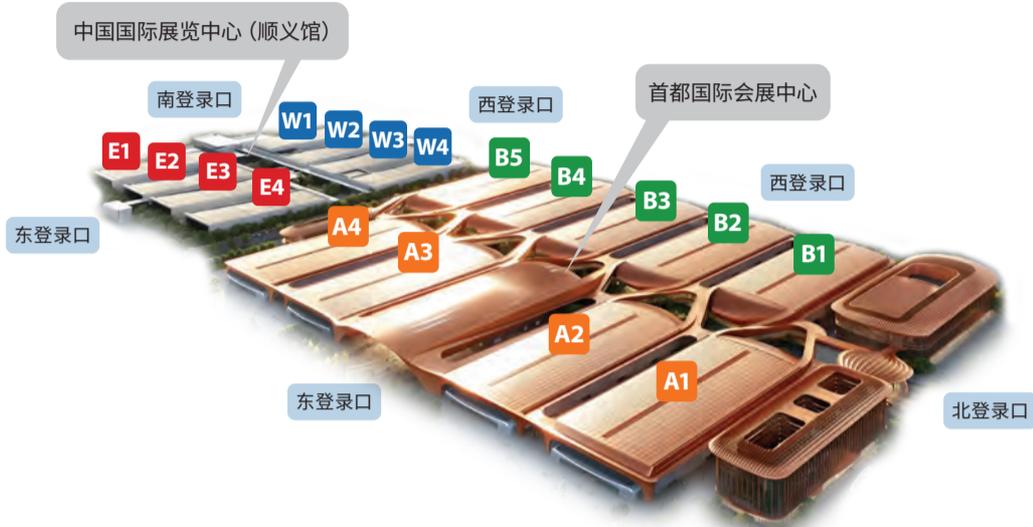




导览与快讯

GUIDE & DAILYNEWS

第5期 · 2025年4月25日



精准定制 开辟新场景

Tailored Precision Create New Scenarios

机床作为制造业“工业母机”，其技术发展直接影响各行业的制造水平。在高端制造、新材料应用和精密加工需求快速增长的背景下，传统通用型机床已无法满足日益精细化的市场分工。面向特定行业的精准定制方案，正成为机床企业突破同质化竞争困局、抢占高端市场的核心战略。

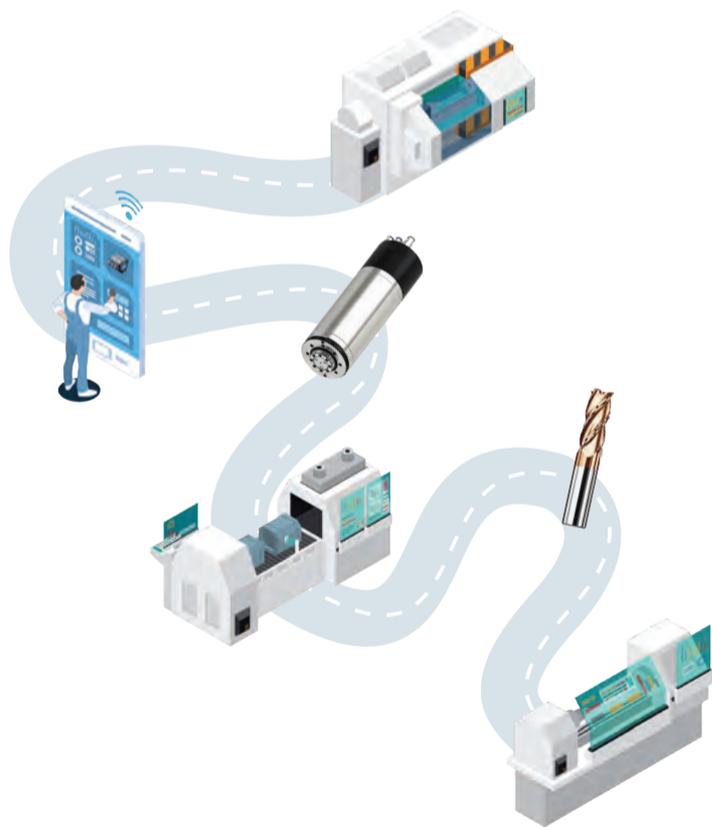


当前，领先的机床制造商正深度聚焦汽车制造、航空航天、精密模具以及半导体等高端领域，通过提供量身定制的解决方案，帮助客户攻克关键零部件加工中的工艺难题。这种以应用场景为导向的创新模式，不仅大幅提升了加工效率和质量，更推动了整个制造业的技术升级。

Machine tools, known as the 'mother machines' of manufacturing industry, have a direct impact on production capabilities across sectors. Against the backdrop of rapid growth in advanced manufacturing, new material applications and precision machining demands, conventional universal machine tools can no longer meet increasingly specialized market segmentation. Precision customization solutions tailored for specific industries are emerging as a core strategy for machine tool enterprises to break through homogeneous competition and capture high-end markets.

Currently, leading machine tools manufacturing are intensively focusing on premium sectors including automotive manufacturing, aerospace, precision molds and semiconductors. By providing bespoke solutions, they help customers overcome critical process challenges in component machining. This application-oriented innovation model has not only significantly improved processing efficiency and quality, but also propelled technological advancement across the entire manufacturing industry.

在这里
找到你需要的
Find what you need here



MX

**MACHINING
TRANSFORMATION**

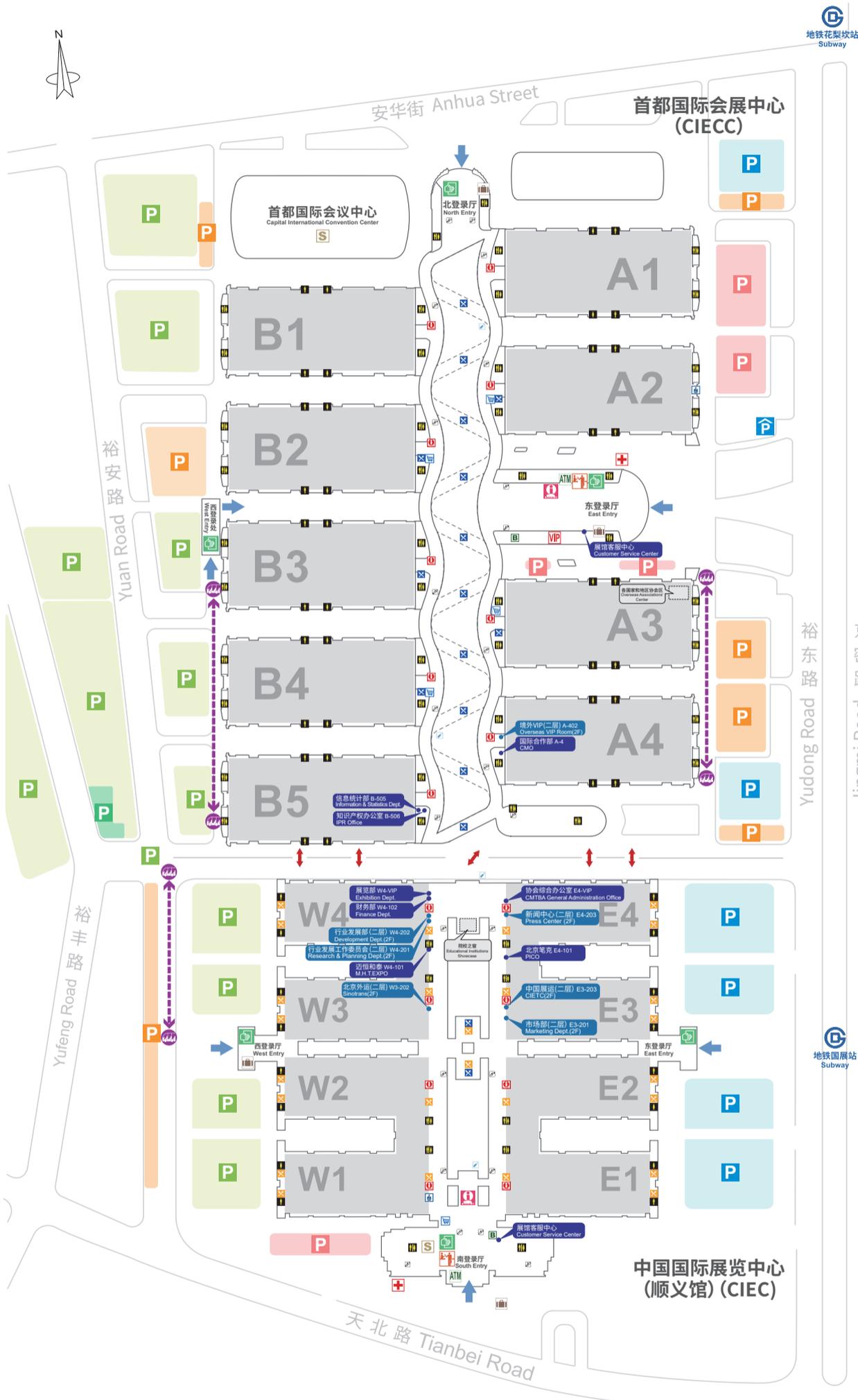
欢迎莅临DMG MORI展位
首都国际会展中心

A3 -001

DMG MORI

展馆平面图

Floor Plan



展馆展品及展团分布

A 馆

- A1** 车床; 钻床; 镗床; 机床零部件及附件
Lathes; Drilling Machines; Boring Machines; Components & Accessories
- A2** 车床; 加工中心
Lathes; Machining Centres
- A3** 德国展团; 瑞士展团; 法国展团
German Pavilion; Swiss Pavilion; France Pavilion
- A4** 日本展团; 韩国展团
Japan Pavilion; Korea Pavilion

B 馆

- B1** 切削刀具; 工具磨床
Cutting Tools; Tool Grinding Machines
- B2** 中国台湾地区展团; 英国展团; 测量、检验工具及设备
Taiwan Region Pavilion; U.K.Pavilion; Measurement Tools and Equipment
- B3** 美国展团; 瑞士展团; 意大利展团; 印度展团; 西班牙展团; 捷克展团; 中国香港地区展团
U.S. Pavilion; Swiss Pavilion; Italy Pavilion; India Pavilion; Spain Pavilion; Czech Pavilion; Hong Kong Region Pavilion
- B4** 金切机床; 机床零部件及附件; 切削刀具
Metal-cutting Machines; Components & Accessories; Cutting Tools
- B5** 磨床; 磨料及制品; 测量、检验工具及设备
Grinding Machines; Abrasive Tools and Products; Measurement Tools and Equipment

E 馆

- E1** 齿轮加工机床; 机床零部件及附件
Gear Cutting and Finishing Machines; Components & Accessories
- E2** 工业机器人及自动化设备; 控制和驱动系统; 机床电器、电子电气装置
Robots, Factory Automation Equipment; Control and Drive Systems; Electrical and Electronic Equipment for Machine Tools
- E3** 金属成形机床; 激光加工设备及其附件; 增材制造设备和技术
Metal Forming Machines; Laser Processing Equipment and Accessories; Machines and Technology for Additive Manufacturing
- E4** 加工中心; 铣床; 插床、拉床、刨床和锯床
Machining Centres; Milling Machines; Slotting, Broaching, Planing and Sawing Machines

W 馆

- W1** 加工中心; 铣床; 润滑和冷却
Machining Centres; Milling Machines; Lubrication and Cooling
- W2** 加工中心; 铣床; 放电加工和电解加工机床
Machining Centres; Milling Machines; EDM
- W3** 加工中心; 铣床; 切削刀具
Machining Centres; Milling Machines; Cutting Tools
- W4** 加工中心; 铣床; 机床零部件及附件; 夹紧装置
Machining Centres; Milling Machines; Components & Accessories; Clamping Devices

观众登录处 Visitor Registration	商务中心 Business Center	餐饮区(二层) Cafeteria Area (2F)	公安办公室 Police	大巴车停车场 Coach Parking
展商报到处 Exhibitor Registration	VIP 贵宾室 VIP Rooms	观众免费领水处 Free Bottled Water for Visitors	公众停车场 Visitor Parking	出租车/网约车停车场 Taxi
总信息台 General Information	技术交流室 Seminar Rooms	超市 Supermarket	持证停车场 Reserved Parking	持证停车场(地下) Reserved Parking
咨询台 Information	餐饮区 Cafeteria Area	医疗车 First Aid	VIP 停车场 VIP Parking	自动取款机 ATM
洗手间 Toilets	存包处 Luggage Storage	摆渡车 Shuttle Bus		

目录

Contents

展馆平面图 Floor Plan	2
新闻现场 News Scene	4
展品展示 Exhibits on Display	8
A1 馆 - 展位图 Hall A1 Floor Plan of Booths	8
A2 馆 - 展位图 Hall A2 Floor Plan of Booths	9
A3 馆 - 展位图 Hall A3 Floor Plan of Booths	10
A4 馆 - 展位图 Hall A4 Floor Plan of Booths	11
B1 馆 - 展位图 Hall B1 Floor Plan of Booths	12
B2/B3 馆 - 展位图 Hall B2/B3 Floor Plan of Booths	13
B4/B5 馆 - 展位图 Hall B4/B5 Floor Plan of Booths	14
E1 馆 - 展位图 Hall E1 Floor Plan of Booths	15
E2 馆 - 展位图 Hall E2 Floor Plan of Booths	16
E3/E4 馆 - 展位图 Hall E3/E4 Floor Plan of Booths	17
W1 馆 - 展位图 Hall W1 Floor Plan of Booths	18
W2 馆 - 展位图 Hall W2 Floor Plan of Booths	19
W3/W4 馆 - 展位图 Hall W3/W4 Floor Plan of Booths	20
现场花絮 Live Highlights	21
技术专题 Technical Topics	22
观众反馈 Audience feedback	23

广告索引 | Advertised List

德马吉森精机..... 1	喜威一..... 12
肯纳..... 3	领臣精密..... 15
嘉玺数控..... 9	广州数控..... 16
卡斯托..... 9	上海拓璞..... 18
海德汉..... 10	CCMT 2026..... 封底

第十四届中国数控机床展览会

CHINA CNC MACHINE TOOL FAIR 2026

CCMT 2026



时间: 2026年4月21-25日

地点: 上海浦东 上海新国际博览中心

Date: April 21-25, 2026

Venue: Shanghai New International Expo Centre (Pudong, Shanghai)

主办: 中国机床工具工业协会

承办: 中国机床工具工业协会

上海市国际展览(集团)有限公司



CMTBA微信订阅号

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Shanghai International Exhibition(Group)Co., Ltd. (SIEC)



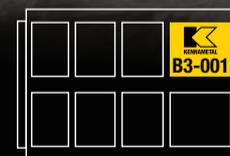
汇聚动能 向新而行

CIMT 2025 及合作伙伴技术研讨会

展位号: B3-001



扫码参加CIMT2025
肯纳金属合作伙伴
技术研讨会
现场签到有好礼



CIMT 2025

导览与快讯

GUIDE & DAILYNEWS

CIMT 2025 期间每天发放, 敬请关注!



全球 16 家境外机床协会代表 齐聚北京 共议行业发展新未来

4月21~26日，第十九届中国国际机床展览会（CIMT 2025）在北京首都国际会展中心和中国国际展览中心（顺义馆）盛大举行。展会期间，来自全球16个国家和地区机床协会的代表齐聚一堂，在友好热烈的气氛中，共同探讨全球机床行业发展大事。这不仅体现了CIMT 展会在全球机床行业的重要地位，也彰显了全球机床行业对中国市场的高度重视与期待。



交流会上，各国家和地区协会代表围绕全球机床行业的技术创新、市场趋势、产业合作等核心议题展开了深入讨论。随着人工智能（AI）、机器人、物联网等前沿技术与传统机床的深度融合，智能化、数字化、网络化已成为机床行业发展的必然趋势，各国家和地区代表一致认同加强技术交流与合作，共同推动行业技术进步的重要性。

在市场趋势方面，代表们分析了全球经济形势对机床行业的影响，认为新兴市场，尤其是中国，在推动机床行业增长方面具有巨大潜力。随着中国制造业向高端化、智能化迈进，对先进机床设备的需求不断加大，为全球机床企业带来了广阔的市场机遇。此外，各国家和地区协会还就如何加强产业合作，共同应对全球性挑战，如供应链风险、贸易保护主义等问题进行了积极探讨，寻求建立更加紧密、稳定的合作机制。

中国机床工具工业协会作为展会主办方，在推动国际信息交流与合作中发挥了关键作用。通过组织此次境外机床协会交流活动，不仅促进了全球机床行业的信息共享与经验交流，也为加强国际产业合作搭建了坚实的桥梁。未来，中国机床工具工业协会将继续发挥引领作用，与全球伙伴携手共进，推动机床行业的繁荣与发展。

中高端数控车床产业链对接 与技术交流会成功举办



2025年4月24日，在CIMT 2025展会期间，由中国机床工具工业协会车床分会、钻镗床分会以及数控系统分会联合主办的“中高端数控车床产业链对接与技术交流会”在首都国际会议中心隆重召开。此次大会吸引了来自全国各地的专家及企业代表共聚一堂，共同探讨通过产业链对中高端数控车床的技术革新与产业升级之路。

会议上，9位行业专家进行了深入浅出的发言。车床分会副秘书长陈洪军以“共寻技术创新与产业升级之路”为主题，详细介绍了车床分会的基本情况、分析了车床行业运营状况和本次展会车床类展品情况，并分享了对车床产业链发展的见解。陈洪军通过丰富的数据展示了当前行业的现状，并强调了技术创新对于推动产业进步的重要性，同时提出了未来的发展方向。

钻镗床分会副秘书长谭智则围绕“标准化支撑企业高质量发展”的主题，讲述了通用技术集团机床研究院在标准化建设方面的成就及其对企业高质量发展的支持作用。他还特别提到了数控机床国家标准验证点的情况，强调了标准制定对于行业发展的重要意义。

洛阳信成精密机械有限公司董事长丁向阳通过“AI迎未来——信成创新之路”的演讲，展现了公司在AI领域的探索与实践，包括AI发展历程和具体案例展示。这表明随着科技的进步，AI技术正在成为制造业转型升级的新动力。

此外，浙江扬辰（海辰）精密机械有限公司副总经理分析了伺服刀塔的国内外发展趋势；数控系统分会秘书长肖明讨论了国产中高档数控系统的技术进步和推广应用；浙江金火科技实业有限公司副总经理唐碾钢分享了实现国产替代进口的经验；森泰英格（成都）数控刀具股份有限公司副总工程师杨华军探讨了高性能刀具夹具如何助力数控车床产业升级；广东凯特精密机械有限公司销售总监王为实讲述了国产替代过程中的底气与定位；陕西西部动力装备科技有限公司董事长康旭光则分享了面向军工领域用高端数控装备的需求结构。

本次会议不仅为业界提供了一个高效的交流平台，促进了产业链上下游企业的合作对接，还展示了我国数控机床行业在技术创新、标准化建设等方面的显著成就。

2025 年重点领域国产数控机床应用座谈会成功举办

4月21~22日，由中国机床工具工业协会与国家国防科技工业局项目审核中心联合举办的“2025年重点领域国产数控机床应用座谈会”在北京成功召开。本次座谈会是第十九届中国国际机床展览会（CIMT 2025）的重要配套活动之一，邀请了国家政府主管部门、重点领域用户和骨干机床企业共商发展大计，为机床工具行业企业和重点领域用户之间搭建了面对面沟通交流平台。为了供需双方能够更加充分地交流，此次会议安排了丰富的内容，包括参观CIMT 2025、座谈交流和供需对接等活动。

4月21日，会议组织重点领域参会代表参观了CIMT 2025，并安排行业专家陪同讲解，参会代表对琳琅满目的高水平展品显示出浓厚兴趣。在随后的自由参观环节，用户代表纷纷寻找意向展商进行接洽，开展技术交流和商务合作。

4月22日，“重点领域国产数控机床应用座谈会”顺利召开，来自国家国防科技工业局、工业和信息化部、重点领域集团总部及制造企业代表、机床工具行业企业负责人共200余人出席会议。中国机床工具工业协会毛予锋会长做了题为《协同发力，打造供需合作新生态》的报告，介绍了2024年中国机床工具行业运行情况，总结了机床协会在推进供需合作、助力转型升级、推动行业高质量发展等方面开展的实践和探索工作，并对下一步工作提出建议。会议还邀请重点领域用户和机床企业代表作交流发言，推动供需双方不断深化合作。

4月22日下午，供需对接会成功举办。本次活动采用“一对一、面对面”精准对接模式，汇聚近70家机床制造企业及40余家用户企业。通过深度洽谈与精准匹配，供需双方快速建立业务联系，进一步增进产业互信，为产业链协同创新奠定坚实基础。

嘉兴机床·智造未来

——2025 嘉兴机床战略合作对接会成功举办

4月24日上午，由嘉兴市机床工具与智能装备协会主办的2025嘉兴机床战略合作对接会在首都国际会议中心306会议室成功举办。来自机床工具行业的30余家企业代表参会，中国机床工具工业协会会长毛予锋、嘉兴市经信局副局长赵键出席会议并致辞，嘉兴市机床工具与智能装备协会执行会长周振峰主持会议。



加强协作 助力区域产业转型升级

该会议旨在搭建嘉兴市政府与机床工具企业的高效对接平台，促进政企战略合作，深化产业链协同，为嘉兴机床工具产业高质量发展注入新动能。浙江迈兴途智能装备、尼得科机床（浙江）、拓璞数控技术（嘉兴）、浙江瑞宏自动化科技、嘉兴美森精密科技、海宁奇晟轴承、纳狮新材料及浙江零捷网络科技有限公司等多家行业领军企业参会，现场分享了企业核心技术优势与创新成果，并就企业在嘉兴的战略布局展开深入交流。

与会企业一致认为，嘉兴机床产业具备显著的集群优势和创新活力，未来将加强协作，共同引入优质产业链资源，把握数字化、智能化转型机遇，助力区域产业转型升级。

推动高档数控机床产业高质量发展

嘉兴市将高档数控机床产业作为工业经济的重要支撑，通过实施“链长链主”制，联合台州、宁波、杭州等地成功打造浙东工业母机国家先进制造业集群。当地以平湖市、经开区为重点平台，通过产业链招商、定制化厂房建设等方式推动优质外资企业落地，并发挥津上精密“链主”作用，带动海辰机械、华晟精密等配套企业协同发展。目前长三角区域配套率超95%，1小时交通圈内可完成大部分零部件供应。

为促进产业高质量发展，嘉兴市出台《打造长三角机器人与数控机床产业集群实施方案》等政策，成立“链长”工作组深入企业调研，重点解决人才、政策、市场等发展难题。通过产业链协同和政策保障双轮驱动，全市高档数控机床产业持续走在全省前列。

本次对接会的成功举办，标志着嘉兴机床产业迈入政企协同、创新发展的新阶段。未来，在“嘉兴机床·智造未来”的行业愿景下，嘉兴市机床工具与智能装备协会将发挥协会力量，通过链接政府端与企业端，构筑嘉兴机床产业生态圈，赋能更多优质资源的集聚和数字化赋能的深化，为中国机床工业高质量发展贡献更多“嘉兴方案”。

武重集团：现场签约高精重载智能化数控双柱立式车床产品

4月23日，在第十九届中国国际机床展览会（CIMT 2025）期间，武汉重型机床集团有限公司（简称“武重集团”）与上海舟乐船舶钢构件有限公司（简称“上海舟乐”）在武重集团展台前举行项目签约仪式，成功签订武重集团自主研发的CK5280×70/160数控双柱立式车床产品。



武重集团总经理、党委副书记秦勇在签约致辞中指出，上海舟乐是武重集团的重要合作伙伴，双方将以此次合作为契机，进一步加大产能协同，通过设备互联与数据共享，构建智能化生产体系，满足市场对大型精密零部件的多样化需求，积极开展服务赋能，提供“设备+工艺+服务”一体化解决方案，赋能行业高质量发展。

上海舟乐公司总经理赵彦军在签约仪式上表示，武重集团是中国重型机床制造行业的佼佼者，以其深厚的技术底蕴、卓越的产品质量和广泛的市场影响力，在国内外占据了举足轻重的地位，双方精诚合作已近二十载，为上海舟乐提供了多台套重、大、关键设备，解决了一系列企业发展“卡脖子”难题，双方将继续加强合作，共同为中国制造业贡献更大的力量。

本次签约的产品是武重集团重点打造的高精度、大承载、智能化的重型立车产品，具有大截面、高刚性、超长滑枕行程等特性，配有一个数控车刀架，主要用于冶金、矿山、能源、电力、船舶、交通等行业大型、特大型回转体类零件的粗加工、半精加工、精加工等，具有良好的系统刚性、高稳定性及高可靠性，可大幅提升加工效率。

武重集团牢牢把握转型升级发展新机遇，突出市场导向，持续推进大客户营销及平台营销，积极应对产业发展风险和机遇，加快拓展高端装备市场，强化基础研究和前沿探索，强化战新产业和未来产业发展，强化能力建设、数智工程和大规模设备更新，全面推动传统产品向高端化、智能化、绿色化产品转型，带动上下游产业迈向更高台阶，为推动中国式现代化贡献武重力量。

魏因加特纳：“高端制造·创新致胜”联合技术论坛成功举办



4月23日下午，由魏因加特纳机床（WEINGÄRTNER）、伊斯卡刀具（ISCAR）与春保森拉天时（CB-CERATIZIT）联合主办的CIMT 2025“高端制造·创新致胜”联合技术论坛于北京首都国际会议中心隆重举办。此次论坛吸引了来自能源、轨道交通、航空航天、石油化工、塑机以及船舶制造等多个高端制造领域的

百余位行业专家、企业代表与媒体朋友，共同探讨制造业的前沿趋势与未来路径。

论坛伊始，魏因加特纳全球销售总监 Klaus Geissler 先生与亚太区销售总监 Robert Moser 先生分别发表了热情洋溢的开场致辞。他们强调，高端制造是推动全球工业升级的核心动能，而技术创新则是企业赢得未来的关键。此次三方联合技术论坛不仅展示了各自的先进技术解决方案，更是一个开放协作的平台，致力于凝聚产业智慧、推动全球制造格局深层变革。

魏因加特纳亚太区销售总监 Robert Moser 先生与中国区销售经理李文增先生联袂登台，深度解析如何通过车铣复合工艺提高复杂零部件的加工效率与稳定性，赢得现场广泛共鸣。伊斯卡产品应用技术总监杨虎城先生分享了ISCAR在多轴、多任务中心中的典型成功案例及前沿刀具创新设计，为用户提供极具参考价值的优化思路。春保森拉天时大中华区项目经理郭延新先生带来了精彩讲解，展示了在智能制造转型中数字化刀具与在线监测解决方案的落地实践。

汽轮机行业金属切削与工艺技术联络网理事长、上海汽轮机厂原副总工艺师吴天明先生分享了其几十年一线行业经验，围绕如何在关键设备上应用高端加工技术，实现降本增效，引发强烈反响。

CIMT 2025 联合技术论坛的成功举办，不仅彰显了三家企业在高端制造领域的技术深度与国际影响力，更为行业客户搭建了开放共赢的合作桥梁。未来，魏因加特纳、伊斯卡与春保森拉天时将持续携手，以创新为驱动，以协作为纽带，助力中国及全球制造业迈向智能化、数字化、绿色化新纪元。

西门子亮相 CIMT 2025：全价值链数实融合驱动增长新动能

西门子以“数字驱动，成就可持续发展未来”为主题亮相第十九届中国国际机床展览会（CIMT 2025），全面展示西门子数实融合的机床行业产品组合如何助力机床制造商和终端用户，在设计、加工、运维全流程加速数字化转型。展会期间，西门子第五代数控系统 SINUMERIK



828D 重磅发布，这款产品实现了从设计生产到交付服务的全面本地化，为中国中端数控机床市场提供更多选择，满足汽车、精密机械等行业对高精度和高效能加工的需求。

“当前，机床行业正在从‘产品制造’到‘价值创造’加速升级，数字化成为应对市场高端化、智能化、绿色化升级的破局关键。”西门子（中国）有限公司数字化工业集团高级副总裁兼运动控制事业部总经理杨大汉表示，“西门子将通过技术本土化、生态协同化、服务场景化，持续推进‘中国加速 2.0’。通过全流程数字孪生、机床全生命周期能耗管理、高端数控人才培养等多种技术和服务，帮助中国机床行业实现精度与效率的双重提升、质量与成本的双重把控。”

展会期间，西门子面向中国市场正式发布第五代 SINUMERIK 828D 数控系统。该系统实现了从设计、采购、生产到交付的全流程本地化，为中端机床市场提供高性价比的智能化解决方案。2025 年适逢 SINUMERIK 数控系统品牌发布 65 周年，新一代 SINUMERIK 828D 的发布标志着 SINUMERIK 全线产品支持数字孪生，通过覆盖全生命周期的虚拟调试与仿真，显著缩短机床开发周期。除此之外，西门子展台全景呈现了新能源汽车一体化压铸件高效切削、五轴应用、车铣复合、铣车复合、齿轮应用、高端定制等典型工艺及相关解决方案。

西门子展台全面展示了其涵盖机床行业全价值链的数字化解决方案，覆盖机床研发设计、生产制造、现场调试、零件切削、设备运维等环节，帮助客户充分发挥设备效能、节省材料消耗、减少废物的排放，同时改进业务模式，加速迈向可持续未来。展会现场，西门子携手 20 余家客户带来机床数字化应用的真实案例，全面呈现数字化解决方案带来的实际价值。

智能测量技术赋能高端制造新生态



伴随着高端制造业的蓬勃发展，被称为产业的“眼睛”的精密测量，一直是全球制造业所必需的，也是国家高度重视的综合难点领域。CIMT 2025 展会，三丰以“无处不在的测量”为理念，基于智能化、自动化和引领性的视角，展出在设计研发、生产制造、品质管理和数字可视化管理等环节中的前沿性测量提案。

三丰 90 年来，一直致力于长度几何测量，目前是全球性综合的精密测量制造商，早在 2014 年三丰公司生产的精度为 0.28μm 的三坐标测量机就已经成为当时世界上超高精度的三坐标测量机，秉承着专注和匠心的初心，又成功将精度提高到了 0.23μm，成为高端加工企业的长期合作伙伴。

而三丰公司的测量工具凭借优异的性能和稳定的精度，一直以来都得到了业界的好评，成为制造业中测量工具的首选品牌。

在智能制造的浪潮中，三丰公司正在改变以往那种在测量室对成品进行检测合格与否的传统测量模式，转化为把测量仪器安装在生产现场的生产设备，在每个加工工序中都进行合格与否判定的模式，通过实施各加工工序实时质检的新模式，在实现不良品早期检出、缩短生产周期、建立高品质产体系方面发挥着关键作用。为了实现这样的生产体系，三丰公司此次展示着重聚焦于数字技术、契合省力化需求的自动化系统、与周边设备的高效协作，以及适合生产现场复杂环境的卓越的机械性能等。尤为突出的是，三丰公司凭借从小型测量工具如千分尺、卡尺，到粗糙度轮廓等形状测量机，再到大型三坐标测量机的全品类覆盖优势，为各类高端生产、检测创新性地提出极具针对性与前瞻性的解决方案。

在 CIMT 展会上，三丰公司推出了“SENSOR”品牌，将应用于各种加工机的高精度的光栅尺引入国内，同时为国内企业推出了高精度的光栅位移传感器，应用于定位、检测等多种实时检测系统。据了解，三丰公司凭借 90 年的经验沉淀的传感技术，在智能制造中广泛的服务于生产制造企业，为中国企业带来了降本增效的解决方案。

四川普什宁江： 23日连签三大战略合作

2024年4月23日，在第十九届中国国际机床展览会（CIMT 2025）现场，四川普什宁江机床有限公司以“开放创新、链通全球”为主题，一天内连续完成三场重磅签约，分别与国际高端装备巨头、国内顶尖高校达成战略合作，标志着其在全球化布局与产学研深度融合领域迈出关键步伐。

上午10:00，宁江公司与意大利Innse Berardi S.p.A.举行合作框架协议签约仪式。作为欧洲百年机床企业，Innse Berardi重型龙门加工中心领域拥有深厚技术积淀。本次签约双方将围绕高端数控机床联合研发、国际市场渠道共享、技术标准互认三大方向展开深度合作，共同开发面向航空航天、能源装备的大型五轴龙门加工中心，推动中国高端装备技术标准与国际接轨。

上午11:00，宁江公司与天津大学机械工程学院签署产学研合作协议。此次合作，双方将充分发挥各自在产业实践与学术研究领域的特长，通过共建“高端数控机床设计制造技术联合实验室”，在正向设计技术、装配制造与精度调控技术、机床性能测试评价技术等方面开展联合攻关，同时推动高层次人才培养与科技成果转化。

下午14:30，宁江公司与北京工业大学机械与能源工程学院达成战略合作。此次合作旨在整合双方在技术、产业、教育、科研等方面的优势资源，共同探索人才培养新模式，加速科技成果转化，服务首都地方经济发展，同时提升企业自主创新能力和核心竞争力。



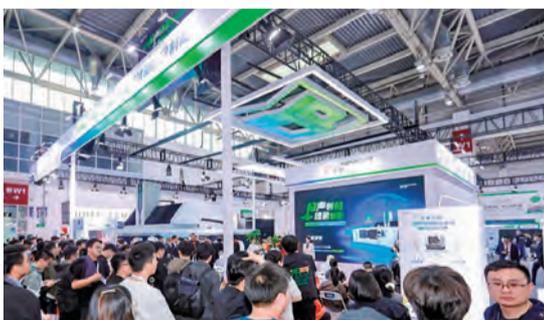
汇专双超声绿色复材龙门五轴 联动加工中心盛大发布

4月21日下午，“超声领航，绿色智造”主题产品发布会在汇专展位隆重召开。在众多媒体与现场观众的见证下，颜炳堃董事长宣布汇专双超声绿色复材龙门五轴联动加工中心正式全球发布。

该加工中心创新性地搭载双超声系统和双绿色系统。“双超声系统”，指兼具超声切割与铣削功能；“双绿色系统”，指可实现超临界CO₂或低温冷风功能二选一。超声切割铣削最高转速达24000r/min；可在同一个主轴通过自动换刀，实现匕首刀、圆片刀、圆片破碎组合刀、铣刀等不同刀具的自动切换；圆片刀超声振幅可达50μm，圆片破碎组合刀超声振幅可达30μm。同时，还配置了汇专自主研发的振幅闭环控制系统，使超声加工持续保持稳定状态。

该加工中心可以一机兼顾蜂窝、碳纤维、预制体、凯夫拉、泡沫、PBO纤维、玻璃纤维等多种复合材料的高效、高质、环保加工，实现多功能应用。应用在芳纶纸蜂窝飞机复材特征提取综合测试件加工时，解决了业内无法加工小于18°坡度蜂窝材料的难题。工件一刀成型切割，切削热下降80%，表面目视无毛刺。

未来，汇专仍将持续提升自主研发能力，为市场带来更多具有竞争优势的超声绿色数控机床系列产品，为全球客户提供更加优质、高效的加工解决方案，不断助推高端制造业加快升级。



通用技术创新峰会暨重点领域 解决方案发布会成功举办

2025年4月21日下午，通用技术创新峰会暨重点领域解决方案发布会在首都国际会议中心隆重举行。本次发布会聚焦重点领域核心需求发布了最新行业解决方案，切实推动从为客户提供单机产品向提供行业解决方案转型。



发布会上，工业和信息化部装备工业一司副司长汪宏，中国机床工具工业协会会长毛予锋，通用技术集团副总经理、党组成员贾大风出席会议并致辞。中国机械工程专家，中国工程院院士、原院长周济作主题报告。通用技术集团总工程师，机床公司董事长、党委书记周舟出席会议，机床公司总经理、党委副书记贺鑫元主持会议。来自机床工具行业协会、重点领域企业、产业链上下游合作伙伴的150个单位、200余人参加会议。

近年来，通用技术集团结合智能化与国产化升级，不断推动机械加工能力突破和智能制造自动化升级，加工效率持续提升、加工场景持续拓展，形成了全链条工艺整合研发能力，为客户提供“成形+切削+检测”的立体式、系统化解决方案。

本次发布会，通用技术集团从金切领域、成形领域、复材装备发布了全新解决方案，进一步以卓越的制造能力、优质的服务能力、可靠的保障能力赋能重点领域发展，让每一份投入都创造价值。本次发布会搭建了与重点领域客户沟通交流平台，全面展示了通用技术集团在技术研发、产品创新等方面的成果，推动了工业母机在攻关、制造、应用上全链条突破，与产业链上下游企业凝心聚力，推进工业母机现代化产业链的高质量建设，共谋国产工业母机高质量发展道路。

上海星合 & 阿帕斯数控 技术研讨会成功召开

2025年4月22日，上海星合机电有限公司与阿帕斯数控机床共同举办的技术革新研讨会在北京中国国际展览中心（顺义馆）W102会议室圆满落幕。本次研讨会聚焦行业前沿技术发展，吸引到包括核心经销商、战略供应链合作伙伴、专业观众及行业专家在内的众多与会代表参会，现场气氛热烈，座无虚席。



上海星合创始人蒋能围绕“成形磨齿的精度极限”这一主题进行了精彩演讲，并首度公开上海星合的μ级齿轮加工核心突破。他表示，当前新能源汽车对齿轮的综合要求在所有行业最高，对极限精度和经济精度都提出了较高的要求。从新能源车电池传动到高精度动力齿轮箱，上海星合的国产成形磨齿机床有效助力新能源汽车产业转型升级。

上海星合的磨齿机精度目前达到1级，逼近0级，达到世界一流水平。成功实现三截面精确扭曲修形功能，填补国内短板。成功攻克机床关键核心部件技术，如高速电主轴、分度轴以及修整轴等。

阿帕斯数控副总裁罗超在“高速高精五轴加工”这一主题报告中提及，阿帕斯的直驱重切削技术突破了直驱技术多年来仅适用于轻切削场景的技术瓶颈，为直驱技术在数控机床领域的大范围应用做出了突破性共享。他通过阐述钛合金重切削、高温合金摆线铣等案例，让与会听众更直观深刻地了解的直驱技术的生产能力。

当前，阿帕斯的五轴加工产品以高刚性为首要追求，广泛应用于航空发动机、航空航天工业、磨具、工程机械、以及医疗设备及器械等多个制造业领域。

会议现场的技术交流环节将研讨会推向高潮。在互动环节中，与会听众围绕直驱机床长期稳定性保障、超高精度齿轮量产成本控制等核心技术难题，与两家企业技术负责人展开了深度探讨。这些专业的技术对话不仅让参会者全面了解到星合机电与阿帕斯数控的技术实力，更深刻感受到两家企业在精密制造领域持续创新的坚定决心。

未来，上海星合与阿帕斯数控将持续以开放姿态发布更多多样化的前沿技术成果，拓展更深入的产业链合作。期待两家企业强强联合，为高端制造领域提供更多卓越的国产替代解决方案，为国内制造业高质量发展赋能。

亮出智造新利器：松德刀具 2025 春季新品重磅发布

2025年4月22日,松德刀具(长兴)科技有限公司在首都国际会展中心成功举办2025年春季新品发布会,重磅推出多款创新刀具产品,涵盖合金类、减振类、工具系统、镗刀类、可转位铣刀及复杂刀具等,为高端制造业提供更智能、更高效的加工解决方案。

从智能化数字化镗刀到高效阻尼减振刀具,每一款产品的诞生,都是松

德刀具公司奉行长期研发、持续创新的必然结果。近年来,松德刀具与重庆大学、哈尔滨工业大学等高校深度合作,同时依托政府政策支持,加速技术突破。此次发布会不仅是对新产品的展示,更是对中国高端刀具自主化进程的一次重要跨越。未来松德刀具将持续深耕,深化产学研合作,加大研发投入,让“中国智造”刀具走向全

球高端市场。

其中,松德刀具此次发布的智能数字化精密镗刀,采用内置精密测量系统,可实时显示刀尖调整量,精度高达0.001mm,并具备IP68防水、公英制转换、数据存储等功能。该产品特别适用于航空航天、能源装备等领域的深孔高精度加工,大幅提升加工稳定性与效率。



SW 亮相 CIMT 2025 以创新诠释硬实力

CIMT 2025 在北京盛大举办,德国埃斯维机床有限公司(以下简称:SW 公司)携创新产品与前沿解决方案精彩亮相,其三大明星产品以独有技术优势和先进加工能力吸引了众多目光驻足咨询。

进入 SW 展台,首先映入眼帘的是“Sfix 智能柔性夹具系统”,它被誉为“占地最小的 FMS”,为中小批量生产的工厂带来重大改进。在面对众多行业多品种、小批量的加工挑战时,该系统仅需简单的更改、拼装,无需更换多套夹具就能实现高效率的零件换型,让自动化产线快速满足柔性加工需求,为客户节省了大量的时间成本和占地面积。

“BA Space 3-21 双主轴卧式加工中心”同样备受关注,这个“大块头有大智慧”的设备专为大型轻金属结构件批量生产而研发。现场进行的双主轴同步加工演示,充分展现了其在效率与精度上的卓越表现。机床旁陈列的飞机机翼肋板样件,通过精细的加工痕迹,无声诉说着 Space 3-21 的工艺实力,让众多观众叹为观止。

还有“BA W04-42 四主轴加工中心”,堪称“以一敌四的效率怪兽”,它配置了4个主轴,可同时加工4个零件,且一次装夹能加工5个面,如此震撼的加工场景,引得观众们纷纷想近距离探究其真实面貌。这3款明星产品,从不同维度展示了 SW 公司在机床制造领域的非凡创新能力和技术优势。

CIMT 2025 以“融合创新 数智未来”为主题,精准诠释了当前机床工具行业不断迭代升级的创新内涵与未来发展趋势。SW 公司中国区 CEO Norbert Wiest 先生对该主题做了恰如其分的呼应,他表示,SW 公司旨在以高效高品质高稳定性和高柔性的创新解决方案,为汽车/非汽车行业用户提供合适的解决方案,SW 公司此次的展会主题聚焦于“为客户提供最合适、最本地化、最智能的制造解决方案”,与 CIMT 2025 的主题不谋而合。SW 公司始终致力于将先进技术与本地化需求相结合,通过创新产品和解决方案,助力客户实现智能制造升级。



SW 公司中国区 CEO Norbert Wiest

随着新能源汽车等产业的兴起,行业差异化应用特征日益明显。Norbert Wiest 先生认为,这既是挑战也是机遇。对于行业应用,SW 公司有着清晰的侧重点和应对措施。在新能源汽车行业,公司采取了3个主要发展方向,重点推出高精度电机壳加工设备、针对中等精度结构件的解决方案以及一体化铸件解决方案。SW 公司还推出了副车架加工解决方

案 2.0 升级版,可以同时加工不同的零件,此外还提供刹车主缸、转向节等零件的加工方案。SW 公司计划将这些解决方案推广到更多应用行业,在液压、航空等行业中传承兼顾精度与效率的加工基因,推出适应这些行业应用场景的新工艺。

谈及公司下一步战略规划,Norbert Wiest 先生表示,SW 公司将继续加大研发和生产投入,推出创新产品和解决方案,满足市场日益多样化的需求。在中国,SW 苏州二期工厂于2023年奠基并设立研发中心,这是 SW 集团在海外设立的第一家研发中心。重庆工厂在2024年追加投资,助力本地化智能制造。“我们前年在苏州建立的研发中心是除德国总部外的第一个海外研发中心,因为我们非常看好中国市场和未来消费潜力。”Norbert Wiest 先生认为,随着中国工业的快速发展,未来会有更多的合作机会。同时,他也尊重和支持中国机床产业的发展,相信在竞争与合作中,SW 也会走的更好。

新浙数控：用专注力打造卧加硬本领

作为卧加世家,南京新浙数控机床有限公司(以下简称:新浙数控)专注卧加已有40年历史经验积淀,在 CIMT 2025 展会上,新浙数控携 NMH-63Di 系列绿色节能型卧加、HDC40 双面卧加、HVC63 立卧复合机、NMC-50HS 超声波卧加、VTC-50P 新材料加工中心等产品亮相,集中体现了在卧加领域的专注与专业能力。

如今数智化成为机床企业打造核心竞争力关键,数智融合创新是重要法宝。对此,新浙数控总经理谭印书表示,第一要用数字去驱动,从产品设计端切入工艺大数据,针对新能源汽车行业精准梳理机床的架构,再利用数据的有效性来驱动加工对标产品,用数字提升效率。第二是要对整个公司的产品设计做有效的数据分析,包括从产品端的三维软件设计到整个机床的仿真加工运行。“我们参展的产品中就有一款专门针对超硬的陶瓷或石墨等新材料

加工的超声波机床,利用超声波可以延展刀具的寿命,工艺创新适配客户应用场景,目前已经在客户端打样试切通过,今年客户计划在其新工厂里部署一批这种创新工艺的超声波机床。”

随着新能源汽车产业的兴起,行业差异化应用场景非常值得深究。为此,新浙数控在新能源汽车领域的卧加产品已经在减速壳和分配箱上得到应用。据悉,新浙数控今年给比亚迪提供了9台卧加,用于壳体加工。此外,针对奇瑞的油电混合增程式发动机缸盖生产线,已经部署了18台设备,去年已经交付了一条14台卧加的产线。

“在新能源汽车领域针对壳体类加工,做卧加是我们的专长,相比国际品牌,新浙数控在整个机加工能力、组装水平和机床精度输出等关键指标上已经全部对标,基础数据几乎是一样,加工性能完全匹配,价格优势显著,更重要的是我们的服务到位,让用户用得放心。”谭总兴奋地表示。



南京新浙数控机床有限公司总经理谭印书

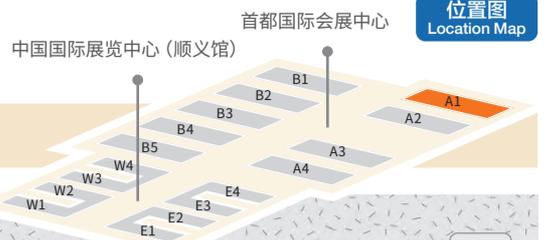
如今,AI 在机床上的应用,已经成为机床企业的必修课。谭总指出,AI 对机床行业来讲,主要有两个方面的应用:一是售后服务,AI 会通过积累的行业经验快速提升解决售后服务问题的能力;二是 AI 在前期的设备选型上可以打造“数字大脑”,为机床产品迭代升级创造条件。谭总透露,

公司正在合作研发一款新的数控系统,把工艺经验植入其中,让客户在应用时采用菜单方式就可以快速解决工艺问题。“我们公司成立的时候,就以技术来定位,目标就是要成为客户的工艺师,因为现在很多企业承接业务的不确定性,决定了主机厂家必须提供整套解决方案也就是说交钥匙工程,做自动化产线,其实都是需要用 AI 结合工艺和经验来迭代,才能产生更好的效率与效益。”

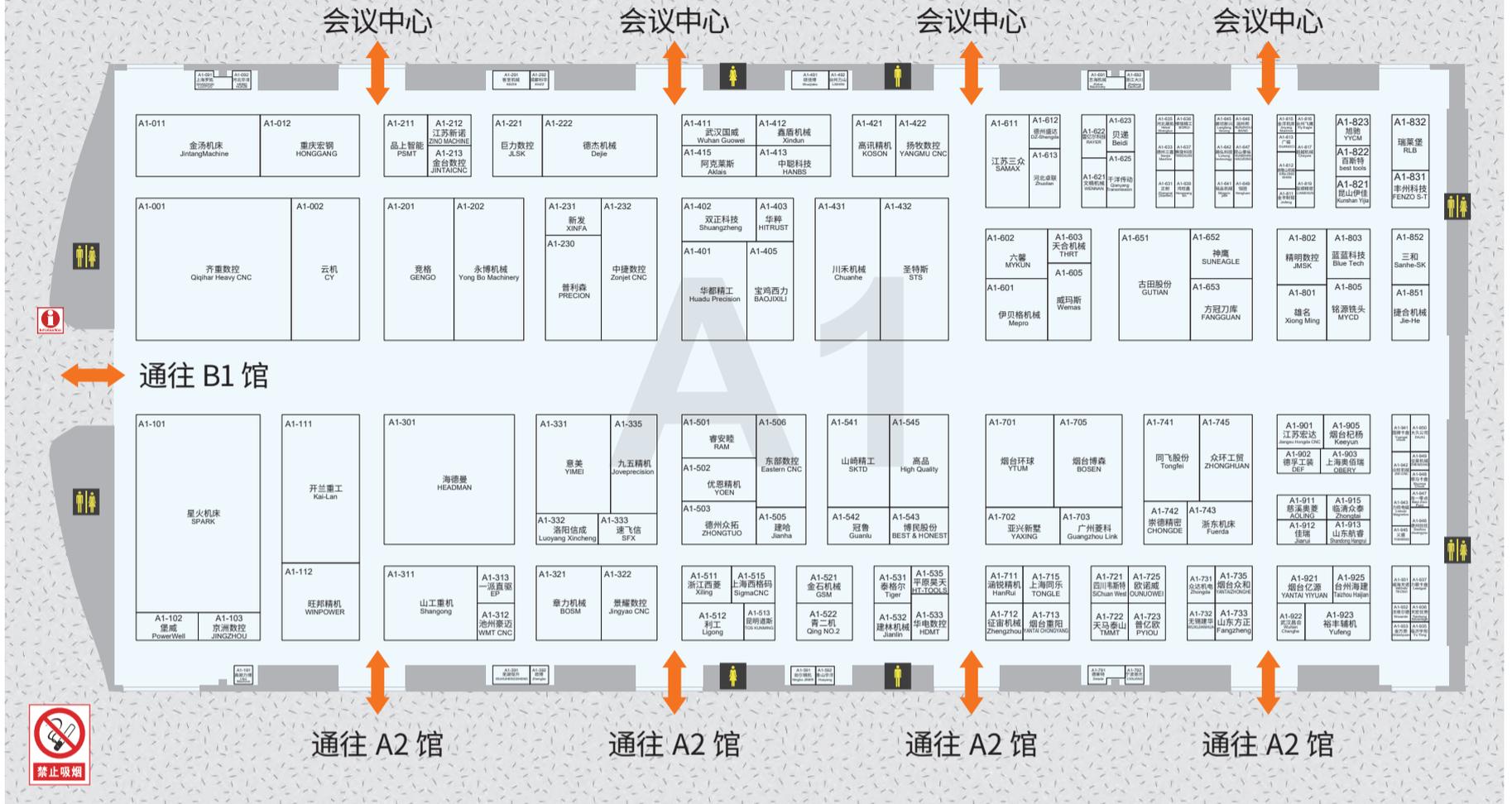
谈及我国当下大力发展新质生产力对企业挑战的重要性,谭总指出,对企业来说,首先要精准定位好,把卧加产品在系列化和产品质量性能上与国际品牌完全对标;其次在企业未来规划上,要突出卧加的加工效率,绿色节能,利用卧加的工艺复合能力强,来减少客户端工装夹具的使用频次。此外,要在细分行业应用先进的智能制造技术和工艺经验,以及在针对新材料、新场景加工的应用领域实现卧加的国产替代。

A1 馆 - 展位图

Hall A1 Floor Plan of Booths



A1 车床；钻床；镗床；机床零部件及配件 Lathes; Drilling Machines; Boring Machines; Components & Accessories



牧野机床 (中国) 有限公司 Makino (China) Co., Ltd. 展位号 A4-201

大型立式加工中心 V900 Large Vertical Machining Center V900

V900 是一款追求 3 轴机的大型模具加工设备, 实现了大型机上难以实现的切削进给高速化, 不但可缩短交货期, 还可使生产效率大幅提高。

通过改变导轨面的高度, 在保持刚性的同时实现轻量化, 在装载最大工件时也可高速移动。展品主要参数: X/Y/Z 轴行程达到 2000mm/1300mm/800mm, 最大工件尺寸 2200mm×1500mm×700mm, 快速移动速度 40m/min, 主轴最高转速 15000r/min; 配置 30kW 功率以及 214Nm 扭矩主轴, 实现均匀且稳定的加工面。



山特维克可乐满 Sandvik Coromant Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd. 展位号 A4-323

CoroCut®2 高性能通用切断切槽刀具 CoroCut®2 High-Performance Universal Parting & Grooving Tool

CoroCut®2 专为切断和切槽应用定制, 极大提升加工安全性与生产率, 保障加工稳定, 降低零件成本, 提高金属切削效率。

CoroCut®2 亮点满满: 全系列 T 形导轨槽让刀片定位精准, 位移极小; 全新高性能材质 GC1225 和 GC4425, 前者抗磨损、刃口强, 后者耐磨且刃口安全; 改进内冷与升级刀板, 带来高效冷却与强大夹紧力; Wiper 技术、Flashlight 工艺以及专利生产技术, 使表面质量、刀片质量、刃口质量全方位提升, 刀具寿命更出色。



上海机床厂有限公司 Shanghai Machine Tool Works Co., Ltd. 展位号 B5-101

SK7420A 数控丝杠磨床 SK7420A CNC Lead Screw Grinding Machine

SK7420A 采用六轴数控三轴联动技术, 各直线轴均采用进口直线导轨及 P0 级滚珠丝杠副; 具备砂轮自动补偿功能、砂轮恒线速度控制功能, 以及砂轮最小尺寸控制功能, 保证磨削过程中精度稳定; 可根据用户要求设计磨削程序。

磨床 Z 轴定位精度 0.004mm, 重复定位精度 0.002mm; X 轴定位精度 0.004mm, 重复定位精度 0.002mm; C 轴定位精度 3", 重复定位精度 2"; A 轴重复定位精度 ≤ 0.005°。工作精度: 螺纹全长中径圆度误差 ≤ 0.005mm, 表面粗糙度 Ra0.32μm, 螺纹滚道节圆直径变动量 0.004/1800mm, 螺距误差 0.003mm, 滚珠丝杠可批量稳定生产且精度不低于 P1 级。主要应用于滚珠丝杠、行星丝杠领域以及汽车转向螺杆外螺纹滚道等。



北京北一机床有限责任公司 Beijing No.1 Machine Tool Co., Ltd. 展位号 A2-001

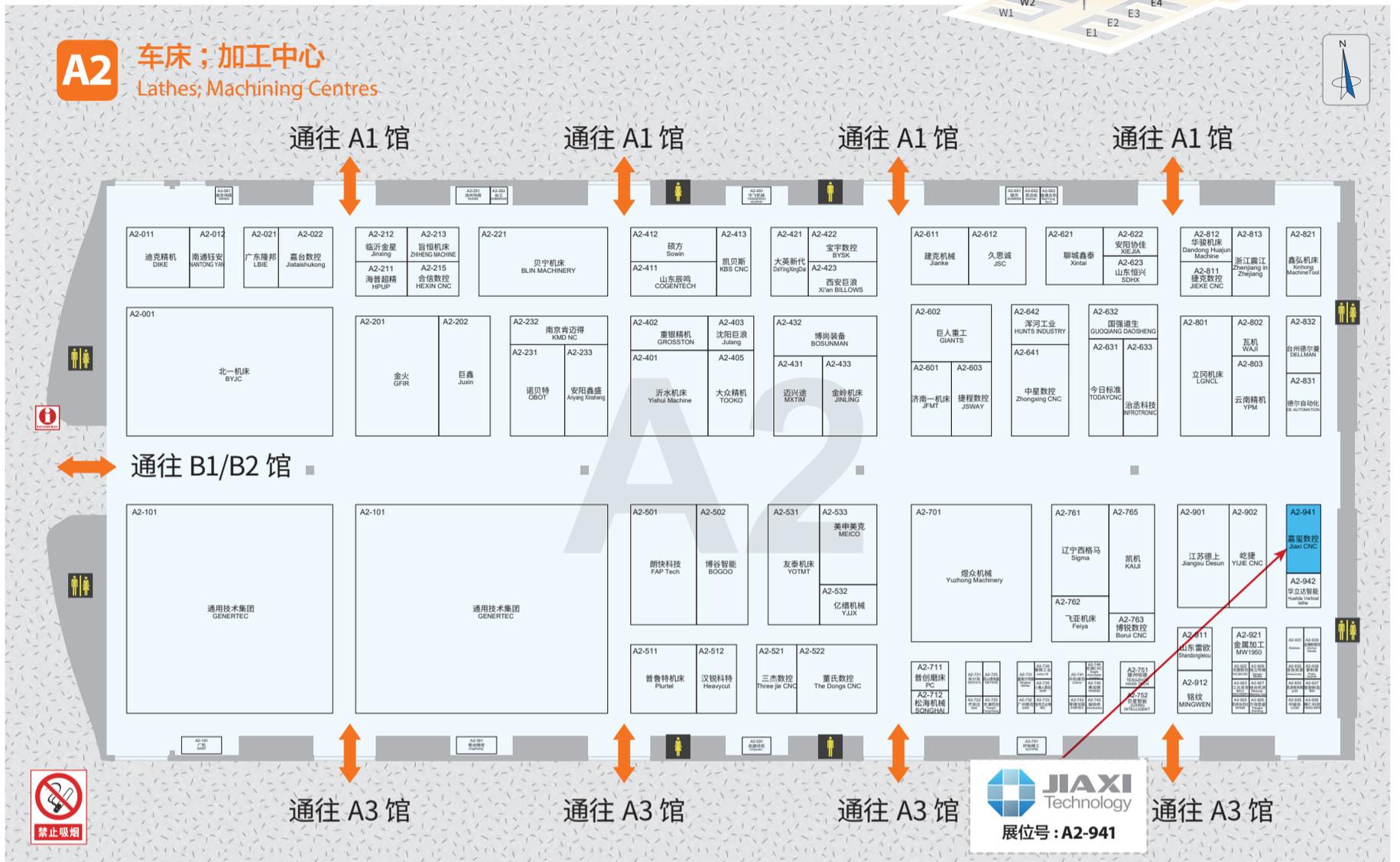
XHA μ24-MTR25 系列高精度龙门五轴车铣复合加工中心 XHA μ24-MTR25 Series High-Precision Gantry 5-Axis Turning-Milling Machining Center

XHA μ24-MTR25 系列融合了领先的设计理念与创新技术。机床采用工作台移动、横梁固定的龙门式布局, 采用高精度重载滚动直线导轨, 选用高精度滚动轴承, 实现了回转运动的高转速、高精度和高可靠性, 进一步提升了机床的加工性能。机床滑枕与溜板间、溜板与横梁间均配备了全包静压导轨, 采用恒流量-腔-泵结构。这一独特设计利用油液静压原理, 有效降低了摩擦系数, 提高了运动的平稳性, 确保了超精密的微量进给, 从而保证了加工精度。机床滑枕具备自动抓取功能, 能够快速、精准地抓取车削头、伸长铣头、机械摆角铣头等多种附件头。机床还具备对工件复杂曲面进行五轴联动大扭矩强力切削加工的能力。XHA μ24-MTR25 系列主要面向飞机、燃气轮机的高端制造领域的关键零部件五轴车铣复合加工需求, 如飞机机匣、燃气轮机机匣等回转类零件的复合加工, 均能在该机床上得以高效、精准完成。



A2 馆 - 展位图

Hall A2 Floor Plan of Booths



欢迎莅临 KASTO

展位: A3-535

嘉玺中驱双头车床

Center Drive Lathe for all kinds of shafts

展位号 A2-941

TEL:18905167909

北平机床

Beiping Machine Tool (Zhejiang) Co., Ltd.

展位号 B5-341

精密复合数控磨床 BP321/BP8

Precision Multi-Process CNC Grinding Machine BP321/BP8

BP321/BP8 适用于不同尺寸工件内圆、外圆、阶梯、锥度、内外断面、异形面的一次性装夹磨削, 可配置自动上下料系统, 实现大批量的智能化生产。机床结构特点: 创新设计直驱转塔式砂轮主轴交换机构, 具有柔性化四轴联动复合加工能力, 明显提高加工精度及加工效率; 创新液压锁紧装置, 提供精密角度锁紧功能, 保障加工精度稳定性; 气/液压可调式尾座顶尖技术, 可快速实现微调, 保证磨削精度。

南京嘉玺数控科技有限公司

Nanjing Jiaxi CNC Technology Co., Ltd.

展位号 A2-941

JX-STX160130FD 双主轴双刀塔中驱双头车床

JX-STX160130FD Dual Spindle Dual Turret Central Drive Double-Spindle Lathe

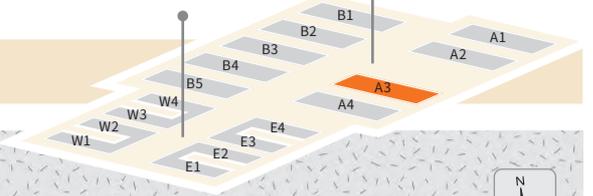
嘉玺 STX160130FD 双头数控车床搭载两个最大加持直径 160mm 的中驱液压主轴, 双 12 工位液伺服刀塔, 可实现加工长度范围为: 550~1300mm。该机型的从动夹座可以沿 Y 轴左右移动, 从而加工范围可变, 右刀塔还可以越过从动夹座, 在主夹座处加工短轴类工件。可一次装夹, 同时完成工件两端车端面、倒角、镗通孔等复合工序, 搭配自动化上下料系统, 在降本增效的同时大大提高同轴度。广泛应用于工程机械 (如缸筒、叉车驱动桥等)、军工 (轴管类工件)、辊筒等行业 (如胶辊、物流辊、印刷辊等)。

A3 馆 - 展位图

Hall A3 Floor Plan of Booths

中国国际展览中心(顺义馆) 首都国际会展中心

位置图 Location Map



A3 德国展团; 瑞士展团; 法国展团
German Pavilion; Swiss Pavilion; France Pavilion

法国展团

各个国家和地区协会展区



欢迎莅临CIMIT 2025
海德汉展位: A3-511



约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司
www.heidenhain.com.cn

地址: 北京市顺义区天竺空港工业区A区天纬三街6号 邮编: 101312
电话: 010-80420000 传真: 010-80420010
E-mail: sales@heidenhain.com.cn

A4 馆 - 展位图

Hall A4 Floor Plan of Booths



西班牙尼古拉斯克雷亚集团
Nicolas Correa S.A.

展位号 B3-551

FOX-60 龙门加工中心
FOX-60 Gantry Machining Center

西班牙尼古拉斯克雷亚集团公司的明星产品——FOX-60 龙门加工中心，是这次 CIMT 展会展机中的“巨无霸”机床。

FOX-60 的工作台尺寸为长 6.5m，宽 2.5m；纵向、横向和垂向行程分别达到 6m、4.25m、1.5m；立柱间距达到 3.75m。FOX 机床可广泛应用于高精度的产品加工：在航空航天领域，主要加工飞机的核心零部件；在能源领域，进行风电、核电以及汽轮机、泵壳的加工；还可以进行铁路行业的转向架、底盘、发动机缸体、汽车的冲压模具及其他通用机械行业的加工等。

斯达拉格
Starrag AG

展位号 B3-302

Bumotec 191neo 七轴五联动铣车复合加工中心
Bumotec 191neo 7-Axis 5-Axis Simultaneous Turning-Milling Machining Center

Bumotec 191neo 铣车复合加工中心提供三种规格的主轴通孔直径：42mm、50mm 和 65mm，背面加工单元有 4 种不同的类型：单虎钳机构，多副虎钳和夹具组合，立卧转换背主轴结构，背主轴 + 虎钳或顶针结构。

Bumotec 191neo 向市场提供的不是一种单一的生产方式，而是基于一个平台的 12 种配置。无论是面对医疗技术的特殊要求，还是奢侈品和广义上的微型机械零件加工，Bumotec 191neo 为当前和未来的挑战提供了真正经济和技术更优的解决方案。

泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司
Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

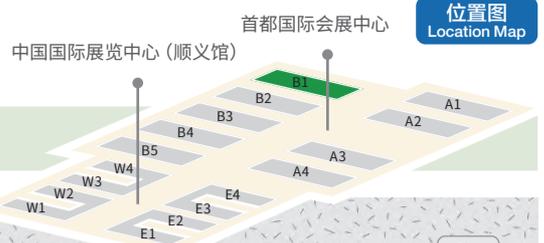
展位号 B4-434

DuoForceCut 系列
DuoForceCut Series

DuoForceCut 系列是一种多功能可转位刀具系统，可与自动机床和凸轮机床兼容。它的标准刀杆尺寸为 6mm×6mm、7mm×7mm、8mm×8mm 和 10mm×10mm。创新的锁紧机制允许在从 6mm×6mm 到 10mm×10mm 的所有刀杆尺寸中使用相同的刀片。刀片槽的独特设计确保了刀片的安全固定，从而实现了极佳的切削刃位置精度。除了现有的用于前车和切断的刀片外，该系列现在还包括用于背车、切槽和螺纹加工的刀片。切槽刀片适用的槽宽为 0.5~1.5mm，最大槽深为 3mm。螺纹刀片支持 60° 和 55° 的螺纹角。刀片材质为 SH7025，在小零件加工中可提供出色的表面光洁度质量和稳定的长刀具寿命。耐磨的柱状 TiCN 涂层和多层 TiAlN 涂层相结合，最大限度地减少了磨损和切削刃损伤，提供了卓越的表面光洁度。

B1 馆 - 展位图

Hall B1 Floor Plan of Booths

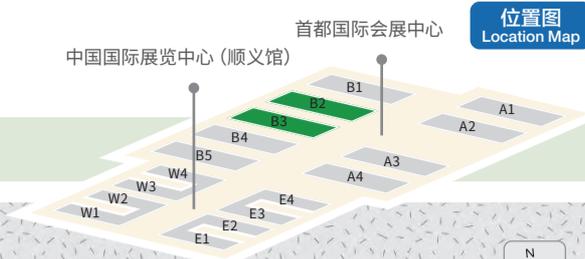


B1 切削刀具; 工具磨床 Cutting Tools; Tool Grinding Machines



B2/B3 馆 - 展位图

Hall B2/B3 Floor Plan of Booths



B2 中国台湾地区展团；英国展团；测量、检验工具与设备

Taiwan Region Pavilion; U.K. Pavilion; Measurement Tools and Equipment



B3 美国展团；瑞士展团；意大利展团；印度展团；西班牙展团；捷克展团；中国香港地区展团

U.S. Pavilion; Swiss Pavilion; Italy Pavilion; India Pavilion; Spain Pavilion; Czech Pavilion; Hong Kong Region Pavilion



MM 现代制造

展位号: B3-443

瑞士展团

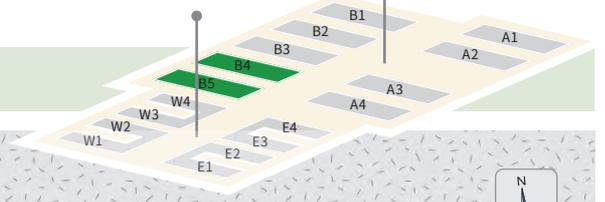


B4/B5 馆 - 展位图

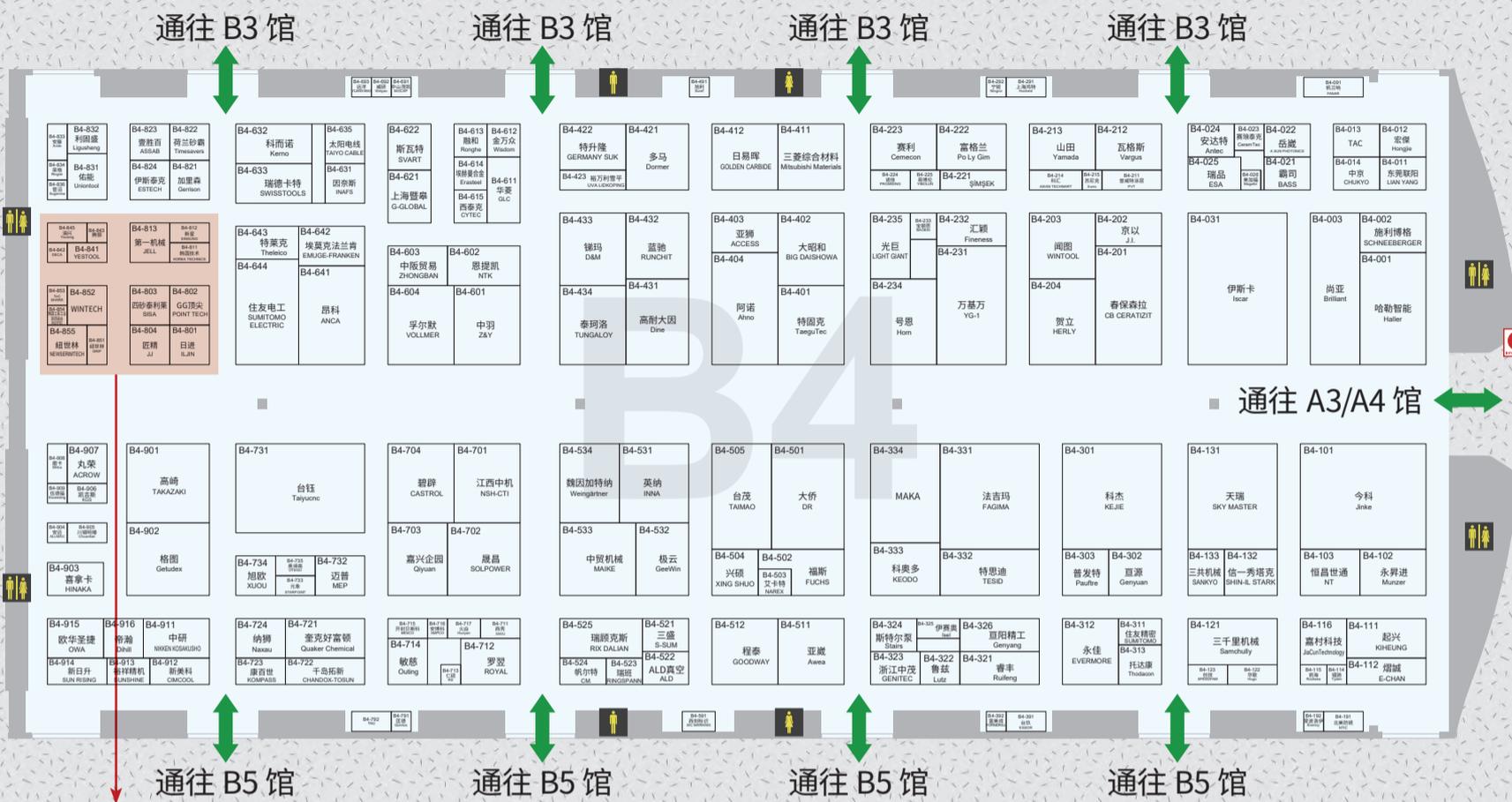
Hall B4/B5 Floor Plan of Booths

中国国际展览中心(顺义馆) 首都国际会展中心

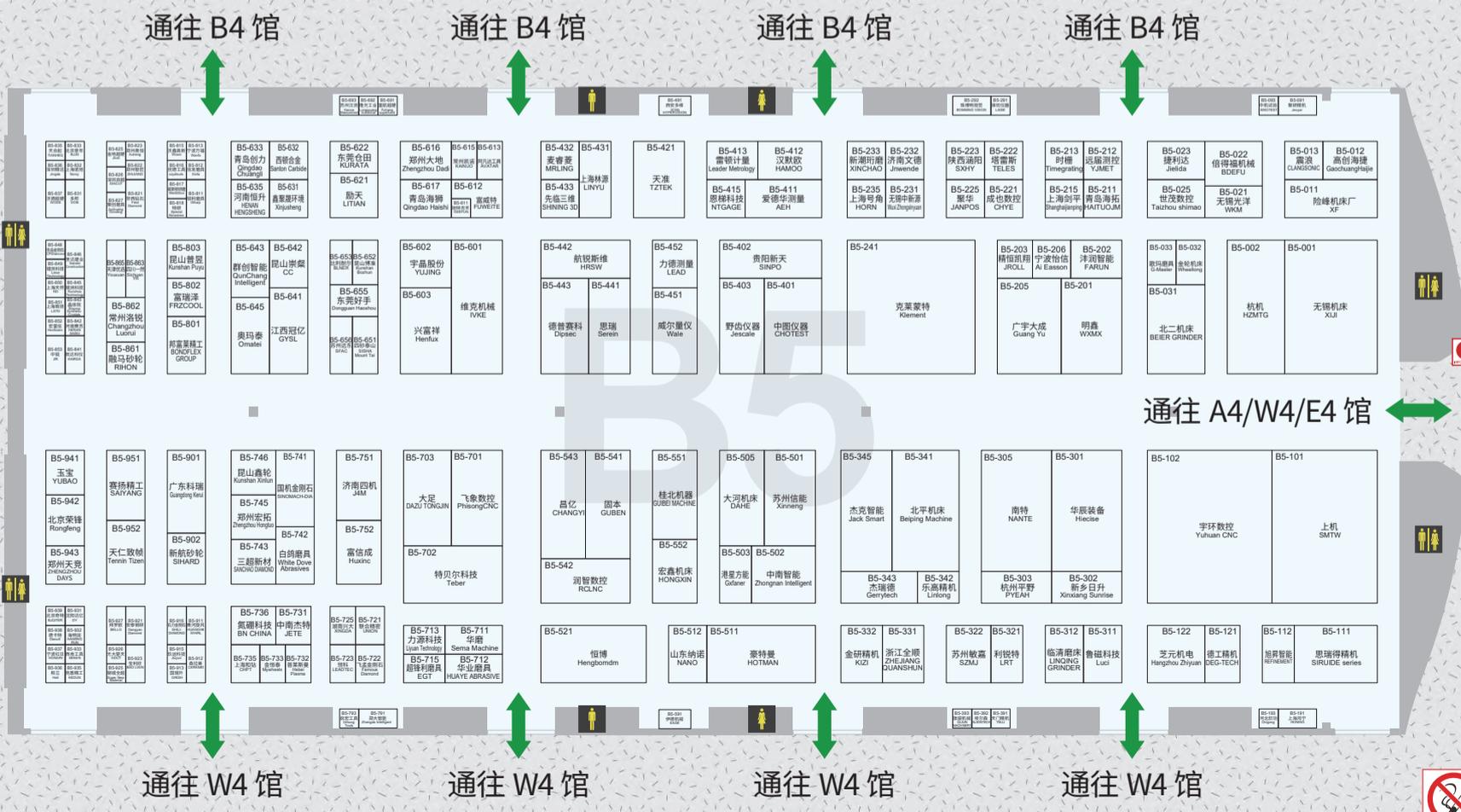
位置图 Location Map



B4 金切机床；机床零部件及附件；切削刀具 Metal-cutting Machines; Components & Accessories; Cutting Tools

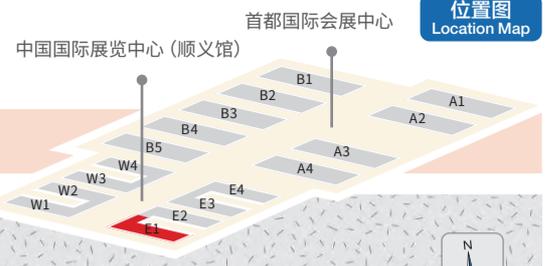


B5 磨床；磨料及制品；测量、检验工具与设备 Grinding Machines; Abrasive Tools and Products Measurement Tools and Equipment



E1 馆 - 展位图

Hall E1 Floor Plan of Booths



LINCH 领臣 展位号: E1-B222

流体静压技术专业服务商

HYDROSTATIC AEROSTATIC

标准系列产品 质保24个月

承诺源自对设计，工艺及品质的严苛要求



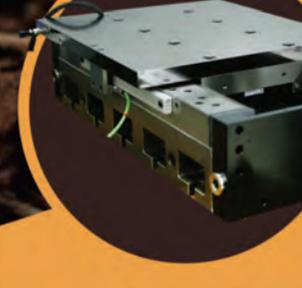
静压转台
hydrostatic rotary table



静压车削/磨削工件主轴
hydrostatic workhead spindle



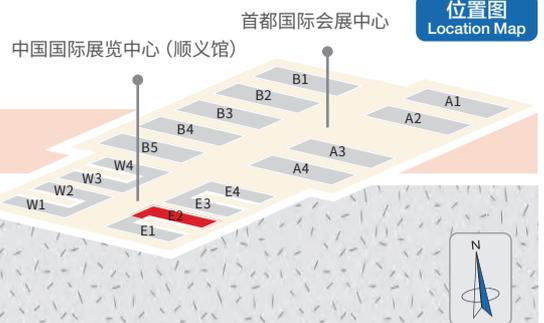
静压砂轮电主轴
hydrostatic grinding spindle



静压导轨
hydrostatic guideway

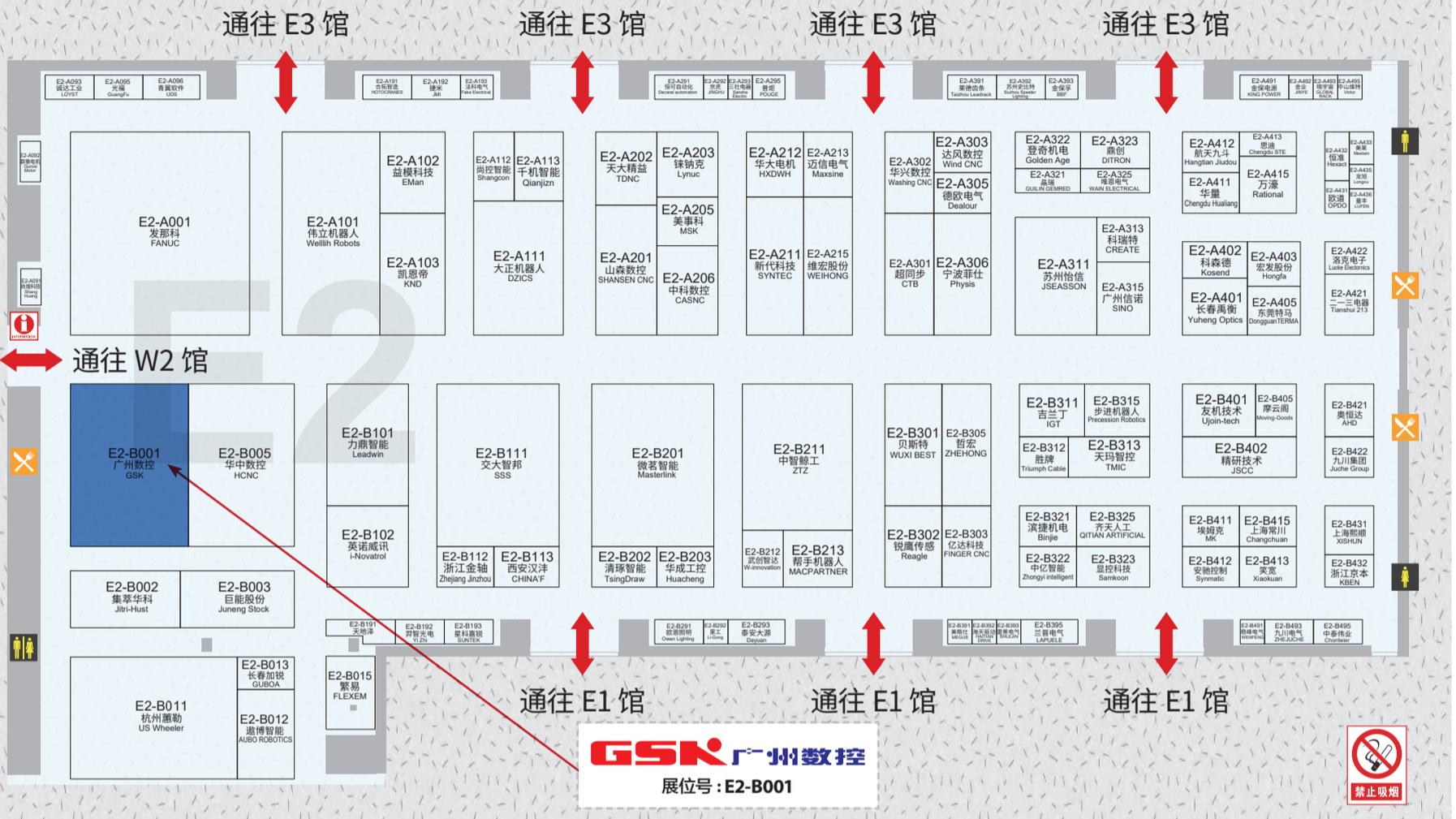
E2 馆 - 展位图

Hall E2 Floor Plan of Booths



E2

工业机器人与自动化设备；控制和驱动系统；机床电器、电子电气装置
Robots, Factory Automation Equipment; Control and Drive Systems; Electrical and Electronic Equipment for Machine Tools



上海星合机电有限公司
Shanghai Thinkhead M & E Co., Ltd.

成形砂轮磨齿机 PG2840H
Formed Wheel Gear Grinding Machine PG2840H

PG2840H 成形砂轮磨齿机加工模数范围 0.3~4mm, 机床结构设计紧凑, 适用于各种中小模数齿轮的高精度加工。机床应用直驱技术结合自主研发数控软件, 实现直线电机驱动轴快速移动和齿形、齿向的微米级修形, 磨削精度稳定达到 DIN3 级, 有效消除传统传动误差, 确保批量加工的一致性。智能化数控系统集成齿形 / 齿向修形、砂轮磨损补偿等功能, 支持图形化编程与模拟仿真, 显著缩短复杂齿轮加工的准备时间。PG2840H 适用于汽车变速箱齿轮、航空航天传动部件、精密仪器微型齿轮等高精度齿轮的高效磨削领域, 尤其在新能源汽车变速箱配套方面, 得到了比亚迪、上汽、东风等知名汽车厂商的高度认可。

展位号
E1-A011

GSK 广州数控

E2馆 B001

2025 GSK 直驱...新纪元

国产数控 国之重器

大族激光智能装备集团
Han's Laser Smart Equipment Group Co., Ltd.

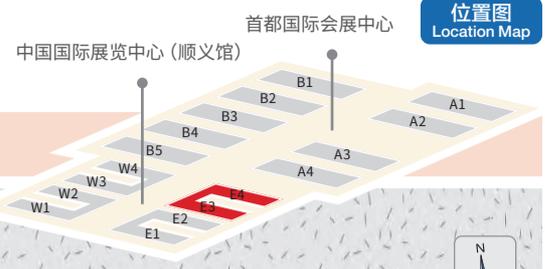
WTX12050T 重载型坡口切管机
WTX12050T Heavy-Duty Pipe Grooving Machine

WTX12050T 重载型坡口切管机是一款三卡盘重载型坡口切管设备。其主要特点包括：侧挂式结构床身, 承载力极强, 可承载 12m 超大管整管上料、切割、下料；标配半自动排料上料结构, 一次性可储存 3 根管材, 上料机构的承重可以达 6000kg；中间卡盘和下料卡盘是全行程精密卡盘, 大管、小管切换无需更换卡爪, 能够轻松应对直径达 500mm、重量 2000kg 以内的大型管材切割及任意图形切割, 特别适用于大尺寸管材、型材的精密加工；具有随动辅助支撑, 具备对中功能, 支撑装置始终跟随管材旋转而上下浮动, 保证有效地支撑, 防止管材下垂；标配下料浮动支撑, 4 组浮动下料托板, 辅助支撑, 提高加工精度；具有零尾料切割功能, 切割头可越过中间卡盘, 换向切割, 真正零尾料加工, 帮助客户提升材料利用率；采用专业切管软件, 是数控切管机实现“全时切割、高效切割”的核心技术, 是有效节省材料, 提高切割效率的根本保证。WTX12050T 重载型坡口切管机专业用于切割多种金属管材, 包括石油管道、工程机械、客车制造、机车制造、农林机械、特种汽车以及激光对外加工服务等各种机械制造管材加工行业。

展位号
E3-B001

E3/E4 馆 - 展位图

Hall E3/E4 Floor Plan of Booths

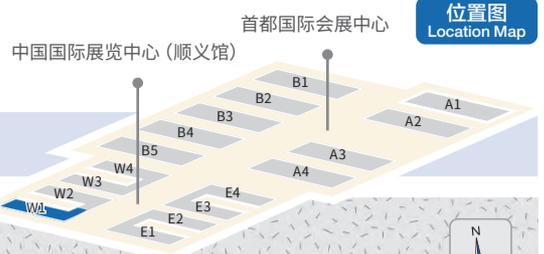


位置图
Location Map

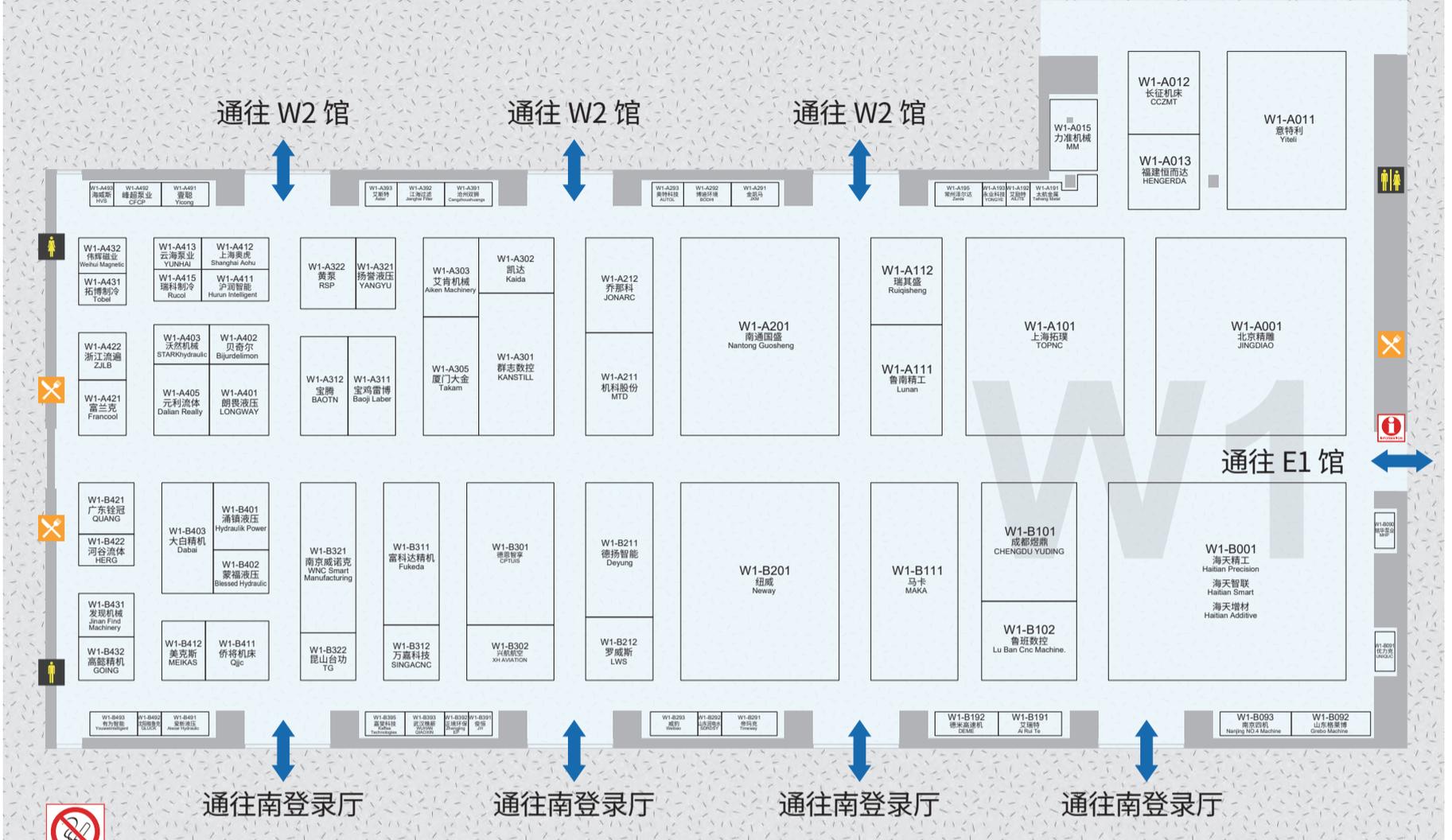


W1 馆 - 展位图

Hall W1 Floor Plan of Booths



W1 加工中心；铣床；润滑和冷却
Machining Centres; Milling Machines; Lubrication and Cooling



FFG 友嘉欧美
FFG Europe & Americas Group

展位号
A3-671

XK 651 系列冷成形机床

XK 651 Series Cold Forming Machine

XK 651 系列冷成形机床，采用 MAG 无屑冷成形工艺，只需几秒钟的时间就可以完成花键（直或斜）、螺旋齿、油槽和螺线等形廓的无屑冷成形，其速度要比去屑方法快 30 倍。冷成形工件具有更高的负载能力和更好的表面质量和精度。

冷成形技术的显著优点：不用考虑铣削时刀具让刀，齿板可以延长到与轴肩平齐。

冷成形技术特点：成形过程采用微量的润滑，成形后无需清理；成形过程中接触

率高；效率高且热变形小；齿端部的轴向锥度可以使花键轴更容易装配；同时加工多个齿形；使沟槽中不出现碎屑。

该应用范围包括：乘用车各种传动轴花键与螺线的冷成形；乘用车半轴花键冷成形；乘用车万向节花键与螺线冷成形；传动轴的花键冷成形等；电动车、工程机械、航天航空、船舶、纺织、摩托车以及自行车等各花键传动轴。



高端机床制造与工艺专家

全自主五轴展区



卧式加工中心 TP600



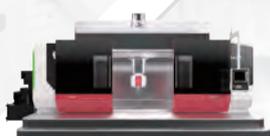
鲲鹏系列
超凡性价比，极致生产力

高速高精五轴展区



幻影系列

别出新“材”，“碳”为观止



超高精度龙门加工中心 GMB-G

展位号: W1-A101

上海诺盛企业发展有限公司
NUOSUN Enterprise (Shanghai) Co., Ltd.

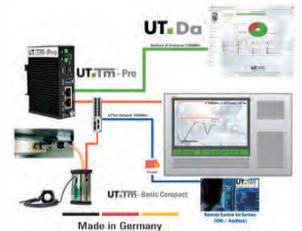
展位号
A3-352/353

安狮堡系统

Anshibao System

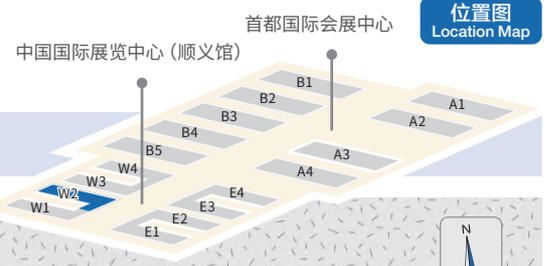
安狮堡系统是诺盛企业自主开发的机床设备运维管理系统，通过与德国 UTec 公司的合作，在安狮堡系统 MoE 模块中嵌入 UTec 主轴 / 刀具运行监控技术，可以对机床主轴振动数据进行实时采集，对振动曲线进行分析，预测主轴和刀具的运行趋势，从而实现机床主轴的预测性维护。这种主动型的监控技术不仅可以实现早期错误和废品的监测与防范，还可以消除不必要的重复性生产，提高生产效率，显著降低制造成本。安狮堡系统的主要特点还包括：早期发现问题，防止重复性错误、废品或返工；过程稳定性高，确保产品质量始终如一；减少停机时间，减少浪费，提高加工效率。MoE 模块允许在任何地方的 PC 工作站进行访问，达到最大范围的监控效果。

UT-Cm® 人机界面使系统操作简单、容易。系统允许与多个传感器进行交互，以便能够对设备进行全方位的监控。日志详细信息可以用直观的信息图绘制设备历史记录和其他所有活动，包括警告、检查和停机。实时数据状态、RMS 和温度的可视化使用户可以监控生产过程中的任何时刻。HMI UT-Cm® 允许实时或非实时地管理数据，维护记录功能可以生成服务报告，主轴 / 刀具碰撞报警时间小于 2ms，这些都为预防性维护历史建立了基础。

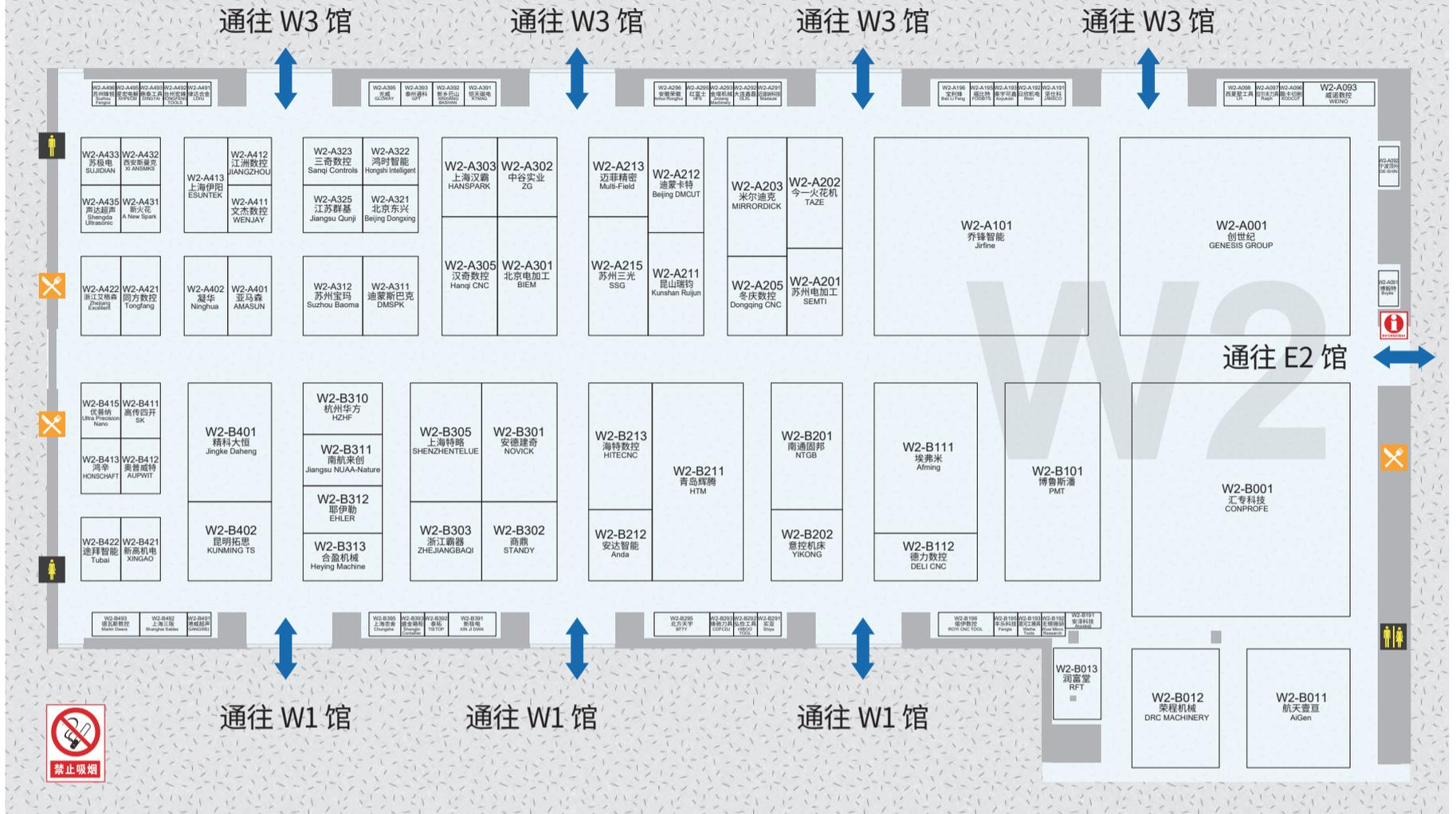


W2 馆 - 展位图

Hall W2 Floor Plan of Booths



W2 加工中心; 铣床; 放电加工和电解加工机床
Machining Centres; Milling Machines; EDM



深圳市朗恩精密科技有限公司
Shenzhen Langen Precision Technology Co., Ltd.

展位号
W4-B303

Ultra 600 超声波立式加工中心

Ultra 600 Ultrasonic Vertical Machining Center

采用矿物铸件床身, 配备 FANUC 3li-B Plus 控制系统, 三轴使用高速直线电机驱动, 高刚性框架结构, 即使长时间运转也能实现稳定的高精度加工。配备 42000r/min 高精电主轴, 采用 G0 级滚柱导轨, 1nm 光栅尺。最小移动单位 0.01 μ m, 可实现金属镜面级效果加工。配备高精度、高转速、高稳定性的超声刀柄, 可提供高达 3 万次 / 秒、0.1~8 μ m 的稳定、可控超声振动, 大幅提升切削效率和刀具寿命, 同时具备中心出水功能, 特别适用于陶瓷、单晶硅、碳化硅、钛合金等材料的精密、微细结构及微孔、群孔、深孔加工。



伊斯卡金属切削技术 (上海) 有限公司
Iscar Co., Ltd.

展位号
B4-031

QUICK-X-FLUTE 玉米铣刀

QUICK-X-FLUTE Corn Cob Milling Cutter

这款全新的玉米铣刀主要应用于高温合金、钛合金及钢件材料加工, 使用正方形双面刀片, 边长 13mm, 刀片槽型为高正角槽型设计。该刀片有 8 个切削刃口, 为客户在加工 S 类材料时提供了更为经济的刀具解决方案。



这款产品刀片在刀体上布置为不等螺旋角不等齿距, 可以有效降低切削加工负载, 以及加工中的振动噪音。并且为了在加工 S 类材料的过程中获得更高效的冷却, 这款铣刀的刀体为每一片刀片的刃口设计了内冷通道, 这种设计不但可以让刀片刃口获得充分的冷却, 也可以进一步提高排屑能力, 因此在狭小的加工空间中也能获得顺畅的排屑。

针对难加工材料在航空航天领域的加工特点, 刀片可选圆角为 0.8mm、3.2mm、4.0mm, 大圆角的刀片更适合于航空航天领域的重要结构件。并且针对玉米铣刀径向受力较大的特点, 套式连接部分进行了强化设计以增加连接刚性, 确保玉米铣刀在切削过程中的平稳性。

波龙诺孚特技术 (上海) 有限公司
Blum-Novotest CC China Co., Ltd.

展位号
B2-102

Blum LC50 Digilog 激光对刀仪

Blum LC50 Digilog Laser Tool Presetter

这是一款面向未来的机内激光测量系统。适用于 CNC 机床的专业激光测量系统, 可在严苛条件下进行非接触式刀具测量和刀具监控。凭借最新的 DIGILOG 技术、高端的激光光学系统和完美的 BLUM 防护系统实现无以伦比的快速、精确和可靠。同时, Blum LC50 Digilog 激光对刀仪每秒采集数千个测量值, 进一步优化激光光学系统, 使得测量和监控耗时缩短 60%。BLUM 的核心产品包括 LaserControl 系列激光对刀仪, 广泛应用于 CNC 加工中心的非接触式对刀和刀具监控, 显著提升加工精度与效率。此外, FormControl X 测量软件支持自动化工件检测, 可测量特征尺寸、形位公差及 3D 矢量尺寸, 实现过程监控与统计分析, 帮助客户提高产能、减少废品, 巩固行业领先地位。BLUM 广泛服务于全球机床、汽车以及航空工业等多个领域。



WFL 车铣技术公司
WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG

展位号
A3-901

全新一代 M30 五轴联动车铣复合中心

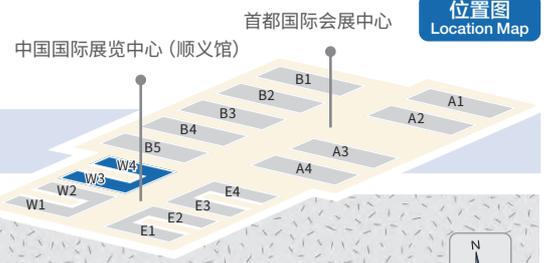
New Generation M30 5-Axis Simultaneous Turning-Milling Center

全新一代 M30 五轴联动车铣复合中心现场演绎“一次装卡、全部完工”的复合加工理念, 最大车削直径达 520mm、最大加工长度可达 2000mm, 集成车、镗、钻、铣、深孔镗、深孔钻、枪钻、齿形加工以及在线工件测量等功能, 是加工真空泵螺杆转子以及其他小型盘轴类零件的最佳选择。创新亮点包括: 超高刚性和可靠性结构、加大可视观察窗人性化设计、全新 LED 等照明设计、搭载工件扫描测量仪和过程监控系统, 确保加工效率和质量双提升。

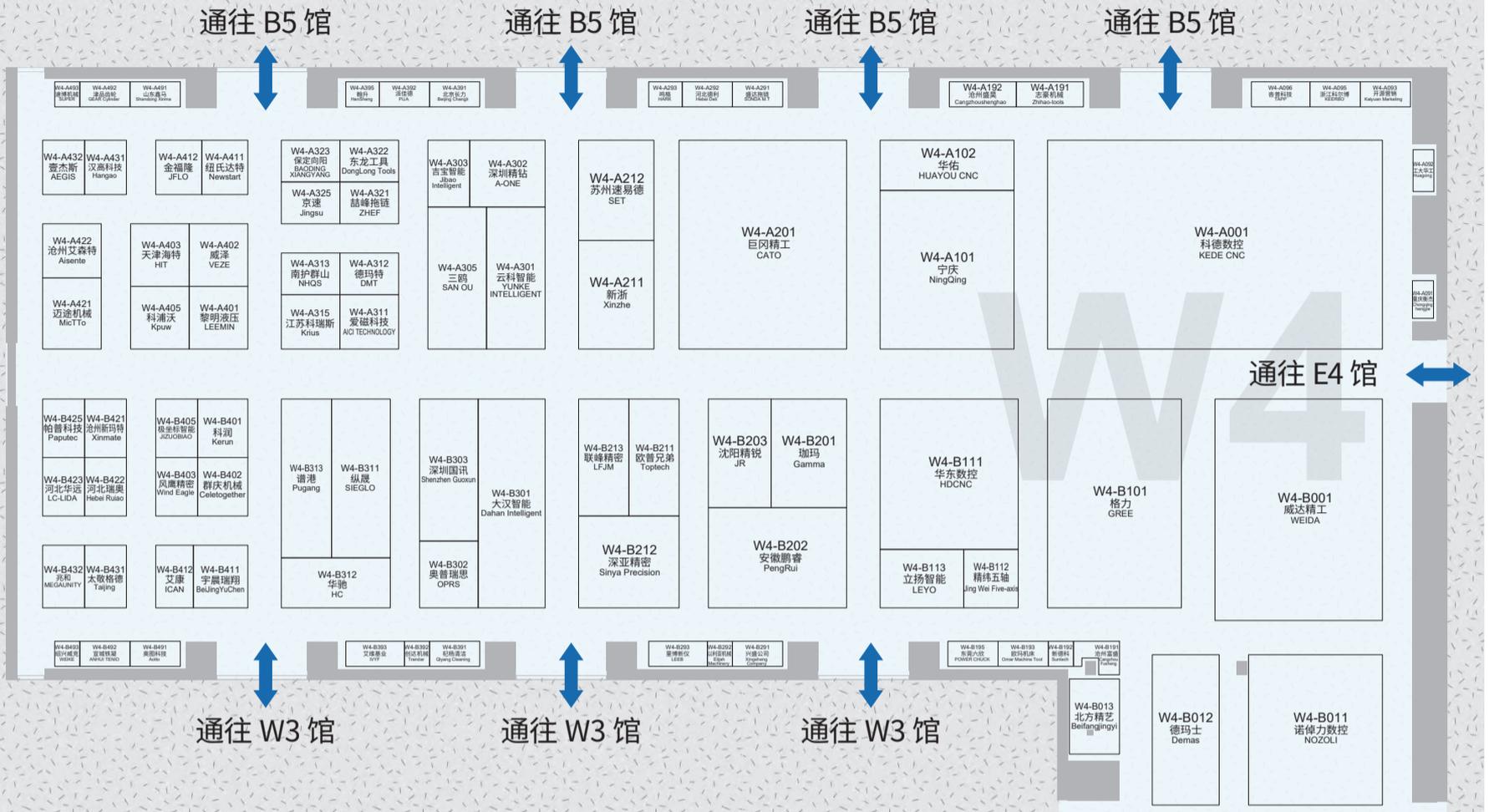


W3/W4 馆 - 展位图

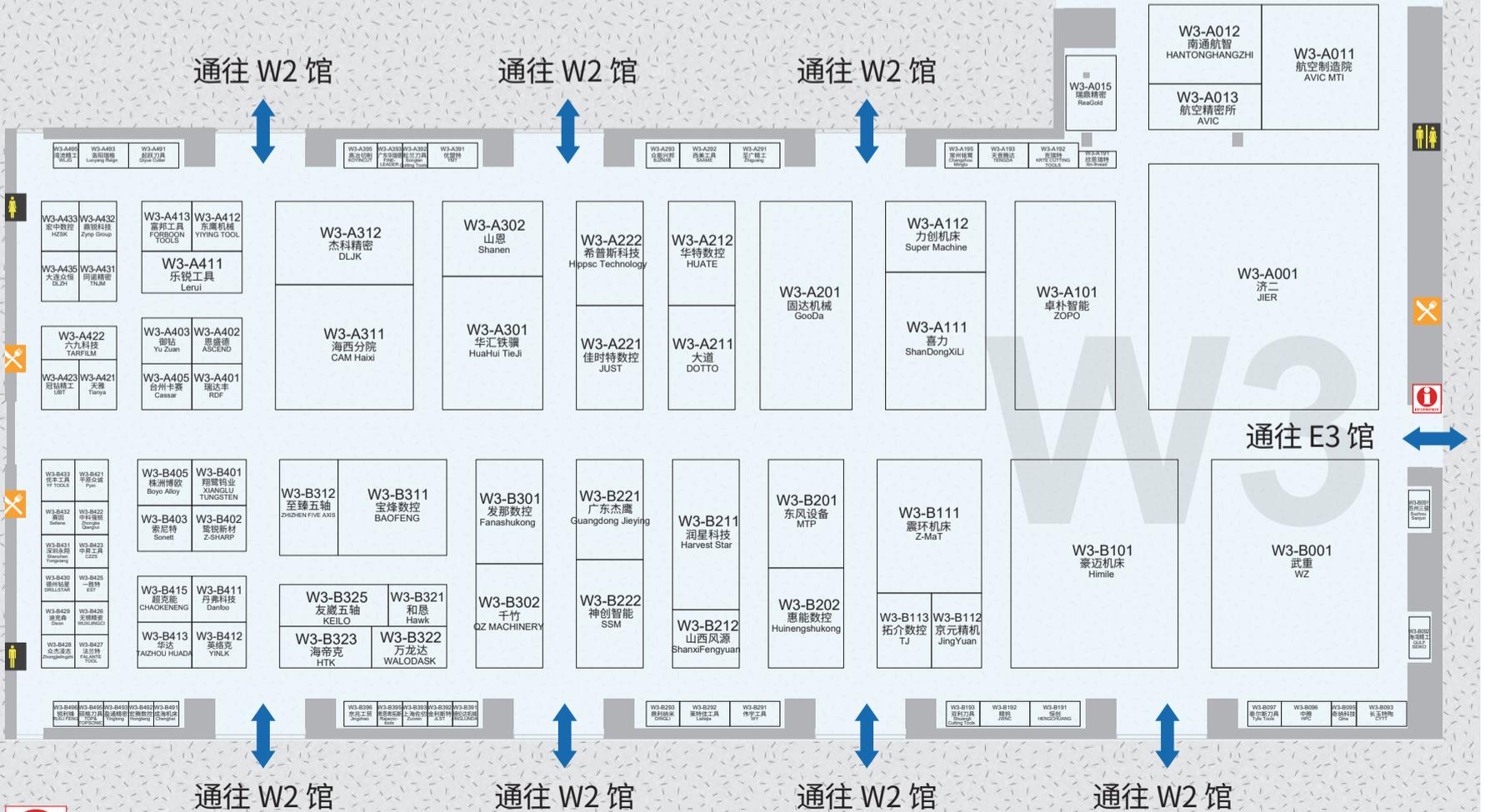
Hall W3/W4 Floor Plan of Booths



W4 加工中心；铣床；机床零部件及附件；夹紧装置 Machining Centres; Milling Machines; Components & Accessories; Clamping Devices



W3 加工中心；铣床；切削刀具 Machining Centres; Milling Machines; Cutting Tools



CIMT 2025 现场花絮



CIMT 2025
LIVE HIGHLIGHTS

技术专题

Technical Topics

五轴加工技术在商用车发动机行业的应用

High-precision processing technology empowers high-quality development in industries

五轴加工技术在汽车领域的应用极为广泛，其具有高精度、高效率和多面加工能力，持续推动汽车制造业朝着轻量化、复杂化和高性能化方向发展。

三大技术提升关键点

在商用车发动机行业中，四轴加工的应用十分广泛，而五轴加工则在5C件（具体包括缸体、缸盖、曲轴、连杆和凸轮轴）的精密加工过程中得到了良好的应用。五轴加工的应用可分为三大类：一是采用A、B轴加工缸体缸盖以及曲轴上一些带角度的斜孔、斜面等，或者直接用于均衡节拍增加加工范围和工序内容；二是采用B轴，以及加工中心主轴带U轴进行缸体止口、缸盖阀座锥面等关键特性的车削加工；三是采用B轴和立卧主轴，实现主轴的立卧转换，自由加工。例如，对于曲轴斜油孔的加工，利用五轴加工中心加工，夹具比较简单，可以快速实现角度斜孔加工，一机多用，均衡了整线节拍。缸体试制过程中，通过立卧五轴加工中心，一次定位，同时完成缸体主轴孔和缸孔的精加工，保证了发动机关键尺寸的加工精度和相互位置。

值得注意的是，虽然五轴加工技术在商用车发动机行业应用愈加成熟，但在技术提升上，个人有几点建议：其一是围绕



一汽解放动力总成事业部技术发展部
发动机工艺技师室主任 史胜祥

如何进一步提升五轴加工中心的刚性和加工精度，结合自动测量、实时反馈刀具自动调整补偿，以支撑发动机关键尺寸提升到IT5级公差要求；其二是在自适应加工和预防预见性维护等方面深化五轴加工中心的智能制造大数据的应用；其三是推进国产数控系统开发与零部件国产化，进一步解决五轴加工中心成本高昂的问题，有效提升其性价比。

制造技术与数智化应用深度融合

随着科技的不断发展，加工中心的智能化和自动化程度越来越高，使得加工过程更加稳定可靠。主要体现在，一方面通过主轴功率、电流的实时监控，发现毛坯、刀具异常进行自适应控制，及时调整切削参数，可以达到质量、成本和效率的最大化；另一方面通过主轴振动、伺服轴等机床状态的实时监控，真正实现设备预防性维护的自主决策，稳定保持高加工精度和设备可动率。此外，通过刀具和工件的RFID射频技术，能够自动调用程序并自动识别刀补信息，实现刀具全生命周期管理和加工信息的实时传输，辅以自动测量补偿技术，实现加工与测量的全闭环生产，满足产品更高精度和更可靠性的要求。

在全球汽车产业加速向数智化转型的浪潮中，一汽解放加快产业智能化升级。一汽解放及下属分子公司，早在2015年起就致力于智能制造技术的应用研究，先后建成了惠山重型柴油机智能工厂、一汽解放J7整车智能工厂等一批智能工厂，为一汽解放商用车领域持续领航奠定了坚实基础。其中，一汽解放J7整车智能工厂融合了自动化、柔性化与数智化技术，构建了订单、产品以及制造数据全链路贯通体系，打造

了“个性化定制、网络化协同、智能化制造”的新模式，实现了制造技术与数智技术深度融合，达成效率、效益和成本最优。

推动行业可持续发展

2025年年初，我国实施“两新”“两重”政策的力度进一步加大，这对于生产制造厂商和装备使用企业都十分利好。行业人士都了解，目前汽车行业本身“内卷式竞争”非常激烈，加上新能源行业的冲击，传统能源行业的投资相对而言还是比较谨慎的，更多的是在现有基础上进行产品升级和填平补齐改造，全新投资项目相对少一些，且对设备柔性化要求会更高。一汽解放动力总成事业部大柴工厂正在建设全新5、6、7L中型换代发动机柔性生产线；锡柴工厂也正在更新试制用五轴立卧加工中心，以更好地保证试制质量。同时，我们的新能源转型也在同步开展，如动力电池、燃料电池、电驱箱以及电驱桥等业务，还有氢气发动机生产线建设等，都在按规划快速推进。

展望未来，五轴加工技术已成为汽车高端制造的“刚需”，尤其在新能源与轻量化趋势下，其价值进一步凸显。未来，随着国产技术突破与智能化升级，五轴机床将更广泛地应用于汽车产业链，推动行业向高效、精密且可持续方向发展。

打破传统：飞秒激光加工高精度半导体零件

Breaking the Mold: High-Precision Semiconductor Components via Femtosecond Laser Machining

随着半导体行业的蓬勃发展，碳化硅、石英及红宝石等硬脆材料的应用日益广泛，尤其在传感器、喷射部件及精密搬运治具等领域展现出巨大潜力。然而，这些材料的高硬度、耐高温与耐腐蚀特性，也为加工带来了诸多挑战。

ML-5飞秒激光微细加工设备凭借其独特的飞秒激光技术，有效克服了传统加工方法在硬脆材料上遇到的孔口崩边和加工效率低等难题，为半导体及消费类电子领域的高精密微孔加工需求提供了完美解决方案。

传统加工技术的局限

传统的硬脆材料加工工艺主要依赖超声波加工，原理是通过超声波震动工具和磨料介质共同去除材料。其特点是需要传统刀具介入，加工孔径的极限为0.1mm。由于刀具非常细小，因此对制造和装夹要求极高，断刀风险高，刀具昂贵且损耗大，加工效率低，遇到比刀具尺寸更小的微孔时束手无策。同时，传统技术在加工硬脆材料时常出现孔口崩边问题，这会影响微孔的尺寸精度和表面质量，增加工艺控制难度，并显著提升制造成本。而ML-5则凭借飞秒激光的“冷加工”特性及激光光束这把“看不见的刀具”，实现了无接触、无热影响的精准加工，有效避免了孔口崩边等问题，确保了加工件的尺寸精度与表面质量。

飞秒激光的突破

以陶瓷喷嘴、微孔节流器等半导体领域的高精密微孔加工需求为例：其孔径

分布在0.015~0.1mm之间，要求精度 $\pm 2\mu\text{m}$ ，同时对于定位精度和孔内粗糙度均有较高的要求，常规单一加工工艺很难满足加工要求。但ML-5凭借其出色的加工能力和精度保持能力，成功完成了孔径 $0.018\pm 2\mu\text{m}$ 、孔间距 $25\pm 3\mu\text{m}$ 、孔口崩边小于 $3\mu\text{m}$ 的高难度加工任务，且加工孔数高达1500孔。

超精密加工能力

作为GF加工方案的“璀璨明星”，Microlution产品系列中的ML-5引领着飞秒激光微细加工技术站在国际前沿。这款超快激光微细加工平台，专为超精密微孔加工与超精密切割而设计，不仅是全球首款成功应用于工业化大批量生产的飞秒激光设备，更是精密制造领域的技术革新者。

ML-5能够轻松应对孔径范围0.025~0.5mm的超精细加工需求，实现孔径精度 $\pm 2\mu\text{m}$ 的极致控制，加工深径比高达10:1，且孔径位置精度小于 $2\mu\text{m}$ 。除了精密钻孔之外，ML-5还可以高效加工产品轮廓及其他几何特征，且加工中没有刀具磨损，也没有热影响区，达到超高表面质量与精度。

从尖端的半导体部件到时刻挽救生命的精密医疗器械应用，微细加工技术正以惊人的速度推动着社会的变革。生产企业需要前沿的技术与创新性解决方案，实现更精密、更可靠和更高性能零件制造。在追求精密的道路上，GF加工方案愿与用户始终携手前行。

CIMT 2025



观众反馈

Audience
feedback

听TA们说

东风汽车

潘榆文, 数控加工主管

作为首次参加 CIMT 2025 机床展的观众, 展会的宏大规模与丰富展品令人印象深刻。我主要关注高效刀具及配套技术领域。现场展出的智能化刀具管理系统与高精度复合刀具解决方案, 为优化汽车零部件加工效率提供了新思路。通过此次参观, 为企业后续设备选型与工艺升级提供了重要参考。

武汉重型机床集团有限公司

桂林, 原总工程师

本届展会规模显著扩大, 新展馆高端气派, 参展的机床无论从外观还是技术呈现上都体现出较高水准, 彰显了行业整体水平的提升。我重点关注精切机床加工、电火花加工及超声波加工等领域的创新技术与应用。这次观展深刻感受到智能制造技术在数控系统、加工工艺中的深度融合趋势, 尤其在测量精度提升、数据处理及工艺优化等方面, 展现出广阔的发展前景。本届展会汇聚了众多国际知名厂商, 但部分展品的技术展示深度与创新性略显不足, 核心尖端技术的呈现仍有提升空间。未来期待更多突破性成果的亮相, 以推动全球机床行业的技术革新与协同发展。

般若创新科技有限公司

宋新泉, 总经理

我是机床设计领域的从业者, 多次参加 CIMT 展会。本届展会规模显著扩大, 设备精度及技术革新尤为突出, 为行业提供了全面的学习契机。当前, 机床行业正从技术驱动转向市场导向, 如聚焦新能源汽车、机械手等热点领域, 快速响应需求迭代。然而, 市场驱动模式虽加速产业布局, 却也加剧了同质化竞争, 导致利润空间受限。未来需在技术创新与市场响应间寻求平衡, 以提升核心竞争力。

北京超同步科技有限公司

桑晓田, 工艺主管

本次展会展品体系完备, 企业不仅带来了先进的机床工具产品, 还在展会上全面展示机床行业顶尖水平的技术和理念。我比较关注金属切削机床及精密刀具领域, 在展会中看到的内磨外磨同步切削功能的复合加工机床也让我印象深刻。

北京嘉友华菱科技有限公司

杨家宝, 总经理

我比较关注国内五轴加工中心的技术迭代与市场动态, 尤其是数控系统与人工智能技术的融合应用方向。本次展会感受到国内以科德数控为代表的大型五轴设备发展迅猛, 相较以往大型五轴设备依赖进口的局面, 这一进一步凸显了本土制造的升级潜力。展会现场展商的讲解非常专业细致, 为我们深入了解行业趋势、规划企业技术布局提供了重要参考。

山西寅升重型机床有限公司

张建勇, 董事长

作为深耕铸造加工与机床配套领域的企业, 我司始终将 CIMT 展会视为把握行业脉搏的重要窗口。本届展会中, 人工智能、机器人及物联网技术与传统机床的深度融合令人印象深刻, 智能化、数字化与网络化的新一代机床产品展现出显著的技术跃迁。通过观摩前沿成果及与行业同仁的深入交流, 我们进一步明晰了技术升级方向与市场需求动态。这不仅为公司优化高精度设备选型提供了参考, 也为配套业务的创新研发注入了新思路, 助力我们在产业链协同中持续提升核心竞争力。

东莞市哲盛机械有限公司

香家琪

本次展会观众服务体验不错, 通过微信公众号提前完成实名预登记后, 现场可直接刷身份证进馆参观, 全程无需排队, 入场效率远超预期。官网发布的展商名录、展品清单、电子版会刊以及展会现场提供的导览与快讯, 可随时查询目标展商位置及展品亮点, 极大提升了观展效率。这种数字化、便捷化的服务模式, 为专业观众精准对接行业资源提供了强有力支持。

安徽卓朴智能装备有限公司

汪建家, 技术部

此次 CIMT 2025 展会规模较往届更大, 展品种类也更丰富。我们主要关注加工中心、卧式加工中心、立式加工中心、龙门式加工中心以及五轴联动加工中心等, 展品涵盖了各类高端设备, 充分展示了行业技术最新发展。此次展会为我们提供了一个很好的平台, 能更直观地了解行业趋势与技术进步, 有助于进一步拓宽我们的技术视野。

南京聚亿能智能科技有限公司

段福宽, 产品开发主管

时隔多年再次参与 CIMT 2025 展会, 我深刻感受到国内机床行业的飞速发展。此行重点聚焦机床及超声辅助加工的展品, 通过与展商交流, 进一步明确了技术适配方向。值得关注的是, 国内展馆人气超过欧美日韩展区, 充分彰显本土厂商在专业化与创新能力上的突破。过去依赖进口设备的高端加工需求, 如今已有多家国内企业能够自主实现, 其技术迭代速度与产品成熟度令人振奋, 为行业未来发展注入了强劲信心。

苏州大会山下精密刀具有限公司

叶有利

作为深耕刀具领域的贸易商, 我们非常重视这一行业盛会。展会现场汇聚了众多合作企业及行业标杆, 展品分类清晰、规模可观, 我们用三天时间观展, 并参与一些技术论坛和新品发布会活动, 以便全面掌握市场动态。本届展会大多数参展商聚焦核心优势产品, 行业个性化解决方案明显增多, 产品线持续延伸并呈现多元化发展态势。例如, 刀具配套领域涌现出集成自动打标、智能装盒及精准贴标功能的创新产品; 头部企业如阿诺刀具更突破传统孔加工领域, 向车削、铣削等多元化应用场景拓展。这种个性化与多元化的产业趋势, 既为贸易合作提供了更丰富的选择, 也反映出市场竞争格局的深刻变化——即便是过往老牌厂商, 亦主动通过参展应对市场冲击, 寻求新的发展机遇。此行收获颇丰, 有利于我们后续优化产品结构及深化合作。

第十四届中国数控机床展览会

CHINA CNC MACHINE TOOL FAIR 2026

CCMT 2026



时间：2026年4月21-25日

地点：上海浦东 上海新国际博览中心

Date: April 21-25, 2026

Venue: Shanghai New International Expo Centre (Pudong, Shanghai)

主办：中国机床工具工业协会

承办：中国机床工具工业协会

上海市国际展览（集团）有限公司



CMTBA微信订阅号

Sponsor: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Organizers: China Machine Tool & Tool Builders' Association (CMTBA)
Shanghai International Exhibition (Group) Co., Ltd. (SIEC)