAD/CAM解决方案，支持所有的CAM需求，包括iMachining 2D、iMachining 3D、2.5D铣削、高速曲面铣削、3D高速铣削、多面体加工、五轴联动加工、车削、高级车铣复合、走心机加工、线切割和在线检测。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-391	西阁玛软件系统（上海）有限公司	SigmaNEST套料软件	SigmaNEST是行业领先的端到端CAD/CAM套料软件，在板材切割加工领域内为企业在材料利用率、加工工艺和管理上提供一套完整的解决方案。SigmaNEST提供强大的智能套料算法帮助企业显著提升材料利用率。SigmaNEST提供强大的库存管理功能，帮助企业管理板材和余料。SigmaNEST支持多种主流CAD导入，快速创建零件。SigmaNEST软件可以为所有主流的切割设备编程。
A4-514	北京新吉泰软件有限公司	VERICUT	VERICUT是CGTech公司研发的一款数控加工仿真、优化软件，是当前全球数控加工程序验证、机床模拟、程序优化软件领域的领军者。该软件自1988年开始推向市场以来，始终与世界先进的制造技术保持同步，被广泛的应用于航空、航天、船舶、兵器、军工、电子、汽车、机车、模具、动力及重工业，已成为行业的标准。今天，通过遍布世界各地的办事处和代理商，VERICUT已在各种规模的公司、大学、贸易部门和政府机构得到了广泛应用，并为数控加工制造用户提供完善的解决方案
A4-514	北京新吉泰软件有限公司	ICAM	ICAM技术公司(ICAM Technologies Corporation)是一家国际公司。该公司专业于为世界主要工业制造企业开发并实现高级NC后置处理和机床模拟。在过去的46年中，ICAM为航空、汽车、医疗设备及重型设备和电子制造企业提供了高级NC后置处理方案，显著地提高了企业的生产率，发挥加工设备的制造性能并达到更高的制造精度。
B1-949	台州市恒大刀刀具有限公司	工巢智能刀具柜MAX	操作系统Android，21.5寸大屏 工控配置RK32884核主频1.6GHzCPU 四核ARM Mali-T764高性能GPU 内存标配2GB 内置ROM8GB 功能参数 识别方式人脸识别，账号，微信扫码，NFC刷卡 柜体尺寸高1900mm*宽1300mm*深980mm 净重约430Kg 格子尺寸120mm(宽)*130mm(高)*180mm(深) 托盘尺寸700mm(宽)*130mm(高)*500mm(深)

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-949			层*列 8 * 10 货道 货品种类 80 种 货品数量 1600 盒 材质 1.2cm 冷钢材质，加固
B1-949	台州市恒大刀刃具有限公司	工巢智能刀具柜MAX	操作系统Android，21.5 寸大屏 工控配置RK32884 核主频 1.6GHz CPU四核 ARM Mali-T764 高性能 GPU 内存标配 2GB 内置 ROM8 GB 识别方式人脸识别，账号，微信扫码，NFC 刷卡 柜体尺寸高1900mm*宽1300mm*深 980mm 净重约 430Kg 格子尺寸120mm(宽)*130mm(高)*180mm(深) 托盘尺寸700mm(宽)*130mm(高)*500mm(深) 层*列8 * 10 货道 货品种类80 种 货品数量1600 盒 材质1.2cm 冷钢材质，加固
B2-392	北京泰科纳技术有限公司	易力思图纸数字化软件	可识别多种文件格式DWG, DXF, IGES, 嵌入式字体PDF; 图片文件: TIF, JPG, BMP, GIF, PNG, PDF; 可输出多种文件格式气泡图: PDF, SVG, 带气泡标记的DXF, DWG; 检测计划: XLSX, CSV, JSON, DFD (客户可自定义模板);
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	工业设计软件-hyperMILL 五轴机加工软件	CADCAM 自动化 借助hyperMILL®实现 NC 编程自动化，制造商们已经加快了加工过程，并且提高了产量。 具有相似几何形状的产品如零件族及其变型、重复出现的形状元素、孔与型腔等特征以及重复的操作过程为实现自动化 CAM 编程创造了良机。hyperMILL®自动化编程技术有助于缩短编程时间，实现工序标准化，提高整体产能并消除人为错误。 CAM 程序员将获得一个工具箱，其中全是紧密相关的技术，从而实现单个工序或复杂工序的自动化。工艺标准的确立和恪守也变得简单容易。那些业已证明成功的策略可以转换成最佳实践操作。而且，可以为经验不足的员工提供宝贵的编程知识库，让他们也能编制出最佳的 CAM 程序。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-411	马路科技顾问股份有限公司	FLOW-3D 是一款高精度计算流体动力学（CFD）软件模流分析仿真软件	FLOW-3D 是一款高精度计算流体动力学（CFD）软件，解决世界上最棘手的三维瞬态的自由液面问题，协助您优化产品设计并缩短上市时间。FLOW-3D 的完整多物理场套件也包含最先进的后处理工具FLOW-3D POST。 FLOW-3D 为工程技术人员提供了一个完整的、通用的计算流体动力学仿真平台，用于研究各种工业应用和物理过程中液体和气体的动态特性。 FLOW-3D 是一个独特、功能强大的多物理场工具，它提供了帮助工程师实现建模目标的功能、易用性和能力。以最高级别的性能构建了FLOW-3D CLOUD，在高性能计算解决方案上无缝地从标准工作站扩展到数百个CPU核数的服务器。
B3-012	美国机械制造技术协会	数控设备互联互通标准 (MTConnect)	数控设备互联互通标准 (MTConnect) 2018年，MTConnect标准被正式批准为美国国家标准（ANSIMTC 1.4 - 2018）。该协议（标准）具有开源性、互联、互通、免费使用等特点，由机床制造商、系统集成商、最终用户等500多家企业联合开发。目前，该标准已进入大规模的应用阶段，全球已有50多个国家和地区的250,000多台不同厂家生产的数控设备已经采用MTConnect标准，集成在世界各地的数字化和智能化生产线上。最新的第13版-MTConnectV2.3，已于2024年3月29日正式上线。了解更多相关资讯，请浏览 www.mtconnect.org。
B3-291	巴克兰软件	TNCA多功能磨削控制软件	支持的操作系统：Windows 10/11。 语言支持：默认支持英语，中文，日文，德语；可轻松拓展更多种语言。 兼容性：支持普通外圆磨床，随动磨床，螺纹磨床等。 编程功能：支持3D模型创建及编辑，并智能生成所需G代码。 用户界面：直观简洁的交互式图形界面。 文件格式支持：支持DXF导入轮廓及砂轮。
B3-291	巴克兰软件	TNCA段差磨削控制软件	支持的操作系统：Windows 10/11。 语言支持：默认支持英语，中文，日文，德语；可轻松拓展更多种语言。 兼容性：支持普通外圆磨床，随动磨床，螺纹磨床等。 编程功能：支持3D模型创建及编辑，并智能生成所需G代码。 用户界面：直观简洁的交互式图形界面。 文件格式支持：支持DXF导入轮廓及砂轮。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-291	巴克兰软件	TNCA立式磨削控制软件	支持的操作系统: Windows 1011。 语言支持: 默认支持英语, 中文, 日文, 德语; 可轻松拓展更多种语言。 兼容性: 支持立式磨床。 编程功能: 支持3D模型创建及编辑, 并智能生成所需G代码。 用户界面: 直观简洁的交互式图形界面。 文件格式支持: 支持DXF导入轮廓及砂轮。
B3-291	巴克兰软件	TNCA磨床人机交互软件	支持的操作系统: Windows 1011。 语言支持: 默认支持英语, 中文, 日文, 德语; 可轻松拓展更多种语言。 兼容性: 支持普通外圆磨床, 随动磨床, 螺纹磨床、立式磨床、五轴工具磨床等。 用户界面: 直观简洁的交互式图形界面, 数字孪生展示。
B3-291	巴克兰软件	Paragrind	支持的操作系统: Windows 1011。 语言支持: 默认支持英语, 中文, 日文, 德语; 可轻松拓展更多种语言。 兼容性: 支持五轴工具磨床、齿轮磨床等 编程功能: 支持3D模型创建及编辑, 并智能生成所需G代码。 用户界面: 直观简洁的交互式图形界面。 文件格式支持: 支持DXF导入轮廓及砂轮。
B3-361	爱路华机电技术(上海)有限公司	瑞士EROWA工作管理软件	Erowa一体化产品: 工作管理软件
B3-419	意大利罗博力斯有限责任公司苏州代表处	Eureka NC Coder多通道同步管理及后处理软件	帮助用户单通道CAM进行多通道编程, 并且带有可靠的G代码模拟仿真。功能包括通道同步管理、针对所有CAM软件的后处理配置、高精度的G代码仿真。用户可以快速且便捷地为通道分配操作并添加同步指令。NC Coder编辑器自带后处理器, 即使是最复杂的机床, 也可以高效地创建NC程序。
B3-419	意大利罗博力斯有限责任公司苏州代表处	Eureka Chronos进给速率优化软件	Eureka Chronos: 通过优化CAM系统生成的ISO程序, 减少加工时间并将刀具寿命延长2倍甚至更多。 Eureka Chronos使用A. I. 优化G代码程序进给率。基于算法以保持恒定的刀具啮合和材料去除量, 同时保持原始CAM程序刀具路径几何形状不变。Eureka Chronos与所有主流CAM软件兼容。Eureka Chronos使用从NC程序模拟中提取的信息来调节进给速度并获得沿整个刀具路径的最佳切削条件, 这要归功于切削条件的可靠和精确计算。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-419	意大利罗博力斯有限责任公司苏州代表处	Eureka G-CodeNC程序仿真软件	Eureka G-Code: 通过模拟您的 ISO 程序来减少机器设置时间、避免崩溃并优化加工周期。 Eureka G-Code通过简单直观的图形界面対机床进行完整的3D 模拟, Eureka G-Code模拟实际的G-code, 不管它是如何创建的, 无论是手动创建的, 还是从CAM程序后处理的。Eureka G-Code基于高精度和可靠的机床与数控控制器的“数字双胞胎”进行仿真。Eureka G-code在市场经营二十余年, 能够模拟所有目前市面上最流行的数控机床程序。
B3-419	意大利罗博力斯有限责任公司苏州代表处	Eureka Robot机器人离线编程、仿真及后处理软件	Eureka Robot: 机器人后处理器机器人离线编程。 Eureka Robot 允许将6轴机器人的灵活性与数控加工中心的技术相结合, 用于焊接、铣削、去毛刺、粘合、清洗, 以及增材制造应用。通过用于机器人的专用后处理器, Eureka能够将任何CAM系统生成的APT代码转换为用于6轴或更多轴机器人的程序。在转换过程中, Eureka会计算机器人和外轴的最佳运动, 以模拟加工的各个方面。机器人后处理器, 允许使用标准CAD/CAM技术对具有6个或更多轴的机器人单元进行编程, 以用于任何复杂的加工操作。完整地模拟加工过程, 避免在真实机器人上发生碰撞、奇点、超出限制和浪费时间。
E1-B001	秦川机床工具集团股份有限公司	秦川云一远程运维系统、智能制造业务案例(陕西秦川智能研究院有限公司)	秦川智能机床以智能+机床为核心, 在工业互联网、大数据、云计算的基础上, 应用新一代人工智能技术、先进制造技术和传感技术深度融合开发新一代智能机床。通过这些技术的集成应用, 使数控机床具有自主感知、自主学习、自主决策、自主执行的能力, 实现机床质量提升, 工艺优化, 健康保障和生产管理, 打造优质、高效、节能和绿色的智能制造系统。秦川智能机床应用Ai人工智能算法, 通过理论建模和优化, 对机床加工进行双码联控, 有效提高机床加工精度和效率, 提高设备安全性。秦川智能机床系列产品有: YK3126智能滚齿机、BM8i智能加工中心、BL5i智能车床、SK7020智能螺杆转子磨床、MK1620智能外圆磨床。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-B005	武汉华中数控股份有限公司	华中iNC-Cloud智能运维iNC-Cloud	iNC-Cloud是华中数控自主研发的工业互联网一体化解决方案。针对多类工业设备接入、多源工业数据融合、海量工业数据管理、多种工业应用集成等需求，以工业大数据为核心，以“多源感知”、“存储分析”、“标识溯源”、“信息安全”四大体系为支撑，提供柔性产线、数字车间、智能工厂等全方位解决方案。
E3-A001	江苏亚威机床股份有限公司	亚威智能制造系统解决方案	钣金MES软件，集成ERP、MES及CAD/CAM的优势功能，针对钣金行业痛点为钣金行业企业提供一站式数字化制造解决方案；威智造，为客户提供一站式轻量化数字解决方案，涵盖供应链管理、制造管理、设备管理、能耗与环安管理等模块，具有简单，快捷，高效等特点。
W1-A001	北京精雕科技集团有限公司	精雕数字化制造软件平台JDSoft Surfmill 10.0	SurfMill10.0 是北京精雕集团自主研发的一款集 CAD/CAPP/CAM 为一体数字化制造软件平台，该平台可打通上述环节的信息壁垒，确保制造信息的精准传递，以此实现 CAD/CAPP/CAM 之间的高效协同和顺畅推进。基于该平台，北京精雕形成了完善的数字化制造工程服务，将企业私有的、依赖于人工的精密加工经验和知识通过数字化手段集成到软件中，便于在企业内部传承，还可搭建与生产现场高度一致虚拟制造平台，支持自动化产线级工艺开发与仿真。
W3-B411	深圳丹弗科技有限公司	机加云	激活每台设备潜能 稼动率平均提升30%
B1-515	苏州仕科泰新材料科技有限公司	CVD. PVD真空镀膜技术服务	CVD工艺： SCITIN, SCTMSE, SCT23KP, SCTCeram, SCT06A 双色SCT09A双色， SCT06, SCT06A, SCT35PM, SCTU1
B1-935	上海至宝堂机电科技有限公司	滞宝堂工业品库存交易平台	滞宝堂平台主要经营数控刀具、工具、辅料、耗材、设备及备件等MRO工业品库存。我们以数字化为核心引领，建立了一套先进的VIP用户管理系统、商家云供应商管理系统；运用互联网智能算法，挖掘并匹配新的商机，让用户与供应商灵活实现角色转换，信息共享；整合供应链优势资源，构建可持续的供应体系，实现工业品全生命周期精准控制，以及资源的最大化利用和价值重塑；独具特色的线上展会，为您的企业拓展商业版图、提升品牌影响力提供了新的舞台；专业的技术与运营团队，确保每一款产品均为优质正品。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	双主轴车铣复合	最大加工直径 $\Phi 330$ 最大加工长度634 主轴鼻端距1050 XZY轴最大行程 190720 ± 50 XZY轴快移速度202410 主轴通孔直径 $\Phi 86$ 主主轴电机功率15KW 主轴最高转速3500 主轴轴卡盘10寸 副主轴头部规格 A2-6 副主轴电机功率7.5KW 副主轴最高转速3500 副主轴卡盘8寸 BMT55动力刀塔 刀具数量12把
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车铣复合IS-023MY	最大回转直径 $\Phi 500$ 最大加工直径 $\Phi 280$ 最大加工长度500 最大顶尖距离600 XZY轴最大行程 160510 ± 40 XZY轴快移速度243010 主轴头部规格A2-6 主轴通孔直径 $\Phi 65$ 棒料通过直径 $\Phi 52$ 电机功率11KW 主轴最高转速3500 卡盘8寸 BMT55动力刀塔 主轴端跳 ≤ 0.003 主轴径跳 ≤ 0.003 XYZ重复定位精度0.004
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车床+单机桁架自动化HG40P	床身、床座为整体 30° 斜度 床身最大回转直径 $\text{mm} \Phi 520$ 最大加工长度 $\text{mm} 300$ XZ轴最大行程 $\text{mm} 400$ XZ轴快移速度 $\text{mm} \text{min} 20$ 主轴通孔直径 $\text{mm} \Phi 56$ 拉杆通孔直径 $\text{mm} \Phi 42$ 主轴最高转速 $\text{rmin} 3500$ XZ向重复定位精度 $\text{mm} 0.004$ 主轴端跳 $\leq 0.004\text{mm}$ 主轴径跳 $\leq 0.004\text{mm}$
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车床HG4050T	最大回转直径 $\Phi 450$ 最大加工直径 $\Phi 400$ 最大加工长度500

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最大顶尖距离600 XZ轴最大行程220590 XZ轴快移速度2024 棒料通过直径Ø48 主电机功率 11kw 主轴最高转速3000 卡盘8寸 主轴端跳 ≤0.004 主轴径跳 ≤0.004 重复定位精度XZ 0.003
A1-012	重庆宏钢数控机床有限公司	数控车削中心HG65M	最大回转直径Ø550 最大加工直径Ø320 最大加工长度880 最大顶尖距离1050 XZ轴最大行程2401000 XZ轴快移速度2024 主轴最高转速3000 卡盘8寸 主轴端跳≤0.004 主轴径跳≤0.004 重复定位精度XZ0.003
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置硬轨式数控车床 HT-5030	A2-11主轴单元 21寸中空液压卡盘 10工位伺服刀塔 最大加工长度3050mm 最大加工直径780mm
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置刀塔式数控车床 NT-200L	A2-6主轴单元 主轴最高转速4000rpm 8寸中空液压卡盘 12工位伺服刀塔 最大加工长度500mm 最大加工直径350mm
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置硬轨式数控车床 HT-2611	A2-8主轴单元 主轴最高转速3500rpm 主轴电机功率1518.5KW 10寸液压三爪卡盘 12工位伺服刀塔 最大加工零件长度1100mm 最大加工零件直径500mm 数控系统采用FANUC 0i TF
A1-201	上海竞格机床有限公司	斜置硬轨式数控车床 HT-2000	A2-6主轴单元 主轴最高转速4000rpm 主轴电机功率1115KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			8寸液压三爪卡盘 812工位伺服刀塔 最大加工零件长度280mm 最大加工零件直径360mm 数控系统采用FANUC Oi TF
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	T40 μ	最大回转直径-460mm 最大加工直径-200mm 最大加工长度-210mm 主轴最高转速(电主轴)-5000rmin 最大镗刀杆直径32mm 换刀时间-0.15s
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	T70-1250	最大回转直径-720mm 最大加工直径-520mm 最大加工长度-1300mm 主轴最高转速(电主轴)-3000rmin 最大镗刀杆直径50mm 换刀时间-0.25s
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	VZ7000C	最大回转直径650mm 最大加工直径500mm 最大加工长度510mm(夹持内孔) 主轴转速30-3000rpm 最大镗刀直径 40mm
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	车床HC230V	床身回转直径: 230mm 两顶尖距离: 570mm 拖板最大回转直径: 150mm 主轴孔径: 38mm 主轴锥度: MT5 (D1-4主轴) 变档级数: 无极变速 卡盘直径: 125mm 主轴转速范围: 50-3000mm
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	数控车床CNC210	床身回转直径: 210mm 托板回转直径: 105mm 加工长度: 250mm 主轴通孔直径: 26mm 主轴锥度: MT4 主轴转速: 100-3000rpm XZ轴行程: 100mm275mm XZ轴的最大移动速度: 6000mmmin XZ轴的最大进给速度: 4000mmmin 定位精度: 0.025mm 重复定位精度: 0.015mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-752	台州巨星智能装备股份有限公司	数控车方机cf4060	加工能力 1. 最大加工六角对边86mm 2. 最大加工四方对边 60mm 3. 最大车方有效行程 120mm 4. 最大产品通孔直径 45mm 精度 1. 主轴跳动0.005mm 2. 重复定位精度 0.01mm 主 轴 1. 主轴通孔直径Φ63mm 2. 主轴转速范围50-500rpm 3. 飞刀转速范围50-1000rpm 4. 三相异步主轴电机5.5kw
A3-001	德马吉森精机机床贸易有限公司	NLX 2500 2ndG (Matris Light)	最大工件直径366 mm 最大工件长度708 mm 最大棒料直径105 mm X 轴的最大行程260 mm Y 轴的最大行程120 mm Z 轴的最大行程795 mm
A3-113	VENTURA MECANICS S.A	瑞士VENTURA V2-PM高效凸轮机	加工直径为0.15至6.00mm的盘料 机头最高转速12000rmin 主要应用于制表、汽车、医疗及牙科、连接件技术等精密制造行业.
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	DUAL TURN 200 L+GL对置双主轴CNC车削中心+桁架自动上下料单元	X轴行程（X1X2）：230 mm230 mm Z轴行程（Z1Z2）：500 mm500 mm 主轴最高转速：5000 rpm 刀具数量：12把×2 X轴快进速度（X1X2）：30.5mmmin 30.5mmmin Z轴快进速度（Z1Z2）：33 mmmin 33mmmin 主轴电机（40%ED连续额定）：15kW 11kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	QTE-100MSY L车削中心	最大回转直径：Φ695 mm 最大加工直径标准加工直径：Φ340 mm Φ235 mm 双主轴卡爪距离：596 mm X轴行程：215 mm Y轴行程：100 mm Z轴行程：605 mm W轴行程：585 mm 主轴最高转速：6000 rpm 刀具数量：12把 XYZW轴快速进给速度：30103030 mmmin 主轴电机（连续额定40%ED）：11kW 15kW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-954	景明精密工具有限公司	钻头. 铰刀. 铣牙刀. 锯片. 舍弃式刀片. PCD超硬刀具	提供更多的轴向切削深度, 提高加工效率. 优异的表面粗糙度和刀具寿命. 适用于模具, 航太涡轮叶片和叶轮5轴加工. 依不同几何设计可应用于铝合金, 高温合金加工. 适合中加工, 精加工用
B3-302-2	托纳斯贸易(上海)有限公司	MultiSwiss 6X16, SwissNano 7, Swiss XT 329, Swiss DT 26SII	1. MultiSwiss 6X16 3 种加工直径: 16 mm、32 mm (6 轴版) 和 26 mm (8 轴版)。配有6根主轴+1根背主轴(可选), 每个工位最多可容纳4把刀具, 总刀具容量最多可容纳18把; 背轴安装在两个移动轴线上, 可以使用至少2把刀具完全独立工作 2. Swiss XT 329 有2种直径可选: 16 mm和32 mm。 3. Swiss DT 26SII 最大棒料直径达26 mm。主副轴均采用大功率电主轴和高效的五轴运动结构。 4. SwissNano 7 其六轴运动结构。有3种加工直径可选, 分别为4 mm、7 mm和10 mm。
E2-B402	厦门精研技术集团有限公司	桁架机械手多轴总成	
E4-A422	山东星亿机床有限公司	数控立车VTC1250	回转直径 1300mm 切削直径 1250mm 刀塔形式 立式456工位 直线导轨 进口55滚柱 卡盘形式 1000mm手动液压卡盘 主轴形式 A2-15主轴单元齿轮结构 数控系统 广数发那科新代 主轴轴承 NSK
E4-A422	山东星亿机床有限公司	数控斜车HTC63	回转直径 650mm 切削长度1500mm 主轴单元 A2-11 主轴轴承 NSK 数控系统 台湾新代 直线导轨 上银 尾座形式 液压 主电机 18.5KW
A1-230	山东普利森集团有限公司	ZKF2103-5 五轴数控深孔钻床ZKF2103-5	钻孔直径范围 $\Phi 3 \sim \Phi 35$ mm 钻孔最大深度 1000mm W轴快速移动速度 3000mm/min 行程 500mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			定位精度重复定位 0.015mm/0.008mm Y轴 快速移动速度 3000mm/min 行程 1000mm 定位精度重复定位 0.015mm/0.008mm X轴 快速移动速度 3000mm/min 行程 1200mm 定位精度重复定位 0.015mm/0.008mm B轴 工作台面尺寸 $\Phi 630\text{mm}$ 工作台承重 2吨 设定最小分度单位 0.001度 定位精度重复定位 20" 4"
A1-512	广东利工设备有限公司	双刀库立式深孔钻D-960	工作台台面尺寸: 1000× 650 mm 工作台承重 : 900kg 加工行程: X 轴 900mm Y 轴 600mm Z 轴 900 mm V 轴 470 mm 枪钻加工直径范围: 1.5-20mm U钻加工直径范围: 15-50mm 枪钻最大加工深度: 300m
A1-633	德州三嘉机器制造有限公司	三坐标重型复合数控深孔钻床ZSK2309A	枪钻钻孔直径范围 $\Phi 5 \sim \Phi 35\text{mm}$ BTA钻孔直径范围 $\Phi 25\text{mm} \sim \Phi 90\text{mm}$ 枪钻钻孔最大深度2500mm BTA钻孔最大深度5000mm X轴定位精度重复定位0.08mm/0.05mm Y轴定位精度重复定位0.08mm/0.05mm
A1-633	德州三嘉机器制造有限公司	深孔钻镗床TS2120	钻孔直径范围 $\Phi 40 \sim \Phi 80\text{mm}$ 镗孔直径范围 $\Phi 50 \sim \Phi 200\text{mm}$ 钻镗孔深度范围1~16M
A1-633	德州三嘉机器制造有限公司	深孔钻镗床TS2180	钻孔直径范围 $\Phi 50 \sim \Phi 150\text{mm}$ 镗孔最大直径 $\Phi 800\text{mm}$ 套料直径范围 $\Phi 150 \sim \Phi 500\text{mm}$ 镗孔最大深度1-16m (每一米一种规格) 中心架夹持直径范围 $\Phi 270 \sim \Phi 1000\text{mm}$ 工件托架夹持直径范围 $\Phi 600 \sim \Phi 1200\text{mm}$
E4-A102	昆山渡杨数控机床设备有限公司	DY-T600 高速转攻机 DY-T600	工作台台面尺寸: 700*420 三轴行程: 600/400/300 工作台最大承重: 250kg 主轴锥孔: BT30 定位精度: ± 0.005 主轴最高转速: 2000/2400RPM

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	钻铣床HX25VB-700	最大钻孔直径：25mm 攻丝直径：M16 最大面铣直径：63mm 转速范围：50-2500rpm Z轴行程：350mm T行槽：3*12mm 工作台尺寸：700*180mm 工作台行程：520*178mm
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	数控铣床XK7118	工作台尺寸：540*180mm 工作台承载量：100kg T型槽（槽宽*槽数*槽间距）： 12mm*3*63mm XYZ轴行程：320mm200mm290mm XYZ 轴进给速度：6000mmrpm 三轴快移速度：8000mmmin 重复定位精度：0.015mm 定位精度：0.025mm 主轴锥孔跳动：0.01mm
A1-230	山东普利森集团有限公司	CH6180-5SV五轴车铣复合加工中心CH6180-5SV五轴车铣复合加工中心	床身上旋径：Φ800 mm 滑鞍上旋径：Φ680 mm 最大加工直径：Φ660 mm 最大加工长度：1500 mm
A2-291	安徽池州伟舜机电有限公司	立式加工中心XH7121	工作台尺寸 700*210 mm XYZ轴行程 340260440mm 主轴端面到工作台面的距离 75-520mm 主轴中心到立柱导轨面的距离 270mm 主轴最高转速 8000rpm 刀具夹紧方式 碟簧夹紧、气动松刀 切削进给速度 0-4000mmmin 三轴快移速度 10000mmmin 重复定位精度 0.01mm 定位精度 0.021mm 主轴锥孔跳动 0.005mm 主轴电机功率 2.2KW
A2-433	湖南金岭机床科技集团有限公司	HGC 五轴联动立式加工中心	
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	JA6	XYZ 行程 750560500 mm 最大工件尺寸（直径*高度）790*740（有限制） 主轴转速16000min-1 XYZ轴快速移动速度 75mmmin，加速度 0.91.31.9G 主轴启动时间0.46s（0~16000rpm）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	a500iR	XYZ行程900750800 mm B轴2790°（-110°~+180°） C轴360° 标配14000min-1主轴，选配20000min-1，24000min-1主轴 最大工件尺寸（直径*高度）900*600（有限制），最大载重400kg 快速移动速度达到60mm/min
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	Slim5n	XYZ行程710*400*410 mm 可选配4轴、5轴、固定工作台+附加转台选项 标配高转速16000min-1主轴，选配高扭矩8000min-1主轴 XYZ轴快速移动速度605060 mm/min，加速度1.31.11.5G
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	DA500	XYZ行程800900550 最大工件尺寸（直径*高度）800*500 高性能主轴20000min-1，0~20000rpm只需1.7s 最大功率37kW，150N·m 带有GI Breaker断屑功能，抑制生产缠绕刀具或擦伤工件的现象
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	V300	XYZ行程650450350 mm 主轴标配20000min-1，选配30000min-1
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	V900	XYZ轴行程达到20001300800 mm 最大工件尺寸2200*1500*700 mm 快速移动速度40mm/min 主轴最高转速15000min-1 配置30kW功率以及214N·m扭矩，无变形且均衡的光滑加工面
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	FF-1250H L卧式加工中心	X轴行程：1550 mm Y轴行程：1250 mm Z轴行程：700 mm 主轴最高转速：10000 rpm 刀具数量：43把 X Y Z轴快进速度：606065 mm/min 工作台最大加工范围：Φ1600×1100 mm
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	HCN-6000 L+FMS卧式加工中心+柔性制造系统	X轴行程：800 mm Y轴行程：800 mm Z轴行程：800 mm 主轴最高转速：10000 rpm 刀具数量：43把 X、Y、Z轴快进速度：60 mm/min 主轴电机（40%ED连续额定）：30kW 22kW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	FJV-250立式加工中心	X轴行程：1020 mm Y轴行程：510 mm Z轴行程：460 mm 主轴最高转速：12000 rpm 刀具数量：30把 X、Y、Z轴快进速度：52 mmin 主轴电机（15%ED连续额定）：22kW 15kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	VCN-600 L立式加工中心	X轴行程：1050 mm Y轴行程：600 mm Z轴行程：510 mm 主轴最高转速：12000 rpm 刀具数量：30把 X、Y、Z轴快进速度：42 mmin 主轴电机（10%ED连续额定）：18.5kW 11kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	FF-400V30 L+Ezloader 立式加工中心+协作机器人单元	X轴行程：500 mm Y轴行程：400 mm Z轴行程：400 mm 倾斜轴动作范围：-40° ~110° 回转轴动作范围：±360° 主轴转速：12000 rpm 快进速度（X, Y, Z 轴）：60 mmin 装刀数量：14把 主轴电机（40% ED连续额定）：7.5kW 6.0kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	FJV-3560 L+2PC立式加工中心+双托盘交换装置	X轴行程：1500 mm Y轴行程：800 mm Z轴行程：660 mm 主轴最高转速：10000 rpm 刀具数量：30把 XYZ轴快进速度：40 mmin 40 mmin 30 mmin 主轴电机（40%ED连续额定）：37kW 30kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	VCE-570C L立式加工中心	X轴行程：1050 mm Y轴行程：570 mm Z轴行程：510 mm 主轴转速：10000 rpm 主轴电机（25%ED30分钟连续额定）：18.51311 kW 快速进给速度：X, Y: 42Z: 36 mmin 刀具容纳数量：24把
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	VARIAXIS i-600 NEO五轴联动加工中心	X轴行程：510 mm Y轴行程：910 mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			Z轴行程: 510 mm A轴行程: $-120^{\circ} \sim +30^{\circ}$ C轴行程: $\pm 360^{\circ}$ 主轴最高转速: 12000 rpm 刀具数量: 30把 X Y Z轴快进速度: 606056 mmin A C轴快进速度: 4050 rpm 主轴电机 (40%ED连续额定): 22 kW 15 kW
A4-401	山崎马扎克 (中国) 有限公司	VARIAXIS C-700五轴联动加工中心	X轴行程: 860 mm Y轴行程: 600 mm Z轴行程: 530 mm B轴行程: $-30^{\circ} \sim +120^{\circ}$ C轴行程: $\pm 360^{\circ}$ 主轴最高转速: 12000 rpm 刀具数量: 30把 X、Y、Z轴快进速度: 42 mmin B、C轴快进速度: 30 rpm 主轴电机 (40%ED连续额定): 11kW 11kW
B2-561	精研精工機械有限公司	卧式加工中心机MH-630	X轴 (工作台左右): 1050mm Y轴 (工作台上下): 900mm Z轴 (立柱前后): 900mm 旋转交换工作台 托盘尺寸630*630mm工作台分度: 0.001° 最大载重: 1200KG*2 主轴转速: 6000rpm 最大扭矩: 1226N.m 快速XYZ轴: 484848mmin 切削XYZ轴: 242424mmin B轴转速: 16.6RPM 定位 (XYZ): 0.008mm 重复定位: 0.006mm 工作台旋转定位: $\pm 4''$ 工作台旋转重复定位: $\pm 2''$
B3-121	费尔曼	精密立式五轴加工中心	X 650mm Y 800mm Z 500mm 加工区域 D650 H460mm 工作台至主轴端面距离 150-650mm 换刀装置 刀库容量 48 80 112 可升级至600
B4-901	高崎智能装备 (丽水) 有限公司	立式加工中心, 卧式加工中心, 滑块磨床	立式加工中心: 行程: X轴 500-2000mm, Y轴 400-1500mm, Z轴 400-1000mm 主轴转速: 8000-24000 rpm, 功率 7.5-30 kW。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			定位精度：±0.005mm-±0.01mm。 卧式加工中心： 行程：X轴 800-4000mm，Y轴 600-2000mm，Z轴 600-1500mm 主轴转速：6000-15000rpm，功率11-45kW 定位精度：±0.008mm-±0.015mm。 滑块磨床： 行程：X轴 500-3000mm，Y轴 300-800mm，Z轴 300-600mm 磨头转速：15000-60000rpm，功率5-22kW 定位精度：±0.002mm-±0.005mm
E4-A102	昆山渡杨数控机床设备有限公司	SDK-U280 五轴联动立式加工中心SDK-U280	加工范围 X:600 Y:400 Z:350 A: ±90° C: 360° 台面尺寸：φ 200 驱动方式：直连驱动 主轴转速：20000RPM 刀库容量： 21 刀库类型：斗笠式伺服刀库 刀柄类型： BT30 定位精度：0.005
E4-A102	昆山渡杨数控机床设备有限公司	DY-855SL 立式加工中心DY-855SL	工作台面尺寸：550*1000 三轴行程：800550550 工作台最大承重：500kg 主轴锥孔： BT40 刀库容量：24 主轴最高转速：1200015000rpm
E4-A102	昆山渡杨数控机床设备有限公司	SDK-U400 五轴联动立式加工中心SDK-U400	加工范围 X: 600Y: 400Z: 500A: ±120° C: 360° 工作台面尺寸：φ 260 主轴驱动方式：直连驱动 主轴转速：15000RPM 刀库容量：24
W3-B311	东莞市宝科精密机械有限公司	V系列三线轨零件机型BF-V11	XYZ三轴行程1150x650x650mm 主轴鼻端至工作台距离130-780mm 工作台尺寸1250x650mm 工作台最大承重900kg 主轴转速12000rpm
W3-B311	东莞市宝科精密机械有限公司	五轴加工中心系列BF-630A5	XYZ轴行程900x1050x700mm AB轴回转角度-120-120° C轴回转角度0-360° 主轴鼻端至工作台距离120-820mm 工件最大回转直径800
W3-B311	东莞市宝科精密机械有限公司	五轴加工中心BF-300E5	XYZ三轴行程800x550x800mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W3-B415	西安超克能超声技术研究院有限公司	超声机床及刀柄	输入电压：220V±10%，50Hz 输出功率：≤200W 电源输出频率范围：20kHz~50kHz
W4-B203	沈阳精锐数控机床有限公司	卧式翻板加工中心A85y	联动轴数：5 工位数：2个 托盘：400mm×800mm 主轴最高转速：24000rpm 主轴功率（S1）：30Kw 主轴扭矩（S1）：29Nm XYZ轴行程：600mm520mm550mm XYZ加速度：1g A轴行程：±30° B轴行程：N×360°
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-MC551000 五轴车铣复合CY-MC551000	最大回转直径：Φ650mm 最大车削直径：Φ550mm 最大车削长度：1000mm X轴行程：700mm Y轴行程：300（±150）mm Z轴行程：1200mm W轴（副主轴）行程：1050mm
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-K65HTmY1550车铣复合CY-K65HTmY1550	床身上最大回转直径：Φ650mm 最大工件长度：1400mm 滑板上最大回转直径：Φ600mm 主轴通孔直径：Φ110mm 主轴转速范围：100~1200rmin 主电机额定功率：15kw 刀架：12工位带Y轴动力刀塔 XZ轴快移速度：1012mmmin
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-SVC800 数控立式车钻复合机床CY-SVC800	主轴转速范围：50~1000rmin 主轴最大输出扭矩：1000N.m XX1轴快移速度：12mmmin ZZ1轴快移速度：12mmmin 车轴X轴行程：400mm 钻轴X1轴行程：550mm 车轴钻轴ZZ1轴行程 800mm 刀架形式 卧式8工位 导轨形式 滚动导轨 刀具尺寸 外圆刀 32×32mm 镗刀杆直径Φ50 mm 主电机 功率 2226kW 铣头主轴电机 功率 1115kW 铣头主轴最高转速 8000rmin 铣头主轴单元 BT40150

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-K55BHm1050车铣复合CY-K55BHm1050	床身上最大回转直径 $\Phi 550\text{mm}$ 滑板上最大回转直径 $\Phi 360\text{mm}$ 最大切削长度 950mm 主轴孔直径 $\Phi 82\text{mm}$ 主轴转速范围 50~3000r/min 主轴最大输出扭矩 235Nm 主电机功率15kW 卡盘 10" 中空 XZ快移速度 12 mm/min X 轴 行 程 235mm Z 轴 行 程 1050mm 刀 架 形 式 BMT55卧式 12工位动力刀架 动力头刀具刀柄 ER32 动力头最高转速 r/min 4500
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-E55mY550车铣复合CY-E55mY550	床身上最大回转直径 $\Phi 700\text{mm}$ 滑板上最大回转直径 $\Phi 400\text{mm}$ 最大切削直径 盘类 $\Phi 360\text{mm}$ 轴类 $\Phi 320\text{mm}$ 最大切削长度 600mm 主轴孔直径 $\Phi 66\text{mm}$ 主轴转速范围 0~3500r/min 连续额定值 1517.3 kW 8" 中空液压卡盘 X 轴 行 程 260mm Z 轴 行 程 600mm 尾座套筒直径 $\Phi 75\text{mm}$ 尾座套筒行程 100mm 卧式12工位BMT55带Y动力刀塔
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-K25mY车铣复合CY-K25mY	床身上最大回转直径 $\Phi 420\text{mm}$ 滑板上最大回转直径 $\Phi 185\text{mm}$ 最大车削直径 $\Phi 100\text{mm}$ 最大切削长度 250mm 主轴孔直径 $\Phi 56\text{mm}$ 主轴转速范围（进口轴承） 100~4000r/min 主电机连续额定值 5.57.5kW
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-K55m550 数控车铣复合机床CY-K55m550	床身上最大回转直径 $\Phi 550\text{mm}$ 滑板上最大回转直径 $\Phi 360\text{mm}$ 推荐最大切削直径 $\Phi 300\text{mm}$ 最大切削长度 450mm 主轴孔直径 $\Phi 66\text{mm}$ 主轴转速范围 50~3500r/min 主轴最大输出扭矩 280Nm 静压电主轴 主电机功率 22kW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-201	上海竞格机床有限公司	带Y轴车铣复合机床ET-205Y	A2-6机械主轴 主轴转速4500rpm 最大过棒料直径51mm 8寸中空液压卡盘 12工位BMT55动力刀塔 最大加工长度530mm 最大加工直径370mm 插补Y; Y轴 行程±50mm
A1-201	上海竞格机床有限公司	车铣复合机床ET-3015D	A2-11主轴单元 主轴最高转速2500rpm 主轴通孔127mm 拉杆通孔91mm 12寸液压三爪卡盘 12工位BMT65动力刀塔 液压尾座
A1-201	上海竞格机床有限公司	双主轴带Y轴车铣复合机床ET-2611SY	主轴: A2-8主轴单元 10寸中空液压三爪卡盘 副主轴: A2-6电主轴 8寸中空液压三爪卡盘 12工位BMT65动力刀塔 插补Y轴
A1-201	上海竞格机床有限公司	带Y轴车铣复合机床NT-160Y	A2-5主轴单元 6寸中空液压卡盘 12工位BMT45动力刀塔 插补Y轴
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	VE6000i	最大回转直径500mm 最大加工直径200mm 最大加工长度300mm 车削主轴转速5000转, 22kw 铣削主轴参数: 主轴端部形式HSK-A63 主轴转速10000rpm 输出功率19.6kW
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	T65MSY	最大回转直径-650mm 最大加工直径-390mm 最大加工长度-547mm 主轴最高转速-4000rmin 最大镗刀杆直径-40mm
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	Hi5000M ² Y ²	最大回转直径-620mm 最大加工直径-330mm 最大加工长度(两卡盘支撑时) -555mm 正主轴最高转速-5000rmin

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			正副轴最高转速-5000rmin 上刀塔：最大镗刀杆直径40mm 相邻到位换刀时间-0.2s 下刀塔：最大镗刀杆直径40mm 换刀时间-0.2s
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	T55MSY	最大回转直径550mm 最大加工直径300mm 最大加工长度429mm 主轴转速35-5000rmin 最大镗刀直径 40mm
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	VD6000M	最大回转直径-500mm 最大加工直径-380mm 最大加工长度-300mm 主轴最高转速-5000rmin 最大镗刀杆直径40mm 换刀时间-0.25s
A1-301	浙江海德曼智能装备股份有限公司	HTD500	最大回转直径-390mm 最大加工直径-200mm 主轴最高转速（电主轴）-5000rmin 最大镗刀杆直径40mm 最大回转直径-390mm 最大加工直径-200mm 主轴最高转速（电主轴）-5000rmin 最大镗刀杆直径40mm
A2-752	台州巨星智能装备股份有限公司	车铣复合机床JX52-550	床身回转直径 500mm 最大加工长度-卡盘端面到刀尖 550mm 最大车削盘类直径 280mm XZ 轴行程 240560mm XZ 轴快速进给速度 20mm/20mm/min XZ 轴伺服电机功率1010N.m. 精度 1. 主轴跳动 0.003mm 2. XZ轴重复定位精度 0.005mm/0.005mm
A2-752	台州巨星智能装备股份有限公司	车铣复合机床JX55Y	1. 床身回转直径 520mm 2. 最大加工直径200mm 3. 最大加工长度 400mm 4. 最大棒料通孔直径 51mm 精度 1. XZY轴重复定位精度0.005/0.005/0.01mm
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	INTEGREX i-350H S车铣复合加工中心	X轴行程：695 mm Y轴行程：300 mm Z轴行程：1585 mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			B轴分度范围：-30° ~+210° 第一第二主轴最高转速：4000 rpm 铣削主轴最高转速：12000 rpm X Y Z轴快给速度：504050 mm/min 第一主轴电机（40%ED连续额定）：30 kW 22 kW 第二主轴电机（40%ED连续额定）：26 kW 22 kW 铣削主轴电机（40%ED连续额定）：24 kW 22 kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	INTEGREX i-250H车铣复合加工中心	X轴行程：695 mm Y轴行程：300 mm Z轴行程：1585 mm B轴分度范围：-30° ~+210° 主轴最高转速：5000 rpm 铣削主轴最高转速：12000 rpm X Y Z轴快给速度：504050 mm/min 主轴电机（40%ED连续额定）：22kW 15kW 铣削主轴电机（40%ED连续额定）：24 kW 22 kW
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	INTEGREX i-630V6车铣复合加工中心	X轴行程：1425 mm Y轴行程：1050 mm Z轴行程：1050 mm B轴分度范围：-30° ~+120° 主轴最高转速：10000 rpm X、Y、Z轴快给速度：52 mm/min X、Y、Z轴最高切削进给速度：8 mm/min 容纳刀具数量：43把
A4-401	山崎马扎克（中国）有限公司	FSW-460V混合式复合加工中心	X轴行程：560 mm Y轴行程：460 mm Z轴行程：510 mm 主轴最高转速：10000 rpm 刀具数量：30 把 X、Y、Z轴快给速度：42 mm/min FSW最大推力：14 kN
A4-531	库卡机器人(上海)有限公司	铝合金工件机加工工作站KR 120 R2700 IONTEC ultra	常规型号4款臂展2300mm-2700mm，负载90kg-120kg
B4-505	广州台茂精密机械有限公司	数控双主轴双刀塔机CNC-520TT*600	床身、底座优质铸铁联为一体，45° 斜床身，棒料最大加工长度：600mm， 最大棒材通孔直径（正：51 副：35卡盘） X1X2轴最大行程 直径140 Z1Z2轴最大行程 700 主轴最高转速 正：4500 副：6000 刀塔规格100中心高12工位

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-505	广州台茂精密机械有限公司	动力刀塔尾顶车削中心机CNC-860TMC-1000	床身、底座优质铸铁联为一体，30°斜床身，棒料最大加工长度：950mm，最大棒材通孔直径75 X轴最大行程 直径330 Y轴最大行程 150硬轨 Z轴最大行程 1200 主轴最高转速 2500rpm 刀塔规格BMT6512工位
E2-B315	步进（无锡）智能机器人有限公司	X17	混联机器人结合了传统关节臂机器人高柔性的优点和传统加工机床高刚性的优点
A3-102	联合磨削集团	BLOHM PLANOMAT XT 412 数控平面成型磨床	Y轴和Z轴速度提高66%；X轴速度提高50%（带直线电机）；冷却液处理能力最高可达500 lmin• 15 24.5 kW 磨削主轴• 节拍进一步缩短 PLANOMAT XT可以提供理想的阻尼特性，并且能够可靠地加工出微米级工件几何的精度和表面光洁度• 提高机床刚性高达46%• 优化的表面光洁度• 轴行程得到提高
A3-102	联合磨削集团	STUDER KC33 高精度数控万能内外圆磨床	硬件部分： 可选配的砂轮头架：- 转台砂轮头架：可配置一个外圆磨削主轴和一个内圆磨削主轴，头架转台自动旋转1°分度，可选手动旋转2.5°分度- 外圆砂轮头架：右置，可设置到0度，15度和30度档位 Granitan® 人造花岗岩床身 软件部分： 采用StuderPictogramming图标编程，编程简单方便 StuderGRIND 编程软件便于机外编制磨削和修整程序
A3-102	联合磨削集团	STUDER S31 高精度万能内外圆磨床	硬件部分： 转塔式砂轮主轴可选装：- 无级分度B轴，力矩电机-1°分度B轴，端齿盘定位变频控制的磨削电主轴，适用于内外圆磨削 工件头架主轴配备C轴，可用于非圆和螺纹磨削 工作台集成双T型槽，可用于安装修整设备全封闭外罩带双滑动门 Granitan®S103人造花岗岩床身 软件部分： 采用StuderPictogramming图标编程，编程简单方便 STUDER QuickSetk快速对刀软件可帮助减

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			少设置和转换时间 高速加工 (HSM)，帮助实现高效、高精度的非圆磨削 加料装置和外设均采用标准化接口 集成软件模块，可灵活进行扩展
A3-102	联合磨削集团	STUDER S131R 高精度内圆圆弧球面磨床	硬件部分： 线性驱动StuderGuide®导轨系统 砂轮转塔可加装多达4支磨削主轴 自动回转工作台 工件头架主轴配备C轴，可用于非圆和螺纹磨削 全封闭外罩带两道滑动门 Granitan®s103人造花岗岩床身 C. O. R. E. 面板 软件部分： C. O. R. E. OS操作系统 采用StuderWIN系统，操作和编程极为简单 STUDER Quick-Set快速对刀软件帮助减少设置和重置时间 加料装置和外设均采用标准化接口
A3-102	联合磨削集团	MÄGERLE MFP 51 磨削中心	68位砂轮更换装置 同步工装和修整滚轮更换装置 冷却液喷嘴自动更换装置 工具识别系统 磨削主轴驱动持续输出功率：2550 kW 最高主轴转速：12,000 rpm 5轴或6轴系统 静压导轨 磨削、铣削和钻削一次装夹完成 （选项） C. O. R. E. 控制面板 参数化的磨削和修整程序
B4-631	苏州因奈斯精密刀具有限公司	数控立式小孔珩磨机 UHON-1	1. 加工范围孔径范围：通常适用于直径1mm至 50mm的小孔加工。 最大加工深度：一般为200mm 至 500mm，具体取决于机型配置。 2. 主轴参数主轴转速：通常在100 至 3000 rpm之间，可无级调速。 主轴功率：约1.5kW 至 5.5kW，具体根据机型配置。 3. 进给系统进给速度：通常为0.1 至 10 mm/min，可无级调节。 进给精度：一般为±0.005mm。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-551	桂林桂北机器有限责任公司	数控成形平面磨床 MKC7130×63T	最大磨削工件尺寸长×宽×高600×300×300mm 工作台面尺寸长×宽600×300mm 工作台纵向最大行程700mm 工作台最大承载重量（含电磁吸盘）280kg 磨头电机功率 4 kW 转速1500 r/min 砂轮尺寸外径×宽度×内径Φ350×40×Φ127mm 垂直移动距离300 mm 快速进给速度300 mm/min 横向移动距离315 mm 快速移动速度20~2000mm/min 断续进给量1~15mm次(任意) 最小进给量0.01mm
B5-551	桂林桂北机器有限责任公司	数控龙门双立轴圆台复合磨床GM-KLF1000	最大工件回转直径Φ1100mm 最小磨削工件内孔Φ300mm 工作台直径Φ1000mm 最大工件高度500mm 最大工件重量2000kg 磨头电机功率15 kW 砂轮尺寸外径×宽度×内径Φ450×(30~63)×Φ127mm 砂轮转速600~3000r/min 砂轮线速度<35ms 垂直移动距离550mm 快速进给速度500mm/min
B5-591	西安伊德机械制造有限公司	多冲程珩磨机加工中心 EDHM10H	珩孔直径范围：Φ10mm~Φ100mm 主轴最大往复行程：500mm 最大珩孔深度：400mm
B5-751	济南四机数控机床有限公司	高精度数控外圆磨床 MGK1312A250	中心高 100mm 最小磨削直径 Φ2mm 最大磨削直径 Φ125mm 最大磨削长度 250500mm 砂轮架最小进给量 0.0005mm 工作台最小进给量 0.001mm 砂轮线速 35ms, 50ms 最大工件重量 10Kg 砂轮尺寸 Φ300×127×40mm 砂轮电机功率 2.2KW 工作精度（磨削国家标准试磨工件） 圆度 0.0005mm 直径一致性 0.003mm 表面粗糙度 Ra0.04um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-751	济南四机数控机床有限公司	头、尾架双驱CBN数控外圆磨床；高精度数控外圆磨床MKS1320CBN	中心高 180mm 顶尖距 550mm 最大磨削直径 $\Phi 200$ 最大磨削长度 500mm 砂轮线速度 120ms 砂轮尺寸 $\Phi 500 \times 35 \times \Phi 203\text{mm}$ 最大工件重量 50Kg 工作精度（国家标准试磨件） 圆度0.0015mm 直径一致性0.005mm 表面粗糙度0.2um
B5-752	富信成机械股份有限公司	平面磨床SGC510	工作台尺寸：500*1000mm 砂轮尺寸：355*50*127mm
B5-752	富信成机械股份有限公司	外圆磨床20P-25CNC	工作头最大旋径：200mm 两顶心最长距离：250mm 两顶心间最大载荷：40kg
B5-752	富信成机械股份有限公司	内圆磨床IDM150CNC	工作台最大旋径：520mm 研磨孔径范围：6-150mm 研磨深度：150mm 工作台最大行程：500mm
B5-752	富信成机械股份有限公司	无心磨床HC-18CNC	研磨直径范围：0.5-60mm 砂轮直寸（外径*宽度*内孔）： 455*205255305*228.6mm
E3-A212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RD700	加工宽度：700mm 加工厚度：0.5-150mm 总功率：22KW
E3-A212	青岛威特锐智能装备有限公司	去毛刺机MG RDR1300	加工宽度 1300mm 加工厚度 0.5-150mm 总功率 54KW
A3-102	联合磨削集团	WALTER HELITRONIC G 200 五轴数控工具磨床	C型支架结构 矿物铸件制成的支架结构具有很高的自重和刚性，可使数字化驱动装置的高动力在极小的振动下转化为磨削精度。 皮带驱动主轴 具有两个主轴端的皮带驱动主轴最多可装备六片砂轮。不同的砂轮组以及所有数据和主轴端一一对应。 “顶置装载机”选项 这一全新自动化解决方案直接集成于加工区，它节约空间且性价比高。自动示教可提供较短的设置时间。根据刀具直径，顶置装载机最多可装载500把刀具。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-102	联合磨削集团	WALTER HELITRONIC DIMAOND EVOLUTION 五 轴数控工具磨床	WALTER龙门式设计采用灰铸铁材质，具有良好的减震特性，可确保优秀的工具表面 创新激光轮廓检测选项提供了一个智能测量系统，该系统直接集成在工具研磨和侵蚀机中，可对圆柱形工具上的各种工具参数进行高度准确、非接触式测量。 这款电火花加工机配备3个直线轴X、Y、Z，并均采用滚珠丝杠。最大进给速度为15 mm/min。 HELITRONIC DIAMOND EVOLUTION配备一个HSK 50皮带驱动主轴，具有2个主轴端，最多可装配3个电极和3个砂轮，或者可选装最多6个砂轮。
A3-102	联合磨削集团	WALTER HELITRONIC POWER DIAMOND 400 五 轴数控工具磨床	电解和磨削用于各个行业的旋转对称刀具在一次装夹的情况下全自动完成全部加工操作 可加工材料包括聚晶金刚石、CBN、高速钢、硬质合金、金属陶瓷、陶瓷 采用稳固的低振动灰铸铁龙门式结构 直线轴X、Y、Z采用滚珠丝杠传动 采用蜗杆传动的旋转轴 A、C 或可选购力矩电机 光栅尺 具有两个 HSK50 主轴端的皮带驱动主轴 精密脉冲技术确保了极高的表面质量 24 英寸全高清多点触摸显示屏 装备FANUC控制器，采用全球标准控制技术 各种装载系统 可选配大量增效选项 HELITRONIC TOOL STUDIO、用于设计、编程、模拟和生产的CAD/CAM软件 具备电解加工许可证的 HELITRONIC TOOL STUDIO
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	DB1	XYZ 行程（光栅尺搭载） 200*200*180mm U 行程180mm A, W轴搭载DD电机 A轴行程360° W轴行程+35° ~-215° 主轴功率5.5kW 砂轮轴转速 500~8000min ⁻¹ 刀具刃径 0.03~4mm 最大刀具长度 100mm
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	SG10	XYZ轴行程 200200150 mm（配光栅尺） U行程 100mm AW轴搭载DD电机，A轴行程360°，W轴行程+20° ~-210°

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			最小分辨率X, Y, Z 0.0001mm A, W 0.0001° 砂轮轴转速 500~15000min-1 刀具直径: 1~10mm 最大刀具长度 150mm
B1-413	东莞市千岛机械制造有限公司	数控工具磨床QD568	磨削刃长300mm 端齿磨削长度200mm 加工刀具轮廓精度±0.005mm 最大刀具重量20Kg A轴功率0.6kw200rpm120 Nm C轴功率1.2kw 100rpm230 Nm 电主轴功率24kw (6000rmin, 51Nm) 机床总功率35kw AC轴旋转范围A轴: 0-∞ C轴: 0-360° A轴重复定位精度4 arc sec C轴重复定位精度4 arc sec 直线轴定位精度±0.002mm 直线轴重复定位精度±0.001mm 快速移动 X.Y.Z15 mmin 工作台行程X轴Y轴Z轴X: 480 Y: 900 Z: 300 A轴刀座接口BT50
A3-341-1	利勃海尔(中国)有限公司	车齿机 Gear Skiving machineLK 280	铸铁材质的床身及立柱可有效吸收切削力震动, 重要直线轴使用矩形钢导轨, 可进一步提升减震效果。 标配自动上下料且可选配刀库实现自动换刀, 更高效完成客户生产需求。 可实现齿部的修形及修正, 还可集成多种切削工艺, 实现多工序集成加工。 通过使用尾座, 使机床不仅适用于内、外盘齿轮, 还适用于轴齿的加工。 带有全封闭护罩, 可完全满足干式和湿式加工的要求。
A3-921	菲尔斯集团	花键轴向成型	小模数花键(2.5以下)无屑冷挤压成型, 带脉冲运动。 精度DIN5级 内外花键均可成型, 节拍25秒左右(含上下料)
A3-535	卡斯托机械设备系统(太仓)有限公司	KASTO锯切中心	仓储单位负载: 0.5-5吨, 存储长度: 3-12米, 库位数量: 50-9999 个 精密锯切能力: KASTO锯床采用德国专利的双立柱结构和伺服驱动系统, 切割精度可达±0.1mm, 支持圆钢、型钢、管材等多种形态切割, 最大切割直径达2000mm。
E3-B495	乐清市德顺机械有限公司	液压金属圆锯机	能切割实心棒材80mm以下, 空心110mm*110mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E4-A291	海睿斯（江苏）机械科技有限公司	伺服高速金属圆锯机 HRS-300CNC	
A3-101	GF加工方案	CUT E 800	采用“人造大理石”的床身，热稳定性强 U轴和X轴同行程，V轴和Y轴同行程的“ Quadrax”结构，可以负重大及加工高工 件时仍可达30°的锥度。 YV轴行程增加至600mm，增大应用范畴。
A4-201	牧野机床（中国）有限公司	U86	XYZ行程 800600520 mm 最大工件尺寸 1220*910*500 mm 最大工件重量3000kg 加工液箱容量 2150L 电极丝直径 从0.20、0.25、和0.30中选择 最大加工电流30A
W2-A211	昆山瑞钧机械科技有限公司	中走丝线切割机床 FR7055	智能数据库： 每次切割工件都不需要人工调节高频参 数，操控系统具备先进的人机对话功能， 中文菜单显示，只需输入切割工件高度， 电极丝直径，切割次数这三种数据，系统 即可自动生成切割参数。 编控一体化操作软件，具备多种切割方 式，可实现多刀切割，使切割精度和表面 粗糙度接近慢走丝线切割机床。采用上下 双紧丝机构，使电极丝张力在切割过程中 始终保持一致，大幅减少断丝现象。
W2-A211	昆山瑞钧机械科技有限公司	中走丝线切割机床 FR500	
W2-A211	昆山瑞钧机械科技有限公司	中走丝线切割机床 FR400	
W2-A211	昆山瑞钧机械科技有限公司	中走丝线切割机床 FR600	
W2-A212	北京迪蒙卡特机床有限公司	CTWG系列数控中走丝线 切割机床	CTWG系列数控中走丝线切割机床： 机床型号：CTWG320TB X、Y轴行程：400×320mm 最大加工厚度：300mm 最大加工工件重量：500kg 加工精度：≤0.008mm 表面粗糙度：Ra≤0.6~0.8 μm 最大切割锥度：TB 30°（±15°） 最大切割速度h=60mm：≥300mm²/min 输入电压：AC 380V 50HZ三相四线 输入功率：4.5KW

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W2-A212	北京迪蒙卡特机床有限公司	CTM系列三轴（四轴）数控电火花成形机床	三轴(四轴)数控电火花成形机床： 机床型号：CTM550（C） XYZ轴行程：550×400×400mm Z轴端面至工作台面最大距离：700mm 最大电极重量：100kg 最大工件重量：1500kg 最大工件尺寸：1100×650×350mm C轴最大承载（加装C轴时）：20kg C轴分辨率：0.001° C轴旋转角度：360° 表面粗糙度：Ra≤0.1 μm 驱动方式：交流伺服驱动 输入电压：380V±10% 50HZ~60HZ 总输入功率：8KVA11KVA
W2-A212	北京迪蒙卡特机床有限公司	QX系列多轴数控电火花成形机床	QX系列多轴数控电火花磨刀机： XYZ轴行程：400×400×260mm A轴旋转角度：360° B轴旋转角度：±30° C轴旋转角度：45° W轴旋转角度：180° 加工刀具最大直径：Φ400mm 电极最大外径：Φ125mm 电极最大厚度：40mm 主轴电机功率：2.2KW 输入电压：220380415400V 50~60HZ
W2-A325	江苏群基精密机械有限公司	群基放电加工机LN60S	X轴行程（mm）600 Y轴行程（mm）400 Z轴行程（mm）350 工作台尺寸（mm）800*550 加工头板距工作台面最高最低（mm）545195 油槽内径尺寸（mm）1100*750*380 最高液面到台面距离（mm）340 油槽开闭方式 升降 最大油箱容量（L）720 最大电极重量（kg）100 最大工件重量（kg）600
W2-A325	江苏群基精密机械有限公司	群基放电加工机LR40	X轴行程：(mm)400 Y轴行程(mm)300 Z轴行程(mm)200 工作台尺寸(mm)650*400 加工头板距工作台面最高最低(mm)625195 油槽内径尺寸(mm)1020*640*320 最高液面到台面距离(mm) 340 最大油箱容量400 最大电极重量(kg)75 最大工件重量(kg)400

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W2-A392	新乡市巴山机电有限公司	电极丝、钢丝螺套0.2、0.25	黄铜电极丝 系列：电极丝牌号：CuZn62 规格：Φ0.3mm、Φ0.25mm、Φ0.20mm、Φ0.15mm、Φ0.10mm、产品性能： 1、制造精密度为直径公差±0.001mm，无不规则性 2、热处理技术保证稳定的抗拉强度，并防止电极丝的断丝。 3、持有优越的垂直度之特性最适用于自动穿线 4、高纯度黄铜线杂质为最少
W2-A422	浙江艾格森智能制造有限公司	电火花成型机	X轴行程：400MM Y轴行程：500MM 最大切割锥度：6° 工作台面尺寸：600MM*820MM 加工面粗糙度：二次切割≤1.6um
W2-A422	浙江艾格森智能制造有限公司	电火花成型机	X轴行程：450MM Y轴行程：350MM Z轴行程250MM 机床外形尺寸：1780MM*1410MM*2380MM 最大加工电流：30A 最大加工速度：300MM³ MIN
W2-A422	浙江艾格森智能制造有限公司	电火花成型机	X轴行程：450MM Y轴行程：350MM Z轴行程：300MM 最大加工电流：30A 最大加工速度：300MM³ min 机床外形尺寸：1435mm*1350mm*2340mm 主轴最大承重：75KG
A1-002	云南CY集团有限公司	CY-STC55H550 μ 高稳定性刀塔机CY-STC55H550 μ	床身上最大回转直径：Φ600mm 最大工件长度：800mm 滑板上最大回转直径：Φ400mm 主轴通孔直径：Φ82mm 主轴转速范围：50~3000rmin 主电机额定功率：15kw 刀架形式：12工位伺服刀塔 XZ轴快移速度：1010mmmin
E3-B411	浙江易田精工机械股份有限公司	APSA -110伺服冲床和APZ-80肘节式高速冲床	吨位80T 行程长度25mm 每分钟行程数120-500次 最大闭模高度320mm 闭模高度调节量80 滑块面积1380*580mm 工作台 尺寸1500*800 工作台厚度160 床台开口尺寸1200*160 工作台下料尺寸1160*120 主电动机30kw
E3-B402	新联工业技术(杭州)有限公司	自动校直机FASM-20M-5310	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E3-B495	乐清市德顺机械有限公司	精密型铜铝锯切机YJ-610CNC	适合锯切 散热片、铝材、铜材、PVC、塑钢材料、电木板、压克力塑胶、铁氟龙、蜂巢板、木材等其他非铁金属材料
A3-921	菲尔斯集团	旋锻设备	无屑、冷成型工艺，每分钟冲击1500-6000次； 可加工直径0.4-70mm的实心件、直径0.4-120mm的空心管件； 加工精度IT6-8级，公差 $\pm 0.01\text{mm} \sim \pm 0.1\text{mm}$
A1-591	宁波劲尔精密机械有限公司	凸轮转台	
A2-745	烟台弗润德机器人有限公司	雷尼绍测头测针对刀仪	360° 传输范围。TS27R: 1.00 μm 。2 σ 重复性。采用曲柄式测针设计，可最大限度防止发生碰撞时损坏测头本体。 TRS2: 推荐的机床和应用:在所有规格的加工中心和多功能机床上进行旋转刀具的破损检测。 经济高效、快速可靠。刀具在激光光束中的停留时间通常约为1秒。 HPMA: 提供了精确的对刀和刀具破损检测功能，可在二轴和三轴数控机床上实现制程控制和自动测量。 激光干涉仪XL80: 雷尼绍XL-80激光干涉仪可帮助坐标测量机(CMM) 和机床等运动系统实现高性能测量和校准。
A2-745	烟台弗润德机器人有限公司	SFBK21	断刀检测: SFBK21, 数控机床在自动加工的过程中，由于切削强度高、温度过高、残留切削影响、刀具老化等因素的影响，可能会导致刀具的磨损或断裂，若无法及时发现刀具的损坏，会造成重大生产甚至安全事故。本产品可以有效检测刀具的磨损或断裂情况。且整个检测过程在刀库中执行，不占用加工时间，可用于盘式刀库、链式刀库中刀具的检测。
A3-011	ZF Friedrichshafen AG	ZF TiratronZF Tiratron Hysteresis Brakes and Hysteresis Clutches with ECU	采埃孚的磁滞元件包括制动器、离合器和ERM 电子控制单元。Tiratron，即制动器与电子控制单元或离合器与电子控制单元的組合，可实现拉力的精确控制以及扭矩的确定设置。
A3-011	ZF Friedrichshafen AG	ZF DuoplanDuoplan 2K 300 with Clamping Hub	Duoplan 系列提供十多种不同的变速箱，适用于不同的应用和安装位置。这些变速箱可用于驱动轴高在 100至280mm之间的电机；传输的额定功率范围在 19 kW至120kW之间，额定输入扭矩范围120Nm至2,100Nm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-211	开天传动系统（浙江）有限公司	无齿隙梅花型弹性联轴器ROTEX GS 6.0P	ROTEX GS P联轴器最大线速度为100ms。
A3-211	开天传动系统（浙江）有限公司	无齿隙伺报联轴器ROTEX GS HP	最大线速度可达175ms
A3-211	开天传动系统（浙江）有限公司	永磁限矩联轴器各类	
A3-211	开天传动系统（浙江）有限公司	精密万向节G 普通系列 H 高速系列	对于低速应用(最高 1,000 rpm)，建议使用带滑动轴承(G系列)的精密万向节。它们能够用于吸收冲击载荷、转速不稳定和相对较高的扭矩的场合。 对于高速、相对较低的扭矩、双向旋转或大偏转角的场合，带滚针轴承(H 系列)的精密万向节，应为首选。结合不同的偏 转角，它们可以在高达 4,000 rpm 的速度下使用。 单节式万向节的最大偏转角为 45°，双节式万向节的最大偏转角为 90°。
A3-211	开天传动系统（浙江）有限公司	KTR液压附件钟形罩 支架 减震条 油箱 液位计等	
A3-343	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	主轴编码器	
A3-343	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	测量齿轮	齿数：典型64至1024 模数：0.3至1.00 标准材料：16MnCr5，可选不锈钢 个性化内径 可选带有键槽，用于旋转保护
A3-712	极马自动化（常州）有限公司	SPN零点夹紧系统	最大保持力 M8 操作气压 6 ... 7 [bar] 牵引力 2 [kN] 带 PLUS 接头的牵引力 5 [kN] 操作温度 -10 ... +70 [° C] 防止旋转 有 增压连接 有 空气清洁功能 是的 支承面检查功能 是的 支承密封件 是 重复精度 0,005 [mm] 材料 硬化不锈钢 重量 0.39 [kg] 支承面检查功能 气动

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌螺栓型旋转吊环VWBG-V VWBGVWBG-V VWBG	VWBG-V: 螺纹规格: M8 - M30, 516 - 114, 载荷范围: 0.3t - 5.0t VWBG: 螺纹规格: M33 - M150, 138 - (4 - 5), 载荷范围: 6.0t - 50.0t 螺纹尺寸齐全, 可供: 标准公制螺纹 (DIN EN 13)、公制细牙螺纹 (DIN EN 13)、英制粗牙螺纹UNC (ANSI B1.1)、惠氏螺纹BSW (BS84)
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌VIP 100级 单肢双肢三、四肢吊具	VIP 100级单肢双肢三、四肢吊具: 链环直径从4mm-28mm, 额定载荷从单肢吊具的0.63t 至 四肢吊具的67t (β 角小于45°时)
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌ICE 120级 单肢双肢三、四肢吊具	ICE 120级单肢双肢三、四肢吊具: 链环直径从4mm-16mm, 额定载荷从单肢吊具的0.8t 至 四肢吊具的26.5t (β 角小于45°时)
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌 VRS (-F) 螺栓型旋转吊环VRS VRS-F	VRS VRS-F: 螺纹规格: M6 - M64, 14 - 2, 载荷范围: 0.1t - 20.0t 部分规格可提供公制加长螺栓
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌VLBG-PLUS VLBG螺栓型旋转吊环 VLBG-PLUS VLBG	VLBG-PLUS: 螺纹规格: M8 - M48, 载荷范围: 0.63t - 20.0t VLBG: 螺纹规格: M14 - M27, 载荷范围: 1.2t - 4.0t VLBG-Z: 螺纹规格: 38 - 2, 载荷范围: 0.63t - 20.0t 可供加长螺栓。
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌PP-S PP-B PP-VIP螺栓型旋转吊环 PP-S PP-B PP-VIP	PP-S PP-B PP-VIP: 螺纹规格: M12 - M36, 12 - 112, 载荷范围: 0.63t - 8.0t 螺纹类型 (例如: UNC、BSW、管螺纹...) 可根据要求提供。
A3-734	德国路德路德吊索具（北京）有限公司	RUD品牌ACP螺栓型旋转吊环ACP-TURNADO ACP-TURNADO MAX ACP-TURNADO SUPERMAX	ACP-TURNADO: 螺纹规格: M8 - M30, 12 - 114, 载荷范围: 0.7t - 8.0t ACP-TURNADO MAX: 螺纹规格: M36-M56, 112 - 2, 载荷范围: 12.5t - 27.0t ACP-TURNADO SUPERMAX: 螺纹规格: M64-M100, 212-4, 载荷范围: 32.5t 部分规格可提供加长型螺栓。
A3-735	HELUKABEL Int. Trading (Shanghai) Co., Ltd.	拖链系统	可定制标准钢制和塑料拖链, 包括轻型应用的经济型拖链Kolibri, 可快速组装拆卸可缩短加长拖链长度的PKK拖链, 还有铝合金横梁的塑料PLE拖链等更多拖链。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-011	普慧企业股份有限公司	精密刀柄	CNC精密刀柄(液压、热缩、HER刀柄)，电主轴，膨胀心轴，砂轮刀柄
B3-191	上海瑞曼精密机械有限公司	高精度数控转台EA-510	中心高：150 mm 主轴最大负载：200kg（不带尾座支撑） 400kg（带尾座支撑） 主轴轴向最大承载力：46,000 N 主轴颠覆力矩：2,000 Nm 夹紧扭力：800 Nm 定位精度：± 17角度秒 重复定位精度：± 2角度秒
B3-504	青岛祥银传动设备有限公司	直线导轨 直线电机 DD马达 刀库	LMGLMRLMNL MNW系列直线导轨，法兰式高组装低组装 单轴机器人：LMK40506086100 有铁芯直线电机： DPG354555657595 DPD5686116 DPN3040 DPW180230 无铁芯直线电机： DUF3456 直驱力矩电机： RMARMBRMCMD 直线电机平台：LMALMA-CS 音圈模组：LMV100130 龙门加工中心用刀库
B3-851	安徽台信科技有限公司	电主轴HFS-150g	
B3-851	安徽台信科技有限公司	电主轴HCS-1501G	电主轴具备高转速特性，转速可达24000r/min（具体转速可能因型号而异），高转速确保了加工的技术要求，相较于120LG电主轴具有更高精度和稳定性，提高了加工效率。 该电主轴相较于120LG电主轴可以提供更高的扭矩输出，以适应更复杂、更重的加工任务，适用于大型或重型加工任务
B4-233	上海艾威华鑫机械有限公司	直线导轨	
E1-B496	浙江福轴科技有限公司	高精度立磨转台	转台旋转外圆跳动≤0.001mm（1 μ），平面跳动≤0.001mm（1 μ）
W1-B393	武汉樵薪机械制造有限公司	多头泵、分油器、变量小流量分油器	头数从4-30头 流量从30-600ml 耐压力6.3MPa

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-B393	武汉樵薪机械制造有限公司	多头泵、分油器、变量小流量分油器	头数从4头到30头，流量从15ml到600ml，额定压力6.3MPa
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	GW型电动油脂润滑泵 GW-3202-300X	电压：220V380V 电机功率：90W 公称排量：250~500mLmin 公称压力：4.0MPa 油箱容积：3L、4L
W1-B422	广东河谷流体科技股份有限公司	33型加压容积式分配器 33-340	工作压力：稀油1.5~2.5MPa 油脂4.0MPa 出油口数：2~5口
W2-A391	宁波恺天磁电科技有限公司	矩形全钢永磁吸盘	
A3-112	DIXI Polytool	DIXI COOL+ 环喷冷却技术	冷却不到位和排屑困难一直是铣削加工的两大问题，直接造成的影响是工件表面光洁度差，严重会发生崩刀，断刀等现象。若以上两个问题能得到有效解决，就可以提升加工的稳定性和加工效率。为了解决以上加工难题，DIXI polytool 推出了DIXI COOL+ 环喷冷却技术，这项技术除了应用在铣刀上，还应用在钻头、铰刀、丝锥等整体刀具。
A3-532-1	Wagner® 工具系统	Thread cutting systems	瓦格纳螺纹切割系统： 可在多种材料上快速、极其精确地加工出不同形状、角度、直径和长度的螺纹。 螺纹： Ø1.6-120毫米或 Ø9-175毫米 螺纹类型：适用于所有类型的螺纹 型号： 固定式和旋转式 固定式和旋转式
B1-115	成都成林数控刀具股份有限公司	车削刀具	Kilowood 可转位车削刀片：采用HYPER-COAT超级涂层技术。 Kilowood切槽切断刀片： UM, TM, FF, F, M, NM, MM共七种槽型应对不同工况加工。 模块式切槽刀：高强度的合金材料基体；V型导轨刀片座可确保稳定、精确的刀片定位。 切断刀具：高强度的合金材料基体；V型导轨刀片座可确保稳定、精确的刀片定位。
B1-115	成都成林数控刀具股份有限公司	铣削刀具	HOKU系列铣刀：最大切深3.5mm。 HOGX系列铣刀：最大切深可达5mm。 SDKT系列铣刀：90° 直角设计适用于方肩铣削。 TOKX系列铣刀：TOKX刀具包括09和07两个刀片系列，刀具直径Φ16-125mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-115	成都成林数控刀具股份有限公司	孔加工刀具	HBH大直径镗刀：镗孔范围- $\Phi 150 \sim \Phi 1060\text{mm}$ 。 HBA双刃粗镗刀：镗孔范围- $\Phi 19.8 \sim \Phi 224\text{mm}$ 。 MAC微调小刀夹：适用于直径 $\Phi 28\text{mm}$ 及以上孔的精镗和半精镗的加工。调节精度 $\Phi 0.01\text{mm}$ 格，轴向最大调节 1mm ，径向直径最大调节 $\Phi 0.6\text{mm}$ 。 HBM微调精镗刀：镗孔范围- $\Phi 20 \sim \Phi 200\text{mm}$ ，调节精度 $\Phi 0.01\text{mm}$ 格，配合游标最小调节 0.001mmdiv 。 SMB小孔径微调精镗刀：调节精度 $\Phi 0.01\text{mm}$ 格，配合游标调节精度 0.001mm 格。
B1-115	成都成林数控刀具股份有限公司	整体硬质合金刀具	
B1-252	株洲金和科贸有限公司	五角霸王浅槽刀 PENTA24L150J08D	材质：硬质合金高速钢 尺寸：多种规格可选，适应不同加工需求 涂层：采用TiN、TiCN、Al2O3等涂层，增强耐磨性和耐热性
B1-252	株洲金和科贸有限公司	螺纹铣刀14N 2.0ISO	
B1-252	株洲金和科贸有限公司	立铣刀55° 四刃平头铣刀 D8*20*60	1. 几何设计 刃数：2刃、3刃、4刃等多种选择，以适应不同的加工需求。 螺旋角：多种螺旋角设计（如 30° 、 45° 等）可以优化切削性能和排屑效果。 涂层：涂层用TiN、TiCN、TiAlN等工艺，提高刀具的耐磨性和耐热性。 2. 技术参数 直径范围：1mm到20mm区间，满足不同加工尺寸的需求。 长度：提供标准长度和加长型等非标类型，适应于不同的加工深度。 柄部类型：柄部类型分直柄和锥柄，便于与各种机床主轴配合。
B1-252	株洲金和科贸有限公司	立装螺纹刀16VER3.0TR	
B1-601	百斯图工具制造有限公司	PSC产品	接口规格：PSC32-PSC100 锁紧方式：螺钉式、勾杆式、压板式 刀片类型： TN16、CC12、VB16、VN16、 CN12、CN16、CN19、CN25。 DC07、DC11、DN11、DN15。 RC10、RC16、SN12、SN19、 VC16、WN06、WN08

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-601	百斯图工具制造有限公司	镗刀	直径范围：25mm-540mm 刀片类型：CC06、CC09、CC12、TC11、TC16、SC09、SC12 锁紧方式：螺钉式 接口规格：CK、芯轴
B1-803	东莞北极光硬质合金有限公司	硬质合金铣刀D-20	K-Shark系列钻头 WA100不锈钢动态铣刀 K-Tiger模具刀 SC高效不等分铣刀 WAU-AL650高效铝用刀 WAT680系列钛合金，高温合金铣刀 HRC65蓝纳米铣刀 HRC55经济型铣刀 T型刀，上下倒角刀，内R刀，微径刀，深沟刀，定点钻，倒角刀，棒棒糖球刀
B4-431	高耐大因刀具（青岛）有限公司	数控切削刀具	完整的车削，铣削，钻削，工具系统等加工解决方案
B4-631	苏州因奈斯精密刀具有限公司	钨钢铣刀	直径范围：通常为1mm 至 25mm，具体根据用途选择。 刃数：常见的有2刃、3刃、4刃、6刃等，刃数越多，加工表面质量越好，但排屑能力相对较弱。 螺旋角：通常为30° 至45°，螺旋角越大，切削越平稳，适合加工硬度较高的材料。 刃长：根据加工深度需求，刃长一般为直径的1 至 3 倍。 总长：根据刀具规格，通常在50mm 至 150mm之间。
B4-631	苏州因奈斯精密刀具有限公司	刀片	1. 材质基体材料：硬质合金（碳化钨 + 钴），通常碳化钨含量为70% 至 97%，钴含量为3% 至 30%。 涂层：可选涂层（如 TiN、TiAlN、AlCrN、DLC 等） 2. 几何参数刀片形状：常见形状有三角形（T）、正方形（S）、圆形（R）、菱形（C、D）、八角形（O）等。 内切圆直径（IC）：如6.35mm、9.525mm、12.7mm等。 厚度（S）：如 3.18mm、4.76mm、6.35mm 等。 刀尖圆弧半径（R）：如 0.2mm、0.4mm、0.8mm、1.2mm 等。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			3. 性能参数 适用材料： 钢材、不锈钢、铸铁、铝合金、钛合金、高温合金、复合材料等。 切削深度（ap）： 粗加工：1 至 6mm。 精加工：0.1 至 1mm。
W3-A192	克瑞特切削工具（宁波）有限公司	钨钢抗震刀杆	1、材质：钨钢，具有高硬度和耐磨性； 2、规格：常规直径8mm-35mm，长度100mm-500mm等，具体可根据加工要求选择； 3、抗震性能：通过优化设计和材料，减少振动，提升加工精度和表面质量。
W3-A292	上海西美工具进出口有限公司	铣刀SAAME-0055	整体硬质合金设计，支持深腔加工高速切削料
W3-A292	上海西美工具进出口有限公司	霸王钻	1. 刀头材料使用产自卢森堡的耐高温硬质合金 2. 钻身材料为铬钒钢 能在硬度高达HRC68的工件上钻孔
W3-A292	上海西美工具进出口有限公司	丝锥	
W3-B432	赛因刀具（上海）有限公司	航空发动机难加工材料的专用刀具	刀具名称：航空发动机难加工材料专用刀具 适用材料：航空发动机整体叶盘，机匣，叶片，结构件 适配领域：镍基固溶强化型高温合金（Inconel718GH4169GH4049GH4099等）钴基高温合金（GH5188CoCrMo合金等）铸造高温合金（K418 K424 K447 K468等）粉末高温合金（FGH96 FGH97）马氏体沉淀硬化不锈钢（17-4PH15-5PH等）钛合金（TA15 TB6 TB18 TC4 TC17 TC21等）Ti2AlNb 加工类型：铣削 钻孔 刀具材质：整体硬质合金 涂层技术：多层复合涂层 刀具直径：D0.1 — D25
A3-532-1	Wagner® 工具系统	Tangential thread rolling systems	用于加工跳动极小的螺纹、靠近轴环的螺纹、极短的螺纹或轴环后的螺纹 螺纹： 直径： 1.6 - 68 mm
A3-532-1	Wagner® 工具系统	Axial thread rolling systemsHELIIX	有 3 种不同尺寸和设计，可用于生产 M6 - M22 bzw. 14 “ - 78” 螺纹。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-532	德国宝力士	Diamond burnishing tools Diamomnd burnishing tools COLIBRI-Series	辊筒抛光是一种经济、易用和可靠的工艺，可最大限度地提高表面质量。工件的疲劳强度和硬度得到提高。在这种非切削加工过程中，金属工件通过滚动元件得到平滑和应变硬化。
A3-532	德国宝力士	Roller burnishing tools Single roller burnishing tool variable	
A4-322	摩登纳（中国）自动化设备有限公司	垂直升降式自动货柜 Modula Lift	Modul垂直升降式自动货柜，模块化设计，充分利用垂直方向的空间。标准设备最大高度可达16.1米，最大承载可达90,000公斤。可以安全，洁净，高效地储存各种物料，最高可以节省90%的占地面积。
A4-322	摩登纳（中国）自动化设备有限公司	新一代自动立体货柜 Modula NEXT	托盘宽度：2500mm 托盘深度：654mm 托盘挡边高度：70245mm 托盘净载重量：500kg 设备占地尺寸(宽 x 深)：2,936x2,986mm 货位高度(最小最大)：70250mm 货位尺寸(最小最大)：20x20 2,500x654mm
W3-A292	上海西美工具进出口有限公司	修边刀	
A3-102	联合磨削集团	WALTER HELICHECK NANO 全自动数控刀具测量机	对于微观和纳米范围内复杂几何形状的全自动完整测量，HELICHECK NANO 数控测量机是比较理想的解决方案。使用显微镜传感器甚至可以可靠地测量和分析直径 0.1 毫米自起的最小几何形状。HELICHECK NANO 可在直径不超过 16 毫米的范围内充分发挥其优势。凭借经过认证的精度，其为现代化工具生产的效率、质量和精度树立了标杆。在全自动工具加工中，利用集成的公差补偿机制，同步实现了关键的“质量控制”功能。
A3-741	凯狮公司	热套装置i-tec® M	• 模块化设计 仪器底座可单独拓展，也可多种组合拓展，实现高端完整解决方案。 • 高效快速加热 高效加热不同材质刀具，硬质合金刀具（直径3-32mm），或HSS 刀具（直径6-32mm）加热时间仅差几秒。 • 高度兼容 可热缩最大到SK60, HSK160 和PSK100 的刀柄。刀具长度最大可达650mm（立柱延长：1400mm）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-741	凯狮公司	刀具清洁机RoWi2	电机：交流电机，约65rpmn 功率：1-100-240V，45-65Hz 输出功率：最大0.12kW 锥柄类型：适用于所有标准HSK, PSC和SK刀柄
A3-741	凯狮公司	对刀仪KENOVA set line V346	结构：· 紧凑的铸铁设计，占地空间小 定位：· 气动开合控制开关，实现快速移动和微调 · 适用三种模式：手动型，半自动型，全自动型 · 其他： (1) 手动或自动使用手柄 (2) 全自动型：可视控制面板3 轴微调 刀柄：· SK50 接口高精度密珠轴系 · 主轴集成校准球 · 可选择气动刀具夹紧
A3-741	凯狮公司	对刀仪KENOVA set line V244	V244 Smart 显示分辨率：0.001mm；测量直径 $\varnothing$ ：400mm；量程高度：400mm；显示方式：集成图像处理触摸屏；相机：0.3MPCMOS 相机；测量软件：Smart Pro IV V244 KOne 显示分辨率：0.001mm；测量直径 $\varnothing$ ：400mm；量程高度：400mm；显示方式：24 吋触摸屏一体机；相机：2.3MPCMOS 相机；测量软件：新一代kOne测量软件
A3-741	凯狮公司	对刀仪KENOVA set line H343	· 紧凑的灰口铸铁设计，占地空间小 · 气动控制快速调整轴位置，无限微调 · 量程：X ($\varnothing$) = 400 mm , Z = 300 mm · 多功能工作台，带多接口刀柄（VDI , HSK , PSC , Index 等），手动模块式精密主轴，全刀具主轴 · 远心光学、照明和带多种软件评估系统的相机
A3-741	凯狮公司	对刀仪KENOVA set line V956	结构：· 全自动对刀仪，热稳定设计，抗震铸造基座，高承载力和稳定性 驱动：· 3 轴，数控型，可选：第4 轴，自动长度调整轴 切削刃扫描：· 带有远心透镜和反射光的摄像头 · 可选：中心高测量第二个相机，磨削专用第二个相机，专用测头，适用于复杂的切削刃，重复测量精度2 μ m 电子测量设备：· 智能处理图像的PC 电子装置

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			• 24 英寸显示屏, 可选10 英寸摄像头托架上的显示器 - 刀柄: • 模块式精密CNC 主轴, 适用于所有常规刀柄 - 量程: • X (Ø) = -100 至5308301030mm 可选-220 至410710910mm • Z = 60080010001200mm
A3-741	凯狮公司	对刀仪KENOVA set line V646	切削刃扫描: • 中心高测量第二个相机, 磨削专用第二个相机, 专用测头, 适用于复杂的切削刃 • 重复测量精度2 μm 电子测量设备: • 智能处理图像的PC 电子装置 • 24 英寸显示屏, 可选10 英寸摄像头托架上的显示器 - 量程: • X (Ø) = -100 mm to 430 mm 可选 -220 mm to 310 mm • Z = 600 800 1000 mm
B1-115	成都成林数控刀具股份有限公司	工具系统	GSK高速弹簧夹头刀柄: 高转速-转速可达到25000rmin, 旋转动平衡G2.5; 高刚性-8° 锥角设计, 使夹紧力更, 在高速加工中更加稳定; 高精度-使用精密卡簧, 4倍长径比处跳动不超过0.005mm。 热胀工具系统: 轻型3° -轻型采用3° 半角设计, 形状细长可尽量避免与工件干涉, 可最大限度减少刀具的悬伸, 降低加工时振动, 进行高刚性稳定的切削; 标准型4.5° -按照德国标准设计, 能够满足常规的加工。标准型采用4.5° 半角设计, 刀体强度高, 夹持力可靠, 多用于中、重型加工。
B1-115	成都成林数控刀具股份有限公司	热装机	夹持范围: Φ3-Φ32mm的硬质合金刀具; 装刀长度刃径: ≤300mm (BT40) ≤Φ45mm; 加热刀柄长度: ≥80mm (BT40); 加热时间: 4s-13s。
B1-601	百斯图工具制造有限公司	热装刀柄	接口形式: BT30-BT50、PSC63SK30-5K50、DB30-50HSK32-HSK100 (AE) 夹持直径: Φ3-Φ32mm 有效长度: 60-200mm
B1-601	百斯图工具制造有限公司	液压刀柄	接口形式: BT30-BT50SK30-SK50HSK32-HSK100 (ACE) DB30-50PSC40-PSC63 夹持直径: Φ6-Φ32 有效长度: 50-200mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-601	百斯图工具制造有限公司	减振杆	接口形式: SR 夹持柄径: 16-60mm 刀杆长度: 156-808mm
B4-025	德国瑞品有限公司南京代表处	动力刀座 刀塔展示单元 减速机BMT, Preci-flex, Quick-lock	动力及固定刀座: VDI (DIN69880) 接口:16202530405060 BMT接口:4555657585等 重复定位精度0.005mm 动力刀座心轴与车床主轴的平行度0.01mm 最高转速可达12000rpm
B4-631	苏州因奈斯精密刀具有限公司	刀柄	1. 基本参数夹持直径范围: 通常支持1mm 至 32mm的刀具直径, 具体型号可能有所不同。 刀柄类型: 常见的有SK、BT、HSK、CAT等标准刀柄接口。 总长度: 根据型号不同, 通常在80mm 至 150mm之间。 重量: 一般在0.5kg 至 3kg之间, 具体取决于尺寸和材质。 2. 夹紧力夹紧力: 液压刀柄的夹紧力通常在5000N 至 20000N之间, 确保刀具在高负荷切削条件下的稳定性。 夹紧均匀性: 液压刀柄能够实现 360° 均匀夹紧, 避免刀具偏心或振动。 3. 精度参数径向跳动精度 (TIR): 通常小于0.003mm (3 μm), 高精度型号可达 0.001mm (1 μm)。 重复定位精度: 通常小于0.002mm (2 μm)
W3-A292	上海西美工具进出口有限公司	刀柄	
A3-128	奇石乐精密机械设备(上海)有限公司	采用压电技术的无线旋转测力仪WL-RCD, 9170B	采样频率高达10kHz 提供超宽测量范围 $F_x, F_y \pm 5 \text{ kN}$, $F_z \pm 20 \text{ kN}$; $M_z \pm 100 \text{ N} \cdot \text{m}$
A3-341-1	利勃海尔(中国)有限公司	齿轮测量机WGT 400	齿轮测量机 WGT 400, 一站式系统解决方案 齿轮经常与其他齿轮接触和啮合, 而且通常运行得非常快。没有按照标准制造要求生产的齿轮会很快磨损, 不能提供正确的动力, 甚至会断裂。机床齿轮的检查必须执行比用于制造它们的机器更高的规格。所有WGT机器均符合VDI/VDE 2612/2613的要求。 WGT测量机广泛应用在全球汽车, 航空航天, 发电等重要行业的大小齿轮箱和轴。 WGT 400 最大值 $\varnothing [400\text{mm}]$ 最大宽度 $[530650\text{mm}]$ 最大工作台负载 $[180\text{kg}]$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-343	莱诺德包尔自动化技术（上海）有限公司	编码器信号检测仪	- w 测试任意正弦余弦输出信号为1Vss, 例如 MiniCODER - w 通过WLAN将数据传输至移动终端设备（平板电脑、计算机等等） - w 可视化网络浏览器中的数据，不受操作系统限制 - w 用于检查信号是否符合可调节的公差范围 - 正弦余弦信号（振幅、偏移、相位偏置） - 基准信号（振幅、偏移、位置和宽度） - 测量齿轮（损坏、同心度、啮合质量） - w 确定和保存不同的公差范围 - w 用于对待有特殊设备P的MiniCODER进行参数设置 - 正弦余弦信号的自动调整 - 配置读取运行的时间计数器 - 将配置的7钟运行时间计数器转速范围保存在一个数据组中 - 可以在GEL211CS0中保存多个数据组
B3-221	埃帝科测量设备（上海）有限公司	1100-S高性能立式曲轴凸轮轴综合测量机	径向精度± 0.5 μm 径向分辨率0.016 μm 直径精度± 1 μm 角向精度 1角秒(0.0003°) 角向分辨率 0.036角秒(0.00001°) 主轴跳动 0.1 μm 线性直线度1 μm 100 mm 轴向精度± 2 μm 100 mm 轴向分辨率 0.1 μm 旋转轴立式 测头行程198 mm 测头宽度 (最大)171.5 mm 回转直径316 mm 零件长度 (最大)993 mm 零件重量 (最大)225 KG 主轴转速1 to 30转/秒(最大40转) 滑架转速4570 mmmin
B3-221	埃帝科测量设备（上海）有限公司	光学轴类零件测量机	轴向测量长度800 mm 最大测量直径 100 mm 最大工件尺寸 0175mmxL800 mm 测量机自身尺寸850 mmx1055 mmx1870 mm 测量机加操作台尺寸 1525 mmx1055 mmx1870 mm 系统技术参数 轴向扫描速度 100 mmsec 旋转扫描速度 60 RPM

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			轴向测量分辨率 0.1 μm 视频边缘分辨率 0.5 μm 旋转测量角向分辨率 0.001 degrees 主轴核定承重 80 kg 精度指标i 直径测量精度 1.8+D100 μm 直径测量重复性 1.0 μm 长度测量精度 3.5+L150 μm 长度测量重复性 3.0 μm
A1-915	临清众泰机械有限公司	电磁吸盘、永磁吸盘、真空吸盘、电控永磁吸盘、退磁器XII、X51、X61、YQ100、YQ200YQ300、XM91、XZ91	电磁吸盘吸力120Ncm ² 、电永磁吸盘吸力220Ncm ²
A3-712	极马自动化（常州）有限公司	旋转夹紧元件DKPS1000系列	圆轴尺寸 50-160 mm 保持扭力 80-1000 Nm 允许温度范围 4.0 6.5 [bar] 弹簧蓄能 存在 增压连接 无 B10d 值 最大至五百万 动态制动循环 无 操作 气动 操作温度 5 ... +80 [° C]
A3-712	极马自动化（常州）有限公司	机械抓手GPP5000系列	单边行程 2.5-45 [mm] 抓取力 140 -26950 [N] 闭合时间 0.01 [s] 张开时间 0.01 [s] 重复定位精度 +- 0.01 [mm] 最小操作气压 3 [bar] 最大操作气压 8 [bar] 额定操作气压 6 [bar] 操作温度 -10 ... +90 [° C] 每循环耗气体积 2.1 [cm ³] 根据DIN EN ISO14644-1标准无尘室应用6 根据IEC 60529标准安全保护 IP64 耐腐蚀 是
B1-601	百斯图工具制造有限公司	夹具	夹持范围：4-160mm 径向跳动精度：0.01mm 行程：+0.5mm 最大径向夹持力：105 最大轴向拉杆拉力：45
A3-735	HELUKABEL Int. Trading (Shanghai) Co., Ltd.	电线电缆JZ-500	单芯线多使用在机床控制柜，用于各电气原件的连接，TOPFLEX等型号电缆。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			多芯控制线和信号线用于机床控制柜和各部件的连接，最常用的JZ-500等芯线。 拖链电缆MULTIFLEX信号等电缆。 伺服电缆及线束用于制动功能的控制芯线以及热保护特性结合。
A3-735	HELUKABEL Int. Trading (Shanghai) Co., Ltd.	预装配线束电线	工业以太网电缆、连接器、预装配线束
A3-735	HELUKABEL Int. Trading (Shanghai) Co., Ltd.	机器人管线包	机器人管线包系列产品有几乎适用于所有机器人的通用型模块作为传递动力和控制能力的载体和重要部件，不仅可以起到保护作用、延长机器人的使用寿命，还可以帮助实现生产线的自动化控制和管理，提高生产效率和质量。产品主要应用在点焊、激光焊接和惰性气体保护焊、机器人搬运和换刀系统等应用领域。
E2-A421	天水二一三电器集团有限公司	接触器、继电器、按钮 信号灯、转换开关、断路器	额定工作电流：6A~2650A 额定工作电压：690V
A3-201	西门子（中国）有限公司	SINUMERIK ONE	处理器：采用多核处理器，支持高速数据处理和复杂运算 操作界面：配备高分辨率触摸屏，提供直观的操作界面。提供多种用户定制界面的方法 通信接口：支持多种工业通信协议，如PROFINET、OPC UA等，便于集成到工业物联网（IIoT）环境中 编程：支持标准G代码和高级语言编程，满足不同加工需求 轴数：可控制多达31根轴，适用于复杂机床 精度：高精度控制，支持纳米级插补，确保加工精度 安全性：内置多重安全机制，符合国际安全标准 工艺：支持各种加工工艺，除车铣、磨、冲、激光、齿轮等传统工艺外，也支持车铣、铣车复合五轴加工、直接控制机器人加工，及增减材复合加工等新工艺 数字孪生：机床制造厂商和机床用户都可从中受益
A3-201	西门子（中国）有限公司	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D是西门子推出的一款紧凑型数控系统，专为车削、铣削和磨削应用设计。其主要参数如下：

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			1. 支持多达 16+2 轴，2 个加工通道+2 个工件装卸通道。 2. 提供12.1英寸15.6英寸彩色显示屏的标准一体式控制器，以及可选配15-24英寸显示器的分体式控制器。 3. 支持西门子数字孪生 CMVMMVM，能够减少机床设定和准备时间，通过精确的模拟，降低碰撞风险，加快零件程序的优化过程。 4. 内置S7-200 PLC，并配备SINAMICS驱动器。 5. 系统采用无风扇、无硬盘设计，采用NVRAM存储技术，无需电池。 6. 支持USB、CF卡和RJ45接口，便于数据传输。
A3-201	西门子（中国）有限公司	SINUMERIK 808D	支持最多6根轴主轴以及1个加工通道。 配备8.4英寸彩色显示屏。 内置S7-200 PLC，具备良好的自动化控制能力。 自带以太网接口，支持数据采集和联网功能。 提供USB接口用于数据传输。 前面板防护等级达到IP65，适合在恶劣环境下使用。
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS251EX15S-GP01	0.75kw 30000rpm 4.5kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS110EXE40	3.7kW 18000rpm 18kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS239MM-BF37	3.7kW 7200rpm 16.0kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS173THM87-20M	0.75kW 20000rpm 7.0kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS262EX6-P6	1.5kW 60000rpm 5.0kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS305-YDS01	2.2kW 4000rpm 45.0kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS239A	2.2kW 15000rpm 15.0kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motors v S238EXE40-GP01	1.5kW 18000rpm 15.0kg

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS275EXF63	7.5kW 12000rpm 48.5kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS231MB-SAM01	2.2 kW 3600rpm 21.0kg
A4-814	进樱电机株式会社	主轴电机Spindle motorsS251SA-DW01	0.5kW 18000rpm 4.5kg
W4-B391	苏州杞杨清洁科技有限公司	切削液混配箱KMB-50	
A1-923	烟台裕丰机床辅机有限公司	提升翻转机	电机功率：3KW，提升重量：>800kg次
A1-923	烟台裕丰机床辅机有限公司	切屑甩干机	电机功率：5KW，分离量：100-800kgh，甩干率：≥95%.
A1-923	烟台裕丰机床辅机有限公司	切屑粉碎机	电机功率15KW，铁屑撕碎长度≤50mm，铁屑处理量500kgh，带异物筛选功能。
B3-752	白山机工（无锡）机械有限公司	可旋转排屑机，自清洗水箱，集中供液模型	一套配置完整的切削液集中处理系统，在管理得当、正常运行的情况下，可使系统切削液寿命达到2~4年甚至更久，日常只需补液即可，系统各项指标均优于单机处理系统(单机系统即为每台机床自带一套小型过滤系统)。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	刀塔数控车床KT200	数控系统 台湾新代22TA/10寸面板 主轴电机 北京超同步11KW伺服电机 刀塔 100中心高380刀盘宽体定制刀塔 X/Z轴电机 台湾新代2.4KW X/Z轴线轨 日本THK滚柱线轨35/45 X/Z轴丝杠 日本NSK丝杠32/36 尾座 液压程控式
A2-642	沈阳宇威一德机械设备有限责任公司	电子车床E510	床身回转直径：500mm 滑板上回转直径：300mm 工件长度：1000/1500/2000mm 床身导轨最大宽度：400mm 卡盘直径：250mm 主轴档位：无极调速stepless 主轴转速：20-2000 主轴孔径：80/104
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合机床 QT200MSY	最大回转直径695mm 最大加工直径320mm X轴行程215mm，Y轴行程100mm，Z轴行程605mm，W轴行程585mm 第一主轴电机功率16.5kw 主轴通孔直径76mm 主轴最高转数4000r/min 第二主轴电机功率13KW 主轴通孔直径56mm 最高转数5000r/min 动力刀塔容量12pcs
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式数控车床DT2530	最大回转直径250mm 最大加工直径250mm 最大加工长度270mm X1 X2轴行程210mm，Z1 Z2轴行程525mm C1 C2工件主轴为电主轴结构 功率16.5kw 主轴通孔直径76mm 最高转数4000r/min 刀架容量8/12可选
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式数控车床GT2550B	最大回转直径580mm 最大加工直径390mm 最大加工长度510mm X向行程210mm，Z向行程550mm，W轴（尾座）行程530mm 16.5kw电主轴 主轴通孔直径76mm 最高转数4000r/min 8或12工位刀塔 最大镗刀杆直径40mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车床CT2550B	最大回转直径500mm 最大加工直径380mm 最大加工长度510mm X轴行程200mm, Z轴行程550mm 尾座套筒行程95mm 8/12工位液压+伺服刀塔 16.5kw电主轴 最高转数4000r/min 主轴通孔76mm
A4-102	SMART MACHINE TOOL KOREA CO., LTD.	CNC LatheNL2000BSY	Swing Over Bed (mm(inch)): 810 (31.89) -Max. Machining dia. (mm(inch)): 411 (16.18) -Max. Machining Length (mm(inch)): 735 (28.94) -Main Spindle Chuck: 8 -Spindle Speed (rpm): 4,500 -Sub Spindle Chuck: 8 -Travel (X/Z/Y) (mm(inch)): 239/830/110 (9.41/32.7/4.33) - Turret Type: BMT55
A4-103	大成高科株式会社	NN-20J3	1. Machining capacity : 20mm 2. O.D tool : 6/I.D tool : 4 (ER16) 3. Main Spindle Motor (Mitsubishi) : 3.4/1.5kW 4. Spindle RPM : 15,000rpm
A4-103	大成高科株式会社	NN-32J	1) Max machining diameter : 32mm 2) O.D tool: 5/I.D tool : 5(ER16) 3) Main Spindle Motor 7.5/3.7kW (Mitsubishi) 4) Spindle RPM : 8,000rpm
A4-103	大成高科株式会社	NN-10EX	1) Max machining diameter : 10mm 2) O.D tool : 6/I.D tool : 4 (ER11) 3) Main spindle motoer : 3.7/1.5kW (Mitsubishi) 4) Spindle RPM : 15,000rpm
B4-222	富格蘭科技有限公司	走心式CNC车床, 车铣 复合机金钻20CSJ-II 金钻CSL-42IV	金钻20CSJ-II机型: 5走机型, 最大加工外径20mm, 最大加工长度180mm. 最大攻牙M10。 金钻CSL-42IV机型: 7轴机型, 最大加工外径42mm, 最大加工长度268mm, 最大钻孔18mm, 最大攻牙M16

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A101	宁波伟立机器人科技股份有限公司	3S柔性智能工作站3S-W	1、机器人最大负载：165KG 2、放料工位数：55托盘工位 3、每工位最大负载：50kg 4、托盘尺寸：750mm*700mm 5、可放置工件最大高度：300mm 6、快抓手抓：4套 7、可储存最大料箱尺寸：长600mm宽400mm高300mm 8、料箱送料方式：选配AGV送料 9、托盘重复定位精度：±0.05mm 10、机器人重复定位精度：±0.05mm
W4-B301	滕州市山东大汉智能科技有限公司	硬轨车削中心TCK80D-1500	床身上最大回转直径：1000mm最大切削长度：1500mm 最大切削直径：650mm 床鞍最大回转直径：550mm 主轴端部型式及代号：A2-11（选配A2-15） 主轴孔直径：120mm 最大通过棒料直径：105mm 主电机输出功率：18.5kw x/y轴快移速度：8m/min x轴行程：400mm z轴行程1500mm 标准刀架形式：12工位动力刀塔（bmt75）
A2-213	浙江旨恒机床有限公司	电主轴车床M40G-300	床身上最大回转直径：Φ450mm 最大车削直径：Φ250mm 电主轴功率：7.5KW 主轴端部形式：A2-5 主轴通孔直径：Φ56mm 主轴转速：0-4000r/min X/Z轴快速移动：24m/min X轴行程：180mm Z轴行程：320mm 机床尺寸：1950mmX1562mmX179mm 机床重量：2800kg
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	排刀数控车床K28R	数控系统 台湾新代22TA 主轴电机 5.5KW伺服电机 X/Z轴电机 日本安川 X/Z轴线轨 日本THK30/40 X/Z轴丝杠 日本THK丝杠25/25
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	刀塔数控车床K52D	数控系统 台湾新代22TA/10寸面板 主轴电机 北京超同步11KW伺服电机 刀塔 100中心高380刀盘宽体定制刀塔 X/Z轴电机 台湾新代2.4KW X/Z轴线轨 日本THK滚柱线轨 X/Z轴丝杠 日本NSK丝杠

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-413	广东凯贝斯数控设备有限公司	车铣复合机床EX200MY	数控系统 发那科0i-TF-Plus 主轴电机 发那科11KW伺服电机 刀塔 125中心高BMT65-15工位重型刀塔 X/Z轴电机 发那科1.8KW X/Z/Y轴线轨 日本THK滚柱线轨35/45/45 X/Z轴丝杠 日本NSK丝杠32/36 Y轴 100行程 尾座 液压程控式
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合中心 AT2530M	最大回转直径320mm 最大加工直径320mm X轴行程350mm Z轴行程380mm 工件电主轴结构 主轴功率16.5KW 主轴通孔76mm 可安装12工位和10工位动力刀塔
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式数控车床CT1630BM	最大回转直径470mm 最大加工直径100mm X轴行程170mm Z轴行程350mm 11kv电主轴结构 A2-5主轴头部 最高转数5000r/min 主轴通孔55mm 12工位动力刀塔 BMT45动力刀座, MT3液压尾座
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	HF160MT五轴车铣复合 加工中心	1. 主轴转速:5000rpm 2. 主轴功率:58/73kW 3. 主轴扭矩:357/450Nm 4. 刀柄形式:HSK-T100 5. X\Y\Z轴行程:1600\1250\1100 6. X\Y\Z轴行程:40m/min 7. 工作台尺寸:Φ1500mm
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	TE30MYX1000车削中心	1、最大车削直径mm :Φ410 2、最大车削长度mm :1050 3、X、Y、Z轴行程mm: 255/±60/1155 4、主轴最高转速 rpm: 3500 5、主轴鼻端规格: A2-8 6、主轴通孔直径:Φ91 7、刀塔型式 :12工位自制BMT65 8、铣轴最高转速mm: 5000 9、尾座孔: MT-04 (回转芯轴)
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	六轴走心式数控车床 B136	最大加工直径13mm 主轴转速0-5000r/min

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴走心式数控车床 B13	最大加工直径13mm 主轴转速0-5000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	B07主轴箱移动型数控 车床B07	最大加工直径7mm 主轴转速0-7000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK32A3-S多功能车铣复 合车床CK32A3-S	最大加工直径32mm 主轴转速0-4000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK1107走心式数控车车 CK1107	最大加工直径7mm 主轴转速0-5000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK32-6双主轴车铣复合 数控车床CK32-6	最大加工直径32mm 主轴转速0-4000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	双主轴走心式数控车床 B20	最大加工直径20mm 主轴转速0-5000r/min
A2-422	安徽宇宙机床有限公司	CK201-Y小型精密排刀 式数控车床CK201-Y	最大加工直径20mm 主轴转速0-5000r/min
A2-631	深圳市今日标准精密机 器有限公司	数控走心机TC205-IV	最大加工直径：Φ20 有导套加工长度：250mm 最大刀具安装数量：20把 主/背轴最大通孔直径10000/10000 主/背轴最大通孔直径：Φ23 外形尺寸：2700*1350*1850
A4-102	SMART MACHINE TOOL KOREA CO., LTD.	High Speed Drilling CenterSMD550	Travel Distance (X/Y/Z): 820/770/200mm Rapid Traverse Rate (X/Y/Z): 30/30/15 m/min Distance From Spindle Nose to Table Top: 68~268mm Spindle taper: HSK-E25 Spindle Output: 2 KW Max. Spindle Speed: 40,000 rpm Table size(LxW) : 500X570mm Tool storage capacity: 8ea
W4-B301	滕州市山东大汉智能科 技有限公司	倒T式&伸缩主轴卧加 hm800s	工作台尺寸：800*800mm 允许最大荷重：2000kg 加工范围x/y/z: 1300*1000*1000mm 主轴端面至工作台中心距离：150-1150mm 主轴中心到工作台面距离：100-1100mm 主轴锥孔(7:24): BT 50-45° (拉钉角 度) 主轴伸缩行程(W): 500 镗杆外径：Φ110

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴外径: $\Phi 280$ 快速移动x/y/z/w: 15/12/12/12m/min 进给速度: 1-10000mm/min 刀库容量: 24把圆盘式 X/Y/Z轴重复定位精度: 0.005mm 机床毛重约: 15500kg
A3-202	恒轮机床(常州)有限公司	5轴加工中心配高柔性自动化单元HF 5500 配高柔性自动化单元	HELLER 5轴加工中心 配以 高柔性自动化单元 (圆形托盘库) HELLER 5轴加工中心 HF 5500 带托盘交换以工件翻转实现第5轴的通用加工中心 数控摆动工作台带支撑轴承, AB轴标配高动态性能的力 矩电机驱动 铣车复合加工: 铣削和车削加工集于一身 配以圆形托盘库, 自动处理托盘, 在最小的空间内实现最大的柔性, 适用于大中批量的批量生产。 自动设置托盘, 包括夹具和工件 在存储位置、设置站和机床之间自动运输托盘 组织生产工作, 包括管理和优先排序 通过控制技术控制和监控生产过程 高效生产, 组件差异大 在更改生产任务(例如 NC 程序或刀具管理)时具有最大的柔性 紧凑的设计, 空间要求低
A3-202	恒轮机床(常州)有限公司	HELLER TOKN 培训机	主机: TOKN带西门子SINUMERIK ONE数控系统, 5轴加工, 全移动即插即用结构, 提供CE或者UL版本标准, 集成照明和刀具存储 加工单元: 多功能卧式HELLER主轴(6,000 rpm/2.75 Nm), 主轴头适配器, 用于自动换刀(夹紧和松开), HSK-E25类型 工件处理: 带标准孔型的工件托架, NC旋转工作台 0° 到 360° (B轴), NC旋转倾斜工作台 $+30^{\circ}$ 至 -120° 控制系统: 西门子SINUMERIK ONE, 操作软件, 基于SINUMERIK操作 附件: 集成到刀具存储, 可存6把刀; 存储测头; 设置刀具存储 加工行程: X, Y, Z轴, 200/200/200mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-351	埃斯维机床（苏州）有限公司	BA space3-21	为迎接市场上对新能源汽车、卡车、航空等领域更大尺寸零件加工的机床不断增长的需求，SW推出BA Space系列双主轴新机床-BA Space3-21。BA Space3-21机床双主轴加工中心用来高效加工大尺寸零件，如一体压铸件、前后车舱等新能源压铸件，飞机翼肋、结构件等航空件。不同于传统600mm行程以内的SW机床，BA Space 3-21机床X/Y/Z轴行程为2110/1800/875mm。为提升效率，BA Space3-21配备直线电机，这意味着快移速度可达到120米/分钟，加速度可达1G,也就是说加速度超过10米/秒 ² ，极大的提高了大型零部件的加工节拍。
B3-621	兄弟机械商业（上海）有限公司	卧式紧凑型加工中心 H550Xd1	X轴/Y轴/Z轴 550mm/400mm/400mm 夹具范围 Φ600X580mm 分度速度（B轴） 100min ⁻¹ B轴最大载重 300KG 主轴规格 12,000 min ⁻¹ （标准） 高扭矩高刚性10,000 min ⁻¹ （选配）
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	HF18-21双主轴卧式五轴加工中心	1. 三轴行程X/Y/Z: 800/1025/660mm 2. 主轴跨距: 800mm 3. 快移速度X/Y/Z: 120/120/120m/min 4. A/C轴旋转范围: -95° ~+115° /360° 5. 主轴转速: 17500rpm 6. 主轴功率: 26/35kw 7. 主轴扭矩: 60/80Nm 8. A/C轴回转直径: D1650mm/2*D800mm 9. 转台承重: 2*350Kg
W4-B303	深圳国讯机械有限公司	E600LP-超精密加工中心	控制系统: FANUC 31i-B Plus 加工行程: 600*520*350 工作台尺寸: 600mm*520mm 主轴品牌: 三轴直线电机+三轴滚柱导轨 主轴转速: 32000rpm(60000rpm) 主轴规格: HSKE40 快速供给移动: 1-30000mm/min 最小移动单位: 0.01 μm 光栅尺分辨率: 0.001 μm 刀库: 20pcs 重复定位精度: 0.001mm 定位精度: 0.002mm 空气压力: 0.5Mpa 机床尺寸: 224.2*218.8*228.1 (cm) 机床重量: 约6500KG

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-551	奥美特机床	GS 10005-TGS 1000/5-T	5-Axis Gantry Machining Centers with Torque-Drive-Technology for A and C-Axis. Broad range of high-speed high torque spindles. Work piece diameter more than 1000mm. Work piece weight up to 1.500 kg applications for precise rough and fine cutting as well as dry cutting.
E4-A003	江苏德速智能机械股份有限公司	立式钻攻中心GL640	工作台行程(X轴)600MM 滑鞍行程(Y轴)420mm 主轴箱行程(Z轴)420MM 主轴端面到工作台面距离130-550MM 主轴中心至立柱导轨面距442MM 主轴 电机额定功率22KV 电机额定扭矩17.5N.M 主轴最大转速20000RPM
E4-A211	广东巨高智能设备有限公司	立式加工中心机床 VL1165	三轴行程(X/Y/Z) 1100/650/600mm 工作台尺寸(长×宽) 1200×600mm 主轴转速12000rpm 主轴电机功率11/18.5kW 快速移动速度(X/Y/Z轴) 36/36/36m/min 切削进给速度15/15/15m/min 刀具数量24把 刀具交换时间(刀-刀) 1.7S 定位精度(X/Y/Z) 0.010mm 机床外型尺寸(X×Y×Z) 3000×3100×3000mm
E4-A211	广东巨高智能设备有限公司	精密加工中心KMC-650Vlinear	X轴行程600mm Y轴行程500mm Z轴行程300mm 工作台面积600*500mm 最大载重300kg 快移位移速度(X/Y/Z) 60/60/60m/min 主轴转速24000rpm 主轴电机功率16kw 定位精度0.003mm 外形尺寸2400×2500×2600mm 最大装刀数量24pcs
E4-A212	深圳市华亚数控机床有限公司	双主轴加工中心YHCS-4040	工作台尺寸 900*420 最大承重 300Kg X/Y/Z1/Z2轴行程 400/400/300/300mm 零件最大尺寸(长X宽) 400x400

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴转速 20000rpm 主轴锥度 BT30 X/Y/Z1/Z2轴快速移动 60/60/48m/min 定位精度 0.01 重复定位精度 0.005 刀库容量 21+21(双刀库) 换刀时间(T-T) 1.5s 系统配置 华中系统 主轴电机功率 5.5X2Kw 机床重量 4200Kg 机床尺寸(占地面积) 1820*2205*2480mm
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	MOV850立式加工中心	1、主轴转速：15000rpm 2、主轴功率：11/18.5kW 3、主轴扭矩：45/60Nm 4、刀柄形式：BBT40 5、X\Y\Z轴行程：850\500\500mm 6、X\Y\Z轴快移速度：30m/min 7、工作台尺寸：1000×500mm 8、刀库容量(选项)：24(30T)
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	VMC850HS PLUS高速立式加工中心	1、主轴转速：12000rpm 2、主轴功率：11/18.5kW 3、主轴扭矩：61.8/86.2Nm 4、刀柄形式：BT40 5、X\Y\Z轴行程：850\550\600mm 6、X\Y\Z轴快移速度：48m/min 7、工作台尺寸：1000×500mm 8、刀库容量(选项)：24(30T)
W2-B013	北京润富堂产品设计有限公司	立式加工中心G5	工作台尺寸：1000×500mm 工作台承重：500kg X-/Y-/Z- 轴行程：1000/500/450mm 主轴端面与工作台距离：150-600mm 定位精度 X/Y/Z (ISO 230-2) : 0.006/0.004/0.004mm 重复定位精度 (ISO 230-2) : 0.003mm 主轴最高转速：15000rpm 主轴功率：11/15 kw 主轴扭矩：69.4/95Nm 最大刀具直径：满布80/临空150mm 最大刀具长度：250mm 最大刀具重量：8kg 屑-屑换刀时间：4s 外形尺寸(长/宽/高):2800×4080×3020mm 机床重量：12000kg 控制系统:华中848

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W2-B013	北京润富堂产品设计有限公司	立式加工中心G5	工作台尺寸：1000×500mm 工作台承重：500kg X-/Y-/Z- 轴行程：1000/500/450mm 主轴端面与工作台距离：150-600mm 定位精度 X/Y/Z（ISO 230-2）： 0.006/0.004/0.004mm 重复定位精度（ISO 230-2）：0.003mm 主轴最高转速：15000rpm 主轴功率：11/15 kw 主轴扭矩：69.4/95Nm 最大刀具直径：满布80/临空150mm 最大刀具长度：250mm 最大刀具重量：8kg 屑-屑换刀时间：4s 外形尺寸（长/宽/高）：2800×4080×3020mm 机床重量：12000kg 控制系统：华中848
W2-B291	台州实亚数控机床有限公司	加工中心HT-500	行程X550. Y400. Z350
W3-A221	江西佳时特数控股份有限公司	J7M高精密三轴立式加工中心J7M	X/Y/Z1/Z2行程 300/500/360/310mm Z1主轴鼻端至工作台距离 250-610mm Z1主轴中心至立柱导轨距离 272mm Z2主轴鼻端至工作台距离 320-630mm 主轴1使用刀库 刀库容量24或20 主轴2使用刀库 刀库容量 2 精度 定位精度0.002um 重复定位精度0.001um
W3-A221	江西佳时特数控股份有限公司	小型立式五轴高速铣削加工中心SF260SF260H	小型立式五轴高速铣削加工中心SF260 X/Y轴行程 700*500mm Z轴行程360mm 主轴鼻端至工作台距离100-460mm 工作台面积 Φ260mm 最大工件回转直径 340mm 五轴加工范围 直径Φ340*300（H） 允许载重50kg 线轨系统滚柱线轨 加工进给 0-24000mm/min 快速移动 60000mm/min 加速度10 m/s ²

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			机床可以提供的主轴转速范围 30000rpm(HSKE40) 主轴锥度 HSKE40/HSK/E50 定位精度0.002mm 重复定位精度 0.001mm A轴/C轴定位精度 6" A轴/C轴重复定位精度4"
W3-A221	江西佳时特数控股份有限公司	高精密三轴立式加工中心J7SJ7S	加工范围 X/Y轴行程 700*500mm Z轴行程360mm 主轴鼻端至工作台距离 100-460mm Table工作台 工作台面积 750X500mm 允许载重 max. 200kg Feeds进给 X, Y, Z轴 加工进给0 - 24000mm/min 快速移动60000mm/min 加速度 10 m/s ² 主轴 主轴套筒直径80mm 机床可以提供的主轴转速范围100 - 30000rpm (可选42000rpm) Accuracy精度 定位精度 0.002mm 重复定位精度 0.001mm
W4-A101	宁庆空天智能装备(南京)股份有限公司	立式加工中心VC855	机型参数 工作台面积:500×1000mm X/Y/Z向行程:860×550×560mm 主轴端面至工作台面:110-670 快移速度:48m/min 进给速度:48m/min 主轴:12000rpm 主轴功率:7.5kw
W4-A301	青岛云科智能装备有限公司	高速立式加工中心V62	X轴: 1100mm Y轴: 620mm Z轴: 620mm 主轴转速: 8000rpm
W4-B303	深圳国讯机械有限公司	S500-亚纳米加工中心	控制系统: SIEMENS 840D 加工行程: 500*400*240 (mm) 工作台尺寸: 700mm*425mm 主轴转速:42000rpm(60000rpm) 主轴规格: HSKE40 快速供给移动:1-30000mm/min 最小移动单位: 0.01 μm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			光栅尺分辨率: 0.0001 μ m 刀库: 20pcs 重复定位精度:0.001mm 定位精度:0.002mm 空气压力: 0.6Mpa 机床尺寸:265x210x259(cm) 机床重量:约9500KG
W4-B303	深圳国讯机械有限公司	A50U-五轴联动加工中心	控制系统: SIEMENS 加工行程: 500*480*380 主轴转速:24000/30000/42000rpm 主轴规格: HSKE40/BBT30 快速供给移动:1-20000mm/min 最小移动单位: 0.0001 μ m 光栅尺分辨率: 0.1 μ m 刀库: 20/30/40pcs 重复定位精度:0.002mm 定位精度:0.002mm 空气压力: 0.6Mpa 机床尺寸:214.6x208x245.9(cm) 机床重量:约6500KG
E4-A212	深圳市华亚数控机床有限公司	五面体加工中心YHV-1165	工作台面积 500*500 最大承重 600Kg X/Y/Z轴行程 1100/650/460mm 零件最大尺寸(长X宽) 400x400 主轴转速范围 50-12000rpm 主轴锥度 BT40 定位精度 0.01 重复定位精度 0.005 刀库容量 24 换刀时间(T-T) 1.8s 系统配置 三菱系统 主轴电机功率 7.5Kw 机床重量 7200Kg 机床尺寸(占地面积) 3400*2930*2650mm
E4-B303	黄鹄(浙江)精密机床有限公司	五轴联动加工中心 HU1300	机床行程X/Y/Z轴 1300/1300/1100mm 快速移动速度X/Y/Z 40/40/40m/min 测量系统海德汉光栅尺 控制系统 西门子SINUMERIK ONE 主轴刀柄 HSK-100A 转速 8000, 10000, 12000, 15000rpm/min B轴行程 -30° ~180° A轴行程 -120° ~40° C轴行程 360°

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			转台尺寸 Φ 1250-1100mm 承重 2500kg 刀具数量 40/60/120 pcs 重量 28T 占地面积6.5m*4.5m 高度 4m 电压 400v 容量 100KVA 压缩空气压力 0.6MP 压缩空气最大流量 650L/min
W1-B001	宁波海天精工股份有限公司	BF2540 II 箱中箱五轴高速铣削中心	1. 三轴行程X/Y/Z: 4000/2500/1000mm 2. 快移速度X/Y/Z: 30/30/30m/min 3. A/C轴旋转范围: $\pm 110^\circ$ /360° 4. 主轴转速: 20000rpm 5. 主轴功率: 43/52kw 6. 主轴扭矩: 67/83N·m 7. 滑枕截面: 450×450mm 8. 龙门跨距: 3700mm
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	五轴激光加工中心ZT-LM4035	行程X轴: 500mm 行程Y轴: 390mm 行程Z轴: 270mm 行程A轴: $\pm 110^\circ$ 行程B轴: 0-360° 工作台刀具装夹接口: HSK-A63 工作台负载: 30kg 工作台A轴额定/最大转速: 200/250rpm 工作台B轴额定/最大转速: 200/400rpm 直线轴定位精度: 0.003mm 旋转轴定位精度: ± 5 arc sec 直线轴重复定位精度: 0.002mm 旋转轴重复定位精度: ± 2 arc sec 光栅尺分辨率: 0.05um 激光器: 纳秒脉冲 激光器功率: 100w 电源电压: 380V 供气压力: 0.5-0.8Mpa 机床尺寸: 2578*1998*2180mm (长*宽*高) 重量: 2800kg
B2-241	大前科技股份有限公司	E6T 双天车式龙门五轴加工中心	长6m 宽6.4m 高6.4m 毛重38t 电机功率(千瓦)250 X1/X2轴行程mm2185 (2000/185换刀行程) Y1/Y2轴行程mm 1600

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			Z1/Z2轴行程mm 1250 三轴快速进给 m/min 120/120/120 摇篮轴扭矩 Nm technai:2390/3600RAM:964/1270 摇篮轴转速 rpm technai:70RAM:28 旋转工作台载重 kg 1500 二轴头B轴/C轴扭矩 Nm 499/473 二轴头B轴/C轴转速 rpm 150 主轴马达 功率(S1) kW 70/94.5 主轴马达 扭矩(S1) Nm 67/87 主轴转速 (Max) rpm 24000
E4-A002	全弗智能装备（南京）有限公司	立式五轴加工中心	X/Y/Z行程500*600*600 工作台尺寸Φ320 T型槽数量-宽*分布角度8-14*45° 工作台承重（水平/倾斜）150/200 主轴转速20000（电主轴） 主轴规格BBT40/HSK A63
E4-A211	广东巨高智能设备有限公司	五轴五联动加工中心 GMU260VE	X/Y/Z行程500*510*450mm A轴行程±120° C轴行程0-360° 五轴转台φ260mm 工作台面积φ260mm X、Y、Z 快移速度30/30/30mm 最大承重60kg 系统新代220MA-5 主轴转速15000rpm 主轴电机功率11/15kw 刀库容量32T 自动换刀时间T to T 1.5s 机床外形尺寸2865*2910*2768mm
E4-A211	广东巨高智能设备有限公司	天车式五轴加工中心 KMU500VP	转台尺寸Φ500MM 容许载重200KG 最大回转直径Φ650MM X轴行程550MM Y轴行程650MM Z轴行程450MM A轴旋转范围±120deg C轴旋转范围360deg 主轴转速18000R. P. M 主轴额定/最大功率 (S1/S6) 27.5/33.5kW 快移速度X\Y\Z:36000MM/min A轴快移速度30RPM C轴快移速度50RPM 刀具允许数40 机器尺寸约(长×宽×高) 4600x3635x3200MM

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E4-B303	黄鹄（浙江）精密机床有限公司	摇篮五轴联动加工中心A800	X/Y/Z轴行程800/800/550mm A轴行程±130° C轴行程360° 最大垂直高度（工作台到主轴）700mm 最大加工零件尺寸（直径×高度）Φ800×560 主轴转速（最大转速）18000rpm 额定功率（连续运转）25kw 额定扭矩（连续运转）25kw 工作台尺寸Φ800×630mm 快速移动速度 60/60/60 m/min 最大刀具数量 42 最大承重 168kg 电源 400V/50Hz 总功率 53KVA 空气压力 6bar 尺寸 4000*3380*3290mm 重量 13T
W2-A093	福建省威诺数控有限公司	桥式五轴加工中心WN-5V320QAC	1、工作台：工作台尺寸Φ320mm； 2、X轴/Y轴/Z轴行程：550mm/650mm/400mm； 3、主轴端面至转台台面距离：180-580mm，主轴中心至转台中心距离+340~-310mm； 4、主轴：主轴锥孔型号HSK-63，最高转速20000r/min，电主轴额定功率20Kw， 5、进给：快速移动速度（X/Y/Z）48000/48000/40000mm/min，进给速度1-20000mm/min，A轴最大转速16.7r/min，C轴最大转速22.2r/min； 6、刀库容量24把。
W2-B101	北京博鲁斯潘精密机床有限公司	超精密光学铣磨抛一体化加工中心ULTR MGL630—5i	X轴行程 630mm Y轴行程 890mm Z轴行程 500mm 工作台尺寸 Φ500mm 工作台承重 350kg 主轴最高转速20000rpm 功率31（S1）/50.2（S6） 扭矩100.4（S1）/162.6（S6） A/C轴旋转角度+120,-120/360° 最高转速50/120rpm X/Y/Z快移速度 45m/min 进给速度 3~15000mm/min X/Y/Z定位精度/重复定位精度 ±0.001/±0.00025mm A/C定位精度/重复定位精度 ±2.5/±1.5arcsec

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-A101	宁庆空天智能装备（南京）股份有限公司	横梁移动式五轴联动数控龙门加工中心 BMI5A3016	工作台面积：3200×1600mm； 工作台最大承重：20t； X/Y/Z向行程：3200×1600×800mm； 导轨形式：X:两边各二共四线轨平行分布 Y:两对共四根重载大规格直线滚柱导轨 Z:四滚柱线轨四向分布 最大装料宽度：2000mm； 切削进给速度：0- 20m/min； 快速移动速度：40/40/20m/min； 定位精度：0.01mm； 重复定位精度：0.005mm； 整机重量：43t； 外形尺寸(不含电柜)：7400×4300×5500mm； 5轴联动型标配SiemensONE/海德汉/华中
W4-A101	宁庆空天智能装备（南京）股份有限公司	横梁移动式摇篮五轴加工中心RTV5A400	RTV5A系列天车摇篮五轴加工中心在航空航天零部件加工中具有显著优势，主要得益于其高动态性能、复杂曲面加工能力以及适应中小型复杂工件的特性
B3-621	兄弟机械商业（上海）有限公司	去毛刺加工中心 SPEEDIO DG-1	轴/Y轴/Z轴/A轴 500mm/300mm/275mm/360° 主轴最高转速20,000 min ⁻¹ 快速移动X/Y/Z40/40/40m/min A轴最高转速 100min ⁻¹ 刀具数量 6把
A3-901	WFL车铣技术公司	M30 MILLTURNM30 MILLTURN/2000mm	新型M30/M35、M30-G/M35-G系列机床是创新与标准的结合。这一小型多功能车—钻—铣中心可加工直径达520mm的复杂轴类及盘类零件，且加工长度达2000mm。它既可以作为一台车床、一台6 轴加工中心、如需要还可作为切齿或深孔钻机床。
B3-621	兄弟机械商业（上海）有限公司	铣车复合加工中心 M200Xd1	M200Xd1/M200Xd1-5AX X轴/Y轴/Z轴 200mm/440mm/305mm A轴（倾斜轴）/C轴（旋转轴） 150 °（-30°~+120°）/360 ° 主轴最高转速 10,000 min ⁻¹ /16,000 min ⁻¹ （选配） 刀具数量22把/28把（选配） M300Xd1/M300Xd1-5AX X轴/Y轴/Z轴 300/440/380 A轴（倾斜轴）/C轴（旋转轴） 150 °（-30°~+120°）/360 ° 主轴最高转速 10,000 min ⁻¹ /16,000 min ⁻¹ （选配） 刀具数量 22把/28把（选配）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-213	浙江旨恒机床有限公司	电主轴车铣复合M50D	床身上最大回转直径：Φ540mm 最大车削直径：Φ280mm 电主轴功率：11kw 主轴端部形式：A2-6 主轴通孔直径：Φ61mm 主轴转速范围：0-4000r/min X轴快速移动：24m/min Z轴快速移动：24m/min X轴行程：210mm Z轴行程：500mm 机床尺寸：2190mmX1562mmX1790mm 机床重量：3200kg
A2-213	浙江旨恒机床有限公司	电主轴车铣复合CLZ-F46DY	床身上最大回转直径：540mm 最大车削直径：280mm 电主轴功率：9KW 主轴端部形式：A2-6 主轴通孔直径：56mm 主轴转速范围：0-3500r/min X轴快速移动：20m/min Z轴快速移动：20m/min Y轴快速移动：18m/min X轴行程：180mm Z轴行程：360mm Y轴行程：±50mm 机床尺寸：2360mmX1480mmX2200mm
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合机床QT1200M	最大卡盘尺寸1200mm 最大旋径1300mm 最大加工直径1000mm 车削主轴最高转数800r/min 铣削主轴最高转数3000r/min 车刀铣刀共用型刀库 最大容量19把刀
A2-761	辽宁西格马数控机床有限公司	卧式车铣复合中心QT4060M	最大回转直径650mm 最大加工长度600mm 最大加工直径450mm 主轴通孔直径92mm 主轴最高转数2000r/min 铣削主轴锥孔形式BT40 最高转数6000r/min 车削刀塔可选8工位及12工位 铣削刀库9刀位
W4-B301	滕州市山东大汉智能科技有限公司	双主轴&双刀塔车铣复合tck2100syy	床身上最大回转直径：300mm 最大切削长度：1000mm 最大切削直径：300mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			床鞍最大回转直径：300mm 主轴端部型式及代号：a2-6 主轴孔直径：66mm 最大通过棒料直径：50mm 主轴输出功率：15kw Y轴行程：100/±50mm x轴行程：250mm z轴行程：1250mm
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	车磨复合机床VLC260	最大回转直径：Φ260mm 最大加工工件直径：Φ200mm 最大加工工件长度：80mm 工件主轴功率：11kw 内圆磨主轴功率：7.5kw X轴行程：1200mm Z轴行程：300mm
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	4E 人体工学工作台 SAMPLE0022	尺寸：LWH1550X1400X2200MM 毛重250kg 电机功率600w 配置ESD监控系统，ESD防静电桌垫、人体接地系统、静电消除器、人体综合测试仪 ESD座椅、防静电托盘、多关节枢轴臂、挂板型材、工作灯
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	低成本自动化演示线 SAMPLE0063	尺寸 LWH2200X1000X2000mm 毛重 150kg
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	八轴模组机柜 SAMPLE0230	尺寸： LWH860x860x2100mm 毛重500kg 电机功率 2500w
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	照明伞架SAMPLE0242	尺寸:LWH (mm)1500X1500X2500+G6 毛重 300kg 电机功率300w 带照明灯 铝制外壳翘板开关 开/关紧固元件额定电压： 24 V 直流（通过系统插座连接器防护等级： III 防护等级： III输出功率 30 W LED 灯具 显色指数： Ra ≈ 85 色温： T ≈ 4000° K（中性白）
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	能源柱SAMPLE0244	尺寸：LWH 1000*500*2100mm 毛重：180kg 电机功率100w 带电脑一体机

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	输送线系统演示线 SAMPLE0251	尺寸: LWH 1320*960*1500mm 毛重300kg 功率1200w 携带机械手
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	洁净室机柜 SAMPLE0148_UOGRADE_1	尺寸: LWH 1520*1200*2284mm 毛重: 650kg 功率 1500W 含 FFU
E2-A101	宁波伟立机器人科技股份有限公司	CTS中央刀具库矩阵式 中央刀具库	1. 垛机最大负载: 30KG; 2. 垛机总行程: 4600mm; 3. 刀柄型号: HSK-63; 4. 单库位刀具容量: 188; 5. 刀库数量: 3; 6. 垛机重复定位精度: $\pm 0.5\text{mm}$; 7. 刀具重复定位精度: $\pm 0.5\text{mm}$; 8. 横行最大移动速度: 3000mm/s。
W1-A211	机科发展科技股份有限公司	全国产化制动系统电磁阀智能检测装配示范线及复合机器人上下料系统	产线融合了精密伺服压装技术、高频动态频响性能测量技术(200KHZ采样频率)、机器视觉技术、质量控制、复合机器人上下料等多种智能制造技术,并以PLC和计算机系统为作为控制平台,搭建了信息管理追溯系统,满足智能化、信息化、数字化车间的生产要求
W4-B301	滕州市山东大汉智能科技有限公司	柔性生产线hm630s	工作台尺寸(mm): 630*630(转台) 允许最大荷重(Kg): 1500 X轴行程(mm): 1000 Y轴行程(mm): 800 X轴行程(mm): 1000 Y轴行程(mm): 800 Z轴行程(mm): 850 主轴锥孔: BT 50 $\Phi 190$ 主轴转速(r/min): 6000 快速移动(m/min): 20/12/20 机床重量(Kg): 10000
E2-A101	宁波伟立机器人科技股份有限公司	DFMS数字化柔性制造系统LPS-1000L	1. DFMS伺服堆垛机最大负载可达到3000kg 2. 叉臂总行程: 3650mm; 3. 空载挠度0.5mm, 满载挠度10mm; 4. 重复定位精度 $\pm 0.5\text{mm}$; 5. 横行最大移动速度: 60m/min

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A192	捷米（重庆）机器人有限公司	机器人末端执行器 RG2/RG6	行程(可调整)：160mm 夹力(可调整)：25-120N 适形抓握载荷：6kg 夹具质量：1.25kg 位置分辨率(指尖)：0.1mm 闭合速度(可调整)：51-160mm/s 夹持时间：0.05-0.15s 夹持力偏差：±25% 电机：集成式电动无刷直流 入口保护(IP)等级：IP54 接受非标定制！
E2-A192	捷米（重庆）机器人有限公司	桁架机械手双翼单臂/ 双门单臂/三门单臂/三门双臂	设备负载：200-2000kg 运行速度：1-3m/s 加速度：1-3m/s ² 安装方式：地面安装（使用化学螺栓） 机器人安装数量：1~3台(如需安装更多机器人可定制) 驱动方式：交流伺服电机驱动 有效行程：1~100 m(1m间隔，如需特殊及超长行程可定制) 重复定位精度：±0.08mm 安装条件：环境温度：0~45度；环境湿度：通常在75%RH或以下(不应有结露现象)，短期在95%RH或以下(1个月之内)； 振动值：0.5G或以下
E2-A192	捷米（重庆）机器人有限公司	机器人地轨100KG- 1T/2T/4T/5T	负载：100KG-5T 重复定位精度：±0.02mm 传动方式：齿轮齿条 安装方式：地板/天花板/墙壁/地轨 移动速度：60m/min 轨道长度：2M/3M/4M/6M（可无限长度拼接） 防护方式：钣金防护（半封闭/全封闭），风琴罩防护，敞开式
E2-A192	捷米（重庆）机器人有限公司	智能刀具柜CG960	外形尺寸(L*W*H)mm：960*1025*2000 设备重量(约KG)：450 设备电压功率：电压220V 后台管理：PC端+APP端 操作触摸屏：32寸电容触摸屏 货道层数：5+2（五层斜放重力货道+2层侧推动力货道） 货道数量：130+16 货物容量（视刀具盒大小情况而定）≈1000 取物口位置：腰部

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	Karakuri迷你演示线 SAMPLE0212	尺寸: LWH1000x450x400mm
E2-A192	捷米(重庆)机器人有限公司	自动化料仓8/10/12/14 工位转盘料仓、垛机料 仓、托盘上料机、链板 料仓、平面旋转料仓、 12/16/24工位盘式旋转 料仓、B型带机器人转 盘料仓	12工位旋转料仓参数: 最大载重: 0.5吨 叠料高度: 350mm 可容纳工件范围(直径): 30-150mm 重复定位精度: ± 1 mm 额定功率: 2KW 工件定位方式: 工件内孔定位 顶升数量: 双工位 旋转动力: 伺服+减速机 升降动力: 步进+丝杠 接油盘: 选配接油盘 接受非标定制!
A4-124	大山機械工業(株)	Servo Controlled Precision Surface Grinder DGS-1S SeriesDGS-850 1S	Working Surface of Table (LxW) : 850x500mm Max. Travel (Longitudinal x Cross Feed) : 950x540mm Distance from Table to Wheel Center : 660mm Electro-magnetic Chuck (LxWxH) : 800x500x90mm Hand Feed per Revolution : 47mm Hydraulic Feed Rate (average) : 0.5~30m/min. Dia. x Width x Bore : $\varnothing 355 \times 50 \times \varnothing 127$ mm Grinding Wheel Motor : 5.5kw/4p Vertical Feed : 1kw servo
B5-502	南通中南智能科技有限公司	数控精密平面磨床 M2550AHD	M2550AHD/500*250 M3060AHD/600*300 M4080AHD/800*400 M50120AHD/1200*500
A4-102	SMART MACHINE TOOL KOREA CO., LTD.	Rotary Grinding MachineSMG600H	Traveldistance(X/Z) : 410/230mm Rapidtraverserate(X/Z) : 20/20 m/min Distancefromspindlenosetotabletop : 155~385mm Table SpindleOutput : 11/15 KW Table Spindle Speed : 0 ~ 2,000 rpm Grinding Spindle Output : 7.5/11/15/18.5 KW Grinding Spindle Output : 0 ~ 2,500 rpm
A3-503	威尔海姆巴米勒精密机械(北京)有限公司	高精密内外圆磨床Flex	基本参数 外圆磨最大磨削长度 320mm 外圆磨最大磨削直径 50mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			内圆磨最大磨削长度 120mm 内圆磨最大磨削直径 60mm 中心高（包括衬垫）1174mm 占地面积（含外围装置，不包括冷却液系统）7.5 sqm 重量（不含电气柜等）5,000 kg 定位精度ISO230-2标准0.002mm 重复定位精度ISO230-2标准 0.001mm 加工圆度0.0004mm 十字滑台 X滑台最大有效行程620mm Z滑台最大有效行程250mm 最大移动速度 30 m/min 最小增量步进量 0.0001mm 最小可编程进给量 0.0001mm
B2-611	键和机械股份有限公司	内圆磨床、外圆磨床、双主轴磨床、中心孔磨床、无心磨床	内圆磨床JHI-150CNC 研磨内孔范围 Φ 6-150mm 深度150mm 工件最大重量80KG; 外圆磨床JHP-2003CNC 最大研磨外径200mm 最大研磨长度300mm 工件最大重量80KG; 双主轴磨床JHD-1503CNC 内孔研磨范围 Φ 6-120mm 深度80mm 最大研磨直径150mm 研磨长度120mm 工件最大重量70KG; 中心孔磨床JHG-1510NC2 适用工件外径 Φ 5-125mm、长度1000mm 工件最大重量100KG 无心磨床JHC-18S-NC1 工件研磨范围 Φ 1-50mm;
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCF-400高速随动数控外圆磨床GMCF-400	圆度0.002mm 圆柱度0.005mm 偏心距+0.005mm 角度偏差+5 表面粗糙度Ras0.32 um
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCA-400AI智能外圆磨床GMCA-400AI	外圆圆度0.001mm 圆柱度0.002mm 外圆粗糙度Ras0.32 um 垂直度0.002/30mm 端面粗糙度Ras0.63 um

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	JKWG550数控蜗杆磨床 JKWG550	磨削圆柱蜗杆达到的精度Z=1~2, 4级; Z3, 5级 磨削梯形丝杠能达到的精度6级 磨削工件表面光洁度Ra0.32 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	MK1332数控外圆磨床 MK1332	圆 度0.002mm 圆柱度0.005mm 表面粗糙度Ra≤0.32 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCX32-500高速端面外圆磨床GMCX32-50	外圆圆度0.0015mm 外圆圆柱度0.005mm 外圆表面粗糙度Ra0.4 μm 端面表面粗糙度Ra0.8 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	GMCS双驱外圆磨床GMCS	外圆圆度0.001mm 圆柱度0.002mm 外圆粗糙度Ra≤0.32 μm 垂直度0.002/30mm 端面粗糙度Ra≤0.63 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	MK1320数控外圆磨床 MK1320	工作精度 外圆圆度0.0015mm 外圆圆柱度0.005mm 外圆表面粗糙度Ra0.32 μm
B5-345	浙江杰克智能装备有限公司	MK1620数控外圆磨床 MK1620	工作精度 外圆圆度0.0015mm 外圆圆柱度0.005mm 外圆表面粗糙度Ra0.32 μm 端面表面粗糙度Ra≤0.8 μm
E3-A411	杭州祥生砂光机制造有限公司	湿式加工的宽砂带金属砂光、拉丝设备 SG1030-WJS	该机服务于众多钣金和材料加工客户。特别适合热敏和冷态加工的材料，如铝镁合金、锆、钛、薄不锈钢等。配置有精密磨削液循环装置，工件不因磨削加工变形，加工后丝纹清晰美观、表面一致性好。采用湿式加工，砂带使用寿命较干式加工有延长。 规格： 工件宽度：1000mm 最适宜加工厚度：0.8-70mm 送料速度：2-9m/min 重量：1800KGS
E3-A411	杭州祥生砂光机制造有限公司	金属去毛刺、倒圆角、拉丝设备SGP1300	设备功能：用于转塔冲床、激光切割下料工的工件批量毛刺去除、锋利边角倒钝、表面抛光等。 核心打磨工位采用强力宽砂带结合柔性磨丝辊组打磨，做持续、均匀的打磨效果。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			高效及清洁的加工特性适合工件进入下一道的折边、表面喷涂、焊接等工序，省却了人工打磨存在的低效率、飞扬粉尘、工件打磨不一致等麻烦。输送系统采用真空吸附式，可以满足同一厚度多规格批量加工。 规格： 工件宽度1300mm 打磨介质柔性磨丝刷辊、宽砂带 设备开口0-50mm 柔性磨丝辊数8 送料速度0.8-5m/min 重量5000kgs
B5-542	洛阳市润智数控设备有限公司	全自动数控研磨机 2MK84105D	研磨盘直径（mm）Ø720-Ø1500 加工最大直径（mm）Ø200-Ø650 总功率（kw）16-160 机床重量（约kg）4000-12000
B5-542	洛阳市润智数控设备有限公司	单面研磨机2M85100WF	研磨盘直径（mm）Ø320-Ø1500 最大加工直径（mm）Ø100-Ø650 总功率（kw）2.5-25 总重（约kg）600-5500
B3-333	格兰玛特机床设备有限公司	曲轴，凸轮轴	抛光机
B3-022	南京多特工具有限公司	精密段差磨床	轴向参数 X轴行程：350mm Y轴行程：80mm Z轴行程：120mm U轴行程(托架轴)：50mm 轴向重复定位精度：0.003mm 轴快进给速度：15m/min 线性分辨率：0.001mm 研磨轴参数 粗磨砂轮直径：250mm 精磨砂轮外径：150mm 粗磨砂轮转速：8000rpm 精磨砂轮转速：12000rpm 粗磨砂轮功率：12KW 精磨砂轮功率：3.4Kw 加工参数 工件装夹范围：φ1-20 工件研磨：φ0.5-20 工件长度：30~200mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	半自动磨床ZT-90CNC	圆弧大小：0-70mm 研磨压力：0-450N（可调） 砂轮速度：0-420RPM 砂轮尺寸：150*40*40mm（D*H*T） 砂轮左右摆动频率：0-45/min 可调 砂轮左右摆动距离：0-40mm可调 砂轮上下移动距离：140mm 砂轮左右移动距离：400mm 砂轮倾斜角度：-10°~+20° 工作台旋转角度：270° 直线光栅分辨率：0.001mm 砂轮马达：2.2KW 尺寸：1200*1168*1530mm（长*宽*高） 重量：1500kg 工作台尺寸：210*160mm*4沟槽
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	全自动磨床ZT-180A	圆弧大小：0-70mm 研磨压力：0-450N（可调） 砂轮速度：0-420RPM 砂轮尺寸：150*40*40mm（D*H*T） 砂轮左右摆动频率：0-45/min 可调 砂轮左右摆动距离：0-40mm可调 砂轮上下移动距离：140mm 砂轮左右移动距离：400mm 砂轮倾斜角度：-10°~+20° 工作台旋转角度：270° 直线光栅分辨率：0.001mm 砂轮马达：2.2KW 尺寸：2578*2000*2180（长*宽*高） 重量：2080kg
B4-001	苏州哈勒智能装备有限公司	医疗骨锉磨床HALLER-R50	CNC控制部分：力士乐 Rexroth 加工骨锉类型：环齿骨锉，交错齿骨锉等 刀具测量：3-D探针Probe 高精度磨轴电机：0-8000rpm 主轴功率：24kw 主轴接口：HSK50 标准C轴（锥度）：SK50 驱动形式（直驱）：最大1000rpm X轴（前后轴）：340mm Y轴（上下轴）：215mm Z轴（左右轴）：445mm
B4-001	苏州哈勒智能装备有限公司	5轴刀具磨床HALLER-M3	刀具加工直径范围：1-32mm 最大刀具修磨直径：200mm 最大加工长度：340（380）mm CNC控制部分：NUM-Flexium+68 磨削主轴：0-8000rpm 主轴最大功率：24kw X轴：450mm、Y轴：205mm、Z轴：340mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-443	深圳市牧激科技有限公司	精密五轴工具磨床PG60	采用一种特殊直驱技术采用特别研发的旋转轴，实现0.5arc sec的超高重复定位精度，以及特殊电磁设计达到平稳运行。旋转轴端、径跳动1 μm。，具有高速响应能力和超稳定低速爬行能力，实现1 μm的超高重复定位精度。采用特别研发的旋转轴，实现0.5arc sec的超高重复定位精度，以及特殊电磁设计达到平稳运行。旋转轴端、径跳动1 μm。
B4-303	普发特（苏州）机床有限公司	滚齿机150	此机床为高速 高精度滚齿机 最大加工模数M3 最大加工直径150mm 刀具主轴最高转速2500rpm 工作台扭矩550N.m 滚刀轴锥度BBT40 X轴移动距离175mm Z轴移动距离220mm 机床重量8.5T
E1-A211	浙江日创机电科技有限公司	YKS3612A III CNC数控 高速卧式滚齿机 YKS3612A III	最大加工直径120mm 加工最大模数3MM 最大轴向行程250mm 加工齿数范围2-400齿 最大滚刀外径和长度80×100mm 滚刀轴直径Φ10-Φ27 滚刀窜刀长度100mm 滚刀架最大回旋角度±45° 滚到轴最高速度（B轴）4000rpm 工件主轴最高转速（C轴）700rpm 轴快速移动速度（X/Z轴）8000mm/min 切向快速移动速度（Y轴）1000mm/min 尾座快速移动速度（U轴）3000mm/min 滑台快速移动速度（V轴）1500mm/s 电机总功率25KVA 机床净重5500Kg
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控高效滚齿机YH3115	最大工件直径：150mm 最大工件模数：4mm 刀架最大回转角度：±45 滚刀主轴最高转速：2500r/min 工作台最高转速：300r/min 最大装刀尺寸（直径×长度）：Φ110×180mm 滚刀最大轴向移动量：150mm 滚刀中心至工作台回转中心距离：15~175mm 滚刀中心至工作台面距离：200~470mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控卧式滚齿机YD3610	最大工件直径：100mm 最大工件模数：3mm 刀架最大回转角度：±60 滚刀主轴最高转速：4000r/min 工作台最高转速：400r/min 最大装刀尺寸（直径×长度）：Φ80×110mm 滚刀最大轴向移动量：100mm 滚刀中心与工作台中心距离范围：10~110mm 滚刀中心至工作台面距离：150~500mm
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控车齿机Y8030CNC	最大工件内齿齿根圆直径：300mm 最大工件外齿直径：300mm 最大工件模数：4mm 刀具最大回转角度：±25° 刀具主轴最高转速：3000r/min 工件主轴最高转速：2000r/min
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	数控车齿机YD8060	最大工件内齿齿根圆直径：600mm 最大工件外齿直径：600mm 最大工件模数：6mm 刀具最大回转角度：±25° 刀具主轴最高转速：2000r/min 工件主轴最高转速：1000r/min
E1-A101	重庆机床（集团）有限责任公司	双工作台磨齿机YT7226G	最大工件直径：260mm 最大工件模数：5mm 磨削主轴最高转速：10000r/min 工件主轴最高转速：3000r/min 砂轮中心至工件回转中心距离：85-315mm 砂轮最大安装尺寸：Ø240×Φ76.2×160mm 滚轮最大安装尺寸：Φ140×Φ52×40mm 磨削主轴功率：28.5Kw
E4-A311	浙江威力士机械有限公司	带锯床	最大锯切能力：直径530 方料700*530（宽*高） 主电机功率：15KW4P 锯带速度：20-70变频调速 进给速度：无级调速 单次最大行程送料：500mm 锯条张力方式：液压张紧，方松 活动导向臂移动方式：自动移动，自动锁紧
W2-A215	苏州三光科技股份有限公司	精密数控慢走丝线切割机LA500A(AWT)	工作台尺寸350*500*270mm 主机尺寸1750*1610*2150mm 最大切割厚度260/180（浸水） 最大切割锥度30°/100mm 最大工件重量700/480（浸水）KG 最近表面光洁度≤0.4 μm 最大电流12A 消耗功率10kva 自动穿丝

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W2-A303	上海汉霸数控机电有限公司	数控精密慢走丝线切割DS430	磁悬浮直线电机驱动模式，加上光栅尺的闭环控制，可以长期保证机床的加工精度，专利自动穿丝机构，成功率可达95%；Y轴动柱结构设计，精度更有保障；还采用放电熔断技术，放电剪线调直电源使铜线直度与线头状态最佳；高压空气与电子式滚轮稳定排出废线。 自主研发Windows DSP 控制器操作系统；大屏宽屏设计，项目都在一个屏幕上显示，减少了很多跨屏操作
W2-A215	苏州三光科技股份有限公司	数控伺服系统中走丝线切割机HB1600	工作台尺寸1600*1200mm 主机尺寸4340*3440mm 最大切割厚度600mm/1000mm（选配） 最大切割锥度20°/100mm 最大工件重量8000KG 最大切割速度 $\geq 300\text{mm}^2/\text{min}$ 最近表面光洁度 $\leq 0.6\mu\text{m}$ 最大电流12A 消耗功率1.5kva
W2-A215	苏州三光科技股份有限公司	自动穿丝数控伺服系统中走丝切割机HC400	工作台尺寸300*400mm 最大切割厚度300 最大工件重量500kg 最大切割速度 $\geq 300\text{mm}^2/\text{min}$ 最近表面光洁度 $\leq 0.6\mu\text{m}$ 最大电流12A 消耗功率1.5kva
W2-A302	苏州中谷实业有限公司	数控中走丝线切割ZGFD40	工作台行程：500*400mm 承载：500kg 表面粗糙度 $Ra \leq 0.6\mu\text{m}$ 切割效率 $\geq 240\text{mm}^2/\text{min}$ 锥度： $\pm 30^\circ$
W2-A402	北京凝华科技有限公司	中走丝自动切零件专机NH400W	主机 主机尺寸：2100×2000×2250 主机重量：约2340Kg 机床机构形式：“C”型结构系统 控制系统：工业控制主板 操作系统：Windows XPE 输入方式：鼠标键盘，中文显示 显示方式：17寸液晶 驱动方式：XY交流伺服 最小驱动单位：1μm 加工参数 X, Y, Z轴行程：400×320×120mm U, V轴行程：60×60mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			X, Y, U, V轴分辨率: 1 μ m 最大切割厚度: 200mm 最大加工锥度: $\pm 6^\circ$ /100 机床加工精度: 0.01mm 选用电极丝直径: $\Phi 0.1 - \Phi 0.25$ 丝速: 最大速度11m/s 最佳表面粗糙度: $< Ra 0.6 \mu m$ 最大加工效率: 300mm ² /min 机床噪声: 工作状况下最大噪声: $< 78db$
W2-A302	苏州中谷实业有限公司	数控电火花成型机 EDM450H-ABC	XYZ行程: 450 $\times$ 350 $\times$ 300 A轴: 0-360°, B轴 $\pm 90^\circ$, C轴0-360°
W2-A303	上海汉霸数控机电有限公司	数控火花机GS45L	GS45L机型是牛头结构的整体式床身结构设计, 三轴的行程为450mm*300mm*300mm, 工作台尺寸: 600x450mm, 四面整体自动升降液槽, 可代码控制液槽任意高度, 直线电机驱动, 显著提升了机床加工性能。主轴恒温装置, 控制铸铁热延伸, 提高加工精度和多工位加工精度一致性; 这款机型的连续加工深度控制在 $\pm 5 \mu m$, 支持扩展自动化单元及生产线, 满足高精度加工需求。特别是采用了先进的放电技术, 超石墨加工回路, 最佳镜面效果达到 $\leq Ra 0.1$, 清角效果 ≤ 0.03 , 性能卓越。
W2-B192	无锡微研精微机械技术有限公司	超微细数控电火花加工机床MR-HEDMW	机床主要参数: 1、机床重量: 1500kg 2、机床尺寸(长、宽、高): 1230mm $\times$ 1760mm $\times$ 2100mm 3、机床总功率: 5KW 4、机床供电电压: 220V / 50Hz 5、控制面板尺寸: 545mm $\times$ 545mm $\times$ 155mm 6、工作台面尺寸: 950mm $\times$ 650mm 7、X、Y、Z行程: 280mm、70mm、150mm 机床技术参数: 1、孔的加工范围/精度: 0.03~0.10mm/ $\leq \pm 0.002mm$ 2、孔加工的径深比(取决于孔大小): $\leq 1:10$ 3、钨丝的加工损耗比: $\leq 5:1$ 4、加工表面粗糙度: $Ra \leq 0.2 \mu m$ 5、X、Y定位精度: $\leq \pm 0.005mm$
W2-A302	苏州中谷实业有限公司	浸没式六轴数控电火花穿孔机ZGDS406	XYZ轴行程: 400*300*400mm, S轴行程: 500mm, B轴: $-110^\circ / +30^\circ$, C轴: 0-360°, 电极夹持范围: 0.15-3.0mm, 工作液压力: 0-10mpa, 最佳表面粗糙度 $Ra \leq 1.5 \mu m$, 最大深径比300:1.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-443	深圳市牧激科技有限公司	精密五轴激光加工机 330QH Auto	设备内有X、Y、Z、U四根直线轴，A、C两个旋转轴，共六个轴，采用五轴联动加工，最大加工长度296mm，直径300mm。旋转轴采用过中心设计，可以更好满足各种类型超硬刀具加工。设备还可以选配自动上下料系统，实现自动无人化生产。
B1-443	深圳市牧激科技有限公司	精密五轴激光加工机 330QP	本款精密五轴激光机专为超硬刀具加工设计，具备高精度、高效率和高稳定性，以下是详细参数： 1. 运动系统： 轴数：五轴联动（X/Y/Z/A/C轴），支持复杂曲面加工。 驱动方式：直线电机驱动，确保高速、高精度运动。 2. 激光系统： 激光器类型：可选配进口高性能激光器（光纤激光器）。 3. 加工范围： 最大加工尺寸：长度285mm，直径250mm。 4. 精度与性能： 定位精度：±0.002mm。 重复定位精度：±0.001mm。 本款五轴激光机凭借卓越的性能参数和灵活的配置选项，可满足超硬刀具加工的高精度、高效率需求，是高端制造业的理想选择。
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	光纤激光切割机ZT-JGQG6S/E	激光器：光纤激光器模块QCW300 数控系统：X/Y/Z高精度位移台 软件控制系统：基于Windows平台开发的数控系统 监测系统：工业相机结合光学放大系统 切割头：特殊定制超硬材料切割头 聚焦系统：高解析度镭射感测器（选装） 尺寸：1000（L）* 1640（W）*920（H） 电源：380V-3相-5线 50Hz 激光功率：300W 整机功率：3KW 工作台行程：220*100*100mm（X*Y*Z） Z轴倾斜角度：±30°，可加工单轴后角产品 重复定位精度：≤ 0.005mm 工作台负重：≤ 15 Kg 极限运动速度：600mm/min 对焦系统：手动（标配）

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	光纤激光切割机ZT-JQG6S	激光器：光纤激光器模块QCW800 数控系统：X/Y/Z高精度 位移台、旋转A轴 软件控制系统：基于Windows平台开发的数控系统 监测系统：工业相机结合光学放大系统 切割头：特殊定制超硬材料切割头 聚焦系统：高分辨率激光传感器（选装） 尺寸：1500 (L) * 920 (W) * 1640 (H) 电源：380V-3相-5线 50Hz 激光功率：300W 整机功率：3KW 工作台行程：220 * 220 * 100mm (X * Y * Z) Z轴倾斜角度：±30°，可加工单轴后角产品 重复定位精度：≤ 0.005mm 工作台负重：≤ 15 Kg 极限运动速度：600mm/min 监测系统：旁轴（标配），同轴（选配） 对焦系统：手动（标配），自动（选配）
E3-A001	江苏亚威机床股份有限公司	YTG-6012-3000W-FMC激光切管机YTG-6012-3000W-FMC	加工范围 圆管Φ5~Φ120 方管□5~□120 Y轴行程 6800mm X轴行程 250mm Z轴行程 240mm A/B轴最大转度 150r/min X/Y轴最大速度 150m/min X/Y轴最大加速度 1.5G 定位精度 ±0.05mm 重复定位精度 ±0.03mm 最大管材重量 50kg 最大料库承重 1000KG 机床外形尺寸 (L*W*H) 9500*3500*2500mm
E3-A422	马鞍山市中亚机床制造有限公司	电液伺服数控折弯机ZYB-160T/3200	公称压力1600KN 可折板宽3200mm 滑块行程200mm 最大开启高度420mm 立柱间距2700mm 喉口深度400mm 快下速度100mm/s 回程速度100mm/s 工作速度10mm/s 主电机功率13.2KW 数控系统DA53T 后挡料X轴行程500mm

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			控制轴数4+1+2 (Y1、Y2、X、R+V、电动Z1、Z2) 滑块重复精度 $\leq \pm 0.01\text{mm}$ 滑块定位精度 $\leq \pm 0.02\text{mm}$ 工件直线度 0.3mm/m 折弯角度误差 $\pm 30'$ 光栅尺分辨率 0.005mm
E3-A101	广东宏石激光技术股份有限公司	TX3R专业激光切管机 TX3R-9090S	管材规格： 正圆管： $\Phi 20 - \Phi 360\text{mm}$ 正方管： $\square 20 - \square 360\text{mm}$ 矩形管：各边长： $20 - 360$ 且对角线 $\leq 509\text{mm}$ 开放型管材（标配卡爪）： 5# ($50 \times 50\text{mm}$) $\leq$ 角钢 $\leq 25\#$ ($250 \times 250\text{mm}$) 5# ($50 \times 37\text{mm}$) $\leq$ 槽钢 $\leq 36\#$ ($360 \times 100\text{mm}$) 5# ($50 \times 37\text{mm}$) $\leq$ 工字钢 $\leq 36\#$ ($360 \times 140\text{mm}$) $100 \times 100\text{mm} \leq \text{HW型钢} \leq 300 \times 300\text{mm}$ 管材来料范围： $1000 - 12000\text{mm}$ 机床重复定位精度 $\pm 0.03\text{mm}$ 机床定位精度 $\pm 0.05\text{mm/m}$ 最大空行速度 60m/min （随着重量增加空行程运动参数降低） 最大空转速度 60r/min 随着管重的增加，运动参数减小） 最大加速度 0.6G
A3-832	通用机械技术接口	Trumpf TruMark 5010 Marking Laser	该系列标准的建立目的是，在不同技术、制造商和型号系列的机床之间创建通用接口。机床OPC UA配套规范的第一部分旨在为此类接口提供基础知识，可对机床进行监控，并对其相关作业进行概述。这些信息大多与技术无关。用于机床的OPC UA接口使得机床和软件系统（如MES、SCADA、ERP或数据分析系统）可以交换信息。这是源自OPC 40001-1 UA的首个适用于机器的规范。其于2020年9月发布，是首个得到umati社区充分认可的OPCUA配套规范。该社区在开发标准的同时对该实施情况进行了测试。采用umati演示器基础设施执行插拔大会，以便进行测试和学习。
B4-904	南京安迈机电有限责任公司	激光打标机	光纤激光源，光束质量更加精密，精细寿命及成本：高寿命的激光源，10万小时免维护，无任何耗材，普锐激光标识系统可以产生极高质量的光束，在大多数材料表面都可以打标出清晰的标识，结构紧凑，易于集成，打标效果对比度高。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPC100B-240标准型高精密数控车床	满足各类机械零件内外圆车削加工，圆度偏差0.0005mm，圆柱度偏差0.0015mm，尺寸轮廓偏差0.003mm
A2-512	深圳市汉锐科特精密机械有限公司	UPHU500A00	满足各类机械零件内外圆磨削加工，圆度偏差0.0005mm，圆柱度偏差0.0015mm，尺寸轮廓偏差0.003mm
B2-742	浙江固安力科技股份有限公司	肘节式高速冲床GT-80W	
E3-A111	瑞铁机床（苏州）股份有限公司	纯电伺服数控折弯机EPP-110/4100S机型	
E4-A402	江苏一重数控机床有限公司	上辊万能式数控卷板机W11STNC-20*2500	1卷制板材 245Mpa 屈服极限 2最大卷板厚度 20mm 3对称卷制 T20×B2500×Φ _{min} 650mm σ _s ≤245Mpa 4非对称卷制T16×B2500×Φ _{min} 650mm σ _s ≤245Mpa 5最大预弯板厚16×2500 6最大卷板宽度2500 7剩余直边厚度≤2.5倍板厚 8卷制速度 4m/min 9上辊直径 Φ330 10下辊直径 Φ180 11托辊组数 1组(4根) 12工作辊材质 42CrMo 13液压系统压力20MPA 14主传动功率 15kw
E4-A402	江苏一重数控机床有限公司	全液压四辊卷板机YZ-H8L1500G4	1最大卷板宽度：1500mm 2最大卷板厚度：8mm 3最小卷板直径（屈服极限245MPa）：400mm 4最大预弯板厚：8mm 5卷板速度：0-5m/min
E3-A405	湖北天舒感应科技股份有限公司	齿轮高频淬火机TSVC030	【感应加热电源参数】 IGBT感应加热电源：TSTP100KW/50-100KHZ 进线电压：380V（三相五线制）±10% 额定功率：100KW 额定电压：500V 额定频率：100KHZ 【机床参数】 淬火机床主机：TSVC030

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			工位数：1 升降最大行程：300mm 零件转速：0-150rpm 重复定位精度：0.1mm 【其他】 电气控制系统：西门子808D CNC 工艺参数监控系统：天舒感应
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	真空焊接机ZT-180	尺寸：1600*950*900mm 电源：380V-3相-5线 50 Hz 额定功率：20kW 炉腔材料：高纯石英玻璃管 炉腔尺寸：Φ180*500 (L)*4 (T)mm 最高温度：950℃ 极限真空度：10 ⁻⁶ Torr (10 ⁻⁴ Pa) 焊接真空度：10 ⁻⁵ Torr (10 ⁻³ Pa) 加热光源：18支卤素灯管 冷却方式：水冷
E3-A291	天津普瑞赛思焊接设备有限公司	平台点焊机	中频平台点焊机 额定容量13KVA 额定频率1000HZ，输入电压380V，焊枪类型C型、A型或S型，焊枪长度500mm 最大短路电流22000A，负载持续率50%，焊接能力，碳钢板、不锈钢板、镀锌板3+3 台面大小1500*600*10、1500*800*10、1000*800*10 台面尺寸及厚度可以定制
B1-445	长沙中拓创新科技有限公司	磨边倒角机	尺寸：700*400*350mm(L*W*H) 电源：380 V-3 相 -4 线 功率：2.2kW 倒角角度：45° /90° 砂轮尺寸：150*40*40mm（直径D*高度H*孔径d） 砂轮转速：2280 RPM 气压：0.2-0.6 MPa 重量：85 Kg
B4-904	南京安迈机电有限责任公司	数控点阵打标机	- 打标区域：50mmX25mm - 标准字符尺寸：0.15mm-24.9mm - 字符格式：5X7, 7X9, Varidot, HPGL, BMP, 真空字体 - 可移动36V2.0Ah锂离子电池 - 连续标记3小时以上，不使用时自动断电 - WIFI用户界面，用于上传和调用标记程序 - 安装条件：HSK, Capto, CAT和其他刀柄 - 重量：6.5Kg

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B4-904	南京安迈机电有限责任公司	便携式无线电动打标机	•打标区域60mmX30mm •高功率36V快速转换电池，用于更深的打标应用 •完全可编程的触摸屏界面，内置屏幕保护和针头 •适用于打刻识别标记、标识或二维码信息 •可永久打标大多数工程材料，最大硬度可达62HRC •重量：打标头/电池：3.7kg •驱动机构：XY精密丝杆 •可调节罩壳，带有水平和垂直“V”形凹槽，用于管体打标 •字符格式：5X7点阵，7X9点阵，多点点阵(varidot)，2D数据矩阵，二维码，HPGL，BMP标识 •程序存储容量：多达 9000个模板 •具有倾斜激活功能的集成LED照明 •屏幕打标预览和试运行功能 •高速电池充电器：交流输入50/60Hz；100-240VAC
B4-904	南京安迈机电有限责任公司	台式点阵打标机	• 打标区域：100mmX100mm (150mmX150mm, 300mmX150mm可选) • 存储容量：LCD：1350个标记 • Windows：取决于硬盘容量 • 针头：4mmX50mm (100mm及150mm针头可选) • X,Y轴控制：步进电机驱动 • Z轴控制：手动（步进电机驱动可选） • 启动/停止盒：双按钮（手动Z轴）或四按钮（电动Z轴） • 重量：打标头/工作台/立柱：34kg • 电源：220V 50Hz
A1-703	广州菱科自动化设备有限公司	钢质膜片联轴器	产品广泛用于自动化，新能源，光伏，数控机床等设备。力矩从0.1~3000N.M，规格齐全，品种多样。
B3-414	UMBAGROUP	电主轴	
E1-B431	安阳蓝能机电设备有限公司	高精密走芯机电主轴	1. 走芯机电主轴转速** 主轴每分钟旋转的次数，单位为 RPM（转/分钟）。 通常从几千 RPM 到几万 RPM，高速主轴可达 10 万 RPM 以上。 高转速适合精密加工和小直径刀具，低转速适合重切削和大直径刀具。 2. 功率

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			主轴的输出功率，单位为 kW（千瓦）。通常为 1 kW 到 20 kW，具体取决于加工需求。 功率越大，切削能力越强，适合重切削和高硬度材料加工。
A4-123	HANNZMOTROL	零背隙转台，减速机	
W3-A412	三门东鹰机械有限公司	BMT动力及固定刀架刀座	BMT40/45/55/65/75/85等多种接口尺寸，适应多种机型；内孔、外径、端面、切断等不同类型，达到不同加工需求。
W3-A412	三门东鹰机械有限公司	VDI动力及固定刀架刀座	德标69880/69881标准，A/B/C/E/F/Q/Z等多种型号
A1-703	广州菱科自动化设备有限公司	大负载支撑单元	1、精度等级高； 2、规格齐全，外径范围在17-60之间；
A1-703	广州菱科自动化设备有限公司	主轴联轴器	1、中间弹性体联结；2、可吸收振动、补偿径向、角向和轴向偏差；3、抗油与电气绝缘；3、顺时针与逆时针回转特性完全相同；4、双夹紧螺丝固定；
B3-414	UMBAGROUP	丝杠	
B5-923	天津市宝利欣超硬材料有限公司	丝杠	ROLLVIS行星滚珠丝杠分类为：滚珠非循环式（RV系列和BRV系列）；滚柱循环式（RVR系列）。导程精度等级从G1到G9. ROLLVIS公司同时能够提供反转行星滚柱丝杠和微分行星滚珠丝杠。
W4-B422	河北瑞奥机件制造有限公司	拖链 机床防护罩 排屑机 悬臂箱 油雾净化器等	TDG25系列多功能型拖链 内高25mm 内宽25mm ， 外高40mm 外宽43mm
A1-703	广州菱科自动化设备有限公司	碳纤维联轴器	1、用键槽或者胀紧套联接的膜片型联轴器 2、零回转间隙, 拆装方便 3、高灵敏度，传递力矩大 4、顺时针与逆时针回转特性完全相同 5、不锈钢膜片补偿径向、角向和轴向偏差 6、常用于长跨距的精密传动 7、质量轻，韧性好、噪音小、振动小
B3-414	UMBAGROUP	轴承	
W3-B425	浙江正达新材料科技有限公司	喷射成形高速钢、ESR高速钢、工具钢、模具钢。圆钢、扁钢、锻件、盘圆俱全	机加工产品： 精密零部件- 汽车油泵叶片，环，电磁阀阀芯，阀座，轴，盖板等，空调压缩机叶片，液压泵叶片等。 原材料： 喷射成形高速钢、ESR高速钢、工具钢、模具钢。圆钢、扁钢、锻件、盘圆俱全。
B5-923	天津市宝利欣超硬材料有限公司	减速机	德国ALPHA行星减速机

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-703	广州菱科自动化设备有限公司	TSC钢球式扭矩限制器	TSC钢球式扭矩限制器以高精度、高动态和高安全性满足了现代电子驱动的要求,可以绝对无间隙的传递扭矩。
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	Guardian液压监测系统	Guardian元件包含： 夹具发射器单元 托盘ID接收器 托盘ID标签 主控单元
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	托盘夹具-截止阀分离器	手动截止阀分离器，用于单作用系统 自动截止阀分离器，用于单作用和双作用系统 分离器是一种在机加工时将夹具从动力源断开的完整的，元件齐全的一套装置。 所有元件都已为您配好：快插接头、过滤器、液控单向阀和过压泄压阀！ 具有强大的1:5先导比例液控单向阀止回压力，确保长期使用的可靠性。 内置25微米的过滤器 所有型号都可G1 / 4接口和板式安装（底部和背部）连接。 单作用托盘油路需要2条软管连接到操作手把以释放压力。对于单软管系统，请参阅手动截止阀分离器。
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	便携式0.25kW 电动/液压泵	完全独立，便于携带，含油总重量14.5kg 液压开关外部可调50至350bar。 两级泵流量在低压下是每分钟2升；在最大压力下是每分钟0.2升。 内置安全过载阀，工厂设置在390bar。 油箱可用油量：1.8升。 配备1相115VAC或1相230VAC，0.25kW电机 安装3米长悬吊按钮开关。
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	直线缸	微型螺纹缸规格 标准螺纹缸规格 块型缸 空心杆缸 有各种尺寸和款式
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	换向阀	手动座阀，2位2通和2位3通， 手动控制阀：3位4通 2位3通电磁阀 / 3位4通电磁阀
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	顺序阀	板式安装顺序阀 比标准顺序阀窄20%。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			100%不锈钢结构防腐能力强，其他型号产品无法比拟。 与使用在大块体中的阀一样。 直动式锥阀设计，可调节为插装结构。 插装式可直接安装到集流块中。 压力调整范围： 52bar (5.2MPa)–350bar (35MPa) 和20bar (2.0MPa)–62bar (6.2MPa)。 真正的顺序设计，开启后出口压力为阀的下游全系统压力。 推荐过滤：25微米(NOM)/40微米(ABS)最小
E2-A092	广东群策电机有限公司	油泵	额定流量、最大流量、额定压力、最大压力、吸入压力、额定转速、最高转速、容积效率、总效率、排量、噪声、介质粘度
E2-A092	广东群策电机有限公司	单、三相异步交流电动机	额定电压、额定频率、额定功率、额定电流、额定转速、效率、功率因数、绝缘等级、防护等级、噪声、温升、振动
W1-B402	南京蒙福液压机械有限公司	液压系统MFDZ-202504	液压系统为非标定制产品
W1-B090	铭华泵业（浙江）有限公司	MHP、CDLK浸入式多级离心泵	电机： 电机为全封闭，风冷式二级标准电机。 防护等级：IP55 绝缘等级：F 标准电压， 50Hz： 1×220—230/240V 3×200/346V 3×220—240/380—415V 3×220—225/380—440V 其他电压的电机按要求可供。 单相电机从0.37~2.2kW可供。 最大环境温度： 当泵在环境温度大于40℃或海拔大于1000m下运行时，由于空气密度低冷却效果差，电机输出功率P2会有一定降低。泵在上情况下运行电机功率需配大。 液体温度： 常温型—15℃至+70℃ 热水型+70℃至+110℃
A2-733	宝鸡艾必希精密工具有限公司	高精度顶尖	

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W4-A191	平原志豪机械有限公司	精密平口钳，精密刀柄，夹头，拉钉，刀套，热缩刀杆，VDI刀夹，动力头，150*300	用于高精度机械加工，制造，本产品都达到欧州标准，我们的平口钳，刀柄，夹心，产品精度，都在0.003以内，硬度58-62度，本公司常年给德国和意大利、土耳其等国家代工产品，公司今年刚推出车铣符合的VDI刀夹，动力刀夹，动力铣头，这些产品常年出口欧州，深受欧州客户信赖，
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	塑料电缆接头	尺寸包括M12 - M63、PG 7 - PG 48、NPT 3/8 - NPT 1 1/2。产品特性有重叠夹紧板和带腔密封圈设计，并且提供多种连接螺纹长度以供选择。此外，还提供PVDF版本的产品，以及符合UL 746C f1标准的HSK-K黑色型号。交付时可选的颜色有灰色、黑色、蓝色。同时，也有适用于不同需求的多芯电缆和扁平电缆插件可供选择。材料方面，使用的是符合UL 94 V0标准的塑料。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	金属电缆接头	这个产品的尺寸范围是M6到M110，具有重叠夹紧板和带腔密封圈的特点。它提供了多种连接螺纹长度以满足不同的安装需求，并且有PVDF版本可供选择。产品设计中包含内部密封边缘，确保了最佳的密封性能，并具备扭转保护功能。制造材料为镀镍黄铜。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	特殊应用电缆接头	VariaPro系列电缆接头根据不同的应用环境和需求设计，具体包括：VariaPro Rail：专为铁路行业设计的电缆接头，适用于对稳定性和可靠性有高要求的铁路应用。VariaPro Temp：适用于极端温度环境下使用的应用，确保在恶劣温度条件下仍能保持良好的性能。VariaPro FKM：针对过程工业设计，特别适用于需要耐酸性的场合，提供了优异的化学抗性。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	EMC电缆接头	EMC 电缆接头可以保护电气设备免受电磁干扰。它们在机箱的关键过渡点上发挥着重要的 EMC 保护功能。电缆接头根据法拉第笼原理将电磁波沿外壳表面偏转，从而保护机箱内部的电缆不受干扰。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	防爆电缆接头	这些电缆接头是为在“危险区域”使用而设计的。高端设计的 EXIOS 电缆接头已经获得了符合最新、更严格的 IECEx 和 ATEX 标准的认证。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	电缆接头配件	由塑料、黄铜和不锈钢制成的锁紧螺母和堵头，以及适用于我们所有系列电缆接头的其他配件。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-732	江苏无锡建华机床附件集团有限公司	卡盘K11、K72系列	产品符合GB/T4346、GB/5900标准
A1-921	烟台亿源数控机床附件有限公司	三爪自定心卡盘，四爪单动卡盘K1180-K11400，K7280-K72400	
A1-921	烟台亿源数控机床附件有限公司	抽吸式循环带式过滤机YYHTM-200	YYHTM-200抽吸式循环带式过滤机。一种新型的磨床冷却液介质的净化、过滤设备,它具有结构简单、自动化程度高、清洗时不间断供液、连续生产、高效、滤饼干燥等优点。处理流量大于167L/min,过滤精度小于30uM
A1-943	浙江力帅磁电科技有限公司		电磁吸盘、永磁吸盘、永磁起重器、磁性工具、磁应用定制产品等
E2-B422	九川集团有限公司		机床电气附件JBK3 JBK5 SG等系列变压器开关,交流,断路器等配件
W3-A395	东莞市高冶切削工具有限公司	小零件刀具,车刀,铣削刀具,非标刀具	KX618系列: 槽刀刀宽0.5-2.5mm,刀尖R角0.05-0.2mm,切深3.5mmMAX。 切断刀刀宽0.5-1.5mm,刀尖R角0.08mmMAX,切断直径7mmMAX。刀尖角度0-20°。 QCS系列: 刀片宽度1.5-2.5mm,刀尖角度0-16°,刀尖R角0.03-0.2mm,刀杆大小10-20mm,刀宽1.5-2.5mm,切断直径32mmMAX。 QCMT/KM系列: 刀杆大小10-16mm,刀头可装ISO刀片,KDC刀片,KX618刀片等。
B1-903	台州科利特工具有限公司	齿轮滚刀	齿轮滚刀的主要参数包括模数、压力角、头数、旋向、外径、全长、内孔直径、槽数和精度等级。 模数(Mn0):滚刀的模数通常与被加工齿轮的模数相等,决定了齿轮的大小和强度。 压力角(α):滚刀的压力角与被加工齿轮的分度圆上的压力角相等,影响齿轮的传动性能。 头数:滚刀的头数决定了其切削效率和切削面的数量。 旋向:滚刀的旋向分为左旋和右旋,影响切削方向。 外径、全长、内孔直径:这些参数直接影响滚刀的物理尺寸和安装方式。 槽数:滚刀的槽数影响其切削能力和排屑效果。 精度等级:滚刀的精度等级分为AA级、A级、B级等,根据加工需求选择合适的精度等级。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-849	常州利豪工具有限公司	微径铣刀	尺寸参数: 球头半径: R0.3 颈长: 6 刃长: 0.6 外径: 0.6 颈径: 0.56 颈角: 12° 柄径: 4 全长: 50 材质参数: 1. 基体材料: 0.2 μm 极细超微粒钨钢 2. 涂层材料: 基于TISIN的超硬复合涂层 精度参数: 1. 直径公差: ≤3 μm 2. 轮廓公差: ±2 μm 3. 柄部公差: h5
B1-849	常州利豪工具有限公司	模具铣刀	尺寸参数: 刃径: 10 刃长: 25 柄径: 10 全长: 75 材质参数: 1. 基体材料: 0.2 μm 极细超微粒钨钢 2. 涂层材料: 基于TISIN的超硬复合涂层 精度参数: 1. 直径公差: ≤5 μm 2. 轮廓公差: ±2 μm 3. 柄部公差: h6
B2-691	緯冠刀具有限公司	MILL CUTTERAHU2620025	端铣刀、平面铣刀、快速鑽頭、車銑削配件、扳手
B3-022	南京多特工具有限公司	螺纹铣刀	提供系列: 涵盖ISO、UN、UNJ、MJ、NPT、G(BSP)、Rc(BSPT) 内外螺纹的铣削 螺纹类型: 内螺纹内冷铣刀、左旋左切内螺纹铣刀、内螺纹锯齿跳牙铣刀、单牙式/二牙式/三牙式内螺纹铣刀, 提供非标定制 刀具材质和涂层: 通常采用硬质合金, 多层优化复合涂层。
B3-022	南京多特工具有限公司	可换头刀具	可换头类型: 通用型、铝用刀、倒角刀、内冷刀、快进给、不锈钢系列、GP通用系列 通用型有2刃, 3刃, 4刃, 5刃, 7刃和9刃的多种刃型和可选择的不同R角, 标准规格刃长分0.55D短刃长与1.2D刃长。 快换刀杆: 钢制, 整硬合金

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W2-A097	无锡拉尔夫刀具有限公司	钻头、铣刀	直径D3~D13整体硬质合金的钻头，根据加工深度一般分为标准（3倍径5倍径）和加长两种（可根据实际加工情况选择）。根据机床功能分为内冷和外冷两种形式。钻头材质一般为硬质合金，适用材料：钢、铸铁、铝等
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司	高速钢丝锥板牙钻头铁盒组套	全磨高速钢丝锥板牙钻头铁盒组套，包括21件套，22件套，32件套，44件套，56件套等各类配置组套。
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司		高速钢板牙
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司		日标高速钢全磨丝锥
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司		美标高速钢全磨丝锥
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司		DIN371, DIN376高速钢全磨机用丝锥
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司		DIN352高速钢全磨手用丝锥
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司		ISO529高速钢全磨机用丝锥
B1-903	台州科利特工具有限公司	插齿刀	插齿刀的基本参数包括刀具几何形状、刀具材料、刀具涂层等。插齿刀的刀具几何形状有盘形、碗形、锥柄，对加工效果和切削力有重要影响。 刀具材料包括高速钢，合金
W3-B322	台州市万龙达工量具制造有限公司	金刚石刀具、整体硬质合金刀具、数控刀片	台州市万龙达工量具制造有限公司主营金刚石刀具、整体硬质合金刀具、数控刀片、可转位数控刀具等产品，PVD/CBN可提供A型、C型、D型、V型、W型、S型、M型、R型等金刚石刀片，精度可达正负0.02mm。
B4-715	开封贝斯科超硬材料有限公司	立方氮化硼刀具，CBN刀具 CNGN, RNGN, SNGN, WNGN, TNGN, RCGX	立方氮化硼(CBN)在1957年制造成功，成为一种新型人造超硬材料，CBN的硬度仅次于金刚石，CBN单晶的显微硬度为HV8000~9000，是目前已知的第二高硬度的物质，CBN的硬度一般为HV2500~5000。因此用于加工高硬度材料时具有比硬质合金及陶瓷更高的耐磨性，CBN具有很高的抗氧化能力，在1000℃时也不产生氧化现象，

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			与铁系材料在1200~1300℃时也不发生化学反应，所以使用CBN刀具时往往采用干切方式因此CBN材料在加工黑色金属材料方面具有独到之处。现在已经成为难加工材料的首选材料，其应用加工领域为：淬火钢，铸铁，高温合金和粉末冶金。
B1-823	艾瑞森表面技术（苏州）股份有限公司	刀具涂层刀具/涂层刀片	艾瑞森持续创新，始终致力于表面改性材料的研发、制造和应用推广。面向3C、新能源、半导体、医疗器械、精密装备、智能家电、精密零部件等行业提供专业PVD/PECVD真空纳米表面改性材料及解决方案。 涂层刀具是艾瑞森众多服务对象中非常重要的一部分，本次展会展示了DDO, DDS, Z+等市场普遍认可的新涂层。
B2-614	碩儀實業股份有限公司	CNC工具磨床用鑽石/氮化硼砂輪	For Fluting: VC=20 m/s, ae=3mm, Vt eff =100mm/min; For Gashing: Vc=20 m/s, Vf=28mm/min VC=20 m/s ae=3mm Vt eff =100mm
B5-848	厦门佳品金刚石工业有限公司	金刚石工具	外径：0.1-800MM 厚度：1-200MM 粒度：30/40-60000 转速：100-10000rpm
A2-733	宝鸡艾必希精密工具有限公司	金刚滚轮	
B5-743	南京三超新材料股份有限公司	金刚石CBN砂轮11V9、12V9、1A1、3A1、14A1、1V1、12A2、6A2、1A2\	公司现拥有金刚石CBN砂轮和金刚线两大类相互协同的产品系列，主要应用于硬质合金、PCD、PCBN、硅、蓝宝石、铁氧体、钕铁硼、石英、陶瓷、玻璃、等硬脆材料的精密切割、磨削与抛光，广泛应用于精密刀具、消费电子、半导体、汽车制造等领域。
A2-733	宝鸡艾必希精密工具有限公司	CBN砂轮	
B5-923	天津市宝利欣超硬材料有限公司	CVD金刚石	我们公司生产的CVD金刚石热沉片，其热导率可以达到1200~2000W/K.m, 可以进行单面、双面抛光等加工。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A1-813	广东广磁智能科技有限公司	超强方格永磁吸盘	磁力超强、磁極吸力達25kg/cm以上。 磁力由高能磁性材料產生，無時間限制，無能量消耗，不產生熱量，環保安全，操作簡單實用。
A1-813	广东广磁智能科技有限公司	CNC真空吸盘	數控加工中心、雕銑機適用於金屬切削加工，普遍應用於磨床、銑床、雕刻機、CNC等。利用通過壓縮空氣就能強力吸持工件的智能型真空吸盤。可強力吸附任何平面工件（塑料板、不銹鋼、銅板、鋁板、亞力克板、玻璃等非磁性材料）。
A1-813	广东广磁智能科技有限公司	普通磁极磨用电磁吸盘	吸力 $\geq 110\text{N}/\text{cm}^2$ 剩磁 $\leq$ 该点吸力的5%
A1-813	广东广磁智能科技有限公司	铝合金强力永磁吸盘	吸力 $\geq 200\text{N}/\text{cm}^2$ 剩磁 $\leq$ 该点吸力的5%
A1-813	广东广磁智能科技有限公司	龙门铣床电永磁吸盘、 龙门磨床电永磁吸盘	適用於普通或大型龍門銑床及大型加工中心，可實現一臺和多臺一起使用，吸盤磁極分部合理，磁力利用率高，可滿足客戶不同程度的要求，吸盤在瞬間通電後即成為永磁體可吸牢工件進行加工定位，施加反電流後，即可退磁取下工件，安全節能，操作方便，無溫升變形，加工精度高。
A1-813	广东广磁智能科技有限公司	圆、方极电永磁吸盘	适用于小、中型工件之综合切削加工磁极尺寸50X50或方极70X70，磁幅高度25mm，磁力1250 $\pm$ 5%4个磁极。（省电、环保、断电不失磁、不发热）
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司	丝锥&板牙铰手（锌合金&全钢）	丝锥板牙铰手（锌合金全钢）
B1-826	南昌市恒鑫工具有限责任公司	T型&棘轮丝锥铰手	T型棘轮丝锥铰手
B3-418	M. T. S. r. l.	STATIC AND DRIVEN TOOLHOLDERS FOR CNC LATHES	We design and manufacture static and driven tool holders for turning machines to respond in an innovative way to your precision machining needs. Our range includes models for all the most prestigious brands of lathes, our catalog includes over 11,000 items that allow us to satisfy any processing requirement.

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B1-501	深圳市远见机械有限公司	高精度扭力伸缩攻丝刀柄	高精扭力伸缩攻丝刀柄：伸缩、同步、误差补偿，扭力保护、防止丝锥断裂，定位精准、改善螺纹质量、提高丝锥使用寿命
B1-501	深圳市远见机械有限公司	柔性伸缩攻丝刀柄	柔性伸缩攻丝刀柄，轴向浮动、伸缩补偿。扭力保护、防止丝锥断裂，自动校正，有效延长丝锥寿命，提高、改善螺纹质量
B1-501	深圳市远见机械有限公司	油路刀柄	油路刀柄：采用优质钢材、渗碳、深冷工艺处理，刀柄本体同心度 3μ ，外转内冷功能，转速可达700rpm/min以内。
B1-501	深圳市远见机械有限公司	径向浮动铰刀柄	浮动铰刀柄系列：采用优质钢材、渗碳、深冷工艺处理。刀柄本体径向圆周浮动1.6mm（单边最大0.8mm）。本体具有平面360°浮动功能。适用于加工中心、复合机床、走芯机等设备。
W3-A412	三门东鹰机械有限公司	数控刀柄	BT30/40/50/60，使用不同机床，ER/SLA/MTA/MTB/FMA/FMB，规格多
A3-221-1	奔驰刀具系统	角度头	ANGLE HEADS: ADDED VALUE FOR YOUR MACHINING CENTER For every application and industry, we offer the right exchangeable unit for your machining needs. Our product range goes from BENZ Select Line products and configurable standard units to the customer-specific angle head.
A4-722	美得龙（上海）贸易有限公司	对刀仪 测头 传感器 精密气压式传感器	NC机床用对刀仪 对刀仪是用于切削刀具 通过监控刀具状态，防止因磨损或热位移而导致的加工不良。 接触式探头 接触式探头是一种机床测量用接触式传感器，可提高准备工作的效率。 高速、高精度地寻找工件的原点并自动测量加工后的尺寸。主要在机床和机器人中减少准备时间，防止加工不良，缩短加工周期时间。 精密气压式传感器 气压式高精度传感器能以 $\pm 0.5\mu\text{m}$ 的重复精度进行“紧贴确认”。防止因就位不良引起的加工不良和设备停机。 已广泛引入精密工件的夹紧、半导体生产等自动化程度较高的加工工艺中。 精密定位接触式传感器

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
接上页			接触式传感器是一种可ON/OFF切换的高精度接触式传感器，可在夹具、工业机器人和机床等生产设施中实现“高精度定位”
A3-221-1	奔驰刀具系统	Broaching Unit	BROACHING UNIT BENZ LINTEC
A3-221-1	奔驰刀具系统	Live Tools	LIVE TOOLS: THE OPTIMUM FOR EVERY APPLICATION Live tools from BENZ make it possible to achieve outstanding machining performance on turning centers. More advantages of our core products are: - High off-the-shelf stock availability and delivery on short notice - Appealing prices, series production - Optimized for weight and geometry
A2-733	宝鸡艾必希精密工具有限公司	磨齿芯轴	
A2-733	宝鸡艾必希精密工具有限公司	检测用可涨芯轴	
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	侧量座	规格（mm）：TZ150*100、TZ200*150、TZ300*200
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	方箱、V型块	规格（mm）：TV40*90°、TV63*90°、TV100*90°、TV160*90°
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	平尺	规格（mm）：TP400、TP630、TP1000、TP1600、TP2000
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	花岗石检测平板	最大可加工至4000mm宽，10000mm长。
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	直角尺	规格（mm）：TJ100*63、TJ160*100、TJ250*160、TJ400*250、TJ630*400、TJ1000*630
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	方形角尺	规格（mm）：TF150*150、TF160*160、TF200*200、TF250*250、TF315*315、TF400*400、TF500*500
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	平行规	规格（mm）：TG160、TG250、TG400、TG450、TG630

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-532	北京德力爱得测控技术有限公司	AccuTouch气动量仪	5.7英寸高分辨率的平面显示器单通道、双通道，最多可支持四通道根据需求可以选择气动模块或电动模块. 一个测量单元支持四个参数公英制快速切换分辨率0.01um 带模拟指针显示绝对值和相对值显示运简信...设计核对可检测实时值、峰值、谷值、差值、运算值
B2-532	北京德力爱得测控技术有限公司	螺纹综合测量仪	可检测单头和多头螺纹的参数 Windows操作系统 稳健的机械本体 高品质花岗岩导轨，无需气源支持，减少维护成本 电动可调工作台自动寻找拐点 • 电机控制测量轴 恒定动态速度控制(不论轮廓倾斜与否，数据点之间的距离保持不变)非接触增量光栅技术，使得温度对测量本体的影响可以忽略
B2-532	北京德力爱得测控技术有限公司	Samrtic M高精度粗糙度轮廓仪	测量范围广，可以测量喷砂喷丸等表面 测头移动距离可达60mm 7英寸彩色触摸屏，可以显示测量结果、粗糙度图形和各种曲线 带 USB 接口，可以将测量结果以 excel,PDFdxf 或图片形式通过 USB 接口导出,也可通过 USB 线连接普通打印机，打印测量结果及图形曲线 可存储 4000 组粗糙度或1000 组轮廓测量数据 磁吸式测头，连接更加牢固
B5-451	陕西威尔机电科技有限公司	WaleSurf10系列高精度形貌测量仪	测量范围X轴：120-150mm X轴分辨率：1.2nm Z轴测量范围：320-620mm Z1分辨率：1.2nm 角度： $\leq \pm 1'$ 圆弧Pt： $\leq 0.3 \mu m$ 直线度： $0.2 \mu m/100mm$ （截止波长0.8）
B5-451	陕西威尔机电科技有限公司	STA大承载自动调心调平圆柱度仪	回转精度：(0.025+6H/10000)um 最大工件直径(回转直径):650mm 台面承重：120kg 垂直移动：1000mm
E2-A315	广州市信诺光栅数显有限公司	磁栅尺	分辨率 $5 \mu m$ -输出信号RS422 -工作电压 $5V \pm 5\%$ -最高移动速度30m/min -工作温度 $-20^{\circ}C \sim 70^{\circ}C$

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A315	广州市信诺光栅数显有限公司	数显表	1. 电压范围：AC100 v ~ 240 v/50 Hz ~ 60 Hz； 2. 功耗：25 VA ； 3. 坐标数：四坐标 ； 4. 7寸液晶屏显示； 5. 输入信号：TTL、RS-422 6. 允许输入信号频率：100 KHz ； 7. 分辨率：10微米、5微米、2微米、1微米、0.5微米、0.2微米、0.1微米、0.05微米
E2-A315	广州市信诺光栅数显有限公司	光栅尺	KA-300型的光栅尺使用长度在70~1020mm KA-500型的光栅尺其使用长度在70~470mm KA-600型的光栅尺其使用长度在1000~3000mm。
B2-532	北京德力爱得测控技术有限公司	三坐标	FLY系列移动桥式E坐标测量机具备简洁、快速、高效等特点。能够快速有效的完成任何测量任务和检测任务。通过配置各种描和触发测头，满足了多种计量需要。 经典的结构设计移动桥式结构,整体式工作台,使其具有承载能力强、工件放置空间宽阔、装卸便捷的特点； 专业花岗岩生产商联合开发的新式花岗岩导轨加工检验工艺,将花岗岩导轨的加工精度提高到新的等级；
B2-533	派姆特科技（苏州）有限公司	FUTURE桥式机型三坐标12108	测量范围（mm）：X1000、Y1200、Z800 机器外形（mm）：LX1810、LY2420、LZ3210 机器重量（kg）：4300 允许放置工件最大重量（kg）：2000 最大允许示值误差（μm）：2.0+L/350 最大允许探测误差（μm）：20
B2-122	思看科技（杭州）股份有限公司	智能无线 NimbleTrack 灵动式三维扫描系统	跟踪器仅重2.2kg，身長57cm，恣意穿梭于各类场景，轻装上阵；扫描仪仅重1.3kg，单手掌控游刃有余，轻松完成长时间测量任务。最高精度可达0.025mm，在标准跟踪范围内，体积精度可达0.064mm，精准有实力，还原肉眼可见的细微处，带给您工业级高精度扫描体验。面对狭小空间或视角遮挡处，扫描仪可无线单独使用，实现最高0.020mm的高精度扫描；面对大范围测量场景，跟踪器即刻化身远距离红外标记点扫描利器，精准把控全局精度。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B2-122	思看科技（杭州）股份有限公司	SIMSCAN-E智能无线掌上型三维扫描仪	超强硬件性能及前沿算法加持，尽享前所未有的超凡测量速率，81束蓝色激光线、6,300,000次测量/秒、180 FPS高帧流畅扫描，恣意挥洒高能瞬间，实力演绎各类工件畅快扫描体验，游刃掌控百般测量场景。600 g全金属流线型轻盈机身，尺寸仅203mm×80mm×44mm。
B2-122	思看科技（杭州）股份有限公司	3DeVOK MT 专业级三维扫描仪	34线蓝色激光/22线红外激光+标记点拼接 数据质量高：精度最高可达 0.04mm，分辨率（细节）最高可达 0.05mm 材质适应性强：无惧黑色、反光表面，无需喷粉即可扫描 快速扫描：最高帧率可达70帧/秒，单帧扫描幅面最大可达490mm*490mm 高效作业：标记点点距10-12cm，减少贴点数量，提升效率 实时扫描清晰呈现：全新实时网格显示算法，轻松掌握扫描进度 数据兼容：支持导出.asc和.stl等格式，兼容主流CAD逆向设计软件 建议扫描尺寸：0.05-5m 应用场景：CAD设计、逆向工程、汽车改装、3D打印、虚拟仿真等领域
B2-532	北京德力爱得测控技术有限公司	DDF400拼接闪测仪	双视野拼接闪测仪采用直径100mm大视野和双远心镜头，即可实现闪测仪大视野大范围内高速测量，又可以实现影像仪的微米级高精度测量。能够快速对零件的维几何参数(如:长度、宽度、弧度、直径、半径、角度、孔距、对称度等)进行非接触式微米级测量。同时可以加装电感测头、光谱共聚焦位移传感器、激光位移传感器等来实现高度、深度、平面度测量。
B2-532	北京德力爱得测控技术有限公司	DV影像仪	DV 系列自动影像仪搭载 1:6.5 高分辨率光学系统，可全面确保精密工件的二维尺寸进行准确测量。可高效测量各种精密零件的轮廓和表面形状尺寸，如点、线、圆、弧、矩形槽形、环形、开曲线、闭曲线、圆柱、圆锥、球、平面，也能测量曲线的周长、面积、直径等。同时可以进行平行度、垂直度、角度、对称度、位置度、同心度、直线度、平面度孔深等适用于高精度产品检测。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B5-211	青岛海拓精密仪器有限公司	齿轮测量中心HT200	被测齿轮模数 (0.2) 0.5-8mm 被测齿轮最大外圆直径240mm 上下顶尖距离10-400mm 垂直测量范围240mm 螺旋角范围 $\pm 90^\circ$ 主机重量150kg 精度等级VDI/VDE 2612/2613-1级
B5-211	青岛海拓精密仪器有限公司	齿轮测量中心HTC400	被测齿轮模数0.5~17mm 被测齿轮最大外圆直径400mm 上下顶尖距离10-700mm 垂直测量范围40mm 螺旋角范围 $\pm 90^\circ$ 主机重量1600kg 精度等级VDI/VDE 2612/2613-1级
B3-411	意大利赛伯平衡机公司	小型卧式平衡机	CEMB品牌小型卧式平衡机，用于平衡20公斤以下转子。
E4-A193	济南鑫磊精密机械有限公司	花岗石机械构件	最大加工尺寸：8800*4500*600
W4-A095	浙江科尔博机械有限公司	分度卡盘NHR	进行阀门、汽配件等多面体一次性加工
A2-721	百分百夹具机械设备（广州）有限公司	磨齿夹具	液胀磨齿夹具，主要配套高效磨齿机使用。夹具精度高，实测跳动可达0.001mm，重复定位精度可达0.002mm。
A2-721	百分百夹具机械设备（广州）有限公司	滚齿夹具	液胀滚齿夹具，主要用于行星减速机齿轮二次精滚工序。夹具精度高，实测跳动可达0.001mm，重复定位精度可达0.002mm。
A2-721	百分百夹具机械设备（广州）有限公司	谐波减速机夹具	液胀夹具工作时膨胀部位能够均匀胀起，撑紧柔轮/刚轮等薄壁件/内齿圈的内孔/外圆，保证薄壁工件的圆度及圆柱度。
A2-721	百分百夹具机械设备（广州）有限公司	摆线减速机夹具	摆线盘磨齿夹具可实现对称两孔或不对称三孔摆线盘的夹紧定位，装夹简便，能够快速实现角向定位。行星齿轮磨齿夹具可实现对RV减速机行星齿轮的花键内孔的有效夹持。
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	支撑缸	高能力液体推动式支撑缸 可提供4.4kN 到 35.6kN支撑力。 弹簧推动式支撑缸 从4.4kN到55.6kN有四种规格可供选择，可用于支撑或顶出较轻、较重工件 空气推动式支撑缸 从4.4~55.6kN，有四种规格。每一种都能为重量较轻的或重型部件以及“拱起”的应用提供出色的支撑。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	杠杆缸	双作用双压板设计 有三种尺寸可选，350bar (35MPa)时，总夹紧力为4.89kN、7.56kN和11.57kN。 单压板，双作用插装式设计 有四种尺寸可选，350bar (35MPa)时，总夹紧力为2.73kN，4.36kN，6.22kN和10.4kN
B3-016	威克泰克精密机械（大连）有限公司	旋转缸	TuffCam™旋转缸 TuffCam™旋转缸是为了满足您对高速、精确定位或重臂的应用需求而开发的。这些三凸轮设计的缸可以在1秒内定位和夹紧，并且可以比VersaCam™旋转缸举动更大的压臂。 有这些体型： - 上法兰 - 上法兰长行程 - 下法兰 - 下法兰长行程 - 矮型上法兰 - 矮型下法兰 - 矮型插棒定位传感 - 矮型磁性定位传感 单作用和双作用。 三凸轮使得压臂定位更精确，旋转更顺畅，凸轮表面接触压力更低。 专利的球座改善了旋转功能，凸轮从动球的接触，并降低了动摩擦和静摩擦。 缸体表面BHC™（黑色硬涂层）有助于防止刮伤和擦伤。 压臂时钟特性使用标准VekteK压臂。 安装尺寸和标准的VektorFlo™旋转缸的相同。
A1-947	青岛百一零点精密制造有限公司	自定心虎钳，电永磁吸盘	产品特点： 1. 通用性强，适用于多轴加工中心粗精加工工序； 2. 重复定位精度高，结构紧凑，在多轴加工中可最大限度避免机床及刀具干涉； 3. 夹持中心可调，便于操作人员校准对中精度； 4. 可以旋转钳口来调节夹持范围； 5. 可选择各类型的夹持插件以应对多变的加工场景； 6. 带齿的夹持插件可以“咬”入较软的材料，如铝合金，提供更稳定的加工表现； 7. 可以通过更换软爪，实现对异形工件的装夹； 8. YMZ 系列产品可直接使用在 AMF 零点定位系统上，亦可根据客户要求定制各类型零点快换接口； 9. 全系列均可添加转接板对接各类型零点定位系统

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
A2-733	宝鸡艾必希精密工具有限公司	磨齿夹具	
E2-A401	长春禹衡光学有限公司	光栅尺	读数头 1. 输出信号: 1vpp 正余弦信号 2. 信号周期: 20 μm 3. 重复精度: $\pm 0.1 \mu\text{m}$ 4. 左右限位开关 5. 可选择光学零位 6. 选配细分盒, 可实现最高分辨率0.005 μm (4000细分) 光栅尺 1. 精度: 优于$\pm 5 \mu\text{m/m}$或优于$\pm 1 \mu\text{m/m}$ 2. 测量长度: 0.1m-10m或0.1m-0.65m 3. 膨胀系数: 11 $\mu\text{m/m/}^\circ\text{C}$或$0.02 \times 10^{-6} \mu\text{m/m/}^\circ\text{C}$ 4. 安装方式: 背胶或穿壳拉伸 5. 机械尺寸: 宽度10mm
E2-B395	济南兰普电气有限公司	变压器LBK5-10KVA	LBK5系列机床控制变压器是我公司经过多年研究, 并优选国外先进方法的接线端子结构、将骨架与端子合在一起, 形成一个整体, 使防护等级提高到IP2LX, 防止偶然触及电路。采用国内IT冷压接线端子, 接线方式可以使接线密集程度提高。变压器的硅钢片与硅钢片之间联接、硅钢片与安装底板联接均采用氩弧焊焊接工艺, 形成一个整体, 简捷明了。尤其是安装底板一次模具成型, 安装尺寸较LBK3等系列更为准确, 而采用优质防腐合金材料, 大大提高了接地性能的可靠性, 全面提高了产品的质量。特别是2000VA及以内已形成标准化, 获欧共体“CE”认证, 美国ETI认证与国外产品互换使用。
E2-B395	济南兰普电气有限公司	三相伺服变压器 LSG(K) 80KVA	采用优质材料和先进工艺技术研制生产的数控系统和数控主轴用隔离式三相伺服变压器。容量100VA到300KVA的产品外型安装尺寸已标准化, 适用于交流50/60HZ输入、输出电压不超过690V各种三相供电场所。具有体积小、结构合理、效率高、噪音低、安装方便、重量轻、绝缘耐热等级高的特点。该产品设计采用三柱式铁芯并选用进口优质冷轧硅钢片, 输入、输出电压的高低、联接组别、调节抽头(一般为$\pm 5\%$或$\pm 10\%$)的多少和位置、绕组容量分配、次级单相绕组的配备、整流电路的运

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
	接上页		用等均可根据 用户要求进行设计与制造，同时原、付边线 圈均采用隔离式并加强绝缘，使付边电路 免受电网及外界高频电磁波的干扰。
E2-A413	成都思迪机电技术研究所	编码器	高精度：系统精度可达±2.5角秒，高转速：最高转速可到15000转/分。高分辨率：分辨率可到0.036角秒。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M40高负载接插件	M40接插件系列适用于大电流应用，特别适合重型驱动场合。其高品质金属外壳满足粗糙工业环境的所有要求，并以其长久的使用寿命令人信服。M40接插件采用EURO-LOCK-SYSTEM锁定机制。该连接系统提供多种外壳设计，并在标准设计中提供可靠的EMC保护。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M27信号接插件	HUMMEL的M27信号接插件提供26针和28针两种版本，涵盖电缆、耦合和板端接插件类型。该连接系统在锁定状态下达到IP67防护等级，并能在-40° C至+125° C的温度范围内可靠工作。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M23 RJ45	在M23 RJ45接插件系统中，RJ45跳线被安置在一个坚固的金属外壳内。这样，传统的“电话插头”就获得了符合IP67防护等级的工业级外壳。跳线根据客户需求预先组装，并集成到M23接插件中。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M23快速以太网接插件	这款耦合接插件能够传输极高的数据速率，达到吉比特级别。在M23外壳中实现如此高的密度，得益于使用了四个用于数据传输的Twinax插件。五个独立屏蔽层防止了串扰。M23接插件专为工业环境中的坚固应用而设计。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M23高负载接插件	典的M23高负载接插件覆盖了广泛的应用场景。该连接系统最高可传输28A/630V的电力，几乎能够应对任何挑战。产品系列包括多种外壳设计：电缆接插件、耦合接插件、设备接插件和直角接插件。提供螺纹连接或快拆版本
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M23信号接插件	M23接插件以其多样的外壳设计和丰富的种类著称。这些通用型接插件凭借其坚固性和可靠性令人信服。M23接插件提供螺纹连接、TWILOCK快拆系统以及与Speedtec兼容的TWILOCK-S版本等多种选择。

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	Hybrid 接插件	单电缆解决方案采用混合接插件（OCT – One Cable Technology）在自动化和机器人领域正变得日益重要。它们在一个连接中同时传输电力、信号和以太网数据，从而节省了装配时间、空间和成本。HUMMEL AG接插件的一个显著特点是完全适用于工业应用。金属外壳能够安全可靠地保护敏感及易受撞击的接触插件。各种外壳设计、插件和触点可以相互组合，为用户提供广泛的型号选择。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M16	M16连接系统展现了强大的性能。这些接插件将高性能与小空间需求完美结合，因此深受用户欢迎。M16接插件采用EURO-LOCK-SYSTEM锁定机制。TWINTUS系列是该产品线的一大特色，其特点是可自由组合信号和电源插件，是小型伺服电机的理想选择。
B3-491	胡默尔连接器系统（上海）有限公司	M12 高负载接插件	M12 Power 接插件是微型化技术的一大突破，它结合了高的功率传输能力（最高630V/16A）与小巧设计。该接插件坚固耐用，在高达125° C的环境下仍能稳定工作。提供K、L、S、T四种编码选择。
A2-433	湖南金岭机床科技集团有限公司	DELTA WHM 632i Ultra V2 五轴联动加工中心数控系统	
W1-A192	艾励特（上海）化学有限公司	金属加工液、防锈油、清洗剂、机床清洗维护设备	展品主要参数： 1. 高品质金属加工液； 2. 切削液维护管理设备； 3. 金属加工液专业解决方案；
W1-A421	富兰克科技（深圳）股份有限公司	SYNCOOL 7030T系列全合成切削液	FRANCOOL SYNCOOL7030T系列是公司全新自主研发的短链碳改性植物酯和高分子聚合物可降解技术配方升级制定的生物基合成低碳切削液，不含矿物油，乳液颗粒度非常小，乳液稳定。润滑性能提升30%左右。且环保不含硼、氯、亚硝酸盐、甲醛，DCHA；气味低，与水混合配制成微透明的稳定液。具有更好的生物稳定性，同时具有良好的润滑和极压、冷却特性。
W1-A421	富兰克科技（深圳）股份有限公司	SYNCOOL XPG全合成刀具磨削液	典型使用浓度：5.0%-7.7%兑水稀释 1:19-1:12 5%浓度稀释PH：9.00-9.30 稀释液外观：清澈透明液体 比重(H2O=1)：1.00-1.07 适用材质：硬质合金

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
W1-A421	富兰克科技（深圳）股份有限公司	Francool OTTS1500、1800刀具磨削油	OTTS1500矿物油型 外观：无色透明液体 40℃运动粘度：6.5 cst 开口闪点：160℃ 倾点：-15℃ 密度：0.81kg/m³ OTTS1800全合成型 外观：无色或微黄色透明液体 40℃运动粘度：8.0cst 开口闪点：168℃ 倾点：-20℃ 密度：0.84kg/m³
A3-832	通用机械技术接口	Mahr Smart Caliper	其包含用于机械的各种构建模块，可处理各种配套规范中定义的不同类型机器和机器部件的用例。此规范的内容适用于将能量（如电、蒸汽、气体、人力、压力）转换为机械运动、热量、电信号、压力等的任何设备或设备部件，以执行机械工程行业的特殊任务。其于2020年9月发布，是首批得到umati社区充分认可的OPC UA配套规范之一。该版本已于近日更新，以解决其他用例，并将持续更新。机器及部件识别的实用用例是“即插即用”目标图像的基础，来自全行业的机器可通过相同方式互相识别，不同网络参与者也可独立于机器和制造商互相识别。有关实施方式，详见 https://showcase.umati.org
A3-625	青岛依诺信工业自动化技术有限公司	Engineeringtool 演示	桌子尺寸0.8*0.75*1.2m 显示器3个
A3-931	特必思软件贸易（上海）有限公司	Tebis 4.1软件	Tebis 4.1是一套关联参数的完整CAD/CAM系统，可在单个系统中通过高度智能化的过程深度执行加工准备、设计和CAM编程中的所有任务。Tebis 4.1最新的用户指南在与Tebis用户的密切合作下进行了优化：该指南一如既往地面向CAD设计人员和CAM编程人员的逻辑工作方法。 机床车间安全、快速和低人力成本生产的一个关键要求是智能化的整体制造过程。Tebis 4.1正是实现这一要求的平台。
E2-A495	中山市维特信息科技有限公司	维特CAD智能模具设计软件	在UG二次开发的基础上，软件可根据客户的实际生产使用需求进行功能定制，减少繁冗的操作步骤，实现自动出2D工程图，自动生成物料清单等工序，全面协助企业实现数字化、可视化、模块化的生产流程

展位号	参展商	展品名称	主要技术参数
E2-A113	苏州千机智能技术有限公司	QJCAM智能制造软件平台	千机智能自主研发的千机CAM（QJCAM）是完全自主可控的智能制造软件平台。该平台集成了多种专业CAM工具，包括涡轮类零件数控编程、通用数控编程、特征编程、特征测量与评价、几何自适应加工、叶片补偿加工、PCD刀具激光加工等。QJCAM广泛应用于航空、航天、船舶、能源、装备制造、特种加工、汽车等多个行业，提供智能化数控加工软件产品和制造工艺解决方案，致力于实现高精、高效、低成本的生产目标，助力制造业的转型升级。